



Azərbaycan Respublikasının Standartlaşdırma,
Metrologiya və Patent üzrə Dövlət Komitəsi

Sənaye Mülkiyyəti Obyektlərinin Ekspertizası Mərkəzi
(AzPatent)

RƏSMİ
BÜLLETEN

ОФИЦИАЛЬНЫЙ
БЮЛЛЕТЕНЬ

SƏNAYE MÜLKİYYƏTİ

İxtiralar
Faydalı modellər
Sənaye nümunələri

1996-cı ildən
nəşr edilir

Издается с
1996 года

ПРОМЫШЛЕННАЯ СОБСТВЕННОСТЬ

Изобретения
Полезные модели
Промышленные образцы

Dərc olunma
tarixi:
28.02.2017

Дата
публикации:
28.02.2017

№2
Bakı - 2017



Ramiz Həsənov-

Mir Yaqub Seyidov-

Emil Məmmədov-

Fazil Talıblı-

Gülnarə Rüstəmov-

Ağarza Əliyev-

Elxan Rüstəmov-

Şərif Kərimli-

Azərbaycan
Respublikası
Standartlaşdırma,
Metrologiya və
Patent üzrə Dövlət
Komitəsinin orqanı

Şəhadətname
№ 350

Redaksiya heyəti:

Redaksiya heyətinin sədri,

Azərbaycan Respublikası Standartlaşdırma,
Metrologiya və Patent üzrə Dövlət Komitəsinin sədri

Redaksiya heyətinin sədr müavini,

Sənaye Mülkiyyəti Obyektlərinin
Ekspertizası Mərkəzinin (AzPatent) direktoru

Redaksiya heyətinin üzvləri

ASMPDK-nın Patent şöbəsinin müdiri

ASMPDK-nın İnformasiya texnologiyaları və ictimaiyyətlə
əlaqələr şöbəsinin müdiri

AzPatentin Patent ekspertizası şöbəsinin müdiri

AzPatentin İnformasiya təminatı və Sənədlərin qəbulu
şöbəsinin müdir müavini

AzPatentin İnformasiya təminatı və Sənədlərin qəbulu
şöbəsinin böyük mütəxəssisi

Redaktor

AzPatentin İnformasiya təminatı və Sənədlərin qəbulu
şöbəsinin mütəxəssisi

**İXTİRALARA, FAYDALI MODELƏRƏ VƏ SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİNƏ AİD
BİBLİOQRAFİK MƏLUMATLARIN
MÜƏYYƏNLƏŞDİRİLMƏSİ ÜÇÜN BEYNƏLXALQ İNİD KODLARI**

- (11) - patentin nömrəsi/ beynəlxalq qeydiyyatın nömrəsi
- (15) - beynəlxalq qeydiyyat tarixi
- (19) - dərc edən idarə və ya təşkilatın kodu və yaxud digər identifikasiya vasitəsi
- (21) - iddia sənədinin qeydiyyat nömrəsi
- (22) - iddia sənədinin verilmə tarixi
- (23) - sərqi ilkinliyi tarixi
- (28) - beynəlxalq qeydiyyata daxil olan sənaye nümunələrinin miqdarı
- (31) - ilkin iddia sənədinin nömrəsi
- (32) - ilkinlik tarixi
- (33) - ilkinlik ölkəsinin kodu
- (44) - iddia sənədinin dərc edilmə tarixi
- (45) - patentin dərc edilmə tarixi/beynəlxalq qeydiyyata alınmış sənaye nümunəsinin dərc edilmə tarixi
- (46) - ixtira/ faydalı modelin düsturunun/sənaye nümunəsinin mühüm əlamətlərinin siyahısının dərc edilmə tarixi
- (51) - Beynəlxalq patent təsnifatının (BPT)/
Sənaye nümunələrinin beynəlxalq təsnifatının (SNBT) indeks(lər)i
- (54) - ixtiranın/ faydalı modelin/ sənaye nümunəsinin adı
- (56) - informasiya mənbəyinin siyahısı
- (57) - ixtiranın və faydalı modelin referatı və ya düsturu/ sənaye nümunəsinin mühüm əlamətlərinin siyahısı
- (71) - iddiaçı(lar), onun (onların) yaşayış yeri və ya olduğu yer barəsində məlumat
- (72) - müəllif (lər), onun (onların) yaşayış yeri barəsində
- (73) - patent sahib(lər)i, onun (onların) yaşayış yeri və ya olduğu yer barəsində məlumat
- (74) - patent müvəkkili və ya nümayəndə barəsində iddia sənədində göstərilibse, onun haqqında məlumat və yaşadığı yer
- (82) - sənaye nümunəsinin beynəlxalq qeydiyyatında olan iddia edilmiş məlumat
- (86) - PCT üzrə iddia sənədinin qeydiyyat nömrəsi və verilmə tarixi
- (87) - PCT üzrə iddia sənədinin dərc edilmə tarixi və nömrəsi

МЕЖДУНАРОДНЫЕ КОДЫ ИНИД ДЛЯ ИДЕНТИФИКАЦИИ БИБЛИОГРАФИЧЕСКИХ ДАННЫХ, ОТНОСЯЩИХСЯ К ИЗОБРЕТЕНИЯМ, ПОЛЕЗНЫМ МОДЕЛЯМ И ПРОМЫШЛЕННЫМ ОБРАЗЦАМ

- (11) - номер патента/ номер международной регистрации
- (15) - дата международной регистрации
- (19) - код или другие средства идентификации ведомства или организации, осуществившей публикацию
- (21) - регистрационный номер заявки
- (22) - дата подачи заявки
- (23) - дата выставочного приоритета
- (28) - количество промышленных образцов, включенных в международную регистрацию
- (31) - номер приоритетной заявки
- (32) - номер приоритета
- (33) - код страны приоритета
- (44) - дата публикации заявки
- (45) - дата публикации патента/ дата публикации получившего международную регистрацию промышленного образца
- (44) - дата публикации формулы изобретения/ полезной модели/ перечня существенных признаков промышленного образца
- (51) - индекс(ы) Международной патентной классификации (МПК)/ Международной классификации промышленных образцов (МКПО)
- (54) - название изобретения/ полезной модели/ промышленного образца
- (56) - список источников информации, если он дается отдельно от текста описания изобретения
- (57) - реферат или формула изобретения и полезной модели/ перечень существенных признаков промышленного образца
- (71) - сведения о заявителе(ях), его(их) местожительстве или местонахождении
- (72) - сведения об изобретателе(ях), его(их) местожительстве
- (73) - сведения о патентовладельце(ах), его(их) местожительстве или местонахождении
- (74) - сведения о представителе или патентном поверенном, если он указан в заявке, его местожительстве
- (82) - заявленная информация, содержащаяся в международной регистрации промышленного образца
- (86) - номер и дата подачи международной заявки (по процедуре PCT)
- (87) - номер и дата публикации международной заявки (по процедуре PCT)

M Ü N D Ə R İ C A T

İXTİRALARA DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLARIN DƏRCİ

B. Müxtəlif texnoloji proseslər.....	7
C. Kimya və metallurgiya.....	7
G. Fizika.....	8

FAYDALI MODELƏRƏ DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLARIN DƏRCİ.....	9
---	----------

SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİNƏ DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLARIN DƏRCİ.....	10
--	-----------

DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ	
C. Kimya və metallurgiya.....	17
F. Mexanika, işıqlandırma, isitmə, mühərrik və nasoslar, silah və sursat, partlatma işləri.....	19

DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ FAYDALI MODEL PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ.....	21
--	-----------

AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ.....	23
---	-----------

GÖSTƏRİCİLƏR

İXTİRALAR ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

Say göstəricisi.....	24
Sistematik göstərici.....	24
İXTİRA PATENTLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ	
Say göstəricisi.....	24
Sistematik göstərici.....	24

FAYDALI MODEL PATENTLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ	
Say göstəricisi.....	24
Sistematik göstərici.....	24

SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ	
Say göstəricisi.....	25
Sistematik göstərici.....	25
Patent verilən iddia sənədlərinin say göstəricisi.....	25

SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ PATENTLƏRİN GÖSTƏRİCİLƏRİ	
Say göstəricisi.....	26
Sistematik göstərici.....	26
Patent verilən iddia sənədlərinin say göstəricisi.....	27
Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında Haaqa müqaviləsinə uyğun olaraq beynəlxalq reyestrdə qeydiyyata alınmış beynəlxalq sənaye nümunələri barədə məlumatların dərci.....	27

СОДЕРЖАНИЕ

ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ЗАЯВКАХ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

В. Различные технологические процессы	28
С. Химия и металлургия	28
Г. Физика.....	29

ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ЗАЯВКАХ НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ.....	31
ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ЗАЯВКАХ НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ.....	32

ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ИЗОБРЕТЕНИЙ

С. Химия и Металлургия.....	39
Ф. Механика, освещение, отопление, двигатели и насосы, оружие и боеприпасы, взрывные работы	42

ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ПОЛЕЗНЫХ МОДЕЛЕЙ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ.....	43
---	----

ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБРАЗЦОВ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ.....	45
--	----

УКАЗАТЕЛИ

УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

Нумерационный указатель.....	46
Систематический указатель.....	47

УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

Нумерационный указатель.....	48
Систематический указатель.....	48

УКАЗАТЕЛЬ ЗАЯВОК, ПО КОТОРЫМ ВЫДАНЫ ПАТЕНТЫ

Нумерационный указатель.....	49
Систематический указатель.....	49

УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ

Нумерационный указатель.....	50
Систематический указатель.....	51
Нумерационный указатель заявок, по которым выданы патенты.....	51

УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ

Нумерационный указатель.....	51
Систематический указатель.....	51
Нумерационный указатель заявок, по которым выданы патенты.....	60

ИЗВЕЩЕНИЯ.....	60
----------------	----

İXTİRALARA DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLARIN DƏRCİ

BÖLMƏ B

MÜXTƏLİF TEXNOLOJİ PROSESLƏR

B 05

- (21) a 2015 0157
(22) 29.12.2015
(51) B05C 5/02 (2006.01)
A61H 33/04 (2006.01)
(71) "Ağ Naftalan" Məhdud Məsuliyyətli Cəmiyyəti (AZ)
(72) Zamanov Volodya Nadir oğlu (AZ), Məmmədov Sabir Əhməd oğlu (AZ), Seyidov Mir İsmayıl Mir Yaqub oğlu (AZ), Hüseynov İsa Şahrudin oğlu (AZ), Cabbarov Abasət Səlim oğlu (AZ), Abdullayev Nizami Valeh oğlu (AZ), Əliyev Sultan İbrahim oğlu (AZ), Kərimov Etibar Aslan oğlu (AZ)
(54) NAFTALANIN YAXILMASI VƏ İNSANIN SANİTAR İŞLƏNMƏSİ ÜÇÜN QURĞU

(57) İxtira kliniki tibbə aiddir və tibbin digər sahələrində, məsələn, tibbi aviasiya və kosmik tibbdə, kosmetologiyada istifadə oluna bilər. İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, naftalanın yaxılması və insanın sanitariya işlənməsi üçün qurğu sabun məhlulu tutumu, dərman preparatları məhlulu tutumu, qızdırıcı qatransızlaşdırılmış naftalan tutumu, qızdırıcı dezinfeksiya məhlulu tutumu, qızdırıcı deqazasiya məhlulu tutumundan, nasoslardan, tutumlarla əlaqələnmiş, daxilində fırlanan dayaq diski və dəstək-tutacaq yerləşdirilmiş kameradan, kameranın hər iki tərəfində yerləşdirilmiş və qatransızlaşdırılmış naftalan və məhlullar üçün iki çıxışlı yerinə yetirilmiş iki su çiləyicisindən, kameranın divarında yerləşdirilmiş ultrabənövşəyi lampası və distansiya idarə olunan termometr üçün içiboş borucuqdan ibarətdir, belə ki, kamera üzvi şüşədən hazırlanmışdır və aşağı hissəsində işlənmiş naftalanın sabun məhlulundan ayrılması tutumu, işlənmiş dezinfeksiya məhlulu tutumu, işlənmiş deqazasiya məhlulu tutumu ilə əlaqələnmiş çıxışlara malikdir, bu zaman işlənmiş dezinfeksiya və deqazasiya məhlulu tutumları ayrılması tutumu ilə əlaqələnib, belə ki, ayrılma tutumları uyğun olaraq naftalanın sabun məhlulundan, eləcə də dezinfeksiya və ya deqazasiya məhlullarının sudan ayrılma səviyyələrini göstərən ölçü şkalaları ilə təchiz edilmişdir.

BÖLMƏ C

KİMYA VƏ METALLURGIYA C 05

- (21) a 2015 0089
(22) 10.07.2015
(52) C05B 1/02 (2006.01)
(71) Sumqayıt Dövlət Universiteti (AZ)
(72) Səmədov Muxtar Məmməd oğlu (AZ), Əhmədov Vəliyəddin Nüsrət oğlu (AZ), Səmədli Vüqar Muxtar oğlu (AZ)
(54) DƏNƏVƏR SUPERFOSFATIN ALINMASI ÜSULU

(57) İxtira mineral gübrələrin istehsalı sahəsinə aiddir və dənəvər superfosfatın alınmasında istifadə edilə bilər.

Üsul tozşəkilli superfosfatın neytrallaşdırılmasından, nəmləşdirilərək sonrakı dənəvərləşdirilməsindən və qurudulmasından ibarətdir.

Neytrallaşdırılma və nəmləşdirilməni, kütlə %-lə: 35-38 seolit, 14-15 ammoniyaklı su, 47-51 su saxlayan sulu suspenziya ilə həyata keçirirlər. Tozşəkilli superfosfatın sulu suspenziyaya nisbəti 1: (0,30-0,40) təşkil edir.

C 09

- (21) a 2015 0105
(22) 11.08.2015
(51) C09K 8/584 (2006.01)
F17D 1/17 (2006.01)
(71)(72) Mürsəlova Minaxanım Əliağa qızı (AZ), Rzayev Yusif Rza oğlu (AZ)
(54) NEFTİN ÖZLÜLÜYÜNÜN AZALDILMASI ÜÇÜN TƏRKİB

(57) İxtira yüksək özlüklü neftlərin nəqlində istifadə edilən tərkiblərə aiddir.

Tərkib kütlə %-lə: yüksək molekulyar səthi aktiv maddə kimi - Laprol 3603-2-12 növlü poliefir qətranından (5-15), həlledici kimi - poli-propilenqlikoldan (85-95) ibarət olub neftin özlülüyünün azaldılmasında yüksək effektivlik göstərir.

C 22

- (21) a 2015 0121
(22) 21.09.2015
(51) C22C 37/04 (2006.01)
C22C 37/08 (2006.01)
C22C 37/10 (2006.01)
(71)(72) Kərimov Ramin İsmətəbəy oğlu (AZ)
(54) BİMETALLİK YAYMA VALİN İŞÇİ HİSSƏSİ ÜÇÜN ÇUQUN

(57) İxtira metallurgiya sahəsinə, xüsusilə yayma istehsalına aiddir. İxtiraya görə çuqun tərkibində, kütlə %-lə: karbon (2,7-3,0), silisium (1,8-2,0), xrom (0,5-0,7), manqan (1,0-1,5), nikel

(2,5-3,0), molibden (1,0-1,5), dəmir-qalanı elementlərini saxlayır.

Manqan, nikel, molibden elementlərinin verilmi miqdarlarda götürülməsi yayma valın bər kliyini 45-46 HRC hədlərində saxlamağa imkan verir.

C 25

(21) a 2015 0097

(22) 24.07.2015

(51) C25D 3/00 (2006.01)

C25D 3/56 (2006.01)

C01G 47/00 (2006.01)

(71) AMEA-nın akad. M.F.Nağıyev adına Kataliz və Qeyri-üzvi Kimya İnstitutu (AZ)

(72) Tağıyev Dilqəm Bəbir oğlu (AZ),
Salahova Elza Əbdüləziz qızı (AZ),
Kələntərova Pərvanə Əyyub qızı (AZ),
İbrahimova Kəmalə Fərhad qızı (AZ)

(54) RENİUM ƏSASINDA NAZİK TƏBƏQƏLİ ÖRTÜYÜN ALINMA ÜSULU

(57) İxtira elektrokimyaya, xüsusilə metal əsaslar üzərinə çəkilmiş və fətohəssas xassəyə malik üçkomponentli yarımkəçirici nazik təbəqələrin alınma üsuluna aiddir.

Renium əsasında nazik təbəqəli örtüyün alınma üsulunda, elektrolizə $1-2 \text{ TeO}_2 + 1-2 \text{ KReO}_4 + 0,1-0,2 \text{ CuCl}_2 \cdot 2\text{H}_2\text{O} + 75 \text{ HCl}$, (q/l) tərkibli elektroliti 75°C temperaturda, $1-15 \text{ mA/sm}^2$ cərəyan sıxlığında, 60 dəqiqə müddətində məruz edirlər.

