



**İXTİRALAR,
FAYDALI MODELLƏR,
SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ**

**ИЗОБРЕТЕНИЯ,
ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ,
ПРОМЫШЛЕННЫЕ
ОБРАЗЦЫ**

«SƏNAYE
MÜLKİYYƏTİ»
RƏSMİ BÜLLETEN

1996-ci İLDƏN NƏŞR EDİLİR
ИЗДАЕТСЯ С 1996 ГОДА

ОФИЦИАЛЬНЫЙ
БЮЛЛЕТЕНЬ
"ПРОМЫШЛЕННАЯ
СОБСТВЕННОСТЬ"

DƏRC OLUNMA TARİXİ

30.12.2014

ДАТА ПУБЛИКАЦИИ

BAKİ

№ 4

BAKY

2014

**AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASI
STANDARTLAŞDIRMA, METROLOGİYA VƏ PATENT ÜZRƏ
DÖVLƏT KOMİTƏSİ
RƏSMİ BÜLLETEN «SƏNAYE MÜLKİYYƏTİ»**

**Baş redaktor – Həsənov R.A.
Baş redaktorun birinci müavini – Seyidov M.M.
Məsul katib - Talıbov F.H.
Redaksiya şurasının üzvləri – Hacıyev Z.T., Rüstəmov G.S., Hacıyev R.T.,
Müslümov E.A., İsmayılov A.Q., Qocayev H.D.**

**AZƏRBAYDJANSKAJA RESPUBLİKA
GOSUDARSTVENNİY KOMİTET PO STANDARTİZAZİİ,
METROLOGİİ İ PATENTAM
OFİCİALNİY BİULLETEN "PROMYŞLENNAYA SOBSTVENNOST"'**

**Главный редактор – Гасанов Р.А.
Первый заместитель главного редактора – Сейдов М.М.
Ответственный секретарь - Талыбов Ф.Г.
Редакционный совет – Гаджиев З.Т., Рустамова Г.С., Гаджиев Р.Т,
Муслимов Э.А., Исмаилов А.Г., Годжаев Х.Д.**

İXTİRALARA AİD BİBLİOQRAFİK MƏLUMATLARIN MÜƏYYƏNLƏŞDİRİLMƏSİ ÜÇÜN BEYNƏLXALQ İNİD KODLARI

- (11) - patentin nömrəsi
- (19) - dərc edən idarə və ya təşkilatın kodu və yaxud digər identifikasiya vasitəsi
- (21) - iddia sənədinin qeydiyyat nömrəsi
- (22) - iddia sənədinin verilmə tarixi
- (23) - sərgi ilkinliyi tarixi
- (31) - ilkin iddia sənədinin nömrəsi
- (32) - ilkinlik tarixi
- (33) - ilkinlik ölkəsinin kodu
- (44) - iddia sənədinin dərc edilmə tarixi
- (45) - patentin dərc edilmə tarixi
- (46) - ixtira düsturunun dərc edilmə tarixi
- (51) – beynəlxalq patent təsnifatının indeksi (indeksləri) (BPT)
- (54) - ixtiranın adı
- (56) - informasiya mənbəyinin siyahısı
- (57) - ixtiranın referatı və ya düsturu
- (60) - keçmiş SSRİ-nin mühafizə sənədlərinin növü və nömrəsi
- (62) - ilk iddia sənədinin nömrəsi və verilmə tarixi
- (66) - geri götürülmüş iddia sənədinin nömrəsi və verilmə tarixi
- (71) - iddiaçı(lar), ölkənin kodu
- (72) - ixtiranın müəllifi, ölkənin kodu
- (73) - patent sahibi, ölkənin kodu
- (74) - patent müvəkkili və ya nümayəndə barəsində iddia sənədində göstərilibsə, onun haqqında məlumat və yaşadığı yer
- (86) - PCT üzrə iddia sənədinin qeydiyyat nömrəsi və verilmə tarixi
- (87) - PCT üzrə iddia sənədinin dərc edilmə tarixi və nömrəsi

МЕЖДУНАРОДНЫЕ КОДЫ ИНИД ДЛЯ ИДЕНТИФИКАЦИИ БИБЛИОГРАФИЧЕСКИХ ДАННЫХ, ОТНОСЯЩИХСЯ К ИЗОБРЕТЕНИЯМ

- (11) - номер патента
- (19) - код или другие средства идентификации ведомства или организации, осуществившей публикацию
- (21) - регистрационный номер заявки
- (22) - дата подачи заявки
- (23) - дата выставочного приоритета
- (31) - номер приоритетной заявки
- (32) - номер приоритета
- (33) - код страны приоритета
- (44) - дата публикации заявки
- (45) - дата публикации патента
- (46) - дата публикации формулы изобретения
- (51) - индекс(ы) Международной патентной классификации
- (54) - название изобретения
- (56) - список источников информации, если он дается отдельно от текста описания изобретения
- (57) - реферат или формула изобретения
- (60) - вид и номер охранного документа бывшего СССР
- (62) - дата подачи и номер первоначальной заявки
- (66) - дата подачи и номер отозванной заявки
- (71) - сведения о заявителе(ях), его(их) местожительстве или местонахождении
- (72) - сведения об изобретателе(ях), его(их) местожительстве
- (73) - сведения о патентовладельце(ах), его(их) местожительстве или местонахождении
- (74) - сведения о представителе или патентном поверенном, если он указан в заявке, его местожительстве
- (86) - номер и дата подачи международной заявки (по процедуре PCT)
- (87) - номер и дата публикации международной заявки (по процедуре PCT)

MÜNDƏRİCAT

İXTİRALARA DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLARIN DƏRCİ

A. İnsanın həyatı tələbatlarının təmin edilməsi.....	6
B. Müxtəlif texnoloji proseslər.....	7
C. Kimya və metallurjiya.....	7
E. Tikinti, Mədən İşləri.....	13
F. Mexanika, işıqlanma, isitmə, mühərrik və nasoslar, silah və sursat, partlatma işləri.....	16

FAYDALI MODELƏRƏ DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ

BARƏDƏ MƏLUMATLARIN DƏRCİ.....	17
SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİNƏ DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLARIN DƏRCİ.....	19

DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ

A. İnsanın həyatı tələbatlarının təmin edilməsi.....	32
B. Müxtəlif texnoloji proseslər.....	33
C. Kimya və metallurjiya.....	35
E. Tikinti, Mədən İşləri.....	37
F. Mexanika, işıqlanma, isitmə, mühərrik və nasoslar, silah və sursat, partlatma işləri.....	38
G. Fizika.....	39
H. Elektrik.....	40

DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ FAYDALI MODEL PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ.....

AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ.....	41
	42

GÖSTƏRİCİLƏR.....	54
-------------------	----

İXTİRALAR ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

Say göstəricisi.....	54
Sistematik göstəricisi.....	55

FAYDALI MODELƏR ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

Say göstəricisi.....	56
Sistematik göstəricisi.....	56

SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

Say göstəricisi.....	56
Sistematik göstəricisi.....	57

İXTİRA PATENTLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

Say göstəricisi.....	57
Sistematik göstəricisi.....	58
Patent verilən iddia sənədlərinin say göstəricisi.....	58

FAYDALI MODELƏR PATENTLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

Say göstəricisi.....	59
Sistematik göstəricisi.....	59
Patent verilən iddia sənədlərinin say göstəricisi.....	59

SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ PATENTLƏRİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

Say göstəricisi.....	60
Sistematik göstəricisi.....	60
Patent verilən iddia sənədlərinin say göstəricisi.....	60

СОДЕРЖАНИЕ

ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ЗАЯВКАХ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ	
А. Удовлетворение жизненных потребностей человека.....	61
В. Различные технологические процессы.....	62
С. Химия и металлургия.....	63
Е. Строительство, горное дело.....	69
Ф. Механика, освещение, отопление, двигатели и насосы, оружие и боеприпасы, взрывные работы.....	72
ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ЗАЯВКАХ НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ.....	73
ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ЗАЯВКАХ НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ.....	75
ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ИЗОБРЕТЕНИЙ	
А. Удовлетворение жизненных потребностей человека.....	88
В. Различные технологические процессы.....	89
С. Химия и металлургия.....	91
Е. Строительство, горное дело.....	94
Ф. Механика, освещение, отопление, двигатели и насосы, оружие и боеприпасы, взрывные работы.....	95
Г. Физика.....	96
Н. Электричество.....	96
ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ПОЛЕЗНЫХ МОДЕЛЕЙ.....	98
ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБРАЗЦОВ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ.....	99
УКАЗАТЕЛИ.....	113
УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ИЗОБРЕТЕНИЯ	
Нумерационный указатель.....	113
Систематический указатель.....	113
УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ	
Нумерационный указатель.....	114
Систематический указатель.....	114
УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ	
Нумерационный указатель.....	114
Систематический указатель.....	115
УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ	
Нумерационный указатель.....	115
Систематический указатель.....	116
Нумерационный указатель заявок, по которым выданы патенты.....	117
УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ	
Нумерационный указатель.....	117
Систематический указатель.....	117
Нумерационный указатель заявок, по которым выданы патенты.....	117
УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ	
Нумерационный указатель.....	118
Систематический указатель.....	118
Нумерационный указатель заявок, по которым выданы патенты.....	118
ИЗВЕЩЕНИЯ.....	119

İXTİRALARA DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLARIN DƏRCİ

BÖLMƏ A

İNSANIN HƏYATI TƏLƏBATLARININ TƏMİN EDİLMƏSİ

A 01

(21) a 2010 0071

(22) 01.04.2010

(51) A01C 17/00 (2006.01)

(71) Babayev Şahlar Mahmud oğlu (AZ)

(72) Abbasov Ziyad Mehralı oğlu (AZ), Eldar İmran oğlu Əsgərov (AZ), Babayev Şahlar Mahmud oğlu (AZ), Məmmədov İsrail Oruc oğlu (AZ), Əhədova Gülçimən Rasim qızı (AZ)

(54) MİNERAL GÜBRƏSƏPƏN İŞÇİ ORQAN

(57) İxtira kənd təsərrüfatı sahəsinə, xüsusilə də mineral gübrəsəpən işçi orqanlara aiddir.

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, şaquli yerdəyişmə imkanı ilə yerləşdirilmiş yükləyici bunker, dəlikli bünövrəsi olan bölüşdürücü konus, bərkidici elementlər saxlayan mineral gübrəsəpən işçi orqanda, ixtiraya əsasən, bölüşdürücü konus şaquli yerdəyişmə imkanı ilə bunkerin boşluğunda yerləşdirilmişdir, bünövrə iti bucaq altında meyliklə yerinə yetirilmişdir, onun dəlikləri isə yarım silindrik kanallar şəklindədir, bu zaman bölüşdürücü konus və bünövrə elastik materialdan hazırlanmışdır, gübrənin çıxışında bunker üfqi oxa nəzərən bucağı nizamlamaq imkanı ilə bərkidilmiş və növbələnən daraqlar şəklində səthə malik olan qapaqla təchiz olunmuşdur.

(21) a 2011 0087

(22) 18.05.2011

(51) A01C 1/00 (2006.01)

F24J 3/06 (2006.01)

(71) AMEA Radiasiya Problemləri İnstitutu (AZ)

(72) Həşimov Arif Məmməd oğlu (AZ), Salamov Oktay Mustafa oğlu (AZ), Rzayev Pərviz Fikri oğlu (AZ), Abbasova Dinara Rafiq qızı (AZ)

(54) PAMBIQ ÇIYIDLƏRİNİN SƏPİNDƏN ÖNCƏ KONSENTRASIYA OLUNMUŞ GÜNƏŞ ŞÜALARI İLƏ ŞÜALANDIRILMASI ÜÇÜN HELİOTEXNİKİ QURĞU

(57) İxtira energetika sahəsinə, xüsusən də pambıq çiyidlərinin səpindən öncə konsentrasiya olunmuş günəş şüaları ilə şüalandırmaq üçün heliotexniki qurğulara aiddir.

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, pambıq çiyidlərini səpindən öncə konsentrasiya olunmuş günəş şüaları ilə şüalandırılması üçün heliotexniki qurğu gövdənin üzərində yerləşən dayağa bərkidilmiş, qoruyucu metal çərçivəli parabolosilindrik əksediriciyə, azimutal və zenital istiqamətlərdə izləmə sistemləri olan metal çərçivəyə bərkidilmiş, pambıq çiyidlərinin yerləşdirilməsi üçün torşəkilli metal barabana, həmçinin də metal barabanı fırlatmaq üçün elektrik mühərrikinə malik olub,

ixtiraya əsasən torşəkilli metal baraban, parabolosilindrik əksediricinin fokal oxuna parallel olan üfqi fırlanma oxuna oturdulmuş, konsentrik yerləşdirilmiş və biri birindən izlə olunmuş iki-qapaqla təchiz olunmuş torşəkilli xarici və bütöv daxili silindrik tutum şəklində icra olunmuşdur, bu zaman torşəkilli metal barabanın fırlanma oxu ilə parabolosilindrik əksediricinin fokal oxu arasındakı məsafə tənzimləmə biləndir, torşəkilli baraban üstündəki karkasda silindrik su hamamı quraşdırılmışdır, belə ki, torşəkilli metal baraban və silindrik su hamamının fırlanma oxları eyni tərəfdən, metal zolaq vasitəsilə parabolosilindrik əksediricidən altıda olan dayağa bərkidilmiş yuvada yerləşdirilmiş servomühərrikin şkivi ilə ümumi fırladıcı qayıqla əlaqəli olan şkivlərlə təchiz olunmuşlar.

Qurgu icrası sadə, daşınması asand və ekoloji təhlükəsizdir.

A 61

(21) a 2011 0135

(22) 29.07.2011

(51) A61F 5/04 (2006.01)

(71) Quliyev Əjdər Məmmədqulu oğlu (AZ)

(72) Quliyev Əjdər Məmmədqulu oğlu (AZ), Verdiyev Vaqif Qambay oğlu (AZ)

(54) ANADANGƏLMƏ BUD ÇIXIĞININ MÜALİCƏSİ ÜÇÜN ÇİLİK

(57) İxtira tibbi texnikaya, məhz ortopediyaya aiddir, və uşaqlarda anadangəlmə bud çıxığının müalicəsi üçün istifadə edilə bilər.

Tənzimlənen uzunluqlu mərkəzi dirək və hərəkət etmə imkanı ilə yerləşdirilmiş qövsvari formalı manjetlərdən ibarət olan anadangəlmə bud çıxığının müalicəsi üçün çilikdə, ixtiraya görə, manjetlər mərkəzi dirəyə şarnirli birləşib və transportir ilə təchiz olunublar, belə ki, mərkəzi dirək çıxığın torsion bucağın dozalaşdırılması imkanı ilə hər iki yan tərəflərdən dərəcələr cədvəlinə malikdir.

(21) a 2013 0050

(22) 27.03.2013

(51) A61K 33/08 (2006.01)

A61K 33/20 (2006.01)

A61P 17/02 (2006.01)

(71) Naxçıvan Muxtar Respublikası Dövlət Baytarlıq Xidməti Naxçıvan MR, Elmi Tədqiqat Baytarlıq Mərkəzi (AZ)

(72) Fərhadov Qadir Teymur oğlu (AZ)

(54) ZIYİLLƏRİN MÜALİCƏSİ ÜÇÜN VASİTƏ

(57) İxtira tibb və baytarlığa aiddir və ziyillərin profilaktikası və müalicəsində istifadə oluna bilər.

İxtiranın məsələsi ziyillərə qarşı effektiv təsirə malik olan vasitələrin çeşidinin genişləndirilməsidir.

Qoyulmuş məsələ onunla həll olunur, xlörlü əhəngin 10%-li məhlulu ziyillərin müalicəsi üçün vasitə kimi tətbiq edilir.

(21) a 2013 0111

(22) 07.10.2013

(51) A61K 36/52 (2006.01)

B01D 11/02 (2006.01)

(71) Azərbaycan Tibb Universiteti (AZ)

(72) Mövsümov İsrail Soltan oğlu (AZ), Yusifova Cəmilə Yusif qızı (AZ), Qarayev Eldar Abdulla oğlu (AZ)

(54) YUNAN QOZUNUN (JUGLANS REGIA L.) MEYVƏYANLIQLARINDAN YUQLONLA ZƏNGİNLƏŞDİRİLMİŞ EKSTRAKTIN ALINMASI ÜSULU

(57) İxtiranın məsələsi yuqlonun tam çıxımının təmin olunmasından və məqsədli məhsulun təmizliyinin yüksəldilməsindən ibarətdir.

Yunan qozunun (*Juglans regia* L.) meyvəyanlıqlarından yuqlonla zənginləşdirilmiş ekstraktın alınması üsulu yunan qozunun təzəyiğilmiş yetişməmiş meyvələrinin xırdalanmış meyvəyanlıqlarının müvafiq olaraq 1:10 nisbətində etil spirtinin 85%-li sulu məhlulu ilə ekstraksiya edilməsindən, ekstraktın süzülməsindən, vakuum altında sulu qalığa qədər buxarlandırılmasından, heptan və ya heksanla yuyulmasından, təmizlənmiş sulu məhlulun xloroform və ya dixloretanla çıxarış edilməsindən və quru qalığa qədər buxarlandırılmasından ibarətdir.**BÖLMƏ B****MÜXTƏLİF TEXNOLOJİ PROSESLƏR****B 09**

(21) a 2013 0115

(22) 05.11.2013

(51) B09B 3/00 (2006.01)

(71) Azərbaycan Dövlət İqtisad Universiteti (AZ)

(72) Sakmanlı Sevinc Abusalat qızı (AZ), Alosmanov Mirəli Seyfəddin oğlu (AZ), Atayev Mətləb Şıxbala oğlu (AZ), İbrahimova Sinduz Məmməd qızı (AZ), Bafadarova Hökümə Bafadar qızı (AZ), Sadıqov Nazim Məhərrəm oğlu (AZ)

(54) BƏRK MƏİŞƏT TULLANTILARININ ZƏRƏRSİZLƏŞDİRİLMƏSİ VƏ UTİLƏŞDİRİLMƏSİ ÜSULU

(57) İxtira ətraf mühitin qorunması sahəsinə aiddir və bərk məişət tullantıları və tullantı sularının şlamının zərərsizləşdirilməsi və utilləşdirilməsi üçün istifadə oluna bilər.

İxtiranın məqsədi -bərk məişət tullantılarının parçalanma prosesinin sürətləndirilməsi, üzvi-mineral gübrənin əlavə qida elementləri ilə zənginləşdirilməsidir.

Üsulun mahiyyəti ondan ibarətdir ki, bərk məişət tullantılarını tullantı sularının təmizlənməsindən sonra yaranan şlam ilə müvafiq olaraq 45-80:15-50 kütlə nisbətində qarışdırırlar, alınan qarışığı 5 kütlə hissəsi poladın və onun ərintilərinin elektrocilalanma prosesində

işlənmiş nitrat turşusu ilə parçalayırlar, ağır metalları maye fazadan köhnəlmiş avtomobil şinlərinin xırdalanmasından alınan rezin qırıntısı ilə adsorbsiya edirlər, parçalanmada ayrılan qazları isə əhəng südü ilə adsorbsiya edirlər. Prosesi fasiləsiz rejimdə aparırlar.

B 23

(21) a 2011 0130

(22) 18.07.2011

(51) B23B 27/16 (2006.01)

(71) Azərbaycan Texniki Universiteti (AZ)

(72) Məmmədov Adil Mürsəl oğlu (AZ), Yusubov Nizami Dəmir oğlu (AZ), Sadıxov Əli Hidayət oğlu (AZ)

(54) KƏSKİ

(57) İxtira metal emalına aiddir.

Kəsən başlıqlı tutqacdan, bu tutqacın yuvasında yerləşmiş yonqarburan qanovcuqlara malik olan ikipilləli kəsici lövhədən, onun üzərində ikinci kəsən til boyu istiqamətləndirilərək birinci kəsən tilə qədər bərkidilmiş dirənmə lövhəsindən, həmçinin, bərkidici elementlərdən ibarət olan kəsici də, ixtiraya əsasən, ikipilləli lövhə tutqacın fərdi yuvalarında yerləşdirilmiş iki kəsici lövhələrdən ibarətdir ki, bunlardan birinci kəsici lövhə rombşəkilli iki mövqeli, itilənməyən şəkildə olub, altında dayaq lövhəsi bərkidilməklə, bərkidici vintlərə təsbit olunmaqla birinci pilləni təşkil edir, itilənən şəkildə olan ikinci kəsici lövhə isə altında dayaq-paz lövhəsi yerləşməklə, sazlama və bərkidici vintlərlə təsbit olunmaqla ikinci pilləni təşkil edir, bu zaman birinci pilləyə bitişik ikinci pillənin lövhələri üçün tutqacda yuva elə yerinə yetirilmişdir ki, ikinci kəsici lövhənin uzununayan səthləri onun ön səthi ilə 97° bərabər bucaq əmələ gətirir və müvafiq yuvada lövhənin bərkidilməsi zamanı dayaq səthləri rolunu oynayır.

BÖLMƏ C**KİMYA VƏ METALLURGIYA****C 01**

(21) a 2011 0041

(22) 16.03.2011

(51) C01B 3/06 (2006.01)

C01B 3/12 (2006.01)

C01B 3/14 (2006.01)

C01B 3/16 (2006.01)

B01J 21/04 (2006.01)

B01J 23/745 (2006.01)

B01J 23/755 (2006.01)

(71) AMEA Y.H.Məmmədəliyev adına Neft-kimya Prosesləri İnstitutu (AZ)

(72) Rüstəmov Musa İsmayıl oğlu (AZ), Qasımov Azər Əlibala oğlu (AZ), İsmaylov Etibar Hüseyn oğlu (AZ), Əliyev Namiq Abbasəli oğlu (AZ),

Kərimova Ülviyyə Nizami qızı (AZ), Camalova Səidə Əli qızı (AZ), Zeynalova Sədaqət Hafiz qızı (AZ), Hacızadə Sevinc Məmməd qızı (AZ), Nuriyev Şövqi Əli oğlu (AZ)

(54) HİDROGENİN ALINMA ÜSULU

(57) İxtira suyun termokatalitik parçalanması ilə hidrogenin alınması üsuluna aiddir.

İddia olunmuş üsulda, suyun parçalanmasını NiAl₂O₄ tərkibli şpinel üzərinə hopdurulmuş sərbəst dəmir katalizatoru üzərində karbon monooksidin iştirakı ilə, 280-300°C temperaturda, suyun verilməsinin həcmi sürəti 0,2-0,3 saat-1 və CO:H₂O mol nisbəti, müvafiq olaraq 1,0-1,2:1,0 bərabər olmaqla aparılır.

Hidrogenin çıxımı 11,11 küt.% təşkil edir.

(21) a 2013 0020

(22) 04.02.2013

(51) C01B 17/033 (2006.01)

(71) AMEA -nın Naxçıvan Bölməsi (AZ)

(72) Rzayev Bayram Zülfüqar oğlu (AZ), Rzayeva Aliyə Bayram qızı (AZ), Qarayev Əhməd Məmməd oğlu (AZ), Quliyev Rafiq Yaqub oğlu (AZ)

(54) ELEMENT KÜKÜRDÜN HƏLL EDİLMƏ ÜSULU

(57) İxtira qeyri-üzvi kimyaya, xüsusilə element kükürd üçün effektiv həlledicinin işlənilməsinə aiddir.

Element kükürdün həll edilməsi üsulunda həlledici ilə emalı yolu ilə olub, ixtiraya əsasən, həlledici kimi, etilendiamindən, onun kükürdə 1:1,21 kütlə nisbətində istifadə edirlər.

1 cədvəl, 2 fiqur

(21) a 2013 0021

(22) 04.02.2013

(51) C01G 1/12 (2006.01)

C01G 15/00 (2006.01)

(71) AMEA-nın Naxçıvan Bölməsi (AZ)

(72) Rzayev Bayram Zülfüqar oğlu (AZ), Rzayeva Aliyə Bayram qızı (AZ), Qarayev Əhməd Məmməd oğlu (AZ)

(54) İNDİUM (III) SULFİDİN ALINMASI ÜSULU

(57) İxtira qeyri-üzvi kimyaya aiddir və metal sulfidlərinin preparativ sintezlərində istifadə oluna bilər.

İndium (III) sulfidin turş mühitdə duzun sulu məhlulundan kükürd tərkibli birləşmə ilə çökdürülməsindən ibarət olan indium (III) sulfidin alınması üsulu iddia olunub ki, burada ixtiraya əsasən, çökdürülməni 80-1000 temperaturda pH 1,0-3,5 intervalında aparılır, kükürd tərkibli birləşmə kimi isə tioasetamiddən istifadə edirlər.

4 cədvəl

(21) a 2011 0194

(22) 14.12.2011

(51) C02F 1/26 (2006.01)

B01D 11/04 (2006.01)

(71) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası akademik M.F.Nağıyev adına Kimya Problemləri İnstitutu (AZ)

(72) Gülməmməd Ziyəddin oğlu Süleymanov (AZ), Fəriborz Abbasqholu Zoroufi (AZ), Hilal Muradxan oğlu Tahirli (AZ), Ələkbər Ağasəf oğlu Həsənov (AZ), Rövşən Mərdan oğlu Muradxanov (AZ), Qüdrət İsfəndiyar oğlu Kəlbəliyev (AZ), Ağadadaş Mahmud oğlu Əliyev (AZ)

(54) QORUYUCU ÖRTÜKLƏRİN KATION ELEKTROÇÖKMƏSİNİN ÇİRKAB SULARININ ÜZVİ HƏLLEDİCİLƏRDƏN TƏMİZLƏNMƏSİ ÜSULU

(57) İxtira qoruyucu və korroziyaya qarşı örtüklərin kation elektroçökməsi prosesində solvent əmələ gətirən üzvi həlledicilər tərəfindən çirklənən çirkab suların təmizlənməsi üsullarına aiddir və maşınqayırma və lak-boya sənayesində istifadə edilə bilər.

Qoruyucu örtüklərin kation elektroçökməsinin çirkab sularının üzvi həlledicilərdən təmizlənməsi üsulunda ekstraksiya, ekstragentin və rafinatın sonrakı ayrılmasından ibarət olub, ixtira üzrə, ekstraksiyanı diizopropil efiri ilə su və üzvi fazaların həcmələrinin müvafiq olaraq 20-40:1 nisbətində bir mərhələdə həyata keçirirlər, ekstragentin və rafinatın ayrılmasını rektifikasiya ilə aparılır.

(21) a 2014 0078

(22) 10.07.2014

(51) C02F 1/26 (2006.01)

C02F 103/14 (2006.01)

B01D 11/04 (2006.01)

(71) AMEA-nın M.F.Nağıyev adına "Kataliz və qeyri-üzvi kimya" İnstitutu (AZ)

(72) Həsənov Ələkbər Ağasəf oğlu (AZ), Süleymanov Gülməmməd Ziyəddin oğlu (AZ), Əliyev Ağadadaş Mahmud oğlu (AZ), Muradxanov Rövşən Mərdan oğlu (AZ), Zəkiyeva Sara Hafis qızı (AZ)

(54) ÇİRKAB SULARIN ÜZVİ MADDƏLƏRDƏN EKSTRAKSİYA TƏMİZLƏNMƏ ÜSULU

(57) İxtira ətraf mühitin mühafizəsi sahəsinə, xüsusilə, su hövzəsinin lak-boya istehsalatının çirklənməsindən mühafizəsinə aiddir.

Çirkab suların ekstraktorda seçici həlledici ilə, daha sonra həlledicinin regenerasiyası ilə ekstrakt və rafinatın alınması ilə axına qarşı kontakta girməsini daxil edən çirkab suların üzvi maddələrdən ekstraksiya təmizlənmə üsulunda, ixtiraya əsasən, təmizlənməni içiboş sütunlu püskürdücü ekstraktorda ekstragent izopropil efiri ilə 20°C temperaturda, çirkab suyun ekstragentə 30: 0,8-2,2-yə bərabər həcmi nisbətində aparılır.

(21) a 2010 0204

C 02

(22) 30.09.2010

(51) C02F 1/42 (2006.01)
C02F 5/00 (2006.01)

(71)(72) Feyziyev Həsən Qulu oğlu (AZ),
Cəlilov Mərdan Fərəc oğlu (AZ), Quliyev Əli
Məmməd oğlu (AZ), Aslanzadə Namik Rüstəm
oğlu (AZ)

(54) İKİSELLİ-ƏKSAXINLI SÜZGƏCLƏRDƏ
SUYUN AZALDILMIŞ REAGENT SƏRFİ İLƏ
H-KATIONLAŞMASI ÜSULU

(57) İxtira ikiselli-əksaxınlı süzgülərdə suyun H-
kationlaşmasına aiddir və kimya, neft-kimya, istilik
energetikası və sənayenin digər sahələrində istifadə edilə
bilir.

İxtiranın məsələsi prosesin ucuzlaşdırılması və
sadələşdirilməsidir.

Na-kationlaşma ilə yumşaldılmış suyun H-kationlaşmaya
verilməsini daxil edən üsulda, ixtiraya görə,
yumşaldılmamı orta drenaj sisteminin üzərindəki, natrium
xlorid məhlulu ilə regenerasiya edilən kationit təbəqəsində
həyata keçirirlər

(21) a 2011 0170

(22) 01.11.2011

(51) C02F 101/30 (2006.01)
C02F 101/32 (2006.01)
B01J 20/285 (2006.01)
C09K 3/32 (2006.01)

(71) Qəhrəmanov Nəcəf Tofiq oğlu (AZ)
(72) Hacıyeva Reyhan Şahmərdan qızı (AZ),
Qəhrəmanov Nəcəf Tofiq oğlu (AZ)

(54) SUYUN VƏ TORPAĞIN SƏTHİNDƏN NEFT
VƏ NEFT MƏHSULLARININ YIĞILMASI
ÜÇÜN SORBENT

(57) İxtira ətraf mühitin mühafizəsi sahəsinə, xüsusilə,
neftlə çirklənmənin təmizlənməsi üçün polimer
sorbentlərin işlənilib hazırlanmasına aiddir və su və torpaq
səthinin neft və neft məhsullarından təmizlənməsi üçün
istifadə oluna bilər.

İxtiranın məsələsi suyun və torpağın səthindən neft və neft
məhsullarının yığılması üçün aşağıdakı tələblərə cavab
verən polimer sorbentin işlənilib hazırlanmasıdır: neft və
neft məhsulları üzrə yüksək sorbsiya tutumu, hidrofobluq,
üzmə qabiliyyəti, istifadənin texnolojiliyi və sadəliyi,
təkrar regenerasiya qabiliyyəti.

Qoyulmuş məsələ (kütlə % ilə) təkrar polivinilxloridin
butadien-nitril kauçuku ilə qarışığı (81-91), köpükləndirici
agent – porofor (2-6), tikici agent – dikumil peroksid (1-
3), hibrofobluğun artırılması üçün agent – neft bitumu (3-
5), modifikasiyaedici əlavə – təkrar akrilonitril-butadien-
stirol sopolimerindən (3-5) ibarət iddia olunmuş sorbentlə
həll olunur.

C 07

(21) a 2010 0176

(22) 21.07.2010

(51) C07C 39/06 (2006.01)
B01J 21/16 (2006.01)

(71) AMEA akad. Ə.M.Quliyev adına Aşqarlar
Kimyası İnstitutu (AZ)

(72) Həsənov Davud Güləli oğlu (AZ), Həmidova
Ceyhun Şəfayət qızı (AZ), Hüseynova Nərgiz
Cənnət qızı (AZ), Rəfizadə Rəhilə Nəsim qızı (AZ)

(54) ALKİLFENOLUN ALINMA ÜSULU

(57) İxtira neft kimyası sahəsinə, xüsusilə, neft-kimya
sintezində, əsasən aşqarların alınmasında istifadə olunan
alkilfenolun alınma üsullarına aiddir.

Alkilfenolun alınma üsulu fenolun polimerdistillatla,
reaksiya kütləsinin 1-2%-i miqdarında götürülmüş
AIIIHQ-3 markalı diyircəkli seolitsaxlayan alümosilikat
katalizatorunun iştirakında, 100-110°C temperaturda
alkilləşməsi ilə həyata keçirirlər.

(21) a 2011 0071

(22) 03.05.2011

(51) C07C 69/602 (2006.01)
C07C 69/80 (2006.01)

(71) AMEA Y.H.Məmmədəliyev ad. Neft-
Kimya Prosesləri İnstitutu (AZ)

(72) Zeynalov Eldar Bahadır oğlu (AZ), Sədiyeva
Nazilə Feyruz qızı (AZ), İsgəndərova Sevil Əlişan
qızı (AZ), Ağayev Bahadır Kərim oğlu (AZ),
Məhərrəmov Şahnaz Nadir qızı (AZ)

(54) FTAL TURŞUSUNUN ALKİL EFİRLƏRİNİN
ALINMA ÜSULU

(57) İxtira neft-kimya sahəsinə, xüsusilə, polivinil xlorid
və sellüloza efirlərinə plastifikator və həlledicilər kimi
tətbiq olunan ftal turşusunun alkil efirlərinə aiddir.

Ftal turşusu ilə biratomlu C₆H₁₃OH-C₁₁H₂₃OH
spirtlərinin 110-120°C temperaturda, 3-4 saat müddətində,
xüsusi səthi 329,1; 78,0; 70,0 m²/q olan anataz və rutil
modifikasiyalı heterogen nanoölçülü TiO₂ katalizatorunun
iştirakında, komponentlərinin turşu:spirt:katalizator
1:2,5:0,015-0,026 mol nisbətində qarşılıqlı təsiri ilə ftal
turşusunun alkil efirlərinin alınma üsulu təklif
olunmuşdur. Alkil efirlərin çıxımı 94,0-96,2 kütlə % təşkil
edir.

(21) a 2012 0059

(22) 25.05.2012

(51) C07C 49/78 (2006.01)
C10M 105/20 (2006.01)
C10N 30/02 (2006.01)
C10N 30/12 (2006.01)

(71) AMEA Aşqarlar Kimyası İnstitutu (AZ)

(72) Sərdarova Sabirə Əbdüləli qızı (AZ), Osmanova
Səbiyə Fərhad qızı (AZ), Abdullayev Bəylər
İbrahim oğlu (AZ), Kazımov Vəli Mustafa oğlu
(AZ), Məmmədov Fikrət Ələsgər oğlu (AZ)

(54) Dİ-(HEKSİLTİO)-BENZOİLMETAN MOTOR
YAĞLARINA ÇOXFUNKSİYALI AŞQAR KİMİ

(57) İxtira motor yağlarının işlənilib hazırlanması sahəsinə, xüsusilə, motor yağlarına çoxfunksiyalı aşqarın sintezinə aiddir.

İxtiranın məsələsi — motor yağlarının korroziyaya qarşı və özlülüktemperatur xassələrini yaxşılaşdırmaq və çoxfunksiyalı aşqarların xammal bazasını genişləndirməkdir.

Qoyulmuş məsələyə motor yağlarına çoxfunksiyalı aşqar kimi iddia olunmuş, di-(heksiltio)-benzoilmetan ilə nail olunur.

M-8 yağına 1% qatılıqda daxil edilmiş təklif olunan birləşmə korroziyaya, yeyilməyə və oksidləşməyə qarşı kifayət qədər yüksək xassələr göstərir.

(21) a 2010 0093

(22) 20.04.2010

(51) C07C 215/08 (2006.01)

C07C 215/20 (2006.01)

C23F 11/04 (2006.01)

C23F 11/10 (2006.01)

C23F 11/12 (2006.01)

C23F 11/14 (2006.01)

(71) Bakı Dövlət Universiteti (AZ)

(72) Məhərrəmov Abel Məmmədli oğlu (AZ), Əliyev İsmayıl Əhmədli oğlu (AZ), Xəlilova Florida İsmayıl qızı (AZ), Həsənov Eldar Şirin oğlu (AZ), Hüseynova Svetlana Fərrux qızı (AZ)

(54) 2-(2-HİDROKSİ-3-DİETİLAMİNOPROPİL)-1,3,5-TRİMETİLBENZOL POLADIN TURŞU KORROZİYASININ İNGİBİTORU KİMİ

(57) İxtira metalların korroziyadan qorunması sahəsinə, xüsusilə, poladın turşu korroziyasının ingibitorlarına aiddir, və sənayenin neft, maşınqayırma və kimya sahələrində istifadə oluna bilər.

Yüksək korroziyadan qoruma dərəcəsi (70,8-98,2%) olan 2-(2-hidroksi-3-dietilaminopropil)-1,3,5-trimetilbenzolun poladın turşu korroziyasının ingibitoru kimi tətbiqi təklif edilmişdir.

(21) a 2011 0046

(22) 18.03.2011

(51) C07C 303/32 (2006.01)

C10M 151/00 (2006.01)

C10M 155/00 (2006.01)

C10M 143/08 (2006.01)

C10N 30/02 (2006.01)

C10N 30/12 (2006.01)

C08F 212/12 (2006.01)

C08F 220/12 (2006.01)

C08F 8/36 (2006.01)

C08F 8/42 (2006.01)

(71) AMEA akad. Ə.M. Quliyev adına Aşqarlar Kimyası İnstitutu (AZ)

(72) Əhmədov Ələddin İslam oğlu (AZ), Talışova Natəvan Əziz qızı (AZ), Ağayev Əmirçoban Nəsir oğlu (AZ), Həmidova Ceyhun Şəfayət qızı (AZ), İsakov Elxan Urşan oğlu (AZ), Musayeva Mınaxanım Ənvər qızı (AZ)

(54) KALSİUM OLİQOALKİLFENOLSULFONAT SÜRTKÜ YAĞLARINA ÇOXFUNKSİYALI AŞQAR KİMİ

(57) İxtira sürtkü yağlarının işlənilib hazırlanması sahəsinə, konkret olaraq, sürtkü yağlarına çoxfunksiyalı aşqarın sintezinə aiddir.

İxtiranın məsələsi — sürtkü yağlarının korroziyaya qarşı və özlülüktemperatur xassələrini yaxşılaşdırmaq və çoxfunksiyalı aşqarların xammal bazasını genişləndirməkdir.

Qoyulmuş məsələyə sürtkü yağlarına çoxfunksiyalı aşqar kimi iddia olunmuş, oliqoalkil radikalı molekul kütləsi 1000-2000 olan heksen-1-in indenlə birgə oliqomeri olan kalsium oliqoalkilfenolsulfonat ilə nail olunur.

Kalsium oliqoalkilfenolsulfonat sürtkü yağlarına effektiv yuyucudispersləşdirici və oksidləşmə əleyhinə aşqar olmaqla, onların korroziyaya qarşı və özlülük-temperatur xassələrini yaxşılaşdırır.

(21) a 2010 0214

(22) 12.10.2010

(51) C07C 327/00 (2006.01)

C10M 135/14 (2006.01)

(71) AMEA akad. Ə.M. Quliyev adına Aşqarlar Kimyası İnstitutu (AZ)

(72) Mustafayev Nazim Pirməmməd oğlu (AZ), Novotorjina Nelya Nikolayevna (AZ), Musayeva Bella İskəndər qızı (AZ), İsmayılov İncilab Paşa oğlu (AZ), Zülfüqarov Elman Əbduləli oğlu (AZ)

(54) UNİVERSAL TRANSMİSSİYA YAĞI

(57) İxtira neft-kimya sahəsinə, xüsusilə avtomobillərin və başqa mobil texnikanın bütün növ, o cümlədən hipoid ötürücülərinin yağlanması sahəsində istifadə olunan universal transmissiya yağlarına aiddir.

Universal transmissiya yağı (kütlə %) siyirməyə qarşı aşqar bis-(butoksikarbonilmetil)tritiokarbonat (4,0-5,0), yeyilməyə qarşı aşqar dialkilditiofosfat turşusunun sink duzu ДФ-11 (1,2-2,0), depressator polimetilmetakrilat aşqarı ПМА"Д" (1,3-2,0), köpüklənməyə qarşı aşqar polisiloksan ПМС-200А (0,003-0,005), ТБ-20 mineral yağı (100-ə qədər) saxlayır.

C 08

(21) a 2012 0093

(22) 19.07.2012

(51) C08L 61/14 (2006.01)

C08L 9/02 (2006.01)

C08L 27/06 (2006.01)

C08K 5/405 (2006.01)

C08K 5/10 (2006.01)

C08K 3/04 (2006.01)

C08K 3/06 (2006.01)

(71) Azərbaycan Dövlət Neft Akademiyası (AZ)

(72) Şıxəliyev Kərəm Seyfi oğlu (AZ), Mövləyev İbrahim Hübət oğlu (AZ), Əmirov Fəriz Əli

oğlu (AZ), Fərəcov Ağahüseyn Ağası oğlu (AZ), İbrahimova Sinduz Məmməd qızı (AZ), Qaziyeva Gültəkin Rasim qızı (AZ)

(54) VULKANİZASIYA EDİLƏN REZİN QARIŞIĞI

(57) İxtira rezin sənayesinə, xüsusilə butadien-nitril kauçuku əsasında rezin qarışıqlarının işlənilməsinə aiddir.

İxtiranın məsələsi - rezinin metalla əlaqə möhkəmliyini artırmaq və benzinə davamlılığını yüksəltməkdir.

Qoyulmuş məsələ, iddia olunan (kütlə h.) SKN 40M butadien-nitril kauçuku (90) əsasında olan, polivinilxlorid (10), tiokarbamidlə modifikasiya edilmiş fenolfomaldehid oliqomeri (2,5-7,5) plastikləşdirici bis-(dihidroditsiklopentadienil) kapronat 4 (6,0), kükürd (2,0), kaptaks (1,0), altaks

(1,0), sink oksid (4,0), neozon D (2,0), texniki stearin (1,0), kanifol (2,0), texniki karbon (P-803 -20), (P-234 -50) daxil edən vulkanizasiya edilən rezin qarışığı ilə həll olunur.

C 09**(21) a 2011 0125****(22) 08.07.2011****(51) C09D 171/02** (2006.01)

(71)(72) Şamilov Valeh Məmməd oğlu (AZ), İsmayılova Mehparə Kamil qızı (AZ), Əliyev Məmməd Kazım Məmməd Cəfər oğlu (AZ), Bağır-Pur Sevda Tofiq qızı (AZ)

(54) QORUYUCU ÖRTÜK ÜÇÜN KOMPOZİSIYA

(57) İxtira nasos-kompressor borularında asfalt-qatran-parafin çöküntülərinin qarşısının alınması üçün qoruyucu örtüklərə aiddir və neftçixarma sənayesində istifadə oluna bilər.

Qoruyucu örtük üçün kompozisiya (kütlə % ilə) sadə poliefir Laprol-3003 (8-12) və natriumlu maye şüşədən (88-92) ibarətdir.

3 cədvəl

(21) a 2011 0161**(22) 10.10.2011****(51) C09D 171/02** (2006.01)**B82B 1/00** (2006.01)

(71)(72) Şamilov Valeh Məmməd oğlu (AZ), İsmayılova Mehparə Kamil qızı (AZ), Əliyev Məmməd Kazım Məmməd Cəfər oğlu (AZ)

(54) QORUYUCU ÖRTÜK ÜÇÜN KOMPOZİSIYA

(57) İxtira nasos-kompressor borularında asfalt-qatran-parafin çöküntülərinin qarşısının alınması üçün qoruyucu örtüklərə aiddir və neftçixarma sənayesində istifadə oluna bilər.

Qoruyucu örtük üçün kompozisiya (kütlə hissəsi ilə) sadə poliefir Laprol- 3003 (8-12), natriumlu maye şüşə (88-92) və alüminium nanotozundan (0,007-0,01) ibarətdir.

2 cədvəl

(21) a 2010 0250**(22) 09.12.2010****(51) C09K 8/52** (2006.01)**B03B 5/00** (2006.01)**E21B 37/06** (2006.01)**(71) “Neftqazemittədqatlayihə” institutu (AZ)**

(72) İsmayılov Fəxrəddin Səttar oğlu (AZ), Daşdiyev Rahim Abas oğlu (AZ), Süleymanov Bağır Ələkbər oğlu (AZ), Daşdiyeva Nazilə Cavad qızı (AZ), Səmədov Ataməli Məcid oğlu (AZ), Əlsafərova Mətanət Eldar qızı (AZ), Ağə-zadə Ələsgər Dadaş oğlu (AZ)

(54) LAY QUMUNUN NEFTDƏN TƏMİZLƏNMƏSİ ÜSULU

(57) İxtira quyuların istismarı prosesində neft hasilatı zamanı çıxarılan qumun neftdən təmizlənməsi üsullarına aiddir.

İxtiranın məsələsi yuyucu maddənin az sərfi ilə lay qumunun neftdən effektiv təmizlənməsi və ətraf mühitin çirklənməsinin qarşısının alınmasıdır.

Qoyulmuş məsələ onunla həll olunur ki, lay qumunun neftdən təmizlənməsi üsulunda emalı hidrogen peroksidin suda məhlulu ilə iki mərhələdə həyata keçirirlər. Emalın birinci mərhələsində hidrogen peroksidin 0,6-1%-li, ikinci mərhələsində 0,2-0,5 %-li suda məhlulundan istifadə edirlər, emalı qumun və məhlulun, müvafiq olaraq 1:0,25-0,5 kütlə nisbətində aparırlar.

3 cədvəl

(21) a 2010 0160**(22) 02.07.2010****(51) C09K 8/02** (2006.01)**E21B 43/02** (2006.01)

(71) «Neftin, qazın geotexnoloji problemləri və kimya» Elmi-Tədqiqat İnstitutu (AZ)

(72) Qurbanov Ramiz Seyfulla oğlu (AZ), Ramzanova Elmira Məmməd Emin qızı (AZ), Salahova Yaqut Səttar qızı (AZ), Ağabəyova Nazilə Hüseynağa qızı (AZ), Almazova Züleyxa Hacıağa qızı (AZ), İsayeva Nəzmiyyə Yüsif qızı (AZ), Əliyeva Esmira Əliyə qızı (AZ), Şabanov Əliməmməd Lətif oğlu (AZ), Həsənova Mətanət Maqşud qızı (AZ)

(54) SUPRAMOLEKULYAR KÖPÜKƏMƏLƏGƏTİRİCİ

(57) İxtira neftçixarma sahəsinə, xüsusilə, neft hasilatının artırılması üçün köpükəmələgətiricilərə aiddir.

İxtiranın məsələsi yerli xammaldan - neft emalı zavodlarının qələvi tullantılarından keyfiyyətli və iqtisadi cəhətdən sərfəli köpükəmələgətiricinin alınmasıdır.

Məsələ iddia olunmuş (kütlə % ilə) açıq rəngli neft məhsullarının təmizlənməsindən alınan qələvi tullantılarının neytrallaşması məhsulu (7,48-11,22), köpüksabitləşdirici – trietilammoniumbenzilxlorid (4-6) və su (qalanı) saxlayan köpükəmələgətirici ilə həll olunur.

C 10

3 cədvəl

(21) a 2010 0134

(22) 08.06.2010

(51) C10G 33/04 (2006.01)

C07C 43/10 (2006.01)

C07C 215/08 (2006.01)

(71) “Neftqazemitədqiqatlayihə” institutu (AZ)

(72) İsmayilov Fəxrəddin Səttar oğlu (AZ), Daşdiyev Rahim Abas oğlu (AZ), Daşdiyeva Nazilə Cavad qızı (AZ), Səmədov Ataməli Məcid oğlu (AZ), Ağazadə Ələsgər Dadaş oğlu (AZ)

(54) DAVAMLI SU-NEFT EMULSİYALARININ PARÇALANMASI ÜSULU

(57) İxtira neftin emal üçün hazırlanması sahəsinə, xüsusilə deemulqatordan istifadə etməklə davamlı su-neft emulsiyalarının deemulsasiya edilərək susuzlaşdırılması və mexaniki qarışıqların kənarlaşdırılmasına aiddir.

İddia edilən davamlı su-neft emulsiyalarının parçalanması üsulu neftin deemulqator, izopropil spirtinin kub qalığı və aromatik həlledici ilə emalı, qızdırılması və çökdürülməsindən ibarət olub, deemulqator kimi çoxatomlu spirtin alkilen oksidləri ilə alkoqolyat oliqomerləşmə məhsulundan, aromatik həlledici kimi isə -nefras A-120/200 markalı ağır neft solventindən istifadə edirlər, bu zaman emalı neftin qızdırılmasından əvvəl reagentlər qarışığını onların aşağıdakı kütlə% ilə nisbətində bir mərhələdə daxil etməklə həyata keçirirlər:

Çoxatomlu spirtin alkilen oksidləri ilə alkoqolyat oliqomerləşmə məhsulu	25-40
İzopropil spirtinin kub qalığı	15-25
Nefras A-120/200 markalı ağır neft solventi qalanı	

1 a.o.b., 2 cədvəl.

(21) a 2010 0229

(22) 05.11.2010

(51) C10G 33/04 (2006.01)

C08G 18/68 (2006.01)

C08G 63/20 (2006.01)

(71) “Neftqazemitədqiqatlayihə” institutu (AZ)

(72) İsmayilov Fəxrəddin Səttar oğlu (AZ), Daşdiyev Rahim Abas oğlu (AZ), Süleymanov Bağır Ələkbər oğlu (AZ), Daşdiyeva Nazilə Cavad qızı (AZ), Səmədov Ataməli Məcid oğlu (AZ), Ağazadə Ələsgər Dadaş oğlu (AZ)

(54) HİPERŞAXƏLƏNMİŞ POLİMERLƏR NEFT EMULSİYALARINI PARÇALAMAQ ÜÇÜN DEEMULQATOR KİMİ

(57) İxtira hipersaxələnmiş polimerlərin neft emulsiyalarının parçalanması üçün deemulqator kimi tətbiqinə aiddir.

Müvafiq olaraq 1:50-200 mol nisbətində götürülmüş di- və polisaxaridlərin propilenoksidlə efiqləşməsi ilə alınan hipersaxələnmiş polimerlərin neft emulsiyalarını parçalamaq üçün deemulqator kimi tətbiqi iddia edilmişdir.

Disaxarid kimi saxaroza, maltoza, laktoza, polisaxarid kimi isə nişasta, sellüloza, dekstran istifadə olunmuşdur.

(21) a 2010 0151

(22) 24.06.2010

(51) C10G 33/04 (2006.01)

C09K 8/524 (2006.01)

B82B 1/00 (2006.01)

(71) “Neftqazemitədqiqatlayihə” İnstitutu (AZ)

(72) İsmayilov Fəxrəddin Səttar oğlu (AZ), Daşdiyev Rahim Abas oğlu (AZ), Süleymanov Bağır Ələkbər oğlu (AZ), Daşdiyeva Nazilə Cavad qızı (AZ)

(54) SU-NEFT TIPLİ EMULSİYALARININ PARÇALANMASI ÜSULU

(57) İxtira neftin hazırlanması və təkrar emalı sahəsinə, xüsusilə yüksək davamlılığa malik su-neft emulsiyalarının parçalanması üsullarına aiddir.

Təklif edilən CHIX tipli deemulqatorla emal, qızdırılma və çökdürülmədən ibarət olan su-neft emulsiyasının parçalanması üsulunda deemulqatora alüminium və qalayın, və ya onların qarışıqlarının, və ya bu metalların onların oksidləri ilə qarışıqlarının nanohissəciklərini 0,0001-0,001 kütlə % miqdarında daxil edirlər.

(21) a 2010 0161

(22) 02.07.2010

(51) C10G 33/04 (2006.01)

C08K 5/05 (2006.01)

C08K 5/103 (2006.01)

B82B 1/00 (2006.01)

(71) “Neftqazemitədqiqatlayihə” institutu (AZ)

(72) İsmayilov Fəxrəddin Səttar oğlu (AZ), Daşdiyev Rahim Abas oğlu (AZ), Süleymanov Bağır Ələkbər oğlu (AZ), Daşdiyeva Nazilə Cavad qızı (AZ), Səmədov Ataməli Məcid oğlu (AZ), Ağazadə Ələsgər Dadaş oğlu (AZ)

(54) DAVAMLI SU-NEFT EMULSİYASININ PARÇALANMASI ÜSULU

(57) İxtira neftin hazırlanması və təkrar emalı sahəsinə, xüsusilə davamlı su-neft emulsiyalarının parçalanması üsullarına aiddir.

Təklif edilən davamlı su-neft emulsiyasının parçalanması üsulunda, emalı (kütlə % ilə), 25-40 deemulqator Laprol 3603-2-12, 0,0001-0,0005 alüminium və/və ya qalay metallarının nanotozu, və ya alüminium oksid və/və ya qalay oksidin nanotozu, və ya bu metalların onların oksidləri ilə qarışığının nanotozunu və 60-75 izopropil spirtinin istehsalatının kub qalığını daxil edən deemulsasiyaedici kompozisiya ilə, anionaktiv səthi-aktiv maddə, və ya monoetanolamin, və ya natrium karbonat, və ya natrium hidrokksidlə tənzimlənən qələvi mühitdə pH=8-10 aparırlar.

2 cədvəl

(21) a 2010 0180

(22) 23.07.2010

(51) C10G 33/04 (2006.01)

C07C 31/02 (2006.01)

C07C 15/04 (2006.01)

C07C 15/06 (2006.01)

C07C 15/08 (2006.01)

(71) “Neftqazemitədqiqatlayihə” institutu (AZ)

(72) İsmayılov Fəxrəddin Səttar oğlu (AZ), Daşdiyev Rahim Abas oğlu (AZ), Süleymanov Bağır Ələkbər oğlu (AZ), Daşdiyeva Nazilə Cavad qızı (AZ), Səmədov Ataməli Məcid oğlu (AZ), Ağazadə Ələsgər Dadaş oğlu (AZ)

(54) SU-NEFT EMULSİYASININ PARÇALANMASI ÜSULU

(57) İxtira su-neft emulsiyasının parçalanması texnikasına aiddir və neftçıxarma və neft emalı sənayesində neft və neft məhsullarının susuzlaşdırılmasında istifadə oluna bilər.

Su-neft emulsiyasının parçalanması üsulu, onun kütlə % ilə, izopropil spirtinin istehsalının kub qalığı (10-20), CHIX tipli parafin inhibitoru çökməsi (20-40), həlledici kimi nefras A-120/200 markalı ağır neft solventi (qalanı) saxlayan reagentlə emalını, emulsiyanın qızdırılması və çökdürülməsini daxil edir.

cədvəl 2

(21) a 2010 0221

(22) 15.10.2010

(51) C10G 33/04 (2006.01)

(71) “Neftqazemitədqiqatlayihə” İnstitutu (AZ)

(72) İsmayılov Fəxrəddin Səttar oğlu (AZ), Daşdiyev Rahim Abas oğlu (AZ), Süleymanov Bağır Ələkbər oğlu (AZ), Daşdiyeva Nazilə Cavad qızı (AZ), Səmədov Ataməli Məcid oğlu (AZ), Ağazadə Ələsgər Dadaş oğlu (AZ)

(54) SU-NEFT EMULSİYASININ PARÇALANMASI ÜÇÜN TƏRKİB

(57) İxtira neft sənayesinə, xüsusilə, neftin susuzlaşdırılması və duzsuzlaşdırılması və su-neft emulsiyalarının dağıdılması üçün tərkiblərə aiddir.

Su-neft emulsiyasının parçalanması üçün tərkib, (kütlə % ilə) izopropil spirtinin kub qalığını (20-40), deemulqator CHIX-2500 (10-20) və anion tipli səthi-fəal maddə (qalanı) saxlayır, bu zaman anion tipli səthi-fəal maddə kimi oksifos B, və ya olein sabunu, və ya kanifol sabunu saxlayır.

(21) a 2010 0125

(22) 25.05.2010

(51) C10M 101/00 (2006.01)

C10M 145/14 (2006.01)

C10M 135/12 (2006.01)

C10M 137/14 (2006.01)

C10M 155/02 (2006.01)

(71) AMEA akad. Ə.M. Quliyev adına Aşqarlar Kimyası İnstitutu (AZ)

(72) Mustafayev Nazim Pirməmməd oğlu (AZ), Musayeva Bella İskəndər qızı (AZ), Qəhrəmanova Qəribə Abbasəli qızı (AZ), Novotorjina Nelya Nikolayevna (AZ)

(54) TRANSMİSSİYA YAĞI

(57) İxtira neft-kimya sahəsinə, xüsusilə avtomobillərin və digər mobil texnikanın dişli, spiralkonusvari, vintli və hipoid ötürücülərinin yağlanması üçün istifadə olunan transmissiya yağlarına aiddir.

İxtiranın məsələsi - transmissiya yağının siyirməyə qarşı xassələrinin və termooksidləşdirici stabilliyinin yaxşılaşdırılmasıdır.

Qoyulan məsələ iddia olunmuş aşağıdakı tərkibdəki (küt. %) yağla həll olunur: siyirməyə qarşı aşqar – oksidietilen-bis-benziltritiokarbonat (4,0-5,0), yeyilməyə qarşı aşqar ДФ-11 (1,0-2,0), detergent-dispersləşdirici C-250 (1,0-2,0), depressor aşqarı Viscoplex 5-309 (0,8-1,2), köpüklənməyə qarşı aşqar ПМС-200А (0,003-0,005), mineral yağ АК-15 (100-ə qədər).

C 22

(21) a 2011 0058

(22) 19.04.2011

(51) C22B 11/00 (2006.01)

C22B 3/24 (2006.01)

(71) DAU QLOUBL TEKNOLOCİZ LLK (US)

(72) GIŞ, Daril, C (US), MARSTON Çarlz (US)

(54) QIZILIN MAKROMƏSAMƏLİ QƏTRANIN İSTİFADƏSİ İLƏ ÇIXARILMASI ÜSULU

(57) İxtira qətrandan istifadə edilməklə qızılın məhlullardan çıxarılması üsuluna aiddir. Üsul qızıl saxlayan qələviləşdirilən məhlulun hazırlanmasını, və 0,02-dən 1,0 mmol/q-dək miqdarında alkilamin funksional qruplarını, 3%-dən 12%-dək tikiş saxlayan, ən azı 30% təşkil edən su saxlama qabiliyyətinə və 400-dən 1200 m²/qdək xüsusi səth sahəsinə malik makroməsaməli qətran ilə qızılın sorbsiyasını daxil edir. Sorbsiyadan sonra qızılın elyuasiyasını aparırlar. Texniki nəticə qızılın çıxarılmasının selektivliyinin yüksəldilməsindən ibarətdir. Düsturun 6 a. b., 7 cədv.

BÖLMƏ E

TİKİNTİ, MƏDƏN İŞLƏRİ

E 02

(21) a 2013 0039

(22) 06.03.2013

(51) E02B 9/04 (2006.01)

(71) Azərbaycan Hidrotexnika və Meliorasiya Elm-İstahsalat Birliyi (AZ)

(72) Əhmədov Bayraməli Məmmədəli oğlu (AZ), Ağayev İsmət Hadı oğlu (AZ), Müslümov Ağamir Müslüm oğlu (AZ)

(54) SUQƏBULEDİCİ QURĞU

(57) İxtira hidrotexniki qurğulara, məhz, suqəbuledici qurğulara aiddir və dağ çaylarında suyun götürülməsində istifadə oluna bilər.

İxtiranın məsələsi suqəbuledici qurğunun sugötürmə qabiliyyətinin və iş effektivliyinin artırılmasıdır.

Tor ilə örtülmüş sugötürücü yarığa malik sugötürən qalereyası olan suaşırən astanadan, yuyucu qalereyadan və durulducudan ibarət olan suqəbuledici qurğunun ixtiraya əsasən, suaşırən astana yarımçevrə şəklində yerinə yetirilib və onun üzərində yerləşən sugötürücü yarıq suaşırən astananın mərkəzi üfqü oxundan hündürlükləri uyğun olaraq yarımçevrə radiusunun 0,35-0,45 və 0,85-0,95 hissəsinə bərabər olan aşağı və yuxarı sərhədlərə malikdir.

(21) a 2012 0018

(22) 14.02.2012

(51) E02D 3/10 (2006.01)

(71) Həbibov Fəxrəddin Həsən oğlu (AZ)

(72) Həbibov Fəxrəddin Həsən oğlu (AZ), Əmrahov Azad Tahir oğlu (AZ), Məmmədli Rövşən Ələm oğlu (AZ), Xələfov Namiq Mədət oğlu (AZ)

(54) BATAN LYOS QRUNTUNUN SİXLƏŞDİRİLMƏSİ ÜSULU

(57) İxtira batan lyos qruntlarda ucaldılan qurğuların əsaslarının hazırlanması üsullarına aiddir.