BÖLMƏ G

FİZİKA

(21) a 2014 0034

(22) 02.04.2014

(51) G01C 9/18 (2006.01)

G01C 1/00 (2006.01)

(71) Milli Aviasiya Akademiyası (AZ)

(72) Həzərhanov Ənvər Taqı Kərimli Toğrul İsa oğlu
Abdullabəyli Aftandil Əbil oğlu (AZ)

(54) MAYELİ BUCAQÖLÇƏN (variantlar)

(57) İxtira hərəkətsiz və hərəkətli obyektlərin səthlərində maillik bucaqlarını təyin edən ölçü cihazlarına aiddir və maillik bucaqlarının ölçülməsi üçün, nəqliyyat vasitələrində, təyyarə və gəmilərdə ehtiyat cihazı kimi əyilmə və tanqaj bucaqlarını əks etdirən cihaz qismində istifadə edilə bilər.

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, üzərində şkalası olan şüşə borucuq bərkidilmiş əsasdan, şüşə borucuq daxilində yerləşən mayeden və göstəricidən-hava qovucuğundan ibarət olan mayeli bucaqölçəndə, ixtiraya əsasən, şüşə borucuq açıq konturlu yarım dairə formada yerinə yetirilib və sərbəst ucları ilə düzbucaqlı lövhə şəklində olan əsas bərkidilmişdir. Şüşə borucuğun və göstəricinin yerinə yetirilmə müxtəlifliyininə görə mayeli bucaqölçənin variantları təklif olunur.

G 01

(21) a 2015 0002

(22) 15.01.2015

(51) G01N 25/02(2006.01)

B22D 27/04(2006.01)

C30B 15/00(2006.01)

(71) AMEA-nın akad. M.F.Nağıyev adına Kataliz və Qeyri-üzvi Kimya İnstitutu(AZ)

(72) Babanlı Dünya Məhəmməd qızı(AZ),
Tağıyev Dilqəm Bəbir oğlu(AZ),
İmaməliyeva Samirə Zakir qızı(AZ),
Babanlı İlham Məhəmməd oğlu(AZ),
Əsədov Mirsəlim Mirələm oğlu(AZ)

(54) KRİSTALLAŞMA PROSESİNİN İDARƏ OLUNMASI ÜSULU

(57) İxtira tətbiqi fizika və kimyaya aid olub təbəqələşən iki və ya kvaziiki komponentli sistemdə ərintidən müxtəlif maddə və materialların kristallaşması prosesinin idarə olunması üçün istifadə oluna bilər.

Üsulun mahiyyəti iki və ya kvaziiki komponentli sistemdə təbəqələşən ($L_1 + L_2$) iki (və ya kvaziiki) komponentli sistemdə ərintidən kristallaşan fazanın tərkibinə təsirdən ibarət olub, kristallaşan fazanın tərkibinin sabitliyini təmin etmək üçün ərintini (L_1) sıxlığı daha az olan ikinci ərinti (L_2) ilə sintetik faza tarazlığı temperaturunda doydururlar.

FAYDALI MODELLƏRƏ DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLARIN DƏRCİ

BÖLMƏ A

İNSANIN HƏYATI TƏLƏBATLARININ TƏMİN EDİLMƏSİ

(21) U 2015 0030

(22) 14.12.2015

(51) A61B 17/56(2006.01)

(71)(72) Səməd-Zadə Rüstəm Rasim oğlu (AZ),
Səməd-Zadə Rasim Musa oğlu (AZ)

(54) SÜMÜKLƏRİN OSTEOSİNTEZ
ELEMENTLƏRİ VƏ FRAQMENTLƏRİNİN
SAXLANMASI ÜÇÜN QURĞU

(57) Faydalı model tibbə, xüsusən travmatologiya və ortopediyaya aiddir.

Faydalı modelin mahiyyəti ondan ibarətdir ki, frontal səthdə bir-birinə nisbətən fırlanması təmin olunmaqla, öz aralarında dilçəklə birləşmiş iki X-vari çarpazlaşan branşlardan ibarət olub, branşların proksimal ucları dişli dodaqlar şəklində yerinə yetirilməklə, branşların distal ucunda dayandırıcı element olan sümüklərin osteosintez fraqmentlərinin və elementlərinin saxlanması üçün qurğuda, faydalı modelə görə, branşların dodaqları frontal səth üzrə dairəvi formaya malikdir, hər branşın distal ucunda branşın xarici tərəfindən yivli qayka vasitəsilə bərkidilən mil şəklində dayandırıcı elementin keçirilməsi üçün oval dəlik açılıb.

SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİNƏ DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLARIN DƏRCİ

(21) S 2016 0004

(22) 24.02.2016

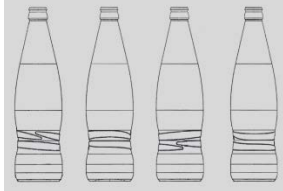
(51) 09-01

(71) "Dostluq" müəssisəsi(AZ)

(72) İbrahimov Möhübbət İbrahim oğlu(AZ)

(54) BUTULKA

(57) Butulka aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- kompozisiya elementlərinin tərkibi: tac, konusvari hündür boğazlıq, uzun silindrik gövdəyə səlis keçən konusvari çiyinlər və dib ilə;
- gövdənin üzərində onu iki qeyri-bərabər: yuxarı uzun və aşağı gödək hissəyə ayıran köndələn boğumun olması ilə;
- gövdənin yuxarı və aşağı hissələrinin səthinin hamar yerinə yetirilməsi ilə;
- boğumun səthinin ucları birləşməyən iki dəyişkən enli halqavari relyefli kəmərciklər ilə bəzədilməsi ilə;
- dibin içəriyə doğru sferik batıq, çevrəsi üzrə çərtiklərlə yerinə yetirilməsi ilə.

(21) S 2016 0006

(22) 03.05.2016

(51) 02-02

02-03

(71)(72) Əhmədova Leyla Saday qızı(AZ)

(54) QADIN GEYİMİ (13 variant)

(57) 1. Qadın geyimi "Külək" aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



-baş geyimindən, bədənə oturan korsetdən, ətəkdən, şleyf və uzun əlcəklərdən ibarət dəst şəklində həlli ilə;

- 4 növ parçadan: məxmər, atlas, müxtəlif orqanzalar və tüldən yerinə yetirilməsi ilə;

- baş geyiminin bəzədilmiş və svarovski muncuqları ilə zinət verilmiş yelpikvari formada yerinə yetirilməsi ilə;



- korsetin üzərində mərkəz üzrə qalxan, üstü xırda muncuq və svarovski daşları ilə bəzədilmiş, bitki naxışlı və "buta" elementli qızıl suyuna çəkilmiş filiqrarla yerinə yetirilmiş əl işi olan qabarıq dekorativ elementin olması ilə;
- qode ətəyin üzərində, onu yanlardan əhatə edən və məxmər parçadan yerinə yetirilmiş qabarıq dalğavari formalı aksesuarın olması ilə;
- ziqzaqvari uzun şleyfin olması ilə.

2. Qadın geyimi "Qərənfil" aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- baş geyimindən, bədənə oturan korsetdən, ətəkdən və uzun əlcəklərdən ibarət dəst şəklində həlli ilə;
- 3 növ parçadan: məxmər, üzəri qızılı saplarla işlənmiş məxmər, qırmızı tafta və qırmızı orqanzadan yerinə yetirilməsi ilə;
- baş geyiminin geniş kənar və hündür təpə ilə iri formada, qeyri-adi biçimli məxmər bəzəklərlə bəzədilməklə yerinə yetirilməsi ilə;
- korsetin sine hissəsinə və ətəyin sol omba hissəsinə bərkidilmiş, qızıl suyuna çəkilmiş bitki naxışlı filiqrarla yerinə yetirilmiş və svarovski daşları ilə bəzədilmiş əl işi olan qabarıq dekorativ elementlərin olması ilə;
- ətəyin aşağı hissəsinin orqanzadan qərənfil gülü şəklində yerinə yetirilməsi ilə.

3. Qadın geyimi “Qızıl Payız 1” aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- baş geyimindən, bədənə oturan korsetdən, ətəkdən və uzun əlcəklərdən ibarət dəst şəklində həlli ilə;
- 4 növ parçadan: məxmər, tafta, müxtəlif orqanzalar və tülədən yerinə yetirilməsi ilə;



- stilləşdirilmiş payız ağacı şəklində işlənməsi ilə;
- baş geyiminin geniş kənar ilə və üzəri yarpaqlardan ibarət kompozisiya şəklində zinətlərlə bəzədilməklə iri formada yerinə yetirilməsi ilə;
- korsetin üzərində mərkəz üzrə qalxan, üstü xırda muncuq və svarovski daşları ilə bəzədilmiş, payız yarpaqları və “buta” elementləri şəklində yerinə yetirilmiş qızıl suyuna çəkilmiş əl işi olan qabarıq dekorativ elementin olması ilə;
- belin arxaya istiqamətlənmiş ağac budaqları ilə bəzədilməsi ilə;
- qədə ətəyin aşağı hissəsinin dalğalı yarpaqlar şəklində yerinə yetirilməsi ilə.

4. Qadın geyimi “Qızıl Payız 2” aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- baş geyimindən, bədənə oturan korsetdən, ətəkdən və uzun əlcəklərdən ibarət dəst şəklində həlli ilə;
- 4 növ parçadan: məxmər, tafta, müxtəlif orqanzalar və tülədən yerinə yetirilməsi ilə;



- baş geyiminin üzəri yarpaqlar şəklində zinətlərlə bəzədilməklə iri formada yerinə yetirilməsi ilə;
- korsetin üzərində mərkəz üzrə qalxan, üstü xırda muncuq və svarovski daşları ilə bəzədilmiş, bitki naxışlı və “buta” elementli qızıl suyuna çəkilmiş filiqranla yerinə yetirilmiş əl işi olan qabarıq dekorativ elementin olması ilə;
- qədə ətəyin aşağıya doğru çox genişlənməklə, broşlarla, svarovski daşları ilə bəzədilməklə yerinə yetirilməsi ilə;
- ətəyin ombadan dizə qədər arxada damcışəkilli şleyfə keçən həcmli məxmər elementlərlə bəzədilməsi ilə;
- ətəyin aşağı hissəsinin orqanza və qızılı parçalardan olan yarpaqlarla bəzədilməsi ilə.

5. Qadın geyimi “Göy-sarı çalarlı qızılgül” aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- baş geyimindən, bədənə oturan korsetdən, ətəkdən və uzun əlcəklərdən ibarət dəst şəklində həlli ilə;
- sarı və göy rəngli məxmərdən, tafta və orqanzadan yerinə yetirilməsi ilə;
- baş geyiminin zinətlərlə və geniş kənar ilə iri qızılgül şəklində yerinə yetirilməsi ilə;



- korsetin üzərində mərkəz üzrə qalxan, üstü xırda muncuq və svarovski daşları ilə bəzədilmiş, qızılgüllər, "buta" elementləri, qotik üslubda işlənmiş tor şəklində bitki naxışlı qızıl suyuna çəkilmiş filiqlarla yerinə yetirilmiş əl işi olan qabarıq dekorativ elementin olması ilə;
- ətəyin trapesiyaşəkilli formada, yarpaqlar şəklində qabarıq elementlərlə işlənmiş yan hissələrlə yerinə yetirilməsi ilə;
- ətəyin arxa tərəfində orqanzadan iri ölçülü qızılgül şəklində yerinə yetirilmiş əl işi olan dekorativ elementin olması ilə.

6. Qadın geyimi "Xəzər Dənizi" aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- baş geyimindən, bədənə oturan korsetdən, ətəkdən və uzun əlcəklərdən ibarət dəst şəklində həlli ilə;
- 4 növ parçadan: məxmər, tafta, müxtəlif orqanzalar və tülkdən yerinə yetirilməsi ilə;



- baş geyiminin hündür kənar ilə iri formada və ağ orqanza ilə bəzədilməklə yerinə yetirilməsi ilə;
- korsetin üzərində diaqonal üzrə sağ omba hissədən sol çiyinə qalxan, xırda muncuq, mirvari və svarovski daşları ilə zinətləndirilmiş damcılar şəklində elementləri olan qızıl suyuna çəkilmiş filiqlarla yerinə yetirilmiş əl işi olan dekorativ elementin olması ilə;
- ətəyin dizdən başlayaraq təcricən genişlənməklə, kənarları mirvari, svarovski daşları ilə, üstü isə balıq formalı broşlarla işlənmiş müxtəlif orqanzalardan yığılmış dalğalar şəklində yerinə yetirilməsi ilə.

7. Qadın geyimi "Şələlə" aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- baş geyimindən, bədənə oturan korsetdən, ətəkdən və uzun əlcəklərdən ibarət dəst şəklində həlli ilə;
- 3 növ məxmərdən, tafta və orqanzadan yerinə yetirilməsi ilə;
- baş geyiminin geniş kənar ilə iri formada yerinə yetirilməsi ilə;
- korsetin üzərində sol və sağ tərəflər üzrə sinəyə qalxan, üstü xırda muncuq və svarovski daşları ilə bəzədilmiş, bitki naxışlı və "küsülü buta" elementli qızıl suyuna çəkilmiş filiqlarla yerinə yetirilmiş əl işi olan qabarıq dekorativ elementin olması ilə;
- ətəyin dizdən başlayaraq təcricən dalğa şəklində genişlənməklə, broş və svarovski daşları ilə zinətləndirilmiş məxmər volanlardan işlənmiş yan hissələr ilə, və aşağı hissədə orqanzadan büzmələrlə bəzədilməklə yerinə yetirilməsi ilə.

8. Qadın geyimi "Qış" aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- baş geyimindən, bədənə oturan korsetdən, ətəkdən və uzun əlcəklərdən ibarət dəst şəklində həlli ilə;

- 4 növ parçadan: məxmər, tafta, müxtəlif orqanzalar və tüldən yerinə yetirilməsi ilə;



- baş geyiminin bəzədilmiş geniş kənar və hündür təpə ilə iri formada yerinə yetirilməsi ilə;
- korsetin üzərində mərkəz üzrə qalxan, üstü xırda muncuq və svarovski daşları ilə bəzədilmiş, aypara və qar dənələrinin dirlişməsindən yerinə yetirilmiş gümüş suyuna çəkilməmiş əl işi olan qabarıq dekorativ elementin olması ilə;
- qode ətəyin arxadan genişlənməmiş və öndən qıraqları xırda muncuq və svarovski daşları ilə zینətləndirilmiş oqranzadan yerinə yetirilmiş qar təpələrini xatırladan elementlərlə bəzədilmiş yerinə yetirilməsi ilə.

9. Qadın geyimi “Çarli Çaplin 1” aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- köynək, bədənə oturan pencək, şalvar və aksesuarlardan ibarət dəst şəklində həlli ilə;
- yaşıl məxmərdən yerinə yetirilməsi ilə;
- pencəyin geniş yaxalığı olan və xırda muncuqla işlənmiş və kürəkdə və qollarda rombşəkilli fiqurlar əmələ gətirən həndəsi ornametlə bəzədilmiş frak şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- jabo dekorativ elementinin olması ilə;
- qolların aşağı kənarında isə xırda muncuqla işlənmiş volanlar şəklində dekorativ aksesuarın olması ilə;
- şalvarın kənarlarının bütün uzunluğu boyu çiçək ornamentləri ilə işlənməsi ilə.

10. Qadın geyimi “Çarli Çaplin 2” aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- köynək, bədənə oturan pencək, şalvar və aksesuarlardan ibarət dəst şəklində həlli ilə;
- bənövşəyi-yaşıl tonlarda məxmərdən yerinə yetirilməsi ilə;
- pencəyin geniş yaxalığı olan və xırda muncuqla işlənmiş və kürəkdə və qollarda həndəsi fiqurlar əmələ gətirən həndəsi ornametlə bəzədilmiş frak şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- jabo dekorativ elementinin olması ilə;
- qolların aşağı yan hissələrində isə xırda muncuqla işlənmiş volanlar şəklində dekorativ aksesuarın olması ilə;
- şalvarın yuxarı hissəsində onun yanlarını tutan dekorativ qoyma hissənin olması ilə;
- şalvarın kənarlarının bütün uzunluğu boyu bəzədilməsi ilə.

11. Qadın geyimi “Meyvələr” aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- qeyri-adi biçimli üst geyim şəklində üç pastel tonlu kaşmir parçadan yerinə yetirilməsi ilə;
- avanqard biçimli böyük volanlarla bəzədilməsi ilə;
- modelə sarılan bar vermiş ağac budaqları şəklində əl işi olan konstruktiv-dekorativ elementin olması ilə.

12. Qadın geyimi “Azərbaycanın qış nağılı 1” aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- incə kaşmirdən və orqanzadan yerinə yetirilməsi ilə;
- yaxalığın orqanzadan, hündür avanqard biçimdə yerinə yetirilməsi ilə;
- qode ətəyin xırda muncuq və xırda pullar ilə tikilmiş dekorativ "buta" elementləri və qızılgüllərlə işlənmiş orqanzadan yerinə yetirilməsi ilə.

13. Qadın geyimi "Azərbaycanın qış nağılı 2" aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- qeyri-adi biçimli üst geyimi şəklində kaşmir parça dan yerinə yetirilməsi ilə;
- yaxalığın hündür ikiqat: üst kaşmir, qızılı saplar və xırda muncuqla işlənmiş milli ornament elementləri ilə bəzədilmiş alt orqanza qatından yerinə yetirilməsi ilə;
- ətəyin genişlənmiş aşağı hissə ilə yerinə yetirilməsi ilə;
- geyimin arxa hissəsinə keçməklə və kürəyin ətəyini tutmaqla sol ətəyi tutan dalğalı dekorativ elementin olması ilə.

(21) S 2016 3043

(22) 07.06.2016

(51) 09-03
09-01

(71) Otkritoye aktsionernoye obşestvo
"Savuşkin produkt" (BY)

(72) YERMAÇENKO, Anna Vladimirovna(BY)

(74) Məmmədova Xalidə Nurullayevna(AZ)

(54) QIDA MƏHSULLARI ÜÇÜN QABLAŞDIRMA

(5 variant)

(57) Qida məhsulları üçün qablaşdırmanın 1-ci variantı aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



kompozisiya elementlərinin tərkibi: düzbucaqlı paralelepiped şəklində gövdə və dairəvi qapaq ilə; fərqlənir:

- gövdənin kvadrat en kəsiyi və dəyirmi küncülərlə yerinə yetirilməsi ilə;
- boğazlığın müntəzəm daralaraq dairəvi qapaqla birləşməsinə təmin etməklə formasını dəyişən şəkildə yerinə yetirilməsi ilə;
- sarı rəngli gövdənin, ağ boğazlığın və göy qapağın birləşməsi əsasında olan koloristik həll ilə;
- gövdənin ön tərəfinə məhsulun adının şrift elementinin həkk olunması ilə;
- gövdənin sol tərəfinin aşağı sol küncündə ağ rəngli düzbucaqlı sahənin yerləşməsi ilə.

Qida məhsulları üçün qablaşdırmanın 2-ci variantı 1-ci variantdan aşağıdakı mühüm əlamətlər ilə fərqlənir:



gövdənin ön tərəfində məhsulun adının şrift elementinin altında qırmızı rəngli lövhənin olması ilə.

Qida məhsulları üçün qablaşdırmanın 3-cü variantı 1-ci variantdan aşağıdakı mühüm əlamətlər ilə fərqlənir:



gövdənin ön tərəfində məhsulun adının şrift elementinin altında qırmızı rəngli lövhənin olması ilə; gövdənin ön tərəfinin aşağı sol küncündə superqəhrəman obrazında burunduk təsvirinin yerləşməsi ilə.

Qida məhsulları üçün qablaşdırmanın 4-cü variantı 1-ci variantdan aşağıdakı mühüm əlamətlər ilə fərqlənir:



gövdənin ön tərəfində məhsulun adının şrift elementinin üstündə istehsalçının əmtəə nişanının olması ilə; şrift elementinin altında məhsulun növü göstərilən qırmızı rəngli lövhənin olması ilə; gövdənin ön tərəfinin aşağı sol küncündə superqəhrəman obrazında burunduk təsvirinin yerləşməsi ilə; gövdənin ön tərəfinin aşağı sağ küncündə meyvə dilimlərindən ibarət kompozisiyanın təsvir edilməsi və qırmızı rəngli lövhənin altında meyvələrin müvafiq adlarının yerləşməsi ilə.

Qida məhsulları üçün qablaşdırmanın 5-ci variantı 1-ci variantdan aşağıdakı mühüm əlamətlər ilə fərqlənir:



gövdənin ön tərəfində məhsulun adının şrift elementinin üstündə istehsalçının əmtəə nişanının olması ilə; şrift elementinin altında məhsulun növü göstərilən qırmızı rəngli lövhənin olması ilə; gövdənin ön tərəfinin aşağı sol küncündə superqəhrəman obrazında burunduk təsvirinin yerləşməsi ilə; gövdənin ön tərəfinin aşağı sağ küncündə giləmeyvədən, çiçəkdən ibarət kompozisiyanın təsvir edilməsi və qırmızı rəngli lövhənin altında giləmeyvə və çiçəyin müvafiq adlarının yerləşməsi ilə.

(21) S 2016 0008

(22) 12.07.2016

(51) 25-01

(71)(73) Hüseynəliyev Məmməd Hüseynəli oğlu
(AZ)

(54) DƏVƏ SƏKİ DAŞI

(57) "Dəvə" səki daşı aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- məmulatın daşların sıx düzülməsini təmin edən mürəkkəb həndəsi formada yerinə yetirilməsi ilə;
- səki örtüyündə daşların bir-birinə nəzərən 60°, 120°, 180°, 240°, 300° bucaq altında qarşılıqlı yerləşməsi imkanı ilə;
- məmulatın üz, alt və yan tərəflərinin cilalanmış səthlərlə yerinə yetirilməsi ilə;
- məmulatın müxtəlif rənglərdə yerinə yetirilməsi ilə;
- eyni rəngli elementlərin bir istiqamətdə yerləşdirilməsi ilə fərqlənir:
- məmulatın sola istiqamətlənmiş başdan, uzun boğazdan, quyruğu və önə çıxan dəyirmi sinə hissəsi olan bir hürgüclü bədəndən, yuxarı, orta və aşağı hissələrində qeyri-sabit en ilə yerinə yetirilmiş dörd ayaqdan ibarət stilləşdirilmiş dəvə fiquru şəklində yerinə yetirilməsi ilə.

(21) S 2016 3042

(22) 07.06.2016

(51) 32-00

(71) Otkritoye aktsionernoye obşestvo
"Savuşkin produkt" (BY)

(72) Yermaçenko, Anna Vladimirovna (BY)

(54) QABLAŞDIRMA ÜÇÜN QRAFİK TƏSVİR (üç variant)

(57) Qablaşdırma üçün qrafik təsvir (3 variant) aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- qrafik təsvirin yumşaq tüklü heyvan şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- göy, sarı, qırmızı rənglərin birləşməsi əsasında olan koloristik həll ilə fərqlənir:
- yumşaq tüklü heyvan təsvirinin əyninə sarı kəməri və döşündə, içinə qırmızı rəngli hərflərlə minerallara və vitaminlərə göstəriş salınmış sarı üçbucaq olan göy rəngli kostyum geyinmiş superqəhrəman obrazında olan burunduk şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- superqəhrəmanın üzündə göy rəngli maskanın yerinə yetirilməsi ilə;
- personajın kürəyində qırmızı rəngli plaşın yerinə yetirilməsi ilə;

Qablaşdırma üçün qrafik təsvirin 1-ci variantı həmçinin aşağıdakılarla xarakterizə olunur:



-superqəhrəmanın "superman pozasında" - barmaqları yumruq şəklində bükülmüş sağ əli qabağa uzanmaqla uçan vəziyyətdə təsvir olunması ilə.



-superqəhrəmanın əllərinin yuxarı qalxmış yerinə yetirilməsi ilə, bu zaman sol əlin barmaqları yumruq kimi bükülmüş, sağ əlin barmaqları isə baş barmaq aralanmaqla salamlayıcı jest əmələ gətirir.

Qablaşdırma üçün qrafik təsvirin 2-ci variantı həmçinin aşağıdakılarla xarakterizə olunur:



-superqəhrəmanın əlləri belinə dirənməklə yerinə yetirilməsi ilə;

Qablaşdırma üçün qrafik təsvirin 3-cü variantı həmçinin aşağıdakılarla xarakterizə olunur:

AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ İXTİRA PATENTLƏR HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ

BÖLMƏ C

KİMYA VƏ METALLURGIYA

C 01

- (11) İ 2016 0118 (21) a 2014 0091
(51) C01B 39/02 (2006.01) (22) 08.08.2014
C01B 39/46(2006.01)
(44) 30.12.2015
(71) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyasının
Naxçıvan bölməsi (AZ)
(72) Məmmədova Günel Aslan qızı (AZ)
(54) TOMSONİT TIPLİ SEOLİTİN ALINMA ÜSULU

(57) Tomsonit tipli seolitın alınma üsulu minerallar qarışığının hidrotermal emalı, daha sonra yuyulması və qurudulması yolu ilə olub, onunla fərqlənir ki, mineral kimi qalluazit və dolomitin 1:1 nisbətində qarışığından istifadə edirlər, bu zaman hidrotermal emalı 1,5 N ammonium hidrokسيد məhlulunun iştirakında və 180°C temperaturda 48 saat müddətində aparılır.

- (11) İ 2016 0117 (21) a 2013 0094
(51) C01B 39/30 (2006.01) (22) 22.07.2013
(44) 30.10.2015
(71) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyasının
Naxçıvan Bölməsi (AZ)
(72) Məmmədova Günel Aslan qızı (AZ)
(54) ERİONİT TIPLİ SEOLİTİN ALINMA ÜSULU

(57) Erionit tipli seolitın alınma üsulu minerallar qarışığının hidrotermal emalı, daha sonra yuyulması və qurudulması yolu ilə olub, onunla fərqlənir ki, mineral kimi qalluazit və dolomitin 1:3 nisbətində qarışığından istifadə edirlər, bu zaman hidrotermal emalı 2,0 N ammonium hidrokسيد məhlulunun iştirakında və 150°C temperaturda 12 saat müddətində aparılır.

C 10

- (11) İ 2016 0123 (21) a 2014 0102
(51) C10G 35/00 (2006.01) (22) 01.10.2014
C10G 35/04 (2006.01)
(44) 31.03.2016
(71) Piriyev Nizami Nəsim oğlu (AZ),
Mirzəyev Vaqif Həmid oğlu (AZ),
Məmmədov Sabir Həsən oğlu (AZ),
Ələkbərov Yusif Zülfiqar oğlu (AZ),
Piriyev Nizami Nəsim oğlu(AZ)
(54) YÜKSƏK OKTANLI BENZİNİN ALINMASI
ÜSULU

(57) Yüksək oktanlı benzinin alınması üsulu, ilkin n

eft emalının aşağı oktanlı karbohidrogen fraksiyala-rının və metanolun alümosilikat katalizator iştirakı ilə eaktorda qızdırılmaqla və təzyiq altında təmasındani barət olub, onunla fərqlənir ki, təmasa neftin qaynana temperaturu 35-180°C olan aşağı oktanlı ilkin emal benzini fraksiyasını və metanolu uyğun olaraq 75:25 % kütlə nisbətində, 300-330°C temperatür və 0,7-0,8 MPa təzyiqdə məruz qoyurlar.

- (11) İ 2016 0116 (21) a 2013 0122
(51) C10M 101/00 (2006.01) (22) 11.12.2013
C10M 133/12 (2006.01)
C10M 147/02 (2006.01)
(44)30.12.2015
(71) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası
Radiasiya Problemləri İnstitutu (AZ)
(72) Məmmədli Şiraz Məcnun oğlu (AZ),
Qəribov Adil Abdullxalıq oğlu (AZ),
Azadəliyev Adil İsmail oğlu (AZ),
Rzayeva Sehranə Əliqulu qızı (AZ),
Qocayeva Tünzalə Firdovsi qızı (AZ),
Məmmədov Cövdət Şiraz oğlu (AZ),
Əliyev Elvin Malik oğlu (AZ), Mehdiyeva
Rəvan Nadir qızı (AZ)
(54) SÜRTÜNMƏ CÜTLƏRİ ÜÇÜN PLASTİK
SÜRTKÜ

(57) Sürtünmə cütləri üçün plastik sürtkü sənaye yağı və polimer əlavə saxlayaraq, onunla fərqlənir ki, polimer əlavə kimi ionlaşdırıcı radiasiyanın təsirinə məruz qalmış polivinilxlorid və əlavə olaraq stabilizator p-fenilendiamini komponentlərin kütlə hissəsi ilə aşağıdakı nisbətində saxlayır:

Sənaye yağı İ-20A	100
İonlaşdırıcı radiasiyanın təsirinə məruz qalmış polivinilxlorid	8-10
Stabilizator p-fenilendiamin	0,1-0,3

- (11) İ 2016 0120 (21) a 2014 0070
(51) C10M 129/08 (2006.01) (22) 03.07.2014
C10M 145/14 (2006.01)
C10M 167/00 (2006.01)

- (44) 31.03.2016
(71) AMEA ak. Ə.M. Quliyev adına Aşqarlar Kimyası İnstitutu (AZ)
(72) Cavadova Həqiqət Əliəşrəf qızı (AZ),
Ramazanova Yulduz Böyük Ağa qızı (AZ),
Məmmədova Afayət Xəlil qızı (AZ),
Şamilzadə Tamilla İsrail qızı (AZ),
Yusifzadə Gülşən Qalib qızı (AZ),
Yusifova Aidə Rafiq qızı (AZ)
(54) İTİYERİŞLİ AVTOTRAKTOR VƏ STASİONAR
DİZELLƏR ÜÇÜN MOTOR YAĞI

(57) İtiyerişli avtotraktor və stasionar dizellər üçün motor yağı mineral yağ əsasında olub detergent-dispersedici aşqar C-150, oksidləşmə və

korroziyaya qarşı aşqar ДФ -11, neytrallaşdırıcı, köpüklənməyə qarşı aşqar ПМС-200А saxlayıb, onunla fərqlənir ki, komponentlərin kütlə % ilə aşağıdakı nisbətində çoxfunksiyalı aşqar kimi AKİ-210 çoxfunksiyalı aşqarını - alkilfenolun formaldehid dietanolaminlə kondensləşmə və bor turşusu ilə işlənmiş kalsium duzu, əlavə olaraq, polimetakrilat tipli özlülük aşqarı Viscoplex-2-600, polimetakrilat tipli aşqar depressator Viscoplex-5-309 saxlayır:

Çoxfunksiyalı aşqar – AKİ-210	3,0-3,5
Polimetakrilat tipli özlülük aşqarı – Viscoplex-2-600	0,9-1,2
Dispersedici və neytrallaşdırıcı aşqar – C-150	0,5-1,0
Oksidləşmə və korroziyaya qarşı aşqar – ДФ -11	0,8-1,2
Depressator Viscoplex-5-309	0,2-0,4
Köpüklənməyə qarşı aşqar ПМС-200А	0,002- 0.004
Mineral yağ	100-ə qədər

C 22

- (11) i 2016 0122 (21) a 2013 3018
 (51) C22C 33/04 (2006.01) (22) 10.12.2013
 C22C 38/40 (2006.01)
 C22B 1/16 (2006.01)
 (44) 31.03.2016
 (31) 20110200
 (32) 13.06.2011
 (33) FI
 (86) PCT/FI2012/050580, 08.06.2012
 (87) WO 2012/172168 A1, 20.12.2012
 (71) Outokumpu Oyuy (FI)
 (72) MƏKELƏ, Tuomo (FI), NİEMELƏ, Pekka (FI)
 (74) Məmmədova Xalidə Nurullayevna (AZ)
 (54) FERROƏRİNTİNİN ƏRİDİLMƏSİ ZAMANI
 REDUKSIYA DƏRƏCƏSİNİN ARTIRILMASI
 ÜSULU

(57) 1. Paslanmayan poladın istehsalı üçün yararlı olan ferroərintinin əridilməsi zamanı xromit konsentrasiyndakı metal komponentlərin reduksiya dərəcəsinin artırılması üsulu, onunla fərqlənir ki, xromit konsentrasiğını nikel-tərkibli xammal materialı ilə birlikdə verirlər, belə ki, nikel-tərkibli xammal materialının verilən miqdarı vasitəsilə ferroərintinin metal komponentlərinin tələb olunan reduksiya dərəcəsinə nail olurlar.

2. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, nikel-tərkibli xammal materialını əritmə sobasına verilən materialın ümumi miqdarından 5-25 küt.%, üstün olaraq 10-20 küt.% miqdarında verirlər. 3. 1-ci və ya 2-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, əridilmə zamanı xromit konsentrasiğının tərkibində olan xromun ən azı 2,6 %-i reduksiya olunur.

4. Əvvəlki bəndlərdən istəniləni üzrə üsul onunla fərqlənir ki, əridilmə zamanı xromit konsentrasiğının tərkibində olan dəmirin ən azı 37,4 %-i reduksiya olunur.

5. Əvvəlki bəndlərdən istəniləni üzrə üsul onunla fərqlənir ki, nikel-tərkibli xammal materialının ən azı bir hissəsini xromit konsentrasiğından alınmış qranulaların tərkibində verirlər.