İxtiranın məsələsi batan lyos qruntlarının sıxlaşdırılma dərəcəsinin yüksəldilməsidir.

Batan lyos qrunntunun sıxlaşdırılması üsulu qrunntun massivində quyuların yaradılmasını, 10-20 atm. təzyiqli altında işçi mayeni şırnaqlarla quyulara verilməsi yolu ilə massivin isladılmasını və verilmə prosesində quyuların divarlarının bütün səthi üzrə qrunntun yuyulmasını daxil edib, ixtiraya əsasən, işçi mayeni quyulara verilmədən əvvəl 75-200 kA/m gərginlikli maqnit sahəsində maqnitləşdirirlər.

(21) a 2011 0137

(22) 11.08.2011

(51) E02D 5/30 (2006.01)

(71) Həbibov Fəxrəddin Həsən oğlu (AZ)

(72) Həbibov Fəxrəddin Həsən oğlu (AZ), Əmrahov Azad Tahir oğlu (AZ), Ocaqov Həbib Osman oğlu (AZ), Xələfov Namiq Mədət oğlu (AZ), Məmmədli Rövşən Ələm oğlu (AZ), Adıgözəlov İlqar Ərşad oğlu (AZ)

(54) DAİRƏVİ KƏSİKLİ İÇİBOŞ DƏMİR-BETON PAYANIN HAZIRLANMASI ÜSULU

(57) İxtira inşaata, əsasən dəmir-beton payaların hazırlanmasına aiddir.

Silindrik qəlibin içinə armatur karkasın və boşluqyaradanın yerləşdirilməsi, qəlibin daxili divarlarının və boşluqyaradanın xarici divarlarının arasındakı boşluğa maye betonun tökülməsi və layihə möhkəmlikli payanın betonla yığılmasının gözlənilməsi daxil olan dairəvi kəsikli içiboş dəmir-beton payanın hazırlanması üsulunda, ixtira üzrə içiboş dəmirbeton

payanı inşaat meydançasında, çıxarılmayan qəlibdə hazırlayırlar, çıxarılmayan qəlib qismində xarici diametri payanın diametrinə bərabər olan standart asbestement borudan istifadə edirlər, boşluqyaradan qismində isə, daxili diametri payanın boşluğunun diametrinə bərabər olan standart asbestement borudan yerinə yetirilmiş çıxarılmayan elementdən istifadə edirlər, belə ki, çıxarılmayan qəlib olan asbestement boru payanın xarici qoruyucu qabığını və hamar yan səthini formalaşdırır, çıxarılmayan boşluqyaradan olan asbestement boru isə payanın daxili qoruyucu qabığını formalaşdırır.

(21) a 2011 0138

(22) 11.08.2011

(51) E02D 5/30 (2006.01)

(71) Həbibov Fəxrəddin Həsən oğlu (AZ)

(72) Həbibov Fəxrəddin Həsən oğlu (AZ), Əmrahov Azad Tahir oğlu (AZ), Xələfov Namiq Mədət oğlu (AZ), Məmmədli Rövşən Ələm oğlu (AZ), Adıgözəlov İlqar Ərşad oğlu (AZ)

(54) DAİRƏVİ KƏSİKLİ DƏMİR-BETON PAYANIN HAZIRLANMASI ÜSULU

(57) İxtira inşaata, əsasən dəmir-beton payaların hazırlanmasına aiddir.

Silindrik qəlibin boşluğuna armatur karkasın yerləşdirilməsi, qəlibin boşluğuna maye betonun tökülməsi və layihə möhkəmlikli payanın betonla yığılmasının gözlənilməsi daxil olan, dairəvi kəsikli dəmir-beton payanın hazırlanması üsulunda, ixtiraya əsasən dəmir-beton payanı inşaat meydançasında çıxarılmayan qəlibdə hazırlayırlar, çıxarılmayan qəlib qismində xarici diametri payanın diametrinə bərabər olan standart asbestement borudan istifadə edirlər, belə ki, asbestement boru payanın xarici qoruyucu qabığını və hamar yan səthini formalaşdırır.

E 21

(21) a 2013 0026

(22) 14.02.2013

(51) E21B 7/08 (2006.01)

(71)(72) Hüseynov Hacıbaba Qara oğlu (AZ), Nəbiyev Natiq Adil oğlu (AZ)

(54) MEYLLƏNDİRİCİ QURĞU

(57) İxtira neft-qaz sənayesinə aiddir və quyuların qazılması zamanı, xüsusən, sıradan çıxmış neft quyularının bərpası üçün istifadə oluna bilər.

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, meylləndirici və dayaq hissəyə malik meylləndirici paz saxlayaraq, meylləndirici hissə biri qanov çəklində yerinə yetirilmiş və saxlayır, dayaq hissə dayaq, qabarıq səthə malik plakanın altında dayaqın oxunda yerləşmiş kəsik millə birləşməsindən ibarət olan meylləndirici qurğuda, ixtiraya görə, o əlavə olaraq dayaqın korpusun mütəhərək düyünündə qaranquş quyruğu tipli kanalda quraşdırılmış, xırxıra mexanizmi və qabarıq səthdə dişləri ilə yuxarı istiqamətlənmiş göstərilmiş plaka vasitəsilə şaquli yerini

dəyişmək imkanı ilə yerinə yetirilmiş və bir-birinə nəzərən 120⁰ bucaq altında yerləşmiş iki plaşka saxlayır.

(21) a 2014 0015

(22) 27.02.2014

(51) E21B 33/12 (2006.01)

(71) Azərbaycan Dövlət Neft Akademiyası (AZ)

(72) Həbibov İbrahim Əbülfəz oğlu (AZ), Məmmədov Vasif Talib oğlu (AZ), Rzayeva Gülnaz Hacı qızı (AZ)

(54) PAKERİN LÖVBƏR DÜYÜNÜ

(57) İxtira neft-qaz çıxarma sənayesinə aiddir və istismar kəmərinə təmin etməklə onun layın təsirindən mühafizəsi üçün istifadə oluna bilər.

İxtiranın məqsədi plaşkanın lövbərləndirmənin effektivliyini təmin edən konstruksiyanın hazırlanması hesabına pakerin lövbər düyününün etibarlılığının artırılmasıdır.

Pakerin, quruluşunda konus və plaşkalar olan lövbər düyünü təklif olunmuşdur, hansında ki, plaşkanın işçi xarici səthi trapesiya şəkilli profillə hazırlanmış dişlərə malikdir.

Plaşkanın təklif olunmuş konstruksiyası lövbərləndirmənin effektivliyini artırmağa bununla da pakerin etibarlılığını təmin etməyə imkan verir.

(21) a 2010 0122

(22) 21.05.2010

(51) E21B 37/06 (2006.01)

C09K 8/52 (2006.01)

C09K 8/524 (2006.01)

B82B1/00 (2006.01)

(71) "Neftqazəlməhdəqiqatlayihə" institutu (AZ)

(72) İsmayilov Fəxrəddin Səttar oğlu (AZ), Daşdiyev Rahim Abas oğlu (AZ), Daşdiyeva Nazilə Cavad qızı (AZ)

(54) PARAFİNLİ NEFTİN DONMA TEMPERATURUNUN AZALDILMASI ÜSULU

(57) İxtira parafinli neftin reoloji xassələrinin məqsədyönlü idarə edilməsi yolu ilə, neftin hasilatı, nəql edilməsi və saxlanması proseslərində parafinçökmə ilə bağlı mürəkkəbləşmələrə qarşı mübarizə üsulları və vasitələrinin işlənilməsi sahəsinə aiddir.

İxtiranın məsələsi parafinli neftin donma temperaturunun azaldılmasının daha effektiv üsulunun işlənilməsidir.

Qoyulmuş məsələ neft axınının CHIX tipli depressor aşqarlarının üzvi həlledicidə məhlulu ilə intensiv qarışdırılmaqla quyudaxili emalını daxil edən üsul ilə həll olunur, harada ki, emalı kütlə % ilə aşağıdakı nisbətdə 0,1-0,5 %-li CHIX məhlulu və metalların və/və ya onların oksidlərinin nanotozlarını saxlayan miselyar məhlul ilə həyata keçirirlər:

Üzvi həlledicidə SNPX məhlulu	80-99
Metalların və/və ya onların oksidlərinin nanotozları	1-20

İxtiraya görə, emalı Fe və/və ya Al və/və ya Sn metallarının nanotozlarını, Fe və/və ya Al və/və ya Sn metallarının oksidlərinin nanotozlarını, Fe və/və ya Al və/və ya Sn metallarının və Fe₃O₄ və ya Al₂O₃ oksidlərinin qarışığının nanotozlarını saxlayan miselyar məhlul ilə həyata keçirirlər. Emal üçün götürülən miselyar məhlulun miqdarı neftin həcminə nəzərən 0,0001-0,001 % təşkil edir.

(21) a 2013 0054

(22) 05.04.2013

(51) E21B 43/22 (2006.01)

(71) "Neftqazəlməhdəqiqatlayihə" institutu (AZ)

(72) İsmayilov Fəxrəddin Səttar oğlu (AZ), Süleymanov Bağır Ələkbər oğlu (AZ), Abdullayeva Fəridə Yəhya qızı (AZ), Qasımlı Azər Mirzə oğlu (AZ), Rzayeva Səbinə Cahangir qızı (AZ), Talibli Əjdər Qəmbər oğlu (AZ)

(54) NEFTİN SULAŞMIŞ LAYDAN SIXIŞDIRILIB ÇIXARILMASI ÜSULU

(57) İxtira neftçixarma sənayesinə, xüsusilə layların neftveriminin artırılması üsullarına aiddir.

Laya fəal lil və üzvi maddənin vurulmasından ibarət olan, harada ki, ixtira üzrə, üzvi maddə qismində şampan şarabları istehsalının maya qalıqından istifadə edirlər, neftin sulaşmış laydan sıxışdırılıb çıxarılması üsulu iddia olunub.

4 cədvəl

(21) a 2010 0194

(22) 06.09.2010

(51) E21B 43/08 (2006.01)

(71) "Neftqazəlməhdəqiqatlayihə" İnstitutu (AZ)

(72) İsmayilov Fəxrəddin Səttar oğlu (AZ), Əfəndiyev İbrahim Yusif oğlu (AZ)

(54) SÜZGƏC ARXASINA ÇINQIL VURMA ÜSULU

(57) İxtira neftçixarma sənayesinə, xüsusən quyuların istismarı zamanı çıxarılan maye ilə qumun gəlməsinin qarşısını alan üsullara aiddir.

İxtiranın məsələsi süzğəcarxası fəzada çıxarılan maye ilə birlikdə qumun gəlməsinin və quyunun debitinin azalmasının qarşısının tam alınmasını təmin edən yüksək sıxlıqlı çinqil doldurulmasının yaradılmasıdır.

Qoyulmuş məsələ onunla həll olunur ki, süzğəc intervalında yüksək özlü maye ilə çinqilin vurulmasından əvvəl özlülüyü azaldan mayenin vurulmasını daxil edən süzğəc arxasına çinqil vurma üsulunda, özlülüyü azaldan maye kimi 0,01%-li səthi aktiv maddə – sulfonol məhlulundan, yüksək özlü maye kimi isə 0,075-0,1%-li natrium karboksimetilsellüloza məhlulundan istifadə edirlər, belə ki, özlülüyü azaldan maye və yüksək özlü maye ilə çinqili ardıcıl növbəli şəkildə, sonda isə özlülüyü azaldan mayeni vururlar.

(21) a 2009 0266

(22) 15.12.2009

(51) E21B 47/00 (2006.01)

E21B 47/10 (2006.01)

(71) STATOİL ASA (NO)

(72) Stephen Mark WILLIAMS (NO), Truls CARLSEN (NO), Kevin CONSTABLE (NO)

(54) QUYUDA HALQAVARI PLOMBUN TAMLIĞININ TƏYİN EDİLMƏSİ ÜSULU

(57) Hazırkı ixtira neft quyularının plomblanmasına, xüsusilə də, lakin istisna təşkil etmədən, quyuda yaradılan halqavari təcridetmənin tamlığının təyin edilməsi üsullarına aiddir.

Qismən həyata keçirilmədən, o, boru ilə quyunun dəliyi arasındakı fəzanın plomblanmasına, eləcə də quyunun plomblanmasının effektiv halqavari sədd kimi yoxlanmasına və qəbul edilməsinə aiddir.

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, quyuda halqavari plombun tamlığının təyin edilməsi üsulunda geoloji formasiyadan keçən seçilmiş quyunun daxilinə, seçilmiş quyuda geoloji formasiyanın xüsusiyyətləri ilə əlaqələndirilən cavab məlumatlarının alınması üçün, ən azı, bir quyuyu cihazın endirilməsindən ibarət olmaqla, ixtiraya görə, quyuda olan borular seksiyası ətrafında effektiv halqavari plomblamanı təmin edəcəkdir, geoloji formasiyaya aid xarakterik cavab signalı alırlar, seçilmiş quyuda yerləşən xətti borular seksiyası ətrafında geoloji formasiyanın effektiv halqavari plomb əmələ gətirməsinin müəyyən edilməsi üçün seçilmiş quyunun cavab məlumatlarını xarakterik cavab ilə müqayisə edirlər.

BÖLMƏ F**MEXANİKA, İŞIQLAMA, İSİTMƏ, MÜHƏRRİK VƏ NASOSLAR, SİLAH VƏ SÜRSAT, PARTLAMA İŞLƏRİ**

F 17

(21) a 2011 0119

(22) 04.07.2011

(51) F17D 1/16 (2006.01)

C10G 21/00 (2006.01)

B82B 1/00 (2006.01)

(71) Azərbaycan Texniki Universiteti (AZ)

(72) Şahbazov Eldar Qəşəm oğlu (AZ), Məmmədov Elton Arzuman oğlu (AZ), Hüseynov Mübariz Ağalı oğlu (AZ)

(54) PARAFİNLİ NEFTLƏRİN NƏQL OLUNMA ÜÇÜN HAZIRLANMASI ÜSULU

(57) İxtira parafinli neftlərin nəql olunma üçün hazırlanması üsullarına aiddir və neftçıxarma və neft emalı sənayesində istifadə oluna bilər.

İxtiranın məsələsi, üsulun effektivliyinin artırılması və parafinli neftlərin nəql edilmə xassələrinin yaxşılaşdırılmasıdır. Buna onunla nail olunur ki, əvvəlcədən qızdırılmış neftə 0,0005-0,001 kütlə % miqdarında 50 nm ölçülü alüminium oksid nanotozu və 0,1-0,2 kütlə % miqdarında poliizobutilen daxil edirlər və qarışdırırlar.

F 24

(21) a 2012 0001

(22) 06.01.2012

(51) F24J 2/05 (2006.01)

F24J 2/16 (2006.01)

F24J 2/34 (2006.01)

(71) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası Radiasiya Problemləri İnstitutu (AZ)

(72) Salamov Oktay Mustafa oğlu (AZ), Həsənov Vaqif Hacan oğlu (AZ)

(54) İSTİLİK TƏLƏLİ YASTI GÜNƏŞ KOLLEKTORU

(57) İxtira günəş energetikası və istilik texnikası sahəsinə, xüsusən də istilik tələli yastı günəş kollektorlarından istifadə etməklə qaynar su təminatı üçün qurğulara aiddir. İxtiranın məsələsi istilik itkilərinin azaldılması, f.i.ə.-nin artırılması, konstruksiyanın sadələşdirilməsi və qiymətin ucuzlaşdırılması, həmçinin də istiliyin daha etibarlı şəkildə akkumulyasiyasının təmin edilməsidir.

Məsələ onunla həll olunur ki, gövdədən, şüşə örtükdən, üzərində istilikdaşıyıcının dövrən etməsi üçün en kəsiyi kvadratşəkilli boruların bərkidildiyi istilikuducu lövhədən, istilik tələsi rolunu oynayan və istilik akkumulyasiyaedici maddə ilə doldurulmuş kameradan və istilik izolyasiya qatından ibarət olan istilik tələli yastı günəş kollektorunda, ixtiraya əsasən, nazik divarlı, yüngül, yüksək istilik keçiriciliyinə malik, paslanmayan metaldan hazırlanmış istilik tələsi kamerası istilikuducu lövhədən aşağıda yerləşdirilmiş və sıxıcı-bərkidici elementlər vasitəsilə onun aşağı səthinə bərkidilmişdir, belə ki, kamera gövdənin yan divarlarının aşağı hissəsində yerləşdirilmiş dayaq elementlərinin üzərində quraşdırılmışdır, gövdənin yuxarı hissəsində isə kameranın istilikuducu lövhə ilə tələb olunan vəziyyətdə quraşdırılması üçün məhdudlaşdırıcı elementlər yerləşdirilmişdir, bu zaman kamera, istilik akkumulyasiyaedici maddə kimi yüksək istilik tutumuna malik və faza keçidi temperaturu aşağı olan maye, şüşə örtük kimi isə vakuumlaşdırılmış şüşə paket saxlayır.

FAYDALI MODELƏRƏ DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLARIN DƏRCİ

BÖLMƏ B

MÜXTƏLİF TEXNOLOJİ PROSESLƏR

B 65

(21) U 2013 0005

(22) 27.03.2013

(51) B65D 85/804 (2006.01)

A47J 31/06 (2006.01)

(71)(72) Ştepa Aleksandr Pavloviç (RU)

(74) Əfəndiyev Abbas Vaqif oğlu (AZ)

(54) İÇKİLƏRİN HAZIRLANMASI ÜÇÜN
QURĞUDA İÇKİLƏRİN VƏ YA MAYE QIDA
MADDƏSİNİN HAZIRLANMASI ÜÇÜN
KAPSUL

(57) Faydalı model müxtəlif içkilərin və ya maye qida məhsullarının hazırlanması üçün qurğularda istifadə edilən, qida məhsulunun hazırlanması üçün nəzərdə tutulan, təzyiqlə ayrılmanın aparılması və maddələrin yerləşdirilməsi üçün kapsullara (kartriclərə) aiddir. Kapsulun tərkibinə təşkilədiçi divara malik olan gövdə daxildir. Divarın üst hissəsində "T"-şəkilli xarici halqavari bort yaradılmışdır, kapsulun dibinin xarici tərəfində isə iki konsentrik halqavari çıxıntı yerinə yetirilmişdir, belə ki, xarici halqavari çıxıntının diametri kapsulun dibinin diametridən kiçikdir. Xarici və daxili halqavari çıxıntıların arasındakı boşluqda bərabər sahəli sektorlar əmələ gətirməklə radial möhkəmləndirici tillər yerləşdirilmişdir, bu boşluqda kapsulun dibi isə deşilmiş şəkildə yerinə yetirilmişdir. Halqavari bortun üfqi səthinə filtrasiyaedici material bərkidilmişdir, dibin daxili səthinə ən azı, onun deşilmiş sahəsi ilə məhdudlaşan hissəsinə həmçinin, filtrasiyaedici material bərkidilmişdir. Dibin hissəsi, ən azı, gövdənin divarından xarici halqavari çıxıntısının divarına qədər olan hissədə kapsulun mərkəzinə istiqamətdə maili şəkildə yerinə yetirilmişdir. Faydalı modelin texniki nəticəsi vasitələr arsenalının genişlənməsindən ibarətdir, belə ki, belə bir genişləndirmə, bütövlükdə, qurğuda kapsulun yerləşdirilməsi üçün onun daha etibarlı bərkidilməsi ilə eyni zamanda kapsula daxil olan və kapsuldan çıxan mayenin filtrasiyasının yaxşılaşdırılmasından və kapsulda yerləşdirilmiş içki komponentlərinin yuyulub çıxarılmasından ibarətdir.

Düstur 17 bənd: Fiq .3 ədəd.

(21) U 2012 0014

(22) 08.11.2012

(51) B65F 1/00 (2006.01)

B65F 1/16 (2006.01)

(71) "İntekst" Xüsusi müəssisəsi (UA)

(72) Kryuçkov Vladimir Yevgenyeviç (UA)

(54) ZİBİL ÜÇÜN URNA

(57) Faydalı model zibil üçün urnaların konstruksiyasına, xüsusilə, avtomatik açılan və bağlanan qapaq saxlayan urnalara aiddir. Zibil üçün urna zibilin yığılması və saxlanması üçün tutum və tutumun yuxarı hissəsində

yerləşən qapaq saxlayır, bu zaman qapağın içində, qapağın avtomatik açılması və bağlanması mexanizmi ilə birləşdirilmiş hərəkət daşıyıcı quraşdırılıb, bu zaman qapağın yuxarı hissəsi dairə üzrə halqavari diafraqma şəklində yerləşmiş çoxlu lövhəciklərdən təşkil olunub və qapağın açılması və bağlanması imkanı ilə yerinə yetirilib. Faydalı model urnanın qapağının elementlərinin yaxşılaşdırılmış konstruktiv icrasına malikdir ki, bu da ondan daha rahat istifadəni təmin edir, urnanın elementləri ilə istifadəçilərin təması minimuma endirir və urnanın müvafiq konstruktiv elementlərinin çirklənməsinin qarşısını alır.

BÖLMƏ E

TİKİNTİ, MƏDƏN İŞLƏRİ

E 21

(21) U 2014 0008

(22) 07.07.2014

(51) E21B 17/10 (2006.01)

(71) Azərbaycan Dövlət Neft Akademiyası (AZ)

(72) Məmmədtəğızadə Əlinazim Murad oğlu (AZ),
Babayev Elnur Fariz oğlu (AZ), Şmonçeva Elena
Yevqenyevna (AZ), Kuznetsov Vyacheslav
Aleksyeviç (AZ), Babayeva Rəhilə Hüseyn qızı
(AZ)

(54) QORUYUCU KƏMƏRLƏR ÜÇÜN
MƏRKƏZLƏŞDİRİCİ

(57) Faydalı model neft və qaz quyularının qazılması sahəsinə aiddir və monodiametr texnologiyası üzrə qoruyucu kəmərlərin mərkəzləşdirilməsi üçün istifadə edilə bilər.

Faydalı modelin məsələsi qoruyucu kəmərlərin endirilməsi və sementlənməsi zamanı effektiv mərkəzləşdirilməni təmin edən mərkəzləşdiricinin yaradılması və monodiametr texnologiyası üzrə maili və üfqi quyuların tikintisi zamanı qəzalılıq vəziyyətin istisna edilməsidir.

Kəsik pəncərələri olan genişlənen qabarıq içiboş korpusdan ibarət olan qoruyucu kəmərlər üçün mərkəzləşdirici təklif edilmişdir ki, kəsik pəncərələrin içərisinə korpusun daxilində sərbəst yerdəyişmə imkanı ilə yerinə yetirilmiş və korpusun daxilində yerləşdirilmiş, yuxarı və aşağı uclarında mərkəzləşdiricinin korpusunu təsbit edən dayandırıcı həlqələr olan borucuğa toxunan elastiki dayaq plankaları qoyulmuşdur, bu zaman dayandırıcı həlqələri olan borucuq genişlənen poladdan yerinə yetirilmişdir.

BÖLMƏ F**MEXANİKA, İŞIQLAMA, İSİTMƏ, MÜHƏRRİK
VƏ NASOSLAR, SİLAH VƏ SÜRSAT, PARTLAMA
İŞLƏRİ****F 04****(21) U 2013 0010****(22) 21.10.2013****(51) F04B 47/00 (2006.01)****(71) Hüseynova Vüsalə Şakir qızı (AZ)****(72) Hüseynova Vüsalə Şakir qızı (AZ), Babayev Sabir
Həbib oğlu (AZ), Həbibov İbrahim Əbülfəz oğlu
(AZ)****(54) NASOSUN PLUNJER DÜYÜNÜ**

(57) Faydalı model sementləmə, layların hidravlik yarılması və turşu ilə işlənməsi, qum tıxaclarının yuyulması və digər yuyucu-basıcı əməliyyatlar daxil olmaqla müxtəlif texnoloji əməliyyatları yerinə yetirən, neft və qaz quyularının təmiri zamanı istifadə olunan neftmədən nasoslarına aiddir.

Təklif olunan faydalı modelin mahiyyəti ondan ibarətdir ki, şayba vasitəsilə kreyskopf tərəfdən ştokla birləşmiş, digər tərəfdən dartı vasitəsilə ştokla əlaqələnmiş, ucda yerləşən həlqəli tıxacla birləşmiş plunjerdən ibarət olan nasosun plunjer düyünü, faydalı modelə əsasən, ştokun şayba ilə və plunjerin tıxacla təmas səthləri sferik şəkildə yerinə yetirilmişdir.

SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİNƏ DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLARIN DƏRCİ

(21) S 2013 0024

(22) 03.10.2013

(51) 09-01

(71) "Azərsun Holding" Məhdud Məsuliyyətli
Cəmiyyəti (AZ)

(72) Abdolbari Goozal Reza (AZ)

(54) BUTULKA

(57) Butulka aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə
xarakterizə olunur:

- kompozisiya elementlərinin tərkibi: tac, hündür
boğazlıq, çiyinlər, gövdə və dib ilə;
 - tacın vintli yiv ilə yerinə yetirilməsi ilə;
 - boğazlığın konusvari aşağıya doğru daralan yerinə
yetirilməsi ilə;
 - boğazlığın çiyinlərə səlis keçməsi ilə;
- fərqlənir:



- boğazlığın və çiyinlərin çökük tərəfləri olan düzbucaqlı
paralelepiped şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- tərəflərin qovuşuq yerlərinin dəyirmi yerinə yetirilməsi
ilə;
- boğazlığın hündürlüyünün gövdənin hündürlüyündən
böyük yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin aşağıya doğru azacıq daralmış forması ilə;
- çiyinlərin altında, gövdənin yuxarı hissəsinin səthində
iki halqavari dar qanovun olması ilə;
- dibin dairəvi formada azacıq batıq və perimetr üzrə
rifləmə ilə yerinə yetirilməsi ilə;
- dibin mərkəzi hissəsində istehsalçı müəssisənin əmtə
nişanının relyefli təsvirinin olması ilə.

(21) S 2013 0025

(22) 03.10.2013

(51) 09-01

(71) "Azərsun Holding" Məhdud Məsuliyyətli
Cəmiyyəti (AZ)

(72) Abdolbari Goozal Reza (AZ)

(54) ŞÜŞƏ BANKA

(57) Şüşə banka aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə
xarakterizə olunur:



- kompozisiya elementlərinin tərkibi: tac, boğazlıq,
çiyinlər və gövdə ilə;
- tacın yiv ilə yerinə yetirilməsi ilə;
- boğazlığın enli, silindrik formada yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin dəyirmi küncələri və tilləri olan düzbucaqlı
paralelepiped şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- çiyinlərin gövdəyə keçidinin gövdənin hər tilinin yuxarı
hissəsində axıb yığılmış dişlər əmələ gətirən relyefli
şəkildə qabağa çıxan tağvari xətlərlə tərtib edilməsi ilə;
- aşağı hissənin perimetri üzrə relyefli şəkildə qabağa
çıxan zolağın olması ilə;
- əsasın diametri təxminən boğazlığın diametrinə bərabər
olan alçaq dairəvi altlıq şəklində yerinə yetirilməsi ilə.

(21) S 2013 3006

(22) 09.07.2013

(51) 09-01

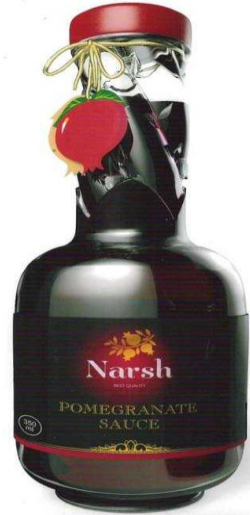
(71) "Az-Granata" Məhdud Məsuliyyətli Cəmiyyəti
(AZ)

(72) Əzməmmədov Renat Tofiq oğlu (AZ)

(74) Yaqubova Tura Adımayevna (AZ)

(54) NAR SOUSU ÜÇÜN QAPAQLI BUTULKA

(57) Nar sousu üçün qapaqlı butulka aşağıdakı mühüm
əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



-kompozisiya elementlərinin tərkibi: qapaq, yivli tac, hündür silindrik boğazlıq, çiyinlər, gövdə və dib ilə;
 -qapağın alçaq bortları və azacıq qabarıq yuxarı səthi olan dairəvi forması ilə;
 -qapağın yuxarı səthinin kənarının halqavari şırımla bəzədilməsi ilə;
 -boğazlıqda tacın altında halqavari çənbərin olması ilə;
 -boğazlığın butulkanın şaquli oxuna nəzərən bucaq altında yönəlmiş relyeflə qabağa çıxan spiralsəkilli elementlərlə bəzədilməsi ilə;
 -spiralsəkilli elementlərin boğazlığın səthindən qabağa çıxan yarpaqlar və meyvələri olan nar ağacının budaqları şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
 -boğazlığın aşağı hissəsinin narın diş-diş tacını xatırladan relyeflə qabağa çıxan halqavari ziqzaqsəkilli ornamentlə bəzədilməsi ilə;
 -boğazlıqda qızılı rəngli dekorativ qaytanın, ona bərkidilmiş rəngli kartondan yerinə yetirilmiş nar təsviri şəklində birkanın olması ilə;
 -gövdənin dəyirmi çiyinlərlə silindrik formada yerinə yetirilməsi ilə;
 -gövdənin orta hissəsinin çevrəsi üzrə yapışdırılmış etiketin olması ilə;
 -dibin alçaq dairəvi altlıq şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
 - azacıq batıq dibin perimetri üzrə halqavari radial qısa xətlərin yerinə yetirilməsi ilə.

(21) S 2012 0045

(22) 19.10.2012

(51) 09-02

09-03

(71) «Gəmiqaya Bərəkət Qida Məhsulları» Məhdud Məsuliyyətli Cəmiyyəti (AZ)

(72) Emin Uçar Rəsul oğlu (AZ)

(54) SÜD MƏHSULLARI ÜÇÜN QAB

(57) Süd məhsulları üçün qab aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

-əsas kompozisiya elementlərinin: gövdə və qapağın olması ilə;
 -gövdənin maviyə çalan ağ rəngli əsas fon ilə dəyirmi küncləri olan düzbucaqlı paralelepiped şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
 -gövdənin ön və yan üzvlərinin yuxarı mərkəzi hissəsində qızılı haşiyəli ağ oval lövhənin içində qırmızı rəngli şriftlə yerinə yetirilmiş istehsalçının əmtəə nişanının və onun yuxarı hissəsində yerləşən, üzərində içindən süd tökülən taxta vedrə təsviri olan qızılı haşiyəli ağ dairəvi lövhənin olması ilə;
 -oval lövhənin altında dəyirmi küncləri və qırmızı haşiyəsi olan, üzərində biri digərinin altında yerinə yetirilmiş göy rəngli "YAĞLI", qırmızı rəngli "NAXÇIVAN" və göy rəngli "PENDİRİ" yazıları olan ağ düzbucaqlı lövhənin olması ilə;
 -ön və yan üzvlərin yuxarı hissəsində göy rəngli "100% təbii" yazısı ilə sarı rəngli günəş təsvirinin olması ilə;

-gövdənin bütün perimetrinin aşağı hissəsində otlaq, inək, dəyirman və çiçəklərin təsvirləri ilə təbiət mənzərəsinin olması ilə;

-gövdənin ön üzündə təbiət mənzərəsi fonunda yerinə yetirilmiş pomidor, pendir dilimləri və göyərtili təsvirlərinin olması ilə;

-qızılı rəngli "Pasterizə edilmiş" yazısı ilə ağ oval lövhənin olması ilə;

-ön və yan üzvlərdə məhsul haqqında müxtəlif dillərdə məlumat yazıları olmaqla, gövdənin bütün perimetrinin aşağı hissəsinin tünd göy rəngdə yerinə yetirilməsi ilə;

-gövdənin arxa üzündə istehsalçının əmtəə nişanının, müxtəlif dillərdə məlumat və xəbərdarlıq yazılarının və ştrix-kodun yerləşdirilməsi ilə;

fərqlənir:



- qabın mina ilə örtülmüş tənəkədən hazırlanması ilə;

- gövdənin hündür yerinə yetirilməsi ilə;

- gövdənin yuxarı hissəsinin bütün perimetri üzrə qapağın kip bağlanması təmin edilməsi üçün qatlanmış kənarın olması ilə;

-qapağın səthində dəyirmi küncləri olan dörd həndəsi fiqur şəklində sərtliyi gücləndirmək üçün sahələri olan qabarıq dekorativ relyefin yerinə yetirilməsi ilə;

- qapağın künc hissəsində orta hissəsi qabarıq olan dairəvi formalı plastik ventilyasiya elementinin olması ilə;

- gövdənin əsasında dəyirmi küncləri olan dörd həndəsi fiqur şəklində sərtliyi gücləndirmək üçün dekorativ relyefin və əsasın mərkəzində dörd sərtlik qabırğasının olması ilə;

- gövdənin üzvlərinin dörd ədəd şaquli yerləşmiş dəyirmi uclu qabarıq qabırğaları olan dərin haşiyə ilə bəzədilməsi ilə;

- məmulatın yan üzvlərinin eyni yerinə yetirilməsi ilə;

-"Pasterizə edilmiş" yazısı ilə lövhə ön və yan üzvlərin təbiət mənzərəsinin aşağı orta hissəsində yerinə yetirilməsi ilə;

-gövdənin arxa üzündə təbiət mənzərəsi fonunda, üzərində istehsalçının "Bərəkət" və "Gəmiqaya" əmtəə nişanları, müxtəlif dillərdə məlumat və xəbərdarlıq yazıları yerləşdirilmiş şaquli istiqamətlənmiş göy haşiyəli və dairəvi əsaslı düzbucaqlı lövhənin olması ilə;

- ştrix-kodun arxa üzün aşağı sağ küncündə yerləşməsi ilə.

(21) S 2012 0051

(22) 30.12.2012

(51) 09-03

(71) «Gəmiqaya Bərəkət Qida Məhsulları» Məhdud Məsuliyyətli Cəmiyyəti (AZ)

(72) Emin Uçar Rəsul oğlu (AZ)

(54) ÇÖRƏK ÜÇÜN QABLAŞDIRMA

(57) Çörək üçün qablaşdırma, aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



-içəridə gizlədilmiş yan büküşləri olan düzbucaqlı formalı şaquli istiqamətlənmiş paket şəklində qablaşdırma materialından yerinə yetirilməsi ilə;

-paketin hər iki tərəfində yuxarı hissədə enli, aşağı hissədə isə ensiz bənövşəyi rəngli üfüqi zolaqların olması ilə;

-üfüqi zolaqların, ortadakılar kənardakılardan enli olan lent şəklində üç şaquli hissəyə bölünməsi ilə;

-lentlərin kənarlarının qızılı rəngli nazik xətlərlə haşiyələnməsi ilə;

-paketin üz tərəfindəki, sərbəst ucu məmulatın ortasına çatan və üçbucaqlı kəsiklə yerinə yetirilmiş yuxarı orta lentin uzunluğunun kənardakı lentlərdən üç dəfə böyük yerinə yetirilməsi ilə;

-uzun lentin orta hissəsində üç sətirdə üç dildə məhsulun istehsalçısının mənsə yerini göstərən ağ şriftli yazının yerləşməsi ilə;

-lentnin sərbəst ucunun ön planında seqment şəklində kəsilmiş küncələri olan ağ rəngli qövsvari əyilmiş lövhənin olması ilə;

-lövhənin açıq bənövşəyi, bənövşəyi və qızılı rəngli müxtəlif qalınlıqlı xətlərlə üçqat haşiyələnməsi ilə;

-qövsvari əyilmiş lövhənin üzərində, onun yuxarı kənarını örtməklə yerləşən qızılı haşiyəli qara oval lövhə fonunda ağ rəngdə yerinə yetirilmiş "Bərəkət" əmtəə nişanının təsvirinin olması ilə;

-lentnin sərbəst ucunun altında qara rəngli xırda şriftlə yerinə yetirilmiş "Sağlam həyat üçün" yazısının olması ilə;

-qövsvari əyilmiş lövhənin və lentin sərbəst ucunun üstündə qablaşdırılmış məhsulun adını və növünü göstərən yazının yerləşdirilməsi ilə;

-paketin aşağı sağ küncündə məhsulun çəkisini göstərən məlumat yazısının olması ilə;

-arxa tərəfin mərkəzi hissəsində, üzərində istehsalçının "Gəmiqaya" əmtəə nişanı, müxtəlif dillərdə məlumat və

xəbərdarlıq yazıları və ştrix-kod yerləşən, qızılı haşiyəli və küncələri seqment şəklində kəsilmiş üfüqi istiqamətlənmiş bənövşəyi rəngli düzbucaqlı lövhənin yerləşdirilməsi ilə;

-lövhənin kəsilmiş küncələrinin qızılı dairəciklərlə bəzədilməsi ilə.

(21) S 2013 0003

(22) 26.02.2013

(51) 09-03

(71) «Gəmiqaya Bərəkət Qida Məhsulları» Məhdud Məsuliyyətli Cəmiyyəti (AZ)

(72) Emin Uçar Rəsul oğlu (AZ)

(54) MAKARON MƏMULATLARI ÜÇÜN QABLAŞDIRMA (2 VARIANT)

(57) Makaron məmulatları üçün qablaşdırmanın 1-ci variantı aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- şəffaf qablaşdırma materialından düzbucaqlı yastı paket formasında yerinə yetirilməsi ilə;

-qablaşdırmanın yuxarı və aşağı kənarlarında üfüqi və arxa tərəfində mərkəzi şaquli qaynaq tikişlərinin olması ilə;

-qablaşdırmanın ön tərəfində qrafik təsvirlərin və şrift yazılarının olması ilə;

-qablaşdırmanın arxa tərəfində şaquli tikiş xəttinə nəzərən simmetrik yerləşən, üzərində istehsalçının yuxarı hissəsində sünbüllərin təsviri, aşağı hissəsində isə üzərində "Makaron Məmulatları" yazısı olan yaşıl dalğavari rəngli zolaq yerləşdirilmiş qara oval lövhə fonunda yerinə yetirilmiş "Bərəkət" əmtəə nişanı, məlumat və xəbərdarlıq yazıları, və ştrix-kod yerləşdirilmiş iki düzbucaqlı lövhənin olması ilə; fərqlənir:

-qablaşdırmanın yuxarı hissəsinin qızılı rənglə, aşağı hissəsinin isə tünd-göy rənglə boyanması ilə;

-boyanmış hissələrin fonunun bitki motivli naxışlarla bəzədilməsi ilə;

- naxışların yuxarı və aşağı hissələrin rənglərinə kontrast olan tonlarda yerinə yetirilməsi ilə;

-yuxarı hissənin eninin aşağı hissəyə nisbətən kiçik yerinə yetirilməsi ilə;

- müxtəlif qalınlıqlı qızılı zolaqlarla haşiyələnmiş yuxarı və aşağı hissələr arasında boyanmamış, yuxarı hissəsi V-şəkili əyilmiş, aşağı hissəsində yan tərəflərdən qızılı haşiyəsi və onu haşiyəyə alan iki qızılı sünbül ilə göy oval lövhə yerləşən pəncərənin olması ilə;

- lövhənin üzərində biri digərinin altında yerləşən kiçik hərflərlə yerinə yetirilmiş “bərəkət” yazısının, stilləşdirilmiş iri hərflərlə yerinə yetirilmiş “Başaq” yazısının və əlyazması şrifti ilə yerinə yetirilmiş “Makaron Məmulatları” yazısının olması ilə;

- göy lövhənin altında “Əla Növ” yazısı ilə qıvrılmış lent şəklində qızılı haşiyəli qırmızı lövhənin olması ilə;

-qablaşdırmanın arxa tərəfinin düzbucaqlı lövhələrinin göy rəngdə yerinə yetirilməsi ilə.

Makaron məmulatları üçün qablaşdırmanın 2-ci variantı aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- şəffaf qablaşdırma materialından düzbucaqlı yastı paket formasında yerinə yetirilməsi ilə;

- qablaşdırmanın yuxarı və aşağı kənarlarında üfüqi və arxa tərəfində mərkəzi şaquli qaynaq tikişlərinin olması ilə;

-qablaşdırmanın ön tərəfində qrafik təsvirlərin və şrift yazılarının olması ilə;

-qablaşdırmanın arxa tərəfində şaquli tikiş xəttinə nəzərən simmetrik yerləşən, üzərində istehsalçının yuxarı hissəsində sünbüllərin təsviri, aşağı hissəsində isə üzərində “Makaron Məmulatları” yazısı olan yaşıl dalğavari rəngli zolaq yerləşdirilmiş qara oval lövhə fonunda yerinə yetirilmiş “Bərəkət” əmtəə nişanı, məlumat və xəbərdarlıq yazıları və ştrix-kod yerləşdirilmiş iki düzbucaqlı lövhənin olması ilə; fərqlənir:

- qablaşdırmanın yuxarı hissəsinin qızılı rənglə, aşağı hissəsinin isə yaşıl rənglə boyanması ilə;

- boyanmış hissələrin fonunun bitki motivli naxışlarla bəzədilməsi ilə;

- naxışların yuxarı və aşağı hissələrin rənglərinə kontrast olan tonlarda yerinə yetirilməsi ilə;

- yuxarı hissənin eninin aşağı hissəyə nisbətən kiçik yerinə yetirilməsi ilə;

- müxtəlif qalınlıqlı qızılı zolaqlarla haşiyələnmiş yuxarı və aşağı hissələr arasında boyanmamış, yuxarı hissəsi V-şəkili əyilmiş, aşağı hissəsində yan tərəflərdən qızılı

haşiyəsi və onu haşiyəyə alan iki qızılı sünbül ilə yaşıl oval lövhə yerləşən pəncərənin olması ilə;

- lövhənin üzərində biri digərinin altında yerləşən kiçik hərflərlə yerinə yetirilmiş “bərəkət” yazısının, stilləşdirilmiş iri hərflərlə yerinə yetirilmiş “Başaq” yazısının və əlyazması şrifti ilə yerinə yetirilmiş “Makaron Məmulatları” yazısının olması ilə;

- yaşıl lövhənin altında “Əla Növ” yazısı ilə qıvrılmış lent şəklində qızılı haşiyəli qırmızı lövhənin olması ilə;

-qablaşdırmanın arxa tərəfinin düzbucaqlı lövhələrinin yaşıl rəngdə yerinə yetirilməsi ilə.

(21) S 2012 0049

(22) 24.12.2012

(51) 09-05

(71) “Veysəloğlu-Yaycı Qardaşlar” Məhdud Məsuliyyətli Cəmiyyəti (AZ)

(72) Ovçiyev Valeh Sərvan oğlu (AZ)

(54) GİGIYENİK BEZLƏR ÜÇÜN QABLAŞDIRMA

(57) Gigiyenik bezlər üçün qablaşdırma aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- yumşaq, üfüqi istiqamətlənmiş, yan tikişləri olan paket şəklində yerinə yetirilməsi ilə;

- paketin üz tərəfinin mərkəzdə aşağıdan yuxarıya çəpinə yerləşdirilmiş, latın əlifbası ilə böyük hərflərlə bezlərin adının yazılışı və onun altında bezin təsvirinin yerləşməsi ilə tərtib olunması ilə;

- üz tərəfin sağ hissəsində və ona birləşən sağ yan tərəfdə açmaq üçün yerin olması ilə;

- açmaq üçün yerin bitki ornamenti ilə bəzədilmiş stilləşdirilmiş fiqurlu lövhə şəklində qırmızı rənglə yerinə yetirilməsi ilə;

- üz tərəfin şəklinin aşağı hissədən sol yan tərəfə keçən bitki ornamenti şəklində işlənməsi ilə;

- üz tərəfin sol aşağı küncündə qablaşdırmadakı bezlərin sayı göstərməklə və onun altında şrift yazı ilə ağ rəngli dairəvi lövhənin olması ilə;

- arxa tərəfdə yuxarı hissədə şərti işarələrin qrafik elementlərinin, aşağı hissədə məlumat təyinatlı şrift qrafikasının olması ilə;
- yuxarı və aşağı tərəfdə şərti işarələrin qrafik elementlərinin və üstündə böyük hərflərlə yazı yerləşdirilmiş, dəyirmi küncəli olan düzbucaqlı lövhənin içində yerləşən bezlərin latın əlifbası ilə adının olması ilə;
- qırmızı ilə çəhrayı-moruğu qammada ümumi koloristik həlli ilə.

(21) S 2013 0006

(22) 01.03.2013

(51) 09-05

09-03

(71) Naxçıvan "Taxıl Məmulatları Sənaye Kompleksi" Məhdud Məsuliyyətli Cəmiyyəti (AZ)

(72) Seyidov Mirqafar Mirəhməd oğlu (AZ)

(54) KƏPƏKLİ BUĞDA UNUNUN QABLAŞDIRILMASI ÜÇÜN KAĞIZ PAKET

(57) Kəpəkli buğda ununun qablaşdırılması üçün kağız paket aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- düzbucaqlı paralelepiped əsasında formaya malik olan torba şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
 - qalın kağızdan yerinə yetirilməsi ilə;
 - paketin yuxarı tərəfinin, tərəflərin uclarının içəriyə doğru qatlanması ilə əmələ gəlməsi ilə;
 - paketin tərəflərinin qrafik tərtibatı ilə;
 - paketin enli tərəflərinin eyni bədii və qrafik tərtibatı ilə;
 - paketin enli tərəflərində istehsalçının qızılı haşiyəli, üzərində onun hüduqlarından kənara çıxan qızılı rəngli dəyişkən enli lent şəklində dekoru olan qırmızı ellipsşəkilli lövhə fonunda ağ şriftlə yerinə yetirilmiş «Bərəkət» əmtəə nişanının təsvirinin olması ilə;
 - ellipsşəkilli lövhənin altında ellipsşəkilli lövhənin konturunu təkrarlayan yuxarı kənarı və fərqli qalınlıqda üç qızılı lentlə bəzədilmiş aşağı dalğavari kənarı olan düzbucaqlı lövhənin olması ilə;
 - düzbucaqlı lövhənin üzərində biri digərinin altında yerləşən, sonuncu ikisi kölgə effekti ilə yerinə yetirilmiş ağ rəngli yazıların olması ilə;
 - lövhələrin altında buğda zəmisini təsvirinin olması ilə;
 - təsvirin kənarları üzrə ağ və qara haşiyəsi olan dalğavari qızılı lentlə tamamlanması ilə;
 - lentin sağ ucunun paketin enli tərəfindən ensiz tərəfinə keçən qızılı rəngli dekor şəklində işlənməsi ilə;
 - paketin ensiz yan tərəflərində müxtəlif dillərdə məlumat və xəbərdarlıq yazıları blokunun və «Bərəkət» əmtəə nişanının təsvirinin olması ilə;
 - paketin alt tərəfində «Bərəkət» əmtəə nişanının təsvirinin olması ilə;
- fərqlənir:



- paketin səthinin əsas fonunun rəngin açılması ilə tünd-mavi rəngdə yerinə yetirilməsi ilə;
- düzbucaqlı lövhənin tünd-göy rəngdə yerinə yetirilməsi ilə;
- düzbucaqlı lövhənin üzərində "KƏPƏKLİ", "buğda", "unu" yazılarının olması ilə;
- yaşıl buğda zəmisini fonunda dəyməmiş sünbüllərin təsvirinin, qabaq fonda isə taxta stolun üzərində yerləşən kəpəkli buğda unundan hazırlanmış çörək kömbəsinin və doğranmış çörək dilimlərinin və qızılı sünbüllərin təsvirlərinin olması ilə.

(21) S 2013 0008

(22) 01.03.2013

(51) 09-05

09-03

(71) Naxçıvan "Taxıl Məmulatları Sənaye Kompleksi" Məhdud Məsuliyyətli Cəmiyyəti (AZ)

(72) Seyidov Mirqafar Mirəhməd oğlu (AZ)

(54) SƏPİLƏN MƏHSULLAR ÜÇÜN QABLAŞDIRMA (2 VARIANT)

(57) Səpələn məhsullar üçün qablaşdırmanın 1-ci variantı aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- düzbucaqlı formaya malik kisə şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- polipropilen materialından hazırlanması ilə;
- qablaşdırmanın səthinin əsas fonunun ağ rəngdə yerinə yetirilməsi ilə;
- üz tərəfin səthində qrafik təsvirlərin və şrift yazılarının olması ilə;
- üz tərəfin yuxarı mərkəzi hissəsində məhsulun istehsalçısının mənsə yerini göstərən qara xırda şriftlə üç dildə üç sətir məlumat yazısının olması ilə;
- məlumat yazısının altında istehsalçının qızılı haşiyəsi və onun hüdudlarından kənara çıxan qızılı rəngli dəyişkən enli lent şəklində dekoru olan qırmızı ellipsşəkilli lövhə fonunda ağ şriftlə yerinə yetirilmiş «Bərəkət» əmtəə nişanının təsvirinin yerləşməsi ilə;
- ellipsşəkilli lövhənin altında ortadan mərkəzdəki ağ, kənardakılar isə qırmızı rəngdə olan üç zolaqdan ibarət lentlə sarınmış qəhvəyi-qara sünbüllərin bağlaması şəklində təsviri elementin olması ilə;
- təsviri elementin altında qablaşdırılmış məhsulun növünü göstərən qırmızı rəngdə "Əla növ buğda unu" yazısının olması ilə;
- qırmızı rəngli yazının altında üç dildə istehsalçı və məhsul barədə məlumat yazılarının, keyfiyyət nişanının və üzərində saxlanma şəraiti olan göy lövhənin yerləşdirilməsi ilə;
- qablaşdırmanın sol kənarı üzrə istehsalçının "Bərəkət" əmtəə nişanının və qablaşdırılmış məhsulun növünü göstərən yuxarıdan aşağıya doğru oxunan rus dilində qırmızı rəngli yazının, sağ kənarı üzrə isə istehsalçının "Bərəkət" əmtəə nişanının və qablaşdırılmış məhsulun növünü göstərən aşağıdan yuxarıya doğru oxunan ingilis dilində qırmızı rəngli yazının olması ilə.

Səpələn məhsullar üçün qablaşdırmanın 2-ci variantı aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- düzbucaqlı formaya malik kisə şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- polipropilen materialından hazırlanması ilə;
- qablaşdırmanın səthinin əsas fonunun ağ rəngdə yerinə yetirilməsi ilə;
- üz tərəfin səthində qrafik təsvirlərin və şrift yazılarının olması ilə;
- üz tərəfin yuxarı mərkəzi hissəsində məhsulun istehsalçısının mənsə yerini göstərən qara xırda şriftlə üç dildə üç sətir məlumat yazısının olması ilə;
- məlumat yazısının altında istehsalçının qızılı haşiyəsi və onun hüdudlarından kənara çıxan qızılı rəngli dəyişkən enli lent şəklində dekoru olan qırmızı ellipsşəkilli lövhə fonunda ağ şriftlə yerinə yetirilmiş «Bərəkət» əmtəə nişanının təsvirinin yerləşməsi ilə;
- ellipsşəkilli lövhənin altında ağ və qara rəngin birləşməsi ilə yerinə yetirilmiş inək təsvirinin olması ilə;
- təsviri elementin altında qablaşdırılmış məhsulun növünü göstərən qırmızı rəngdə "SÜDÜLÜK İRİBUYUZLU YEMİ" yazısının olması ilə;
- qırmızı rəngli yazının altında üç dildə istehsalçı və məhsul barədə məlumat yazılarının, keyfiyyət nişanının və üzərində saxlanma şəraiti olan göy lövhənin yerləşdirilməsi ilə;
- qablaşdırmanın sol kənarı üzrə istehsalçının "Bərəkət" əmtəə nişanının və qablaşdırılmış məhsulun növünü göstərən yuxarıdan aşağıya doğru oxunan rus dilində qırmızı rəngli yazının, sağ kənarı üzrə isə istehsalçının "Bərəkət" əmtəə nişanının və qablaşdırılmış məhsulun növünü göstərən aşağıdan yuxarıya doğru oxunan ingilis dilində qırmızı rəngli yazının olması ilə.

(21) S 2013 0009

(22) 06.05.2013

(51) 09-05

09-03

(71) "Ləzzət" Qida Sənaye Məhdud Məsuliyyətli Cəmiyyəti (AZ)

(72) Rzayev Teymur Yaqub oğlu (AZ)

(54) BUĞDA UNUNUN QABLAŞDIRILMASI ÜÇÜN KAĞIZ PAKET

(57) Buğda ununun qablaşdırılması üçün kağız paket aşağıdakı mühüm əlamətlərlə xarakterizə olunur:

- düzbucaqlı paralelepiped şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
 - yuxarı tərəfinin ucları içəriyə qatlanmış qalın kağızdan yerinə yetirilməsi ilə;
 - qrafik tərtibatı ilə;
 - paketin səthinin əsas fonunun ağ rəngdə yerinə yetirilməsi ilə;
 - paketin tərəfləri üzərində istehsalçının qırmızı ellipsşəkilli lövhə fonunda ağ şriftlə yerinə yetirilmiş əmtəə nişanının təsvirinin olması ilə;
 - paketin yan tərəflərində müxtəlif dillərdə məlumat və xəbərdarlıq yazıları blokunun olması ilə;
 - paketin alt tərəfində istehsalçının əmtəə nişanının təsvirinin olması ilə;
- fərqlənir:



- paketin enli tərəflərinin eyni bədii və qrafik tərtibatı ilə;
- enli tərəfdə müxtəlif qalınlıqlı narıncı rəngli çərçivələrlə haşiyələnmiş şaquli istiqamətlənmiş düzbucaqlı lövhənin olması ilə;
- lövhənin üfüqi xətt üzrə iki: kiçik yuxarı və böyük aşağı hissəyə bölünməsi ilə;
- lövhənin yuxarı hissəsinin fonunun ağ rəngdə yerinə yetirilməsi və onun üzərində aşağıda çarpazlanmış iki sünbül ilə haşiyəyə alınmış, yuxarı hissəsi düzbucaqlı lövhənin hüdudlarından kənara çıxan, aşağı hissəsi isə orta hissədə əyilmiş qırmızı rəngli lent və onun üstündən qoyulmuş, ucları düzbucaqlı lövhənin hüdudlarından azacıq kənara çıxan sarı rəngli lent ilə əhatələnmiş dairəvi göy lövhənin yerləşdirilməsi ilə;
- sarı lentin üzərində lentin konturunu təkrarlayan və göy rəngli baş hərflər ilə yerinə yetirilmiş "HƏR ZAMAN LƏZZƏTLİ" yazısının olması ilə;
- dairəvi lövhənin kənarının iki sırada yerləşmiş növbələşən ağ ulduzcuqlarla bəzədilməsi ilə;
- istehsalçının əmtəə nişanının təsvirinin dairəvi göy lövhənin üzərində yerləşdirilməsi ilə;
- qırmızı ellipsşəkilli lövhənin dəyişən qalınlıqlı sarı haşiyə və "Ləzzət" sözü ilə yerinə yetirilməsi ilə;
- düzbucaqlı lövhənin aşağı hissəsində ağ rəngli baş hərflərlə yerinə yetirilmiş və bir-birinin altında yerləşən,

sonuncu ikisi kölgə effekti ilə yerinə yetirilmiş "ƏLA NÖV", "BUĞDA", "UNU" yazıları ilə göy dördbucaqlı lövhənin olması ilə;

- göy dördbucaqlı lövhənin aşağı mərkəzi hissəsində ağ rəngli ulduzcuqlardan əmələ gəlmiş yarım dairənin içinə salınmış, qablaşdırılan məhsulun çəkisini göstərən ağ rəngli "4500 qr." yazısının olması ilə.

(21) S 2013 0014

(22) 01.08.2013

(51) 12-08

(71) Heksagon Mühəndislik Ve Tasarım Anonim Şirketi (TR)

(72) AYTEKIN, Kasım Kunter (TR), HÜSMEN, Emre (TR)

(74) Məmmədova Xalidə Nurullayevna (AZ)

(54) AVTOBUS

(57) "Avtobus" sənaye nümunəsi aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- vaqon tipində yerinə yetirilməsi və kompozisiya elementlərinin tərkibi: dam, ön və arxa qapılar, ön və arxa şüşələr, yan pəncərələr, iki ön bəmper, arxa bəmper və təkərlər;
- ön şüşənin düzbucaqlı yerinə yetirilməsi ilə;
- üst ön bəmperin yuxarı kənarında trapesiyaşəkilli kəsik ilə və aşağı kənarında alt ön bəmperin keçdiyi trapesiyaşəkilli kəsik ilə yerinə yetirilməsi ilə;
- üst ön bəmperin yan hissələrində dördbucaqlı fənərlərin və onların altında yerləşmiş dairəvi işıqlandırıcı elementlərin olması ilə;

- ön qapının birtaylı, avtobusun sağ bortunun ön hissəsində yerləşməklə və düzbucaqlı kontura malik olmaqla yerinə yetirilməsi ilə;

- arxa qapının ikitaylı, avtobusun sağ bortunun arxa hissəsində yerləşməklə və düzbucaqlı kontura malik olmaqla yerinə yetirilməsi ilə;

- sol bortdakı yan pəncərələrin bortun bütün uzunluğu boyu biri digərinin ardında yerləşməklə və bir-birinin vizual davamını yaratmaqla yerinə yetirilməsi ilə;

- sağ bortdakı yan pəncərələrin qapılarda onların bütün hündürlüyü üzrə yerləşən pəncərələrdən, və sol bortdakı müvafiq pəncərələrin formasına analoji olan formaya malik olan pəncərələrdən ibarət yerinə yetirilməsi ilə;

- avtobusun arxa hissəsinin şaquli və onun yuxarı hissəsində önə əyilmiş yerinə yetirilməsi ilə;

- avtobusun arxa hissəsində yuxarıdan aşağıya yerləşən düzbucaqlı arxa şüşənin, üfüqi tillərdən ibarət trapesiyaşəkilli barmaqlığın, trapesiyaşəkilli dərinliyin və arxa bəmperin olması ilə;

- arxa bəmperin yuxarı kənarında trapesiyaşəkilli kəsik ilə yerinə yetirilməsi ilə;

- trapesiyaşəkilli barmaqlığın hər tərəfində üç dairəvi işıqlandırıcı elementin və arxa bəmperin hər yan hissəsində bir dairəvi işıqlandırıcı elementin olması ilə;

- alt ön bəmperin, ön dayaqaların, qapıların və ön və arxa şüşələrin altındakı uzununa elementlərin qara, kuzovun qalan hissələrinin isə sarı yerinə yetirilməsi ilə.

(21) S 2013 0015

(22) 01.08.2013

(51) 12-08

(71) **Heksagon Mühendislik Ve Tasarım Anonim Şirketi (TR)**(72) **AYTEKIN, Kasım Kunter (TR)**(74) **Məmmədova Xalidə Nurullayevna (AZ)**(54) **AVTOBUS**

(57) "Avtobus" sənaye nümunəsi aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- bir-biri ilə birləşmiş, tünd zolaqlarla ayrılmış vaqon tipli seksiyalardan ibarət yerinə yetirilməsi ilə, bu zaman baş və quyruq seksiyaları eyni yerinə yetirilə bilər;

- öndə və arxada damın küncələrindən aşağı keçməklə aşağı istiqamətdə baş-baş gələnlər, və yanlardan müvafiq seksiyanın ön şüşəsini haşiyəyə alan iki dayağın olması ilə;

- ön şüşənin arxaya qövsvari əyilməklə və kiçik oturaçağı aşağıya yönəlmiş çevrilmiş bərabəryanlı trapesiya əsasında kontura malik olmaqla yerinə yetirilməsi ilə;

- ön şüşənin altında hər tərəfdən bütövlükdə Γ-şəkilli fənərlərin olması ilə;

- hər bir seksiyanın yan pəncərələrinin düzbucaqlı və müxtəlif hündürlüyə malik olmaqla yerinə yetirilməsi ilə, bu zaman daha alçaq pəncərələrin altında tünd düzbucaqlı elementlər yerləşib, beləliklə, bütün pəncərələr bu elementlərlə birlikdə bütövlükdə düzbucaqlı kontur əmələ gətirirlər.

(21) S 2013 0016

(22) 01.08.2013

(51) 12-08

(71) **Heksagon Mühendislik Ve Tasarım Anonim Şirketi (TR)**(72) **SELÇUKLU, Ahmet Çağrı (TR), YILMAZ, Özkan (TR), KARACABEY, Gökay (TR)**(74) **Məmmədova Xalidə Nurullayevna (AZ)**(54) **AVTOBUS**

(57) "Avtobus" sənaye nümunəsi aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- vaqon tipində yerinə yetirilməsi və kompozisiya elementlərinin tərkibi: dam, sürücü üçün qapı, sərnişinlər üçün qapı, ön və arxa şüşələr, yan pəncərələr, ön bəmper, arxa bəmper və təkərlər;

- ön şüşənin bütövlükdə düzbucaqlı və arxaya qatlanmış yerinə yetirilməsi ilə;

- radiator barmaqlığının dəyirmi küncələri olan çevrilmiş bərabəryanlı trapesiya formasında və trapesiyaşəkilli

sahədə yerinə yetirilmiş dərinlikdə yerləşməklə yerinə yetirilməsi ilə;

- ön bamperin yuxarı kənarının trapesiyaşəkilli sahənin keçdiyi kəsik ilə yerinə yetirilməsi ilə;
- radiator barmaqlığının yanlarında və ön bamperin yan hissələrində dairəvi işıqlandırıcı elementlərin olması ilə;
- sol bortun ön hissəsində ön dayaq boyu kəsik küncü düzbucaqlı əsasında konturu olan qapının olması ilə;
- sağ bortun orta hissəsində düzbucaqlı kontura malik olan ikitaylı qapının olması ilə;
- yan pəncərələrin hər bortun bütün uzunluğu boyu biri digərinin ardında yerləşməklə və bir-birinin vizual davamını yaratmaqla yerinə yetirilməsi ilə;
- avtobusun arxa hissəsinin demək olar ki, şaquli və onun yuxarı hissəsində önə əyilmiş yerinə yetirilməsi ilə;
- arxa bamperin yuxarı kənarının trapesiyaşəkilli kəsik ilə yerinə yetirilməsi ilə;
- arxa hissəsinin yanları üzrə ortada və arxa bamperin yan hissələrində yerləşən dairəvi işıqlandırıcı elementlərin olması ilə.

(21) S 2013 3003

(22) 11.06.2013

(51) 15-05

(71) Arçelik Anonim Şirketi (TR)

(72) Serdal Korkut AVCI (TR), Aşlı ÖKMEN (TR), Mustafa YALÇIN (TR), Nihat DURAN (TR), Bilgen Gülşen DELİORMANLI (TR), Özgür Mutlu ÖZ (TR), Soner İLGIN (TR), Mehmet ÖNEY (TR), Ahmet Burak VEYİSOĞLU (TR), Onur ONRAT (TR), Ali İhsan İNÇUKUR (TR), Gizem DURAKOĞLU (TR), Özlem KÖK (TR), Can Onur VANCI (TR), Georg MILDE (TR)

(74) Əfəndiyev Abbas Vaqif oğlu (AZ)

(54) TOZSORAN

(57) Tozsoran aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



-əsas kompozisiya elementlərinin tərkibi: gövdə, qapaq və daşıma dəstəyi və bir cüt təkər ilə;

-gövdənin məmulatın yumşaq və dəyirmi xarici görünüşünü təmin edən rəvan girdələnmiş tərəflərlə yerinə yetirilməsi ilə;

-gövdənin yuxarı tərəfinin kompozisiya cəhətdən qapaq rolunu oynayan və səthin çox hissəsini tutan ön hissəyə və arxa hissəyə bölünmüş yerinə yetirilməsi ilə;

-gövdənin yuxarı tərəfinin ön hissəsində tozu soran şlanqın qoşulduğu dairəvi formaya malik irəli çıxan yuvanın olması ilə; fərqlənilir:



- gövdənin üst tərəfinin arxa hissəsində yan tərəflərə kiçik qabarma ilə, yan divarları ilə bir-birinə bitişən və üstədən baxdıqda gövdənin bütün eni boyu gövdənin arxa və qabaq tərəflərinə paralel olaraq keçən enli zolaq əmələ gətirən düzbucaqlı formada irəli çıxan iki funksional klavişin olması ilə;

- hər iki klavişin ön divarında onların bitdiyi yerdə dibində indikasiya paneli yerləşdirilmiş düzbucaqlı oyuq formalaşdıran kəsiklərin yerinə yetirilməsi ilə;

-gövdənin ön və arxa tərəflərinin gövdənin yuxarı hissəsindən aşağı hissəsinə doğru bir qədər çəpləndirilmiş yerinə yetirilməsi ilə;

-ön tərəfin yuxarı kənar hissəsində onun səthi ilə bir səviyyədə gövdənin qapağının açılması üçün düzbucaqlı klavişin olması ilə;

-gövdənin arxa tərəfinin bütün səthi boyu ventilyasiya şəbəkəsi əmələ gətirən çoxsaylı kiçik dəliklərin yerinə yetirilməsi ilə;



- gövdənin arxa tərəfində yanda kabelin çıxarılması üçün dəyirmi kənarları olan düzbucaqlı formaya malik yuvanın olması ilə;

-gövdənin arxa tərəfinin yuxarı hissəsində tozu soran şlanqın şaquli istiqamətlənmiş tutqacının yerinə yetirilməsi ilə;

-gövdənin yan tərəflərində, alt tərəfə paralel olaraq, gövdənin ön hissəsinin hüdudlarından kənara çıxan və daşınma dəstəyi əmələ gətirən düzbucaqlı qoyma elementin olması ilə;

-qoyma elementin gövdənin arxa tərəfinə yaxın, rəvan girdələşmə vasitəsilə en üzrə artaraq əyilməklə və şaquli vəziyyət almaqla yerinə yetirilməsi ilə;

- gövdənin alt tərəfində iki cüt diyircək-təkərin yerləşməsi ilə.



(21) S 2013 3004

(22) 11.06.2013

(51) 15-05

(71) Arçelik Anonim Şirkəti (TR)

(72) Serdal Korkut AVCI (TR), Aslı ÖKMEN (TR), Mustafa YALÇIN (TR), Nihat DURAN (TR), Bilgen Gülşen DELİORMANLI (TR), Özgür Mutlu ÖZ (TR), Soner İLGIN (TR), Mehmet ÖNEY (TR), Ahmet Burak VEYİSOĞLU (TR), Onur ONRAT (TR), Ali İhsan İNÇUKUR (TR), Gizem DURAKOĞLU (TR), Özlem KÖK (TR), Can Onur VANCI (TR), Georg MILDE (TR)

(74) Əfəndiyev Abbas Vaqif oğlu (AZ)

(54) TOZSORAN

(57) Tozsoran aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- əsas kompozisiya elementlərinin tərkibi: gövdə, qapaq, daşınma dəstəyi və bir cüt təkər ilə;

- gövdənin məmulatın yumşaq və dəyirmi xarici görünüşünü təmin edən rəvan girdələnməmiş tərəflərlə yerinə yetirilməsi ilə;

- gövdənin yuxarı tərəfinin kompozisiya cəhətdən iki: ön və arxa hissəyə bölünmüş yerinə yetirilməsi ilə;

- gövdənin yuxarı tərəfinin ön hissəsində tozu soran şlanqın qoşulduğu dairəvi formaya malik irəli çıxan yuvanın olması ilə;

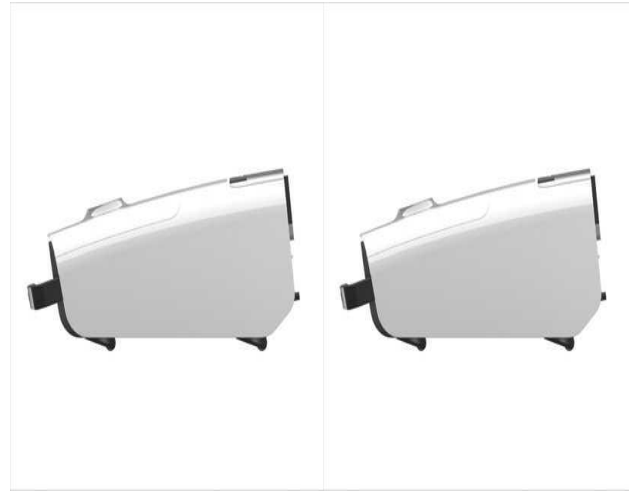
fərqlənir:

- gövdənin üst arxa hissəsində gövdənin arxa və ön tərəfinə paralel olaraq n-şəkilli haşiyənin bütün eni boyunca işlənmiş funksional klavişin olması ilə;

- funksional klavişin mərkəzində altıda yerləşdirilmiş indikasiya panelinin düzbucaqlı ekran seksiyasının olması ilə;

- gövdənin ön tərəfinin onun yuxarisından aşağı hissəsinə tərəf bir qədər içəriyə doğru çəpləndirilmiş yerinə yetirilməsi ilə;

- gövdənin arxa tərəfinin onun aşağısından yuxarı hissəsinə tərəf bir qədər xaricə doğru çəpləndirilmiş yerinə yetirilməsi ilə;



- ön tərəfin yuxarı kənar hissəsində onun səthi ilə bir səviyyədə gövdənin qapağının açılması üçün düzbucaqlı klavişin olması ilə;

- gövdənin arxa tərəfinin bütün səthi boyu ventilyasiya şəbəkəsi əmələ gətirən çoxsaylı kiçik dəliklərin yerinə yetirilməsi ilə;

- gövdənin arxa tərəfində yanda kabelin çıxarılması üçün dəyirmi kənarları olan düzbucaqlı formaya malik yuvanın olması ilə;

- gövdənin arxa tərəfinin yuxarı hissəsində tozu soran şlanqın şaquli istiqamətlənmiş tutqacının yerinə yetirilməsi ilə;

- gövdənin alt tərəfində iki cüt diyircək-təkərin yerləşməsi ilə.

(21) S 2010 0051

(22) 07.12.2010

(51) 25-01

(71) «Gəmiqaya Daş Məhsulları Sənaye Kompleksi»
Məhdud Məsuliyyətli Cəmiyyəti (AZ)

(72) Emin Uçar Rəsul oğlu (AZ)

(54) DEKORATİV LÖVHƏ

(57) Dekorativ lövhə aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- məmulatın kvadrat formalı müstəvi element şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- üz tərəfdə mozaik dekorativ şəklində olması ilə;
- məmulatın üz tərəfinin mərmər və travertin ilə işlənməsi ilə;
- məmulatın kənarlarının ağ və qara rənglərin növbələşməsi ilə konsentrik yerləşmiş beş çərçivə ilə haşiyələnməsi ilə;
- məmulatın mərkəzi hissəsində tünd çəvrə ilə haşiyələnmiş qara dairəvi lövhənin olması, onun fonunda kəsik və tərələri lövhəni haşiyəyə alan çəvrəyə yapışan guşələri və ağ, mixəyi və qara rəngli üçqat haşiyəli mərkəzi rozeti olan səkkizguşəli ulduzun yerinə yetirilməsi ilə;
- ulduzun, guşələrin həcmli şəklə əmələ gəlməklə, uzununa rəng ayırması ilə bəzədilməsi ilə.

(21) S 2010 0052

(22) 07.12.2010

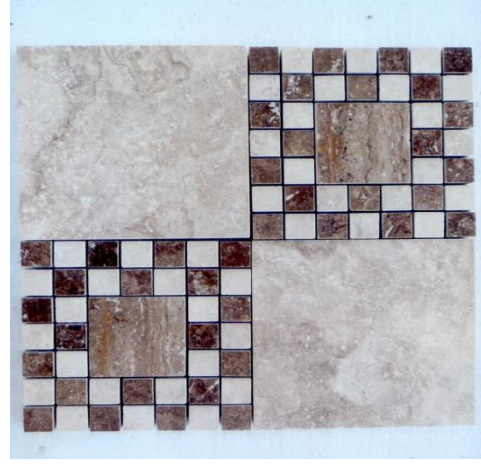
(51) 25-01

(71) «Gəmiqaya Daş Məhsulları Sənaye Kompleksi»
Məhdud Məsuliyyətli Cəmiyyəti (AZ)

(72) Emin Uçar Rəsul oğlu (AZ)

(54) DEKORATİV LÖVHƏ

(57) Dekorativ lövhə aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- məmulatın kvadrat formalı müstəvi element şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- üz tərəfdə elastik torşəkilli materialdan olan əsas üzərində bərkidilmiş, mərmər və travertindən yerinə yetirilmiş həndəsi elementlər şəklində mozaik dekorativ şəklində olması ilə;
- dekorativ şəklində diaqonal üzrə cüt-cüt yerləşən dörd bərabər kvadrat şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- kvadratların bir cütünün açıq tonda saya, digər cütünün isə mərkəzdə yerləşən böyük ölçülü kvadrat və onun ətrafında şaxmatvari növbələşən açıq və tünd tonlarda kiçik ölçülü kvadratlar şəklində təsvir ilə yerinə yetirilməsi ilə.

(21) S 2011 0029

(22) 01.06.2011

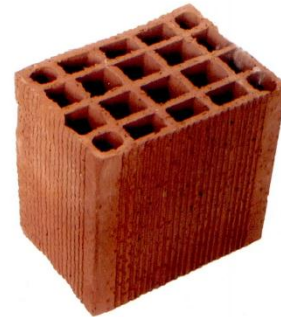
(51) 25-01

(71) "Gəmiqaya Kərpic Kompleksi" Məhdud
Məsuliyyətli Cəmiyyəti (AZ)

(72) Əsədov Toğrul Əsəd oğlu (AZ)

(54) BİŞMİŞ KƏRPİC

(57) Bişmiş kərpic aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- düzbucaqlı paralelepiped şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- yataqda dörd sırada yerləşmiş düzbucaqlı dəliklərin olması ilə;
- hər bir sırada beş dəliyin olması ilə;
- künclərdəki dəliklərin dəyirmi küncələr ilə yerinə yetirilməsi ilə;

-məmulatın yan, ön və arxa tərəflərinin səthinin tilli yerinə yetirilməsi ilə;
-yan tərəflərin birləşmə sahələrinin səthinin hamar yerinə yetirilməsi ilə.

(21) S 2012 0040

(22) 02.10.2012

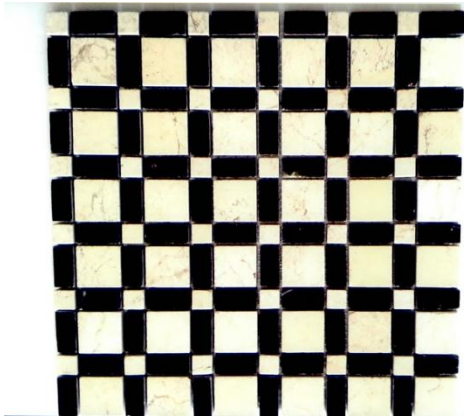
(51) 25-01

(71) «Gəmiqaya Daş Məhsulları Sənaye Kompleksi»
Məhdud Məsuliyyətli Cəmiyyəti (AZ)

(72) Emin Uçar Rəsul oğlu (AZ)

(54) DEKORATİV LÖVHƏ

(57) Dekorativ lövhə aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



-məmulatın kvadrat formalı müstəvi element şəklində yerinə yetirilməsi ilə;

-üz tərəfdə elastik torşəkilli materialdan olan əsas üzərində bərkidilmiş, qranit, mərmər və travertindən yerinə yetirilmiş həndəsi elementlər şəklində mozaik dekorativ şəklin olması ilə;

-şəklin qara rəngli düzbucaqlılardan və ağ rəngli böyük və kiçik kvadratlardan yaranmış, şaquli və üfüqi xətt üzrə növbələşən müxtəlif hündürlüklü sıralar ilə yerinə yetirilmiş toxuculuq hörgüsünü xatırlatmaqla yerinə yetirilməsi ilə.

(21) S 2012 0041

(22) 02.10.2012

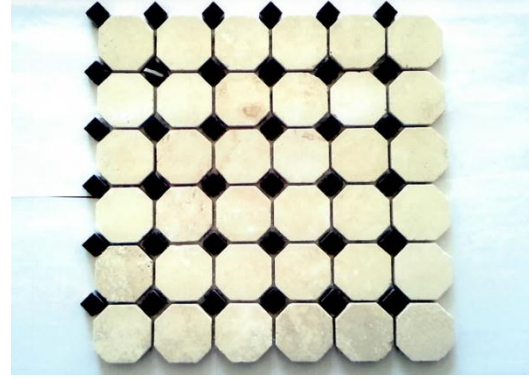
(51) 25-01

(71) «Gəmiqaya Daş Məhsulları Sənaye Kompleksi»
Məhdud Məsuliyyətli Cəmiyyəti (AZ)

(72) Emin Uçar Rəsul oğlu (AZ)

(54) DEKORATİV LÖVHƏ

(57) Dekorativ lövhə aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



-məmulatın kvadrat formalı müstəvi element şəklində yerinə yetirilməsi ilə;

-üz tərəfdə elastik torşəkilli materialdan olan əsas üzərində bərkidilmiş, qranit, mərmər və travertindən yerinə yetirilmiş həndəsi elementlər şəklində mozaik dekorativ şəklin olması ilə;

-şəklin şaquli və üfüqi xətt üzrə növbələşən ağ rəngli iri səkkizbucaqlı və qara rəngli kiçik kvadrat sıraları ilə yerinə yetirilmiş toxuculuq hörgüsünü xatırlatmaqla yerinə yetirilməsi ilə.

(21) S 2013 3007

(22) 18.12.2013

(51) 32-00

(31) 002257725-0001

(32) 18.06.2013

(33) EM

(71) Mars, Inkorporayted, Delaver ştatının
korporasiyası (US)

(72) Maykl Strayd (GB), Devid Annets (GB), Pol
Meykl (GB), Conatan Ferridey (GB)

(74) Yaqubova Tura Adınayevna (AZ)

(54) QABLAŞDIRMANIN DEKORATİV
TƏRTİBATI

(57) Qablaşdırmanın dekorativ tərtibatı aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- üzərində, yan tərəflərindən birinə yaxın, üstündə kiçik dördbucaqlı lövhə yerləşdirilmiş köndələn maili zolaq, orta hissəsində - iri fiqurlu lövhə və ikinci yan tərəfinin yaxınlığında maili köndələn sahə yerləşən uzununa dartılmış tünd rəngli sahənin olması ilə;

- rəngli sahədə stilləşdirilmiş pərçimlər şəklində dəyirmi elementlərin olması ilə;

- köndələn maili zolağın növbələşən açıq və tünd rəngli paralel zolaqlarla tərtib edilməklə yerinə yetirilməsi ilə;

- kiçik lövhənin iki qövsşəkili qabarıq qarşı tərəflə yerinə yetirilməsi ilə;
 - fiqurlu lövhənin qismən köndələn maili zolağa və maili köndələn sahəyə keçməklə, diaqonal üzrə qarşı-qarşıya olan iki bucağı dəyirmilənmiş, rəngli zolaq şəklində perimetr boyu haşiyəsi olan uzununa dartılmış paraleloqram şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
 - maili köndələn sahənin yan tərəfləri növbələşən açıq və tünd rəngli maili paralel zolaqlarla işlənmiş dar zolaqlarla tərtib edilmiş enli açıq rəngli zolaq şəklində yerinə yetirilməsi ilə.
- _____

**AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ
İXTİRA PATENTLƏR HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ**

BÖLMƏ A

**İNSANIN HƏYATI
TƏLƏBATLARININ TƏMİN EDİLMƏSİ**

A 61

(11) İ 2014 0031 (21) a 2010 0112

(51) A61K 33/08 (2006.01) (22) 06.05.2010

A61K 36/28 (2006.01)

A61K 36/48 (2006.01)

A61K 36/484 (2006.01)

A61K 31/7004 (2006.01)

A61P37/04 (2006.01)

(44) 30.09.2013

(71)(73) Vəliyeva Məxbubə Nəbi qızı (AZ), Xəlilova Tamilla Şirin qızı (AZ)

(72) Vəliyeva Məxbubə Nəbi qızı (AZ), Xəlilova Tamilla Şirin qızı (AZ), Vəliyev Pərviz Mustafa oğlu (AZ)

(54) İMMUNOSTİMULLAŞDIRICI VƏ İLTİHAB ƏLEYHİNƏ VASİTƏ

(57) İmmunostimullaşdırıcı və iltihab əleyhinə vasitə özünə purpur exinaseya otunun ekstraktı, çılpaq biyan kökü və bal daxil etməklə, onunla fərqlənir ki, komponentlərin aşağıdakı küt.% ilə nisbətində, özünə əlavə olaraq klinoptilolit və dolomit daxil edir, bu zaman biyan kökünü ekstrakt şəklində saxlayır:

Purpur exinaseya otunun ekstraktı	- 3-9
Çılpaq biyan kökü ekstraktı	- 3-8
Bal	- 5-10
Dolomit	- 10-20
Klinoptilolit	- qalanı

(11) İ 2014 0036 (21) a 2012 0119

(51) A61K 36/00 (2006.01) (22) 31.10.2012

A61K 36/906 (2006.01)

A61K 36/22 (2006.01)

A61K 36/48 (2006.01)

A61P 3/10 (2006.01)

(44) 30.12.2013

(71)(73) Qəhrəmanova Mələhət Cəmil qızı (AZ)

(72) Qəhrəmanova Mələhət Cəmil qızı (AZ), Qəhrəmanov Zakir Şakir oğlu (AZ)

(54) ANTİDİABETİK DƏRMAN BİTKİLƏRİ YIĞIMI

(57) 1. Antidiabetik dərman bitkiləri yığımları tərkibində adi lobya meyvələrinin təylərini, adi çəpəşotu saxlamaqla, onunla fərqlənir ki, özünə komponentlərin bərabər çəki nisbətlərində əlavə olaraq xırdalanmış sumaq meyvələrini, yerarmudunun yerüstü və yeraltı hissələrinin quru tozunu və zəncəfil tozunu daxil edir.

2. 1-ci bənd üzrə antidiabetik dərman bitkiləri yığımları onunla fərqlənir ki, o, filtr-paketlərə qablaşdırılmış fitoçaydır.

(11) İ 2014 0056

(51) A61K 36/88 (2006.01)

(44) 30.12.2013

(71)(73) Qasimov Elmar Mustafa oğlu (AZ), Babayev Raufbey Abigül oğlu (AZ), Hüseynova Sima Qara qızı (AZ)

(72) Qasimov Elmar Mustafa oğlu (AZ), Babayev Raufbey Abigül oğlu (AZ), Hüseynova Sima Qara qızı (AZ), Tağıyev Sərxan Əbülfəz oğlu (AZ)

(54) ZƏFƏRANIN QURU EKSTRAKTININ ALINMA ÜSULU

(57) Zəfəran ekstraktının alınma üsulu zəfəran saçaqlarının etil spirti ilə ekstraksiyasından, spirtin qovulmasından, alınmış ekstraktiv maddələrin xromatoqrafiya ilə ayrılmasından, onların su və etil spirti ilə elyusiyasından ibarət olub, onunla fərqlənir ki, ekstraksiyadan qabaq zəfəran saçaqlarını 3 mm-dən artıq olmayan hissəciklərə qədər xırdalayır, 1:2 nisbətində talkla və 95%-li etil spirti ilə qatı eyni cinsli kütlə alınana qədər qarışdırırlar, bunu su hamamında etil spirti tam buxarlanana qədər qurudurlar, ekstraksiyanı remaserasiya metodu ilə 50%-li etil spirti ilə otaq temperaturunda və vaxtaşırı qarışdırmaqla həyata keçirirlər, alınan çıxarıları süzülər, xromatoqrafiyadan qabaq süzüntünü vakuum altında 60°C temperaturda qatılaşıdırırlar, 3:1 nisbətində selfadekslə qarışdırır, 45-50°C temperaturda qurudurlar, elyusiyanı 50%-li etil spirti ilə həyata keçirirlər, ekstraktiv maddələri vakuum altında quru ekstrakt alınana qədər qurudurlar.

(11) İ 2014 0037

(51) A61K 36/282 (2006.01)

A61K 36/42 (2006.01)

A61K 36/72 (2006.01)

(44) 30.12.2013

(71)(73) Qəhrəmanova Mələhət Cəmil qızı (AZ)

(72) Qəhrəmanova Mələhət Cəmil qızı (AZ), Qəhrəmanov Zakir Şakir oğlu (AZ)

(54) HELMİNT ƏLEYHİNƏ BİTKİ YIĞIMI

(57) 1. Helmint əleyhinə bitki yığımları quru yovşan və dağ tərşunundan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, o, özünə komponentlərin bərabər çəki nisbətində əlavə olaraq quru çobanyastığı, murdarçanın qabığı, balqabaq tumlarını, üzərlik və dəliçətənə daxil edir.

2. 1-ci bənd üzrə helmint əleyhinə bitki yığımları onunla fərqlənir ki, o, filtr-paketlərə qablaşdırılmış fitoçaydır.

(11) İ 2014 0048

(51) A61K 47/06 (2006.01)

A61K 9/22 (2006.01)

A61K 31/495 (2006.01)

(44) 30.12.2013

(71)(73) GMP LTD (GE)

(72) Giorgi Antadze (GE)

(54) SORULMASINA NƏZARƏT EDİLƏ BİLƏN TRİMETAZİDİN HƏBBİ

(57) 1. Trimetazidini nəzarət altında kənar edilən həb trimetazidin dihidroklorid, nəzarət altında kənar etmə modifikatoru, mikrokristallik sellüloza, maqnezium stearat, silisium dioksid saxlayan, qılafla örtülmüş nüvədən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, nüvə komponentlərin aşağıdakı kütlə % ilə nisbətində əlavə olaraq jelatinləşdirilmiş nişasta, nəzarət altında kənar etmə modifikatoru kimi isə - polietilen oksid saxlayır:

trimetazidin dihidroklorid	11-15
polietilen oksid	20-30
mikrokristallik sellüloza	25-35
jelatinləşdirilmiş nişasta	15-25
maqnezium stearat	0,3-0,6
silisium dioksid	0,3-0,6
qılaflar	2,5-3,5

2. 1-ci bənd üzrə həb onunla fərqlənir ki, 35mq trimetazidin dihidroklorid saxlayır.

3. 1-2-ci bəndlər üzrə həb onunla fərqlənir ki, nüvə OPADRY II qılafları ilə örtülüb.

BÖLMƏ B

MÜXTƏLİF TEXNOLOJİ PROSESLƏR

B 01

(11) İ 2014 0034 (21) a 2012 0030

(51) B01D 53/28 (2006.01) (22) 13.03.2012

(44) 30.09.2013

(71)(73) "Neftqazəlmütədqiqatlayihə" institutu (AZ)

(72) İsmayılov Fəxrəddin Səttar oğlu (AZ), Əbdülhəsənov Abbas Zeynalabdin oğlu (AZ), Əliyeva Afaq İlham qızı (AZ), İsayev Raxman Yeksenbəyevici (KZ)

(54) TƏBİİ QAZLARIN QURUDULMASI VƏ HİDRAT ƏMƏLƏGƏLMƏSİNİN QARŞISINI ALMAQ ÜÇÜN KOMPOZİSİYA

(57) Təbii qazın qurudulması və hidrat əmələ gətirməsinin qarşısını almaq üçün kompozisiya propilenqlikol əsasında olub, onunla fərqlənir ki, komponentlərin aşağıdakı kütlə % ilə nisbətində, əlavə olaraq liqnosulfonat və su saxlayır:

Propilenqlikol	70 - 98
Liqnosulfonat	0,1 - 0,3
Su	qalanı

(11) İ 2014 0051 (21) a 2011 0123

(51) B01D 53/28 (2006.01) (22) 08.07.2011

C23F 11/08 (2006.01)

(44) 30.09.2013

(71)(72)(73) Məmmədov Tövsif Muxtar oğlu (AZ), Qurbanov Əbdullağa Nəbi oğlu (AZ), İskəndərov Elman Xeyrulla oğlu (AZ)

(54) TƏBİİ QAZLARIN NƏQLİNDƏ ONLARIN QURUDULMASI, HİDRAT ƏMƏLƏGƏLMƏNİN VƏ METALLARIN EROZİYASININ QARŞISINI ALMAQ ÜÇÜN İNHİBİTOR

(57) Təbii qazın nəqli zamanı kompleks təsirlə kompozisiya deemulqator və hidrofoblaşdırıcı maddədən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, komponentlərin aşağıdakı kütlə % ilə nisbətində, deemulqator kimi pirokondensat, hidrofoblaşdırıcı maddə kimi ağır benzin fraksiyası və əlavə olaraq, tərkibində 53,06 küt.% miqdarında $1 \cdot 10^{-9}$ m ölçülü nanohissəciklər olan gil saxlayır:

Pirokondensat	68-71
Ağır benzin fraksiyası	28,9-31,9
Gil	0,1

(11) İ 2014 0039

(21) a 2011 0035

(51) B01J 20/26 (2006.01)

(22) 04.03.2011

C08F 212/08 (2006.01)

C08F 222/06 (2006.01)

C08F 222/36 (2006.01)

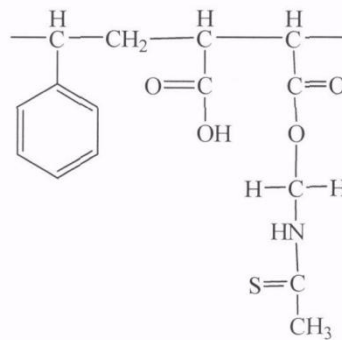
(44) 30.09.2013

(71)(73) Bakı Dövlət Universiteti (AZ)

(72) Məhərrəmov Abel Məmmədli oğlu (AZ), Əliyeva Rəfiqə Əlirza qızı (AZ), Əbilova Ülviyyə Mürşid qızı (AZ), Həmidov Sahil Zahid oğlu (AZ), Çıraqov Famil Musa oğlu (AZ)

(54) FƏZA QURULUŞLU MALEİN ANHİDRİDİ-STİROL SOPOLİMERİNİN TİOASETAMİD VƏ FORMALDEHİD İŞTRAKINDA ALINAN MONOİMİDİ PALLADIUM(II)-UN SORBENTİ KİMİ

(57) Ümumi formulu



olan tioasetamid ilə modifikasiya olunmuş fəza quruluşlu malein anhidridinin stirolla sopolimerinin monoimidi palladium (II)-un sorbenti kimi.

B 05

(11) İ 2014 0047

(21) a 2010 0199

(51) B05B 1/26 (2006.01)

(22) 13.09.2010

B01D 17/04 (2006.01)

C10G 33/06 (2006.01)

(44) 30.12.2013

(71)(73) UNIPURE ENERGY (US)

(72) DEBERRY, Kenneth (US), GREEN, Craig (US)

(54) KARBOHİDROGEN EMULSİYALARININ AYRILMASI ÜÇÜN YIĞMA ŞƏKLİNDƏ

**FORSUNKA VƏ KARBOHİDROGEN
EMULSİYALARININ AYRILMASI ÜÇÜN
ÜSUL**

(57) 1. Karbohidrogen emulsiyalarının ayrılması üçün yığıma şəklində forsunka onunla xarakterizə olunur ki, axının verilmə borusu, axının çıxış borusu və axının verilmə borusundan axının çıxış borusuna daxil olmasını təmin edən axarlı kamera ilə təchiz olunmuş gövdədən; birinci və ikinci ucu olan ucluqdan, bu zaman birinci uc axının gövdədən çıxışı borusuna birləşir, birinci və ikinci uc arasındakı sahə isə birincidən ikinci uca verilən maye axınını sürətləndirmək üçün keçid əmələ gətirir, reflektor pilətədən ibarət olub, reflektor pilətə ucluğun ikinci ucundan sonrakı sahədə elə yerləşdirilməlidir ki, ucluğun ikinci ucundan çıxan maye axını reflektor pilətəyə itələmə bilsin və bunun nəticəsində karbohidrogen emulsiyaların ayrılmasını təmin etsin, və bu zaman bir və ya daha çox bərkitmə yerləri ucluğun xarici tərəfində, reflektor pilətənin ucluq ilə sökülə bilən bərkidilməsini təmin etməklə yerləşib.

2. 1-ci bənd üzrə yığıma şəklində forsunka onunla fərqlənir ki, reflektor pilətə ucluğa nəzərən yerdəyişmə imkanı ilə elə quraşdırılıb ki, reflektor pilətə ilə ucluğun ikinci ucu arasındakı məsafə dəyişə bilsin.

3. 1-ci bənd üzrə yığıma şəklində forsunka onunla fərqlənir ki, bərkitmə yerləri ucluğun xarici divarı boyu yerləşən novlar şəklində yerinə yetirilib.

4. 3-cü bənd üzrə yığıma şəklində forsunka onunla fərqlənir ki, reflektor pilətə ucluğun novuna salınmış bir və ya daha çox tamasa ilə bərkidilir.

5. 4-cü bənd üzrə yığıma şəklində forsunka onunla fərqlənir ki, tamasalar reflektor pilətənin ucluğun oxu boyu hərəkətini məhdudlaşdıran çıxarılıb taxıla bilən sıxacın quraşdırılması üçün bir və ya daha çox oyuğa malikdir.

6. 1-ci bənd üzrə yığıma şəklində forsunka onunla fərqlənir ki, reflektor pilətənin səthi ucluğun ikinci ucundan çıxan maye axını istiqamətinə perpendikulyar elə yerləşib ki, maye axını bu səthə 90 dərəcəli bucaq altında toxuna bilsin. Forma: İ/QR/D

7. 1-ci bənd üzrə yığıma şəklində forsunka onunla fərqlənir ki, reflektor pilətənin səthi elə əyilmə imkan ilə yerinə yetirilib ki, ucluğun ikinci çıxışından çıxan maye axını bu səthə 90 dərəcədən fərqli bucaq altında toxuna bilsin.

8. 1-ci bənd üzrə yığıma şəklində forsunka onunla fərqlənir ki, reflektor pilətə səthə bir və ya daha çox istiqamətlərdə vurulan maye axınını əks etdirməyə imkan verən bucaqlar altında çoxlu səthləri təşkil edən səthə malikdir.

9. Karbohidrogen emulsiyalarının ayrılması üçün yığıma şəklində forsunka axının verilmə borusu, axının çıxış borusu və axının verilmə borusundan axının çıxış borusuna daxil olmasını təmin edən axarlı kamera ilə təchiz olunmuş gövdədən, birinci və ikinci ucu olan ucluqdan, bu zaman birinci uc axının gövdədən çıxışı borusuna birləşir, birinci və ikinci uc arasındakı sahə isə birincidən ikinci uca verilən maye axınını sürətləndirmək üçün keçid əmələ gətirir, reflektor pilətədən ibarət olub, reflektor pilətə ucluğun ikinci ucundan sonrakı sahədə elə

yerləşdirilməlidir ki, ucluğun ikinci ucundan çıxan maye axını reflektor pilətəyə itələmə bilsin və bunun nəticəsində karbohidrogen emulsiyaların ayrılmasını təmin etsin, bu zaman, forsunka özünə axarlı kamerada yerləşən tıxaclı ştift formasında tənzimləyici qurğu daxil edir, tıxac isə silindrik formaya malikdir.

10. Karbohidrogen emulsiyalarının ayrılması üçün yığıma şəklində forsunka axının verilmə borusundan, axının çıxış borusu və axının verilmə borusundan axının çıxış borusuna daxil olmasını təmin edən axarlı kamera ilə təchiz olunmuş gövdədən, birinci və ikinci ucu olan ucluqdan, bu zaman birinci uc axının gövdədən çıxışı borusuna birləşir, birinci və ikinci uc arasındakı sahə isə birincidən ikinci uca verilən maye axınını sürətləndirmək üçün keçid əmələ gətirir, reflektor pilətədən ibarət olub, reflektor pilətə ucluğun ikinci ucundan sonrakı sahədə elə yerləşdirilməlidir ki, ucluğun ikinci ucundan çıxan maye axını reflektor pilətəyə itələmə bilsin və bunun nəticəsində karbohidrogen emulsiyaların ayrılmasını təmin etsin, bu zaman, forsunka özünə axarlı kamerada yerləşən tıxaclı ştift formasında tənzimləyici qurğu daxil edir, harada ki, ucluğun birinci ucunda ucluğu maye axını ilə dağılmadan qoruyan qurğu quraşdırılıb.

11. 10-cu bənd üzrə yığıma şəklində forsunka onunla fərqlənir ki, taxılmış qurğu dağılmaya davamlı materialdan hazırlanıb.

12. 11-ci bənd üzrə yığıma şəklində forsunka onunla fərqlənir ki, dağılmaya davamlı material volfram karbididir.

13. 11-ci bənd üzrə yığıma şəklində forsunka onunla fərqlənir ki, dağılmaya davamlı material keramikadır. Forma: İ/QR/D

14. 10-cu bənd üzrə yığıma şəklində forsunka onunla fərqlənir ki, taxılmış qurğu ucluğun birinci ucuna sürüşməklə daxil olur.

15. 10-cu bənd üzrə yığıma şəklində forsunka onunla fərqlənir ki, qurğu ucluğa sökülə bilən bərkidilmə ilə birləşdirilib.

B 22

(11) İ 2014 0050 (21) a 2010 0235

(51) B22C 9/30 (2006.01) (22) 13.11.2010

B62D 55/20 (2006.01)

(44) 30.12.2013

(71)(73) Azərbaycan Respublikası Müdafiə Sənayesi Nazirliyi, "Şərq" İstehsalat Birliyinin "İqlim" Elmi İstehsalat Müəssisəsi (AZ)

(72) Hüseyinov Rafiq Qurban oğlu (AZ), Əsgərov Səlahəddin Mustafa oğlu (AZ), Əliyev Məmmədsaleh Bayraməli oğlu (AZ), Bağirov Eldar Həsən oğlu (AZ), Əsədov Feyruz Zəfər oğlu (AZ), Abbasov Sabir Əli oğlu (AZ), Əzizov Vahid Qarakişi oğlu (AZ), Cəlilov Camal Həsən oğlu (AZ)

(54) TIRTILLARININ QAZLAŞDIRILAN
MODELLƏRƏ TÖKÜLMƏSİ İLƏ
HAZIRLANMASI ÜSULU

(57) 1. Tırtıl zənciri qovşağının qazlaşdırılan modellər üzrə tökülməsi üsulu, özünə əvvəlcədən qazlaşdırılmış modellərin və nov sisteminin hazırlanmasını, qazlaşdırılmış modellərin əsas novun oxuna müəyyən bucaq altında qəlib qutusunun səthində quraşdırılmasını, onların quru kvarts qumuna qəliblənməsini və sonra hazır tökmə qəlibinə maye metalın tökülməsini daxil edərək, onunla fərqlənir ki, qəlib qutusuna, əsas novun oxuna nəzərən 1800 bucaq altında şaquli səthdə yerləşdirilmiş ikidən çox olmayan qazlaşdırılmış modellər quraşdırılır.

2. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, 20XГ CHM markalı polad üçün maye metalın 1660-1680⁰C temperaturunda nov sisteminin aşağıdakı opimal ölçülərini təyin edirlər: əsas novun uzunluğu 350 mm, diametri 45 mm, köməkçi novların uzunluğu 80 mm, eni 30 mm və qalınlığı 20 mm, bu zaman qəlib qutusunun daxilində 0,50-0,75 Pa vakuum yaradırlar.

(11) İ 2014 0042 (21) a 2012 0049
(51) B22F 9/20 (2006.01) (22) 16.05.2012
B22F 9/22 (2006.01)
B22F 9/18 (2006.01)

(44) 30.12.2013
(71)(73) Bakı Dövlət Universiteti (AZ)
(72) Həsənov Eldar Şirin oğlu (AZ)
(54) DƏMİR TOZUNUN ALINMASI ÜSULU

(57) Dəmir tozunun alınması üsulu, dəmir saxlayan xammalın ilkin emalından, onun qızdırılma zamanı məsaməli dəmirə qədər reduksiyasından ibarət olmaqla, onunla fərqlənir ki, dəmir saxlayan xammal kimi poladın mexaniki emalı tullantılarından istifadə edirlər, reduksiyanı isə konversiya edilmiş təbii qazla 550-600⁰C temperaturda və qazın buraxılma sürəti 1,5-2,8 l/dəq olmaqla, 60 dəqiqə müddətində həyata keçirirlər.

BÖLMƏ C

KİMYA VƏ METALLURGIYA

C 03

(11) İ 2014 0043 (21) a 2010 0084
(51) C03C 3/32 (2006.01) (22) 08.04.2010
(44) 30.12.2013
(71)(73) AMEA Y.H.Məmmədliyev adına Neft-Kimya Prosesləri İnstitutu (AZ), Bakı Dövlət Universiteti (AZ)
(72) İlyash Teymur Məmməd (AZ), İsmaylov Zakir İslam (AZ), Abbasova Rəna Fridun (AZ)
(54) İONKEÇİRİCİ ŞÜŞƏ

(57) İon keçirici şüşə arsen və kükürd əsasında olub, onunla fərqlənir ki, o, komponentlərin aşağıdakı at. %-i ilə nisbətində, tərkibində əlavə olaraq, itterbium saxlayır:

Arsen (As) – 15-30
İtterbium (Yb) – 2-14
Kükürd (S) – qalanı

C 07

(11) İ 2014 0058 (21) a 2011 0070
(51) C07B 37/06 (2006.01) (22) 03.05.2011
B01J 33/10 (2006.01)
(44) 30.12.2013
(71)(73) AMEA Y.H.Məmmədliyev ad. Neft-Kimya Prosesləri İnstitutu (AZ)
(72) Həsənov Arif Həsən oğlu (AZ), Rüstəmov Musa İsmail oğlu (AZ), Məhərrəmov Abel Məmmədli oğlu (AZ), Əzizov Akif Həmid oğlu (AZ), Əhmədov İdris Məcid oğlu (AZ), Hüseynov Nizami Süleyman oğlu (AZ), Əyyubov İlqar Hacı oğlu (AZ)
(54) NANO-KATALİTİK SİSTEMLƏRDƏ YÜKSƏK ENERJİ TUTUMLU TSİKLAN KARBOHİDROGENLƏRİNİN ALINMA ÜSULU

(57) 1. Yüksək enerji tutumlu tsiklan karbohidrogenlərinin alınma üsulu, temperatur şəraitində, heterogen katalizator metal oksidinin iştirakında karbon turşularının dekarboksilləşdirilməsindən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, karbon turşuları kimi qaynama temperaturu 158-224⁰C olan neft turşuları fraksiyasından, metal oksidi kimi – nanoölçülü maqnezium oksid və ya titan (IV) oksiddən istifadə edirlər, dekarboksilləşdirilməni isə fasiləsiz 300-350⁰C temperaturda və 1,0 saat-1 həcmi sürətində həyata keçirirlər.

2. 1-ci bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, qaynama temperaturu 158-2010C olan neft turşuları fraksiyasından istifadə edirlər.

3. 1-ci bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, qaynama temperaturu 202-2070C olan neft turşuları fraksiyasından istifadə edirlər.

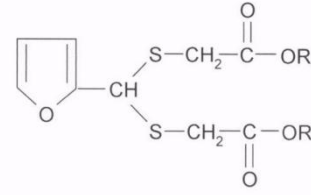
4. 1-ci bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, qaynama temperaturu 211-2240C olan neft turşuları fraksiyasından istifadə edirlər.

(11) İ 2014 0030 (21) a 2009 0280
(51) C07C 41/06 (2006.01) (22) 29.12.2009
C07C 43/02 (2006.01)
C07C 43/04 (2006.01)

(44) 28.06.2013
(71)(72)(73) Rüstəmov Musa İsmayıl oğlu (AZ), Əzizov Akif Həmid oğlu (AZ), Rəsulov Çinqiz Qinyaz oğlu (AZ), Pirişev Nizami Nəsim oğlu (AZ), Qədirov Xəqani Qüdrət oğlu (AZ), Mirzəyev Vaqif Həmid oğlu (AZ), Məmmədov Sabir Həsən oğlu (AZ), Abdullayev Mehman Mahmudu oğlu (AZ)
(54) ETİL-ÜÇLÜ-BUTİL EFİRİNİN ALINMASI ÜSULU

(57) Etil-üçlü-butil efinin alınması üsulu, KU-2 katalizatorunun iştirakında, 70-75⁰C temperaturda və 0,7-0,8 MPa təzyiqdə, müvafiq olaraq 1:3-4 molnisbətində

götürülmüş, etil spirtinin C₄ olefin saxlayan fraksiya ilə qarşılıqlı təsiri ilə olub, onunla fərqlənir ki, C₄ olefin saxlayan fraksiya kimi 47-48 kütlə %-i ilə olefin saxlayan butilen-divinil fraksiyasından istifadə edirlər.



burada R = i - C₃H₇ - , n - C₄H₉ - .

- (11) İ 2014 0044 (21) a 2010 0146
(51) C07D 295/00 (2006.01) (22) 22.06.2010
C07D 295/03 (2006.01)
C08F 12/08 (2006.01)
C08K 5/3435 (2006.01)
C08K 5/3437 (2006.01)

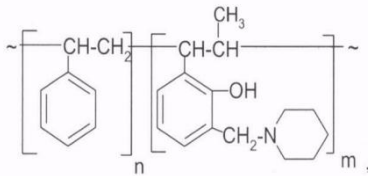
(44) 30.12.2013

(71)(73) Bakı Dövlət Universiteti (AZ)

(72) Məhərrəmov Abel Məmmədli oğlu (AZ),
Bayramov Musa Rza oğlu (AZ), Mehdiyeva
Günay Müzakir qızı (AZ), Ağayeva Mahirə
Aybala qızı (AZ), Əliyeva Sevil Qaçay qızı (AZ)

(54) 2-PROPENİL-6-PIPERİDİNOMETİLFENOLUN STİROLLA İKİQAT SOPOLİMERİ POLİSTİROLA ANTIOKSİDANT KİMİ

(57) Formulu



harada ki, n=10-12, m = 1

olan 2-propenil-6-piperidinometilfenolun stirolla ikili sopolimeri polistirola antioksidant kimi.

- (11) İ 2014 0040 (21) a 2011 0056
(51) C07D 307/00 (2006.01) (22) 15.04.2011
C10M 129/76 (2006.01)
C10M 135/26 (2006.01)

(44) 30.09.2013

(71)(73) Bakı Dövlət Universiteti (AZ)

(72) Əsədova Pakizə Həbib qızı (AZ), Hüseynov Qasım
Zülfəli oğlu (AZ), Mustafayev Kamil Nazim oğlu
(AZ)

(54) 2-Dİ (ALKOKSİKARBONİLMETİLTİO) METİLFURANLAR SÜRTKÜ YAĞLARINA KORROZİYAYA QARŞI AŞQAR KİMİ

(57) Formulu

olan 2-di(alkoksikarbonilmetiltio)metilfuranlar sürtgü yağlarına korroziyaya qarşı aşqar kimi.

(11) İ 2014 0052 (21) a 2011 0173

(51) C07D 323/00 (2006.01) (22) 03.11.2011

(44) 30.12.2013

(71)(73) AMEA akademik M.F.Nağıyev adına Kimya Problemləri İnstitutu (AZ)

(72) Rəhilə Nazim qızı Budaqova (AZ), Sərdar Bahadır oğlu Zeynalov (AZ)

(54) KRAUN-EFİRLƏRİN ALINMA ÜSULU

(57) 1. Kraun-efirlərin alınma üsulu, ikiatomlu spirtlərin alkiləşdirici agent ilə natrium hidrogenoksidin iştirakında, qızdırmaqla və həlledici mühitində kondensləşmə reaksiyası ilə olub, onunla fərqlənir ki, alkiləşdirici agent kimi 6-18 dəfə artıq miqdarda götürülmüş etilen oksiddən istifadə edirlər, bu zaman kondensləşmə reaksiyasını 450C temperaturda 3 saat müddətində aparırlar.

2. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, ikiatomlu spirt kimi pirokatexindən istifadə edirlər.

3. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, ikiatomlu spirt kimi trans-tsikloheksandiol-1,2-dən istifadə edirlər.

4. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, ikiatomlu spirt kimi etilenqlikoldan istifadə edirlər.

5. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, həlledici kimi ya benzoldan, ya n-heksandan, ya da dioksandan istifadə edirlər.

C 10

(11) İ 2014 0057 (21) a 2010 0060

(51) C10G 1/06 (2006.01) (22) 18.03.2010

C10G 7/06 (2006.01)

(44) 30.12.2013

(71)(73) AMEA Y.H.Məmmədliyev adına Neft-kimya Prosesləri İnstitutu (AZ)

(72) Səmədova Fəzilə İbrahim qızı (AZ), Quliyev Akif Dəryax oğlu (AZ), Həsənova Reyhaniya Ziyayevna (AZ), Qədiməliyeva Nərgiz Zirəddin qızı (AZ), Əliyev Bəkir Mehbalı oğlu (AZ)

(54) BİTUMLU TORPAQDAN AĞIR NEFT DİSTİLLATLARININ ALINMA ÜSULU

(57) Bitumlu torpaqdan ağır neft distillatlarının alınma üsulu xammalın yüksək temperatur və təzyiqdə hidrokatalitik emalı və sonra distillatın fraksiyalara

ayrılmasından ibarət olub, onunla fərqlənir ki, xammalı fraksiyalara ayırmazdan əvvəl 350-370°C temperaturda və 4,5 MPa təzyiqdə hidrozənginləşdirməyə uğradırlar

(11) İ 2014 0046 (21) a 2008 0010
(51) C10L 1/22 (2006.01) (22) 05.02.2008
C07C 221/00 (2006.01)

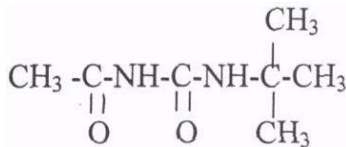
(44) 30.09.2010

(71)(73) Bakı Dövlət Universiteti (AZ)

(72) Məhərrəmov Abel Məmmədli oğlu (AZ),
Qurbanova Mələhət Müsrət qızı (AZ), Bayramov
Musa Rza oğlu (AZ), Allahverdiyev Mirzə
Ələkbər oğlu (AZ), Bayramov Qiyas İlyas oğlu
(AZ)

(54) N-ASETİL-N-ÜÇLÜBUTİL KARBAMİD
REAKTİV YANACAQLARINA
ANTİMİKROB AŞQAR KİMİ

(57) Formulu



olan N-Asetil-N-üçlübutil karbamid reaktiv yanacaqlarına antimikrob aşqar kimi.

C 22

(11) İ 2014 0053 (21) a 2011 0184
(51) C22B 3/00 (2006.01) (22) 01.12.2011
(44) 30.12.2013

(71)(72)(73) İsrailov Telman Davud oğlu (AZ)

(54) SULFİDLİ POLİMETALLİK DƏMİRLİ
FİLİZLƏRİN SU MÜHİTİNDƏ
OKSİDLƏŞDİRİCİ HƏLLETMƏ ÜSULU

(57) Sulfidli polimetallik dəmir filizlərinin oksidləşdirici qələviləşdirilməsi üsulu təzyiq altında və oksigensaxlayan qazın iştirakı ilə olub, onunla fərqlənir ki, oksidləşdirici qələviləşdirməni yerin altında filiz layına su vurmaqla, daha sonra oksigensaxlayan qaz kimi hava ilə barbotaj etməklə həyata keçirirlər.

(11) İ 2014 0054 (21) a 2011 0185
(51) C22B 3/04 (2006.01) (22) 01.12.2011
C01F 7/04 (2006.01)
C01F 7/06 (2006.01)

(44) 30.12.2013

(71)(72)(73) İsrailov Telman Davud oğlu (AZ)

(54) ALUNİTİN EMALI ÜSULU

(57) Alunitin emalı üsulu xam alunitin dövrü qələvi-alüminat məhlulu ilə qələviləşdirilməsi, qırmızı şlamın

alüminat məhlulundan ayrılması, kalium sulfatın məhluldan kristallaşdırma ilə ayrılması və Bayer üsulu üzrə alüminium oksidin alınmasından ibarət olub, onunla fərqlənir ki, qırmızı şlamın alüminat məhlulundan ayrılmasını, daha sonra yuyulmasını sentrifuqa və ya süzğəc-pressdə aparırlar, natrium sulfat məhlulunu isə ammonium hidrokسيد və karbon dioksiddə 40°C temperaturda, daha sonra alınan natrium hidrokarbonatı dəmir (III) oksidlə bişirməklə emal edirlər, bu zaman əmələ gələn natrium oksid və karbon dioksidi dövrə qaytarırlar.

BÖLMƏ E

TİKİNTİ, MƏDƏN İŞLƏRİ

E 21

(11) İ 2014 0049 (21) a 2010 0042
(51) E21B 43/22 (2006.01) (22) 11.02.2010

(44) 30.12.2013

(71)(73) "Neftqazəlmətdəqiqatlayihə" institutu (AZ)

(72) İsmayilov Fəxrəddin Səttar oğlu (AZ), Abdullayev
Malik Qurban oğlu (AZ)

(54) AĞIR NEFTLƏRİN LAYDAN
SIXIŞDIRILMASI ÜSULU

(57) Ağır neftlərin laydan sıxışdırılıb çıxarılması üsulu vurucu quyudan oksidləşdiricinin sulu məhlulunun vurulmasından, sonradan su ilə neftin sıxışdırılıb çıxarılmasından ibarət olub, onunla fərqlənir ki, quyuya kalium və ya natrium bixromatın dəniz suyunda 9-10%-li məhlulu və əlavə olaraq, vurulan məhlulun 1m³-nə 0,10-0,90 m³ həcmdə skipidar vururlar, bu zaman vurulan reagentlərin ümumi həcmi layın 0,1 məsamə həcmi təşkil edir.

(11) İ 2014 0041 (21) a 2009 0281
(51) E21B 37/06 (2006.01) (22) 29.12.2009

(44) 29.03.2013

(71)(73) Bakı Dövlət Universiteti (AZ)

(72) Kuliyev Abdulla Dünyamalı oğlu (AZ), Əzizov
Abdulsəyid Əbdülhəmid oğlu (AZ), Hacıyev Adil
Xanoğlu oğlu (AZ), Salehov Simran Əzbər oğlu
(AZ)

(54) ASFALT-QƏTRAN-PARAFİN ÇÖKMƏSİNİN
QARŞISININ ALINMASI ÜÇÜN
KOMPOZİSİYA

(57) Asfalt-qətran-parafin çöküntülərinin qarşısının alınması üçün kompozisiya, maye piroliz məhsulları əsasında olub, tərkibində solvent həlledici saxlamaqla, onunla fərqlənir ki, kompozisiya aşağıdakı tərkibə malikdir, % ilə:

5-10 kütlə %-i sulfat turşusunun iştirakında, 80-100°C temperaturda 60-90 dəqiqə müddətində ağır piroliz

qətranının polimerləşməsindən alınan neftpolimer qətranı və 10-20 kütlə %-i etilen oksid və ya propilen oksid qarışığı
Solvent 30-35
65-70

BÖLMƏ F

MEXANİKA, İŞIQLAMA, İSİTMƏ, MÜHƏRRİK VƏ NASOSLAR, SİLAH VƏ SÜRSAT, PARTLAMA İŞLƏRİ

(11) İ 2014 0033 (21) a 2011 0146
(51) E21B 43/32 (2006.01) (22) 26.08.2011
B82B 1/00 (2006.01)

(44) 30.12.2013

(71)(73) “Neftqazəlmütədqiqatlayihə” institutu (AZ)

(72) İsmayilov Fəxrəddin Səttar oğlu (AZ),
Süleymanov Bağır Ələkbər oğlu (AZ),
Abdullayev Vüqar Cəmil oğlu (AZ), Vəliyev Elçin
Fikrət oğlu (AZ), Bayramova Şahnaz Səfər qızı
(AZ)

(54) GEL ƏMƏLƏGƏTİRİCİ TƏRKİB

(57) 1. Gel əmələgətirici tərkib suda həll olan polimerdən, tikicidən və sudan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq, komponentlərin aşağıdakı kütlə %-i nisbətində, yüngül metalların nanohissəciklərini saxlayır:

suda həll olan polimer	4 – 6
tikici	0,1 – 1,5
yüngül metalların nanohissəcikləri	0,01-0,018
su	qalanı

2. 1-ci bənd üzrə gel əmələgətirici tərkib onunla fərqlənir ki, yüngül metalların nanohissəcikləri kimi alüminium və ya qalay nanohissəciklərini saxlayır.

3. 1-ci bənd üzrə gel əmələgətirici tərkib onunla fərqlənir ki, suda həll olan polimer kimi karboksimetilsellüloza və ya poliakrilamid saxlayır.

4. 1-ci bənd üzrə gel əmələgətirici tərkib onunla fərqlənir ki, tikici kimi alüminium zəylərini və ya natrium karbonat, dəmir (III) xlorid, xlorid turşusu və kalium xloriddən, və ya natrium hidrokسيد və mis (II) sulfatdan ibarət sulu məhlul, və ya formaldehidin sulu məhlulunu saxlayır.

F 16

(11) İ 2014 0035 (21) a 2007 0229

(51) F16B 7/14 (2006.01) (22) 16.10.2007

(44) 30.09.2013

(71)(73) BALLTEC LIMITED (GB)

(72) HALSTEAD, Graham (GB), EMMETT, Robert
(GB)

(54) BİRLƏŞDİRİCİ

(57) 1. Birləşdirici, tərkibində birinci birləşdirici element və ikinci birləşdirici element, birləşdirici elementlərin arasında və birləşdirici elementlərin birlikdə bağlanma imkanını təmin edən birinci aralanan qapayıcı vasitə və birləşdiriciyə tətbiq edilən qüvvənin götürülməsi zamanı, aralanmanın qarşısının alınmasını təmin etməklə, göstərilən elementlər arasında birinci aralanan qapayıcı vasitənin aralanması istiqamətində nisbi yerdəyişmənin qarşısını almaq imkanı ilə yerinə yetirilmiş ikinci qapayıcı vasitə saxlayır, bu zaman birinci aralanan qapayıcı vasitənin qurşağı var, onda əhatə olunan birləşdirici elementin ətrafındakı çevrə üzrə bir-birindən aralı yerləşən müvafiq konusvari qanovcuqlarda yerdəyişmə imkanı ilə çoxlu kürəciklər saxlanırlar, ikinci qapayıcı vasitə, əsas etibarilə, birinci və ikinci elementlər arasında yerləşən dəlikli elementdə saxlanan bir və ya daha çox sıxıcı kürəciklər saxlayır.

2. 1-ci bənd üzrə birləşdirici onunla fərqlənir ki, birinci birləşdirici element əhatə olunan birləşdirici elementdir, ikinci birləşdirici elementi isə birinci birləşdirici elementin onun içərisinə yerləşdirilməsi imkanı ilə yerinə yetirilən əhatə edən birləşdirici elementdir.

3. 2-ci bənd üzrə birləşdirici onunla fərqlənir ki, əhatə olunan elementin əhatə edən elementin içində quraşdırılması zamanı kürəciklər iki element arasında, sonuncuların birlikdə ilişməsi təmin olunmaqla, pərçimlənirlər.

4. Əvvəlki bəndlərin istəniləni üzrə birləşdirici, onunla fərqlənir ki, sıxıcı kürəciklərin sərbəst yerdəyişməsini təmin edən vasitələr saxlayır.

5. 4-cü bənd üzrə birləşdirici onunla fərqlənir ki, sərbəst yerdəyişməni təmin edən vasitələr, birinci qapayıcı vasitənin bir və ya daha çox sıxıcı kürəciyinin keçdiyi dəliklərə malik olan silindrik element saxlayırlar.

6. 5-cü bənd üzrə birləşdirici onunla fərqlənir ki, silindrik element ikinci birləşdirici elementin kanalına elastik vasitəsilə kip quraşdırılıb.

7. 6-cı bənd üzrə birləşdirici onunla fərqlənir ki, elastik vasitə sıxıcı yay saxlayır.

8. 5-7-ci bəndlərin istəniləni üzrə birləşdirici onunla fərqlənir ki, birinci və ikinci birləşdirici elementlər arasında yerləşən silindrik elementin zenkerlənmiş dəliklərində saxlanan və ikinci elementdə çuxurlu kanalda yerləşə bilən əlavə kürəciklər vardır.

**oğlu (AZ), Bobrova Yevqeniya Yuriyevna (AZ),
Sultanov Çingiz Əlihüseyn oğlu (AZ)**

(54) ELEKTRON SELİ YARADAN QURĞU

(57) Elektron seli yaradan qurğu, elektrikötürən metal altılığın üzərinə bərkidilmiş elektron emissiyaedici katoddan, katodun üzərindən aralıq ilə ayrılan lüminoforun qeydedici təbəqədən və yarımşəffaf anoddan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, elektron emissiyaedici katod 0,5mm qalınlıqda lövhə şəklində təbii seolit-klinoptilolitdən yerinə yetirilib.

**AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ
FAYDALI MODEL PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ**

BÖLMƏ A

qeyri-simmetrik multivibratora və sürət tənzimləyicisinə qoşulub.

**İNSANIN HƏYATI
TƏLƏBATLARININ TƏMİN EDİLMƏSİ**

A 61

(11) F 2014 0004 (21) U 2010 0006
(51) A61M 1/00 (2006.01) (22) 18.03.2010
(44) 30.09.2013

(71)(73) Salahov Zahir Əli oğlu (AZ), Məmmədov Pərviz Söhrab oğlu (AZ)

(72) Salahov Zahir Əli oğlu (AZ), Məmmədov Pərviz Söhrab oğlu (AZ)

(74) Orucov Rüfət Karloviç (AZ)

(54) GƏRGİN PNEVMOTORAKS ZAMANI
ASPIRASİYA ÜÇÜN QURĞU

(57) 1. Gərgin pnevmotoraks zamanı aspirasiya üçün qurğu bir ucu ilə plevra boşluğuna yeridilən boruşəkilli element, və qurğunun xarici ucunda yerləşən, havanın plevra boşluğundan xaricə çıxması imkanını təmin edən və havanın daxilə keçməsinə mane olan hava klapanı saxlamaqla, onunla fərqlənir ki, o, əlavə olaraq boruşəkilli elementin xarici ucu ilə membran şəklində yerinə yetirilmiş hava klapanı arasında yerləşən hava kamerasına malik flans ilə təmin edilib, bu zaman, boruşəkilli elementin yeridilən ucu girdələşdirilib, onun yaxınlığında isə, ən azı, iki yan iki tərəfi açıq dəlik yerləşdirilib.

2. 1-ci bənd üzrə qurğu onunla fərqlənir ki, boruşəkilli elementin plevra boşluğuna yeridilən hissəsi əyri yerinə yetirilib.

3. 1-ci və 2-ci bənd üzrə qurğu onunla fərqlənir ki, flans tikişlər qoyulması vasitəsilə dəriyə təsbit olunma imkanı ilə, ən azı, iki dəliyə malikdir.

BÖLMƏ G

FİZİKA

G 09

(11) F 2014 0005 (21) U 2011 0003
(51) G09B 23/20 (2006.01) (22) 24.02.2011
(44) 30.09.2013

(71)(73) AMEA Fizika İnstitutu (AZ)

(72) Əliyev Maqsud İsfəndiyaroviç (AZ), Əlizadə Şükür Həmid oğlu (AZ), Əliyev İsfəndiyar Maksud oğlu (AZ)

(54) ZƏNCİRVARİ REAKSİYASININ NÜMAYİŞİ
ÜÇÜN MODEL-CİHAZ

(57) Zəncirvari reaksiyanın nümayişi üçün cihaz - model nümayiş panelindən və işıqlanma mənbələrindən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, şəffaf üst divarı olan və daxilində qeyri-simmetrik multivibrator və zəncirvari reaksiyanın nümayiş sürətinin tənzimləyicisi yerləşdirilmiş qutuşəkilli karkasla təchiz olunub, belə ki, nümayiş paneli şəffaf divar üzərində yerləşdirilib, işıqlanma mənbələri isə qutu daxilində yerləşdirilməklə,

AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ

(11) S 2014 0023

(51) 01-01

(44) 30.12.2013

(71)(73) "Aurora" firması (AZ)

(72) Abbasov Ceyhun Həsən oğlu (AZ)

(74) Məmmədova Bilqeyis Ağası qızı (AZ)

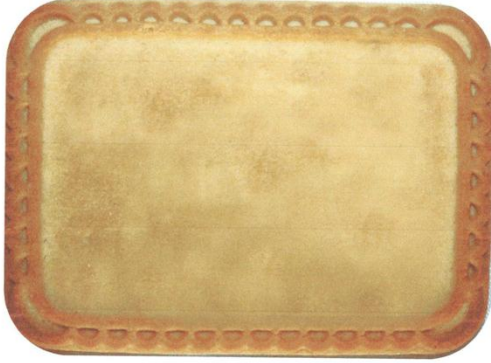
(54) PEÇENYE (6 VARIANT)

(21) S2013 0028

(22) 13.11.2013

- peçenyenin səthinin böyük hissəsinin enli hamar düzbucaqlı fon şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- hamar fonda stilləşdirilmiş tac təsviri şəklində relyefli şəklən yerləşdirilməsi ilə.
Peçenye (variant 3) aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

(57) Peçenye (variant 1) aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



-girdə küncləri olan düzbucaqlı formada yastı yerinə yetirilməsi ilə;

- qəhvəyi-qızılı tonlarda rəng həlli ilə;
fərqlənir:

- peçenyenin kənarlarının düz yerinə yetirilməsi ilə;
- üz tərəfdə yarım dairəvi festonlar şəklində kənar bordyurunun olması ilə;
- yan festonların ensiz uzunsov və künclərdə enli yarım oval şəkildə işlənməsi ilə;
- peçenyenin səthinin böyük hissəsinin yazı və təsvirin yerləşdirilməsi üçün enli hamar düzbucaqlı fon şəklində yerinə yetirilməsi ilə.

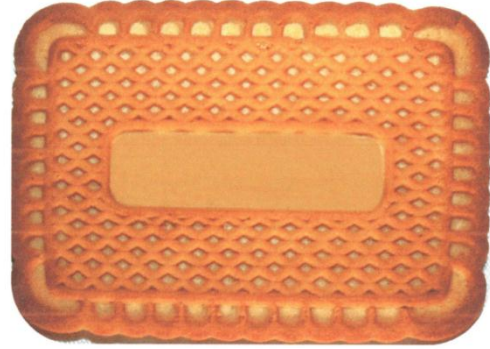
Peçenye (variant 2) aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- girdə küncləri olan düzbucaqlı formada yastı yerinə yetirilməsi ilə;

- qəhvəyi-qızılı tonlarda rəng həlli ilə;
fərqlənir:

- peçenyenin kənarlarının düz yerinə yetirilməsi ilə;
- üz tərəfdə yarım dairəvi festonlar şəklində kənar bordyurunun olması ilə;
- yan festonların ensiz uzunsov və künclərdə enli yarım oval şəkildə işlənməsi ilə;



- girdə küncləri olan düzbucaqlı formada yastı yerinə yetirilməsi ilə;

- üz tərəfdə relyefli şəklən olması ilə;

- relyefli şəklən tor ornamentini şəklində yerinə yetirilməsi ilə;

- torun şəkləninin rombvari işlənməsi ilə; - peçenyenin mərkəzində yazının yerləşdirilməsi üçün ensiz hamar düzbucaqlı fonun olması ilə;

- peçenyenin kənarlarının yarım dairəvi festonlar şəklində yerinə yetirilməsi ilə;

- yan festonların ensiz uzunsov və künclərdə enli yarım oval şəkildə işlənməsi ilə;

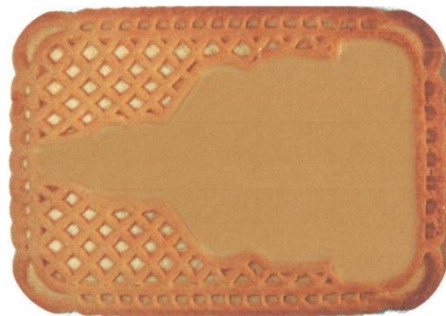
- qəhvəyi-qızılı tonlarda rəng həlli ilə;

fərqlənir:

- üz tərəfdə festonların konturlarını təkrarlayan kənar bordyurunun olması ilə;

- torun və hamar düzbucaqlı fonun düzbucaqlı çərçivə ilə haşiyələnməsi ilə.

Peçenye (variant 4) aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- girdə küncləri düzbucaqlı formada yastı yerinə yetirilməsi ilə;

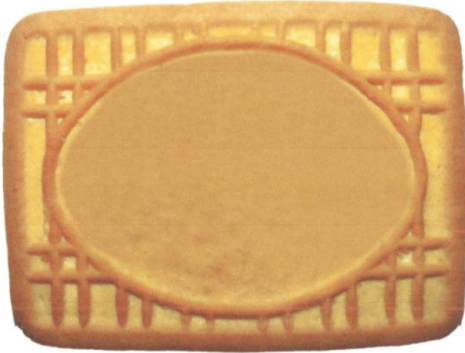
- üz tərəfdə relyefli şəklən olması ilə;

- relyefli şəklən tor ornamentini şəklində yerinə yetirilməsi ilə;

- torun şəkləninin rombvari işlənməsi ilə;

- peçenyenin kənarlarının yarım dairəvi festonlar şəklində yerinə yetirilməsi ilə;

- yan festonların ensiz uzunsov və küncərdə enli yarımovaş şəkildə işlənməsi ilə;
- qəhvəyi-qızılı tonlarda rəng həlli ilə;
fərqlənir:
- üz tərəfdə festonların konturlarını təkrarlayan kənar bordyurunun olması ilə;
- torun düzbucaqlı çərçivə ilə haşiyələnməsi ilə;
- peçenyenin səthində yazı və təsvirin yerləşdirilməsi üçün, düzbucaqlının uzun tərəfi boyu yerləşmiş və bir-birindən aralanan iki dalğavari xətlərdən yaranmış hamar fonun olması ilə.
Peçenye (variant 5) aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- girdə küncələri olan düzbucaqlı formada yastı yerinə yetirilməsi ilə;
- üz tərəfdə relyefli şəklın olması ilə;
- peçenyenin mərkəzində yazının yerləşdirilməsi üçün hamar fonun olması ilə;- qəhvəyi-qızılı tonlarda rəng həlli ilə;
fərqlənir:
- peçenyenin kənarlarının düz yerinə yetirilməsi ilə;
- relyefli şəklın düzbucaqlı çərçivə ilə haşiyələnmiş həndəsi ornament şəklində və şaquli və üfüqi xətlərin cüt-cüt kəsişməsindən yaranmaqla yerinə yetirilməsi ilə;
- hamar fonun oval yerinə yetirilməsi ilə.
Peçenye (variant 6) aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- girdə küncələri olan düzbucaqlı formada yastı yerinə yetirilməsi ilə;
- üz tərəfdə relyefli şəklın olması ilə;
- peçenyenin mərkəzində yazının yerləşdirilməsi üçün hamar fonun olması ilə;
- qəhvəyi-qızılı tonlarda rəng həlli ilə;
fərqlənir:

- peçenyenin kənarlarının düz yerinə yetirilməsi ilə;
- üz tərəfdə cüt-cüt yerləşmiş əyri şaquli və üfüqi xətlərdən və müxtəlif ölçülü damcışəkilli elementlərdən ibarət mürəkkəb kompozisiya şəklində relyefli şəklın olması ilə.

(11) S 2014 0024

(51) 01-01

(44) 30.12.2013

(71)(73) "Aurora" firması (AZ)

(72) Abbasov Ceyhun Həsən oğlu (AZ)

(74) Məmmədova Bilqeyis Ağası qızı (AZ)

(54) PEÇENYE (3 VARIANT)

(21) S2013 0029

(22) 13.11.2013

(57) Peçenye (variant 1) aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- dairəvi formalı yastı həndəsi fiqur şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- formanın düz kənarlar ilə işlənməsi ilə;
- üz tərəfdə bitki tematikalı relyefli şəklın olması ilə;
- relyefli şəklın, çevrə üzrə növbələşən iri əyilmiş damcışəkilli və xırda oval elementlərdən yaranmış stilləşdirilmiş yarpaqlar və stilləşdirilmiş müxtəlif ölçülü çiçəklərdən ibarət ornamental kompozisiya şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- qəhvəyi-qızılı tonlarda rəng həlli ilə.
Peçenye (variant 2) aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- dairəvi formalı yastı həndəsi fiqur şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- peçenyenin kənarlarının yarım dairəvi festonlarla bəzədilməsi ilə;

- üz tərəfdə stilləşdirilmiş dişli çarx təsviri şəklində kənar bordyurunun olması ilə;
 - mərkəzi dairəvi fonun səthində nöqtəşəkilli dərinliklərdən ibarət iki simmetrik yerləşmiş kompozisiya şəklində ornamentin yerinə yetirilməsi ilə;
 - nöqtəşəkilli dərinliklərdən ibarət kompozisiyaların arasında yazının yerləşdirilməsi üçün ensiz hamar düzbucaqlı fonun olması ilə;
 - qəhvəyi-qızılı tonlarda rəng həlli ilə.
 Peçenye (variant 3) aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- dairəvi formalı yastı həndəsi fiqur şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
 - peçenyenin kənarlarının müxtəlif ölçülü yarım dairəvi festonlarla bəzədilməsi ilə;
 - üz tərəfdə relyefli şəklində olması ilə;
 - peçenyenin mərkəzində səkkizbucaqlı şəklində haşiyəsi olan iki tərəfi açıq dəliyin olması ilə;
 - relyefli şəklində, peçenyenin kənarlarından qırağa çıxan və kiçik festonları əmələ gətirən, dəliyin çevrəsi üzrə yerləşmiş ovallar şəklində səkkiz ləçəkli gül şəklində işlənməsi ilə;- iri festonların konturlarını təkrarlayan kənar haşiyəsinin olması ilə;
 - qəhvəyi-qızılı tonlarda rəng həlli ilə.

(11) S 2014 0025

(51) 01-01

(44) 30.12.2013

(71)(73) "Avrora" firması (AZ)

(72) Abbasov Ceyhun Həsən oğlu (AZ)

(74) Məmmədova Bilqeyis Ağası qızı (AZ)

(54) PEÇENYE (2 VARIANT)

(57) Peçenye (variant 1) aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- yastı, girdə küncləri və fiqurlu kənarı olan kvadrat formada yerinə yetirilməsi ilə;
 - üz tərəfdə relyefli şəklində olması ilə;
 - relyefli şəklində tor ornamentinin yerinə yetirilməsi ilə;
 - torun şəklində rombvari işlənməsi ilə;
 - kənarın geniş yarım dairəvi festonlarla işlənməsi ilə;
 - qəhvəyi-qızılı tonlarda rəng həlli ilə.
 Peçenye (variant 2) aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- stilləşdirilmiş kəpənək təsvirinin konturlu ümumi şəklində yaranmış forması ilə;
 - üz tərəfdə kəpənəyin ayrı-ayrı elementlərinin – başının, bədəninin, qanadlarının aydın çəkilməsi ilə konturlu relyefli şəkil olmaqla, yastı yerinə yetirilməsi ilə;
 - qanadların, mərkəzində yuxarı hissədə damcışəkilli element, aşağı hissədə isə dairəvi və fiqurlu dördbucaqlı elementlər olan konsentrik relyeflə işlənməsi ilə;
 - bədənin iki relyefli mötərizə kimi əyilmiş iki xətt və onların altında düzbucaqlı elementlə işlənməsi ilə;
 - qəhvəyi-qızılı tonlarda rəng həlli ilə.

(11) S 2014 0026

(51) 01-01

(44) 30.12.2013

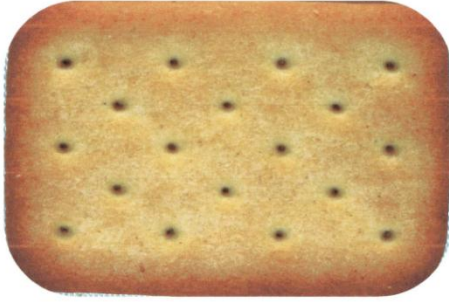
(71)(73) "Avrora" firması (AZ)

(72) Abbasov Ceyhun Həsən oğlu (AZ)

(74) Məmmədova Bilqeyis Ağası qızı (AZ)

(54) KREKER (2 VARIANT)

(57) Kreker (variant 1) aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- düz kənarları olan düzbucaqlı formada yastı yerinə yetirilməsi ilə;
 - formanın küncələrinin ovalaşdırılmış yerinə yetirilməsi ilə;
 - üz tərəfin diaqonal üzrə yerləşmiş nöqtəşəkilli dərinliklərlə bəzədilməsi ilə;
 - qəhvəyi-qızılı tonlarda rəng həlli ilə.
- Kreker (variant 2) aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- dairəvi formalı yastı həndəsi fiqur şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- krekerin kənarlarının yarım dairəvi festonlarla bəzədilməsi ilə;
- üz tərəfdə relyefli şəklın olması ilə;
- relyefli şəklın mərkəzdə nöqtəşəkilli dərinliklər və kontur borunca ziqzaqşəkilli ornament şəklində işlənməsi ilə;
- qəhvəyi-qızılı tonlarda rəng həlli ilə.

(11) S 2014 0019

(51) 02-07

(44) 30.12.2013

(71)(72)(73) Kerimov Ruslan Qəzənfər oğlu (AZ)

(74) Məmmədova Bilqeyis Ağası qızı (AZ)

(54) QOLTUQ ALTI TƏRLİK (2 VARIANT)

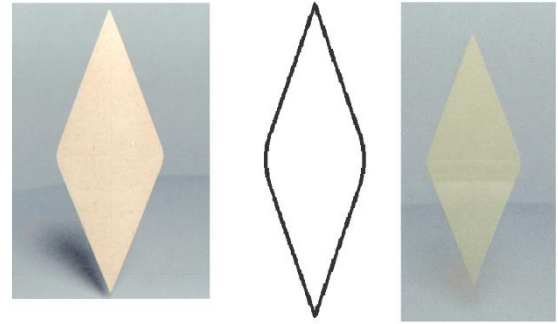
(57) Qoltuqaltı tərlik (2 variant) aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- kompozisiya elementlərinin tərkibi: aynavari yerləşmiş üst və alt qatlar, üst və alt qatlar

arasındakı rütubəti hopdurucu aralıq qat, alt qatda onun kənarlarından bərabər məsafədə olan yapışqan fraqment, yapışqan fraqmentin üstünə çəkilmiş çıxarıla bilən qoruyucu nazik pərdə ilə;

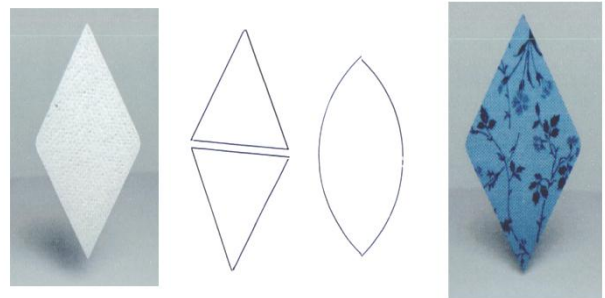
- məmulatın dəyirmi yan tərəfləri olan rombşəkilli formada yerinə yetirilməsi ilə;
- üst qatın şahmat qaydası ilə düzülmiş batıq-qabarıq yarımkürələr, və ya düyü dənələri formasında olan elementlərlə bəzədilməsi ilə;
- məmulatın eni üzrə onu iki simmetrik hissəyə ayıran üfüqi təsbit olunmuş qatlanma xəttinin olması ilə;

1-ci variant üzrə qoltuqaltı tərlik həmçinin aşağıdakılarla xarakterizə olunur:



- üst qatın bəzəyinin berrəngli yerinə yetirilməsi ilə;
- yapışqan fraqmentin rombşəkilli yerinə yetirilməsi ilə;
- çıxarıla bilən qoruyucu nazik pərdənin berrəngli yerinə yetirilməsi ilə.

2-ci variant üzrə qoltuqaltı tərlik həmçinin aşağıdakılarla xarakterizə olunur:



- üst qatın bəzəyinin ikirəngli yerinə yetirilməsi ilə;
- yapışqan fraqmentin ikisi bərabərtərəfli üçbucaq formasına malik olan və məmulatın iti bucaqlar sahəsində yerləşən, digər ikisi isə oval formasına malik olan və məmulatın dəyirmi yan tərəflərində yerləşən dörd elementdən ibarət kompozisiya şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- çıxarıla bilən qoruyucu nazik pərdənin üstündə ornamental rəngli şəklın olması ilə.

(11) S 2014 0021

(51) 09-01

(44) 28.06.2013

(71)(73) “Az-Granata” Məhdud Məsuliyyətli
Cəmiyyəti (AZ)

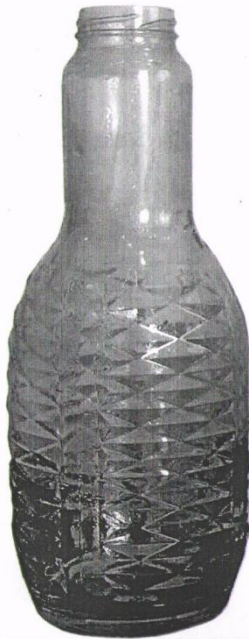
(72) Əzməmmədov Renat Tofiq oğlu (AZ)

(74) Yaqubova Tura Adınayevna (AZ)

(54) BUTULKA (İKİ VARIANT)

(57) Butulkanın 1-ci variantı aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- kompozisiya elementlərinin tərkibi: tacı olan çiyinli boğazlıq, maili çiyinləri olan gövdə və dib ilə;
 - tacın vintli qapaq üçün yerinə yetirilməsi ilə;
 - tacın altında halqavari çənbərin olması ilə;
 - boğazlığın silindrik formada yerinə yetirilməsi ilə;
 - gövdənin silindrik formada yerinə yetirilməsi ilə;
 - gövdənin səthinin relyefli şəkillə bəzədilməsi ilə;
 - gövdənin aşağı hissəsinin dibə tərəf dəyirmilənmə ilə yerinə yetirilməsi ilə;
 - dibin dayaq səthi üzrə qabırğalı çənbəri olan sferik çökük yerinə yetirilməsi ilə;
 - butulkanın şüşədən yerinə yetirilməsi ilə;
- fərqlənir:



- gövdənin cilalanmış səthində relyefli şəkli olan bərabər məsafədə yerləşmiş dörd şaquli istiqamətlənmiş düzbucaqlı sahənin olması ilə;
- relyefli şəklın vahid naxış əmələ gətirən rombşəkilli oyuqlar şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- tacın, gövdənin və dibin diametrlərinin 0,39:1,0:0,84-ə bərabər nisbəti ilə;
- butulkanın ümumi hündürlüyünün və gövdənin bəzəkli hissəsinin hündürlüyünün 2,6:1,49-ə bərabər nisbəti ilə;
- tacın, boğazlığın və gövdənin bəzəkli hissəsinin hündürlüyünün təqribən 0,15:0,53:1,49-ə bərabər nisbəti ilə.

Butulkanın 2-ci variantı aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- kompozisiya elementlərinin tərkibi: tacı olan çiyinli boğazlıq, maili çiyinləri olan gövdə və dib ilə;
 - tacın vintli qapaq üçün yerinə yetirilməsi ilə;
 - tacın altında halqavari çənbərin olması ilə;
 - boğazlığın silindrik formada yerinə yetirilməsi ilə;
 - gövdənin silindrik formada yerinə yetirilməsi ilə;
 - gövdənin səthinin relyefli şəkillə bəzədilməsi ilə;
 - gövdənin aşağı hissəsinin dibə tərəf dəyirmilənmə ilə yerinə yetirilməsi ilə;
 - dibin dayaq səthi üzrə qabırğalı çənbəri olan sferik çökük yerinə yetirilməsi ilə;
 - butulkanın şüşədən yerinə yetirilməsi ilə;
- fərqlənir:



- relyefli şəklın qabarıq “buta” elementləri şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- relyefli şəklın şahmat qaydasında sıralarla yerləşməsi ilə;
- tacın, gövdənin və dibin diametrlərinin 0,49:1,0:0,84-ə bərabər nisbəti ilə;
- butulkanın ümumi hündürlüyünün və gövdənin bəzəkli hissəsinin hündürlüyünün 2,45:1,3-ə bərabər nisbəti ilə;
- tacın, boğazlığın və gövdənin bəzəkli hissəsinin hündürlüyünün təqribən 0,14:0,53:1,3-ə bərabər nisbəti ilə.

(11) S 2014 0022

(51) 09-01

(44) 28.06.2013

(71)(73) “Az-Granata” Məhdud Məsuliyyətli
Cəmiyyəti (AZ)

(72) Əzməmmədov Renat Tofiq oğlu (AZ)

(74) Yaqubova Tura Adınayevna (AZ)

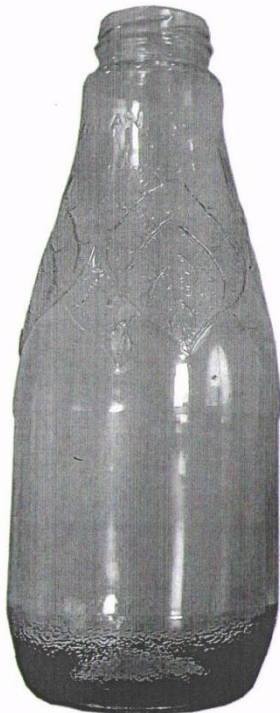
(54) BUTULKA

(21) S2012 0039

(22) 21.09.2012

(57) Butulka aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- kompozisiya elementlərinin tərkibi: tacı olan çiyinli boğazlıq, maili çiyinləri olan gövdə və dib ilə;
 - tacın vintli qapaq üçün yerinə yetirilməsi ilə;
 - tacın altında halqavari çənbərin olması ilə;
 - gövdənin silindrik formada yerinə yetirilməsi ilə;
 - relyefli təsvirlər şəklində dekorun olması ilə;
 - gövdənin aşağı hissəsinin dibə tərəf dəyirmilənmə ilə konusşəkilli formada yerinə yetirilməsi ilə;
 - dibin dayaq səthi üzrə qabırğalı çənbəri olan sferik çökük yerinə yetirilməsi ilə;
 - butulkanın şüşədən yerinə yetirilməsi ilə;
- fərqlənir



- boğazlığın konusşəkilli formada yerinə yetirilməsi ilə;
- çiyinlərin və gövdənin konusşəkilli aşağı hissəsinin səthinin "şaxta" rifləməsi ilə fakturalı yerinə yetirilməsi ilə;
- çiyinlərin riflənmiş səthində perimetr üzrə dörd bərabər məsafədə yerləşmiş şaquli istiqamətlənmiş relyefli şəklın olması ilə;
- relyefli şəklın vahid naxış əmələ gətirən stilləşdirilmiş yarpaqlar şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin silindrik hissəsində etiket üçün dərinləşmənin olması ilə;
- tacın, gövdənin və dibin diametrlərinin 39:91,6:78-ə bərabər nisbəti ilə;
- butulkanın ümumi hündürlüyünün və gövdənin bəzəkli hissəsinin hündürlüyünün 260:70-ə bərabər nisbəti ilə;
- tacın, boğazlığın və gövdənin bəzəkli hissəsinin hündürlüyünün təqribən 14,5:53:120-ə bərabər nisbəti ilə.

(11) S 2014 0027

(51) 09-01

(44) 30.12.2013

(71)(73) "Azərsun Holding" MMC (AZ)

(72) Abdolbari Goozal Reza (AZ)

(54) BUTULKA

(21) S2013 0004

(22) 01.03.2013

(57) Butulka aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- kompozisiya elementlərinin tərkibi: boğazlıq, çiyinlər, gövdə, oturacaq və dib ilə;
- boğazlığın yivli tacı olan uzunsov kəşik konus şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- çiyinlərin gövdəyə doğru girdələnmiş yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin öndən və arxadan etiket üçün kəşik səthləri olan kürəvi kolba şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- oturacağın yarımşferik yerinə yetirilməsi ilə;
- oturacağın silindrik ayaqcığı olan dayaq şəklində yerinə yetirilməsi ilə.

(11) S 2014 0018

(51) 09-03

(44) 28.06.2013

(71)(73) "Naxçıvan Duz İstehsalı" Məhdud Məsuliyyətli Cəmiyyəti (AZ)

(72) Əsədullayev Anar Mircəlal oğlu (AZ)

(54) DUZUN QABLAŞDIRILMASI ÜÇÜN TUTUM

(21) S2011 0024

(22) 01.06.2011

(57) Duzun qablaşdırılması üçün tutum aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- kompozisiya elementlərinin tərkibi: yastı qapaq, dibi olan şaquli istiqamətlənmiş silindrik gövdə ilə;
- qapağın alçaq və dalğalı yan səth ilə yerinə yetirilməsi ilə;
- qapağın yan səthində növbələşən çıxıntı və dərinliklərin həlqəvi sırası şəklində dekorun olması ilə;

-qapağın yuxarı səthinin mərkəzi hissəsində üstündə kristal daş duzun stilləşdirilmiş təsviri olan dairəvi ağ sahənin olması ilə;



-qapağın duzun səpilməsi üçün dəlikləri olan fırlanan konstruksiya ilə yerinə yetirilməsi ilə;
-duzun səpilməsi üçün üç növ dəliklərin: böyük diametrlı, kiçik diametrlı dəliklərin və üç kiçik diametrlı dəliklərdən ibarət kompozisiyanın olması ilə;
-gövdənin səthinin qanovlarla bəzədilməsi ilə;
-gövdənin orta hissəsində geniş səthi həlqəvi dərinlik şəklində etiket üçün yerin olması ilə;
-dərinliyin üstündə və altında həlqəvi burtiklərin olması ilə;
-yuxarı burtikin üstündə ritmik yerləşmiş iki dərin qanovun, aşağı burtikin altında isə bir dərin qanovun yerinə yetirilməsi ilə;
-qanovların səthinin girdə-batıq yerinə yetirilməsi ilə;
-gövdənin aşağı hissəsinin səthinin səthi həlqəvi qanov ilə bəzədilməsi ilə;
-dibin, kənarı üzrə iki qarşı tərəfində oval formalı çuxurları olan həlqəvi çıxıntı əmələ gəlməklə, azacıq batıq yerinə yetirilməsi ilə;
-qapağın qırmızı, gövdənin ağ rəngdə koloristik həlli ilə;
hazırlanma materialı ilə: plastik kütlədən.

(11) S 2014 0028

(51) 09-03

(44) 30.12.2013

(71)(73) BETA GIDA SANAYI VE TICARET A.Ş

(TR)

(72) M.S. Həbtülabbəy (LK)

(74) Qurbanov Muxtar Yusif oğlu (AZ)

(54) «BETA-DE LUXE» ÇAYI ÜÇÜN
QABLAŞDIRMA QUTUSU (5 VARIANT)

(57) «BETA-De Luxe» çayı üçün qablaşdırma qutusu (5 variant) aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

-qutunun kartondan düzbucaqlı paralelepiped formasında yerinə yetirilməsi ilə;

-qutunun tərəfləri üzərində, üstədən və altdan müxtəlif qalınlıqlı ikiqat zolaqla məhdudlaşmış «BETA TEA» yazısının üstündə ortasında qara rəngli «B» hərfi olan və yanlarda stilləşdirilmiş iki şir təsviri ilə taclı qalxan şəklində gerb təsvirinin olması ilə;

-ön və arxa tərəfin mərkəzi hissəsinin çevrə içərisində çəkilmiş və azacıq onun hüdudlarından kənara çıxan üç çay yarpağı təsviri ilə bəzədilməsi ilə;

-iki açılmış yarpağın orta hissəsinin ağ rənglə işlənməsi ilə;

-qutunun müvafiq tərəflərinin aşağı hissəsində çayın keyfiyyəti haqqında məlumat yazısının olması ilə;

-qutunun qrafiki tərtibatı ilə;

-qutunun tərəflərinin ağ rəngdə yerinə yetirilmiş məlumat yazıları ilə tərtib edilməsi ilə;

-qutunun səthinin fonun və haşiyənin kontrast rəngləri ilə koloristik işlənməsi ilə;

fərqlənir:

-ön və arxa tərəfin aşağı hissəsində çayın keyfiyyəti haqqında «De Luxe» məlumat yazısının haşiyə fonunda kursivlə qara rəngdə yerinə yetirilməsi ilə;

-qutunun ön və arxa tərəflərinin bitki ornamenti ilə bəzədilməsi ilə;

-sol aşağı küncdə haşiyə fonunda xarici haşiyə və kursivlə yerinə yetirilmiş yazı ilə dairəvi formalı lövhənin olması ilə.

1-ci variant həmçinin xarakterizə olunur:



-tərəflərin perimetri üzrə boz rəngdə haşiyə ilə fonun qara rənglə koloristik işlənməsi ilə;

-qutunun üz və arxa tərəflərinin ornamentinin və məlumat yazılarının gümüşü rəngdə yerinə yetirilməsi ilə;

-dairəvi formalı lövhədə «Silver» yazısının olması ilə.

2-ci variant həmçinin xarakterizə olunur:



-tərəflərin perimetri üzrə bej rəngində haşiyə ilə fonun qırmızı rənglə koloristik işlənməsi ilə;
-qutunun üz və arxa tərəflərinin ornamentinin və məlumat yazılarının qızılı rəngdə yerinə yetirilməsi ilə;
-dairəvi formalı lövhədə "Red" yazısının olması ilə.

3-cü variant həmçinin xarakterizə olunur:



-tərəflərin perimetri üzrə bej rəngində haşiyə ilə fonun moruğu-bənövşəyi rənglə koloristik işlənməsi ilə;
-qutunun üz və arxa tərəflərinin ornamentinin və məlumat yazılarının qızılı rəngdə yerinə yetirilməsi ilə;
-dairəvi formalı lövhədə "Violet" yazısının olması ilə.

4-cü variant həmçinin xarakterizə olunur:



-tərəflərin perimetri üzrə bej rəngində haşiyə ilə fonun qara rənglə koloristik işlənməsi ilə;
-qutunun üz və arxa tərəflərinin ornamentinin və məlumat yazılarının qızılı rəngdə yerinə yetirilməsi ilə;
-dairəvi formalı lövhədə "Gold" yazısının olması ilə.

5-ci variant həmçinin xarakterizə olunur:



-tərəflərin perimetri üzrə bej rəngində haşiyə ilə fonun göy rənglə koloristik işlənməsi ilə;
-qutunun üz və arxa tərəflərinin ornamentinin və məlumat yazılarının qızılı rəngdə yerinə yetirilməsi ilə;
-dairəvi formalı lövhədə "Blue" yazısının olması ilə.

(11) S 2014 0029

(51) 09-03

(44) 30.12.2013

(31) 2010 06508

(32) 14.12.2010

(33) TR

(71)(73) KALEKİM KİMYEVİ MADDELER
SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ
(TR)

(72) Murat Bodur (TR)

(74) Yaqubova Tura Adınayevna (AZ)

(54) QABLAŞDIRMA

(21) S2011 0006

(22) 09.03.2011

(57) Qablaşdırma aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



Foto 1.1 – öndən ümumi görünüş



Foto 1.2 – arxadan ümumi görünüş

- qutunun düzbucaqlı paralelepiped formasında kartondan yerinə yetirilməsi ilə;
- qutuya ağ və tünd göy tonlarda koloristik həll ilə bədii tərtibat verilməsi ilə;
- qutunun üz tərəfinin orta hissəsində şərti olaraq onu üç hissəyə ayıran və qutunun baş tərəflərinin haşiyəsinə keçən enli ağ zolağın olması ilə;
- sol yuxarı küncdə, altında məlumat yazısı olan girdə ağ lövhə yerləşdirilmiş, səlis seqment xətləri ilə yaranmış qrafik kompozisiyanın olması ilə;
- sağ aşağı küncdə inşaatçının stilləşdirilmiş fiqurcuğunun və sol aşağı küncdə qara kvadrata daxil edilmiş, içərisində məlumat yazısı olan ağ rombun olması ilə;
- ağ zolağın üstündə və altında müxtəlif qalınlıqlı məhdudlaşdırıcı qara haşiyənin olması ilə;
- ağ zolaqda “Kalekim” əmtəə nişanının, onun altında daha xırda şriftlə məhsulun markasının “1052”, daha aşağıda məhsulun əmtəə adının “KALEKİMBEYAZ” və bunların altında daha xırda şriftlə başqa məlumat yazılarının olması ilə;
- qutunun yan tərəflərində tünd göy rənglə məhsulun markasının “1052” və iri qara şriftlə məhsulun əmtəə adının “KALEKİMBEYAZ” təsvirinin olması ilə;
- qutunun ağ rəngli arxa tərəfinin tünd göy rəngli çərçivə ilə haşiyələnməsi ilə, yuxarı sol küncdə ağ rəngli “1052 KALEKİMBEYAZ” yazısının olması ilə;
- qutunun arxa tərəfində qara şriftlə məlumat yazılarının olması ilə.

- ağ zolağın üstündə və altında müxtəlif qalınlıqlı məhdudlaşdırıcı qara haşiyənin olması ilə;
- ağ zolaqda “Kalekim” əmtəə nişanının, onun altında daha xırda şriftlə məhsulun markasının “1051” və aşağıda daha xırda şriftlə başqa məlumat yazılarının olması ilə;
- qutunun yan tərəflərində açıq göy rənglə markanın “1051” göstərişlərinin və iri qara şriftlə məhsulun əmtəə adının “KALEKİM” olması ilə;
- ağ rəngli arxa tərəfin açıq göy rəngli çərçivə ilə haşiyələnməsi ilə, yuxarı sol küncdə ağ rəngli “1051 KALEKİM” yazısının olması ilə;
- qutunun arxa tərəfində qara şriftlə məlumat yazılarının olması ilə.

Qablaşdırma (variant 2) aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



Foto 1.1 – öndən ümumi görünüş (variant 1)

Foto 1.2 – arxadan ümumi görünüş (variant 1)

- (11) S 2014 0030 (21) S2011 0007
 (51) 09-03 (22) 09.03.2011
 (44) 30.12.2013
 (31) 2010 06508
 (32) 14.12.2010
 (33) TR
 (71)(73) KALEKİM KİMYEVİ MADDELER
 SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ
 (TR)
 (72) Murat Bodur (TR)
 (74) Yaqubova Tura Adımayevna (AZ)
 (54) QABLAŞDIRMA (4 VARIANT)



Foto 2.1 – öndən ümumi görünüş (variant 2)

Foto 2.2 – arxadan ümumi görünüş (variant 2)

- (57) Qablaşdırma (variant 1) aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:
- qutunun düzbucaqlı paralelepiped formasında kartondan yerinə yetirilməsi ilə;
 - qutuya kafel düzülmesini təqlid edən həndəsi şəkillə, ağ və açıq göy tonlarda koloristik həll ilə bədii tərtibat verilməsi ilə;
 - qutunun üz tərəfinin orta hissəsində şərti olaraq onu üç hissəyə ayıran və qutunun baş tərəflərinin haşiyəsinə keçən enli ağ zolağın olması ilə;
 - sol yuxarı küncdə nazik xətlərlə kəşisən diaqonalları olan kvadratdan yerinə yetirilmiş həndəsi kompozisiyanın və ona daxil edilmiş, altında məlumat yazısı olan girdə ağ lövhə yerləşdirilmiş rombun olması ilə;
 - sağ aşağı küncdə inşaatçının stilləşdirilmiş fiqurcuğunun və sol aşağı küncdə qara kvadrata daxil edilmiş, içərisində məlumat yazısı olan ağ rombun olması ilə;
 - ağ zolağın üstündə və altında müxtəlif qalınlıqlı məhdudlaşdırıcı qara haşiyənin olması ilə;
 - ağ zolaqda “Kalekim” əmtəə nişanının, onun altında daha xırda şriftlə məhsulun markasının “2000”, aşağıda

- qutunun düzbucaqlı paralelepiped formasında kartondan yerinə yetirilməsi ilə;
- qutuya ağ və açıq yaşıl tonlarda koloristik həll ilə bədii tərtibat verilməsi ilə;
- qutunun üz tərəfinin orta hissəsində şərti olaraq onu üç hissəyə ayıran və qutunun baş tərəflərinin haşiyəsinə keçən enli ağ zolağın olması ilə;
- sol yuxarı küncdə nazik xətlərlə kəşisən diaqonalları olan kvadratdan yerinə yetirilmiş həndəsi kompozisiyanın və ona daxil edilmiş, altında məlumat yazısı olan girdə ağ lövhə yerləşdirilmiş rombun olması ilə;
- sağ aşağı küncdə inşaatçının stilləşdirilmiş fiqurcuğunun və sol aşağı küncdə qara kvadrata daxil edilmiş, içərisində məlumat yazısı olan ağ rombun olması ilə;
- ağ zolağın üstündə və altında müxtəlif qalınlıqlı məhdudlaşdırıcı qara haşiyənin olması ilə;
- ağ zolaqda “Kalekim” əmtəə nişanının, onun altında daha xırda şriftlə məhsulun markasının “2000”, aşağıda

məhsulun əmtəə adının “FUGA” və bir az da aşağıda daha xırda şriftlə başqa məlumat yazılarının olması ilə;

- qutunun yan tərəflərində açıq yaşıl rənglə markanın “2000” göstərişlərinin və iri qara şriftlə məhsulun əmtəə adının “FUGA” olması ilə;
- ağ rəngli arxa tərəfin açıq yaşıl rəngli çərçivə ilə haşiyələnməsi ilə, yuxarı sol küncdə ağ rəngli “2000 FUGA” yazısının olması ilə;
- qutunun arxa tərəfində qara şriftlə məlumat yazılarının olması ilə.

Qablaşdırma (variant 3) aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



Foto 3.1 – öndən ümumi görünüş (variant 3)

Foto 3.2 – arxadan ümumi görünüş (variant 3)



Foto 4.1 – öndən ümumi görünüş (variant 4)

Foto 4.2 – arxadan ümumi görünüş (variant 4)

- qutunun düzbucaqlı paralelepiped formasında kartondan yerinə yetirilməsi ilə;
- qutuya ağ və parlaq sarı tonlarda koloristik həll ilə bədii tərtibat verilməsi ilə;
- qutunun üz tərəfinin orta hissəsində şərti olaraq onu üç hissəyə ayıran və qutunun baş tərəflərinin haşiyəsinə keçən enli ağ zolağın olması ilə;
- sol yuxarı küncdə, altında məlumat yazısı olan girdə ağ lövhə yerləşdirilmiş, kvadrat əmələ gətirən qara və sarı üçbucaqlardan yerinə yetirilmiş həndəsi kompozisiyanın olması ilə;
- sağ aşağı küncdə inşaatçının stilləşdirilmiş fiqurcuğunun və sol aşağı küncdə qara kvadrata daxil edilmiş, içərisində məlumat yazısı olan ağ rombun olması ilə;
- ağ zolağın üstündə və altında müxtəlif qalınlıqlı məhdudlaşdırıcı qara haşiyənin olması ilə;
- ağ zolaqda “Kalekim” əmtəə nişanının, onun altında daha xırda şriftlə məhsulun markasının “4001”, aşağıda məhsulun əmtəə adının “TAMIRART 5” və bir az da aşağıda daha xırda şriftlə başqa məlumat yazılarının olması ilə;

- qutunun yan tərəflərində parlaq sarı rənglə markanın “4001” göstərişlərinin və iri qara şriftlə məhsulun əmtəə adının “TAMIRART 5” olması ilə;
- ağ rəngli arxa tərəfin parlaq sarı rəngli çərçivə ilə haşiyələnməsi ilə, yuxarı sol küncdə ağ rəngli “4001 TAMIRART 5” yazısının olması ilə;
- qutunun arxa tərəfində qara şriftlə məlumat yazılarının olması ilə.

Qablaşdırma (variant 4) aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- qutunun düzbucaqlı paralelepiped formasında kartondan yerinə yetirilməsi ilə;
- qutuya ağ və parlaq göy tonlarda koloristik həll ilə bədii tərtibat verilməsi ilə;
- qutunun üz tərəfinin orta hissəsində şərti olaraq onu üç hissəyə ayıran və qutunun baş tərəflərinin haşiyəsinə keçən enli ağ zolağın olması ilə;
- sol yuxarı küncdə, altında məlumat yazısı olan girdə ağ lövhə yerləşdirilmiş, kvadrata daxil edilmiş qara rəngli cınaqşəkilli naxışdan yerinə yetirilmiş həndəsi kompozisiyanın olması ilə;
- sağ aşağı küncdə inşaatçının stilləşdirilmiş fiqurcuğunun olması ilə;
- ağ zolağın üstündə və altında müxtəlif qalınlıqlı məhdudlaşdırıcı qara haşiyənin olması ilə;
- ağ zolaqda “Kalekim” əmtəə nişanının, onun altında daha xırda şriftlə məhsulun markasının “3021”, aşağıda məhsulun əmtəə adının “İZOFLEX” və bir az da aşağıda daha xırda şriftlə başqa məlumat yazılarının olması ilə;
- qutunun yan tərəflərində parlaq göy rənglə markanın “3021” göstərişlərinin və iri qara şriftlə məhsulun əmtəə adının “İZOFLEX” olması ilə;
- ağ rəngli arxa tərəfin parlaq göy rəngli çərçivə ilə haşiyələnməsi ilə, yuxarı sol küncdə ağ rəngli “3021 İZOFLEX” yazısının olması ilə;
- qutunun arxa tərəfində qara şriftlə məlumat yazılarının olması ilə.

(11) S 2014 0020

(51) I2-13

(44) 30.09.2013

(71)(73) Paramaunt Qrup Limited (AE)

(72) V.M.Muntinq (ZA), C.R. Du Toyt (ZA), C.V. Kok (ZA)

(74) Əfəndiyev Abbas Vaqif oğlu (AZ)

(54) AVTOMOBİL (3 variant)

(21) S2011 0003

(22) 14.02.2011

(57) Avtomobil (3 variant) aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- dörd təkərin müstəqil asqısına malik olan transmissiyanın olması ilə;
- qapalı kabinası və salonu olan bütöv gövdənin, xarakterik düzbucaqlı və trapesiyaşəkilli formada quyruq çıxıntıları ilə çəpləndirilmiş yan səthləri olan bortları, irəli çəkilməmiş motor hissəsi, maili ön səthli kabinası və arxa maili səthli salonu olan paralelepiped şəklində yerinə yetirilməsi ilə;

- radiatorun xarakterik dekorativ barmaqlığının şaquli şəkildə ayrılmış jaluzi ilə yerinə yetirilməsi ilə;
- avtomobilin gövdəsinin yan və arxa qapılarla yerinə yetirilməsi ilə;
- sürücü kabinasının pəncərələrinin, salonun yan və arxa pəncərələrinin olması ilə;
- kabinanın ön şüşələrində şüşətemizləyənlərin olması ilə;
- gövdənin damının lyuklarla və yuxarıda takelaj ilgəkləri ilə - avtomobilin sol bortunda iki və sağ bortunda iki ədəd olmaqla yerinə yetirilməsi ilə;
- kabinanın yan tərəflərində mildən düzəldilmiş Γ-şəkilli dirsəklər üstündə düzbucaqlı formada müşahidə güzgülərinin olması ilə;
- kabinanın ön hissəsində düzbucaqlı cizgisi olan iki fənərin və dairəvi cizgisi olan iki fənərciyin olması ilə, eləcə də öndə və arxada bəmperlərdə dönmə signal işıqlarının və qabarit işıqlarının olması ilə, bütün işıq texnikası içəriyə batırılmış icraya malikdir və şaquli istiqamətlənmiş qoruyucu barmaqlıqlarla örtülüb;
- təkərustü boşluqların trapesiyaşəkilli cizgi ilə yerinə yetirilməsi ilə;

1-ci variant həmçinin xarakterizə olunur:

- avtomobilin gövdəsinin motor hissəsinin pilləvari irəli çəkilməmiş konsolu ilə yerinə yetirilməsi ilə;
- motor hissəsinin kapotunun hər iki tərəfdən calanmış çəpləndirilmiş üzləri və maili yuxarı səthi olan prizmaşəkilli hissələrlə yerinə yetirilməsi ilə;
- avtomobilin gövdəsinin bortlarının calanmış, hər biri aşağıdan çəpləndirilmiş səthə malik olan, kabinanın bir hissəsini örtən alt və salonun bir hissəsini örtən orta prizmaşəkilli hissələrlə yerinə yetirilməsi ilə;
- bortların üfüqi xətt üzrə böyüyük və müxtəlif uzunluqlu calanmış prizmaşəkilli hissələrlə, üfüqi şəkildə ayrılmış və arxa təkərlərin üstündə salonun bir hissəsini bağlayan dörd sıra jaluzilərlə yerinə yetirilməsi ilə;
- avtomobilin sol bortunun calanmış orta prizmaşəkilli hissəsiz, yaranmış divar oyuğunda ehtiyat təkər yerləşməklə yerinə yetirilməsi ilə;
- kapotun qapağının üzərinə ön şüşəyə tərəf arxaya azalmaqla pilləvari trapesiyaşəkilli seqment calanmış çəpləndirilmiş ön kənarı olan maili düzbucaqlı müstəvi formasında yerinə yetirilməsi ilə;



- gövdənin damının ortadan yanlara doğru bütün uzunluq boyu çəpləndirilmiş səthlərlə yerinə yetirilməsi ilə;
- kabinanın qapılarının təkərustü sahə hündürlüyündə yerləşmiş yastı çoxbucaqlı seqmentlər şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- salonun yastı maili baş tərəfinin səthinin hündürlük üzrə böyüyük, dəyirmi küncələri olan düzbucaqlı cizgili arxa qapının yerinə yetirilməsi ilə;
- pəncərələrin: ön pəncərənin maili və trapesiyaşəkilli cizgi ilə, kabinanın iki qapısının pəncərələrinin beşbucaqlı

- cizgi ilə, hər bortda iki-iki olan salon pəncərələrinin üfüqi xətt üzrə böyüyük düzbucaqlı cizgi ilə, salonun arxa baş tərəf qapısındakı pəncərənin kvadrat cizgi ilə yerinə yetirilməsi ilə;
- kabinanın ön şüşəsində dörd şüşətemizləyənin olması ilə;
- ön bəmperin bir neçə səthdən ibarət olmaqla: bunlardan ortada olan və irəli çıxanın üzərində üfüqi jaluzili dekorativ barmaqlıq, fənərcikləri olan yan müstəvilər və bir qədər içəri batırılmış çəpləndirilmiş yan tərəflər yerləşməklə, çoxsəviyyəli yerinə yetirilməsi ilə;
- pillələrdən ibarət çərçivə ilə ayrılmış iki arxa bəmperin yuxarıdan və aşağıdan çəpləndirilmiş səthlərlə yerinə yetirilməsi ilə;
- kvadrat cizgili fənərlərin radiatorun yuxarı dekorativ panelində içəri batırılmış yerinə yetirilməsi ilə, dairəvi cizgili fənərciklərin bəmperdə yerinə yetirilməsi ilə, ön dönmə və qabarit signal işıqlarının yan calaq hissələrin baş tərəflərində yerinə yetirilməsi ilə;
- arxada və yanlarda salonun maili baş tərəf müstəvisində bərkidilmiş kanistrlər ilə birlikdə lojementlərin iki düzbucaqlı, açıq konstruksiyasının yerləşdirilməsi ilə;
- avtomobilin gövdəsinin və onun bütün hissələrinin tünd yaşıl rəngdə yerinə yetirilməsi ilə.



2-ci variant həmçinin xarakterizə olunur:

- avtomobilin gövdəsinin maili yastı ön hissəli kabina və onun aşağıya doğru şaquli davamı ilə -avtomobilin kabinası ilə birgə yerinə yetirilmiş azacıq önə çəkilməmiş motor hissəsi və çəpləndirilmiş yan səthlərlə yerinə yetirilməsi ilə;
- radiatorun dekorativ barmaqlığının şaquli jaluzi ilə, ikimüstəvili, motor hissəsinin maili müstəvisindən aşağıya onun şaquli müstəvisinə keçməklə yerinə yetirilməsi ilə;
- motor hissəsinin aşağısında yanlar üzrə çəpləndirilmiş müstəviləri və üfüqi istiqamətlənmiş düzbucaqlı haşiyədə barmaqlığı olan dekorativ bəmperin yerinə yetirilməsi ilə;
- motor hissəsinin aşağısında planda cüzi ayrılığı olan və ortada batıq sahə ilə dar prizmaşəkilli bəmperin olması ilə;
- bəmperdə bərkidilmiş 2 üfüqi və 4 şaquli metal profildən qaynaq edilmiş və planda cüzi ayrılığı olan qoruyucu barmaqlığın olması ilə;
- avtomobilin gövdəsinin damının yastı yerinə yetirilməsi ilə;



- avtomobilin damında yerləşən ön maili səthi və bütün müstəvilərdə sıralarla jalüzilər olan paralelepiped formasında aqreqatın olması ilə;
- kabinanın qapılarının ön təkərlərin üstündə yerləşən yastı pilləvari seqmentlər şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- salonun qapısının avtomobilin bortunun bütün hündürlüyü boyu düzbucaqlı cizgi ilə salonun arxa hissəsində yerləşməklə yerinə yetirilməsi ilə;
- kabinanın 2 ön pəncərəsinin düzbucaqlı formasında, kabinanın yan qapılarının pəncərələrinin beşbucaqlı cizgi ilə, salonun hər bortundakı pəncərələrin düzbucaqlı cizgi ilə, hər bortda salonun sonunda bir trapesiyaşəkilli cizgili pəncərənin yerinə yetirilməsi ilə;
- kabinanın ön şüşələrində 2 şüşətəməzləyənin olması ilə;
- düzbucaqlıya yaxın cizgili və yanlarda motor hissəsinin çəpləndirilmiş müstəvilərdə içəriyə batırılmış 2 fənərin, dekorativ bəmperdəki dərinliklərdə yerləşən 2 dairəvi fənərciyin yerinə yetirilməsi ilə;
- avtomobilin damında şaquli quraşdırılmış silindrik formalı, ikisi öndə və ikisi arxada olan 4 işıltı mayakının yerinə yetirilməsi ilə;
- avtomobilin gövdəsinin və onun bütün hissələrinin tünd göy rəngdə, avtomobilin damındakı aqreqatın isə ağ rəngdə yerinə yetirilməsi ilə.

- gövdənin damının bütün uzunluq boyu ortada yastı sahə və yanlarda maili səthlərlə yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin hər iki bortunda – kabinanın aşağısında lyukun və salonun orta hissəsində trapesiyaşəkilli cizgisi olan lyukun olması ilə;
- salonun maili arxa baş tərəfində trapesiyaşəkilli cizgisi olan 2 qapının olması ilə;
- arxa bəmperin salona pillələri olan çərçivə ilə sağ və sol hissələrə bölünməklə yerinə yetirilməsi ilə, arxa bəmperlərin bütün uzunluq üzrə altdan və üstədən çəpləndirilmiş səthlərlə yerinə yetirilməsi ilə;
- kabinanın 2 yan pəncərəsinin beşbucaqlı cizgi ilə, salonun arxa baş tərəf qapılıdakı 2 pəncərənin kvadrat cizgi ilə, hər bortda salonun 3 yan pəncərəsinin düzbucaqlı cizgi ilə üfüqi xətt üzrə böyüməklə yerinə yetirilməsi ilə;
- avtomobilin gövdəsinin və onun bütün hissələrinin bej rəngində yerinə yetirilməsi ilə.