6. Əvvəlki bəndlərdən istəniləni üzrə üsul onunla fərqlənir ki, nikel-tərkibli xammal materialının ən azı bir hissəsini əritmə sobasına verməmişdən əvvəl xromit konsentrasiğının qranulalarından ayrı qabaqcadan emal edirlər.

7. Əvvəlki bəndlərdən istəniləni üzrə üsul onunla fərqlənir ki, əritmə sobasına nikel-tərkibli xammal materialı kimi ən azı qismən nikel oksidi verirlər.

8. Əvvəlki bəndlərdən istəniləni üzrə üsul onunla fərqlənir ki, əritmə sobasına nikel-tərkibli xammal materialı kimi ən azı qismən nikel filizi və/və ya nikel konsentrasiğını verirlər.

9. Əvvəlki bəndlərdən istəniləni üzrə üsul onunla fərqlənir ki, əritmə sobasına nikel-tərkibli xammal materialı kimi nikel filizlərinin və/və ya nikel konsentrasiğının qələviləşdirilməsindən və/və ya çökdürülməsindən alınmış ən azı qismən nikel-tərkibli aralıq məhsul verirlər.

10. 9-cu bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, əritmə sobasına nikel laterit və ya sulfid filizlərinin və ya nikel konsentrasiğının təzyiqlə altında qələviləşdirilməsindən alınmış ən azı qismən nikel-tərkibli aralıq məhsul verirlər.

11. 9-cu bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, əritmə sobasına nikel laterit və ya sulfid filizlərinin və ya nikel konsentrasiğının atmosferdə qələviləşdirilməsi ilə alınmış ən azı qismən nikel-tərkibli aralıq məhsul verirlər.

12. 9-cu bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, əritmə sobasına nikel laterit və ya sulfid filizlərinin və ya nikel konsentrasiğının topa qələviləşməsindən alınmış ən azı qismən nikel-tərkibli aralıq məhsul verirlər.

13. 9-cu bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, əritmə sobasına həlledici ilə ekstraksiya zamanı alınmış nikel-tərkibli məhlullardan çökdürülmüş ən azı qismən nikel-tərkibli məhsul verirlər.

14. 9-cu bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, əritmə sobasına reekstraksiya zamanı alınmış nikel-tərkibli məhlullardan çökdürülmüş ən azı qismən nikel-tərkibli məhsul verirlər.

15. 9-cu bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, əritmə sobasına təmizlənmə zamanı alınmış nikel-tərkibli məhlullardan çökdürülmüş ən azı qismən nikel-tərkibli məhsul verirlər.

16. 1-9-cu bəndlərdən istəniləni üzrə üsul, onunla fərqlidir ki, əritmə sobasına nikel-tərkibli xammal materialı kimi qismən nikel konsentrasiğını, qismən nikel filizlərinin və/və ya nikel konsentrasiğının qələviləşdirilməsindən və/və ya çökdürülməsindən alınmış nikel-saxlayan aralıq məhsul verirlər.

- (11) i 2016 0121
 (51) C10M 101/00 (2006.01)
 C10M 133/12 (2006.01)

- (21) a 2014 0114
 (22) 07.11.2014

C10M 135/10 (2006.01)

C10M 137/14 (2006.01)

C10M 155/02 (2006.01)

(44) 31.03.2016

(71) AMEA ak. Ə.M. Quliyev adına Aşqarlar
Kimyası İnstitutu (AZ)(72) Cavadova Həqiqət Əliəşrəf qızı (AZ),
Fərzəliyev Vaqif Məcid oğlu (AZ),
Ramazanova Yulduz Böyük Ağa qızı (AZ),
Nağıyeva Elmira Əli qızı (AZ),
Cavadova Elmira Mehdi qızı (AZ),
Dadaşova Təranə Adil qızı (AZ),
Məhərrəmov Zəkiyə Kamil qızı (AZ)(54) GÜCLƏNDİRİLMİŞ GƏMİ DİZELLƏRİ ÜÇÜN
MOTOR YAĞI

(57) Gücləndirilmiş gəmi dizələri üçün motor yağı mineral MC-20 yağı əsasında olub, tərkibində oksidləşmə və korroziyaya qarşı MX-3103 aşqarını, yuyucu-dispersiyaedici və neytrallaşdırıcı C-400 aşqarını - kalsium karbonat və hidrogenin yağda kalsium sulfonatla stabilləşdirilmiş kolloid dispersiyasını, köpüklənməyə qarşı polimetilsiloksan ПМС-200А aşqarını və çoxfunksiyalı aşqar saxlayaraq, onunla fərqlənir ki, çoxfunksiyalı aşqar kimi yuyucu-dispersiyaedici, neytrallaşdırıcı, oksidləşmə və korroziyaya qarşı AKİ-150 aşqarını - alkilfenolun formaldehid və aminsirkə turşusu ilə kondensləşmə məhsulunun karbonatlaşdırılmış kalsium duzunu komponentlərin aşağıdakı nisbətində saxlayır (kütlə %):

Çoxfunksiyalı - yuyucu-dispersiyaedici, neytrallaşdırıcı, oksidləşmə və korroziyaya qarşı AKİ-150 aşqarı	1,2-1,4
Oksidləşmə və korroziyaya qarşı aşqar MX-3103	1,5-1,7
Yuyucu-dispersiyaedici və neytrallaşdırıcı aşqar C-400	0,35-0,45
Köpüklənməyə qarşı aşqar ПМС-200А	0,002-0,004
Mineral yağ MC-20	100-ə qədər

BÖLMƏ F**MEXANİKA, İŞIQLAMA, İSİTMƏ, MÜHƏRRİK VƏ NASOSLAR, SİLAH VƏ SÜRSAT, PARTLAMA İŞLƏRİ**

(11) i 2016 0119

(21) a 2013 3003

(51) F27B 7/32 (2006.01)

(22) 29.03.2013

F23G 5/44 (2006.01)

F23K 3/16 (2006.01)

C04B 7/44 (2006.01)

(44) 30.11.2015

(86) PCT/IB2011/001704, 21.07.2011

(87) WO 2012/028912, 08.03.2012

(71)(73) HOLSİM TECHNOLOGİ LTD(CH)

(72) MAYER, Beat, René(CH),

FORAMVALD, Verner(CH)

(73) HOLSİM TECHNOLOGİ LTD(CH)

(74) Yaqubova Tura Adınayevna (AZ)

(54) TULLANTILARIN VƏ/VƏ YA YANACAĞIN

ALTERNATİV NÖVLƏRİNİN BLOKUN DAXİLİ
HİSSƏSİNƏ VERİLMƏSİ ÜÇÜN QURĞU

(57) 1. Tullantıların və/və ya yanacağın alternativ növlərinin blokun daxili hissəsinə verilməsi üçün qurğu klinker istehsalı üçün qurğu blokunun divarının bir hissəsinə aid olub, blokun daxili boşluğu istiqamətində açıq olan rotor gövdəsindən ibarət olub və özünə fırlanma oxuna paralel yerləşən radial istiqamətlənmiş zolaqları və tullantıların və/və ya yanacağın alternativ növlərinin verilməsi üçün rotor gövdəsi ilə birləşmiş, ən azı, bir xətti olan fırlanma imkanı ilə yerinə yetirilmiş rotor daxil olub, onunla fərqlənir ki, rotor, ən azı, qismən blok divarının bir hissəsinin sahəsində yerləşib, bu zaman divarın bir hissəsi blokun daxili boşluğuna doğru yönələn tərəfindən odadavamlı materialla örtülüb, və odadavamlı material rotor sahəsində kiçik qalınlıqlı təbəqə ilə çəkilib və, xüsusilə, qıfşəkili formaya malikdir, və divarın bir hissəsi əvəz edilə bilən moduldur və gil kütləsinin vurulması üçün nəzərdə tutulub.

2. 1-ci bənd üzrə qurğu onunla fərqlənir ki, rotor fırlanma oxuna nəzərən düz bucaq altında davam edən dairəvi qoruyucu divarlar saxlayır.

3. 1 və ya 2-ci bənd üzrə qurğu onunla fərqlənir ki, tullantıların və/və ya yanacağın alternativ növlərinin doldurulması üçün, ən azı, bir xətt yuxarıdan rotor gövdəsi ilə birləşib.

4. 1-3-cü bəndlərdən istəniləni üzrə qurğu onunla fərqlənir ki, zolaqlar, ən azı, qismən dağılmayan materialdan hazırlanıblar.

5. 1-4-cü bəndlərdən istəniləni üzrə qurğu onunla fərqlənir ki, rotor gövdəsinin blokun daxili həcmi istiqamətində açıq olan sahəsi blokun daxili həcmindən hərəkətli qapayıcı element vasitəsilə ayrılıb.

6. 1-5-ci bəndlərdən istəniləni üzrə qurğu onunla fərqlənir ki, divarın bir hissəsi hərəkətli qapayıcı element üçün istiqamətləndirici vasitələr saxlayır.

7. 1-6-cı bəndlərdən istəniləni üzrə qurğu onunla fərqlənir ki, divarın bir hissəsi rotor intiqalı saxlayır.

8. 1-7-ci bəndlərdən istəniləni üzrə qurğu onunla fərqlənir ki, divarın bir hissəsi mayələrin və/və ya qazların blokun və/və ya rotor gövdəsinin daxili həcminə daxil edilməsi üçün xəttlər saxlayır.

9. 1-8-ci bəndlərdən istəniləni üzrə qurğu onunla fərqlənir ki, rotorun fırlanma tezliyi 300-1200 dövr/dəq., üstün olaraq 500-1000 dövr/dəq., daha üstün olaraq 500 dövr/dəq. təşkil edir.

4. Güzgü-monitor yastı ekranlı monitorun quraşdırılması üçün panel, güzgü örtüyü olan yastı şüşə lövhə şəklində ekran qarşısında metal çərçivə ilə haşiyələnmiş güzgü və idarəetmə sistemi saxlayaraq, onunla fərqlənir ki, panel, fasadında müəyyən işıqkeçirmə qabiliyyətinə malik güzgü bərkidilmiş qutuşəkilli gövdə şəklində yerinə yetirilib, gövdənin aşağı hissəsində yerləşən və gövdənin daxili səthinin əsas sahəsinin müəyyən hissəsini tutan monitorun altında hərəkət datçiki quraşdırılıb, buna nəzərən güzgü şəffaf sahəyə malikdir, hərəkət datçiki isə eyni zamanda videotəsvirlərin nümayişi və güzgü funksiyasının icrası və ya yalnız güzgü funksiyasının icrası imkanı ilə yerinə yetirilmiş içəridə quraşdırılmış idarəetmə sistemində birləşdirilib.

5. 4-cü bənd üzrə güzgü-monitor onunla fərqlənir ki, hərəkət datçiki, güzgünün şəffaf sahəsinin üstü örtülən zaman, eyni zamanda videotəsvirlərin nümayişi və güzgü funksiyasının yerinə yetirilməsi imkanına malikdir.

6. 4-cü bənd üzrə güzgü-monitor onunla fərqlənir ki, hərəkət datçiki güzgünün şəffaf sahəsinin üstü örtülməyən zaman yalnız güzgü funksiyasının icra edilməsi imkanına malikdir.

7. 4-cü bənd üzrə güzgü-monitor onunla fərqlənir ki, monitorun tutduğu sahə eyni zamanda videotəsvirlərin nümayişi və güzgü funksiyasının icra edilməsi üçün kifayətdir.

8. 1,4-cü bəndlər üzrə güzgü-monitor onunla fərqlənir ki, güzgünün işıq keçirməsi 10 – 15 % təşkil edir.

9. 1,4-cü bəndlər üzrə güzgü-monitor onunla fərqlənir ki, güzgünün sahəsinin ölçüsü gövdənin üstünü tamamilə örtməklə yerinə yetirilib.

10. 1,4-cü bəndlər üzrə güzgü-monitor onunla fərqlənir ki, güzgünün metal çərçivəsində güzgünü gövdəyə bərkidici elementlər və onu bağlı vəziyyətdə saxlamaq üçün qıfıllar quraşdırılıb.

11. 1,4-cü bəndlər üzrə güzgü-monitor onunla fərqlənir ki, videotəsvirlər Mpeg 2 formatında olan videofayllardır.

12. 1,4-cü bəndlər üzrə güzgü-monitor onunla fərqlənir ki, videotəsvirlər Jpeg şəkillərdir.

emitentin sistemində daxil olmaq və avtorizə üçün üz səthinə kartın identifikasiya nömrəsi yazılmış düzbucaqlı formada hazırlanmış hamar əsasdan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, kartın identifikasiya nömrəsi, bir hissəsi bankın kodu, digər hissəsi isə vətəndaşın fərdi identifikasiya nömrəsi olan kombine edilmiş koddur.

2. 1-ci bənd üzrə istifadəçi kartı onunla fərqlənir ki, kombine edilmiş kodun hər iki hissəsi rəqəmlərin və hərflərin yığılımı şəklində verilmişdir.

3. 1, 2-ci bəndlər üzrə istifadəçi kartı onunla fərqlənir ki, kombine edilmiş kodun hər iki hissəsi bir-birindən interval ilə ayrılmış və ya bir sıra şəklində verilmişdir.

4. 1-3-cü bəndlər üzrə istifadəçi kartı onunla fərqlənir ki, kombine edilmiş kod qabarıq və ya adi şriftlə yerinə yetirilmişdir.

5. 1-4-cü bəndlər üzrə istifadəçi kartı onunla fərqlənir ki, kombine edilmiş kod maşın ilə oxuna bilən şriftlə icra olunmuşdur.

BÖLMƏ B

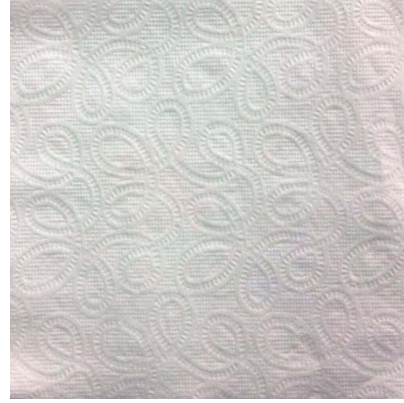
MÜXTƏLİF TEXNOLOJİ PROSESLƏR

(11) F 2016 0008 (21) U 2014 3004
(51) B42D 15/10 (2006.01) (22) 08.05.2014
(44) 31.03.2016
(71)(73) Mövsümov Azər Fazil oğlu(AZ),
Əsədullayev Çingiz Rauf oğlu (AZ)
(54) İSTİFADƏÇİ KARTI

(57) 1.İstifadəçi kartı, uzaq məsafədən rabitə rejimində avtorizə funksiyalı olub, kart emitenti xidmətlərini idarə etmək imkanına malik olmaqla,

**AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ
SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ**

(11) S 2016 0027 (21) S2015 3026
(51) 12-15 (22) 06.07.2015
(44) 29.02.2016
(71) "Povoljskaya Şinnaya Kompaniya"
Məhdud Məsuliyyətli Cəmiyyəti (RU)
(72) Bondarenko Sergey Yuryeviç (RU)
(74) Yaqubova Tura Adinayevna (AZ)
(54) ŞİN



(57) Şin aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- özünə uzununa və köndələn qanovlarla ayrılmış iki mərkəzi til və iki qol zonasının tilini daxil edən kompozisiya quruluşu ilə fərqlənir:



- relyefli narın tor şəklində olan əsas fon naxışı ilə;
- başmanaxışlı şəklin hamar kənar zolaqları və onların arasında ştrix çərtmələri zolağına malik burulmuş lentlərdən yaranmış bitki motivli naxış şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- bitki motivinin müxtəlif tərəflərə istiqamətlənmiş, müxtəlif ölçüdə oval formalı yarpaqlar ilə fasiləsiz burulan kiçik budaqların stilləşdirilmiş təsviri şəklində plastik işlənməsi ilə.

- qol tillərinin bloklarında ziqzaqvari formada Г-şəkilli nazik lövhənin olması ilə;
- yan səthdə yan torpaqilişdirənlərin olması ilə;
- yan torpaqilişdirənlərin trapesiya formalı bloklar şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- qol zonası tillərinin bloklarının şahmat qaydası ilə yerləşdirilməsi ilə;
- qol tillərinin bloklarının yan səthində oyuğun olması ilə;
- qol tillərinin bloklarının yan səthində oyuğun olmasının və olmamasının növbələşdirilməsi ilə;
- mərkəzi və qol tillərini ayıran köndələn qanovların şevron şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- mərkəzi tillərlə qol zonası tillərinin blokları arasında daşitələyənlərin olması ilə.