3-cü variant həmçinin xarakterizə olunur:

- avtomobilin gövdəsinin pilləvari irəli çəkilmiş və əhəmiyyətli dərəcədə aşağıya doğru əyilmiş motor hissəsinin konsolu ilə yerinə yetirilməsi ilə;
- avtomobilin gövdəsinin hər iki bortunda aşağıdan və yuxarıdan çəpləndirilmiş, motor hissəsinin yanlarının başlanğıcından avtomobilin arxa təkərlərinə qədər gedən enli prizmaşəkilli hissələrdən ibarət bütöv calamanın yerinə yetirilməsi, eləcə də arxa təkərlərin üstündə yerləşən, dörd sıra üfüqi jalüzilər ilə üfüqi xətt üzrə böyüyən çəpləndirilmiş üzləri olan calaq edilmiş ensiz prizmaşəkilli hissələrin yerinə yetirilməsi ilə;
- avtomobilin sol bortunun ortasında yaranmış trapesiyaşəkilli cizgili divar oyuğunda ehtiyat təkərin olması ilə;

GÖSTƏRİCİLƏR

İXTİRALAR ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

SAY GÖSTƏRİCİSİ

İddia sənədinin nömrəsi	BPT	İddia sənədinin nömrəsi	BPT	İddia sənədinin nömrəsi	BPT
a 2009 0266	E21B 47/00 (2006.01) E21B 47/10 (2006.01)	a 2010 0214	C07C 327/00 (2006.01) C10M 135/14 (2006.01)	a 2011 0170	B82B 1/00 (2006.01) C02F 101/30 (2006.01) C02F 101/32 (2006.01)
a 2010 0071	A01C 17/00 (2006.01)	a 2010 0221	C10G 33/04 (2006.01)		B01J 20/285 (2006.01)
a 2010 0093	C07C 215/08 (2006.01) C07C 215/20 (2006.01) C23F 11/04 (2006.01) C23F 11/10 (2006.01) C23F 11/12 (2006.01) C23F 11/14 (2006.01)	a 2010 0229	C10G 33/04 (2006.01) C08G 18/68 (2006.01) C08G 63/20 (2006.01)	a 2011 0194	C09K 3/32 (2006.01) C02F 1/26 (2006.01)
a 2010 0122	E21B 37/06 (2006.01) C09K 8/52 (2006.01) C09K 8/524 (2006.01) B82B 1/00 (2006.01)	a 2010 0250	C09K 8/52 (2006.01) B03B 5/00 (2006.01) E21B 37/06 (2006.01)	a 2012 0001	B01D 11/04 (2006.01) F24J 2/05 (2006.01) F24J 2/16 (2006.01)
a 2010 0125	C10M 101/00 (2006.01) C10M 145/14 (2006.01) C10M 135/12 (2006.01) C10M 137/14 (2006.01) C10M 155/02 (2006.01)	a 2011 0041	C01B 3/06 (2006.01) C01B 3/12 (2006.01) C01B 3/14 (2006.01) C01B 3/16 (2006.01) B01J 21/04 (2006.01) B01J 23/745 (2006.01) B01J 23/755 (2006.01)	a 2012 0018	F24J 2/34 (2006.01)
a 2010 0134	C10G 33/04 (2006.01) C07C 43/10 (2006.01) C07C 215/08 (2006.01)	a 2011 0046	C07C 303/32 (2006.01) C10M 151/00 (2006.01) C10M 155/00 (2006.01) C10M 143/08 (2006.01) C10N 30/02 (2006.01) C10N 30/12 (2006.01) C08F 212/12 (2006.01) C08F 220/12 (2006.01) C08F 8/36 (2006.01) C08F 8/42 (2006.01)	a 2012 0059	E02D 3/10 (2006.01) C07C 49/78 (2006.01) C10M 105/20 (2006.01) C10N 30/02 (2006.01)
a 2010 0151	C10G 33/04 (2006.01) C09K 8/524 (2006.01) B82B 1/00 (2006.01)			a 2012 0093	C10N 30/12 (2006.01) C08L 61/14 (2006.01) C08L 9/02 (2006.01) C08L 27/06 (2006.01) C08K 5/405 (2006.01) C08K 5/10 (2006.01) C08K 3/04 (2006.01)
a 2010 0160	C09K 8/02 (2006.01) E21B 43/02 (2006.01)				C08K 3/06 (2006.01)
a 2010 0161	C10G 33/04 (2006.01) C08K 5/05 (2006.01) C08K 5/103 (2006.01) B82B 1/00 (2006.01)	a 2011 0058	C22B 11/00 (2006.01) C22B 3/24 (2006.01)	a 2013 0020	C08K 3/06 (2006.01)
a 2010 0176	C07C 39/06 (2006.01) B01J 21/16 (2006.01)	a 2011 0071	A01C 17/00 (2006.01)	a 2013 0021	C01B 17/033 (2006.01) C01G 1/12 (2006.01)
a 2010 0180	C10G 33/04 (2006.01) C07C 31/02 (2006.01) C07C 15/04 (2006.01) C07C 15/06 (2006.01) C07C 15/08 (2006.01)	a 2011 0087	A01C 1/00 (2006.01) F24J 3/06 (2006.01)	a 2013 0026	C01G 15/00 (2006.01)
a 2010 0194	E21B 43/08 (2006.01)	a 2011 0119	F17D 1/16 (2006.01) C10G 21/00 (2006.01) B82B 1/00 (2006.01)	a 2013 0039	E21B 7/08 (2006.01)
a 2010 0204	C02F 1/42 (2006.01) C02F 5/00 (2006.01)	a 2011 0125	C09D 171/02 (2006.01)	a 2013 0050	E02B 9/04 (2006.01) A61K 33/08 (2006.01) A61K 33/20 (2006.01)
		a 2011 0130	B23B 27/16 (2006.01)	a 2013 0054	A61P 17/02 (2006.01)
		a 2011 0135	A61F 5/04 (2006.01)	a 2013 0111	E21B 7/08 (2006.01) A61K 36/52 (2006.01)
		a 2011 0137	E02D 5/30 (2006.01)	a 2013 0115	B01D 11/02 (2006.01)
		a 2011 0138	E02D 5/30 (2006.01) C09D 171/02 (2006.01)	a 2014 0015	B09B 3/00 (2006.01)
				a 2014 0078	E21B 33/12 (2006.01) C02F 1/26 (2006.01) C02F 103/14 (2006.01) B01D 11/04 (2006.01)

SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİSİ

BPT	İddia sənədinin nömrəsi	BPT	İddia sənədinin nömrəsi	BPT	İddia sənədinin nömrəsi
A01C 1/00	(2006.01) a 2011 0087	C07C 215/08	(2006.01) a 2010 0134	C10G 33/04	(2006.01) a 2010 0221
A01C 17/00	(2006.01) a 2010 0071	C07C 303/32	(2006.01) a 2011 0046	C10M 101/00	(2006.01) a 2010 0125
A61F 5/04	(2006.01) a 2011 0135	C07C 31/02	(2006.01) a 2010 0180	C10M 145/14	(2006.01) a 2010 0125
A61K 33/08	(2006.01) a 2013 0050	C07C 39/06	(2006.01) a 2010 0176	C10M 135/12	(2006.01) a 2010 0125
A61K 33/20	(2006.01) a 2013 0050	C07C 43/10	(2006.01) a 2010 0134	C10M 137/14	(2006.01) a 2010 0125
A61K 36/52	(2006.01) a 2013 0111	C07C 49/78	(2006.01) a 2012 0059	C10M 155/02	(2006.01) a 2010 0125
A61P 17/02	(2006.01) a 2013 0050	C07C 69/602	(2006.01) a 2011 0071	C10M 105/20	(2006.01) a 2012 0059
B01D 11/02	(2006.01) a 2013 0111	C07C 69/80	(2006.01) a 2011 0071	C10M 135/14	(2006.01) a 2010 0214
B01D 11/04	(2006.01) a 2011 0194	C07C 215/08	(2006.01) a 2010 0093	C10M 143/08	(2006.01) a 2011 0046
B01D 11/04	(2006.01) a 2014 0078	C07C 215/20	(2006.01) a 2010 0093	C10M 151/00	(2006.01) a 2011 0046
B01J 20/285	(2006.01) a 2011 0170	C07C 327/00	(2006.01) a 2010 0214	C10M 155/00	(2006.01) a 2011 0046
B01J 21/04	(2006.01) a 2011 0041	C08F 212/12	(2006.01) a 2011 0046	C10N 30/02	(2006.01) a 2011 0046
B01J 21/16	(2006.01) a 2010 0176	C08F 220/12	(2006.01) a 2011 0046	C10N 30/02	(2006.01) a 2012 0059
B01J 23/745	(2006.01) a 2011 0041	C08F 8/36	(2006.01) a 2011 0046	C10N 30/12	(2006.01) a 2011 0046
B01J 23/755	(2006.01) a 2011 0041	C08F 8/42	(2006.01) a 2011 0046	C10N 30/12	(2006.01) a 2012 0059
B03B 5/00	(2006.01) a 2010 0250	C08G 18/68	(2006.01) a 2010 0229	C22B 11/00	(2006.01) a 2011 0058
B09B 3/00	(2006.01) a 2013 0115	C08G 63/20	(2006.01) a 2010 0229	C22B 3/24	(2006.01) a 2011 0058
B23B 27/16	(2006.01) a 2011 0130	C08K 3/04	(2006.01) a 2012 0093	C23F 11/04	(2006.01) a 2010 0093
B82B 1/00	(2006.01) a 2010 0122	C08K 3/06	(2006.01) a 2012 0093	C23F 11/10	(2006.01) a 2010 0093
B82B 1/00	(2006.01) a 2010 0151	C08K 5/05	(2006.01) a 2010 0161	C23F 11/12	(2006.01) a 2010 0093
B82B 1/00	(2006.01) a 2010 0161	C08K 5/10	(2006.01) a 2012 0093	C23F 11/14	(2006.01) a 2010 0093
B82B 1/00	(2006.01) a 2011 0119	C08K 5/103	(2006.01) a 2010 0161	E02B 9/04	(2006.01) a 2013 0039
B82B 1/00	(2006.01) a 2011 0161	C08K 5/405	(2006.01) a 2012 0093	E02D 3/10	(2006.01) a 2012 0018
C01B 3/06	(2006.01) a 2011 0041	C08L 9/02	(2006.01) a 2012 0093	E02D 5/30	(2006.01) a 2011 0138
C01B 3/12	(2006.01) a 2011 0041	C08L 27/06	(2006.01) a 2012 0093	E02D 5/30	(2006.01) a 2011 0137
C01B 3/14	(2006.01) a 2011 0041	C08L 61/14	(2006.01) a 2012 0093	E21B 33/12	(2006.01) a 2014 0015
C01B 3/16	(2006.01) a 2011 0041	C09D 171/02	(2006.01) a 2011 0125	E21B 37/06	(2006.01) a 2010 0122
C01B 17/033	(2006.01) a 2013 0020	C09D 171/02	(2006.01) a 2011 0161	E21B 37/06	(2006.01) a 2010 0250
C01G 1/12	(2006.01) a 2013 0021	C09K 3/32	(2006.01) a 2011 0170	E21B 43/02	(2006.01) a 2010 0160
C01G 15/00	(2006.01) a 2013 0021	C09K 8/02	(2006.01) a 2010 0160	E21B 43/08	(2006.01) a 2010 0194
C02F 1/26	(2006.01) a 2011 0194	C09K 8/52	(2006.01) a 2010 0250	E21B 43/22	(2006.01) a 2013 0054
C02F 1/26	(2006.01) a 2014 0078	C09K 8/52	(2006.01) a 2010 0122	E21B 47/00	(2006.01) a 2009 0266
C02F 1/42	(2006.01) a 2010 0204	C09K 8/524	(2006.01) a 2010 0122	E21B 47/10	(2006.01) a 2009 0266
C02F 101/30	(2006.01) a 2011 0170	C09K 8/524	(2006.01) a 2010 0151	E21B 7/08	(2006.01) a 2013 0026
C02F 101/32	(2006.01) a 2011 0170	C10G 21/00	(2006.01) a 2011 0119	F17D 1/16	(2006.01) a 2011 0119
C02F 103/14	(2006.01) a 2014 0078	C10G 33/04	(2006.01) a 2010 0180	F24J 2/05	(2006.01) a 2012 0001
C02F 5/00	(2006.01) a 2010 0204	C10G 33/04	(2006.01) a 2010 0134	F24J 2/16	(2006.01) a 2012 0001
C07C 15/04	(2006.01) a 2010 0180	C10G 33/04	(2006.01) a 2010 0229	F24J 2/34	(2006.01) a 2012 0001
C07C 15/06	(2006.01) a 2010 0180	C10G 33/04	(2006.01) a 2010 0151	F24J 3/06	(2006.01) a 2011 0087
C07C 15/08	(2006.01) a 2010 0180	C10G 33/04	(2006.01) a 2010 0161		

FAYDALI MODELƏR ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

SAY GÖSTƏRİCİSİ

İddia sənədinin nömrəsi	BPT
U 2012 0014	<i>B65F 1/00</i> (2006.01) <i>B65F 1/16</i> (2006.01)
U 2013 0005	<i>B65D 85/804</i> (2006.01) <i>A47J 31/06</i> (2006.01)
U 2013 0010	<i>F04B 47/00</i> (2006.01)
U 2014 0008	<i>E21B 17/10</i> (2006.01)

SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİSİ

BPT	İddia sənədinin nömrəsi
<i>A47J 31/06</i> (2006.01)	U 2013 0005
<i>B65D 85/804</i> (2006.01)	U 2013 0005
<i>B65F 1/00</i> (2006.01)	U 2012 0014
<i>B65F 1/16</i> (2006.01)	U 2012 0014
<i>E21B 17/10</i> (2006.01)	U 2014 0008
<i>F04B 47/00</i> (2006.01)	U 2013 0010

SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

SAY GÖSTƏRİCİSİ

İddia sənədinin nömrəsi	SNBT
S 2010 0051	25-01
S 2010 0052	25-01
S 2011 0029	25-01
S 2012 0040	25-01
S 2012 0045	09-02
	09-03
S 2012 0049	09-05
S 2012 0051	09-03
S 2013 0003	09-03
S 2013 0006	09-05
	09-03
S 2013 0008	09-05
	09-03
S 2013 0009	09-05
	09-03
S 2013 0014	12-08
S 2013 0015	12-08
S 2013 0016	12-08
S 2013 0024	09-01
S 2013 0025	09-01
S 2013 3003	15-05
S 2013 3004	15-05
S 2013 3006	09-01

S 2013 3007 32-00

SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİSİ

SNBT	İddia sənədinin nömrəsi
09-01	S 2013 0024
09-01	S 2013 0025
09-01	S 2013 3006
09-02	S 2012 0045
09-03	S 2012 0045
09-03	S 2012 0051
09-03	S 2013 0003
09-03	S 2013 0006
09-03	S 2013 0008
09-03	S 2013 0009
09-05	S 2012 0049
09-05	S 2013 0006
09-05	S 2013 0008
09-05	S 2013 0009
12-08	S 2013 0014
12-08	S 2013 0015
12-08	S 2013 0016
15-05	S 2013 3003
15-05	S 2013 3004
25-01	S 2010 0051
25-01	S 2010 0052
25-01	S 2011 0029
25-01	S 2012 0040
32-00	S 2013 3007

İXTİRA PATENTLƏRİNİN
GÖSTƏRİCİLƏRİ

SAY GÖSTƏRİCİSİ

Patentin nömrəsi	BPT	Patentin nömrəsi	BPT	Patentin nömrəsi	BPT
İ 2014 0030	C07C 41/06 (2006.01)	İ 2014 0039	B01J 20/26 (2006.01)	İ 2014 0048	C10G 33/06 (2006.01)
	C07C 43/02 (2006.01)		C08F 212/08 (2006.01)		A61K 47/06 (2006.01)
	C07C 43/04 (2006.01)		C08F 222/06 (2006.01)		A61K 9/22 (2006.01)
İ 2014 0031	A61K 33/08 (2006.01)	İ 2014 0040	C08F 222/36 (2006.01)	İ 2014 0049	A61K 31/495 (2006.01)
	A61K 36/28 (2006.01)		C07D 307/00 (2006.01)		E21B 43/22 (2006.01)
	A61K 36/48 (2006.01)		C10M 129/76 (2006.01)	İ 2014 0050	B22C 9/30 (2006.01)
	A61K 36/484 (2006.01)	C10M 135/26 (2006.01)	B62D 55/20 (2006.01)		
	A61K 31/7004 (2006.01)	İ 2014 0041	E21B 53/28 (2006.01)		
A61P37/04 (2006.01)	İ 2014 0042	B22F 11/08 (2006.01)			
İ 2014 0032	F17D 1/16 (2006.01)	B22F 9/22 (2006.01)	İ 2014 0052	C07D 323/00 (2006.01)	
İ 2014 0033	E21B 43/32 (2006.01)	B22F 9/18 (2006.01)	İ 2014 0053	C22B 3/00 (2006.01)	
	B82B 1/00 (2006.01)	İ 2014 0043	C03C 3/32 (2006.01)	İ 2014 0054	C22B 3/04 (2006.01)
İ 2014 0034	B01D 53/28 (2006.01)	İ 2014 0044	C07D 295/00 (2006.01)		C01F 7/04 (2006.01)
İ 2014 0035	F16B 7/14 (2006.01)		C07D 295/03 (2006.01)		C01F 7/06 (2006.01)
İ 2014 0036	A61K 36/00 (2006.01)		C08F 12/08 (2006.01)	İ 2014 0055	G21F 9/00 (2006.01)
	A61K 36/906 (2006.01)		C08K 5/3435 (2006.01)		G21F 9/34 (2006.01)

	<i>A61K 36/22</i> (2006.01)		<i>C08K 5/3437</i> (2006.01)		<i>B09C 1/00</i> (2006.01)
	<i>A61K 36/48</i> (2006.01)	İ 2014 0045	<i>H01J 9/00</i> (2006.01)	İ 2014 0056	<i>A61K 36/88</i> (2006.01)
	<i>A61P 3/10</i> (2006.01)		<i>H01J 9/02</i> (2006.01)	İ 2014 0057	<i>C10G 1/06</i> (2006.01)
İ 2014 0037	<i>A61K 36/282</i> (2006.01)	İ 2014 0046	<i>C10L 1/22</i> (2006.01)		<i>C10G 7/06</i> (2006.01)
	<i>A61K 36/42</i> (2006.01)		<i>C07C 221/00</i> (2006.01)	İ 2014 0058	<i>C07B 37/06</i> (2006.01)
	<i>A61K 36/72</i> (2006.01)	İ 2014 0047	<i>B05B 1/26</i> (2006.01)		<i>B01J 33/10</i> (2006.01)
İ 2014 0038	<i>H01C 7/10</i> (2006.01)		<i>B01D 17/04</i> (2006.01)		

SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİSİ

BPT	Patentin nömrəsi	BPT	Patentin nömrəsi	BPT	Patentin nömrəsi
<i>A61K 31/495</i>	(2006.01) İ 2014 0048	<i>B05B 1/26</i>	(2006.01) İ 2014 0047	<i>C08K 5/3435</i>	(2006.01) İ 2014 0044
<i>A61K 31/7004</i>	(2006.01) İ 2014 0031	<i>B09C 1/00</i>	(2006.01) İ 2014 0055	<i>C08K 5/3437</i>	(2006.01) İ 2014 0044
<i>A61K 33/08</i>	(2006.01) İ 2014 0031	<i>B22C 9/30</i>	(2006.01) İ 2014 0050	<i>C10G 1/06</i>	(2006.01) İ 2014 0057
<i>A61K 36/00</i>	(2006.01) İ 2014 0036	<i>B22F 9/18</i>	(2006.01) İ 2014 0042	<i>C10G 33/06</i>	(2006.01) İ 2014 0047
<i>A61K 36/22</i>	(2006.01) İ 2014 0036	<i>B22F 9/20</i>	(2006.01) İ 2014 0042	<i>C10G 7/06</i>	(2006.01) İ 2014 0057
<i>A61K 36/28</i>	(2006.01) İ 2014 0031	<i>B22F 9/22</i>	(2006.01) İ 2014 0042	<i>C10L 1/22</i>	(2006.01) İ 2014 0046
<i>A61K 36/282</i>	(2006.01) İ 2014 0037	<i>B62D 55/20</i>	(2006.01) İ 2014 0050	<i>C10M 129/76</i>	(2006.01) İ 2014 0040
<i>A61K 36/42</i>	(2006.01) İ 2014 0037	<i>B82B 1/00</i>	(2006.01) İ 2014 0033	<i>C10M 135/26</i>	(2006.01) İ 2014 0040
<i>A61K 36/48</i>	(2006.01) İ 2014 0036	<i>C01F 7/04</i>	(2006.01) İ 2014 0054	<i>C22B 3/00</i>	(2006.01) İ 2014 0053
<i>A61K 36/48</i>	(2006.01) İ 2014 0031	<i>C01F 7/06</i>	(2006.01) İ 2014 0054	<i>C23F 11/08</i>	(2006.01) İ 2014 0051
<i>A61K 36/484</i>	(2006.01) İ 2014 0031	<i>C03C 3/32</i>	(2006.01) İ 2014 0043	<i>E21B 37/06</i>	(2006.01) İ 2014 0041
<i>A61K 36/72</i>	(2006.01) İ 2014 0037	<i>C07C 221/00</i>	(2006.01) İ 2014 0046	<i>E21B 43/22</i>	(2006.01) İ 2014 0049
<i>A61K 36/88</i>	(2006.01) İ 2014 0056	<i>C07C 41/06</i>	(2006.01) İ 2014 0030	<i>E21B 43/32</i>	(2006.01) İ 2014 0033
<i>A61K 36/906</i>	(2006.01) İ 2014 0036	<i>C07C 43/02</i>	(2006.01) İ 2014 0030	<i>F16B 7/14</i>	(2006.01) İ 2014 0035
<i>A61K 47/06</i>	(2006.01) İ 2014 0048	<i>C07C 43/04</i>	(2006.01) İ 2014 0030	<i>F17D 1/16</i>	(2006.01) İ 2014 0032
<i>A61K 9/22</i>	(2006.01) İ 2014 0048	<i>C07D 295/00</i>	(2006.01) İ 2014 0044	<i>G21F 9/00</i>	(2006.01) İ 2014 0055
<i>A61P 3/10</i>	(2006.01) İ 2014 0036	<i>C07D 295/03</i>	(2006.01) İ 2014 0044	<i>G21F 9/34</i>	(2006.01) İ 2014 0055
<i>A61P37/04</i>	(2006.01) İ 2014 0031	<i>C07D 307/00</i>	(2006.01) İ 2014 0040	<i>H01C 7/10</i>	(2006.01) İ 2014 0038
<i>B01D 17/04</i>	(2006.01) İ 2014 0047	<i>C07D 323/00</i>	(2006.01) İ 2014 0052	<i>H01J 9/00</i>	(2006.01) İ 2014 0045
<i>B01D 53/28</i>	(2006.01) İ 2014 0034	<i>C08F 12/08</i>	(2006.01) İ 2014 0044	<i>H01J 9/02</i>	(2006.01) İ 2014 0045
<i>B01D 53/28</i>	(2006.01) İ 2014 0051	<i>C08F 212/08</i>	(2006.01) İ 2014 0039	<i>C07B 37/06</i>	(2006.01) İ 2014 0058
<i>B01J 20/26</i>	(2006.01) İ 2014 0039	<i>C08F 222/06</i>	(2006.01) İ 2014 0039	<i>C22B 3/04</i>	(2006.01) İ 2014 0054
<i>B01J 33/10</i>	(2006.01) İ 2014 0058	<i>C08F 222/36</i>	(2006.01) İ 2014 0039		

PATENT VERİLƏN İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN
SAY GÖSTƏRİCİSİ

İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi	İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi	İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi	İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi
a 2007 0229	İ 2014 0035	a 2010 0112	İ 2014 0031	a 2011 0090	İ 2014 0032	a 2012 0030	İ 2014 0034
a 2008 0010	İ 2014 0046	a 2010 0133	İ 2014 0045	a 2011 0115	İ 2014 0048	a 2012 0048	İ 2014 0055
a 2009 0280	İ 2014 0030	a 2010 0146	İ 2014 0044	a 2011 0123	İ 2014 0051	a 2012 0049	İ 2014 0042
a 2009 0281	İ 2014 0041	a 2010 0199	İ 2014 0047	a 2011 0146	İ 2014 0044	a 2012 0119	İ 2014 0036
a 2010 0042	İ 2014 0049	a 2010 0235	İ 2014 0050	a 2011 0173	İ 2014 0052	a 2012 0127	İ 2014 0037
a 2010 0060	İ 2014 0057	a 2011 0035	İ 2014 0039	a 2011 0184	İ 2014 0053		
a 2010 0084	İ 2014 0043	a 2011 0056	İ 2014 0040	a 2011 0185	İ 2014 0054		
a 2010 0098	İ 2014 0038	a 2011 0070	İ 2014 0058	a 2012 0024	İ 2014 0056		

**FAYDALI MODELƏR PATENTLƏRİN
GÖSTƏRİCİLƏRİ****SAY GÖSTƏRİCİSİ**

Patentin nömrəsi	BPT
F 2014 0004	<i>A61M 1/00</i> (2006.01)
F 2014 0005	<i>G09B 23/20</i> (2006.01)

SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİSİ

BPT	Patentin nömrəsi
<i>A61M 1/00</i> (2006.01)	F 2014 0004
<i>G09B 23/20</i> (2006.01)	F 2014 0005

**PATENT VERİLƏN İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN
SAY GÖSTƏRİCİSİ**

İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi
U 2010 0006	F 2014 0004
U 2011 0003	F 2014 0005

SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ PATENTLƏRİN
GÖSTƏRİCİLƏRİ

SAY GÖSTƏRİCİSİ

Patentin nömrəsi	SNBT	Patentin nömrəsi	SNBT
S 2014 0018	09-03	S 2014 0025	01-01
S 2014 0019	02-07	S 2014 0026	01-01
S 2014 0020	12-13	S 2014 0027	09-01
S 2014 0021	09-01	S 2014 0028	09-03
S 2014 0022	09-01	S 2014 0029	09-03
S 2014 0023	01-01	S 2014 0030	09-03
S 2014 0024	01-01		

SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİSİ

SNBT	Patentin nömrəsi	SNBT	Patentin nömrəsi
01-01	S 2014 0023	09-01	S 2014 0027
01-01	S 2014 0024	09-03	S 2014 0018
01-01	S 2014 0025	09-03	S 2014 0028
01-01	S 2014 0026	09-03	S 2014 0029
02-07	S 2014 0019	09-03	S 2014 0030
09-01	S 2014 0021	12-13	S 2014 0020
09-01	S 2014 0022		

PATENT VERİLƏN İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN
SAY GÖSTƏRİCİSİ

İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi	İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi
S2011 0003	S 2014 0020	S2013 0026	S 2014 0019
S2011 0006	S 2014 0029	S2013 0028	S 2014 0023
S2011 0007	S 2014 0030	S2013 0029	S 2014 0024
S2011 0024	S 2014 0018	S2013 0030	S 2014 0025
S2012 0031	S 2014 0026	S2013 0031	S 2014 0026
S2012 0039	S 2014 0022	S2013 3002	S 2014 0028
S2013 0004	S 2014 0027		

ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ЗАЯВКАХ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

РАЗДЕЛ А

УДОВЛЕТВОРЕНИЕ ЖИЗНЕННЫХ ПОТРЕБНОСТЕЙ ЧЕЛОВЕКА

А 01

(21) а 2010 0071

(22) 01.04.2010

(51) *A01C 17/00* (2006.01)

(71) Бабаев Шахлар Махмуд оглы (AZ)

(72) Аббасов Зияд Мехрали оглы (AZ), Аскеров Эьдар Имран оглы (AZ), Бабаев Шахлар Махмуд оглы (AZ), Мамедов Исраил Орудж оглы (AZ), Ахадова Гюльчимян Расим кызы (AZ)

(54) РАБОЧИЙ ОРГАН ДЛЯ ВНЕСЕНИЯ МИНЕРАЛЬНЫХ УДОБРЕНИЙ

(57) Изобретение относится к области сельского хозяйства, в частности к рабочим органам для внесения минеральных удобрений.

Сущность изобретения заключается в том, что в рабочем органе для внесения минеральных удобрений, содержащем загрузочный бункер, установленный с возможностью вертикального перемещения, распределительный конус с ячеистым основанием, элементы крепления, согласно изобретению, распределительный конус размещен в полости бункера с возможностью вертикального перемещения, основание выполнено с уклоном под острым углом, а его ячейки имеют форму полуцилиндрических каналов, при этом распределительный конус и основание выполнены из эластичного материала, на выходе удобрений бункер снабжен крышкой, закрепленной с возможностью регулирования угла относительно горизонтальной оси и имеющей поверхность в виде чередующихся гребней.

(21) а 2011 0087

(22) 18.05.2011

(51) *A01C 1/00* (2006.01)

F24J 3/06 (2006.01)

(71) Институт радиационных проблем НАНА (AZ)

(72) Гашимов Ариф Мамед оглы (AZ), Саламов Октай Мустафа оглы (AZ), Рзаев Первиз Фикри оглы (AZ), Аббасова Динара Рафик кызы (AZ)

(54) ГЕЛИОТЕХНИЧЕСКОЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ ПРЕДПОСЕВНОГО ОБЛУЧЕНИЯ СЕМЯН ХЛОПЧАТНИКА КОНЦЕНТРИРОВАННЫМИ СОЛНЕЧНЫМИ ЛУЧАМИ

(57) Изобретение относится к области энергетики, в частности к гелиотехническим устройствам для

предпосевного облучения семян хлопчатника концентрированными солнечными лучами.

Сущность изобретения в том, что гелиотехническое устройство для предпосевного облучения семян хлопчатника концентрированными солнечными лучами, содержащее параболоцилиндрический отражатель с металлической защитной рамкой, закреплённый на стойке, расположенной на основании, сетчатый металлический барабан для размещения семян хлопчатника, закреплённый на металлическом каркасе, имеющем систему слежения в азимутальном и зенитальном направлениях, а также электродвигатель для вращения металлического барабана, согласно изобретению сетчатый металлический барабан выполнен в виде концентрически расположенных и изолированных друг от друга двух цилиндрических емкостей, наружной –сетчатой, снабжённой крышкой, и внутренней – сплошной, посаженных на горизонтальной оси вращения параллельной к фокальной оси параболоцилиндрического отражателя, при этом расстояние между осью вращения сетчатого металлического барабана и фокальной осью параболоцилиндрического отражателя является регулируемым, на каркасе над сетчатым барабаном установлена цилиндрическая водяная баня, причём оси вращения сетчатого металлического барабана и цилиндрической водяной бани с одинаковой стороны снабжены шкивами, связанными посредством общего приводного ремня со шкивом серводвигателя, установленного в ячейке, прикреплённой посредством металлической полосы к стойке под параболоцилиндрическим отражателем. Устройство простое в исполнении, легко транспортируемо и экологически безопасно.

А 61

(21) а 2011 0135

(22) 29.07.2011

(51) *A61F 5/04* (2006.01)

(71) Гулиев Аждар Мамедгули оглы (AZ)

(72) Гулиев Аждар Мамедгули оглы (AZ), Вердиев Вагиф Гамбай оглы (AZ)

(54) Шина для лечения врожденного вывиха бедра

(57) Изобретение относится к медицинской технике, а именно к ортопедии, и может быть использовано для лечения врожденного вывиха бедра у детей.

Шина для лечения врожденного вывиха бедра, содержащая центральную распорку регулируемой длины и установленные на ней манжеты дугообразной формы, выполненные с возможностью передвижения, согласно изобретению, манжеты шарнирно соединены с центральной распоркой и снабжены транспортиром, причём центральная распорка на обоих торцах имеет градуированную таблицу с возможностью дозирования торсионного угла вывиха.

(21) а 2013 0050

(22) 27.03.2013

(51) A61K 33/08 (2006.01)

A61K 33/20 (2006.01)

A61P 17/02 (2006.01)

(71) Государственная ветеринарная служба Нахчыванской Автономной Республики, Научно-исследовательский ветеринарный центр Нахчыванской АР (AZ)

(72) Фархадов Гадир Теймур оглы (AZ)

(54) СРЕДСТВО ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ БОРОДАВОК

(57) Изобретение относится к медицине и ветеринарии, и может быть использовано при профилактике и лечении бородавок.

Задачей изобретения является расширение ассортимента средств, обладающих эффективным действием против бородавок.

Поставленная задача решена применением 10%-ной хлорной извести в качестве средства для лечения бородавок.

(21) а 2013 0111

(22) 07.10.2013

(51) A61K 36/52 (2006.01)

B01D 11/02 (2006.01)

(71) Азербайджанский медицинский университет (AZ)

(72) Мовсумов Исрафилъ Солтан оглы (AZ), Юсифова Джамиля Юсиф кызы (AZ), Гараев Эльдар Абдулла оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ОБОГАЩЕННОГО ЮГЛОНОМ ЭКСТРАКТА ИЗ ОКОЛОПЛОДНИКОВ ГРЕЦКОГО ОРЕХА (JUGLANS REGIA L.)

(57) Изобретение относится к химико-фармацевтической промышленности и может быть использовано в медицине.

Задача изобретения состоит в обеспечении полноты извлечения и повышении чистоты целевого продукта.

Способ получения обогащенного юглоном экстракта из околоплодников грецкого ореха (*Juglans regia* L.), включает экстракцию измельченных околоплодников свежесобранных незрелых плодов грецкого ореха 85%-ным водным раствором этилового спирта при соотношении 1:10 соответственно, фильтрование, упаривание экстракта под вакуумом до водного остатка, промывание гептаном или гексаном, извлечение очищенного водного раствора дихлорэтаном или хлороформом и упаривание до сухого остатка.**РАЗДЕЛ В****РАЗЛИЧНЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ****В 09**

(21) а 2013 0115

(22) 05.11.2013

(51) B09B 3/00 (2006.01)

(71) Азербайджанский государственный экономический университет (AZ)

(72) Сакманлы Севиндж Абусалат гызы (AZ), Алосманов Мирали Сейфаддин оглы (AZ), Атаев Матлаб Шыхбала оглы (AZ), Ибрагимова Синдуз Мамед гызы (AZ), Бафадарова Окума Бафадар гызы (AZ), Садыгов Назим Магеррам оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ОБЕЗВРЕЖИВАНИЯ И УТИЛИЗАЦИИ ТВЕРДЫХ БЫТОВЫХ ОТХОДОВ

(57) Изобретение относится к области охраны окружающей среды и может быть использовано для обезвреживания и утилизации твердых бытовых отходов и шлама сточных вод.

Задача изобретения – ускорение процесса разложения твердых бытовых отходов, обогащение органоминерального удобрения дополнительными питательными элементами.

Сущность способа заключается в том, что твердые бытовые отходы смешивают со шламом, образующимся после очистки сточных вод, в соотношении 45-80:15-50 соответственно, полученную смесь разлагают 5 мас. частями отработанной в процессе электрополирования стали и сплавов азотной кислоты, тяжелые металлы из жидкой фазы адсорбируют резиновой крошкой, полученной измельчением изношенных автомобильных шин, а образовавшиеся при разложении газы абсорбируют известковым молоком. Процесс проводят в непрерывном режиме.

В 23

(21) а 2011 0130

(22) 18.07.2011

(51) B23B 27/16 (2006.01)

(71) Азербайджанский технический университет (AZ)

(72) Мамедов Адил Мурсал оглы (AZ), Юсубов Низами Дамир оглы (AZ), Садыхов Али Идаят оглы (AZ)

(54) РЕЗЕЦ

(57) Изобретение относится к металлообработке.

Резец, состоящий из державки с режущей головкой, в гнезде которой размещена двухступенчатая режущая пластина со стружкозавивающей канавкой, прикрепленной на её поверхности вдоль направления второй режущей кромки до первой режущей кромки упорной пластины, а также крепёжных элементов, по изобретению, двухступенчатая пластина состоит из двух режущих пластин, размещённых в различных гнездах державки, при этом первая ступень

выполнена в виде ромбовидной неперетачиваемой двухпозиционной режущей пластины, которая установлена на опорной пластине и закреплена крепёжным винтом, вторая ступень выполнена в виде перетачиваемой режущей пластины с размещённой под ней опорной пластины-клин, зафиксированные винтами крепления и наладки, при этом гнездо в державке для пластин второй ступени, выполнено таким образом, что продольно-боковые поверхности второй режущей пластины образуют с ее передней поверхностью углы, равные 97° и являются упорными поверхностями при креплении пластины в соответствующем гнезде.

РАЗДЕЛ С

ХИМИЯ И МЕТАЛЛУРГИЯ

С 01

(21) а 2011 0041

(22) 16.03.2011

(51) C01B 3/06 (2006.01)

C01B 3/12 (2006.01)

C01B 3/14 (2006.01)

C01B 3/16 (2006.01)

B01J 21/04 (2006.01)

B01J 23/745 (2006.01)

B01J 23/755 (2006.01)

(71) Институт нефтехимических процессов имени академика Ю.Г.Мамедалиева НАНА (AZ)

(72) Рустамов Муса Исмаил оглы (AZ), Касимов Азер Алибала оглы (AZ), Исмаилов Этибар Гумбат оглы (AZ), Алиев Намиг Аббасали оглы (AZ), Керимова Ульвия Низами кызы (AZ), Джамалова Саида Али кызы (AZ), Зейналова Садагет Хафис кызы (AZ), Гаджиаде Севиндж Мамед кызы (AZ), Нурiev Шовги Али оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ВОДОРОДА

(57) Изобретение относится к способу получения водорода термokatалитическим разложением воды.

В заявленном способе разложение воды проводят на катализаторе, включающем свободное железо нанесенное на шпинель состав B23B – C02F присутствии монооксида углерода при температуре 280-300°C, объемной скорости подачи воды 0,2-0,3 ч⁻¹ и мольном соотношении CO:H₂O, равным 1,0-1,2:1,0 соответственно. Выход водорода составляет 11,11 мас.%.

(21) а 2013 0020

(22) 04.02.2013

(51) C01B 17/033 (2006.01)

(71) Нахчиванское отделение Национальной Академии Наук Азербайджана (AZ)

(72) Рзаев Байрам Зульфугар оглы (AZ), Рзаева Алия Байрам кызы (AZ), Караев Ахмед Мамед оглы (AZ), Гулиев Рафиг Ягуб оглы (AZ)

(54) СПОСОБ РАСТВОРЕНИЯ ЭЛЕМЕНТНОЙ СЕРЫ

(57) Изобретение относится к неорганической химии, в частности к разработке эффективного растворителя для элементной серы.

В способе растворения элементной серы путем обработки ее растворителем, по изобретению, в качестве растворителя используют этилендиамин, при массовом соотношении к сере, равном 1:1,21.
1 таблица, 2 фиг.

(21) а 2013 0021

(22) 04.02.2013

(51) C01G 1/12 (2006.01)

C01G 15/00 (2006.01)

(71) Нахчиванское отделение Национальной Академии Наук Азербайджана (AZ)

(72) Рзаев Байрам Зульфугар оглы (AZ), Рзаева Алия Байрам кызы (AZ), Караев Ахмед Мамед оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ СУЛЬФИДА ИНДИЯ (III)

(57) Изобретение относится к неорганической химии и может быть использовано в препаративных синтезах сульфидов металлов.

Заявлен способ получения сульфида индия (III), включающий осаждение сульфида индия (III) из водного раствора соли серосодержащим соединением в кислой среде, в котором по изобретению, осаждение проводят при температуре 80-1000С в интервале рН 1,0-3,5, а в качестве серосодержащего соединения используют тиацетамид..

4 таблицы

С 02

(21) а 2011 0194

(22) 14.12.2011

(51) C02F 1/26 (2006.01)

B01D 11/04 (2006.01)

(71) Институт катализа и неорганической химии им. академика М. Ф. Нагиева НАНА (AZ)

(72) Сулейманов Гюльмамед Зиадин оглы (AZ), Фариборз Аббасголу Зорофи (AZ), Тагирли Гилал Мурадхан оглы (AZ), Гасанов Алекпер Агасаф оглы (AZ), Мурадханов Ровшан Мардан оглы (AZ), Келбалиев Гудрат Исфандияр оглы (AZ), Алиев Агададаш Махмуд оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД КАТИОННОГО ЭЛЕКТРООСАЖДЕНИЯ ЗАЩИТНЫХ ПОКРЫТИЙ ОТ ОРГАНИЧЕСКИХ РАСТВОРИТЕЛЕЙ

(57) Изобретение относится к способам очистки сточных вод, загрязненных сольвент образующими органическими растворителями в процессе катионного электроосаждения защитных и антикоррозионных покрытий, и может быть использовано в машиностроительной и лакокрасочной промышленности.

В способе очистки сточных вод катионного электроосаждения защитных покрытий от органических растворителей, включающем экстракцию с дальнейшим разделением экстрагента и рафината, по изобретению, экстракцию осуществляют диизопропиловым эфиром в одну стадию, при соотношении объемов водной и органической фаз 20-40:1 соответственно, разделение экстрагента и рафината проводят ректификацией.

(21) а 2014 0078

(22) 10.07.2014

(51) C02F 1/26 (2006.01)

C02F 103/14 (2006.01)

B01D 11/04 (2006.01)

(71) Институт катализа и неорганической химии им. академика М. Ф. Нагиева НАНА (AZ)

(72) Гасанов Алекбер Агасяф оглы (AZ), Сулейманов Гюльмамед Зияддин оглы (AZ), Алиев Агададаш Махмуд оглы (AZ), Мурадханов Ровшан Мардан оглы (AZ), Закиева Сара Хафиз кызы (AZ)

(54) СПОСОБ ЭКСТРАКЦИОННОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ОТ ОРГАНИЧЕСКИХ ВЕЩЕСТВ

(57) Способ экстракционной очистки сточных вод от органических веществ

Изобретение относится к области защиты окружающей среды, в частности водного бассейна от загрязнений лакокрасочных производств.

В способе экстракционной очистки сточных вод от органических веществ, включающем противоточное контактирование сточных вод с избирательным растворителем в экстракторе с получением экстракта и рафината, с последующей регенерацией растворителя, по изобретению очистку проводят в полом колонном распылительном экстракторе с экстрагентом изопропиловым эфиром при температуре 20⁰С, объемном соотношении сточной воды к экстрагенту, равном 30: 0,8-2,2.

(21) а 2010 0204

(22) 30.09.2010

(51) C02F 1/42 (2006.01)

C02F 5/00 (2006.01)

(71)(72) Фейзиев Гасан Кулу оглы (AZ), Джалилов Мардан Фарадж оглы (AZ), Кулиев Али Мамед оглы (AZ), Асланзаде Намик Рустам оглы (AZ)

(54) СПОСОБ Н-КАТИОНИРОВАНИЯ ВОДЫ С СОКРАЩЕННЫМ РАСХОДОМ РЕАГЕНТА

НА ДВУХПОТОЧНО-ПРОТИВОТОЧНЫХ ФИЛЬТРАХ

(57) Изобретение относится к Н-катионированию воды на двухпоточно-противоточных фильтрах и может быть использовано в области химической, нефтехимической, теплоэнергетической и в других отраслях промышленности.

Задачей изобретения является удешевление и упрощение процесса умягчения.

В способе, включающем подачу на Н-катионирование умягченной Na-катионированием воды, по изобретению, умягчение осуществляют в катионитном слое над средней дренажной системой, регенерируемой раствором хлорида натрия.

(21) а 2011 0170

(22) 01.11.2011

(51) C02F 101/30 (2006.01)

C02F 101/32 (2006.01)

B01J 20/285 (2006.01)

C09K 3/32 (2006.01)

(71) Кахраманов Наджаф Тофик оглы (AZ)

(72) Гаджиева Рейхан Шахмардан кызы (AZ), Кахраманов Наджаф Тофик оглы (AZ)

(54) СОРБЕНТ ДЛЯ СБОРА НЕФТИ И НЕФТЕПРОДУКТОВ С ВОДНОЙ И ГРУНТОВОЙ ПОВЕРХНОСТИ

(57) Изобретение относится к области охраны окружающей среды, в частности к разработке полимерных сорбентов для очистки нефтезагрязнений и может быть использовано для очистки водной и грунтовой поверхности от нефти и нефтепродуктов.

Задачей изобретения является разработка полимерного сорбента для сбора нефти и нефтепродуктов с водной и грунтовой поверхности, которая отвечала бы нижеприведенным требованиям: высокая сорбционная емкость по нефти и нефтепродуктам, гидрофобность, плавучесть, простота и технологичность использования, способность к многократной регенерации.

Поставленная задача решается заявленным сорбентом, включающим (мас.%): смесь вторичного поливинилхлорида с бутадием-нитрильным каучуком (81-91), вспенивающий агент – порофор (2-6), сшивающий агент – пероксид дикумила (1-3), агент для увеличения гидрофобности – нефтяной битум (3-5), модифицирующую добавку – вторичный акрилонитрил-бутадием-стирольный сополимер (3-5).

C 07

(21) а 2010 0176

(22) 21.07.2010

(51) C07C 39/06 (2006.01)

B01J 21/16 (2006.01)

(71) Институт химии присадок им. академика А.М. Кулиева НАНА (AZ)

(72) Гасанов Давуд Гюлали оглы (AZ), Гамидова Джейхун Шафаят кызы (AZ), Гусейнова Наргиз Джаннат кызы (AZ), Рафизаде Рахилия Насиб кызы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ АЛКИЛФЕНОЛА

(57) Изобретение относится к области нефтехимии, в частности, к способам получения алкилфенола, используемого в нефтехимическом синтезе, в основном при получении присадок.

Способ получения алкилфенола осуществляют алкилированием фенола полимердистиллятом в присутствии алюмосиликатного шарикового цеолитсодержащего катализатора марки АШНЦ-3, взятого в количестве 1-2% от реакционной массы, при температуре 100-110°C.

(21) а 2011 0071

(22) 03.05.2011

(51) C07C 69/602 (2006.01)

C07C 69/80 (2006.01)

(71) Институт нефтехимических процессов имени академика Ю.Г.Мамедалиева НАНА (AZ)

(72) Зейналов Эльдар Багадыр оглы (AZ), Садиева Назиля Фейруз кызы (AZ), Искендерова Севиль Альшан кызы (AZ), Агаев Багадур Керим оглы (AZ), Магеррамова Шахназ Надир кызы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ АЛКИЛОВЫХ ЭФИРОВ ФТАЛЕВОЙ КИСЛОТЫ

(57) Изобретение относится к области нефтехимии, в частности, к алкиловым эфирам фталевой кислоты, которые могут применяться в качестве пластификаторов и растворителей для поливинилхлоридов и эфиров целлюлозы.

Предложен способ получения алкиловых эфиров фталевой кислоты взаимодействием фталевой кислоты с одноатомными спиртами $C_6H_{13}ONC_{11}H_{23}OH$ в присутствии гетерогенного наноразмерного катализатора TiO_2 , модификации анатаз и рутил с удельной поверхностью 329,1; 78,0; 70,0 м²/г, при температуре 110-120°C, в течение 3-4 часов и при мольном соотношении компонентов кислота:спирт:катализатор, равном 1:2,5:0,015-0,026 соответственно. Выход эфиров составляет 94,0-96,2 мас.%.

(21) а 2012 0059

(22) 25.05.2012

(51) C07C 49/78 (2006.01)

C10M 105/20 (2006.01)

C10N 30/02 (2006.01)

C10N 30/12 (2006.01)

(71) Институт химии присадок им. академика А.М. Кулиева НАНА (AZ)

(72) Сардарова Сабира Абдулалли кызы (AZ), Османова Сабия Фархад кызы (AZ), Абдуллаев Бягляр Ибрагим оглы (AZ),

Кязимов Вели Мустафа оглы (AZ), Мамедов Фикрет Алескер оглы (AZ)

(54) ДИ-(ГЕКСИЛТИО)-БЕНЗОИЛМЕТАН В КАЧЕСТВЕ МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНОЙ ПРИСАДКИ К МОТОРНЫМ МАСЛАМ

(57) Изобретение относится к области разработки моторных масел, в частности, к синтезу многофункциональной присадки к моторным маслам. Задача изобретения – улучшение антикоррозионных, противоизносных и антиокислительных свойств моторных масел и расширение сырьевой базы многофункциональных присадок.

Поставленная задача достигается заявленным в качестве многофункциональной присадки к моторным маслам ди-(гексилтио)-бензоилметаном.

Предлагаемое соединение, введенное в масло М-8 в концентрации 1%, проявляет достаточно высокие антикоррозионные, противоизносные и антиокислительные свойства.

(21) а 2010 0093

(22) 20.04.2010

(51) C07C 215/08 (2006.01)

C07C 215/20 (2006.01)

C23F 11/04 (2006.01)

C23F 11/10 (2006.01)

C23F 11/12 (2006.01)

C23F 11/14 (2006.01)

(71) Бакинский государственный университет (AZ)

(72) Магеррамов Абель Мамедали оглы (AZ) Алиев Исмаил Ахмедали оглы (AZ), Халилова Флорида Исмаил кызы (AZ), Гасанов Эльдар Ширин оглы (AZ), Гусейнова Светлана Фаррух кызы (AZ)

(54) 2-(2-ГИДРОКСИ-3-ДИЭТИЛАМИНОПРОПИЛ)-1,3,5-ТРИМЕТИЛБЕНЗОЛ В КАЧЕСТВЕ ИНГИБИТОРА КИСЛОТНОЙ КОРРОЗИИ СТАЛИ

(57) Изобретение относится к области защиты металлов от коррозии, в частности к ингибиторам кислотной коррозии стали, и может быть использовано в нефтяной, машиностроительной и химической отраслях промышленности.

Предлагается применение 2-(2-гидрокси-3-диэтиламинопропил)-1,3,5-триметилбензола в качестве ингибитора кислотной коррозии стали с высокой степенью коррозионной защиты стали в кислой среде (70,8-98,2%).

(21) а 2011 0046

(22) 18.03.2011

(51) C07C 303/32 (2006.01)

C10M 151/00 (2006.01)

C10M 155/00 (2006.01)

C10M 143/08 (2006.01)

C10N 30/02 (2006.01)
C10N 30/12 (2006.01)
C08F 212/12 (2006.01)
C08F 220/12 (2006.01)
C08F 8/36 (2006.01)
C08F 8/42 (2006.01)

(71) Институт химии присадок им. академика А.М. Кулиева НАНА (AZ)

(72) Ахмедов Аладдин Ислам оглы (AZ), Талышова Натаван Азиз кызы (AZ), Агаев Амирчобан Насир оглы (AZ), Гамидова Джейхун Шафаят кызы (AZ), Исаков Эльхан Уршан оглы (AZ), Мусаева Минаханум Энвер кызы (AZ)

(54) ОЛИГОАЛКИЛФЕНОЛСУЛЬФОНАТ КАЛЬЦИЯ В КАЧЕСТВЕ МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНОЙ ПРИСАДКИ К СМАЗОЧНЫМ МАСЛАМ

(57) Изобретение относится к области разработки смазочных масел, конкретно, к синтезу многофункциональной присадки к смазочным маслам. Задача изобретения – улучшение противокоррозионных и вязкостно-температурных свойств смазочных масел и расширение сырьевой базы многофункциональных присадок.

Поставленная задача достигается заявленным в качестве многофункциональной присадки к смазочным маслам олигоалкилфенолсульфоната кальция, где олигоалкильным радикалом является соолигомер гексена-1 с индексом молекулярной массой 1000-2000.

Олигоалкилфенолсульфонат кальция, являясь эффективной моюще-диспергирующей и антиокислительной присадкой к смазочным маслам, улучшает их противокоррозионные и вязкостно-температурные свойства.

(21) а 2010 0214

(22) 12.10.2010

(51) C07C 327/00 (2006.01)

C10M 135/14 (2006.01)

(71) Институт химии присадок им. академика А.М. Кулиева НАНА (AZ)

(72) Мустафаев Назим Пирмамед оглы (AZ), Новоторжина Неля Николаевна (AZ), Мусаева Белла Искендер кызы (AZ), Исмаилов Ингилаб Паша оглы (AZ), Зульфугаров Ельман Абдулалли оглы (AZ)

(54) УНИВЕРСАЛЬНОЕ ТРАНСМИССИОННОЕ МАСЛО

(57) Изобретение относится к области нефтехимии, в частности к универсальным трансмиссионным маслам, используемым для смазывания всех типов передач, в том числе гипоидных, автомобилей и другой мобильной техники.

Универсальное трансмиссионное масло содержит (мас %):

противозадирную присадку бис-(бутоксикарбонилметил)третиокарбонат (4,0–5,0),

противоизносную присадку цинковую соль диалкилдитиофосфорной кислоты ДФ-11 (1,2-2,0), депрессатор полиметилметакрилатную присадку ПМА "Д" (1,3-2,0), антипенную присадку полисилоксан ПМС-200А (0,003-0,005), минеральное масло ТБ-20 (до 100)

C 08

(21) а 2012 0093

(22) 19.07.2012

(51) C08L 61/14 (2006.01)

C08L 9/02 (2006.01)

C08L 27/06 (2006.01)

C08K 5/405 (2006.01)

C08K 5/10 (2006.01)

C08K 3/04 (2006.01)

C08K 3/06 (2006.01)

(71) Азербайджанская государственная нефтяная академия (AZ)

(72) Шыхалиев Керем Сейфи оглы (AZ), Мовлаев Ибрагим Гумбат оглы (AZ), Амиров Фариз Али оглы (AZ), Фараджов Агагусейн Агаси оглы (AZ), Ибрагимова Синдуз Мамед кызы (AZ), Газиева Гюльтекин Расим кызы (AZ)

(54) ВУЛКАНИЗУЕМАЯ РЕЗИНОВАЯ СМЕСЬ

(57) Изобретение относится к резиновой промышленности, в частности к разработке резиновых смесей на основе бутадиен-нитрильного каучука.

Задача изобретения – увеличение прочности связи резины с металлом и повышение бензостойкости.

Поставленная задача решается предлагаемой резиновой смесью на основе (мас.ч.) бутадиен-нитрильного каучука СКН-40М (90), включающей поливинилхлорид ПВХ (10), пластификатор бис-(дигидродициклопентадиенил) капронат 4 (6,0), модифицированный тиомочевинной фенолформальдегидный олигомер (2,5-7,5) серу (2,0), каптакс (1,0), альтакс (1,0), оксид цинка (4,0), неозон Д (2,0), стеарин технический (1,0), канифоль (2,0), технический углерод (П-803 -20), (П-234 -50).

C 09

(21) а 2011 0125

(22) 08.07.2011

(51) C09D 171/02 (2006.01)

(71)(72) Шамилов Валех Мамед оглы (AZ), Исмаилова Мехпара Камиль кызы (AZ), Алиев Мамед Кязим Мамед Джафар оглы (AZ), Багир-Пур Севда Тофиг кызы (AZ)

(54) КОМПОЗИЦИЯ ДЛЯ ЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ

(57) Изобретение относится к защитным покрытиям для предотвращения асфальто-смоло-парафинистых отложений в насосно-компрессорных трубах и может быть использовано в нефтедобывающей промышленности.

Композиция для защитного покрытия включает (мас.%) простой полиэфир Лапрол-3003 (8-12) и натриевое жидкое стекло (88-92).

3 таблицы

(21) а 2011 0161

(22) 10.10.2011

(51) C09D 171/02 (2006.01)

B82B 1/00 (2006.01)

(71)(72) Шамилов Валех Мамед оглы (AZ), Исмаилова Мехпара Камиль кызы (AZ), Алиев Мамед Кязим Мамед Джафар оглы (AZ)
(54) КОМПОЗИЦИЯ ДЛЯ ЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ

(57) Изобретение относится к защитным покрытиям для насосно-компрессорных труб от асфальто-смоло-парафинистых отложений и может быть использовано в нефтедобывающей промышленности.

Композиция для защитного покрытия включает (мас.ч.) простой полиэфир Лапрол-3003 (8-12), натриевое жидкое стекло (88-92) и нанопорошок алюминия (0,007-0,01).

2 таблицы

(21) а 2010 0250

(22) 09.12.2010

(51) C09K 8/52 (2006.01)

B03B 5/00 (2006.01)

E21B 37/06 (2006.01)

(71) Институт «Нефтьгазэлмитадгигатлайиха» (AZ)
(72) Исмаилов Фахреддин Саттар оглы (AZ), Дашдиев Рагим Абас оглы (AZ), Сулейманов Багир Алекпер оглы (AZ), Дашдиева Назиля Джавад кызы (AZ), Самедов Атамали Меджид оглы (AZ), Алсафарова Метанет Эльдар кызы (AZ), Ага-заде Алескер Дадаш оглы (AZ)
(54) СПОСОБ ОЧИСТКИ ПЛАСТОВОГО ПЕСКА ОТ НЕФТИ

(57) Изобретение относится к способам очистки песка от нефти, извлекаемого при добыче нефти в процессе эксплуатации скважин.

Задачей изобретения является эффективное очищение пластового песка от нефти при низком расходе моющего вещества и предотвращение загрязнения окружающей среды.

Поставленная задача решается тем, что в способе очистки пластового песка от нефти, обработку осуществляют двухстадийно водным раствором перекиси водорода. На первой стадии обработки используют 0,6-1%-ный водный раствор перекиси водорода, на второй - 0,2-0,5 %-ный водный раствор, обработку ведут при массовом соотношении песка и раствора, равном 1:0,25-0,5 соответственно.

3 таблицы

(21) а 2010 0160

(22) 02.07.2010

(51) C09K 8/02 (2006.01)

E21B 43/02 (2006.01)

(71) Азербайджанская государственная нефтяная академия Научно-исследовательский институт «Геотехнологические проблемы нефти, газа и химия» (AZ)

(72) Гурбанов Рамиз Сейфулла оглы (AZ), Рамазанова Эльмира Мамед Эмин кызы (AZ), Салахова Ягут Саттар кызы (AZ), Агабекова Назиля Гусейнага кызы (AZ), Алмазова Зулейха Гаджиага кызы (AZ), Исаева Назмия Юсиф кызы (AZ), Алиева Эмира Алиага кызы (AZ), Шабанов Алимед Латиф оглы (AZ), Гасанова Матанат Магсуд кызы (AZ)

(54) СУПРАМОЛЕКУЛЯРНЫЙ ПЕНООБРАЗОВАТЕЛЬ

(57) Изобретение относится к области добычи нефти, в частности, к пенообразователям для повышения нефтедобычи.

Задача изобретения - получение качественного и экономически выгодного пенообразователя из местного сырья - щелочных отходов нефтеперерабатывающих заводов.

Задача решается заявленным супрамолекулярным пенообразователем, содержащим (мас.%) продукт нейтрализации щелочных отходов очистки светлых нефтепродуктов (7,48-11,22), пеностабилизатор - триэтиламмонийбензилхлорид (4-6) и воду (остальное).

C 10

(21) а 2010 0134

(22) 08.06.2010

(51) C10G 33/04 (2006.01)

C07C 43/10 (2006.01)

C07C 215/08 (2006.01)

(71) Институт «Нефтьгазэлмитадгигатлайиха» (AZ)
(72) Исмаилов Фахреддин Саттар оглы (AZ), Дашдиев Рагим Абас оглы (AZ), Дашдиева Назиля Джавад кызы (AZ), Самедов Атамали Меджид оглы (AZ), Ага-заде Алескер Дадаш оглы (AZ)

(54) СПОСОБ РАЗРУШЕНИЯ СТОЙКИХ ВОДОНЕФТЯНЫХ ЭМУЛЬСИЙ

(57) Изобретение относится к области подготовки нефти для переработки, в частности к обезвоживанию и удалению механических примесей путем деэмульсации стойких водонефтяных эмульсий с использованием деэмульгатора.

В заявленном способе разрушения стойких водонефтяных эмульсий, включающем обработку нефти деэмульгатором, кубовым остатком изопропилового спирта и ароматическим растворителем, подогрев и отстой, в качестве деэмульгатора используют продукт алколюлятной олигомеризации алкилен оксидов с многоатомным спиртом, а в качестве ароматического растворителя - сольвент нефтяной тяжелой марки нефрас А- 120/200

при этом обработку осуществляют до подогрева нефти вводом в одну стадию смеси реагентов при их следующем соотношении, мас. %:

Продукт алкоголятной олигомеризации алкилен оксидов с многоатомным спиртом	25-40
Кубовый остаток изопропилового спирта	15-25
Сольвент нефтяной тяжелой марки нефрас А-120/200	остальное.
1 н.п.ф., 2 таблицы.	

(21) а 2010 0229

(22) 05.11.2010

(51) C10G 33/04 (2006.01)

C08G 18/68 (2006.01)

C08G 63/20 (2006.01)

(71) Институт «Нефтьгазэлмитадгигатлайиха» (AZ)

(72) Исмаилов Фахреддин Саттар оглы (AZ), Дашдиев Рагим Абас оглы (AZ), Сулейманов Багир Алекпер оглы (AZ), Дашдиева Назиля Джавад кызы (AZ), Самедов Атамали Меджид оглы (AZ), Ага-заде Алескер Дадаш оглы (AZ)

(54) ГИПЕРРАЗВЕТВЛЕННЫЕ ПОЛИМЕРЫ В КАЧЕСТВЕ ДЕЭМУЛЬГАТОРА ДЛЯ РАЗРУШЕНИЯ НЕФТЯНЫХ ЭМУЛЬСИЙ

(57) Изобретение относится к применению гиперразветвленных полимеров в качестве деэмульгатора для разрушения нефтяных эмульсий.

Заявлено применение гиперразветвленных полимеров, полученных этерификацией ди- и полисахаридов с пропиленоксидом, взятых в мольном соотношении 1:50-200 соответственно. В качестве дисахаридов использовано сахароза, мальтоза, лактоза, а в качестве полисахарида - крахмал, целлюлоза, декстран.
3 таблицы

(21) а 2010 0151

(22) 24.06.2010

(51) C10G 33/04 (2006.01)

C09K 8/524 (2006.01)

B82B 1/00 (2006.01)

(71) Институт «Нефтьгазэлмитадгигатлайиха» (AZ)

(72) Исмаилов Фахреддин Саттар оглы (AZ), Дашдиев Рагим Абас оглы (AZ), Сулейманов Багир Алекпер оглы (AZ), Дашдиева Назиля Джавад кызы (AZ)

(54) СПОСОБ РАЗРУШЕНИЯ ВОДОНЕФТЯНОЙ ЭМУЛЬСИИ

(57) Изобретение относится к области подготовки и переработки нефти, в частности, к способам разрушения высокостойких водонефтяных эмульсий.

В предложенном способе разрушения водонефтяной эмульсии, включающем обработку деэмульгатором типа СНПХ, нагрев и отстой, в деэмульгатор вводят наночастицы алюминия и олова, или их смеси, или смеси этих металлов с их оксидами в количестве 0,0001-0,001, мас. %.

(21) а 2010 0161

(22) 02.07.2010

(51) C10G 33/04 (2006.01)

C08K 5/05 (2006.01)

C08K 5/103 (2006.01)

B82B 1/00 (2006.01)

(71) Институт «Нефтьгазэлмитадгигатлайиха» (AZ)

(72) Исмаилов Фахреддин Саттар оглы (AZ), Дашдиев Рагим Абас оглы (AZ), Сулейманов Багир Алекпер оглы (AZ), Дашдиева Назиля Джавад кызы (AZ), Самедов Атамали Меджид оглы (AZ), Ага-заде Алескер Дадаш оглы (AZ)

(54) СПОСОБ РАЗРУШЕНИЯ СТОЙКОЙ ВОДОНЕФТЯНОЙ ЭМУЛЬСИИ

(57) Изобретение относится к области подготовки и переработки нефти, в частности, к способам разрушения стойких водонефтяных эмульсий.

В предложенном способе разрушения стойкой водонефтяной эмульсии, обработку проводят деэмульгирующей композицией, включающей (мас. %), 25-40 деэмульгатор Лапрол 3603-2-12, 0,0001-0,0005 нанопорошок металлов алюминия и/или олова, или нанопорошок оксида алюминия и/или оксида олова, или нанопорошок смеси этих металлов с их оксидами и 60-75 кубовый остаток производства изопропилового спирта, в щелочной среде при pH=8-10, который регулируют анион-активным поверхностно-активным веществом, или моноэтаноламином, или карбонатом натрия, или гидроксидом натрия.

2 таблицы

(21) а 2010 0180

(22) 23.07.2010

(51) C10G 33/04 (2006.01)

C07C 31/02 (2006.01)

C07C 15/04 (2006.01)

C07C 15/06 (2006.01)

C07C 15/08 (2006.01)

(71) Научно-исследовательский проектный институт нефти и газа (AZ)

(72) Исмаилов Фахреддин Саттар оглы (AZ), Дашдиев Рагим Абас оглы (AZ), Сулейманов Багир Алекпер оглы (AZ), Дашдиева Назиля Джавад кызы (AZ), Самедов Атамали Меджид оглы (AZ), Ага-заде Алескер Дадаш оглы (AZ)

(54) СПОСОБ РАЗРУШЕНИЯ ВОДОНЕФТЯНОЙ ЭМУЛЬСИИ

(57) Изобретение относится к технике разрушения водонефтяных эмульсий и может быть использовано в нефтедобывающей и нефтеперерабатывающей промышленности в процессах обезвоживания нефти и нефтепродуктов.

Способ разрушения водонефтяной эмульсии включает обработку ее реагентом, содержащим мас. %, кубовый остаток производства изопропилового спирта (10-20), ингибитор парафинотложений типа СНПХ (20-40), растворитель - тяжелый нефтяной сольвент марки

нефрас А-120/200 (остальное), нагрев эмульсии и отстой.
2 таблицы

антипенная присадка ПМС-200А (0,003-0,005), минеральное масло АК-15 (до 100).