(11) S 2016 0028 (21) S2015 3032
(51) 32-00 (22) 03.11.2015
(44) 29.04.2016
(71)(73) "Azərsun Holding" Məhdud Məsuliyyətli
Cəmiyyəti (AZ)
(72) Əlizadə Bəxtiyar (AZ)
(74) Qurbanov Muxtar Yusif oğlu (AZ)
(54) BASMANAXIŞLI ŞƏKİL İLƏ
ADSORBSIYAEDİCİ KAĞIZ

(57) Basmanaxışlı şəkil ilə adsorbsiyaedici kağız aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

G Ö S T Ə R İ C İ L Ə R

İXTİRALAR ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

SAY GÖSTƏRİCİSİ

İddia sənədinin nömrəsi	BPT	İddia sənədinin nömrəsi	BPT
a 2014 0034	<i>G01C 9/18</i> (2006.01) <i>G01C 1/00</i> (2006.01)	a 2015 0105	<i>C01G 47/00</i> (2006.01) <i>C09K 8/584</i> (2006.01)
a 2015 0002	<i>G01N 25/02</i> (2006.01) <i>B22D 27/04</i> (2006.01) <i>C30B 15/00</i> (2006.01)	a 2015 0121	<i>F17D 1/17</i> (2006.01) <i>C22C 37/04</i> (2006.01) <i>C22C 37/08</i> (2006.01)
a 2015 0089	<i>C05B 1/02</i> (2006.01)	a 2015 0157	<i>C22C 37/10</i> (2006.01) <i>B05C 5/02</i> (2006.01)
a 2015 0097	<i>C25D 3/00</i> (2006.01) <i>C25D 3/56</i> (2006.01)		<i>A61H 33/04</i> (2006.01)

SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİ

BPT	İddia sənədinin nömrəsi	BPT	İddia sənədinin nömrəsi
<i>A61H 33/04</i>	a 2015 0157 (2006.01)	<i>C22C 37/10</i>	a 2015 0121 (2006.01)
<i>B05C 5/02</i>	a 2015 0157 (2006.01)	<i>C25D 3/00</i>	a 2015 0089 (2006.01)
<i>B22D 27/04</i>	a 2015 0002 (2006.01)	<i>C25D 3/56</i>	a 2015 0097 (2006.01)
<i>C01G 47/00</i>	a 2015 0097 (2006.01)	<i>C30B 15/00</i>	a 2015 0002 (2006.01)
<i>C05B 1/02</i>	a 2015 0089 (2006.01)	<i>F17D 1/17</i>	a 2015 0105 (2006.01)
<i>C09K 8/584</i>	a 2015 0105 (2006.01)	<i>G01C 1/00</i>	a 2014 0034 (2006.01)
<i>C22C 37/04</i>	a 2015 0121 (2006.01)	<i>G01C 9/18</i>	a 2014 0034 (2006.01)
<i>C22C 37/08</i>	a 2015 0121 (2006.01)	<i>G01N 25/02</i>	a 2014 0034 (2006.01)

FAYDALI MODELƏR ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

SAY GÖSTƏRİCİSİ

İddia sənədinin nömrəsi	BPT
U 2015 0030	<i>A61B 17/56</i> (2006.01)

SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİ

BPT	İddia sənədinin nömrəsi
<i>A61B 17/56</i> (2006.01)	U 2015 0030

SƏNAYE NÜMUNƏLİRİ ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

SAY GÖSTƏRİCİSİ

İddia sənədinin nömrəsi	SNBT
S 2016 0004	09-01
S 2016 0006	02-02
	02-03
S 2016 0008	25-01
S 2016 3042	32-00
S 2016 3043	09-03
	09-01

SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİ

SNBT	İddia sənədinin nömrəsi
09-01	S 2016 0004
02-02	S 2016 0006
02-03	S 2016 0006
25-01	S 2016 0008
32-00	S 2016 3042
09-03	S 2016 3043
09-01	S 2016 3043

İXTİRA PATENTLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

SAY GÖSTƏRİCİSİ

Patentin nömrəsi	BPT	Patentin nömrəsi	BPT	Patentin nömrəsi	BPT			
i 2016 0116	C10M 101/00	(2006.01)	i 2016 0120	F23K 3/16	(2006.01)	i 2016 0122	C10M137/14	(2006.01)
	C10M 133/12	(2006.01)		C04B 7/44	(2006.01)		C10M 155/02	(2006.01)
	C10M 147/02	(2006.01)		C10M 129/08	(2006.01)		C22C 33/04	(2006.01)
i 2016 0117	C01B 39/30	(2006.01)	i 2016 0121	C10M 145/14	(2006.01)	i 2016 0123	C22C 38/40	(2006.01)
	C01B 39/02	(2006.01)		C10M 167/00	(2006.01)		C22B 1/16	(2006.01)
i 2016 0118	C01B 39/46	(2006.01)	i 2016 0121	C10M 101/00	(2006.01)	i 2016 0123	C10G 35/00	(2006.01)
	C01B 39/46	(2006.01)		C10M 133/12	(2006.01)		C10G 35/04	(2006.01)
i 2016 0119	F27B 7/32	(2006.01)			C10M 135/10		(2006.01)	
	F23G 5/44	(2006.01)						

SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİ

BPT	Patentin nömrəsi	BPT	Patentin nömrəsi	BPT	Patentin nömrəsi
<i>C01B 39/02</i>	<i>i 2016 0118</i> (2006.01)	<i>C10M 133/12</i>	<i>i 2016 0116</i> (2006.01)	<i>C10G 35/00</i>	<i>i 2016 0123</i> (2006.01)
<i>C01B 39/30</i>	<i>i 2016 0117</i> (2006.01)	<i>C10M 133/12</i>	<i>i 2016 0121</i> (2006.01)	<i>C10G 35/04</i>	<i>i 2016 0123</i> (2006.01)
<i>C01B 39/46</i>	<i>i 2016 0118</i> (2006.01)	<i>C10M 135/10</i>	<i>i 2016 0121</i> (2006.01)	<i>C22C 33/04</i>	<i>i 2016 0122</i> (2006.01)
<i>C04B 7/44</i>	<i>i 2016 0119</i> (2006.01)	<i>C10M137/14</i>	<i>i 2016 0121</i> (2006.01)	<i>C22C 38/40</i>	<i>i 2016 0122</i> (2006.01)
<i>C22B 1/16</i>	<i>i 2016 0122</i> (2006.01)	<i>C10M 145/14</i>	<i>i 2016 0120</i> (2006.01)	<i>F23K 3/16</i>	<i>i 2016 0119</i> (2006.01)
<i>C10M 101/00</i>	<i>i 2016 0116</i> (2006.01)	<i>C10M 147/02</i>	<i>i 2016 0116</i> (2006.01)	<i>F23G 5/44</i>	<i>i 2016 0119</i> (2006.01)
<i>C10M 101/00</i>	<i>i 2016 0121</i> (2006.01)	<i>C10M 155/02</i>	<i>i 2016 0121</i> (2006.01)	<i>F27B 7/32</i>	<i>i 2016 0119</i> (2006.01)
<i>C10M 129/08</i>	<i>i 2016 0120</i> (2006.01)	<i>C10M167/00</i>	<i>i 2016 0120</i> (2006.01)		

PATENT VERİLƏN İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN
SAY GÖSTƏRİCİSİ

İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi	İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi	İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi
a 2013 0094	i 2016 0116	a 2013 3018	i 2016 0122	a 2014 0102	i 2016 0123
a 2013 0122	i 2016 0117	a 2014 0070	i 2016 0120	a 2014 0114	i 2016 0121
a 2013 3003	i 2016 0119	a 2014 0091	i 2016 0118		

FAYDALI MODELƏR PATENTLƏRİNİN
GÖSTƏRİCİLƏRİ

SAY GÖSTƏRİCİSİ

Patentin nömrəsi	BPT
F 2016 0008	<i>B42D 15/10</i> (2006.01)
F 2016 0009	<i>G09F 13/12</i> (2006.01)
F 2016 0010	<i>G09F 13/12</i> (2006.01)
	<i>A47G 1/02</i> (2006.01)

SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİ

BPT	Patentin nömrəsi
<i>B42D 15/10</i> (2006.01)	F 2016 0008
<i>G09F 13/12</i> (2006.01)	F 2016 0009
<i>G09F 13/12</i> (2006.01)	F 2016 0010
<i>A47G 1/02</i> (2006.01)	F 2016 0010

**PATENT VERİLƏN İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN
SAY GÖSTƏRİCİSİ**

Iddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi
U 2013 0001	F 2016 0009
U 2013 0002	F 2016 0010
U 2014 3004	F 2016 0008

**SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ PATENTLƏRİNİN
GÖSTƏRİCİLƏRİ****SAY GÖSTƏRİCİSİ**

Patentin nömrəsi	SNBT
S 2016 0027	12-15
S 2016 0028	32-00

SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİ

SNBT	Patentin nömrəsi
12-15	S 2016 0027
32-00	S 2016 0028

**PATENT VERİLƏN İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN
SAY GÖSTƏRİCİSİ**

Iddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi
S2015 3026	S 2016 0027
S2015 3032	S 2016 0028

ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ЗАЯВКАХ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

РАЗДЕЛ В

РАЗЛИЧНЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ

В 05

(21) а 2015 0157

(22) 29.12.2015

(51) *B05C 5/02* (2006.01)

A61H 33/04 (2006.01)

(71) ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ
ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «АГ НАФТАЛАН»
(AZ)

(72) Заманов Володя Надир оглы (AZ),
Мамедов Сабир Ахмед оглы (AZ),
Сеидов Мир Исмаил Мир Ягуб оглы (AZ),
Гусейнов Иса Шахруддин оглы (AZ),
Джаббаров Абасят Салим оглы (AZ),
Абдуллаев Низами Валех оглы (AZ),
Алиев Султан Ибрагим оглы (AZ),
Керимов Этибар Аслан оглы (AZ)

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ
НАФТАЛАНА И САНИТАРНОЙ ОБРАБОТКИ
ЧЕЛОВЕКА

(57) Изобретение относится к клинической
медицине и может быть использовано в других
областях медицины, например в авиационной и
космической медицине, косметологии.

Сущность изобретения состоит в том, что
устройство для нанесения нафталана и
санитарной обработки человека содержит
емкость мыльного раствора, емкость раствора
лекарственного препарата, емкость с обогревом
для обессмоленного нафталана, емкость с
обогревом для дезинфицирующего раствора,
емкость с обогревом для дегазационного
раствора, насосы, связанную с емкостями,
камеру с размещенными внутри вращающимся
опорным диском и ручкой-держателем, два
распылителя, расположенные с двух сторон
камеры и выполненные с двумя выходами для
обессмоленного нафталана и растворов, два
распылителя воды, ультрафиолетовые лампы и
полую трубку для дистанционного термометра,
размещенные на стенке камеры, причем, камера
выполнена из оргстекла и с отводами на нижней
части, связанными с емкостью разделения
отработанного нафталана и мыльного раствора,
с емкостью отработанного дезинфицирующего
раствора, с емкостью отработанного
дегазационного раствора, при этом, емкости
отработанного дезинфицирующего раствора и
отработанного дегазационного раствора связаны
с емкостью разделения дезинфицирующего или
дегазационного раствора от воды, причем
емкости разделения снабжены, соответственно,
мерными шкалами для определения уровня
разделения нафталана и мыльного раствора, и

уровня разделения дезинфицирующего или
дегазационного растворов и воды.

РАЗДЕЛ С

ХИМИЯ И МЕТАЛЛУРГИЯ

С 05

(21) а 2015 0089

(22) 10.07.2015

(52) *C05B 1/02* (2006.01)

(71) Сумгаитский Государственный
Университет (AZ)

(72) Самедов Мухтар Мамед оглы (AZ),
Ахмедов Валиаддин Нусрат оглы (AZ),
Самедли Вугар Мухтар оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ
ГРАНУЛИРОВАННОГО СУПЕРФОСФАТА

(57) Изобретение относится к области
производства минеральных удобрений и может
быть использовано для получения
гранулированного суперфосфата.

Способ включает нейтрализацию,
увлажнение с последующей грануляцией и
сушкой порошкообразного суперфосфата.
Нейтрализацию и увлажнение осуществляют
водной суспензией, содержащей, мас. %:
цеолит 35-38, аммиачную воду 14-15, воду 47-
51. Соотношение порошкообразного
суперфосфата к водной суспензии составляет
1: (0,30 -0,40).

С 09

(21) а 2015 0105

(22) 11.08.2015

(51) *C09K 8/584* (2006.01)

F17D 1/17 (2006.01)

(71)(72) Мурсалова Минаханум Алиага кызы
(AZ), Рзаев Юсиф Рза оглы (AZ)

(54) СОСТАВ ДЛЯ СНИЖЕНИЯ ВЯЗКОСТИ
НЕФТИ

(57) Изобретение относится к составам,
используемым при транспортировке
высоковязких нефтей. Состав включает,
(мас. %) поверхностно-активное вещество
полимерную смолу марки Лапрол 3603-2-12 (5-
15) и растворитель – полипропиленгликоль (85-
95), и обладает высокой эффективностью
снижения вязкости нефти.

С 22

(21) а 2015 0121

(22) 21.09.2015

(51) C22C 37/04 (2006.01)

C22C 37/08 (2006.01)

C22C 37/10 (2006.01)

(71)(72) Керимов Рамин Исметвек оглы (AZ)

**(54) ЧУГУН ДЛЯ РАБОЧЕЙ ЧАСТИ
БИМЕТАЛЛИЧЕСКОГО ПРОКАТНОГО
ВАЛА**

(57) Изобретение относится к области металлургии, в частности к прокатному производству. По изобретению чугун содержит следующий состав элементов, (мас.%): углерод (2,7-3,0), кремний (1,8-2,0), хром (0,5-0,7), марганец (1,0-1,5), никель (2,5-3,0), молибден (1,0-1,5) и железо- остальное.

Заявленное содержание марганца, никеля и молибдена в указанном соотношении позволяет поддерживать твердость прокатного вала в пределах 45-46 HRC.

С 25

(21) а 2015 0097

(22) 24.07.2015

(51) C25D 3/00 (2006.01)

C25D 3/56 (2006.01)

C01G 47/00 (2006.01)

(71) Институт катализа и неорганической химии имени академика М.Ф.Нагиева НАНА (AZ)

**(72) Тагиев Дилгам Бабир оглы кызы (AZ),
Салахова Эльза Абдулазиз кызы (AZ),
Калантарова Парвана Эййуб кызы (AZ),
Ибрагимова Камала Фархад кызы (AZ)**

**(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ТОНКОСЛОЙНОГО
ПОКРЫТИЯ НА ОСНОВЕ РЕНИЯ**

(57) Изобретение относится к электрохимии, в частности к способу получения трехкомпонентных полупроводниковых покрытий, нанесенных на металлические основы, и обладающих фоточувствительными свойствами.

В способе получения тонкослойного покрытия на основе рения, электролизу подвергают электролит состава, г/л: 1-2 TeO₂ + 1-2 KReO₄ + 0,1-0,2 CuCl₂·2H₂O + 75 HCl, при температуре 75⁰C, плотности тока 1-15 мА/см², в течение 60 минут.

РАЗДЕЛ G

ФИЗИКА

G 01

(21) а 2014 0034

(22) 02.04.2014

(51) G01C 9/18 (2006.01)

G01C 1/00 (2006.01)

(71) Национальная авиационная академия (AZ)

**(72) Газарханов Энвер Тапдыг оглы (AZ),
Каримли Тогрул Иса оглы (AZ),
Абдуллабейли Афтандил Абил оглы (AZ)**

(54) ЖИДКОСТНЫЙ УГЛОМЕР (варианты)

(57) Изобретение относится к измерителям углов наклона поверхностей неподвижных и подвижных объектов и может быть использовано на транспортных средствах, самолетах и кораблях в качестве резервного прибора для отображения углов крена и тангажа.

Сущность изобретения состоит в том, что в жидкостном угломере, содержащем основание с закрепленной на нем стеклянной трубкой со шкалой, внутри которой находится жидкость и указатель - воздушный пузырек, согласно изобретению, стеклянная трубка выполнена в виде полукруга с разомкнутым контуром и свободными концами закреплена на основании в виде прямоугольной пластины. Предлагаются варианты жидкостного угломера с различными выполнениями стеклянной трубки и указателя.

G 01

(21) а 2015 0002

(22) 15.01.2015

(51) G01N 25/02(2006.01)

B22D 27/04(2006.01)

C30B 15/00(2006.01)

(71) Институт катализа и неорганической химии им акад.М.Нагиева НАНА (AZ)

**(72) Бабанлы Дунья Магомед кызы (AZ),
Тагиев Дилгам Бабир оглы (AZ),
Имамалиева Самира Закир кызы (AZ),
Бабанлы Ильгам Магомед оглы (AZ),
Асадов Мирсалим Миралам оглы (AZ)**

**(54) СПОСОБ УПРАВЛЕНИЯ ПРОЦЕССОМ
КРИСТАЛЛИЗАЦИИ**

(57) Изобретение относится к прикладной физике и химии и может быть использовано для управления процессом кристаллизации

различных веществ и материалов из двух расслаивающихся расплавов в двух или квазидвух компонентной системе. Способ управления процессом кристаллизации из расплава (L1) в расслаивающейся (L1+L2) двух или квазидвух компонентной системе осуществляется воздействием на состав расплава, при этом постоянство состава фазы обеспечивают за счет подпитки расплава (L1) с менее плотным вторым расплавом (L2) при температуре синтетического равновесия.

—————

ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ЗАЯВКАХ НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ

РАЗДЕЛ А

УДОВЛЕТВОРЕНИЕ ЖИЗНЕННЫХ ПОТРЕБ- НОСТЕЙ ЧЕЛОВЕКА

(21) U 2015 0030

(22) 14.12.2015

(51) A61B 17/56 (2006.01)

(71)(72) Рустам Самед-Заде Расим оглы (AZ),
Расим Самед-Заде Муса оглы (AZ)

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ УДЕРЖАНИЯ
ФРАГМЕНТОВ И ЭЛЕМЕНТОВ
ОСТЕОСИНТЕЗА КОСТЕЙ.

(57) Полезная модель относится к медицине, в частности, травматологии и ортопедии.

Сущность полезной модели заключается в том, что в устройстве для удержания фрагментов и элементов остеосинтеза костей, содержащем две Х-образно перекрещивающиеся бранши, соединенные между собой шпонкой с обеспечением их вращения относительно друг друга во фронтальной плоскости, проксимальные концы бранш, выполненные в виде губок с зубчиками, стопорный элемент на дистальном конце бранш, согласно полезной модели, губки бранш имеют округлую форму во фронтальной плоскости, на дистальном конце каждой из бранш выполнено овальное отверстие для проведения стопорного элемента в виде шпильки, с закреплением ее с внешней стороны бранши посредством резьбовой гайки.

ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ЗАЯВКАХ НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ

(21) S 2016 0004

(22) 24.02.2016

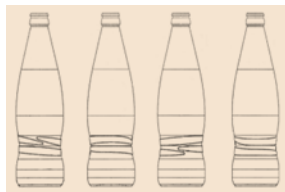
(51) 09-01

(71) Предприятие «Достлуг» (AZ)

(72) Ибрагимов Мохуббат Ибрагим оглы (AZ)

(54) БУТЫЛКА

(57) Бутылка характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- составом композиционных элементов: венчик, конусообразная высокая горловина, конусообразные плечики, плавно переходящие в удлиненный цилиндрический корпус и дно;
- наличием на корпусе поперечного перехвата, разделяющего корпус на две неравные части: удлиненную верхнюю и укороченную нижнюю;
- выполнением поверхности верхней и нижней частей корпуса гладкой;
- декорированием поверхности перехвата двумя кольцевыми рельефными поясками переменной ширины с разомкнутыми концами;
- выполнением дна сферически вогнутым внутрь, с рисками по окружности.

(21) S 2016 0006

(22) 03.05.2016

(51) 02-02

02-03

(71)(72) Ахмедова Лейла Садай кызы (AZ)

(54) ЖЕНСКИЙ НАРЯД (13 вариантов)

(57) 1. Женский наряд «Ветер» характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- комплектным решением из головного убора, облегающего корсета, юбки, шлейфа и длинных перчаток;



- выполнением из 4 видов ткани: бархата, атласа, органзы разной и тюли;
- выполнением головного убора веерообразной формы, декорированной и украшенной бусинами Сваровски;
- наличием на корсете поднимающегося по центру выступающего декоративного элемента ручной работы, выполненного позолоченной филигранью с растительным узором и элементами «бута», украшенного бисером и стразами Сваровски;
- наличием на юбке-годе выступающего аксессуара волнообразной формы, охватывающего ее по бокам и выполненного из бархата;
- наличием зигзагообразного длинного шлейфа.

2. Женский наряд «Гвоздика» характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- комплектным решением из головного убора, облегающего корсета, юбки и длинных перчаток;
- выполнением из 3 видов ткани: бархата, бархата, вышитого золотой нитью, красной тафты и красной органзы;
- выполнением головного убора крупной формы с широкими полями и высокой тульей, декорированным бархатными украшениями необычного покроя;
- наличием прикрепленных на грудной части корсета и на левой бедренной части юбки выступающих декоративных элементов ручной работы, выполненных позолоченной филигранью

с растительным узором и украшенных стразами Сваровски;

- выполнением нижней части юбки из органзы в виде цветка гвоздики.

3. Женский наряд «Золотая Осень 1» характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- комплектным решением из головного убора, облегающего корсета, юбки и длинных перчаток;

- выполнением из 4 видов ткани: бархата, тафты, органзы разной и тюли;

- проработкой в виде стилизованного осеннего дерева;

- выполнением головного убора крупной формы с широкими полями и декорированным украшениями в виде композиции из листьев;

- наличием на корсете поднимающегося по центру выступающего позолоченного декоративного элемента ручной работы, выполненного в виде осенних листьев и элементов «бута», украшенного бисером и стразами Сваровски;

- декорированием талии направленными назад ветками дерева;

- выполнением нижней части юбки-годе в виде волнистых листьев.

4. Женский наряд «Золотая Осень 2» характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- комплектным решением из головного убора, облегающего корсета, юбки и длинных перчаток;

- выполнением из 4 видов ткани: бархата, тафты, органзы разной и тюли;

- выполнением головного убора крупной формы, декорированным украшениями в виде листьев;

- наличием на корсете поднимающегося по центру выступающего декоративного элемента ручной работы, выполненного позолоченной филигранью с растительным узором и элементами «бута», украшенного бисером и стразами Сваровски;



- выполнением юбки-годе сильно расширенной книзу, украшенной брошами, стразами Сваровски; - декорированием юбки от бедер до колен объемными элементами из бархата, переходящими сзади в каплеобразный шлейф;

- декорированием нижней части юбки листьями из органзы и золотистых тканей.

5. Женский наряд «Роза сине-желтых оттенков» характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- комплектным решением из головного убора, облегающего корсета, юбки и длинных перчаток;

- выполнением из бархата желтого и синего цвета, тафты и органзы;



Bülleten №2 28.02.2017

- выполнением головного убора в виде крупной розы с украшениями и широкими полями;
- наличием на корсете поднимающегося по центру выступающего декоративного элемента ручной работы, выполненного позолоченной филигранью с растительным узором в виде роз, элементами бутылки, сетки, проработанной в готическом стиле, украшенного бисером и стразами Сваровски;
- выполнением юбки трапециевидной формы с боковыми частями, проработанными выступающими элементами в виде листьев;
- наличием на задней стороне юбки декоративного элемента ручной работы, выполненного в виде розы крупного размера из органзы.

6. Женский наряд «Каспийское море» характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- комплектом решением из головного убора, облегающего корсета, юбки и длинных перчаток;
- выполнением из 4 видов ткани: бархата, тафты, органзы разной и тюли;



- выполнением головного убора крупной формы с высокими полями и украшенной белой органзой;
- наличием на корсете поднимающегося по диагонали с правой бедренной части к левому плечу декоративного элемента ручной работы, выполненного позолоченной филигранью с элементами в виде капелек, украшенных бисером, жемчугом и стразами Сваровски;
- выполнением юбки постепенно расширяющейся от колен, с декором в виде собранных из органзы разной волн, края которых проработаны

жемчугом, стразами Сваровски, а поверхность брошами в форме рыбок.

7. Женский наряд «Водопад» характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- комплектом решением из головного убора, облегающего корсета, юбки и длинных перчаток;
- выполнением из 3 видов бархата, тафты и органзы;
- выполнением головного убора крупной формы с широкими полями;
- наличием на корсете поднимающегося по левой и правой сторонам к груди выступающего декоративного элемента ручной работы, выполненного позолоченным с растительным узором и элементами «обиженная бутылка», украшенного бисером и стразами Сваровски;
- выполнением юбки постепенно расширяющейся от колен в виде волны, с боковыми частями проработанными бархатными воланами, украшенными брошами и бисером, и декорированной в нижней части сборками из органзы.

8. Женский наряд «Зима» характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- комплектом решением из головного убора, облегающего корсета, юбки и длинных перчаток;
- выполнением из 4 видов ткани: бархата, тафты, органзы разной и тюли;



- выполнением головного убора крупной формы с декорированными широкими полями и высокой тульей;
- наличием на корсете поднимающегося по центру выступающего посеребренного декоративного элемента ручной работы, выполненного сочетанием полумесяцев и снежинок, украшенного бисером и стразами Сваровски;
- выполнением юбки-годе расширенной сзади и декорированной спереди элементами, напоминающими сугробы, выполненные из органзы с украшенными бисером и стразами Сваровски краями.

9. Женский наряд «Чарли Чаплин 1» характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- комплектным решением из блузки, облегающего пиджака, брюк и аксессуаров;
- выполнением из зеленого бархата;
- выполнением пиджака в виде фрака с широким воротником и украшенным геометрическим орнаментом, проработанным бисером и образующем на спине и рукавах ромбовидные фигуры;
- наличием декоративного элемента жабо;
- наличием на нижних краях рукавов декоративного аксессуара в виде воланов, проработанных бисером;
- проработкой боковин брюк по всей длине цветочным орнаментом.

10. Женский наряд «Чарли Чаплин 2» характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- комплектным решением из блузки, облегающего пиджака, брюк и аксессуаров;
- выполнением из бархата в фиолетово-зеленых тонах;
- выполнением пиджака в виде фрака с широким воротником и украшенным геометрическим орнаментом, проработанным бисером и образующем на спине и рукавах геометрические фигуры;
- наличием декоративного элемента жабо;
- наличием на нижних боковых частях рукавов декоративного аксессуара в виде воланов, проработанного бисером;
- наличием на верхней части брюк, охватывающей ее боковины декоративной вставки;
- декорированием боковин брюк по всей длине.

11. Женский наряд «Фрукты» характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- выполнением в виде верхней одежды необычного покроя из кашемира в трех пастельных тонах;
- декорированием большими воланами авангардного покроя;
- наличием конструктивно-декоративного элемента ручной работы в виде ветвей дерева с плодами, обвивающих модель.

12. Женский наряд «Зимняя сказка Азербайджана 1» характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- выполнением из тонкого кашемира и органзы;
- выполнением воротника из органзы высоким, авангардного покроя;
- выполнением юбки-годе из органзы, проработанной декоративными элементами «бута» и розами, расшитых бисером и блестками.

13. Женский наряд «Зимняя сказка Азербайджана 2» характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- выполнением в виде верхней одежды необычного покроя из кашемира;
- выполнением воротника высоким двухслойным: верхний слой из кашемира, нижний из органзы, декорированного элементами национального орнамента, проработанными золотыми нитками и бисером;
- выполнением одежды с расширенной нижней частью;
- наличием волнистого декоративного элемента, охватывающего левую полу с переходом на заднюю сторону одежды и охватом полы спинки.

(21) S 2016 3043
(22) 07.06.2016
(51) 09-03

09-01

(71) Открытое акционерное общество

"Савушкин продукт" (ВУ)
(72) ЕРМАЧЕНКО, Анна Владимировна (ВУ)
(74) Мамедова Халида Нуруллаевна (АЗ)
(54) УПАКОВКА ДЛЯ ПИЩЕВЫХ ПРОДУКТОВ
(5 вариантов)

(57) Упаковка для пищевых продуктов по 1-му варианту характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- составом композиционных элементов: корпус в виде прямоугольного параллелепипеда и круглая крышка; отличается:

- выполнением корпуса с квадратным сечением и со скругленными углами;
- выполнением горловины, изменяющей форму плавным сужением, обеспечивая сопряжение с крышкой;
- колористическим решением на основе сочетания корпуса желтого цвета, белой горловины и синей крышки;
- нанесением на переднюю сторону корпуса шрифтового элемента названия продукта;
- размещением в нижнем левом углу левой стороны корпуса прямоугольного поля белого цвета.

Упаковка для пищевых продуктов по 2-му варианту отличается от 1-ого варианта следующими существенными признаками:



- наличием плашки красного цвета под шрифтовым элементом названия продукта на передней стороне корпуса.

Упаковка для пищевых продуктов по 3-му варианту отличается от 1-ого варианта следующими существенными признаками:



- наличием плашки красного цвета под шрифтовым элементом названия продукта на передней стороне корпуса;
- размещением в нижнем левом углу передней стороны корпуса изображения бурундука в образе супергероя.

Упаковка для пищевых продуктов по 4-му варианту отличается от 1-ого варианта следующими существенными признаками:



- наличием товарного знака производителя над шрифтовым элементом названия продукта на передней стороне корпуса;
- наличием под шрифтовым элементом названия продукта плашки красного цвета с указанием вида продукта;
- размещением в нижнем левом углу передней стороны корпуса изображения бурундука в образе супергероя;
- изображением в нижнем правом углу передней стороны корпуса композиции, состоящей из кусочков фруктов и размещением соответствующего названия фруктов под плашкой красного цвета.

Упаковка для пищевых продуктов по 5-му варианту отличается от 1-ого варианта следующими существенными признаками:



- наличием товарного знака производителя над шрифтовым элементом названия продукта на передней стороне корпуса;
- наличием под шрифтовым элементом названия продукта плашки красного цвета с указанием вида продукта;
- размещением в нижнем левом углу передней стороны корпуса изображения бурундука в образе супергероя;
- изображением в нижнем правом углу передней стороны корпуса композиции, состоящей из ягоды, цветка и размещением соответствующего названия ягоды и цветка под плашкой красного цвета.

(21) S 2016 0008

(22) 12.07.2016

(51) 25-01

(71)(73) Гусейналиев Мамед Гусейнали оглы

(AZ) Гусейналиев Гусейнали Мамед оглы

(54) ТРОТУАРНЫЙ КАМЕНЬ «ВЕРБЛЮД»

(57) Тротуарный камень «Верблюд», характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- выполнением изделия сложной геометрической формы, обеспечивающей плотную укладку камней;

- возможностью взаимного расположения камней друг относительно друга под углом 600 , 1200 , 1800 , 2400 , 3000 в тротуарном покрытии;

- выполнением изделия с отшлифованными поверхностями лицевой, нижней и торцевых сторон;

- выполнением изделия разной окраски;
- расположением элементов одинакового цвета в одном направлении; отличается:
- выполнением изделия в виде стилизованной фигуры верблюда, состоящей из головы, направленной налево, длинной шеи, одногорбого туловища с хвостом и выступающей округлой грудной частью, четырех ног, выполненных с переменной шириной в их верхней, средней и нижней частях.



(21) S 2016 3042

(22) 07.06.2016

(51) 32-00

(71) Открытое акционерное общество
"Савушкин продукт" (ВУ)

(72) ЕРМАЧЕНКО, Анна Владимировна (ВУ)

(54) ГРАФИЧЕСКОЕ ИЗОБРАЖЕНИЕ ДЛЯ
УПАКОВКИ (три варианта)

(57) Графическое изображение для упаковки (3 варианта) характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:

- выполнением графического изображения в виде пушистого зверька;

- колористическим решением на основе сочетания синего, желтого, красного цветов; отличается:

- выполнением изображения пушистого зверька в виде бурундука в образе супергероя, одетого в костюм синего цвета с желтым поясом и желтым треугольником на груди, в котором буквами красного цвета нанесено указание на минералы и витамины;

- выполнением на лице у супергероя синей маски;

- выполнением за спиной у персонажа плаща красного цвета;

Графическое изображение для упаковки по 1-му варианту характеризуется также:



- выполнением рук супергероя, поднятыми вверх, при этом пальцы левой руки согнуты в кулак, а пальцы правой руки образуют приветственный жест с оттопыренным большим пальцем. Графическое изображение для упаковки по 2-му варианту характеризуется также:

- выполнением рук супергероя, упирающимися в пояс.

Графическое изображение для упаковки по 3-му варианту характеризуется также:



- изображением супергероя в «позе супермена»

- летящим, с вытянутой вперед правой рукой, пальцы которой сжаты в кулак.

ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ИЗОБРЕТЕНИЙ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ

РАЗДЕЛ С

ХИМИЯ И МЕТАЛЛУРГИЯ

С 01

- (11) **і 2016 0118** (21) **а 2014 0091**
(51) **C01B 39/02** (2006.01) (22) **08.08.2014**
C01B 39/46 (2006.01)
(44) **30.12.2015**
(71) **Нахчиванское отделение НАНА (AZ)**
(72) **Мамедова Гюнель Аслан кызы (AZ)**
(54) **СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ЦЕОЛИТА ТИПА ТОМСОНИТА**

(57) Способ получения цеолита типа томсонита путем гидротермальной обработки смеси минералов, с последующей промывкой и сушкой, отличающийся тем, что в качестве минералов используют смесь галлуазита и доломита при соотношении 1:1, при этом гидротермальную обработку проводят в присутствии 1,5 N раствора гидроксида аммония и температуре 180°C в течение 48 часов.