(21) а 2010 0221

(22) 15.10.2010

(51) C10G 33/04 (2006.01)

(71) Институт «Нефтегазэлмитадгигатлайиха» (AZ)

(72) Исмаилов Фахреддин Саттар оглы (AZ), Дашдиев Рагим Абас оглы (AZ), Сулейманов Багир Алекпер оглы (AZ), Дашдиева Назила Джавад кызы (AZ), Самедов Атамали Меджид оглы (AZ), Ага-заде Алескер Дадаш оглы (AZ)

(54) СОСТАВ ДЛЯ РАЗРУШЕНИЯ ВОДОНЕФТЯНОЙ ЭМУЛЬСИИ

(57) Изобретение относится к нефтяной промышленности, в частности, к составам для обезвоживания и обессоливания нефти и разрушения водонефтяных эмульсий.

Состав для разрушения водонефтяной эмульсии, содержит (мас.%), кубовый остаток изопропилового спирта (20-40), деэмульгатор СНПХ-2500 (10-20) и поверхностно-активное вещество анионного типа (остальное), при этом в качестве поверхностно-активного вещества анионного типа содержит оксифос Б, или олеиновое мыло, или канифольное мыло.

(21) а 2010 0125

(22) 25.05.2010

(51) C10M 101/00 (2006.01)

C10M 145/14 (2006.01)

C10M 135/12 (2006.01)

C10M 137/14 (2006.01)

C10M 155/02 (2006.01)

(71) Институт химии присадок им. академика А.М. Кулиева НАНА (AZ)

(72) Мустафаев Назим Пирмамед оглы (AZ), Мусаева Белла Искендер кызы (AZ), Гахраманова Гариба Аббасали кызы (AZ), Новоторжина Неля Николаевна (AZ)

(54) ТРАНСМИССИОННОЕ МАСЛО

(57) Изобретение относится к области нефтехимии, в частности к трансмиссионным маслам, используемым для смазывания зубчатых, спиральноконических, червячных и гипоидных передач автомобилей и другой мобильной техники.

Задача изобретения - улучшение противозадирных свойств и термоокислительной стабильности трансмиссионного масла.

Поставленная задача решается заявленным маслом следующего состава, (мас. %):

противозадирная присадка - оксидиэтилен-бисбензилтригио-карбонат (4,0-5,0), противоизносная присадка ДФ-11 (1,0-2,0), детергентно-диспергирующая присадка С-250 (1,0-2,0), депрессорная присадка Viscoplex 5-309 (0,8-1,2),

C 22

(21) а 2011 0058

(22) 19.04.2011

(51) C22B 11/00 (2006.01)

C22B 3/24 (2006.01)

(71) ДОУ ГЛОУБАЛ ТЕКНОЛОДЖИЗ ЛЛК (US)

(72) ГИШ Дерил Дж. (US), МАРСТОН Чарлз (US)

(54) СПОСОБ ВЫДЕЛЕНИЯ ЗОЛОТА С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ МАКРОПОРИСТЫХ СМОЛ

(57) Изобретение относится к способу выделения золота из растворов с использованием смолы. Способ включает приготовление выщелачивающего раствора, содержащего золото, и сорбцию золота макропористой смолой, содержащей алкиламиновые функциональные группы в количестве от 0,02 до 1,0 ммоль/г, от 3 до 12% сшивок, имеющей водоудерживающую способность, составляющую, по меньшей мере, 30%, и удельную площадь поверхности, составляющую от 400 до 1200 м²/г. После сорбции проводят элюирование золота. Техническим результатом является повышение селективности извлечения золота.

6 з.п. ф-лы, 7 табл.

РАЗДЕЛ E

СТРОИТЕЛЬСТВО, ГОРНОЕ ДЕЛО

E 02

(21) а 2013 0039

(22) 06.03.2013

(51) E02B 9/04 (2006.01)

(71) Азербайджанское научно-производственное объединение гидротехники и мелиорации (AZ)

(72) Ахмедов Байрамали Мамадали оглы (AZ), Агаев Исмет Ади оглы (AZ), Муслумов Агамир Муслум оглы (AZ)

(54) ВОДОЗАБОРНОЕ СООРУЖЕНИЕ

(57) Изобретение относится к гидротехническим сооружениям, а именно к водозаборным сооружениям и может быть использовано для забора воды из горных рек.

Задача изобретения – повышение забороспособности и эффективности работы водозаборного сооружения.

В водозаборном сооружении, включающем водосливной порог с водоприемной галереей, имеющей водоприемную щель покрытую сеткой, промывную галерею и отстойник, согласно изобретению, водосливной порог выполнен в виде полуокружности и расположенная на нем водоприемная щель имеет нижнюю и верхнюю

границы с высотой, соответственно равной 0,35-0,45 и 0,85-0,95 части радиуса полуокружности от центральной горизонтальной оси водосливного порога.

(21) а 2012 0018

(22) 14.02.2012

(51) E02D 3/10 (2006.01)

(71) Габибов Фахраддин Гасан оглы (AZ)

(72) Габибов Фахраддин Гасан оглы (AZ), Амрахов Азад Таир оглы (AZ), Мамедли Ровшан Алам оглы (AZ), Халафов Намик Мадат оглы (AZ)

(54) СПОСОБ УПЛОТНЕНИЯ ПРОСАДОЧНОГО ЛЕССОВОГО ГРУНТА

(57) Изобретение относится к способам подготовки оснований сооружений, возводимых на лессовых просадочных грунтах.

Задачей изобретения является повышение степени уплотнения просадочных лессовых грунтов.

Способ уплотнения просадочного лессового грунта включает образование в массиве грунта скважин, замачивание массива путем подачи в скважины рабочей жидкости струями под давлением 10-20 атм. и размыв грунта по всей поверхности стенок скважин в процессе подачи, по изобретению, рабочую жидкость перед подачей в скважины омагничивают в магнитном поле напряженностью 75-200 кА/м.

(21) а 2011 0137

(22) 11.08.2011

(51) E02D 5/30 (2006.01)

(71) Габибов Фахраддин Гасан оглы (AZ)

(72) Габибов Фахраддин Гасан оглы (AZ), Амрахов Азад Таир оглы (AZ), Оджагов Габиб Осман оглы (AZ), Халафов Намик Мадат оглы (AZ), Мамедли Ровшан Алам оглы (AZ), Адыгезалов Ильгар Аршад оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПОЛОЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЙ СВАИ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ

(57) Изобретение относится к строительству, а именно к изготовлению железобетонных свай.

В способе изготовления полой железобетонной сваи круглого сечения, включающем установку в полость цилиндрической опалубки арматурного каркаса и цилиндрического пустотообразователя, заливку в пространство между внутренними стенками опалубки и внешними стенками пустотообразователя жидкого бетона и выжидание набора бетоном сваи проектной прочности, по изобретению полуу железобетонную сваю изготавливают на строительной площадке в несъемной опалубке, в качестве которой используют стандартную асбестоцементную трубу с внешним диаметром, равным диаметру сваи, а в качестве пустотообразователя используют несъемный элемент, выполненный из стандартной асбестоцементной трубы с внутренним диаметром, равным диаметру

полости сваи, причем асбестоцементная труба, являющаяся несъемной опалубкой, формирует наружную защитную оболочку и гладкую боковую поверхность сваи, а асбестоцементная труба, являющаяся несъемным пустотообразователем, формирует внутреннюю защитную оболочку сваи.

(21) а 2011 0138

(22) 11.08.2011

(51) E02D 5/30 (2006.01)

(71) Габибов Фахраддин Гасан оглы (AZ)

(72) Габибов Фахраддин Гасан оглы (AZ), Амрахов Азад Таир оглы (AZ), Халафов Намик Мадат оглы (AZ), Мамедли Ровшан Алам оглы (AZ), Адыгезалов Ильгар Аршад оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЙ СВАИ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ

(57) Изобретение относится к строительству, а именно к изготовлению железобетонных свай.

В способе изготовления железобетонной сваи круглого сечения, включающем установку в полость цилиндрической опалубки арматурного каркаса, заливку в полость опалубки жидкого бетона и выжидание набора бетоном сваи проектной прочности, по изобретению железобетонную сваю изготавливают на строительной площадке в несъемной опалубке, в качестве которой используют стандартную асбестоцементную трубу, с внешним диаметром, равным внешнему диаметру сваи, причем асбестоцементная труба формирует наружную защитную оболочку и гладкую боковую поверхность сваи.

E 21

(21) а 2013 0026

(22) 14.02.2013

(51) E21B 7/08 (2006.01)

(71)(72) Гусейнов Гаджибаба Гара оглы (AZ), Набиев Натиг Адиль оглы (AZ)

(54) ОТКЛОНЯЮЩЕЕ УСТРОЙСТВО

(57) Изобретение относится к области нефте-газовой промышленности и может быть использовано при бурении скважин, в частности, при восстановлении вышедших из строя нефтяных скважин.

Сущность изобретения заключается в том, что в отклоняющем устройстве, содержащем клин-отклонитель, имеющий отклоняющую и распорную части, причем отклоняющая часть содержит две рабочие поверхности, одна из которых выполнена в виде желоба и имеет угол наклона к оси клина $1,5-2^{\circ}$, а распорная часть соединена с опорой срезной шпилькой, размещенной на оси опоры под плашкой, имеющей выпуклую поверхность, согласно изобретению, дополнительно введены две плашки, установленные в канале типа ласточкин хвост в

подвижном узле корпуса опоры, выполненные с возможностью вертикального перемещения посредством храпового механизма и расположенные под углом 120⁰ относительно друг-друга и указанной плашки, выполненной с направленными вверх зубцами на выпуклой поверхности.

(21) а 2014 0015

(22) 27.02.2014

(51) E21B 33/12 (2006.01)

(71) Азербайджанская государственная нефтяная академия (AZ)

(72) Габиров Ибрагим Абульфас оглы (AZ), Мамедов Васиф Талыб оглы (AZ), Рзаева Гюлназ Гаджи кызы (AZ)

(54) ЯКОРНЫЙ УЗЕЛ ПАКЕРА

(57) Изобретение относится к нефтегазодобывающей промышленности и может быть использовано для разобщения пространств эксплуатационной колонны и защиты её от воздействия пласта.

Задача изобретения - повышение надёжности якорного узла пакера за счёт конструктивного выполнения плашки, обеспечивающего эффективность заякори вания.

Предложен якорный узел пакера, содержащий конус и плашки, в котором рабочая внешняя поверхность плашки, имеет зубья, выполненные с трапециевидальным профилем.

Предложенная конструкция плашки позволяет повысить эффективность заякоривания, тем самым обеспечить надёжность пакера.

(21) а 2010 0122

(22) 21.05.2010

(51) E21B 37/06 (2006.01)

C09K 8/52 (2006.01)

C09K 8/524 (2006.01)

B82B 1/00 (2006.01)

(71) Институт «Нефтьгазэлмитадгигатлайиха» (AZ)

(72) Исмаилов Фахраддин Саттар оглы (AZ), Дашиев Рагим Абас оглы (AZ), Дашиева Назиля Джавад кызы (AZ)

(54) СПОСОБ СНИЖЕНИЯ ТЕМПЕРАТУРЫ ЗАСТЫВАНИЯ ПАРАФИНИСТОЙ НЕФТИ

(57) Изобретение относится к способу умягчения воды и может быть использовано в области химической, нефтехимической, теплоэнергетической и в других отраслях промышленности.

Задачей изобретения является удешевление и упрощение процесса умягчения.

Поставленная задача решается способом умягчения воды с сокращенным расходом реагента на двухпоточно-противоточных фильтрах с установленной дренажной системой, включающий Н-катионирование воды, по изобретению, умягчение воды осуществляют в катионитном слое,

регенерируемым раствором натриевой соли, установленном над средней дренажной системой.

(21) а 2013 0054

(22) 05.04.2013

(51) E21B 43/22 (2006.01)

(71) Институт «Нефтьгазэлмитадгигатлайиха» (AZ)

(72) Исмаилов Фахраддин Саттар оглы (AZ), Сулейманов Багир Алекпер оглы (AZ), Абдуллаева Фарида Яхья кызы (AZ), Гасымлы Азер Мирза оглы (AZ), Рзаева Сабина Джангир кызы (AZ), Талыблы Аждар Гамбар оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ВЫТЕСНЕНИЯ НЕФТИ ИЗ ОБВОДНЕННОГО ПЛАСТА

(57) Изобретение относится к нефтедобывающей промышленности, в частности к способам повышения нефтеотдачи пластов.

Заявлен способ вытеснения нефти из обводненного пласта, включающий закачку в пласт активного ила и органического вещества, в котором по изобретению, в качестве органического вещества используют дрожжевой остаток производства шампанских вин.

4 таблицы

(21) а 2010 0194

(22) 06.09.2010

(51) E21B 43/08 (2006.01)

(71) Институт «Нефтьгазэлмитадгигатлайиха» (AZ)

(72) Исмаилов Фахраддин Саттар оглы (AZ), Эфендиев Ибрагим Юсиф оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ГРАВИЙНОЙ НАБИВКИ ЗА ФИЛЬТРОМ

(57) Изобретение относится к нефтедобывающей промышленности, в частности к способам, предотвращающим вынос песка с добываемой жидкостью при эксплуатации скважин.

Задачей изобретения является создание в зафильтровом пространстве высокоуплотненной гравийной набивки, обеспечивающей полное предотвращение поступления песка с добываемой жидкостью и понижение дебита скважины.

Поставленная задача решается тем, что в способе гравийной набивки за фильтром, включающем подачу жидкости-понижителя вязкости в интервале фильтра перед закачкой гравия с высоковязкой жидкостью, в качестве жидкости-понижителя вязкости используют 0,01 %-ный раствор поверхностно-активного вещества – сульфонола, а в качестве высоковязкой жидкости – 0,075-0,1 %-ный раствор натрий-карбоксиметилцеллюлозы, причем жидкость-понижитель вязкости и гравий с высоковязкой жидкостью закачивают последовательным чередованием, а в конце закачивают жидкость-понижитель вязкости.

(21) а 2009 0266

(22) 15.12.2009

(51) E21B 47/00 (2006.01)

E21B 47/10 (2006.01)

(71) СТАТОИЛ АСА (NO)

(72) УИЛЛЬЯМС Стефен Марк (NO), КАРЛЬСЕН Трулс (NO), КОНСТЕЙБЛ Кевин (NO)

(54) СПОСОБ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ЦЕЛОСТНОСТИ КОЛЬЦЕВОГО ПЛОМБИРОВАНИЯ В СКВАЖИНЕ

(57) Настоящее изобретение относится к пломбированию нефтяных скважин, а в частности, но не исключительно, к способам определения целостности кольцевой изоляции, образуемой в скважине.

В частичном воплощении оно относится к пломбированию пространства между трубой и отверстием скважины, а также к проверке и признанию скважинного пломбирования в качестве эффективного кольцевого барьера.

Сущность предлагаемого изобретения заключается в том, что в способе определения целостности кольцевого пломбирования в скважине, включающем спуск, по крайней мере, одного скважинного прибора в выбранную скважину, проходящую через геологическую формацию, для получения ответных данных от выбранной скважины, связанных со свойством геологической формации, согласно изобретению, получают характерный ответный сигнал, относящийся к геологической формации, обеспечивающей эффективное кольцевое уплотнение вокруг секции обсадной трубы, находящейся в скважине и сравнивают ответные данные выбранной скважины с характеристическим ответом для определения образования геологической формацией эффективной кольцевой пломбы вокруг секции обсадной трубы, расположенной в выбранной скважине.

РАЗДЕЛ F

МЕХАНИКА, ОСВЕЩЕНИЕ, ОТОПЛЕНИЕ, ДВИГАТЕЛИ И НАСОСЫ, ОРУЖИЕ И БОЕПРИПАСЫ, ВЗРЫВНЫЕ РАБОТЫ

F 17

(21) а 2011 0119

(22) 04.07.2011

(51) F17D 1/16 (2006.01)

C10G 21/00 (2006.01)

B82B 1/00 (2006.01)

(71) Азербайджанский технический университет (AZ)

(72) Шахбазов Эльдар Гашам оглу (AZ), Мамедов Эльтон Арзуман оглу (AZ), Гусейнов Мубариз Агали оглу (AZ)

(54) СПОСОБ ПОДГОТОВКИ ПАРАФИНИСТЫХ НЕФТЕЙ ДЛЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ

(57) Изобретение относится к способам подготовки парафинистых нефтей для транспортировки и может быть использовано в нефтедобывающей и нефтеперерабатывающей промышленности.

Задачей изобретения является повышение эффективности способа и улучшение транспортабельных свойств парафинистых нефтей. Это достигается тем, что в предварительно нагретую нефть вводят нанопорошок оксида алюминия размером 50 нм в количестве 0,0005-0,001 и полиизобутилен – 0,1-0,2, мас. % и смешивают.

F 24

(21) а 2012 0001

(22) 06.01.2012

(51) F24J 2/05 (2006.01)

F24J 2/16 (2006.01)

F24J 2/34 (2006.01)

(71) Институт радиационных проблем НАНА (AZ)

(72) Саламов Октай Мустафа оглы (AZ), Гасанов Вагиф Гаджан оглы (AZ)

(54) ПЛОСКИЙ СОЛНЕЧНЫЙ КОЛЛЕКТОР С ТЕПЛОЙ ЛОВУШКОЙ

(57) Изобретение относится к области солнечной энергетики и теплотехники, в частности к устройствам для горячего водоснабжения с использованием плоских солнечных коллекторов с тепловой ловушкой.

Задачей изобретения является уменьшение тепловых потерь, повышение к.п.д., упрощение конструкции и снижение стоимости, а также обеспечение наиболее надежного аккумулирования тепла.

Задача решена тем что, в плоском солнечном коллекторе с тепловой ловушкой, состоящем из корпуса, стеклянного покрытия, теплопоглощающей пластины с закрепленными на поверхности трубами квадратного сечения для циркуляции теплоносителя, камеры, играющей роль тепловой ловушки и заполненной теплоаккумулирующим веществом и теплоизоляционным слоем, согласно изобретению, камера тепловой ловушки, выполненная из тонкостенного, легкого нержавеющей металла с высокой теплопроводностью, установлена ниже теплопоглощающей пластины и посредством прижимо-крепежных элементов плотно закреплена к ее нижней поверхности, причем камера установлена на опорных элементах, размещенных в нижней части боковых стенок корпуса, в верхней части которого размещены ограничительные элементы для установки камеры с теплопоглощающей пластиной в необходимом положении, при этом, в качестве теплоаккумулирующего вещества камера содержит жидкость с высокой тепловой емкостью и низкой температурой фазового перехода, а в качестве стеклянного покрытия - вакуумированный стеклопакет.

ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ЗАЯВКАХ НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ

РАЗДЕЛ В

РАЗЛИЧНЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ

В 65

(21) U 2013 0005

(22) 27.03.2013

(51) B65D 85/804 (2006.01)

A47J 31/06 (2006.01)

(71)(72) Штепа Александр Павлович (RU)

(74) Эфендиев Аббас Вагиф оглы (AZ)

(54) КАПСУЛА ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ
НАПИТКА ИЛИ ЖИДКОГО ПИЩЕВОГО
ПРОДУКТА В УСТРОЙСТВЕ ДЛЯ
ПРИГОТОВЛЕНИЯ НАПИТКОВ

(57) Полезная модель относится к капсулам (картридгам), для проведения экстрагирования под давлением и размещения вещества, предназначенного для приготовления пищевого продукта, используемым в устройствах для приготовления различных напитков или жидких пищевых продуктов. Капсула включает в себя корпус, с образующей стенкой. На верхней части стенки образована наружная кольцевая отбортовка Г-образной формы, а с наружной стороны дна капсулы выполнены два концентрических кольцевых выступа, причем диаметр внешнего кольцевого выступа меньше диаметра дна капсулы.

В пространстве между внешним и внутренним кольцевыми выступами радиально расположены ребра жесткости с образованием равных по площади секторов, а дно капсулы в этом пространстве выполнено перфорированным. К горизонтальной поверхности кольцевой отбортовки прикреплен фильтрующий материал, на внутренней поверхности дна, по меньшей мере, на той его части, которая ограничена перфорацией, также закреплен фильтрующий материал.

Участок дна на участке, по меньшей мере, от стенки корпуса до стенки внешнего кольцевого выступа выполнен наклонным в сторону центра капсулы.

Технический результат полезной модели заключается в расширении арсенала средств, причем такое расширение состоит, по совокупности, в более надежном закреплении капсулы в устройстве для ее размещения при одновременном улучшении фильтрации поступающей в капсулу и выходящей из капсулы жидкости и омывания компонентов напитка, расположенных в капсуле. 17 п.ф-лы, 3 илл.

(21) U 2012 0014

(22) 08.11.2012

(51) B65F 1/00 (2006.01)

B65F 1/16 (2006.01)

(71) Частное предприятие «Интекст» (UA)

(72) Крючков Владимир Евгеньевич (UA)

(54) УРНА ДЛЯ МУСОРА

(57) Полезная модель относится к конструкциям урн для мусора, в частности, к урнам, содержащим крышку, которая автоматически закрывается и открывается. Урна для мусора содержит емкость для сбора и хранения мусора и крышку, расположенную на верхней части емкости, при этом в крышку вмонтирован датчик движения, который соединен с механизмом автоматического открывания и закрывания крышки, при этом верхняя часть крышки выполнена из множества пластинок, которые расположены по кругу в форме кольцевой диафрагмы и выполнены с возможностью открывания и закрывания крышки. Полезная модель имеет улучшенное конструктивное исполнение элементов крышки урны, что обеспечивает более удобное пользование ею, минимизирует контакт пользователей с элементами урны и предотвращает загрязнение соответствующих конструктивных элементов урны.

РАЗДЕЛ Е

СТРОИТЕЛЬСТВО, ГОРНОЕ ДЕЛО

Е 21

(21) U 2014 0008

(22) 07.07.2014

(51) E21B 17/10 (2006.01)

(71) Азербайджанская государственная нефтяная академия (AZ)

(72) Мамедтагизаде Алиазим Мурад оглы (AZ),
Бабаев Эльнур Фариз оглы. (AZ), Шмончева
Елена Евгеньевна (AZ), Кузнецов Вячеслав
Алексеевич (AZ), Бабаева Рахили Гусейн кызы
(AZ)

(54) ЦЕНТРАТОР ДЛЯ ОБСАДНЫХ КОЛОНН

(57) Полезная модель относится к области бурения нефтяных и газовых скважин и может быть использована для центрирования обсадных колонн по технологии монодиаметра.

Задачей полезной модели является создание центратора, обеспечивающего эффективное центрирование при спуске и цементировании обсадных колонн, и исключение аварийной ситуации при строительстве наклонных и горизонтальных скважин по технологии монодиаметра.

Предложен центратор для обсадных колонн, состоящий из расширяемого выпуклого полого корпуса с прорезными окнами, в которые вставлены упругие опорные планки с возможностью свободного перемещения внутри корпуса и соприкасающиеся с патрубком, расположенным внутри корпуса, имеющим на верхнем и нижнем концах стопорные кольца, фиксирующие корпус центратора, при этом патрубок со стопорными кольцами выполнены из расширяющейся стали.

РАЗДЕЛ F

**МЕХАНИКА, ОСВЕЩЕНИЕ, ОТОПЛЕНИЕ,
ДВИГАТЕЛИ И НАСОСЫ, ОРУЖИЕ И
БОЕПРИПАСЫ, ВЗРЫВНЫЕ РАБОТЫ**

F 04

(21) U 2013 0010

(22) 21.10.2013

(51) F04B 47/00 (2006.01)

(71) Гусейнова Вусала Шакир гызы (AZ)

**(72) Бабаев Сабир Габиб оглы (AZ), Габибов
Ибрагим Абульфас оглы (AZ), Гусейнова
Вусала Шакир гызы (AZ)**

(54) ПЛУНЖЕРНЫЙ УЗЕЛ НАСОСА

(57) Полезная модель относится к нефтепромысловому оборудованию, а именно, к нефтепромысловым насосам, используемым при ремонте нефтяных и газовых скважин, выполняющим различные технологические работы, включая цементирование, гидравлический разрыв пластов, кислотную обработку, промывку песчаных пробок и другие промывочно- продавочные действия.

Сущность полезной модели заключается в том, что в плунжерном узле насоса, включающем плунжер, соединенный со штоком со стороны крейцкопфа посредством шайбы, а с другой стороны соединённый с расположенной на торце заглушкой с кольцом, связанной посредством тяги со штоком, согласно полезной модели, поверхности контакта штока с шайбой и плунжера с заглушкой выполнены сферической формы.

ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ЗАЯВКАХ НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ

(21) S 2013 0024

(22) 03.10.2013

(51) 09-01

(71) Общество с ограниченной ответственностью

«Азерсун Холдинг» (AZ)

(72) Абдолбари Гоозал Реза (AZ)

(54) БУТЫЛКА

(57) Бутылка характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



-составом композиционных элементов: венчик, высокая горловина, плечики, корпус и доньшко;
- выполнением венчика с винтовой резьбой;
-выполнением горловины конусообразно сужающейся книзу;
- плавным переходом горловины в плечики; отличается:
-выполнением горловины и плечиков в виде прямоугольного параллелепипеда с вогнутыми гранями;
- выполнением стыков граней округлыми;
- выполнением горловины высотой, превышающей высоту корпуса;
- формой корпуса слегка зауженного книзу;
- наличием под плечиками, на поверхности верхней части корпуса двух кольцевых узких канавок;
- выполнением доньшка круглой формы слегка вогнутым и с рифлением по периметру;
- наличием в центральной части доньшка рельефного изображения товарного знака предприятия - производителя.

(21) S 2013 0025

(22) 03.10.2013

(51) 09-01

(71) Общество с ограниченной ответственностью

«Азерсун Холдинг» (AZ)

(72) Абдолбари Гоозал Реза (AZ)

(54) БАНКА СТЕКЛЯННАЯ

(57) Банка стеклянная характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



-составом композиционных элементов: венчик, горловина, плечики и корпус;
- выполнением венчика резьбовым;
- выполнением горловины широкой, цилиндрической формы;
-выполнением корпуса в виде прямоугольного параллелепипеда со скругленными углами и ребрами;
- оформлением перехода плечиков в корпус рельефно выступающими аркообразными линиями, образующими в верхней части каждого ребра корпуса наплывающие зубцы;
-наличием по периметру нижней части рельефно выступающей полосы;
- выполнением основания в виде невысокой круглой подставки, диаметр которой примерно равен диаметру горловины.

(21) S 2013 3006

(22) 09.07.2013

(51) 09-01

(71) Общество с ограниченной ответственностью

«Аз-Граната» (AZ)

(72) Азмамедов Ренат Тофик оглы (AZ)

(74) Ягубова Тура Адынаевна (AZ)

(54) БУТЫЛКА ДЛЯ ГРАНАТОВОГО СОУСА С КРЫШКОЙ

(57) Бутылка для гранатового соуса с крышкой характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



-составом композиционных элементов: крышка, резьбовой венчик, высокая цилиндрическая горловина, плечики, корпус и дно;

- круглой формой крышки с невысокими бортами и слегка выпуклой верхней поверхностью;
- декорированием края верхней поверхности крышки кольцевой бороздкой;
- наличием на горловине под венчиком кольцевого ободка;
- декорированием горловины рельефно выступающими спиралеобразными элементами, ориентированными под углом к вертикальной оси бутылки;
- выполнением спиралеобразных элементов в виде гранатовых веток с листьями и плодами, выступающими над поверхностью горловины;
- декорированием нижней части горловины коцевым рельефно выступающим зигзагообразным орнаментом, напоминающим зазубренный венчик граната;
- наличием на горловине декоративного шнура золотистого цвета с прикрепленной к нему биркой в виде изображения граната, выполненного из цветного картона;
- выполнением корпуса цилиндрической формы с округлыми плечиками;
- наличием этикетки, наклеенной по окружности средней части корпуса;
- выполнением дна в виде невысокой круглой подставки;
- выполнением кольцевых радиальных коротких рисок по периметру слегка вогнутого дна.

(21) S 2012 0045

(22) 19.10.2012

(51) 09-02

09-03

(71) Общество с ограниченной ответственностью "Гемикайа Берекет Гида Мехсуллары" (AZ)

(72) Эмин Учар Расул оглы (AZ)

(54) УПАКОВКА ДЛЯ МОЛОЧНЫХ ПРОДУКТОВ

(57) Упаковка для молочных продуктов характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:

- наличием основных композиционных элементов: корпуса и крышки;
- выполнением корпуса в виде прямоугольного параллелепипеда со скругленными углами с основным фоном белого цвета с голубым отливом;
- наличием на верхней центральной части передней и боковой граней корпуса товарного знака производителя, выполненного красным шрифтом на белой овальной плашке с золотистым обрамлением и расположенной на ее верхней части круглой белой плашки с золотистым обрамлением, на которой изображено деревянное ведро с выливающимся из него молоком;

- наличием под овальной плашкой белой прямоугольной плашки со скругленными углами и красным обрамлением с выполненными на ней один под другим надписями «YAĞLI» синего цвета, «NAXÇIVAN» красного цвета и «PENDİRİ» синего цвета;

- наличием на верхней части передней и боковой граней изображения солнца желтого цвета с надписью синего цвета «100 % təbii»;

- наличием в нижней части всего периметра корпуса природного пейзажа с изображениями пастбища, коровы, мельницы и цветов;

- наличием на передней грани корпуса выполненных на фоне природного пейзажа изображений помидоров, ломтиков сыра и зелени;

- наличием белой овальной плашки с надписью золотистого цвета «Pasterizə edilmiş»;

- выполнением нижней части всего периметра корпуса темно-синего цвета с информационными надписями о продукте на разных языках на передней и боковой гранях;

- размещением на задней грани корпуса товарного знака производителя, информационных и предупредительных надписей на разных языках и штрих-кода;

отличается:



- изготовлением упаковки из жести, покрытой эмалью;
- выполнением корпуса высоким;

- наличием по всему периметру верхней части корпуса загнутой кромки для обеспечения плотного закрывания крышки;

- выполнением на поверхности крышки выпуклого декоративного рельефа с площадками для усиления жесткости в виде четырех геометрических фигур со скругленными углами;

- наличием в угловой части крышки пластикового вентиляционного элемента круглой формы с выпуклой средней частью;

- наличием на основании корпуса декоративного рельефа для усиления жесткости в виде четырех геометрических фигур со скругленными углами и четырех ребер жесткости в центре основания;

-декорированием граней корпуса углубленным обрамлением с четырьмя вертикально расположенными выпуклыми ребрами с округлыми концами;

-выполнением боковых граней изделия идентичными;

- размещением плашки с надписью «Pasterizə edilmiş» в нижней средней части природного пейзажа передней и боковых граней;

-наличием на задней грани корпуса на фоне природного пейзажа вертикально ориентированной прямоугольной плашки с синей окантовкой и круглым основанием, на которой размещены товарные знаки производителя «Vəgəkət» и «Gəmiqaya», информационные и предупредительные надписи на разных языках;

-размещением штрих-кода в нижнем правом углу задней грани.

(21) S 2012 0051

(22) 30.12.2012

(51) 09-03

(71) Общество с ограниченной ответственностью
“Пищевые продукты Гемигая Берекет” (AZ)

(72) Эмин Учар Расул оглы (AZ)

(54) УПАКОВКА ДЛЯ ХЛЕБА

(57) Упаковка для хлеба, характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- выполнением из упаковочного материала в виде вертикально ориентированного пакета прямоугольной формы с боковыми складками, заложенными внутрь;

- наличием на обеих сторонах пакета в верхней части широкой, а в нижней части узкой горизонтальных полос фиолетового цвета;

-разделением горизонтальных полос на три вертикальные части в виде лент, средние из которых шире крайних;

-обрамлением краев лент тонкими линиями золотистого цвета;

-выполнением длины верхней средней ленты на лицевой стороне пакета в три раза больше длины крайних лент, свободный конец которой доходит до середины изделия и выполнен с треугольным вырезом;

-расположением в средней части длинной ленты информационной надписи белым шрифтом на трех языках в три строки, указывающей место происхождения изготовителя продукта;

- наличием на переднем плане свободного конца ленты дугообразно изогнутой плашки белого цвета со срезанными в виде сегмента углами;

- трехкратной окантовкой плашки линиями разной толщины светло фиолетового, фиолетового и золотистого цветов;

- наличием изображения товарного знака «Vəgəkət», выполненного белым цветом на фоне черной овальной плашки с золотистой окантовкой, размещенного над дугообразно изогнутой плашкой, перекрывая ее верхний край;

- наличием под свободным концом ленты надписи «Sağlam həyat üçün», выполненной мелким шрифтом черного цвета;

- размещением на дугообразно изогнутой плашке и свободном конце ленты надписи, указывающей наименование и вид упакованного продукта;

-наличием в нижнем правом углу пакета информационной надписи, указывающей вес продукта;

-размещением в центральной части задней стороны горизонтально ориентированной прямоугольной плашки фиолетового цвета с золотистой окантовкой и срезанными в виде сегмента углами, на которой размещены товарный знак производителя «Gəmiqaya», информационные и предупредительные надписи на разных языках и штрих-код;

-декорированием срезанных углов плашки золотистыми кружочками.

(21) S 2013 0003

(22) 26.02.2013

(51) 09-03

(71) Общество с ограниченной ответственностью
“Пищевые продукты Гемигая Берекет” (AZ)

(72) Эмин Учар Расул оглы (AZ)

(54) УПАКОВКА ДЛЯ МАКАРОННЫХ ИЗДЕЛИЙ
(2 ВАРИАНТА)

(57) 1-й вариант упаковки для макаронных изделий характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



-выполнением из прозрачного упаковочного материала в форме прямоугольного плоского пакета;

- наличием на верхней и нижней кромках упаковки горизонтальных и на задней стороне центрального вертикального сварных швов;
- наличием на передней стороне упаковки графических изображений и шрифтовых надписей;
- наличием на задней стороне упаковки двух симметрично расположенных относительно вертикального шва прямоугольных плашек, на которых размещены товарный знак производителя «Bəgəkət», выполненный на фоне черной овальной плашки, в верхней части которой имеются изображения колосьев, а в нижней части волнистая полоска зеленого цвета с надписью «Makaron Məmulatları», информационные и предупредительные надписи на разных языках и штрих-код;

отличается:

- окраской верхней части упаковки золотистым цветом, а нижней части темно-синим;
- декорированием фона окрашенных частей узорами с растительными мотивами;
- выполнением узоров контрастных тонов цветам верхней и нижней частей;
- выполнением верхней части меньшей шириной относительно нижней части;
- наличием между обрамленными золотистыми полосками разной толщины верхней и нижней частями неокрашенного, V-образно изогнутого в верхней части окна, в нижней части которого расположена синяя овальная плашка с золотистым окаймлением и обрамляющими ее с боковых сторон двумя золотистыми колосьями;
- наличием на плашке расположенных друг под другом выполненной строчными буквами надписи «bəgəkət», выполненной стилизованным крупным шрифтом надписи «Başaq» и выполненной рукописным шрифтом надписи «Makaron Məmulatları»;
- наличием под синей плашкой красной плашки с золотистым окаймлением в виде извитой ленты с надписью «Əla Növ»;
- выполнением прямоугольных плашек задней стороны упаковки синего цвета. 2-ой вариант упаковки для макаронных изделий характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



-выполнением из прозрачного упаковочного материала в форме прямоугольного плоского пакета;

- наличием на верхней и нижней кромках упаковки горизонтальных и на задней стороне центрального вертикального сварных швов;
- наличием на передней стороне упаковки графических изображений и шрифтовых надписей;
- наличием на задней стороне упаковки двух симметрично расположенных относительно вертикального шва прямоугольных плашек, на которых размещены товарный знак производителя «Bəgəkət», выполненный на фоне черной овальной плашки, в верхней части которой имеются изображения колосьев, а в нижней части волнистая полоска зеленого цвета с надписью «Makaron Məmulatları», информационные и предупредительные надписи на разных языках и штрих-код;

отличается:

- окраской верхней части упаковки золотистым цветом, а нижней части зеленым;
- декорированием фона окрашенных частей узорами с растительными мотивами;
- выполнением узоров контрастных тонов цветам верхней и нижней частей;
- выполнением верхней части меньшей шириной относительно нижней части;
- наличием между обрамленными золотистыми полосками разной толщины верхней и нижней частями неокрашенного, V-образно изогнутого в верхней части окна, в нижней части которого расположена зеленая овальная плашка с золотистым окаймлением и обрамляющими ее с боковых сторон двумя золотистыми колосьями;
- наличием на плашке расположенных друг под другом выполненной строчными буквами надписи «bəgəkət», выполненной стилизованным крупным шрифтом надписи «Başaq» и выполненной рукописным шрифтом надписи «Makaron Məmulatları»;
- наличием под зеленой плашкой красной плашки с золотистым окаймлением в виде извитой ленты с надписью «Əla Növ»;
- выполнением прямоугольных плашек задней стороны упаковки зеленого цвета.

(21) S 2012 0049

(22) 24.12.2012

(51) 09-05

(71) Общество с ограниченной ответственностью «Вейселоглы-Яйджылы Гардашлар» (AZ)

(72) Овчиев Валех Сарван оглы (AZ)

(54) УПАКОВКА ДЛЯ ГИГИЕНИЧЕСКИХ ПРОКЛАДОК

(57) Упаковка для гигиенических прокладок, характеризующаяся совокупностью следующих существенных признаков:



- выполнением в виде мягкого, горизонтально ориентированного пакета с боковыми швами;
- оформлением лицевой стороны пакета прописной надписью названия прокладок на латинице, выполненной в центре наискосок снизу-вверх и размещением под ним изображения прокладки;
- наличием в правой части лицевой стороны и на примыкающей к ней правой боковой стороне места для распаковки;
- выполнением места для распаковки красным цветом в виде стилизованной фигурной плашки, декорированной растительным орнаментом;
- проработкой рисунка лицевой стороны в виде растительного орнамента, переходящего с нижней части на левую боковую сторону;
- наличием в левом нижнем углу лицевой стороны круглой плашки белого цвета с указанием количества прокладок в упаковке и шрифтовой надписи под ней;
- наличием на оборотной стороне в верхней части графических элементов условных обозначений, в нижней части шрифтовой графики информационного назначения;
- наличием на верхней и нижней стороне графических элементов условных обозначений и названия прокладок на латинице, расположенных в прямоугольной плашке со скругленными углами, над которой размещена прописная надпись;
- общим колористическим решением в розово-малиновой с красным гамме.

(21) S 2013 0006

(22) 01.03.2013

(51) 09-05

09-03

(71) Общество с ограниченной ответственностью «Промышленный комплекс зерновых изделий» г. Нахичевань (AZ)

(72) Сеидов Миргафар Мирахмед оглы (AZ)

(54) БУМАЖНЫЙ ПАКЕТ ДЛЯ УПАКОВКИ ОТРУБНОЙ ПШЕНИЧНОЙ МУКИ

(57) Бумажный пакет для упаковки отрубной пшеничной муки характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:

- выполнением в виде мешка, имеющего форму на основе прямоугольного параллелепипеда;
 - выполнением из плотной бумаги;
 - образованием верхней стороны пакета сложением концов сторон во внутрь.
 - графическим оформлением сторон пакета;
 - одинаковым художественным и графическим оформлением широких сторон пакета;
 - наличием на широких сторонах пакета изображения товарного знака производителя «Вәрәкәт», выполненного белым шрифтом на фоне красной эллипсоидной плашки с золотистым обрамлением, на которой имеется декор в виде ленты с переменной шириной золотистого цвета, выступающей за ее пределы;
 - наличием под эллипсоидной плашкой прямоугольной плашки с верхней кромкой, повторяющей контур эллипсоидной плашки и нижней волнистой кромкой, декорированной тремя золотистыми лентами разной толщины;
 - наличием на прямоугольной плашке размещенных друг под другом надписей белого цвета, две последних из которых выполнены с теньевым эффектом;
 - наличием под плашками изображения пшеничного поля;
 - завершением изображения волнистой золотистой лентой с белым и черным обрамлением по краям;
 - проработкой правого конца ленты в виде декора золотистого цвета, переходящего с широкой стороны пакета на узкую;
 - наличием на узких боковых сторонах пакета блока информационных и предупредительных надписей на разных языках и изображения товарного знака «Вәрәкәт»;
 - наличием на нижней стороне пакета изображения товарного знака «Вәрәкәт»;
- отличается:



- выполнением основного фона поверхности пакета темно-голубого цвета с просветлениями;

- выполнением прямоугольной плашки темно-синего цвета;

- наличием на прямоугольной плашке надписей «КƏPƏKLI», «buğda», «unu»;

- наличием на фоне зеленого пшеничного поля изображений незрелых колосьев, а на переднем фоне изображений буханки и нарезанных ломтиков хлеба из отрубной пшеничной муки и золотистых колосьев, расположенных на деревянном столе.

(21) S 2013 0008

(22) 01.03.2013

(51) 09-05

09-03

(71) Общество с ограниченной ответственностью «Промышленный комплекс зерновых изделий» г. Нахичевань (AZ)

(72) Сеидов Миргафар Мирахмед оглы (AZ)

(54) УПАКОВКА ДЛЯ СЫПУЧИХ ПРОДУКТОВ
(2 ВАРИАНТА)

(57) 1-й вариант упаковки для сыпучих продуктов характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- выполнением в виде мешка прямоугольной формы;

- изготовлением из полипропиленового материала;

- выполнением основного фона поверхности упаковки белого цвета;

- наличием на поверхности лицевой стороны графических изображений и шрифтовых надписей;

- наличием в верхней центральной части лицевой стороны информационной надписи черным мелким шрифтом на трех языках в три строки, указывающей место происхождения изготовителя продукта;

- размещением под информационной надписью изображения товарного знака производителя «Вəрəкəт», выполненного белым шрифтом на фоне красной эллипсоидной плашки с золотистым

обрамлением и декором в виде ленты с переменной шириной золотистого цвета, выступающей за ее пределы;

- наличием под эллипсоидной плашкой изобразительного элемента в виде связки коричнево-черных колосьев, обмотанной посередине лентой из трех полос, центральная из которых белого цвета, а крайние красного;

- наличием под изобразительным элементом надписи красного цвета «Əla növ buğda unu», указывающей вид упакованного продукта;

- размещением под надписью красного цвета блока информационных надписей о производителе и продукте на трех языках, знака качества и синей плашки с условиями хранения;

- наличием по левому краю упаковки товарного знака производителя «Вəрəкəт» и читаемой сверху вниз надписи красного цвета, указывающей вид упакованного продукта на русском языке, а по правому краю товарного знака производителя «Вəрəкəт» и читаемой снизу вверх надписи красного цвета, указывающей вид упакованного продукта на английском языке.

2-й вариант упаковки для сыпучих продуктов характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- выполнением в виде мешка прямоугольной формы;

- изготовлением из полипропиленового материала;

- выполнением основного фона поверхности упаковки белого цвета;

- наличием на поверхности лицевой стороны графических изображений и шрифтовых надписей;

- наличием в верхней центральной части лицевой стороны информационной надписи черным мелким шрифтом на трех языках в три строки, указывающей место происхождения изготовителя продукта;

- размещением под информационной надписью изображения товарного знака производителя «Вəрəкəт», выполненного белым шрифтом на фоне красной эллипсоидной плашки с золотистым обрамлением и декором в виде ленты с переменной

шириной золотистого цвета, выступающей за ее пределы;

- наличием под эллипсоидной плашкой изображения коровы, выполненного сочетанием белого и черного цветов;

- наличием под изображением коровы надписи красного цвета «SÜDÜLÜK İRİBUYNUZLU YEMİ», указывающей вид упакованного продукта;

- размещением под надписью красного цвета блока информационных надписей о производителе и продукте на трех языках, знака качества и синей плашки с условиями хранения;

- наличием по левому краю упаковки товарного знака производителя «Bərəkət» и читаемой сверху вниз надписи красного цвета, указывающей вид упакованного продукта на русском языке, и по правому краю товарного знака производителя «Bərəkət» и читаемой снизу вверх надписи красного цвета, указывающей вид упакованного продукта на английском языке.



(21) S 2013 0009

(22) 06.05.2013

(51) 09-05

09-03

(71) Пищевое промышленное общество с ограниченной ответственностью "Леззет" (AZ)

(72) Рзаев Теймур Ягуб оглы (AZ)

(54) БУМАЖНЫЙ ПАКЕТ ДЛЯ УПАКОВКИ ПШЕНИЧНОЙ МУКИ

(57) Бумажный пакет для упаковки пшеничной муки характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:

- выполнением в виде прямоугольного параллелепипеда;

- выполнением из плотной бумаги со сложенными вовнутрь концами верхней стороны;

- графическим оформлением;

- выполнением основного фона поверхности пакета белого цвета;

- наличием на сторонах пакета изображения товарного знака производителя, выполненного белым шрифтом на фоне красной эллипсоидной плашки;

- наличием на боковых сторонах пакета блока информационных и предупредительных надписей на разных языках;

- наличием на нижней стороне пакета изображения товарного знака производителя;

отличается:

- одинаковым художественным и графическим оформлением широких сторон пакета;

- наличием на широкой стороне вертикально ориентированной прямоугольной плашки с окантовкой оранжевого цвета рамками разной толщины;

- делением плашки по горизонтали на две: меньшую верхнюю и большую нижнюю части;

- выполнением фона верхней части плашки белого цвета и размещением на ней заключенной в обрамление из двух колосьев, скрещенных снизу круглой синей плашки, верхняя часть которой выходит за пределы прямоугольной плашки, а нижняя часть окружена изогнутой в средней части лентой красного цвета и с наложенной на нее лентой желтого цвета, концы которой слегка выходят за пределы прямоугольной плашки;

- наличием на желтой ленте надписи «HƏR ZAMAN LƏZZƏTLİ», повторяющей контур ленты и выполненной прописными буквами синего цвета;

- декорированием края круглой плашки белыми чередующимися звездочками, размещенными в два ряда;

- размещением изображения товарного знака производителя на круглой синей плашке;

- выполнением красной эллипсоидной плашки с желтой окантовкой переменной толщины и со словом «Ləzzət»;

- наличием в нижней части прямоугольной плашки синей четырехугольной плашки с надписями, выполненными прописными буквами белого цвета и размещенными друг под другом «ƏLA NÖV», «BUĞDA», «UNU», две последних из которых выполнены с теньевым эффектом;

- наличием в нижней центральной части синей четырехугольной плашки надписи белого цвета «4500 gr.», указывающей вес упакованного продукта, заключенной в полукруг, образованный из звездочек белого цвета.

(21) S 2013 0014

(22) 01.08.2013

(51) 12-08

- (71) **Хексагон Мюхендислик Ве Тасарым Аноним Ширкети (TR)**
 (72) **АЙТЕКИН, Касим Кунтер (TR), ХЮСМЕН, Эмре (TR)**
 (74) **Мамедова Халида Нуруллаевна (AZ)**
 (54) **АВТОБУС**

(57) Промышленный образец «Автобус» характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



-выполнением вагонного типа и составом композиционных элементов: крыша, передняя и задняя двери, лобовое и заднее стекла, боковые окна, два передних бампера, задний бампер и колеса;
 - выполнением лобового стекла прямоугольным;
 -выполнением верхнего переднего бампера с трапецидальным вырезом в верхней кромке и трапецидальным вырезом в нижней кромке, в который входит нижний передний бампер;
 - наличием в боковых частях верхнего переднего бампера четырехугольных фар и расположенных под ними круглых осветительных элементов;
 -выполнением передней двери одностворчатой, расположенной в передней части правого борта автобуса и имеющей прямоугольный контур;
 -выполнением задней двери двустворчатой, расположенной в задней части правого борта автобуса и имеющей прямоугольный контур;
 -выполнением боковых окон на левом борту расположенными друг за другом по всей длине борта и образующими визуальное продолжение друг друга;
 - выполнением боковых окон на правом борту состоящими из окон, которые расположены в дверях по всей их высоте, и окон, имеющих форму,

аналогичную форме соответствующих окон на левом борту;
 - выполнением задней части автобуса вертикальной и наклоненной вперед в ее верхней части;
 - наличием в задней части автобуса расположенных сверху вниз прямоугольного заднего стекла, трапецидальной решетки из горизонтальных ребер, трапецидального углубления и заднего бампера;
 - выполнением заднего бампера с трапецидальным вырезом в верхней кромке;
 - наличием трех круглых осветительных элементов с каждой стороны трапецидальной решетки и одного круглого осветительного элемента в каждой боковой части заднего бампера;
 - выполнением нижнего переднего бампера, передних стоек, дверей и продольных элементов под лобовым и задним стеклами черными, а остальных частей кузова - желтыми.

(21) S 2013 0015

(22) 01.08.2013

(51) 12-08

(71) **Хексагон Мюхендислик Ве Тасарым Аноним Ширкети (TR)**

(72) **АЙТЕКИН, Касим Кунтер (TR), (TR)**

(74) **Мамедова Халида Нуруллаевна (AZ)**

(54) **АВТОБУС**

(57) Промышленный образец «Автобус» характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- выполнением состоящим из соединенных друг с другом секций вагонного типа, разделенных темными полосами, причем головная и хвостовая секции выполнены одинаковыми;
 - наличием спереди и сзади двух стоек, проходящих вниз от углов крыши, сходясь в нижнем направлении, и обрамляющих по бокам лобовое стекло соответствующей секции;
 - выполнением лобового стекла дугообразно загнутым назад и имеющим контур на основе перевернутой равнобедренной трапеции с обращенным вниз меньшим основанием;
 - наличием в целом Г-образных фар с каждой стороны под лобовым стеклом;

-выполнением боковых окон каждой секции прямоугольными и имеющими разную высоту, причем под менее высокими окнами расположены темные прямоугольные элементы, так что все окна вместе с этими элементами образуют в целом прямоугольный контур.

(21) S 2013 0016

(22) 01.08.2013

(51) 12-08

(71) Хексагон Мюхендислик Ве Тасарым Аноним Ширкети (TR)

(72) СЕЛЧУКЛУ, Ахмет Чагры (TR), ЙЫЛМАЗ, Ёзкан (TR), КАРАДЖАБЕЙ, Гёкай (TR)

(74) Мамедова Халида Нуруллаевна (AZ)

(54) АВТОБУС

(57) Промышленный образец «Автобус» характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



-выполнением вагонного типа и составом композиционных элементов: крыша, дверь для водителя, дверь для пассажиров, лобовое и заднее стекла, боковые окна, передний бампер, задний бампер и колеса;

-выполнением лобового стекла в целом прямоугольным и дугообразно загнутым назад;

- выполнением радиаторной решетки в форме перевернутой равнобедренной трапеции с закругленными углами и расположенной в углублении, выполненном на трапециевидной площадке;

- выполнением переднего бампера с вырезом в верхней кромке, в который входит трапециевидная площадка;

- наличием по бокам от радиаторной решетки и в боковых частях переднего бампера круглых осветительных элементов;

- наличием в передней части левого борта двери, имеющей контур на основе прямоугольника со срезанным вдоль передней стойки верхним углом;

- наличием в средней части правого борта двустворчатой двери, имеющей прямоугольный контур;

- выполнением боковых окон расположенными друг за другом по всей длине каждого борта и образующими визуальное продолжение друг друга;

-выполнением задней части автобуса почти вертикальной и наклоненной вперед в ее верхней части;

- выполнением заднего бампера с трапециевидным вырезом в верхней кромке;

-наличием круглых осветительных элементов,

расположенных по бокам посередине задней части и в боковых частях заднего бампера.

(21) S 2013 3003

(22) 11.06.2013

(51) 15-05

(71) Арчелик Аноним Ширкети (TR)

(72) Сердал Коркут Авджи (TR), Аслы Окмен (TR), Мустафа Ялчын (TR), Нихат Дуран (TR), Билген Гюлшен Делиорманлы (TR), Озгюр Мутлу Оз (TR), Сонер Илгин (TR), Мехмет Оней (TR), Ахмет Бурак Вейисоглу (TR), Онур Онрат (TR), Али Ихсан Инчукур (TR), Гизем Дуракоглу (TR), Озлем Кок (TR), Джан Онур Ванджи (TR), Георг Милде (TR)

(74) Эфендиев Аббас Вагиф оглы (AZ)

(54) ПЫЛЕСОС

(57) Пылесос характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



-составом основных композиционных элементов: корпус, крышка, рукоять переноса и пара колес;
 -выполнением корпуса с плавно закругленными сторонами, обеспечивающими мягкий и округлый внешний вид изделия;
 -выполнением верхней стороны корпуса композиционно разделенной на переднюю часть, являющейся крышкой и занимающей большую часть поверхности, и заднюю часть;
 - наличием в передней части верхней стороны корпуса выступающего гнезда подсоединения пылесасывающего шланга, имеющего круглую форму;
 отличается:



-выполнением в задней части верхней стороны корпуса с небольшим наплывом на боковые стороны двух выступающих функциональных клавиш прямоугольной формы, примыкающих друг к другу боковыми стенками и в плане сверху образующих широкую полосу, проходящую по всей ширине корпуса параллельно задней и передней стороне корпуса;
 -выполнением на передних стенках обеих клавиш вместе их примыкания вырезов, формирующих прямоугольное углубление, на дне которого размещена панель индикации;
 - выполнением передней и задней сторон корпуса несколько скошенными от верхней к нижней части корпуса;
 -наличием на верхнем краевом участке передней стороны заподлицо с ее поверхностью прямоугольной клавиши открывания крышки корпуса;
 - выполнением по всей поверхности задней стороны корпуса множества мелких отверстий, образующих вентиляционную решетку;



- наличием на задней стороне корпуса сбоку гнезда для вывода кабеля, имеющего прямоугольную форму со скругленными краями;
 -выполнением в верхней части задней стороны корпуса вертикально ориентированного держателя пылесасывающего шланга;
 - наличием на боковых сторонах корпуса параллельно нижней стороне прямоугольной накладке, выходящей за пределы передней части корпуса и образующей рукоять переноса;
 - выполнением накладки ближе к задней стороне корпуса, изгибающейся через плавное закругление с увеличением по ширине и принимающей вертикальное положение;
 - размещением на нижней стороне корпуса двух пар колес-роликов.

(21) S 2013 3004

(22) 11.06.2013

(51) 15-05

(71) Арчелик Аноним Ширкети (TR)

(72) Сердал Коркут Авджи (TR), Аслы Окмен (TR), Мустафа Ялчын (TR), Нихат Дуран (TR), Билген Гюлшен Делиорманлы (TR), Озгюр Мутлу Оз (TR), Сонер Илгин (TR), Мехмет Оней (TR), Ахмет Бурак Вейисоглу (TR), Онур Онрат (TR), Али Ихсан Инчукур (TR), Гизем Дуракоглу (TR), Озлем Кок (TR), Джан Онур Ванджи (TR), Георг Милде (TR)

(74) Эфендиев Аббас Вагиф оглы (AZ)

(54) ПЫЛЕСОС

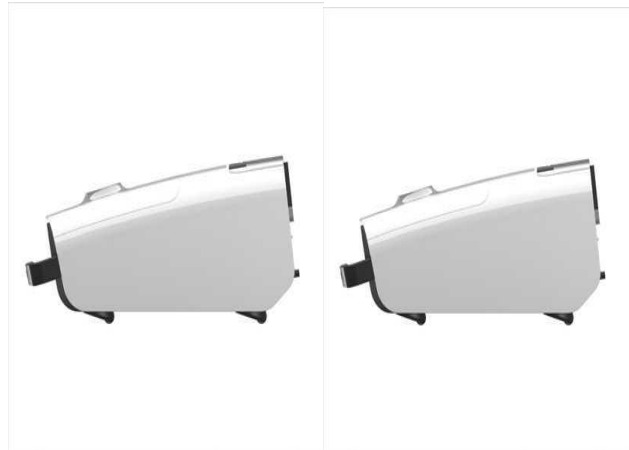
(57) Пылесос характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- составом основных композиционных элементов: корпус, крышка, рукоять переноса и пара колес;
 - выполнением корпуса с плавно закругленными сторонами, обеспечивающими мягкий и округлый внешний вид изделия;
 - выполнением верхней стороны корпуса композиционно разделенной на две части: верхнюю и нижнюю;
 - выполнением в передней части верхней стороны корпуса выступающего гнезда подсоединения пылесасывающего шланга, имеющего круглую форму;
- отличается:



- наличием на верхней задней части корпуса функциональной клавиши, выполненной по всей ширине п-образного канта параллельно задней и передней стороне корпуса;
- наличием прямоугольной секции экрана панели индикации размещенной снизу по центру функциональной клавиши;
- выполнением передней стороны корпуса от верхней к нижней ее части несколько скошенной внутрь;
- выполнением задней стороны корпуса от нижней к верхней ее части несколько скошенной наружу;



- наличием на верхнем краевом участке передней стороны заподлицо с ее поверхностью прямоугольной клавиши открывания крышки корпуса;
- выполнением по всей поверхности задней стороны корпуса множества мелких отверстий, образующих вентиляционную решетку;
- наличием на задней стороне корпуса сбоку гнезда для вывода кабеля, имеющего прямоугольную форму со скругленными кромками;
- выполнением в верхней части задней стороны корпуса вертикально ориентированного держателя пылесасывающего шланга;
- размещением на нижней стороне корпуса двух пар колес-роликов.

(21) S 2010 0051

(22) 07.12.2010

(51) 25-01

(71) Общество с ограниченной ответственностью
"Гемигая Даш Мехсуллары Санайе
Комплекси" (AZ)

(72) Эмин Учар Расул оглы (AZ)

(54) ДЕКОРАТИВНАЯ ПЛИТА

(57) Декоративная плита характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- выполнением изделия в виде плоскостного элемента квадратной формы;
 -наличием на лицевой стороне мозаичного декоративного рисунка;
 -обработкой лицевой стороны изделия мрамором и травертином;
 - декорированием краев изделия обрамлением из пяти концентрично расположенных рамок с чередованием черного и белого цветов;
 - наличием в центральной части изделия обрамленной темной окружностью черной круглой плашки, на фоне которой выполнена восьмиконечная звезда с усеченными и примыкающими к обрамляющей плашку окружности вершинами лучей и с центральной розеткой с трехкратным обрамлением белого, коричневого и черного цветов;
 -декорированием звезды продольным цветовым разделением с образованием объемного рисунка лучей.

(21) S 2010 0052

(22) 07.12.2010

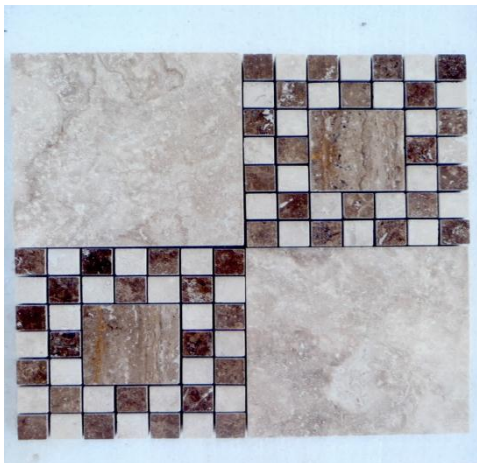
(51) 25-01

(71) Общество с ограниченной ответственностью
 “Гемигая Даш Мехсуллары Санайе
 Комплекси” (AZ)

(72) Эмин Учар Расул оглы (AZ)

(54) ДЕКОРАТИВНАЯ ПЛИТА

(57) Декоративная плита характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- выполнением изделия в виде плоскостного элемента квадратной формы;
 -наличием на лицевой стороне мозаичного декоративного рисунка в виде закрепленных на основе из эластичного сетчатого материала геометрических элементов, выполненных из мрамора и травертина;
 - выполнением декоративного рисунка в виде четырех равных квадратов, расположенных попарно по диагонали;
 -выполнением одной пары квадратов гладкоокрашенной в светлые тона, а другой с

рисунком в виде расположенного по центру квадрата большого размера и шахматно чередующихся вокруг него квадратов светлых и темных тонов меньшего размера.

(21) S 2011 0029

(22) 01.06.2011

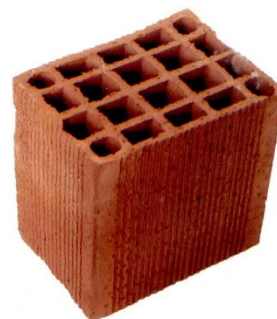
(51) 25-01

(71) Общество с ограниченной ответственностью
 “Гемигая Керпидж Комплекси” (AZ)

(72) Асадов Тогрул Асад оглы (AZ)

(54) ОБОЖЖЕННЫЙ КИРПИЧ

(57) Обожженный кирпич характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



-выполнением в виде прямоугольного параллелепипеда;
 -наличием на постели прямоугольных отверстий, расположенных в четыре ряда;
 - наличием в каждом ряду по пять отверстий;
 - выполнением угловых отверстий со скругленными углами;
 -выполнением поверхности боковых, передней и задней сторон изделия ребристой;
 - выполнением поверхности областей сопряжения боковых сторон гладкой.

(21) S 2012 0040

(22) 02.10.2012

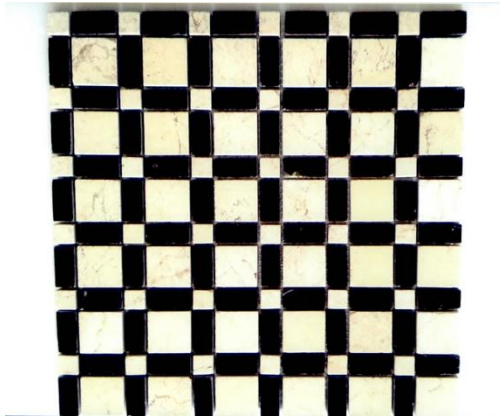
(51) 25-01

(71) Общество с ограниченной ответственностью
 “Гемигая Даш Мехсуллары Санайе
 Комплекси” (AZ)

(72) Эмин Учар Расул оглы (AZ)

(54) ДЕКОРАТИВНАЯ ПЛИТА

(57) Декоративная плита характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



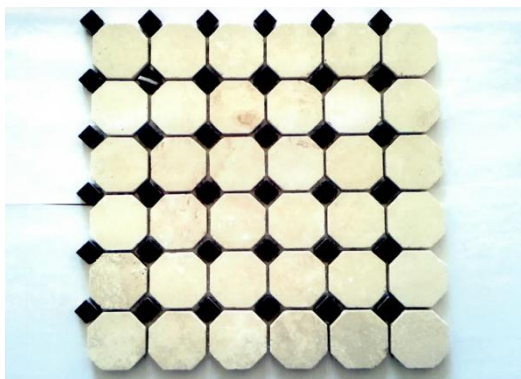
- выполнением изделия в виде плоскостного элемента квадратной формы;
-наличием на лицевой стороне мозаичного декоративного рисунка в виде закрепленных на основе из эластичного сетчатого материала геометрических элементов, выполненных из гранита, мрамора и травертина;
-выполнением рисунка, напоминающим ткацкое плетение, выполненное чередующимися по вертикали и горизонтали рядами разной высоты, образованными прямоугольниками черного цвета и большими и малыми квадратами белого цвета.

(21) S 2012 0041
(22) 02.10.2012
(51) 25-01

(71) Общество с ограниченной ответственностью
“Гемигая Даш Мехсуллары Санайе
Комплекси” (AZ)

(72) Эмин Учар Расул оглы (AZ)
(54) ДЕКОРАТИВНАЯ ПЛИТА

(57) Декоративная плита характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- выполнением изделия в виде плоскостного элемента квадратной формы;
-наличием на лицевой стороне мозаичного декоративного рисунка в виде закрепленных на основе из эластичного сетчатого материала геометрических элементов, выполненных из гранита, мрамора и травертина;

-выполнением рисунка, напоминающим ткацкое плетение, выполненное чередующимися по вертикали и горизонтали рядами крупных восьмиугольников белого цвета и мелких ромбов черного цвета;
-завершением двух примыкающих сторон восьмиугольниками, а других двух ромбами.

(21) S 2013 3007
(22) 18.12.2013
(51) 32-00
(31) 002257725-0001
(32) 18.06.2013
(33) EM

(71) Марс, Инкорпорейтед, корпорация штата
Делавэр (US)

(72) Майкл Страйд (GB), Дэвид Аннетс (GB), Пол
Мейкл (GB), Джонатан Ферридэй (GB)

(74) (AZ)

(54) ДЕКОРАТИВНОЕ ОФОРМЛЕНИЕ
УПАКОВКИ

(57) Декоративное оформление упаковки характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



-наличием темного цветного поля вытянутого по длине, на котором вблизи одной боковой стороны расположена поперечная наклонная полоса, на которой размещена малая четырехугольная плашка, в средней части – крупная фигурная плашка и вблизи второй боковой стороны – наклонное поперечное поле;
-наличием на цветном поле округлых элементов в виде стилизованных заклепок;
-выполнением поперечной наклонной полосы оформленной чередующимися светлыми и темными параллельными полосами;
- выполнением малой плашки с двумя дугообразно выпуклыми противоположными сторонами;
- выполнением фигурной плашки, частично заходящей на поперечную наклонную полосу и наклонное поперечное поле, в виде вытянутого по длине параллелограмма, два диагонально противоположных угла которого скруглены, с обрамлением по периметру в виде цветной полосы;
- выполнением наклонного поперечного поля в виде широкой светлой полосы, боковые стороны которого оформлены узкими полосами, проработанными параллельными наклонными темными и светлыми чередующимися полосами.

**ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ
РЕЕСТР ИЗОБРЕТЕНИЙ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ**

РАЗДЕЛ А

УДОВЛЕТВОРЕНИЕ ЖИЗНЕННЫХ ПОТРЕБНОСТЕЙ ЧЕЛОВЕКА

А 61

(11) I 2014 0031 (21) а 2010 0112
(51) A61K 33/08 (2006.01) (22) 06.05.2010

A61K 36/28 (2006.01)
A61K 36/48 (2006.01)
A61K 36/484 (2006.01)
A61K 31/7004 (2006.01)
A61P37/04 (2006.01)

(44) 30.09.2013

**(71)(73) Валиева Махбубе Наби кызы (AZ),
Халилова Тамилла Ширин кызы (AZ)**

**(72) Валиева Махбубе Наби кызы (AZ),
Халилова Тамилла Ширин кызы (AZ),
Валиев Парвиз Мустафа оглы (AZ)**

**(54) ИММУНОСТИМУЛИРУЮЩЕЕ
И ПРОТИВОВОСПАЛИТЕЛЬНОЕ
СРЕДСТВО**

(57) Иммуностимулирующее и
противовоспалительное средство, включающее
экстракт травы эхинацеи пурпурной, корень солодки
голой и мед, отличающееся тем, что дополнительно
включает клиноптилолит и доломит, при этом
содержит корень солодки в виде экстракта, при
следующем соотношении компонентов, масс. % :

Экстракт травы эхинацеи пурпурной	- 3-9
Экстракт корня солодки голой	- 3-8
Мед	- 5-10
Доломит	- 10-20
Клиноптилолит	- остальное

(11) I 2014 0036 (21) а 2012 0119
(51) A61K 36/00 (2006.01) (22) 31.10.2012

A61K 36/906 (2006.01)
A61K 36/22 (2006.01)
A61K 36/48 (2006.01)
A61P 3/10 (2006.01)

(44) 30.12.2013

**(71)(73) Кахраманова Малахат Джамиль кызы
(AZ)**

**(72) Кахраманова Малахат Джамиль кызы (AZ),
Кахраманов Закир Шакир оглы (AZ)**

**(54) АНТИДИАБЕТИЧЕСКИЙ СБОР
ЛЕКАРСТВЕННЫХ РАСТЕНИЙ**

(57) 1. Антидиабетический сбор лекарственных
растений, содержащий створки плодов фасоли
обыкновенной, траву галеги обыкновенной, о т л и ч а
ю щ и й с я тем, что дополнительно включает
измельченные плоды сумаха, сухой порошок
надземной и подземной частей топинамбура и

порошок имбиря при равных весовых соотношениях
компонентов.

2. Антидиабетический сбор лекарственных растений
по п.1, о т л и ч а ю щ и й с я тем, что представляет
собой фиточай, расфасованный в фильтр – пакеты.

(11) I 2014 0056 (21) а 2012 0024
(51) A61K 36/88 (2006.01) (22) 06.03.2012

(44) 30.12.2013

**(71)(73) Касимов Эльмар Мустафа оглы (AZ),
Бабаев Рауфбек Абилюль оглы (AZ),
Гусейнова Сима Гара кызы (AZ)**

**(72) Касимов Эльмар Мустафа оглы (AZ),
Бабаев Рауфбек Абилюль оглы (AZ),
Гусейнова Сима Гара кызы (AZ), Тагиев
Сархан Абульфас оглы (AZ)**

**(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ЭКСТРАКТА
ШАФРАНА**

(57) Способ получения экстракта шафрана,
включающий экстрагирование рылец шафрана
этиловым спиртом, отгонку спирта, разделение
полученных экстрактивных веществ хроматографией,
элюирование их водой и этиловым спиртом,
отличающийся тем, что перед экстракцией рыльца
шафрана измельчают до частиц не более 3-х мм,
смешивают с тальком в соотношении 1:2 и 95%
этиловым спиртом до образования густой однородной
массы, которую подсушивают на водяной бане до
полного улетучивания этилового спирта, экстракцию
осуществляют методом ремацерации 50% этиловым
спиртом при комнатной температуре и периодическом
взбалтывании, полученные извлечения фильтруют,
перед хроматографией фильтрат сгущают под
вакуумом при температуре 60°C, смешивают с
сефадексом в соотношении 3:1, подсушивают при
температуре 45-50°C, осуществляют элюирование
50% этиловым спиртом, высушивают экстрактивные
вещества под вакуумом до получения сухого
экстракта.

(11) I 2014 0037 (21) а 2012 0127
(51) A61K 36/282 (2006.01) (22) 16.11.2012

A61K 36/42 (2006.01)
A61K 36/72 (2006.01)

(44) 30.12.2013

**(71)(73) Кахраманова Малахат Джамиль кызы
(AZ)**

**(72) Кахраманова Малахат Джамиль кызы (AZ),
Кахраманов Закир Шакир оглы (AZ)**

**(54) АНТИГЕЛЬМИНТНЫЙ РАСТИТЕЛЬНЫЙ
СБОР**

(57) 1. Антигельминтный растительный сбор,
содержащий сухие полынь и пижму, отличающийся
тем, что дополнительно включает сухие ромашку,
кору крушины, семечки тыквы, могильник и датиску

коноплёвую при равных весовых соотношениях компонентов.

2. Антигельминтный растительный сбор по п.1, отличающийся тем, что средство представляет собой фиточай, расфасованный в фильтр-пакеты.

(11) **İ 2014 0048** (21) **а 2011 0115**
(51) **A61K 47/06** (2006.01) (22) **28.06.2011**
A61K 9/22 (2006.01)
A61K 31/495 (2006.01)

(44) **30.12.2013**

(71)(73) **ГМП ЛТД (GE)**

(72) **Гиорги Антадзе (GE)**

(54) **ТАБЛЕТКА С КОНТРОЛИРУЕМЫМ ВЫСВОБОЖДЕНИЕМ ТРИМЕТАЗИДИНА**

(57) 1. Таблетка с контролируемым высвобождением триметазидина, содержащая покрытое оболочкой ядро, содержащее триметазидина дигидрохлорид, модификатор контролируемого высвобождения, микрокристаллическую целлюлозу, стеарат магния и диоксид кремния, отличающаяся тем, что ядро дополнительно содержит желатинизированный крахмал, а в качестве модификатора контролируемого высвобождения - оксид полиэтилена при следующем соотношении компонентов, мас. %:

триметазидина дигидрохлорид	11-15
оксид полиэтилена	20-30
микрокристаллическая целлюлоза	25-35
желатинизированный крахмал	15-25
стеарат магния	0,3-0,6
диоксид кремния	0,3-0,6
оболочка	2,5-3,5

2. Таблетка, по п.1, отличающаяся тем, что содержит 35 мг триметазидина дигидрохлорида.

3. Таблетка, по п.п. 1-2, отличающаяся тем, что ядро покрыто оболочкой OPADRYII.

РАЗДЕЛ В

РАЗЛИЧНЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ

В 01

(11) **İ 2014 0034** (21) **а 2012 0030**
(51) **B01D 53/28** (2006.01) (22) **13.03.2012**
(44) **30.09.2013**

(71)(73) **Научно-исследовательский проектный институт нефти и газа (AZ)**

(72) **Исмаилов Фахреддин Саттар оглы (AZ), Абдулгасанов Аббас Зейналабдин оглы (AZ), Алиева Афаг Ильхам кызы (AZ), Исаев Рахман Жексенбаевич (KZ)**

(54) **КОМПОЗИЦИЯ ДЛЯ ОСУШКИ И ПРЕДОТВРАЩЕНИЯ**

ГИДРАТООБРАЗОВАНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА

(57) Композиция для осушки и предотвращения гидратообразования природного газа на основе пропиленгликоля, отличающийся тем, что дополнительно содержит лигносульфонат и воду при следующем соотношении компонентов, мас %:

Пропиленгликоль	70 - 98
Лигносульфонат	0,1 - 0,3
Вода	остальное

(11) **İ 2014 0051** (21) **а 2011 0123**
(51) **B01D 53/28** (2006.01) (22) **08.07.2011**
C23F 11/08 (2006.01)

(44) **30.09.2013**

(71)(72)(73) **Мамедов Товсиф Мухтар оглы (AZ), Гурбанов Абдулага Наби оглы (AZ), Искендеров Эльман Хейрулла оглы (AZ)**

(54) **КОМПОЗИЦИЯ КОМПЛЕКСНОГО ДЕЙСТВИЯ ПРИ ТРАНСПОРТИРОВКЕ ПРИРОДНОГО ГАЗА**

(57) Композиция комплексного действия при транспортировке природного газа, включающая демульгатор и гидрофобизирующее вещество, отличающаяся тем, что в качестве демульгатора содержит пироконденсат, гидрофобизирующего вещества -тяжелую бензиновую фракцию и дополнительно содержит глину, включающую 53,06 % мас. наночастиц размером 1·10-9 м, при следующем соотношении компонентов, (% мас.):

Пироконденсат	68-71
Тяжелая бензиновая фракция	28,9-31,9
Глина	0,1

(11) **İ 2014 0039** (21) **а 2011 0035**
(51) **B01J 20/26** (2006.01) (22) **04.03.2011**
C08F 212/08 (2006.01)

C08F 222/06 (2006.01)

C08F 222/36 (2006.01)

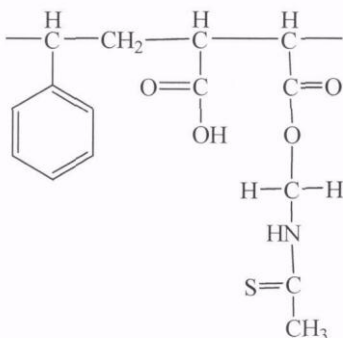
(44) **30.09.2013**

(71)(73) **Бакинский государственный университет (AZ)**

(72) **Магеррамов Абель Мамедали оглы (AZ), Алиева Рафига Алирза кызы (AZ), Абилова Ульвия Муршуд кызы (AZ), Гамидов Сахил Захид оглы (AZ), Чырагов Фамиль Муса оглы (AZ)**

(54) МОНОИМИД МОДИФИЦИРОВАННОГО ТИОАЦЕТАМИДОМ СОПОЛИМЕРА МАЛЕИНОВОГО АНГИДРИДА СО СТИРОЛОМ ПРОСТРАНСТВЕННОЙ СТРУКТУРЫ В КАЧЕСТВЕ СОРБЕНТА ПАЛЛАДИЯ (II)

(57) Моноимид модифицированного тиацетамидом сополимера малеинового ангидрида со стиролом пространственной структуры общей формулы:



в качестве сорбента палладия (II)

В 05**(11) I 2014 0047****(51) B05B 1/26** (2006.01)**B01D 17/04** (2006.01)**C10G 33/06** (2006.01)**(44) 30.12.2013****(71)(73) Брайт Уотер Интернэшнл, ЛЛК (US)****(72) ДЕБЕРРИ, Кеннет, Е. (US), ГРИН, Крейг, Р. (US)****(54) ФОРСУНКА В СБОРЕ ДЛЯ РАЗДЕЛЕНИЯ УГЛЕВОДОРОДНЫХ ЭМУЛЬСИЙ**

(57) 1. Форсунка в сборе для разделения углеводородных эмульсий, характеризующаяся тем, что содержит: корпус, снабженный патрубком подачи потока, патрубком выхода потока и проточной камерой, обеспечивающей поступление потока из патрубка подачи потока в патрубок выхода потока, сопло с первым и вторым концом, при этом первый конец примыкает к патрубку выхода потока из корпуса, а область между первым и вторым концом составляет проход для ускорения потока жидкости, подаваемой от первого ко второму концу, плиту отражатель, расположенную в области после второго конца сопла таким образом, чтобы поток жидкости, исходящий из второго конца сопла, мог наталкиваться на плиту отражатель и вследствие этого обеспечивать разделение углеводородных эмульсий, и при этом, одно или более крепежных мест расположено на внешней стороне сопла, обеспечивая разборное крепление плиты отражателя с соплом.

2. Форсунка в сборе по пункту 1, отличающаяся тем, что плита отражатель установлена с возможностью перемещения относительно сопла таким образом, чтобы расстояние между плитой отражателем и вторым концом сопла могло изменяться.

3. Форсунка в сборе по пункту 1, отличающаяся тем, что крепежные места выполнены в виде желобов, расположенных вдоль внешней стенки сопла.

4. Форсунка в сборе по пункту 3, отличающаяся тем, что плита отражатель крепится одной или более рейками, вставляемыми в желоба сопла.

5. Форсунка в сборе по пункту 4, отличающаяся тем, что рейки имеют один или более паз для установки съемного зажима, ограничивающего движение плиты отражателя вдоль оси сопла.

6. Форсунка в сборе по пункту 1, отличающаяся тем, что поверхность плиты отражателя расположена перпендикулярно направлению потока жидкости, выходящего из второго конца сопла таким образом, чтобы поток жидкости мог ударяться об эту поверхность под углом 90 градусов.

7. Форсунка в сборе по пункту 1, отличающаяся тем, что поверхность плиты отражателя выполнена с возможностью наклоняться таким образом, чтобы поток жидкости, выходящий из второго конца сопла, мог ударяться об эту поверхность под углом, отличающимся от 90 градусов.

8. Форсунка в сборе по пункту 1, отличающаяся тем, что плита отражатель имеет поверхность, составляющую множество поверхностей под углами, позволяющими отражать поток жидкости, бьющийся о поверхность в одном или более направлениях. а 2010 01992.

9. Форсунка в сборе для разделения углеводородных эмульсий, содержащая: корпус, снабженный патрубком подачи потока, патрубком выхода потока и проточной камерой, обеспечивающей поступление потока из патрубка подачи потока в патрубок выхода потока, сопло с первым и вторым концом, при этом первый конец примыкает к патрубку выхода потока из корпуса, а область между первым и вторым концом составляет проход для ускорения потока жидкости, подаваемой от первого ко второму концу, плиту отражатель, расположенную в области после второго конца сопла таким образом, чтобы поток жидкости, исходящий из второго конца сопла, мог наталкиваться на плиту отражатель и вследствие этого обеспечивать разделение углеводородных эмульсий, при этом, форсунка включает в себя регулирующее устройство в виде штифта с пробкой, расположенной в проточной камере, а пробка имеет цилиндрическую форму.

10. Форсунка в сборе для разделения углеводородных эмульсий, содержащая: корпус, снабженный патрубком подачи потока, патрубком выхода потока и проточной камерой, обеспечивающей поступление потока из патрубка подачи потока в патрубок выхода потока; сопло с первым и вторым концом, при этом первый конец примыкает к патрубку выхода потока из корпуса, а область между первым и вторым концом составляет проход для ускорения потока жидкости, подаваемой от первого ко второму концу, плиту

отражатель, расположенную в области после второго конца сопла таким образом, чтобы поток жидкости, исходящий из второго конца сопла, мог наталкиваться на плиту отражатель и вследствие этого обеспечивать разделение углеводородных эмульсий, при этом, форсунка включает в себя регулирующее устройство в виде штифта с пробкой, расположенной в проточной камере, в которой в первом конце сопла устанавливается устройство, защищающее сопло от износа потоком жидкости.

11. Форсунка в сборе по пункту 10, отличающаяся тем, что вставляемое устройство изготовлено из износостойкого материала.

12. Форсунка в сборе по пункту 11, отличающаяся тем, что износостойким материалом является карбид вольфрама.

13. Форсунка в сборе по пункту 11, отличающаяся тем, что износостойким материалом является керамика.

14. Форсунка в сборе по пункту 10, отличающаяся тем, что вставляемое устройство скользяще входит в первый конец сопла.

15. Форсунка в сборе по пункту 10, отличающаяся тем, что устройство присоединено к соплу разборным креплением.

В 22

(11) **İ 2014 0050** (21) **а 2010 0235**
(51) **B22C 9/30** (2006.01) (22) **13.11.2010**
B62D 55/20 (2006.01)

(44) **30.12.2013**
(71)(73) **Министерство оборонной промышленности
Азербайджанской Республики
Производственное объединение «Шарг»
Научно-производственное предприятие
«Иглим» (AZ)**

(72) **Гусейнов Рафиг Гурбан оглы (AZ), Аскеров
Салахаддин Мустафа оглы (AZ), Алиев
Мамедсалех Байрамали оглы (AZ), Багиров
Эльдар Гасан оглы (AZ), Асадов Фейруз
Зафер оглы (AZ), Аббасов Сабир Али оглы
(AZ), Азизов Вахид Гаракиши оглы (AZ),
Джалилов Джамал Гасан оглы (AZ)**

(54) **СПОСОБ ЛИТЬЯ ЗВЕНА ГУСЕНИЧНОЙ
ЦЕПИ ПО ГАЗИФИЦИРУЕМЫМ
МОДЕЛЯМ**

(57) 1. Способ литья звена гусеничной цепи по газифицируемым моделям, включающий предварительное изготовление газифицируемых моделей и литниковой системы, установку газифицируемых моделей на плоскости опоки под определенным углом к оси центрального литника, формовку их в сухой кварцевый песок и последующую заливку готовой литейной формы жидким металлом, отличающийся тем, что в опоку устанавливают не более двух газифицируемых моделей, расположенных в вертикальной плоскости

под углом 1800 относительно оси центрального литника.

2. Способ по п.1, отличающийся тем, что для стали марки 20ХГ СНМ при температуре жидкого металла 1660-16800С определяют следующие оптимальные размеры литниковой системы: длина центрального литника 350 мм, диаметр 45 мм, длина вспомогательных литников 80 мм, ширина 30 мм и толщина 20 мм, при этом внутри опоки создают вакуум 0,50-0,75 Ра.

(11) **İ 2014 0042** (21) **а 2012 0049**
(51) **B22F 9/20** (2006.01) (22) **16.05.2012**
B22F 9/22 (2006.01)
B22F 9/18 (2006.01)

(44) **30.12.2013**
(71)(73) **Бакинский государственный университет
(AZ)**
(72) **Гасанов Эльдар Ширин оглы (AZ)**
(54) **СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ЖЕЛЕЗНОГО
ПОРОШКА**

(57) Способ получения железного порошка, включающий предварительную обработку железосодержащего сырья, его восстановление до губчатого железа при нагревании, отличающийся тем, что в качестве железосодержащего сырья используют отходы механической обработки стали, а восстановление осуществляют конвертированным природным газом при температуре 550-600°С и скорости пропускания газа 1,5-2,8 л/мин в течение 60 минут.

РАЗДЕЛ С

ХИМИЯ И МЕТАЛЛУРГИЯ

С 03

(11) **İ 2014 0043** (21) **а 2010 0084**
(51) **C03C 3/32** (2006.01) (22) **08.04.2010**
(44) **30.12.2013**

(71)(73) **Бакинский государственный университет
(AZ)**
(72) **Ильяслы Туймур Мамед оглы (AZ), Исмаилов
Закир Ислам оглы (AZ), Аббасова Рена
Фридун кызы (AZ)**
(54) **ИОНОПРОВОДЯЩЕЕ СТЕКЛО**

(57) Ионопроводящее стекло на основе мышьяка и серы, отличающееся тем, что дополнительно содержит иттербий при следующем соотношении компонентов, (ат. %):

Мышьяк (As) – 15-30

Иттербий (Yb) – 2-14

Сера (S) – остальное

C 07

(11) **İ 2014 0058**

(21) а 2011 0070

(51) C07B 37/06 (2006.01)

(22) 03.05.2011

B01J 33/10 (2006.01)

(44) 30.12.2013

(71)(73) Институт нефте-химических процессов им. Академика Ю.Г.Мамедалиева НАНА (AZ), Бакинский государственный институт (AZ)

(72) Гасанов Ариф Гасан оглу (AZ), Рустамов Муса Исмаил оглу (AZ), Магеррамов Абель Мамедали оглу (AZ), Азизов Акиф Гамид оглу (AZ), Ахмедов Идрис Меджид оглу (AZ), Гусейнов Низами Сулейман оглу (AZ), Аюбов Ильгар Гаджи оглу (AZ), Гасанова Гюльшан Джаббар кызы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ВЫСОКОЭНЕРГОЕМКИХ ЦИКЛАНОВЫХ УГЛЕВОДОРОДОВ

(57) 1. Способ получения высокоэнергоемких циклановых углеводородов, включающий декарбоксилирование карбоновых кислот при температуре, в присутствии гетерогенного катализатора оксида металла, отличающийся тем, что в качестве карбоновых кислот используют фракцию нефтяных кислот с температурой кипения 158-224⁰С, в качестве оксида металла – наноразмерные оксид магния или оксид титана (IV), а декарбоксилирование осуществляют непрерывно при температуре 300-3500С и объемной скорости 1,0 ч⁻¹.

2. Способ по п.1, отличающийся тем, что используют фракцию нефтяных кислот с температурой кипения 158-201⁰С.

3. Способ по п.1, отличающийся тем, что используют фракцию нефтяных кислот с температурой кипения 202-207⁰С.

4. Способ по п.1 отличающийся тем, что используют фракцию нефтяных кислот с температурой кипения 211-224⁰С.

(11) **İ 2014 0030**

(21) а 2009 0280

(51) C07C 41/06 (2006.01)

(22) 29.12.2009

C07C 43/02 (2006.01)

C07C 43/04 (2006.01)

(44) 28.06.2013

(71)(72)(73) Рустамов Муса Исмаил оглы (AZ), Азизов Акиф Гамид оглы (AZ), Расулов Чингиз Княз оглы (AZ), Пириев Низами Насиб оглы (AZ), Гадиров Хагани Гудрат оглы (AZ), Мирзоев Вагиф Гамид оглы (AZ),

Мамедов Сабир Гасан оглы (AZ), Абдуллаев Мехман Махмуду оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ЭТИЛ-ТРЕТ-БУТИЛОВОГО ЭФИРА

(57) Способ получения этил-трет-бутилового эфира взаимодействием этилового спирта с С4 олефинсодержащей фракцией, взятых в мольном соотношении 1:3-4 соответственно, в присутствии катализатора КУ-2 при температуре 70-75⁰С и давлении 0,7-0,8 Мпа, отличающийся тем, что в качестве С4 олефинсодержащей фракции используют бутилен-дивиниловую фракцию с содержанием 47-48 масс % олефинов.

(11) **İ 2014 0044**

(21) а 2010 0146

(51) C07D 295/00 (2006.01)

(22) 22.06.2010

C07D 295/03 (2006.01)

C08F 12/08 (2006.01)

C08K 5/3435 (2006.01)

C08K 5/3437 (2006.01)

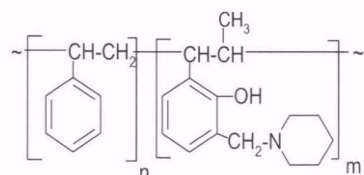
(44) 30.12.2013

(71)(73) Бакинский государственный университет (AZ)

(72) Магеррамов Абель Мамедали оглы (AZ), Байрамов Муса Рза оглы (AZ), Мехтиева Гюнай Музакир кызы (AZ), Агаева Махира Айбала кызы (AZ), Алиева Севиль Гачай кызы (AZ)

(54) ДВОЙНОЙ СОПОЛИМЕР 2-ПРОПЕНИЛ-6-ПИПЕРИДИНОМЕТИЛФЕНОЛА СО СТИРОЛОМ В КАЧЕСТВЕ АНТИОКСИДАНТА ПОЛИСТИРОЛА

(57) Двойной сополимер 2-пропенил-6-пиперидинометилфенола со стиролом формулы:



где n=10-12, m = 1

в качестве антиоксиданта полистирола.

(11) **İ 2014 0040**

(21) а 2011 0056

(51) C07D 307/00 (2006.01)

(22) 15.04.2011

C10M 129/76 (2006.01)

C10M 135/26 (2006.01)

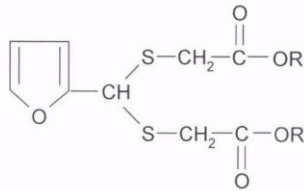
(44) 30.09.2013

(71)(73) Бакинский государственный университет (AZ)

(72) Асадова Пакиза Габиб кызы (AZ), Гусейнов Касум Зульфали оглы (AZ), Мустафаев Камил Назим оглы (AZ)

(54) 2-ДИ (АЛКОКСИКАРБОНИЛМЕТИЛТИО) МЕТИЛФУРАНЫ В КАЧЕСТВЕ ПРОТИВОКОРРОЗИОННОЙ ПРИСАДКИ К СМАЗОЧНЫМ МАСЛАМ

(57) 2-Ди (алкоксикарбонилметилтио) метилфураны формулы



burada R = i - C₃H₇ -, n - C₄H₉ - .

в качестве противокоррозионной присадки к смазочным маслам.

(11) İ 2014 0052 (21) а 2011 0173
(51) C07D 323/00 (2006.01) (22) 03.11.2011
(44) 30.12.2013

(71)(73) Институт химических проблем им. академика М.Ф.Нагиева НАНА (AZ)

(72) Будагова Рахила Назим кызы (AZ), Зейналов Сардар Бахадур оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ КРАУН-ЭФИРОВ

(57) 1. Способ получения краун-эфиров реакцией конденсации двухатомных спиртов с алкилирующим агентом в присутствии гидроксида натрия при нагревании и в среде растворителя, отличающийся тем, что в качестве алкилирующего агента используют оксид этилена, взятый в 6-18 кратном избытке, при этом реакцию конденсации проводят при температуре 45⁰С в течение 3 часов.

2. Способ по п.1, отличающийся тем, что в качестве двухатомного спирта используют пирокатехин.

3. Способ по п.1, отличающийся тем, что в качестве двухатомного спирта используют транс-циклогександиол-1,2.

4. Способ по п.1, отличающийся тем, что в качестве двухатомного спирта используют этиленгликоль.

5. Способ по п.1, отличающийся тем, что в качестве растворителя используют бензол, или, n-гексан, или диоксан.

С 10

(11) İ 2014 0057 (21) а 2010 0060
(51) C10G 1/06 (2006.01) (22) 18.03.2010
C10G 7/06 (2006.01)
(44) 30.12.2013

(71)(73) НАНА Институт нефтехимических процессов имени академика Ю.Г.Мамедалиева (AZ)

(72) Самедова Фазиля Ибрагим кызы (AZ), Кулиев Акиф Дарьях оглы (AZ), Гасанова Рейхания Зияевна (AZ), Кадымалиева Наргиз Зирадин кызы (AZ), Алиев Бекир Мехбалы оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ТЯЖЕЛЫХ НЕФТЯНЫХ ДИСТИЛЛЯТОВ ИЗ БИТУМИНОЗНОЙ ЗЕМЛИ

(57) Способ получения тяжелых нефтяных дистиллятов из битуминозной земли гидрокаталитической переработкой сырья при высокой температуре и давлении с последующим фракционированием дистиллята отличающийся тем, что сырье перед фракционированием подвергают гидрооблагораживанию при температуре 350-370⁰С и давлении 4,5МПа.

(11) İ 2014 0046 (21) а 2008 0010
(51) C10L 1/22 (2006.01) (22) 05.02.2008
C07C 221/00 (2006.01)

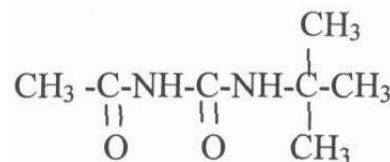
(44) 30.09.2010

(71)(73) Бакинский государственный университет (AZ)

(72) Магеррамов Абель Мамедали оглы (AZ), Курбанова Малахат Мусрат кызы (AZ), Байрамов Муса Рза оглы (AZ), Аллахвердиев Мирза Алекпер оглы (AZ), Байрамов Гияс Ильяс оглы (AZ)

(54) N-АЦЕТИЛ- N -ТРЕТБУТИЛ КАРБАМИД КАК АНТИМИКРОБНАЯ ПРИСАДКА К РЕАКТИВНЫМ ТОПЛИВАМ

(57) N-Ацетил- N -третбутил карбамид формулы;



как антимикробная присадка к реактивным топливам.

С 22

(11) İ 2014 0053 (21) а 2011 0184
(51) C22B 3/00 (2006.01) (22) 01.12.2011
(44) 30.12.2013

(71)(72)(73) Исрафилов Тельман Давуд оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ОКИСЛИТЕЛЬНОГО ВЫЩЕЛАЧИВАНИЯ СУЛЬФИДНЫХ ПОЛИМЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЖЕЛЕЗНЫХ РУД

(57) Способ окислительного выщелачивания сульфидных полиметаллических железных руд под давлением и в присутствии кислородсодержащего

газа, отличающийся тем, что окислительное выщелачивание осуществляют под землей путем закачивания в рудный пласт воды, с последующим барботированием в качестве кислородсодержащего газа воздухом.

(11) **İ 2014 0054** (21) **а 2011 0185**
(51) **C22B 3/04** (2006.01) (22) **01.12.2011**
C01F 7/04 (2006.01)
C01F 7/06 (2006.01)
(44) **30.12.2013**
(71)(72)(73) **Исрафилов Тельман Давуд оглы (AZ)**
(54) **СПОСОБ ПЕРЕРАБОТКИ АЛУНИТА**

(57) Способ переработки алуниита, включающий выщелачивание сырого алуниита оборотным щелочно-алюминатным раствором, отделение красного шлама от алюминатного раствора, извлечение сульфата калия из раствора кристаллизацией и получение оксида алюминия по способу Байера, отличающийся тем, что отделение красного шлама от алюминатного раствора с последующей промывкой осуществляют в центрифуге или на фильтр-прессе, а раствор сульфата натрия обрабатывают раствором гидроксида аммония и диоксидом углерода при температуре 40°C с последующим спеканием полученного гидрокарбоната натрия с оксидом железа (III), при этом образовавшийся оксид натрия и диоксид углерода возвращают в цикл.

РАЗДЕЛ E

СТРОИТЕЛЬСТВО, ГОРНОЕ ДЕЛО

E 21

(11) **İ 2014 0041** (21) **а 2009 0281**
(51) **E21B 37/06** (2006.01) (22) **29.12.2009**
(44) **29.03.2013**
(71)(73) **Бакинский государственный университет (AZ)**
(72) **Кулиев Абдулла Дунямалы оглы (AZ), Гаджиев Адил Ханоглан оглы (AZ), Азизов Абдулсаид Абдулгамид оглы (AZ), Салехов Симран Азбар оглы (AZ)**
(54) **КОМПОЗИЦИЯ ДЛЯ ПРЕДОТВРАЩЕНИЯ АСФАЛЬТОСМОЛОПАРАФИНОВЫХ ОТЛОЖЕНИЙ**

(57) Композиция для предотвращения асфальтосмолопарафиновых отложений на основе жидких продуктов пиролиза, содержащая растворитель-сольвент, отличающаяся тем, что имеет следующий состав, %:
Смесь нефтеполимерной смолы, полученной полимеризацией тяжелой смолы пиролиза в

присутствии 5-10 мас.% серной кислоты при температуре 80-1000С в течение 60-90 минут, и 10-20 мас.%

оксида этилена или окиси пропилена 30-35
Сольвент 65-70

(11) **İ 2014 0049** (21) **а 2010 0042**
(51) **E21B 43/22** (2006.01) (22) **11.02.2010**
(44) **30.12.2013**
(71)(73) **Научно-исследовательский проектный институт нефти и газа (AZ)**
(72) **Исмаилов Фахраддин Саттар оглы (AZ), Абдуллаев Малик Курбан оглы (AZ)**
(54) **СПОСОБ ВЫТЕСНЕНИЯ ТЯЖЕЛЫХ НЕФТЕЙ ИЗ ПЛАСТА**

(57) Способ вытеснения тяжелых нефтей из пласта, включающий закачку через нагнетательную скважину водного раствора окислителя с последующим вытеснением нефти водой, отличающийся тем, что в скважину закачивают 9-10%-ный раствор бихромата калия или натрия в морской воде и дополнительно – скипидар в объеме 0,10-0,90 м³ на 1м³ закачиваемого раствора, при этом общий объем закачиваемых реагентов составляет 0,1 порового объема пласта.

(11) **İ 2014 0033** (21) **а 2011 0146**
(51) **E21B 43/32** (2006.01) (22) **26.08.2011**
B82B 1/00 (2006.01)
(44) **30.12.2013**
(71)(73) **Научно-исследовательский проектный институт нефти и газа (AZ)**
(72) **Исмаилов Фахраддин Саттар оглы (AZ), Сулейманов Багир Алекпер оглы (AZ), Абдуллаев Вугар Джамил оглы (AZ), Велиев Эльчин Фикрет оглы (AZ), Байрамова Шахназ Сафар кызы (AZ)**
(54) **ГЕЛЕОБРАЗУЮЩИЙ СОСТАВ**

(57) 1. Гелеобразующий состав, включающий водорастворимый полимер, сшиватель и воду, отличающийся тем, что дополнительно содержит наночастицы легких металлов при следующем соотношении компонентов, мас. %:

водорастворимый полимер	4-6
сшиватель	0,1-1,5
наночастицы легких металлов	0,01-0,018
вода	остальное

2. Гелеобразующий состав по п.1, отличающийся тем, что в качестве наночастиц легких металлов содержит наночастицы алюминия или олова.

3. Гелеобразующий состав по п.1, отличающийся тем, что в качестве водорастворимого полимера содержит карбоксиметилцеллюлозу или полиакриламид.

4. Гелеобразующий состав по п.1, отличающийся тем, что в качестве сшивателя содержит алюмокалиевые

квасцы или водный раствор, включающий карбонат натрия, хлорид железа (III), соляную кислоту и хлорид калия, или гидроксид натрия и сульфат меди (II), или водный раствор формальдегида.

РАЗДЕЛ F

МЕХАНИКА, ОСВЕЩЕНИЕ, ОТОПЛЕНИЕ, ДВИГАТЕЛИ И НАСОСЫ, ОРУЖИЕ И БОЕПРИПАСЫ, ВЗРЫВНЫЕ РАБОТЫ

F 16

(11) **İ 2014 0035** (21) **a 2007 0229**
(51) **F16B 7/14** (2006.01) (22) **16.10.2007**
(44) **30.09.2013**
(71)(73) **БАЛЛТЕК ЛИМИТЕД (GB)**
(72) **Халстед, Грехем (GB), Эммет, Роберт (GB)**
(54) **СОЕДИНИТЕЛЬ**

(57) 1. Соединитель, содержащий первый соединительный элемент и второй соединительный элемент, первое разъемное блокировочное средство, расположенное между соединительными элементами с обеспечением возможности соединения этих элементов вместе и второе блокировочное средство, расположенное между соединительными элементами, выполненное с возможностью предотвращения относительного перемещения между указанными элементами в направлении разблокировки первого разъемного блокировочного средства с обеспечением предотвращения разблокировки при снятии нагрузки, приложенной к соединителю, при этом первое разъемное блокировочное средство содержит обойму, в которой удерживается множество шариков с возможностью перемещения в ряду соответствующих конусных пазов, расположенных по окружности на расстоянии друг от друга вокруг охватываемого соединительного элемента, а второе блокировочное средство, преимущественно, содержит один или более зажимных шариков, удерживаемых в элементе с отверстиями, расположенном между первым и вторым элементами.

2. Соединитель по п.1, отличающийся тем, что первый соединительный элемент является охватываемым соединительным элементом, а второй соединительный элемент является охватывающим соединительным элементом, выполненным с возможностью размещения первого соединительного элемента.

3. Соединитель по п. 2, отличающийся тем, что при установке охватываемого элемента в охватывающий элемент шарики вклиниваются между двумя этими элементами с обеспечением сцепления последних.

4. Соединитель по любому из предшествующих пунктов, отличающийся тем, что содержит средства обеспечения независимого перемещения зажимных шариков.

5. Соединитель по п. 4, отличающийся тем, что средства обеспечения независимого перемещения содержат цилиндрический элемент, коаксиально охватывающий обойму первого блокировочного средства и имеющий отверстия, через которые проходят один или более шариков второго блокировочного средства.

6. Соединитель по п. 5, отличающийся тем, что цилиндрический элемент установлен вплотную к каналу второго соединительного элемента посредством упругого средства.

7. Соединитель по п. 6, отличающийся тем, что упругое средство содержит пружину сжатия.

8. Соединитель по любому из п.п. 5-7, отличающийся тем, что содержит дополнительные шарики, удерживаемые в раззенкованных отверстиях цилиндрического элемента между первым и вторым соединительными элементами и могут находиться в канале с выемкой во втором элементе. .

9. Соединитель по любому из предшествующих пунктов, отличающийся тем, что он выполнен с возможностью подводного соединения.

F 17

(11) **İ 2014 0032** (21) **a 2011 0090**
(51) **F17D 1/16** (2006.01) (22) **24.05.2011**
(44) **30.09.2013**
(71)(73) **«Научно-исследовательский и проектный институт нефти и газа» (AZ)**
(72) **Исмаилов Фахреддин Саттар оглы (AZ), Исмаилов Гафар Гуламгусейн оглы (AZ), Сафаров Натиг Мухтар оглы (AZ), Гулиев Мубариз Машаллах оглы (AZ), Гулиев Валех Камал оглы (AZ)**
(54) **СПОСОБ ТРУБОПРОВОДНОГО ТРАНСПОРТА ВЫСОКОВЯЗКИХ НЕФТЕЙ**

(57) Способ трубопроводного транспорта высоковязких нефтей, включающий совместную перекачку нефти с водой, отличающийся тем, что перед подачей недонасыщенной водой гидросмеси в трубопровод, степень ее водонасыщенности доводят до порогового значения путем добавки пластовой воды.

РАЗДЕЛ G

ФИЗИКА

G 21

(11) **İ 2014 0055** (21) а 2012 0048
(51) G21F 9/00 (2006.01) (22) 10.05.2012
G21F 9/34 (2006.01)
B09C 1/00 (2006.01)
(44) 30.12.2013

(71)(73) Расулова Зарифа Гасым кызы (AZ),
Джафаров Элимхан Сулейман оглы (AZ),
Гусейнзаде Гюляр Айдын кызы (AZ),
Гаджиева Сакина Ахмед кызы (AZ)

(72) Расулова Зарифа Гасым кызы (AZ), Джафаров
Элимхан Сулейман оглы (AZ), Гусейнзаде
Гюляр Айдын кызы (AZ), Гаджиева Сакина
Ахмед кызы (AZ), Оруджева Джамала Рафиг
кызы (AZ), Алиев Сейфеддин Вали оглы (AZ),
Атакишиева Алиса Мамед кызы (AZ),
Мамедова Тамара Гамид кызы (AZ),
Кахраманова Халида Тофиг кызы (AZ)

(54) СПОСОБ ОЧИСТКИ ПОЧВЫ ОТ
РАДИОНУКЛИДОВ

(57) Устройство для создания потока электронов, включающее электропроводящую металлическую подложку с закрепленным на поверхности эмитирующим электроны катодом, отделенный от поверхности катода зазором регистрирующий слой люминофора и полупрозрачный анод, отличающееся тем, что эмитирующий электроны катод выполнен в виде пластины толщиной 0,5 мм из природного цеолита-клиноптилолита.

РАЗДЕЛ H

ЭЛЕКТРИЧЕСТВО

H 01

(11) **İ 2014 0038** (21) а 2010 0098
(51) H01C 7/10 (2006.01) (22) 27.04.2010
(44) 30.12.2013
(71)(73) НАНА Институт физики (AZ)

(72) Гасанли Шамистан Махмуд оглы (AZ),
Иманова Алмаз Якуб кызы (AZ), Самедова
Улкер Фаррух кызы (AZ)

(54) СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ТОНКОПЛЕНОЧНОГО
КОМПОЗИЦИОННОГО ВАРИСТОРА

(57) 1. Способ изготовления тонкопленочного композиционного варистора, включающий приготовление шихты, содержащей полупроводниковый материал и полимер, формирование пленки горячим прессованием шихты, подогретой до температуры плавления полимера под давлением 15 МПа в течение 5 мин и кристаллизацию, отличающийся тем, что в качестве полупроводникового материала используют GaAs, в качестве полимера - полипропилен, а кристаллизацию проводят охлаждением в ледяной воде.

2. Способ по п.1, отличающийся тем, что шихту подогревают при температуре 200°C и давлении 1 МПа в течении 20 мин.

3. Способ по п.1, отличающийся тем, что используют шихту с оптимальным соотношением полупроводникового материала GaAs и полипропилена, равным 60:40 (% объем.).

(11) **İ 2014 0045** (21) а 2010 0133
(51) H01J 9/00 (2006.01) (22) 07.06.2010
H01J 9/02 (2006.01)

(44) 30.12.2013

(71)(73) Бакинский государственный университет (AZ)

(72) Лебедева Нелли Николаевна (AZ), Орбух
Владимир Исаакович (AZ), Ахундов Чингиз
Гани оглы (AZ), Боброва Евгения Юрьевна
(AZ), Султанов Чингиз Алигусейн оглы (AZ)

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ СОЗДАНИЯ ПОТОКА
ЭЛЕКТРОНОВ

(57) Устройство для создания потока электронов, включающее электропроводящую металлическую

подложку с закрепленным на поверхности эмитирующим электроны катодом, отделенный от поверхности катода зазором регистрирующий слой люминофора и полупрозрачный анод, отличающееся тем, что эмитирующий электроны катод выполнен в виде пластины толщиной 0,5 мм из природного цеолита-клиноптилолита.

РАЗДЕЛ А

УДОВЛЕТВОРЕНИЕ ЖИЗНЕННЫХ ПОТРЕБНОСТЕЙ ЧЕЛОВЕКА

А 61

(11) F 2014 0004 (21) U 2010 0006
(51) A61M 1/00 (2006.01) (22) 18.03.2010
(44) 30.09.2013

(71)(73) Салахов Заир Али оглы (AZ), Мамедов
Пярвиз Сохраб оглы (AZ)

(74) Оруджов Руфат Карлович (AZ)

**(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ АСПИРАЦИИ ПРИ
НАПРЯЖЕННОМ ПНЕВМОТОРАКСЕ**

(57) 1. Устройство для аспирации при напряженном пневмотораксе, содержащее трубчатый элемент, вводимый одним концом в плевральную полость и воздушный клапан, размещенный на его внешнем конце с обеспечением возможности выхода воздуха из плевральной полости наружу и препятствия прохождению воздуха внутрь, отличающееся тем, что оно дополнительно снабжено фланцем с воздушной камерой, размещенной между внешним концом трубчатого элемента и воздушным клапаном, выполненным в виде мембраны, при этом вводимый конец трубчатого элемента закруглен, а вблизи него размещены, по меньшей мере, два сквозных боковых отверстия.

2. Устройство по п. 1, отличающееся тем, что вводимая в плевральную полость часть трубчатого элемента выполнена изогнутой.

3. Устройство по п. п. 1 и 2, отличающееся тем, что фланец имеет, по меньшей мере, два отверстия для возможности фиксации к коже посредством наложения швов.

РАЗДЕЛ G

ФИЗИКА

G 09

(11) F 2014 0005 (21) U 2011 0003
(51) G09B 23/20 (2006.01) (22) 24.02.2011
(44) 30.09.2013

(71)(73) Институт физики НАНА (AZ)

(72) Алиев Максуд Исфандиярович (AZ), Ализаде
Шукюр Гамид оглы (AZ), Алиев Исфандияр
Максуд оглы (AZ)

**(54) ПРИБОР – МОДЕЛЬ ДЛЯ ДЕМОНСТРАЦИИ
ЦЕПНОЙ РЕАКЦИИ**

(57) Прибор – модель для демонстрации цепной реакции, содержащий демонстрационную панель и источники освещения, отличающийся тем, что снабжен каркасом в виде короба с верхней прозрачной стенкой и установленными внутри

асимметричным мультивибратором и регулятором скорости демонстрации цепной реакции, причем, демонстрационная панель установлена над прозрачной стенкой, а источники освещения размещены внутри короба и подключены к асимметричному мультивибратору и регулятору скорости .

**ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБРАЗЦОВ
АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ**

(11) S 2014 0023

(51) 01-01

(44) 30.12.2013

(71)(73) Фирма «Аврора» (AZ)

(72) Аббасов Джейхун Гасан оглы (AZ)

(74) Мамедова Билгенс Агаси кызы (AZ)

(54) ПЕЧЕНЬЕ (6 ВАРИАНТОВ)

(57) Печенье (вариант 1) характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- выполнением плоским, прямоугольной формы с закругленными углами;
- цветовым решением в коричнево-золотистых тонах;

отличается:

- выполнением краев печенья ровными;
- наличием на лицевой стороне краевого бордюра в виде полукруглых фестонов;
- проработкой боковых фестонов узкими вытянутыми и широкими полуовальными по углам;
- выполнением большей части поверхности печенья в виде широкого гладкого прямоугольного фона для размещения надписи и изображения.

Печенье (вариант 2) характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- выполнением плоским, прямоугольной формы с закругленными углами;
- цветовым решением в коричнево-золотистых тонах;

отличается:

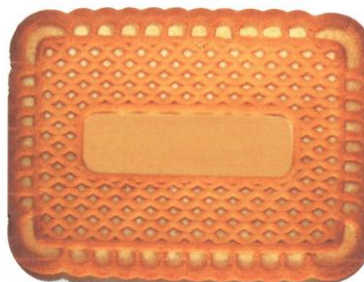
- выполнением краев печенья ровными;

(21) S2013 0028

(22) 13.11.2013

- наличием на лицевой стороне краевого бордюра в виде полукруглых фестонов;
- проработкой боковых фестонов узкими вытянутыми и широкими полуовальными по углам;
- выполнением большей части поверхности печенья в виде широкого гладкого прямоугольного фона;
- размещением на гладком фоне рельефного рисунка в виде стилизованного изображения короны.

Печенье (вариант 3) характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- выполнением плоским, прямоугольной формы с закругленными углами;

- наличием на лицевой стороне рельефного рисунка;
- выполнением рельефного рисунка в виде орнамента сетки;
- проработкой рисунка сетки ромбовидным;
- наличием в центре печенья узкого гладкого прямоугольного фона для размещения надписи;
- выполнением краев печенья в виде полукруглых фестонов;
- проработкой боковых фестонов узкими вытянутыми и широкими полуовальными по углам;
- цветовым решением в коричнево-золотистых тонах;

отличается:

- наличием на лицевой стороне краевого бордюра, повторяющего контуры фестонов;
- обрамлением сетки и гладкого прямоугольного фона прямоугольной рамочкой.

Печенье (вариант 4) характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:

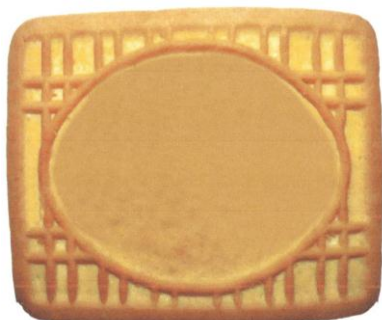


- выполнением плоским, прямоугольной формы с закругленными углами;
- наличием на лицевой стороне рельефного рисунка;
- выполнением рельефного рисунка в виде орнамента сетки;
- проработкой рисунка сетки ромбовидным;
- выполнением краев печенья в виде полукруглых фестонов;
- проработкой боковых фестонов узкими вытянутыми и широкими полуовальными по углам;
- цветовым решением в коричнево-золотистых тонах;

отличается:

- наличием на лицевой стороне краевого бордюра, повторяющего контуры фестонов;
- обрамлением сетки прямоугольной рамочкой;
- наличием на поверхности печенья гладкого фона, расположенного вдоль длинной стороны прямоугольника и образованного двумя расходящимися волнообразными линиями для размещения надписи и изображения;

Печенье (вариант 5) характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- выполнением плоским, прямоугольной формы с закругленными углами;
- наличием на лицевой стороне рельефного рисунка;
- наличием в центре печенья гладкого фона для размещения надписи;
- цветовым решением в коричнево-золотистых тонах;

отличается:

- выполнением краев печенья ровными;
- выполнением рельефного рисунка в виде геометрического орнамента и образованного попарным пресечением вертикальных и горизонтальных линий, обрамленного прямоугольной рамкой;
- выполнением гладкого фона овальным.

Печенье (вариант 6) характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- выполнением плоским, прямоугольной формы с закругленными углами;
- наличием на лицевой стороне рельефного рисунка;
- наличием в центре печенья гладкого фона для размещения надписи;
- цветовым решением в коричнево-золотистых тонах;

отличается:

- выполнением краев печенья ровными;
- выполнением рельефного рисунка в виде сложной композиции, состоящей из попарно расположенных изогнутых вертикальных и горизонтальных линий и разноразмерных каплевидных элементов.

(11) S 2014 0024

(51) 01-01

(44) 30.12.2013

(71)(73) Фирма «Аврора» (AZ)

(72) Аббасов Джейхун Гасан оглы (AZ)

(74) Мамедова Билгеис Агаси кызы (AZ)

(54) ПЕЧЕНЬЕ (3 ВАРИАНТОВ)

(21) S2013 0029

(22) 13.11.2013

(57) Печенье (вариант 1) характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- выполнением в виде уплощенной геометрической фигуры круглой формы;
- проработкой формы с ровными краями;
- наличием на лицевой стороне рельефного рисунка растительной тематики;

-выполнением рельефного рисунка в виде орнаментальной композиции из чередующихся по окружности стилизованных листьев, образованных из крупных изгибающихся каплеобразных и мелких овальных элементов и стилизованных разноразмерных цветков;
- цветовым решением в коричнево-золотистых тонах.

Печенье (вариант 2) характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- выполнением в виде уплощенной геометрической фигуры круглой формы;
- отделкой краев печенья полукруглыми фестонами;
- наличием на лицевой стороне краевого бордюра в виде стилизованного изображения зубчатого колеса;
- выполнением на поверхности центрального круглого фона орнамента в виде двух симметрично расположенных композиций из точечных углублений;
-наличием между композициями из точечных углублений узкого гладкого прямоугольного фона для размещения надписи;
- цветовым решением в коричнево-золотистых тонах.

Печенье (вариант 3) характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- выполнением в виде уплощенной геометрической фигуры круглой формы;
-отделкой краев печенья разноразмерными полукруглыми фестонами;
-наличием на лицевой стороне рельефного рисунка;

- наличием в центре печенья сквозного отверстия с обрамлением в виде восьмиугольника;
- проработкой рельефного рисунка в виде цветка с восьмью выступающими за края печенья и образующими малые фестоны лепестками в виде овалов, расположенными по окружности отверстия;
-наличием краевой каймы, повторяющей контуры крупных фестонов;
- цветовым решением в коричнево-золотистых тонах.

(11) S 2014 0025

(51) 01-01

(44) 30.12.2013

(71)(73) Фирма «Аврора» (AZ)

(72) Аббасов Джейхун Гасан оглы (AZ)

(74) Мамедова Билгис Агаси кызы (AZ)

(54) ПЕЧЕНЬЕ (2 ВАРИАНТА)

(21) S2013 0030

(22) 13.11.2013

(57) Печенье (вариант 1) характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



-выполнением плоским, квадратной формы с закругленными углами и фигурным краем;
- наличием на лицевой стороне рельефного рисунка;
- выполнением рельефного рисунка в виде орнамента сетки;
- проработкой рисунка сетки ромбовидным, элементы которого выполнены с выпуклыми поверхностями;
- отделкой края широкими полукруглыми фестонами;
- цветовым решением в коричнево-золотистых тонах.

Печенье (вариант 2) характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



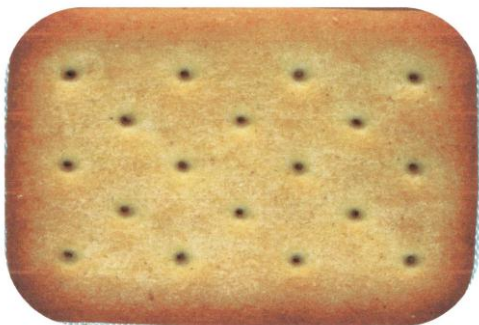
- формой, образованной контурным очертанием изображения стилизованной бабочки;
- выполнением уплощенным с контурным рельефным рисунком на лицевой стороне с прорисовкой отдельных элементов бабочки - головы, тельца, крылышек;
- проработкой крылышек концентрическим рельефом, в центре которого в верхней части расположен каплевидный элемент, а в нижней части круглый и фигурный четырехугольный элементы;
- проработкой тельца двумя рельефными скобообразно изогнутыми линиями и прямоугольным элементом под ними;
- цветовым решением в коричнево-золотистых тонах.

(11) S 2014 0026
(51) 01-01
(44) 30.12.2013

(21) S2013 0031
(22) 13.11.2013

(71)(73) Фирма «Аврора» (AZ)
(72) Аббасов Джейхун Гасан оглы (AZ)
(74) Мамедова Билгеис Агаси кызы (AZ)
(54) КРЕКЕР (2 ВАРИАНТА)

(57) Крекер (вариант 1) характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- выполнением плоским, прямоугольной формы с ровными краями;
- выполнением углов формы заovalеными;
- декорированием лицевой стороны точечными углублениями, расположенными по диагонали;
- цветовым решением в коричнево-золотистых тонах.

Крекер (вариант 2) характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- выполнением в виде уплощенной геометрической фигуры круглой формы;
- отделкой краев кеккера полукруглыми фестонами;
- наличием на лицевой стороне рельефного рисунка;
- проработкой рельефного рисунка в виде точечных углублений в центре и зигзагообразного орнамента вдоль контура;
- цветовым решением в коричнево-золотистых тонах.

(11) S 2014 0019
(51) 02-07
(44) 30.12.2013

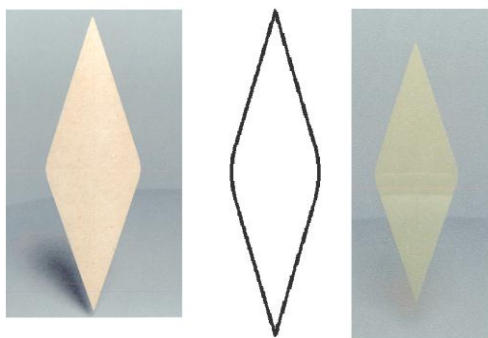
(21) S2013 0026
(22) 21.10.2013

(71)(72)(73) Керимов Руслан Газанфар оглы (AZ)
(74) Мамедова Билгеис Агаси кызы (AZ)
(54) ПОДМЫШЕЧНИК (2 ВАРИАНТА)

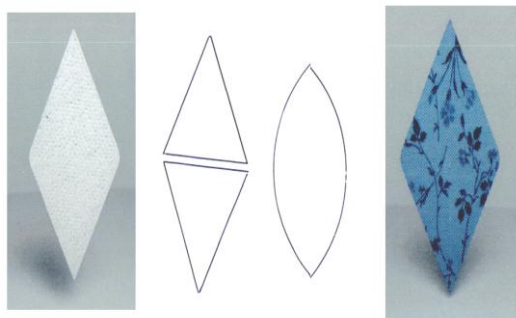
(57) Подмышечник (2 варианта) характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:

- составом композиционных элементов: зеркально расположенные верхний и нижний слои, влагодерживающий слой между верхним и нижним слоями, липучий фрагмент на нижнем слое, равноудаленные от его края, нанесенная на липучий фрагмент защитная съёмная пленка;
- выполнением изделия ромбовидной формы с округлыми боковыми сторонами;
- декорированием верхнего слоя расположенными в шахматном порядке элементами в виде вогнуто-выпуклых полусфер или зерен риса;
- наличием по ширине изделия горизонтального фиксированного сгиба, делящего его на две симметричные части;

Подмышечник по 1-му варианту также характеризуется:



- выполнением декора верхнего слоя одноцветным;
 - выполнением липучего фрагмента ромбовидным;
 - выполнением защитной съёмной пленки однотонным;
- Подмышечник по 2-му варианту также характеризуется:



- выполнением декора верхнего слоя двухцветным;
- выполнением липучего фрагмента в виде композиции из четырех элементов, два из которых имеют форму равносторонних треугольников и расположены в области острых углов, а два другие имеют форму овала и расположены у округлых областей изделия;
- наличием орнаментального цветного рисунка на защитной съёмной пленке.