- (11) **і 2016 0117** (21) **а 2013 0094**
(51) **C01B 39/30** (2006.01) (22) **22.07.2013**
(44) **30.10.2015**
(71) **Нахчиванское отделение НАНА (AZ)**
(72) **Мамедова Гюнель Аслан кызы (AZ)**
(54) **СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ЦЕОЛИТА ТИПА ЭРИОНИТА**

(57) Способ получения цеолита типа эрионита путем гидротермальной обработки смеси минералов, с последующей промывкой и сушкой, отличающийся тем, что в качестве минералов используют смесь галлуазита и доломита при соотношении 1:3, при этом гидротермальную обработку проводят в присутствии 2,0 N раствора гидроксида аммония и температуре 150°C в течение 12 часов.

С 10

- (11) **і 2016 0123** (21) **а 2014 0102**
(51) **C10G 35/00** (2006.01) (22) **01.10.2014**
C10G 35/04 (2006.01)
(44) **31.03.2016**
(71)(73) **Пириев Низами Насиб оглу (AZ),**
Мирзоев Вагиф Гамид оглу (AZ),
Мамедов Сабир Гасан оглу (AZ),
Алекперов Юсиф Зульфигар оглу
(AZ)
(54) **СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ВЫСОКООКТАНОВОГО БЕНЗИНА**

(57) Способ получения высокооктанового бензина путем контактирования в реакторе низкооктановых углеводородных фракций первичной переработки нефти с метанолом в присутствии алюмосиликатного катализатора при нагревании и давлении, отличающийся тем, что контактированию подвергают фракцию низкооктанового бензина первичной переработки нефти с температурой кипения 35- 180оС и метанол в соотношении 75:25% мас., соответственно, при температуре 300-3300С и давлении 0,7-0,8 Мпа.

- (11) **2016 0116** (21) **а 2013 0122**
(51) **C10M 101/00** (2006.01) (22) **11.12.2013**
C10M 133/12 (2006.01)
C10M 147/02 (2006.01)
(44) **30.12.2015**
(71) **Институт радиационных проблем НАНА (AZ)**
(72) **Мамедли Шираз Меджнун оглы (AZ),**
Гарибов Адиль Абдулхалиг оглы (AZ),
Азадалиев Адиль Исмаил оглы (AZ),
Рзаева Сехрана Алигулу кызы (AZ),
Годжаева Тунзала Фирдовси кызы (AZ),
Мамедов Джовдат Шираз оглы (AZ),
Алиев Эльвин Малик оглы (AZ),
Мехдиева Раван Надир кызы (AZ)
(54) **ПЛАСТИЧНАЯ СМАЗКА ДЛЯ ПАР ТРЕНИЯ**

(57) Пластичная смазка для пар трения, содержащая индустриальное масло и полимерную добавку, о т л и ч а ю щ а я с я тем, что в качестве полимерной добавки содержит подвергнутый воздействию ионизирующей радиации поливинилхлорид и дополнительно содержит стабилизатор п-фенилендиамин при следующем соотношении компонентов (мас.ч):

Индустриальное масло И-20А	100
Подвергнутый воздействию ионизирующей радиации поливинилхлорид	8-10
Стабилизатор п-фенилендиамин	0,1-0,3

- (11) **і 2016 0120** (21) **а 2014 0070**
(51) **C10M 129/08** (2006.01) (22) **03.07.2014**
C10M 145/14 (2006.01)
C10M 167/00 (2006.01)
(44) **31.03.2016**
(71) **Институт химии присадок им. академика А.М. Кулиева НАНА (AZ)**
(72) **Джавадова Агигат Алиашраф кызы (AZ),**
Рамазанова Юлдуз Беюк Ага кызы (AZ),
Мамедова Афаят Халил кызы (AZ),
Шамильзаде Тамилла Исрафил кызы

(AZ), Юсифзаде Гюльшен Галиб кызы
(AZ), Юсифова Аида Рафик кызы (AZ)
**(54) МОТОРНОЕ МАСЛО ДЛЯ
БЫСТРОХОДНЫХ АВТОТРАКТОРНЫХ И
СТАЦИОНАРНЫХ ДИЗЕЛЕЙ**

(57) Моторное масло для быстроходных автотракторных и стационарных дизелей, на основе минерального масла, содержащее детергентно-диспергирующую, антиокислительную и антикоррозионную многофункциональную присадку, диспергирующую и нейтрализующую присадку С-150, антиокислительную и антикоррозионную присадку ДФ -11, антипенную присадку ПМС-200А, отличающееся тем, что в качестве многофункциональной присадки содержит многофункциональную присадку АКІ-210 - кальциевую соль продукта конденсации алкилфенола с формальдегидом, диэтаноломином, обработанную борной кислотой, дополнительно, содержит вязкостную присадку полиметакрилатного типа Viscoplex-2-600, присадку полиметакрилатного типа депрессатор Viscoplex -5-309 при следующем соотношении компонентов, мас. %:

Многофункциональная присадка – АКІ-	210	3,0
- 3,5		
Вязкостная присадка полиметакрилатного типа – Viscoplex-2-600	0,9	-
1,2		
Диспергирующая и нейтрализующая присадка – С-150	0,5	-
1,0		
Антиокислительная и антикоррозионная присадка – ДФ -11	0,8	-
1,2		
Депрессатор Viscoplex-5-309	0,2	-
0,4		
Антипенная присадка ПМС-200А	0,002	–
0,004		
Минеральное масло		до
100		

С 22

(11) i 2016 0122

(21) a 2013 3018

(51) C22C 33/04 (2006.01) **(22) 10.12.2013**
C22C 38/40 (2006.01)
C22B 1/16 (2006.01)
(44) 31.03.2016
(31) 20110200
(32) 13.06.2011
(33) FI
(86) PCT/FI2012/050580, 08.06.2012
(87) WO 2012/172168 A1, 20.12.2012
(71) Оутокумпу Оюй (FI)
(72) МЯКЕЛЯ, Туомо (FI) НИЕМЕЛЯ, Пекка (FI)
(74) Мамедова Халида Нуруллаевна (AZ)
**(54) СПОСОБ ПОВЫШЕНИЯ СТЕПЕНИ
ВОССТАНОВЛЕНИЯ ПРИ ВЫПЛАВКЕ
ФЕРРОСПЛАВА**

(57) 1. Способ повышения степени восстановления металлических компонентов в хромитовом концентрате при выплавке ферросплава, подходящего для изготовления нержавеющей стали, отличающийся тем, что хромитовый концентрат подают совместно с никельсодержащим сырьевым материалом, так что посредством подаваемого количества никельсодержащего сырьевого материала достигают требуемой степени восстановления металлических компонентов ферросплава.

2. Способ по п.1, отличающийся тем, что никельсодержащий сырьевой материал подают в количестве 5-25 мас.%, предпочтительно 10-20 мас.% от общего количества материала, подаваемого в плавильную печь.

3. Способ по п.1 или п.2, отличающийся тем, что во время плавки восстанавливается по меньшей мере 2,6% хрома, содержащегося в хромитовом концентрате.

4. Способ по любому из предшествующих пунктов, отличающийся тем, что во время плавки восстанавливается по меньшей мере 37,4% железа, содержащегося в хромитовом концентрате.

5. Способ по любому из предшествующих пунктов, отличающийся тем, что по меньшей мере одну часть никельсодержащего сырьевого материала подают в составе гранул, получаемых из хромитового концентрата.

6. Способ по любому из предшествующих пунктов, отличающийся тем, что по меньшей мере одну часть никельсодержащего сырьевого материала предварительно обрабатывают отдельно от гранул хромового концентрата перед подачей в плавильную печь.

7. Способ по любому из предшествующих пунктов, отличающийся тем, что в плавильную печь подают в качестве никельсодержащего сырьевого материала, по меньшей мере частично, оксид никеля.

8. Способ по любому из предшествующих пунктов, отличающийся тем, что в плавильную печь подают в качестве никельсодержащего сырьевого материала, по меньшей мере частично, никелевую руду и/или никелевый концентрат.

9. Способ по любому из предшествующих пунктов, отличающийся тем, что в плавильную печь подают в

качестве никельсодержащего сырьевого материала, по меньшей мере частично, никельсодержащий промежуточный продукт, получаемый выщелачиванием и/или осаждением никелевых руд и/или никелевых концентратов.

10. Способ по п.9, отличающийся тем, что в плавильную печь подают, по меньшей мере частично, никельсодержащий промежуточный продукт, получаемый выщелачиванием под давлением латеритных или сульфидных никелевых руд или никелевых концентратов.

11. Способ по п.9, отличающийся тем, что в плавильную печь подают, по меньшей мере частично, никельсодержащий промежуточный продукт, получаемый атмосферным выщелачиванием латеритных или сульфидных никелевых руд или никелевых концентратов.

12. Способ по п.9, отличающийся тем, что в плавильную печь подают, по меньшей мере частично, никельсодержащий промежуточный продукт, получаемый кучным выщелачиванием латеритных или сульфидных никелевых руд или никелевых концентратов.

13. Способ по п.9, отличающийся тем, что в плавильную печь подают, по меньшей мере частично, никельсодержащий осажденный продукт из никельсодержащих растворов, получаемых при экстракции растворителем.

14. Способ по п.9, отличающийся тем, что в плавильную печь подают, по меньшей мере частично, никельсодержащий осажденный продукт из никельсодержащих растворов, получаемых при реэкстракции.

15. Способ по п.9, отличающийся тем, что в плавильную печь подают, по меньшей мере частично, никельсодержащий осажденный продукт из никельсодержащих растворов, получаемых при очистке.

16. Способ по любому из пп.1-9, отличающийся тем, что в плавильную печь подают в качестве никельсодержащего сырьевого материала частично никелевый концентрат, частично никельсодержащий промежуточный продукт, получаемый выщелачиванием и/или осаждением никелевых руд и/или никелевых концентратов.

(11) **і 2016 0121**
0114

(21) **а 2014**

(51) **C10M 101/00** (2006.01)
07.11.2014

(22)

C10M 133/12 (2006.01)

C10M 135/10 (2006.01)

C10M 137/14 (2006.01)

C10M 155/02 (2006.01)

(44) **31.03.2016**

(71) **Институт химии присадок им. академика А.М.**

Кулиева НАНА (AZ)

(72) **Джавадова Агигат Алишраф кызы (AZ), Фарзалиев Вагиф Меджид оглы (AZ), Рамазанова Юлдуз Беюк Ага кызы (AZ), Нагиева Эльмира Али кызы (AZ), Джавадова Эльмира Мехди кызы (AZ), Дадашева Тарана Адиль кызы (AZ), Магеррамова Закия Камиль кызы (AZ)**

(54) **МОТОРНОЕ МАСЛО ДЛЯ ФОРСИРОВАННЫХ СУДОВЫХ ДИЗЕЛЕЙ**

(57) Моторное масло для форсированных судовых дизелей на основе минерального масла MC-20, содержащее антиокислительную и антикоррозионную присадку МХ-3103, моюще-диспергирующую и нейтрализующую присадку С-400 - коллоидную дисперсию карбоната и гидроксида кальция в масле, стабилизированную сульфонатом кальция, антипенную присадку полиметилсилоксан ПМС-200А и многофункциональную присадку, отличающееся тем, что в качестве многофункциональной присадки содержит моюще-диспергирующую, нейтрализующую, антиокислительную и антикоррозионную присадку АКІ-150 – карбонатированную кальциевую соль алкилфенола с формальдегидом и аминокислотной кислотой при следующем соотношении компонентов (мас. %):

Многофункциональная - моюще-диспергирующая, нейтрализующая, антиокислительная и антикоррозионная присадка АКІ-150	1,2-1,4
Антиокислительная и антикоррозионная присадка МХ-3103	1,5-1,7
Моюще-диспергирующая и нейтрализующая присадка С-400	0,35-0,45
Антипенная присадка ПМС-200А	0,002-0,004
Минеральное масло MC-20	до 100

РАЗДЕЛ F

МЕХАНИКА, ОСВЕЩЕНИЕ, ОТОПЛЕНИЕ, ДВИГАТЕЛИ И НАСОСЫ, ОРУЖИЕ И БОЕПРИПАСЫ, ВЗРЫВНЫЕ РАБОТЫ

(11) **і 2016 0119**

(21) **а 2013 3003**

(51) **F27B 7/32** (2006.01)

(22) **29.03.2013**

F23G 5/44 (2006.01)

F23K 3/16 (2006.01)

C04B 7/44 (2006.01)

(44) **30.11.2015**

(86) **PCT/IB2011/001704, 21.07.2011**

(87) **WO 2012/028912, 08.03.2012**

(71)(73) **ХОЛСИМ ТЕХНОЛОГИ ЛТД. (СН)**

**(72) МАЙЕР, Беат, Рене (CH)
ФОРАМВАЛЬД, Вернер (CH)
(74) Ягубова Тура Адынаевна (AZ)
(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ПОДАЧИ ОТХОДОВ
И/ИЛИ АЛЬТЕРНАТИВНЫХ ВИДОВ ТОПЛИВА
ВО ВНУТРЕННЮЮ ЧАСТЬ БЛОКА**

ротора составляет 300 – 1200 об/мин,
предпочтительно 500 – 1000 об/мин и особо
предпочтительно 500 об/мин.

(57) 1. Устройство для подачи отходов и/или альтернативных видов топлива во внутреннюю часть блока, относящееся к части стенки блока установки для производства клинкера, содержащее корпус ротора, открытый в направлении внутреннего пространства блока и включающий в себя ротор, который выполнен с возможностью вращения и имеет радиально ориентированные полосы, расположенные параллельно оси вращения, и, по меньшей мере, одну линию, соединенную с корпусом ротора для подачи отходов и/или альтернативных видов топлива, отличающееся тем, что ротор расположен, по меньшей мере, частично, в области части стенки блока, причем часть стенки покрыта огнеупорным материалом со стороны, обращенной к внутреннему пространству блока, и огнеупорный материал нанесен с уменьшенной толщиной слоя в области ротора и, в частности, имеет воронкообразную форму, и часть стенки представляет собой заменяемый модуль и предназначена для нагнетания глинистой массы.

2. Устройство по п. 1, отличающееся тем, что ротор содержит дисковые ограждающие стенки, продолжающиеся под прямым углом к оси вращения.

3. Устройство по п. 1 или 2, отличающееся тем, что, по меньшей мере, одна линия для загрузки отходов и/или альтернативных видов топлива соединена сверху с корпусом ротора.

4. Устройство по любому из п.п. 1-3, отличающееся тем, что полосы, по меньшей мере, частично изготовлены из износостойкого материала.

5. Устройство по любому из п.п. 1 - 4, отличающееся тем, что участок корпуса ротора, открытый в направлении внутреннего объема блока, отделен от внутреннего объема блока подвижным закрывающим элементом.

6. Устройство по любому из п.п. 1 - 5, отличающееся тем, что часть стенки содержит направляющие средства для подвижного закрывающего элемента.

7. Устройство по любому из п.п. 1 - 6, отличающееся тем, что часть стенки содержит привод ротора.

8. Устройство по любому из п.п. 1 - 7, отличающееся тем, что часть стенки содержит линии для ввода жидкостей и/или газов во внутренний объем блока и/или корпуса ротора.

9. Устройство по любому из п.п. 1 - 8, отличающееся тем, что частота вращения

**ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ
РЕЕСТР ПОЛЕЗНЫХ МОДЕЛЕЙ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ**

РАЗДЕЛ G

□

ФИЗИКА

(11) F 2016 0009 (21) U 2013 0001
(51) G09F 13/12 (2006.01) (22) 17.01.2013
(44) 30.12.2013
(71)(73) Гулузаде Эмин Фируддин оглы (AZ)
(54) РЕКЛАМНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

(57) 1. Рекламное устройство, содержащее основание, снабженное элементами для крепления на стене, на фасаде которого закреплено зеркальное стекло, имеющее определенную светопропускаемость, источники света, связанные с единой системой управления, и средство для размещения рекламной информации между источниками света и зеркальным стеклом, отличающееся тем, что источники света размещены по вертикальным сторонам представляющего рекламную площадь основания, а в нижней части его установлен датчик движения, относительно которому зеркальное стекло имеет прозрачную область, сзади датчика движения расположено электрически связанное с ним устройство, задающее расстояние до подвижного объекта, перекрывающего прозрачную область зеркального стекла, средство для размещения рекламной информации состоит из светорассеивающей сетки, наложенной на основание, и прозрачного печатного материала с нанесенной на него рекламной информацией, расположенного перед светорассеивающей сеткой, а система управления выполнена с возможностью демонстрации рекламной информации при включенных источниках света и исполнения функции зеркала при отключенных источниках света.