(11) S 2014 0021

(51) 09-01

(44) 28.06.2013

(71)(73) Общество с ограниченной ответственностью “Аз-Граната” (AZ)

(72) Азмамедов Ренат Тофиг оглы (AZ)

(74) Ягубова Тура Адынаевна (AZ)

(54) БУТЫЛКА (ДВА ВАРИАНТА)

(57) 1-й вариант бутылки характеризуется совокупностью следующих существенных признаков:

- составом композиционных элементов: плечистая горловина с венчиком, корпус с наклонными плечиками и донышко;
 - выполнением венчика под винтовую крышку;
 - наличием под венчиком кольцевого ободка;
 - выполнением горловины цилиндрической формы;
 - выполнением корпуса цилиндрической формы;
 - декорированием поверхности корпуса рельефным рисунком;
 - выполнением нижней части корпуса с округлением к донышку;
 - выполнением донышка сферически вогнутым с ребристым ободком по опорной поверхности;
 - выполнением бутылки из стекла;
- отличается:



- наличием на отшлифованной поверхности корпуса четырех равномерно расположенных вертикально ориентированных прямоугольных участков с рельефным рисунком;
- выполнением рельефного рисунка в виде ромбидных выемок, образующих единый узор;
- соотношением диаметров венчика, корпуса и дна, равным 0,39:1,0:0,84;
- соотношением общей высоты бутылки и декорированной части корпуса, равным 2,6:1,49;
- соотношением высоты венчика, горловины и корпуса с декорированной частью, примерно равным 0,15:0,53:1,49.

2-й вариант бутылки характеризуется совокупностью следующих существенных признаков:

- составом композиционных элементов: плечистая горловина с венчиком, корпус с наклонными плечиками и донышко;
- выполнением венчика под винтовую крышку;
- наличием под венчиком кольцевого ободка;
- выполнением горловины цилиндрической формы;
- выполнением корпуса цилиндрической формы;
- декорированием поверхности корпуса рельефным рисунком;

- выполнением нижней части корпуса с округлением к донышку;
 - выполнением донышка сферически вогнутым с ребристым ободком по опорной поверхности;
 - выполнением бутылки из стекла;
 отличается:



- выполнением рельефного рисунка в виде выпуклых элементов «буга»;
 - рядным расположением рельефного рисунка в шахматном порядке;
 - соотношением диаметров венчика, корпуса и дна, равным 0,49:1,0:0,84;
 - соотношением общей высоты бутылки и декорированной части корпуса, равным 2,45:1,3;
 - соотношением высоты венчика, горловины и корпуса с декорированной частью, примерно равным 0,14:0,53:1,3.

(11) S 2014 0022
 (51) 09-01
 (44) 28.06.2013

(71)(73) Общество с ограниченной ответственностью «Аз-Граната» (AZ)
 (72) Азмамедов Ренат Тофиг оглы (AZ)
 (74) Ягубова Тура Адынаевна (AZ)
 (54) БУТЫЛКА

(57) Бутылка характеризуется совокупностью существенных признаков:

- составом композиционных элементов: плечистая горловина с венчиком, корпус с наклонными плечиками и донышко;
 - выполнением венчика под винтовую крышку;
 - наличием под венчиком кольцевого ободка;
 - выполнением корпуса цилиндрической формы;
 - наличием декора в виде рельефных рисунков;
 - выполнением нижней части корпуса конической с округлением к донышку;

- выполнением донышка сферически вогнутым с ребристым ободком по опорной поверхности;
 - выполнением бутылки из стекла;
 отличается:



- выполнением горловины конической формы;
 - выполнением поверхности плеч и нижней конической части корпуса фактурной с рифлением «мороз»;
 - наличием на рифлёной поверхности плеч по периметру четырех равномерно расположенных вертикально ориентированных рельефных рисунков;
 - выполнением рельефного рисунка в виде стилизованных листьев, образующих единый узор;
 - наличием на цилиндрической части корпуса углубления под этикетку;
 - соотношением диаметров венчика, корпуса и дна, примерно равным 39:91,6:78;
 - соотношением общей высоты и декорированной части бутылки, примерно равным 260:70;
 - соотношением высоты венчика, горловины и корпуса, примерно равным 14,5:53:120.

(11) S 2014 0027
 (51) 09-01
 (44) 30.12.2013

(71)(73) Общество с ограниченной ответственностью «Азерсун Холдинг» (AZ)
 (72) Абдолбари Гоозал Реза (AZ)
 (54) БУТЫЛКА

(57) Бутылка характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- составом композиционных элементов: горловина, плечики, корпус, основание и днище;
- выполнением горловины в виде продолговатого усеченного конуса с резьбовым венчиком;
- выполнением плечиков округленными к корпусу;
- выполнением корпуса в виде шаровой колбы со срезанными спереди и сзади плоскостями под этикетку;
- выполнением основания бутылки полусферическим;
- выполнением основания в виде подставки с цилиндрической ножкой.

(11) S 2014 0018

(51) 09-03

(44) 28.06.2013

(71)(73) Общество с ограниченной ответственностью “Нахчыван Дуз Истехсалы” (AZ)

(72) Асадуллаев Анар Мирджалал оглы (AZ)

(54) ЕМКОСТЬ ДЛЯ УПАКОВКИ СОЛИ

- (57) Емкость для упаковки соли, характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:
- составом композиционных элементов: плоская крышка, вертикально ориентированный цилиндрический корпус с доньшком;
 - выполнением крышки с невысокой и волнистой боковой поверхностью;
 - наличием на боковой поверхности крышки декора в виде кольцевого ряда чередующихся выступов и углублений;
 - наличием в центральной части верхней поверхности крышки круглого белого участка, на котором имеется стилизованное изображение кристаллической каменной соли;



- выполнением крышки вращающейся конструкции с отверстиями для высыпания соли;
- наличием трех видов отверстий для высыпания соли: большого диаметра, малого диаметра и композиции из трех малого диаметра отверстий;
- декорированием поверхности корпуса канавками;
- наличием в средней части корпуса места под этикетку в виде широкого неглубокого кольцевого углубления;
- наличием кольцевых буртиков сверху и снизу углубления;
- выполнением над верхним буртиком двух ритмично расположенных глубоких канавок, а под нижним буртиком одной глубокой канавки;
- выполнением поверхности канавок округло-вогнутой;
- декорированием поверхности нижней части корпуса неглубокой кольцевой канавкой;
- выполнением доньшка слегка вогнутым с образованием по краю кольцевого выступа, на двух противоположных сторонах которого имеются выемки овальной формы;
- колористическим решением крышки красного, а корпуса белого цвета;
- материалом изготовления: пластмасса.

(11) S 2014 0028

(51) 09-03

(44) 30.12.2013

(71)(73) БЕТА ГИДА САНАЙИ ВЕ ТИДЖАРЕТ А.Ш. (TR)

(72) М.С.Хабтулабхой (LK)

(74) Гурбанов Мухтар Юсиф оглы (AZ)

(21) S2013 3002

(22) 17.04.2013

(54) КОРОБКА УПАКОВОЧНАЯ ДЛЯ ЧАЯ «BETA-DE LUXE» (5 ВАРИАНТОВ)

(57) Коробка упаковочная для чая «BETA-De Luxe» (5 вариантов) характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:

- выполнением коробки в форме прямоугольного параллелепипеда из картона;
- наличием на сторонах коробки изображения герба в виде щита с короной, с буквой «B» чёрного цвета посередине и со стилизованными изображениями двух львов по бокам над надписью «BETA TEA», ограниченной сверху и снизу двойной полосой разной толщины;
- декорированием центральной части лицевой и оборотной стороны изображением трех чайных листков, вписанных в окружность и слегка выступающих за ее пределы;
- проработкой средней части двух раскрытых листков белым цветом;
- наличием в нижней части соответствующих сторон коробки информационной надписи о качестве чая;
- графическим оформлением коробки;
- оформлением сторон коробки информационными надписями, выполненными белым шрифтом;
- колористической проработкой поверхности коробки контрастными цветами фона и обрамления;

отличается:

- выполнением информационной надписи о качестве чая «De Luxe» курсивом черным цветом на фоне обрамления в нижней части лицевой и оборотной сторон;
- декорированием лицевой и оборотной сторон коробки растительным орнаментом;
- наличием в левом нижнем углу на фоне обрамления круглой формы плашки с наружной окантовкой и надписью, выполненной курсивом;

Вариант 1 характеризующийся также,



- колористической проработкой фона черным цветом с обрамлением по периметру сторон серым цветом;

- выполнением орнамента и информационных надписей лицевой и оборотной сторон коробки серебристым цветом;

- наличием надписи «Silver» на круглой формы плашке.

Вариант 2 характеризующийся также,



- колористической проработкой фона красным цветом с обрамлением по периметру сторон бежевым цветом;

- выполнением орнамента и информационных надписей лицевой и оборотной сторон коробки золотистым цветом;

- наличием надписи «Red» на круглой формы плашке.

Вариант 3 характеризующийся также,



- колористической проработкой фона малиново-фиолетовым цветом с обрамлением по периметру сторон бежевым цветом;

- выполнением орнамента и информационных надписей лицевой и оборотной сторон коробки золотистым цветом;

- наличием надписи «Violet» на круглой формы плашке.

Вариант 4 характеризующийся также,



- колористической проработкой фона чёрным цветом с обрамлением по периметру сторон бежевым цветом;
- выполнением орнамента и информационных надписей лицевой и оборотной сторон коробки золотистым цветом;
- наличием надписи «Gold» на круглой формы плашке.

Вариант 5 характеризующийся также,



- колористической проработкой фона синим цветом с обрамлением по периметру сторон бежевым цветом;
- выполнением орнамента и информационных надписей лицевой и оборотной сторон коробки золотистым цветом;
- наличием надписи «Blue» на круглой формы плашке.

(11) S 2014 0029
(51) 09-03
(44) 30.12.2013
(31) 2010 06508
(32) 14.12.2010
(33) TR

(21) S2011 0006
(22) 09.03.2011

(71)(73) КАЛЕКИМ КИМЕВИ МАДДЕЛЕР
САНАЙИ ВЕ ТИДЖАРЕТ АНОНИМ
ШИРКЕТИ (TR)
(72) Мурат Бодур (TR)
(74) Ягубова Тура Адынаевна (AZ)
(54) УПАКОВКА

(57) Профиль характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



Foto 1.1 – öndən ümumi görünüş

Foto 1.2 – arxadan ümumi görünüş

- выполнением существенно удлиненной формы;
- наличием плоского основания и криволинейной поверхности;
- выполнением с поперечным сечением в виде замкнутого контура в форме, преимущественно, полуэллипса;
- наличием плоского ступенчатого участка;
- наличием средства крепления в виде Г-образных плоскостей зацепления.

(11) S 2014 0030
(51) 09-03
(44) 30.12.2013
(31) 2010 06508
(32) 14.12.2010
(33) TR

(21) S2011 0007
(22) 09.03.2011

(71)(73) КАЛЕКИМ КИМЕВИ МАДДЕЛЕР
САНАЙИ ВЕ ТИДЖАРЕТ АНОНИМ
ШИРКЕТИ (TR)
(72) Мурат Бодур (TR)
(74) Ягубова Тура Адынаевна (AZ)
(54) УПАКОВКА (4 ВАРИАНТА)

(57) Упаковка (вариант 1) характеризуется совокупностью существенных признаков:
- выполнением коробки из картона в форме прямоугольного параллелепипеда;
- декорированием коробки колористическим решением в белом и светло-синем тонах с геометрическим рисунком, имитирующим кафельную кладку;

-наличием в средней части лицевой стороны коробки широкой белой полосы, условно разделяющей её на три части и переходящей в окантовку торцовых сторон коробки;

- наличием в правом верхнем углу графической композиции, образованной плавными сегментными линиями, а в левом верхнем углу круглой белой плашки с информационной надписью;

- наличием в правом нижнем углу стилизованной фигурки строителя и вписанного в чёрный квадрат белого ромба с информационной надписью в нём в левом нижнем углу;

- наличием ограничивающей чёрной окантовки разной толщины над и под белой полосой;

- наличием на белой полосе товарного знака «Kalekim», под ним более мелким шрифтом марки продукции «1051» и ниже более мелким шрифтом прочих информационных надписей;

- наличием на боковых сторонах коробки указания светло-синим цветом марки «1051» и крупным чёрным шрифтом торгового названия «KALEKİM»;

- обрамлением задней стороны белого цвета рамкой светло-синего цвета, наличием в верхнем левом углу надписи белого цвета «1051 KALEKİM»;

- наличием информационных надписей черным шрифтом на задней стороне коробки.

Упаковка (вариант 2) характеризуется совокупностью существенных признаков:



Foto 1.1 – öndən ümumi görünüş (variant 1)

Foto 1.2 – arxadan ümumi görünüş (variant 1)



Foto 2.1 – öndən ümumi görünüş (variant 2)

Foto 2.2 – arxadan ümumi görünüş (variant 2)

-выполнением коробки из картона в форме прямоугольного параллелепипеда;

- декорированием коробки колористическим решением в белом и светло-зелёном тонах;

-наличием в средней части лицевой стороны коробки широкой белой полосы, условно разделяющей её на три части и переходящей в окантовку торцовых сторон коробки;

- наличием в левом верхнем углу выполненной в тонких линиях геометрической композиции из квадрата с пересекающимися диагоналями и вписанного в него ромба, под которой расположена круглая белая плашка с информационной надписью;

- наличием в правом нижнем углу стилизованной фигурки строителя и вписанного в чёрный квадрат белого ромба с информационной надписью в нём в левом нижнем углу;

- наличием ограничивающей чёрной окантовки разной толщины над и под белой полосой;

- наличием на белой полосе товарного знака «Kalekim», под ним более мелким шрифтом марки продукции «2000», ниже торгового названия продукции «FUGA» и ещё ниже более мелким шрифтом прочих информационных надписей;

- наличием на боковых сторонах коробки указания светло-зелёным цветом марки «2000» и крупным чёрным шрифтом торгового названия «FUGA»;

- обрамлением задней стороны белого цвета рамкой светло- зелёного цвета, наличием в верхнем левом углу надписи белого цвета «2000 FUGA»;

- наличием информационных надписей черным шрифтом на задней стороне коробки.

Упаковка (вариант 3) характеризуется совокупностью существенных признаков:

-выполнением коробки из картона в форме прямоугольного параллелепипеда;

-декорированием коробки колористическим решением в белом и ярко-жёлтых тонах;

-наличием в средней части лицевой стороны коробки широкой белой полосы, условно разделяющей её на три части и переходящей в окантовку торцовых сторон коробки;

- наличием в левом верхнем углу геометрической композиции из образующих квадрат чёрного и жёлтого треугольников, под которой расположена круглая белая плашка с информационной надписью;

- наличием в правом нижнем углу стилизованной фигурки строителя и вписанного в чёрный квадрат белого ромба с информационной надписью в нём в левом нижнем углу;

- наличием ограничивающей чёрной окантовки разной толщины над и под белой полосой;

- наличием на белой полосе товарного знака «Kalekim», под ним более мелким шрифтом марки продукции «4001», ниже торгового названия продукции «TAMİRART 5» и ещё ниже более мелким шрифтом прочих информационных надписей;

- наличием на боковых сторонах коробки указания ярко-жёлтым цветом марки «4001» и крупным чёрным шрифтом торгового названия «TAMİRART 5»;

- обрамлением задней стороны белого цвета рамкой светло- зелёного цвета, наличием в верхнем левом углу надписи белого цвета «4001 TAMIRART 5»;

- наличием информационных надписей черным шрифтом на задней стороне коробки.

Упаковка (вариант 4) характеризуется совокупностью существенных признаков:



Foto 3.1 – öndən ümumi görünüş (variant 3)

Foto 3.2 – arxadan ümumi görünüş (variant 3)



Foto 4.1 – öndən ümumi görünüş (variant 4)

Foto 4.2 – arxadan ümumi görünüş (variant 4)

-выполнением коробки из картона в форме прямоугольного параллелепипеда;

- декорированием коробки колористическим решением в белом и ярко-синем тонах;

-наличием в средней части лицевой стороны коробки широкой белой полосы, условно разделяющей её на три части и переходящей в окантовку торцовых сторон коробки;

- наличием в левом верхнем углу геометрической композиции из чёрного цвета ёлочки, вписанной в квадрат, под которой расположена круглая белая плашка с информационной надписью;

- наличием в правом нижнем углу стилизованной фигурки строителя;

- наличием ограничивающей чёрной окантовки разной толщины над и под белой полосой;

- наличием на белой полосе товарного знака «Kalekim», под ним более мелким шрифтом марки продукции «3021», ниже торгового названия продукции «İZOFLEX» и ещё ниже более мелким шрифтом прочих информационных надписей;

- наличием на боковых сторонах коробки указания ярко-синим цветом марки «3021» и крупным чёрным шрифтом названия «İZOFLEX»;

- обрамлением задней стороны белого цвета рамкой ярко-синего цвета, наличием в верхнем левом углу надписи белого цвета «3021 İZOFLEX»;

- наличием информационных надписей черным шрифтом на задней стороне коробки.

(11) S 2014 0020

(21) S2011 0003

(51) I2-I3

(22) 14.02.2011

(44) 30.09.2013

(71)(73) Парамаунт Групп Лимитед (AE)

(72) В.М.Мунтинг (ZA), Дж.Р. Ду Тойт (ZA), Дж.В.

. Кок (ZA)

(74) Эфендиев Аббас Вагиф оглу (AZ)

(54) АВТОМОБИЛЬ (3 варианта)

(57) Автомобиль (3 варианта) характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:

- наличием трансмиссии с независимой подвеской 4-х колес;

- выполнением цельного корпуса с закрытой кабиной и салоном в виде параллелепипеда со скошенными боковыми плоскостями бортов с характерными прямоугольными и трапециевидными формами оперения, с выдвинутым вперед моторным отсеком, с наклонной передней плоскостью кабины и задней наклонной плоскостью салона;

- выполнением характерной декоративной решетки радиатора с вертикальным членением жалюзи;

- выполнением корпуса автомобиля с боковыми и задними дверьми;

- наличием окон кабины водителя, боковых и задних окон салона;

- наличием стеклоочистителей на лобовых стеклах кабины;

- выполнением крыши корпуса с люками и такелажными петлями сверху - по две на левом и по две на правом бортах автомобиля;

- наличием по бокам кабины обзорных зеркал прямоугольной формы на Г- образных кронштейнах из прутка;

- наличием спереди кабины двух фар прямоугольного очертания и двух подфарников круглого очертания, а также наличием сигнальных поворотных огней и габаритных огней, спереди и сзади на бамперах, вся светотехника имеет утопленное исполнение и прикрыта защитными вертикально ориентированными решетками;

- выполнением надколесных пространств трапециевидного очертания.

1-й вариант также характеризуется:

- выполнением корпуса автомобиля со ступенчато выдвинутой спереди консолью моторного отсека;
- выполнением капота моторного отсека с наращенными с обеих сторон призмобразными отсеками со скошенными гранями и с наклонной верхней плоскостью;
- выполнением бортов корпуса автомобиля с наращенными призмобразными отсеками
- с нижними, прикрывающими часть кабины и средними, прикрывающими часть салона, каждый из которых имеют скошенную внизу плоскость;
- выполнением бортов с наращенными призмобразными отсеками развитыми по горизонтали и разной длины, с 4-мя рядами жалюзей с горизонтальным членением и закрывающие часть салона над задними колесами;
- выполнением левого борта автомобиля без среднего наращенного призмобразного отсека с помещенным в образовавшейся нише запасным колесом;
- выполнением крышки капота в форме наклонной прямоугольной плоскости со скошенным передним краем, на котором ступенькой наращен трапециевидный сегмент с убыванием назад к лобовому стеклу;
- выполнением крыши корпуса со скошенными плоскостями по всей длине от середины к бокам;
- выполнением дверей кабины в виде плоских многоугольных сегментов, расположенных на высоте надколесного пространства;
- выполнением на плоской наклонной торцевой поверхности салона - задней двери прямоугольного очертания, развитой по высоте, со скругленными углами;
- выполнением окон: лобового окна - наклонным и трапециевидного очертания, окон двух дверей кабины пятиугольного очертания, окон салона, по два на каждом борту -прямоугольного очертания, развитых по горизонтали, окна на задней торцевой двери салона - квадратного очертания;
- наличием четырех стеклоочистителей на лобовом стекле кабины;
- выполнением переднего бампера многоуровневым, состоящего из нескольких плоскостей: на средней и выступающей из которых помещена заглубленная декоративная решетка с горизонтальными жалюзи, боковые плоскости с подфарниками и несколько заглубленные скошенные боковины;

- выполнением двух задних бамперов, разделенных рамой из ступенек, со скошенными сверху и снизу плоскостями;

- выполнением фар квадратного очертания заглубленными на верхней декоративной панели радиатора, выполнением подфарников круглого очертания на бампере, выполнением передних поворотных и габаритных сигнальных огней в торцах боковых накладных отсеков;

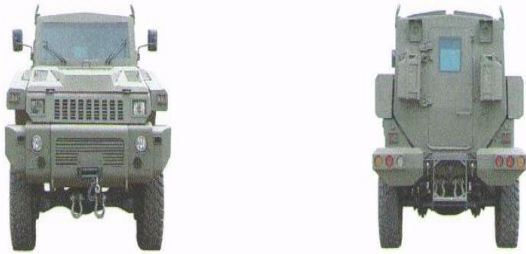
- размещением сзади и по бокам на торцевой наклонной плоскости салона двух прямоугольных, открытой конструкции ложементов с закрепленными канистрами;
- выполнением корпуса автомобиля и всех его деталей темно-зеленым цветом.



2-й вариант характеризующийся также:

- выполнением корпуса автомобиля с наклонной плоской лобовой частью кабины и ее вертикальным продолжением к низу - слегка выдвинутым моторным отсеком, выполненным совместно с кабиной автомобиля и скошенными боковыми плоскостями;
- выполнением декоративной решетки радиатора с вертикальными жалюзи, двухплоскостной, переходящей с наклонной плоскости моторного отсека вниз на вертикальную его плоскость;
- выполнением внизу моторного отсека декоративного бампера со скошенными по бокам плоскостями и с горизонтально ориентированной решеткой в прямоугольном обрамлении;
- наличием внизу моторного отсека узкого призмобразного бампера с небольшим изгибом в плане и с утопленным участком посередине;
- наличием закрепленной на бампере защитной решетки, сваренной из металлических профилей - 2-х горизонтальных и 4-х вертикальных, и с небольшим изгибом в плане;
- выполнением крыши корпуса автомобиля плоской;

- наличием агрегата расположенного на крыше автомобиля в форме параллелепипеда с передней наклонной плоскостью и рядами жалюзи на всех плоскостях;



- выполнением дверей кабины в виде плоских ступенчатых сегментов расположенных над передними колесами;

- выполнением двери салона по всей высоте борта автомобиля прямоугольного очертания, расположенной в задней части салона;

- выполнением 2-х лобовых окон кабины прямоугольной формы, окон боковых дверей кабины пятиугольного очертания, 2-х окон салона с каждого борта прямоугольного очертания, по одному окну трапециoidalного очертания в конце салона на каждом борту;

- наличием 2-х стеклоочистителей на лобовых стеклах кабины;

- выполнением 2-х фар с очертанием близким к прямоугольному и заглубленных на скошенных плоскостях моторного отсека по бокам, 2-х круглых подфарников размещенных на декоративном бампере в углублениях;

- выполнением вертикально установленных 4-х проблесковых маячков цилиндрической формы на крыше автомобиля, по два спереди и два сзади;

- выполнением корпуса автомобиля и всех его деталей темно-синим цветом, агрегата на крыше автомобиля - белым цветом.



3-й вариант характеризующийся также:

- выполнением корпуса автомобиля со ступенчато выдвинутой вперед и существенно наклоненной к низу консолью моторного отсека;

- выполнением на обоих бортах корпуса автомобиля сплошного наращивания из широких призмобразных отсеков, скошенных внизу и вверх, идущих - от начала боковин моторного отсека и до задних колес автомобиля, а также выполнением наращенных узких призмобразных отсеков со скошенными гранями развитыми по горизонтали с 4-мя рядами горизонтальных жалюзи, расположенных над задними колесами;

- наличием посередине левого борта автомобиля запасного колеса в образованной нише трапециoidalного очертания;

- выполнением крыши корпуса по всей длине с плоским участком посередине и наклонивши плоскостями по бокам;



- наличием на обоих бортах корпуса - люка внизу кабины и люка в средней части салона, трапециoidalного очертания;

- наличием в наклонной задней торцевой части салона 2-х дверей трапециoidalного очертания;

- выполнением заднего бампера, разделенного на правую и левую части рамой со ступеньками в салон, выполнением задних бамперов со скошенными плоскостями по всей длине сверху и снизу;

- выполнением 2-х боковых окон кабины пятиугольного очертания, 2-х окон на задних торцевых дверях салона - квадратного очертания, 3-х

боковых окон салона на каждом борту
прямоугольного очертания, развитых по горизонтали;
- выполнением корпуса автомобиля и всех его деталей
- бежевым цветом.

УКАЗАТЕЛИ

УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Номер заявки	МПК	Номер заявки	МПК	Номер заявки	МПК
a 2009 0266	E21B 47/00 (2006.01)	a 2010 0214	C07C 327/00 (2006.01)	a 2011 0170	B82B 1/00 (2006.01)
	E21B 47/10 (2006.01)		C10M 135/14 (2006.01)		C02F 101/30 (2006.01)
a 2010 0071	A01C 17/00 (2006.01)	a 2010 0221	C10G 33/04 (2006.01)		C02F 101/32 (2006.01)
a 2010 0093	C07C 215/08 (2006.01)	a 2010 0229	C10G 33/04 (2006.01)		B01J 20/285 (2006.01)
	C07C 215/20 (2006.01)		C08G 18/68 (2006.01)	a 2011 0194	C09K 3/32 (2006.01)
	C23F 11/04 (2006.01)		C08G 63/20 (2006.01)		C02F 1/26 (2006.01)
	C23F 11/10 (2006.01)	a 2010 0250	C09K 8/52 (2006.01)	a 2012 0001	B01D 11/04 (2006.01)
	C23F 11/12 (2006.01)		B03B 5/00 (2006.01)		F24J 2/05 (2006.01)
	C23F 11/14 (2006.01)		E21B 37/06 (2006.01)		F24J 2/16 (2006.01)
a 2010 0122	E21B 37/06 (2006.01)	a 2011 0041	C01B 3/06 (2006.01)	a 2012 0018	F24J 2/34 (2006.01)
	C09K 8/52 (2006.01)		C01B 3/12 (2006.01)	a 2012 0059	E02D 3/10 (2006.01)
	C09K 8/524 (2006.01)		C01B 3/14 (2006.01)		C07C 49/78 (2006.01)
	B82B 1/00 (2006.01)		C01B 3/16 (2006.01)		C10M 105/20 (2006.01)
a 2010 0125	C10M 101/00 (2006.01)		B01J 21/04 (2006.01)		C10N 30/02 (2006.01)
	C10M 145/14 (2006.01)		B01J 23/745 (2006.01)	a 2012 0093	C10N 30/12 (2006.01)
	C10M 135/12 (2006.01)		B01J 23/755 (2006.01)		C08L 61/14 (2006.01)
	C10M 137/14 (2006.01)	a 2011 0046	C07C 303/32 (2006.01)		C08L 9/02 (2006.01)
	C10M 155/02 (2006.01)		C10M 151/00 (2006.01)		C08L 27/06 (2006.01)
a 2010 0134	C10G 33/04 (2006.01)		C10M 155/00 (2006.01)		C08K 5/405 (2006.01)
	C07C 43/10 (2006.01)		C10M 143/08 (2006.01)		C08K 5/10 (2006.01)
	C07C 215/08 (2006.01)		C10N 30/02 (2006.01)		C08K 3/04 (2006.01)
a 2010 0151	C10G 33/04 (2006.01)		C10N 30/12 (2006.01)	a 2013 0020	C08K 3/06 (2006.01)
	C09K 8/524 (2006.01)		C08F 212/12 (2006.01)	a 2013 0021	C01B 17/033 (2006.01)
	B82B 1/00 (2006.01)		C08F 220/12 (2006.01)		C01G 1/12 (2006.01)
a 2010 0160	C09K 8/02 (2006.01)		C08F 8/36 (2006.01)	a 2013 0026	C01G 15/00 (2006.01)
	E21B 43/02 (2006.01)		C08F 8/42 (2006.01)	a 2013 0039	E21B 7/08 (2006.01)
a 2010 0161	C10G 33/04 (2006.01)	a 2011 0058	C22B 11/00 (2006.01)	a 2013 0050	E02B 9/04 (2006.01)
	C08K 5/05 (2006.01)		C22B 3/24 (2006.01)		A61K 33/08 (2006.01)
	C08K 5/103 (2006.01)	a 2011 0071	A01C 17/00 (2006.01)		A61K 33/20 (2006.01)
	B82B 1/00 (2006.01)	a 2011 0087	A01C 1/00 (2006.01)	a 2013 0054	A61P 17/02 (2006.01)
a 2010 0176	C07C 39/06 (2006.01)		F24J 3/06 (2006.01)	a 2013 0111	E21B 7/08 (2006.01)
	B01J 21/16 (2006.01)	a 2011 0119	F17D 1/16 (2006.01)		A61K 36/52 (2006.01)
a 2010 0180	C10G 33/04 (2006.01)		C10G 21/00 (2006.01)	a 2013 0115	B01D 11/02 (2006.01)
	C07C 31/02 (2006.01)		B82B 1/00 (2006.01)	a 2014 0015	B09B 3/00 (2006.01)
	C07C 15/04 (2006.01)	a 2011 0125	C09D 171/02 (2006.01)	a 2014 0078	E21B 33/12 (2006.01)
	C07C 15/06 (2006.01)	a 2011 0130	B23B 27/16 (2006.01)		C02F 1/26 (2006.01)
	C07C 15/08 (2006.01)	a 2011 0135	A61F 5/04 (2006.01)		C02F 103/14 (2006.01)
a 2010 0194	E21B 43/08 (2006.01)	a 2011 0137	E02D 5/30 (2006.01)		B01D 11/04 (2006.01)
a 2010 0204	C02F 1/42 (2006.01)	a 2011 0138	E02D 5/30 (2006.01)		
	C02F 5/00 (2006.01)		C09D 171/02 (2006.01)		

СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

МПК	Номер заявки	МПК	Номер заявки	МПК	Номер заявки
A01C 1/00 (2006.01)	a 2011 0087	C07C 215/08 (2006.01)	a 2010 0134	C10G 33/04 (2006.01)	a 2010 0221
A01C 17/00 (2006.01)	a 2010 0071	C07C 303/32 (2006.01)	a 2011 0046	C10M 101/00 (2006.01)	a 2010 0125
A61F 5/04 (2006.01)	a 2011 0135	C07C 31/02 (2006.01)	a 2010 0180	C10M 145/14 (2006.01)	a 2010 0125
A61K 33/08 (2006.01)	a 2013 0050	C07C 39/06 (2006.01)	a 2010 0176	C10M 135/12 (2006.01)	a 2010 0125
A61K 33/20 (2006.01)	a 2013 0050	C07C 43/10 (2006.01)	a 2010 0134	C10M 137/14 (2006.01)	a 2010 0125
A61K 36/52 (2006.01)	a 2013 0111	C07C 49/78 (2006.01)	a 2012 0059	C10M 155/02 (2006.01)	a 2010 0125
A61P 17/02 (2006.01)	a 2013 0050	C07C 69/602 (2006.01)	a 2011 0071	C10M 105/20 (2006.01)	a 2012 0059
B01D 11/02 (2006.01)	a 2013 0111	C07C 69/80 (2006.01)	a 2011 0071	C10M 135/14 (2006.01)	a 2010 0214

<i>B01D 11/04</i> (2006.01) а 2011 0194	<i>C07C 215/08</i> (2006.01) а 2010 0093	<i>C10M 143/08</i> (2006.01) а 2011 0046
<i>B01D 11/04</i> (2006.01) а 2014 0078	<i>C07C 215/20</i> (2006.01) а 2010 0093	<i>C10M 151/00</i> (2006.01) а 2011 0046
<i>B01J 20/285</i> (2006.01) а 2011 0170	<i>C07C 327/00</i> (2006.01) а 2010 0214	<i>C10M 155/00</i> (2006.01) а 2011 0046
<i>B01J 21/04</i> (2006.01) а 2011 0041	<i>C08F 212/12</i> (2006.01) а 2011 0046	<i>C10N 30/02</i> (2006.01) а 2011 0046
<i>B01J 21/16</i> (2006.01) а 2010 0176	<i>C08F 220/12</i> (2006.01) а 2011 0046	<i>C10N 30/02</i> (2006.01) а 2012 0059
<i>B01J 23/745</i> (2006.01) а 2011 0041	<i>C08F 8/36</i> (2006.01) а 2011 0046	<i>C10N 30/12</i> (2006.01) а 2011 0046
<i>B01J 23/755</i> (2006.01) а 2011 0041	<i>C08F 8/42</i> (2006.01) а 2011 0046	<i>C10N 30/12</i> (2006.01) а 2012 0059
<i>B03B 5/00</i> (2006.01) а 2010 0250	<i>C08G 18/68</i> (2006.01) а 2010 0229	<i>C22B 11/00</i> (2006.01) а 2011 0058
<i>B09B 3/00</i> (2006.01) а 2013 0115	<i>C08G 63/20</i> (2006.01) а 2010 0229	<i>C22B 3/24</i> (2006.01) а 2011 0058
<i>B23B 27/16</i> (2006.01) а 2011 0130	<i>C08K 3/04</i> (2006.01) а 2012 0093	<i>C23F 11/04</i> (2006.01) а 2010 0093
<i>B82B 1/00</i> (2006.01) а 2010 0122	<i>C08K 3/06</i> (2006.01) а 2012 0093	<i>C23F 11/10</i> (2006.01) а 2010 0093
<i>B82B 1/00</i> (2006.01) а 2010 0151	<i>C08K 5/05</i> (2006.01) а 2010 0161	<i>C23F 11/12</i> (2006.01) а 2010 0093
<i>B82B 1/00</i> (2006.01) а 2010 0161	<i>C08K 5/10</i> (2006.01) а 2012 0093	<i>C23F 11/14</i> (2006.01) а 2010 0093
<i>B82B 1/00</i> (2006.01) а 2011 0119	<i>C08K 5/103</i> (2006.01) а 2010 0161	<i>E02B 9/04</i> (2006.01) а 2013 0039
<i>B82B 1/00</i> (2006.01) а 2011 0161	<i>C08K 5/405</i> (2006.01) а 2012 0093	<i>E02D 3/10</i> (2006.01) а 2012 0018
<i>C01B 3/06</i> (2006.01) а 2011 0041	<i>C08L 9/02</i> (2006.01) а 2012 0093	<i>E02D 5/30</i> (2006.01) а 2011 0138
<i>C01B 3/12</i> (2006.01) а 2011 0041	<i>C08L 27/06</i> (2006.01) а 2012 0093	<i>E02D 5/30</i> (2006.01) а 2011 0137
<i>C01B 3/14</i> (2006.01) а 2011 0041	<i>C08L 61/14</i> (2006.01) а 2012 0093	<i>E21B 33/12</i> (2006.01) а 2014 0015
<i>C01B 3/16</i> (2006.01) а 2011 0041	<i>C09D 171/02</i> (2006.01) а 2011 0125	<i>E21B 37/06</i> (2006.01) а 2010 0122
<i>C01B 17/033</i> (2006.01) а 2013 0020	<i>C09D 171/02</i> (2006.01) а 2011 0161	<i>E21B 37/06</i> (2006.01) а 2010 0250
<i>C01G 1/12</i> (2006.01) а 2013 0021	<i>C09K 3/32</i> (2006.01) а 2011 0170	<i>E21B 43/02</i> (2006.01) а 2010 0160
<i>C01G 15/00</i> (2006.01) а 2013 0021	<i>C09K 8/02</i> (2006.01) а 2010 0160	<i>E21B 43/08</i> (2006.01) а 2010 0194
<i>C02F 1/26</i> (2006.01) а 2011 0194	<i>C09K 8/52</i> (2006.01) а 2010 0250	<i>E21B 43/22</i> (2006.01) а 2013 0054
<i>C02F 1/26</i> (2006.01) а 2014 0078	<i>C09K 8/52</i> (2006.01) а 2010 0122	<i>E21B 47/00</i> (2006.01) а 2009 0266
<i>C02F 1/42</i> (2006.01) а 2010 0204	<i>C09K 8/524</i> (2006.01) а 2010 0122	<i>E21B 47/10</i> (2006.01) а 2009 0266
<i>C02F 101/30</i> (2006.01) а 2011 0170	<i>C09K 8/524</i> (2006.01) а 2010 0151	<i>E21B 7/08</i> (2006.01) а 2013 0026
<i>C02F 101/32</i> (2006.01) а 2011 0170	<i>C10G 21/00</i> (2006.01) а 2011 0119	<i>F17D 1/16</i> (2006.01) а 2011 0119
<i>C02F 103/14</i> (2006.01) а 2014 0078	<i>C10G 33/04</i> (2006.01) а 2010 0180	<i>F24J 2/05</i> (2006.01) а 2012 0001
<i>C02F 5/00</i> (2006.01) а 2010 0204	<i>C10G 33/04</i> (2006.01) а 2010 0134	<i>F24J 2/16</i> (2006.01) а 2012 0001
<i>C07C 15/04</i> (2006.01) а 2010 0180	<i>C10G 33/04</i> (2006.01) а 2010 0229	<i>F24J 2/34</i> (2006.01) а 2012 0001
<i>C07C 15/06</i> (2006.01) а 2010 0180	<i>C10G 33/04</i> (2006.01) а 2010 0151	<i>F24J 3/06</i> (2006.01) а 2011 0087
<i>C07C 15/08</i> (2006.01) а 2010 0180	<i>C10G 33/04</i> (2006.01) а 2010 0161	

УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ

НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Номер заявки	МПК
U 2012 0014	<i>B65F 1/00</i> (2006.01)
	<i>B65F 1/16</i> (2006.01)
U 2013 0005	<i>B65D 85/804</i> (2006.01)
	<i>A47J 31/06</i> (2006.01)
U 2013 0010	<i>F04B 47/00</i> (2006.01)
U 2014 0008	<i>E21B 17/10</i> (2006.01)

СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

МПК	Номер заявки
<i>A47J 31/06</i> (2006.01)	U 2013 0005
<i>B65D 85/804</i> (2006.01)	U 2013 0005
<i>B65F 1/00</i> (2006.01)	U 2012 0014
<i>B65F 1/16</i> (2006.01)	U 2012 0014
<i>E21B 17/10</i> (2006.01)	U 2014 0008
<i>F04B 47/00</i> (2006.01)	U 2013 0010

УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ

НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Номер заявки	МКПО
S 2010 0051	25-01
S 2010 0052	25-01

S 2011 0029	25-01
S 2012 0040	25-01
S 2012 0045	09-02
	09-03
S 2012 0049	09-05
S 2012 0051	09-03
S 2013 0003	09-03
S 2013 0006	09-05
	09-03
S 2013 0008	09-05
	09-03
S 2013 0009	09-05
	09-03
S 2013 0014	12-08
S 2013 0015	12-08
S 2013 0016	12-08
S 2013 0024	09-01
S 2013 0025	09-01
S 2013 3003	15-05
S 2013 3004	15-05
S 2013 3006	09-01
S 2013 3007	32-00

СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

МКПО	Номер заявки
09-01	S 2013 0024
09-01	S 2013 0025
09-01	S 2013 3006
09-02	S 2012 0045
09-03	S 2012 0045
09-03	S 2012 0051
09-03	S 2013 0003
09-03	S 2013 0006
09-03	S 2013 0008
09-03	S 2013 0009
09-05	S 2012 0049
09-05	S 2013 0006
09-05	S 2013 0008
09-05	S 2013 0009
12-08	S 2013 0014
12-08	S 2013 0015
12-08	S 2013 0016
15-05	S 2013 3003
15-05	S 2013 3004
25-01	S 2010 0051
25-01	S 2010 0052
25-01	S 2011 0029
25-01	S 2012 0040
32-00	S 2013 3007

УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Номер патента	МПК	Номер патента	МПК	Номер патента	МПК
і 2014 0030	C07C 41/06 (2006.01)	і 2014 0039	B01J 20/26 (2006.01)	і 2014 0048	C10G 33/06 (2006.01)
	C07C 43/02 (2006.01)		C08F 212/08 (2006.01)		A61K 47/06 (2006.01)

АЗЕРБАЙДЖАНСКАЯ РЕСПУБЛИКА

A3

УКАЗАТЕЛИ

Бюллетень №4 30.12.2014

і 2014 0031	<i>C07C 43/04</i> (2006.01)		<i>C08F 222/06</i> (2006.01)		<i>A61K 9/22</i> (2006.01)
	<i>A61K 33/08</i> (2006.01)		<i>C08F 222/36</i> (2006.01)		<i>A61K 31/495</i> (2006.01)
	<i>A61K 36/28</i> (2006.01)	і 2014 0040	<i>C07D 307/00</i> (2006.01)	і 2014 0049	<i>E21B 43/22</i> (2006.01)
	<i>A61K 36/48</i> (2006.01)		<i>C10M 129/76</i> (2006.01)	і 2014 0050	<i>B22C 9/30</i> (2006.01)
	<i>A61K 36/484</i> (2006.01)		<i>C10M 135/26</i> (2006.01)		<i>B62D 55/20</i> (2006.01)
	<i>A61K 31/7004</i> (2006.01)	і 2014 0041	<i>E21B 37/06</i> (2006.01)	і 2014 0051	<i>B01D 53/28</i> (2006.01)
	<i>A61P37/04</i> (2006.01)	і 2014 0042	<i>B22F 9/20</i> (2006.01)		<i>C23F 11/08</i> (2006.01)
і 2014 0032	<i>F17D 1/16</i> (2006.01)		<i>B22F 9/22</i> (2006.01)	і 2014 0052	<i>C07D 323/00</i> (2006.01)
і 2014 0033	<i>E21B 43/32</i> (2006.01)		<i>B22F 9/18</i> (2006.01)	і 2014 0053	<i>C22B 3/00</i> (2006.01)
	<i>B82B 1/00</i> (2006.01)	і 2014 0043	<i>C03C 3/32</i> (2006.01)	і 2014 0054	<i>C22B 3/04</i> (2006.01)
і 2014 0034	<i>B01D 53/28</i> (2006.01)	і 2014 0044	<i>C07D 295/00</i> (2006.01)		<i>C01F 7/04</i> (2006.01)
і 2014 0035	<i>F16B 7/14</i> (2006.01)		<i>C07D 295/03</i> (2006.01)		<i>C01F 7/06</i> (2006.01)
і 2014 0036	<i>A61K 36/00</i> (2006.01)		<i>C08F 12/08</i> (2006.01)	і 2014 0055	<i>G21F 9/00</i> (2006.01)
	<i>A61K 36/906</i> (2006.01)		<i>C08K 5/3435</i> (2006.01)		<i>G21F 9/34</i> (2006.01)
	<i>A61K 36/22</i> (2006.01)		<i>C08K 5/3437</i> (2006.01)		<i>B09C 1/00</i> (2006.01)
	<i>A61K 36/48</i> (2006.01)	і 2014 0045	<i>H01J 9/00</i> (2006.01)	і 2014 0056	<i>A61K 36/88</i> (2006.01)
	<i>A61P 3/10</i> (2006.01)		<i>H01J 9/02</i> (2006.01)	і 2014 0057	<i>C10G 1/06</i> (2006.01)
і 2014 0037	<i>A61K 36/282</i> (2006.01)	і 2014 0046	<i>C10L 1/22</i> (2006.01)		<i>C10G 7/06</i> (2006.01)
	<i>A61K 36/42</i> (2006.01)		<i>C07C 221/00</i> (2006.01)	і 2014 0058	<i>C07B 37/06</i> (2006.01)
	<i>A61K 36/72</i> (2006.01)	і 2014 0047	<i>B05B 1/26</i> (2006.01)		<i>B01J 33/10</i> (2006.01)
і 2014 0038	<i>H01C 7/10</i> (2006.01)		<i>B01D 17/04</i> (2006.01)		

СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

МПК	Номер патента	МПК	Номер патента	МПК	Номер патента
<i>A61K 31/495</i> (2006.01)	і 2014 0048	<i>B05B 1/26</i> (2006.01)	і 2014 0047	<i>C08K 5/3435</i> (2006.01)	і 2014 0044
<i>A61K 31/7004</i> (2006.01)	і 2014 0031	<i>B09C 1/00</i> (2006.01)	і 2014 0055	<i>C08K 5/3437</i> (2006.01)	і 2014 0044
<i>A61K 33/08</i> (2006.01)	і 2014 0031	<i>B22C 9/30</i> (2006.01)	і 2014 0050	<i>C10G 1/06</i> (2006.01)	і 2014 0057
<i>A61K 36/00</i> (2006.01)	і 2014 0036	<i>B22F 9/18</i> (2006.01)	і 2014 0042	<i>C10G 33/06</i> (2006.01)	і 2014 0047
<i>A61K 36/22</i> (2006.01)	і 2014 0036	<i>B22F 9/20</i> (2006.01)	і 2014 0042	<i>C10G 7/06</i> (2006.01)	і 2014 0057
<i>A61K 36/28</i> (2006.01)	і 2014 0031	<i>B22F 9/22</i> (2006.01)	і 2014 0042	<i>C10L 1/22</i> (2006.01)	і 2014 0046
<i>A61K 36/282</i> (2006.01)	і 2014 0037	<i>B62D 55/20</i> (2006.01)	і 2014 0050	<i>C10M 129/76</i> (2006.01)	і 2014 0040
<i>A61K 36/42</i> (2006.01)	і 2014 0037	<i>B82B 1/00</i> (2006.01)	і 2014 0033	<i>C10M 135/26</i> (2006.01)	і 2014 0040
<i>A61K 36/48</i> (2006.01)	і 2014 0036	<i>C01F 7/04</i> (2006.01)	і 2014 0054	<i>C22B 3/00</i> (2006.01)	і 2014 0053
<i>A61K 36/48</i> (2006.01)	і 2014 0031	<i>C01F 7/06</i> (2006.01)	і 2014 0054	<i>C23F 11/08</i> (2006.01)	і 2014 0051
<i>A61K 36/484</i> (2006.01)	і 2014 0031	<i>C03C 3/32</i> (2006.01)	і 2014 0043	<i>E21B 37/06</i> (2006.01)	і 2014 0041
<i>A61K 36/72</i> (2006.01)	і 2014 0037	<i>C07C 221/00</i> (2006.01)	і 2014 0046	<i>E21B 43/22</i> (2006.01)	і 2014 0049
<i>A61K 36/88</i> (2006.01)	і 2014 0056	<i>C07C 41/06</i> (2006.01)	і 2014 0030	<i>E21B 43/32</i> (2006.01)	і 2014 0033
<i>A61K 36/906</i> (2006.01)	і 2014 0036	<i>C07C 43/02</i> (2006.01)	і 2014 0030	<i>F16B 7/14</i> (2006.01)	і 2014 0035
<i>A61K 47/06</i> (2006.01)	і 2014 0048	<i>C07C 43/04</i> (2006.01)	і 2014 0030	<i>F17D 1/16</i> (2006.01)	і 2014 0032
<i>A61K 9/22</i> (2006.01)	і 2014 0048	<i>C07D 295/00</i> (2006.01)	і 2014 0044	<i>G21F 9/00</i> (2006.01)	і 2014 0055
<i>A61P 3/10</i> (2006.01)	і 2014 0036	<i>C07D 295/03</i> (2006.01)	і 2014 0044	<i>G21F 9/34</i> (2006.01)	і 2014 0055
<i>A61P37/04</i> (2006.01)	і 2014 0031	<i>C07D 307/00</i> (2006.01)	і 2014 0040	<i>H01C 7/10</i> (2006.01)	і 2014 0038
<i>B01D 17/04</i> (2006.01)	і 2014 0047	<i>C07D 307/00</i> (2006.01)	і 2014 0052	<i>H01J 9/00</i> (2006.01)	і 2014 0045
<i>B01D 53/28</i> (2006.01)	і 2014 0034	<i>C07D 323/00</i> (2006.01)	і 2014 0052	<i>H01J 9/02</i> (2006.01)	і 2014 0045
<i>B01D 53/28</i> (2006.01)	і 2014 0051	<i>C08F 12/08</i> (2006.01)	і 2014 0044	<i>C07B 37/06</i> (2006.01)	і 2014 0058
<i>B01J 20/26</i> (2006.01)	і 2014 0039	<i>C08F 212/08</i> (2006.01)	і 2014 0039	<i>C22B 3/04</i> (2006.01)	і 2014 0054
<i>B01J 33/10</i> (2006.01)	і 2014 0058	<i>C08F 222/06</i> (2006.01)	і 2014 0039		
		<i>C08F 222/36</i> (2006.01)	і 2014 0039		

**НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ЗАЯВОК,
ПО КОТОРЫМ ВЫДАНЫ ПАТЕНТЫ**

Номер заявки	Номер патента	Номер заявки	Номер патента	Номер заявки	Номер патента	Номер заявки	Номер патента
a 2007 0229	і 2014 0035	a 2010 0112	і 2014 0031	a 2011 0090	і 2014 0032	a 2012 0030	і 2014 0034
a 2008 0010	і 2014 0046	a 2010 0133	і 2014 0045	a 2011 0115	і 2014 0048	a 2012 0048	і 2014 0055
a 2009 0280	і 2014 0030	a 2010 0146	і 2014 0044	a 2011 0123	і 2014 0051	a 2012 0049	і 2014 0042
a 2009 0281	і 2014 0041	a 2010 0199	і 2014 0047	a 2011 0146	і 2014 0044	a 2012 0119	і 2014 0036
a 2010 0042	і 2014 0049	a 2010 0235	і 2014 0050	a 2011 0173	і 2014 0052	a 2012 0127	і 2014 0037
a 2010 0060	і 2014 0057	a 2011 0035	і 2014 0039	a 2011 0184	і 2014 0053		
a 2010 0084	і 2014 0043	a 2011 0056	і 2014 0040	a 2011 0185	і 2014 0054		
a 2010 0098	і 2014 0038	a 2011 0070	і 2014 0058	a 2012 0024	і 2014 0056		

**УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ
НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ**

НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Номер патента	МПК
F 2014 0004	A61M 1/00 (2006.01)
F 2014 0005	G09B 23/20 (2006.01)

СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

МПК	Номер патента
A61M 1/00 (2006.01)	F 2014 0004
G09B 23/20 (2006.01)	F 2014 0005

**НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ЗАЯВОК,
ПО КОТОРЫМ ВЫДАНЫ ПАТЕНТЫ**

Номер заявки	Номер патента
U 2010 0006	F 2014 0004
U 2011 0003	F 2014 0005

УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ

НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Номер патента	МКПО	Номер патента	МКПО
S 2014 0018	09-03	S 2014 0025	01-01
S 2014 0019	02-07	S 2014 0026	01-01
S 2014 0020	12-13	S 2014 0027	09-01
S 2014 0021	09-01	S 2014 0028	09-03
S 2014 0022	09-01	S 2014 0029	09-03
S 2014 0023	01-01	S 2014 0030	09-03
S 2014 0024	01-01		

СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

МКПО	Номер патента	МКПО	Номер патента
01-01	S 2014 0023	09-01	S 2014 0027
01-01	S 2014 0024	09-03	S 2014 0018
01-01	S 2014 0025	09-03	S 2014 0028
01-01	S 2014 0026	09-03	S 2014 0029
02-07	S 2014 0019	09-03	S 2014 0030
09-01	S 2014 0021	12-13	S 2014 0020
09-01	S 2014 0022		

НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ЗАЯВОК, ПО КОТОРЫМ ВЫДАНЫ ПАТЕНТЫ

Номер заявки	Номер патента	Номер заявки	Номер патента
S2011 0003	S 2014 0020	S2013 0026	S 2014 0019
S2011 0006	S 2014 0029	S2013 0028	S 2014 0023
S2011 0007	S 2014 0030	S2013 0029	S 2014 0024
S2011 0024	S 2014 0018	S2013 0030	S 2014 0025
S2012 0031	S 2014 0026	S2013 0031	S 2014 0026
S2012 0039	S 2014 0022	S2013 3002	S 2014 0028
S2013 0004	S 2014 0027		

BİLDİRİŞLƏR
ИЗВЕЩЕНИЯDÜZƏLİŞLƏRİN DAXİL EDİLMƏSİ
ВНЕСЕНИЕ ИСПРАВЛЕНИЙ

İddia sənədin və ya patentin nömrəsi Номер заявки или патента	İndeks Индекс	Dərc olma tarixi, Bülleten № Дата публикации, № Бюллетеня	Dərc olunub Напечатано	Oxunmalıdır Следует читать
S 2013 3008	06-01 06-03	№ 3 30.09.2014	<p>(57) Məktəb mebeli dəsti aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:</p> <ul style="list-style-type: none"> -kompozisiya elementlərinin tərkibi: parta və stul ilə; - partanın və stulun ayrı-ayrılıqda işlənməsi ilə; - partanın karkasının bir müstəvidə və mizin kənarları üzrə yerləşən, mizin oturandan uzaq olan tərəfinə çəkilmiş şaquli ayaqlar şəklində yerinə yetirilməsi ilə; - mizin düzbucaqlı formasında yerinə yetirilməsi ilə; - partanın ayaqlarının altında dayaqların olması ilə; - partanın mizinin altında ayaqların arasında düzbucaqlı lövhənin olması ilə; - stulun karkasının oturacaq və söykənəcəyin bərkidilməsi üçün tərs Г-şəkilli vahid element şəklində yan dirəklərdən yerinə yetirilməsi ilə; - stulun oturacağının və söykənəcəyinin düzbucaqlı formasında yerinə yetirilməsi ilə; - stulun ayağının altında dayaqların olması ilə; <p>fərqlənir:</p> <ul style="list-style-type: none"> - partanın mizinin onun yan tərəflərindəki iki boruşəkilli ayaq üzərində yerləşdirilməsi ilə; - partanın ayaqlarının iki hissədən ibarət yerinə yetirilməsi ilə; - partanın hər bir ayağının altında qövsvari boruşəkilli dayaqların olması ilə; - partanın ayaqlarının yuxarı hissələrinin diametrlərinin ayaqların aşağı hissələrinə nisbətən kiçik diametrlə yerinə yetirilməsi və partanın ayaqlarının yuxarı hissələrinin 	<p>(57) Məktəb mebeli dəsti aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:</p> <ul style="list-style-type: none"> -kompozisiya elementlərinin tərkibi: parta və stul ilə; - partanın və stulun ayrı-ayrılıqda işlənməsi ilə; - partanın karkasının bir müstəvidə və mizin kənarları üzrə yerləşən, mizin oturandan uzaq olan tərəfinə çəkilmiş şaquli ayaqlar şəklində yerinə yetirilməsi ilə; - mizin düzbucaqlı formasında yerinə yetirilməsi ilə; - partanın ayaqlarının altında dayaqların olması ilə; - partanın mizinin altında ayaqların arasında düzbucaqlı lövhənin olması ilə; - stulun karkasının oturacaq və söykənəcəyin bərkidilməsi üçün tərs Г-şəkilli vahid element şəklində yan dirəklərdən yerinə yetirilməsi ilə; - stulun oturacağının və söykənəcəyinin düzbucaqlı formasında yerinə yetirilməsi ilə; - stulun ayağının altında dayaqların olması ilə; <p>fərqlənir:</p> <ul style="list-style-type: none"> - partanın mizinin onun yan tərəflərindəki iki boruşəkilli ayaq üzərində yerləşdirilməsi ilə; - partanın ayaqlarının iki hissədən ibarət yerinə yetirilməsi ilə; - partanın hər bir ayağının altında qövsvari boruşəkilli dayaqların olması ilə; - partanın ayaqlarının yuxarı hissələrinin diametrlərinin ayaqların aşağı hissələrinə nisbətən kiçik diametrlə yerinə yetirilməsi və partanın ayaqlarının yuxarı hissələrinin

		<p>ayaq üzərində yerləşdirilməsi ilə;</p> <ul style="list-style-type: none"> - partanın ayaqlarının iki hissədən ibarət yerinə yetirilməsi ilə; - partanın hər bir ayağının altında qövsvari boruşəkilli dayaqların olması ilə; - partanın ayaqlarının yuxarı hissələrinin diametrlərinin ayaqların aşağı hissələrinə nisbətən kiçik diametrlə yerinə yetirilməsi və partanın ayaqlarının yuxarı hissələrinin yuxarı-aşağı istiqamətlərdə hərəkət etmək imkanı ilə aşağı hissələrin içində yerləşdirilməsi ilə; - partanın ayaqlarının aşağı hissəsinin arxa tərəfində onun dayaqlarının yaxınlığında partanın hündürlük səviyyəsini təsbit edən mexanizmin olması ilə; - partanın mizinin sağ və sol yan hissələrində məktəbli çantasının asılması üçün L-şəkilli qarmaqların yerləşdirilməsi ilə; - partanın mizinin altında onun uzunluğuna paralel olaraq, bir qədər aralı dördbucaqşəkilli rəfin yerləşdirilməsi ilə; - partanın mizinin səthində yazı elementi üçün bir-birindən məsafədə yerləşmiş iki xətti simmetrik uzunsov oyuğun olması ilə; - stulun ayağının iki hissədən ibarət boruşəkilli element şəklində yerinə yetirilməsi ilə; - stulun ayağının altında stulun ön və arxa hissələrinə doğru istiqamətlənmiş iki qövsvari boruşəkilli elementdən ibarət dayağın olması ilə; - stulun ayağının yuxarı hissəsinin diametrinin onun aşağı hissəsinə nisbətən kiçik diametrlə yerinə yetirilməsi ilə; 	<p>yuxarı-aşağı istiqamətlərdə hərəkət etmək imkanı ilə aşağı hissələrin içində yerləşdirilməsi ilə;</p> <ul style="list-style-type: none"> - partanın ayaqlarının aşağı hissəsinin arxa tərəfində onun dayaqlarının yaxınlığında partanın hündürlük səviyyəsini təsbit edən mexanizmin olması ilə; - partanın mizinin sağ və sol yan hissələrində məktəbli çantasının asılması üçün L-şəkilli qarmaqların yerləşdirilməsi ilə; - partanın mizinin altında onun uzunluğuna paralel olaraq, bir qədər aralı dördbucaqşəkilli rəfin yerləşdirilməsi ilə; - partanın mizinin səthində yazı elementi üçün bir-birindən məsafədə yerləşmiş iki xətti simmetrik uzunsov oyuğun olması ilə; - stulun ayağının iki hissədən ibarət boruşəkilli element şəklində yerinə yetirilməsi ilə; - stulun ayağının altında stulun ön və arxa hissələrinə doğru istiqamətlənmiş iki qövsvari boruşəkilli elementdən ibarət dayağın olması ilə; - stulun ayağının yuxarı hissəsinin diametrinin onun aşağı hissəsinə nisbətən kiçik diametrlə yerinə yetirilməsi ilə; - stulun ayağının yuxarı hissəsinin onun aşağı hissəsinin içərisində stulun gövdəsinin yuxarı və aşağı istiqamətlərdə hərəkət etməsi imkanı ilə yerləşdirilməsi ilə; - stulun ayağının aşağı hissəsinin arxa tərəfində onun dayaq elementlərinin yaxınlığında stulun hündürlüyünü təsbit edən mexanizmin yerləşdirilməsi ilə; - stulun oturacağıının alt hissəsində onun arxa hissəsinə yaxın köndələn yerləşdirilmiş, biri-birinə nəzərən paralel quraşdırılmış iki boruşəkilli elementin olması ilə; - stulun oturacağıının dəyirmi küncələr və aşağıya sallanmış ön kənar ilə yerinə yetirilməsi ilə; - stulun söykənəcəyinin azacıq içəriyə doğru batıq və dəyirmi yuxarı küncələr ilə yerinə yetirilməsi ilə; - stulun karkasının yan dirəklərinin aşağı hissədə qövsvari əyilmiş və oturacaqdan arxaya tərəf kənara çıxmaqla, şaquli hissədə isə xaricə doğru qövsvari əyilmiş yerinə yetirilməsi ilə.
--	--	--	--