2. Рекламное устройство по п.1, отличающееся тем, что датчик движения имеет возможность включения источников света при отсутствии перекрытия прозрачной области зеркального стекла.

3. Рекламное устройство по п.1, отличающееся тем, что датчик движения имеет возможность отключения источников света при перекрытии прозрачной области зеркального стекла.

4. Рекламное устройство, содержащее основание, снабженное элементами для крепления на стене, на фасаде которого закреплено зеркальное стекло, имеющее определенную светопропускаемость, источники света, связанные с единой системой управления, и средство для размещения рекламной информации между источниками света и зеркальным стеклом, отличающееся тем, что источники света размещены по вертикальным сторонам рекламной площади, составляющей 25-30 % от общей площади основания, расположенной в его нижней части, а под

рекламной площадью установлен датчик движения, относительно которому зеркальное стекло имеет прозрачную область, сзади датчика движения расположено электрически связанное с ним устройство, задающее расстояние до подвижного объекта, перекрывающего прозрачную область зеркального стекла, средство для размещения рекламной информации состоит из светорассеивающей сетки, наложенной на основание, и прозрачного печатного материала с нанесенной на него рекламной информацией, расположенного перед светорассеивающей сеткой, а система управления выполнена с возможностью демонстрации рекламной информации при включенных источниках света и исполнения функции зеркала при отключенных источниках света.

5. Рекламное устройство по п.4, отличающееся тем, что датчик движения имеет возможность включения источников света при перекрытии прозрачной области зеркального стекла.

6. Рекламное устройство по п.4, отличающееся тем, что датчик движения имеет возможность отключения источников света при отсутствии перекрытия прозрачной области зеркального стекла.

7. Рекламное устройство по п.п.1 – 6, отличающееся тем, что в качестве источников света использованы LED-лампы.

8. Рекламное устройство по п.п.1 – 6, отличающееся тем, что основание, средство для размещения рекламной информации и зеркальное стекло выполнены в виде плоских поверхностей, наложенных друг на друга и образующих единую конструкцию посредством элементов соединения.

9. Рекламное устройство по п.п.1 – 6, отличающееся тем, что в качестве элементов соединения использованы зажимы.

—————

(11) F 2016 0010 (21) U 2013 0002
(51) G09F 13/12 (2006.01) (22) 17.01.2013
A47G 1/02 (2006.01)
(44) 30.12.2013
(71)(73) Гулузаде Эмин Фируддин оглы (AZ)
(54) МОНИТОР - ЗЕРКАЛО

(57) 1. Зеркало-монитор, содержащее панель для установки монитора с плоским экраном, обрамленное металлической рамкой зеркало перед экраном в виде плоской стеклянной пластины с зеркальным покрытием и систему управления, отличающееся тем, что панель выполнена в виде коробчатого корпуса, на фасаде которого закреплено зеркало с определенной светопропускаемостью, в нижней части корпуса под монитором, занимающим

основную площадь внутренней поверхности корпуса, установлен датчик движения, относительно которому зеркало имеет прозрачную область, а датчик движения интегрирован во встроенную систему управления, выполненную с возможностью демонстрации видео изображений в полный размер экрана монитора или в уменьшенном виде с перемещением изображения в любое место экрана с одновременным исполнением функции зеркала.

2. Зеркало-монитор по п.1, отличающееся тем, что датчик движения имеет возможность демонстрации видео изображений в полный экран монитора при отсутствии перекрытия прозрачной области зеркала.

3. Зеркало-монитор по п.1, отличающееся тем, что датчик движения имеет возможность одновременной демонстрации видео изображений в уменьшенном виде и исполнения функции зеркала при перекрытии прозрачной области зеркала.

4. Зеркало-монитор, содержащее панель для установки монитора с плоским экраном, обрамленное металлической рамкой зеркало перед экраном в виде плоской стеклянной пластины с зеркальным покрытием и систему управления, отличающееся тем, что панель выполнена в виде коробчатого корпуса, на фасаде которого закреплено зеркало с определенной светопрозрачностью, под монитором, расположенным в нижней части корпуса и занимающим определенную часть основной площади внутренней поверхности корпуса, установлен датчик движения, относительно которому зеркало имеет прозрачную область, а датчик движения интегрирован во встроенную систему управления, выполненную с возможностью одновременной демонстрации видео изображений и исполнения функции зеркала или исполнения только функции зеркала.

5. Зеркало-монитор по п.4, отличающееся тем, что датчик движения имеет возможность одновременной демонстрации видео изображений и выполнения функции зеркала при перекрытии прозрачной области зеркала.

6. Зеркало-монитор по п.4, отличающееся тем, что датчик движения имеет возможность исполнения только функции зеркала при отсутствии перекрытия прозрачной области зеркала.

7. Зеркало-монитор по п.4, отличающееся тем, что площадь, занимаемая монитором, достаточна для одновременного демонстрации видео изображения и исполнения функции зеркала.

8. Зеркало-монитор по п.п. 1, 4, отличающееся тем, что светопрозрачность зеркала составляет 10 – 15 %.

9. Зеркало-монитор по п.п. 1, 4, отличающееся тем, что размер площади зеркала выполнен полностью перекрывающим корпус.

10. Зеркало-монитор по п.п. 1, 4, отличающееся тем, что на металлической рамке зеркала установлены элементы крепления зеркала к корпусу и замки для удержания его в закрытом состоянии.

11. Зеркало-монитор по п.п. 1, 4, отличающееся тем, что видео изображения представляют видео файлы в формате Mpeg 2.

12. Зеркало-монитор по п.п. 1, 4, отличающееся тем, что видео изображения представляют картинки Jpeg

РАЗДЕЛ В

РАЗЛИЧНЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ

(11) F 2016 0008 (21) U 2014 3004
(51) B42D 15/10 (2006.01) (22) 08.05.2014
(44) 31.03.2016
(71)(73) Мовсумов Азер Фазил оглы (AZ)
Асадуллаев Чингиз Рауф оглы (AZ),
(54) КАРТА ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

(57) 1. Карта пользователя с функцией авторизации в режиме удаленной связи с возможностью управления услугами эмитента карты, содержащая выполненную прямоугольной формы плоскую основу, на лицевой поверхности которой нанесен идентификационный номер карты для входа и авторизации в систему эмитента, отличающаяся тем, что идентификационный номер карты представляет собой комбинированный код, одна часть которого является банковским кодом, а другая часть является индивидуальным идентификационным номером гражданина.

2. Карта пользователя по п.1, отличающаяся тем, что обе части комбинированного кода представлены в виде набора цифр и букв.

3. Карта пользователя по п.п.1, 2, отличающаяся тем, что обе части комбинированного кода разделены между собой интервалом или представлены в виде единого ряда.

4. Карта пользователя по п.п.1-3, отличающаяся тем, что комбинированный код может быть выполнен выпуклым или обычным шрифтом.

5. Карта пользователя по п.п.1-4, отличающаяся тем, что комбинированный код выполнен машиночитаемым шрифтом.

**ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБРАЗЦОВ
АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ**

(11) S 2016 0027

(51) 12-15

(44) 29.02.2016

(71) Общество с ограниченной ответственностью "Поволжская Шинная Компания" (RU)

(72) Бондаренко Сергей Юрьевич (RU)

(74) Ягубова Тура Адынаевна (AZ)

(54) ШИНА

(57) Шина характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:

- композиционным построением, включающим два центральных ребра и два ребра плечевой зоны, разделенных продольными и поперечными канавками; отличается:



- наличием Г-образной ламели зигзагообразной формы в блоках плечевых ребер;
- наличием боковых грунтозацепов на боковой поверхности;
- выполнением боковых грунтозацепов в виде блоков трапецеидальной формы;
- расположением блоков ребер плечевой зоны в шахматном порядке;
- наличием в боковой поверхности блоков плечевых ребер выемки;
- чередованием наличия и отсутствия выемки в боковой поверхности блоков плечевых ребер;
- выполнением поперечных канавок, разделяющих центральные и плечевые ребра в виде шеврона;
- наличием между блоками центральных ребер и ребер плечевой зоны камневыталкивателей

(11) S 2016 0028

(51) 32-00

(44) 29.04.2016

(71) Общество с ограниченной ответственностью

«Азерсун Холдинг» (AZ)

(72) Ализаде Бахтияр (AZ)

(74) Гурбанов Мухтар Юусиф оглы (AZ)

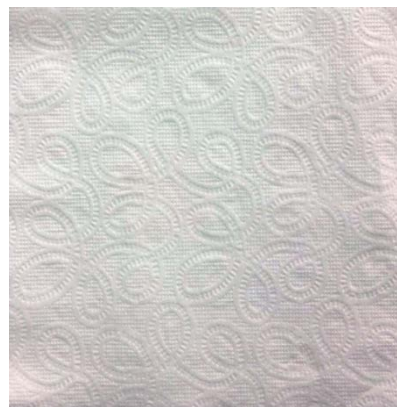
(54) АБСОРБИРУЮЩАЯ БУМАГА С

(21) S2015 3026

(22) 06.07.2015

ТИСНЁНЫМ РИСУНКОМ

(57) Абсорбирующая бумага с тиснёным рисунком характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- основным фоновым узором в виде рельефной мелкой сетки;
- выполнением тиснёного рисунка в виде узора с растительным мотивом, образованного извитыми лентами с гладкими краевыми полосами и полосой штриховых насечек между ними;
- пластической проработкой растительного мотива в виде стилизованного изображения непрерывно выющихся стеблей с овальной формы листьями различного размера, направленными в разные стороны.

УКАЗАТЕЛИ

УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Номер заявки	МПК	Номер заявки	МПК
а 2014 0034	<i>G01C 9/18</i> (2006.01)		
	<i>G01C 1/00</i> (2006.01)	а 2015 0105	<i>C01G 47/00</i> (2006.01)
а 2015 0002	<i>G01N 25/02</i> (2006.01)		<i>C09K 8/584</i> (2006.01)
	<i>B22D 27/04</i> (2006.01)		<i>F17D 1/17</i> (2006.01)
	<i>C30B 15/00</i> (2006.01)	а 2015 0121	<i>C22C 37/04</i> (2006.01)
а 2015 0089	<i>C05B 1/02</i> (2006.01)		<i>C22C 37/08</i> (2006.01)
а 2015 0097	<i>C25D 3/00</i> (2006.01)		<i>C22C 37/10</i> (2006.01)
	<i>C25D 3/56</i> (2006.01)	а 2015 0157	<i>B05C 5/02</i> (2006.01)
			<i>A61H 33/04</i> (2006.01)

СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

МПК	Номер заявки	МПК	Номер заявки
<i>A61H 33/04</i>	а 2015 0157 (2006.01)	<i>C22C 37/10</i>	а 2015 0121 (2006.01)
<i>B05C 5/02</i>	а 2015 0157 (2006.01)	<i>C25D 3/00</i>	а 2015 0089 (2006.01)
<i>B22D 27/04</i>	а 2015 0002 (2006.01)	<i>C25D 3/56</i>	а 2015 0097 (2006.01)
<i>C01G 47/00</i>	а 2015 0097 (2006.01)	<i>C30B 15/00</i>	а 2015 0002 (2006.01)
<i>C05B 1/02</i>	а 2015 0089 (2006.01)	<i>F17D 1/17</i>	а 2015 0105 (2006.01)
<i>C09K 8/584</i>	а 2015 0105 (2006.01)	<i>G01C 1/00</i>	а 2014 0034 (2006.01)
<i>C22C 37/04</i>	а 2015 0121 (2006.01)	<i>G01C 9/18</i>	а 2014 0034 (2006.01)
<i>C22C 37/08</i>	а 2015 0121 (2006.01)	<i>G01N 25/02</i>	а 2014 0034 (2006.01)

УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ

НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Номер заявки	МПК
U 2015 0030	<i>A61B 17/56</i> (2006.01)

СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

МПК	Номер заявки
<i>A61B 17/56</i> (2006.01)	U 2015 0030

УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ

НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Номер заявки	МКПО
S 2016 0004	09-01
S 2016 0006	02-02
	02-03
S 2016 0008	25-01
S 2016 3042	32-00
S 2016 3043	09-03
	09-01

СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

МКПО	Номер заявки
09-01	S 2016 0004
02-02	S 2016 0006
02-03	S 2016 0006
25-01	S 2016 0008
32-00	S 2016 3042
09-03	S 2016 3043
09-01	S 2016 3043

УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Номер патента	МПК	Номер патента	МПК	Номер патента	МПК
i 2016 0116	C10M 101/00	i 2016 0120	F23K 3/16	i 2016 0122	C10M137/14
	(2006.01)		(2006.01)		(2006.01)
	C10M 133/12		C04B 7/44		C10M 155/02
	(2006.01)		(2006.01)		(2006.01)
	C10M 147/02		(2006.01)		C22C 33/04
	(2006.01)		(2006.01)		(2006.01)
i 2016 0117	C01B 39/30		C10M 129/08		C22C 38/40
	(2006.01)		(2006.01)		(2006.01)
i 2016 0118	C01B 39/02		C10M 145/14		C22B 1/16
	(2006.01)		(2006.01)		(2006.01)
	C01B 39/46	i 2016 0121	C10M 167/00		C10G 35/00
	(2006.01)		(2006.01)		(2006.01)
i 2016 0119	F27B 7/32		C10M 101/00		C10G 35/04
	(2006.01)		(2006.01)		(2006.01)
	F23G 5/44		C10M 133/12		
	(2006.01)		(2006.01)		
			C10M 135/10		
			(2006.01)		

СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

МПК	Номер патента	МПК	Номер патента	МПК	Номер патента
<i>C01B 39/02</i>	<i>İ 2016 0118</i> (2006.01)	<i>C10M 133/12</i>	<i>İ 2016 0116</i> (2006.01)	<i>C10G 35/00</i>	<i>İ 2016 0123</i> (2006.01)
<i>C01B 39/30</i>	<i>İ 2016 0117</i> (2006.01)	<i>C10M 133/12</i>	<i>İ 2016 0121</i> (2006.01)	<i>C10G 35/04</i>	<i>İ 2016 0123</i> (2006.01)
<i>C01B 39/46</i>	<i>İ 2016 0118</i> (2006.01)	<i>C10M 135/10</i>	<i>İ 2016 0121</i> (2006.01)	<i>C22C 33/04</i>	<i>İ 2016 0122</i> (2006.01)
<i>C04B 7/44</i>	<i>İ 2016 0119</i> (2006.01)	<i>C10M137/14</i>	<i>İ 2016 0121</i> (2006.01)	<i>C22C 38/40</i>	<i>İ 2016 0122</i> (2006.01)
<i>C22B 1/16</i>	<i>İ 2016 0122</i> (2006.01)	<i>C10M 145/14</i>	<i>İ 2016 0120</i> (2006.01)	<i>F23K 3/16</i>	<i>İ 2016 0119</i> (2006.01)
<i>C10M 101/00</i>	<i>İ 2016 0116</i> (2006.01)	<i>C10M 147/02</i>	<i>İ 2016 0116</i> (2006.01)	<i>F23G 5/44</i>	<i>İ 2016 0119</i> (2006.01)
<i>C10M 101/00</i>	<i>İ 2016 0121</i> (2006.01)	<i>C10M 155/02</i>	<i>İ 2016 0121</i> (2006.01)	<i>F27B 7/32</i>	<i>İ 2016 0119</i> (2006.01)
<i>C10M 129/08</i>	<i>İ 2016 0120</i> (2006.01)	<i>C10M167/00</i>	<i>İ 2016 0120</i> (2006.01)		

НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ЗАЯВОК,
ПО КОТОРЫМ ВЫДАНЫ ПАТЕНТЫ

Номер заявки	Номер патента	Номер заявки	Номер патента	Номер заявки	Номер патента
<i>a 2013 0094</i>	<i>İ 2016 0116</i>	<i>a 2013 3018</i>	<i>İ 2016 0122</i>	<i>a 2014 0102</i>	<i>İ 2016 0123</i>
<i>a 2013 0122</i>	<i>İ 2016 0117</i>	<i>a 2014 0070</i>	<i>İ 2016 0120</i>	<i>a 2014 0114</i>	<i>İ 2016 0121</i>
<i>a 2013 3003</i>	<i>İ 2016 0119</i>	<i>a 2014 0091</i>	<i>İ 2016 0118</i>		

УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ
НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ

НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Номер патента	МПК
<i>F 2016 0008</i>	<i>B42D 15/10</i> (2006.01)
<i>F 2016 0009</i>	<i>G09F 13/12</i> (2006.01)
<i>F 2016 0010</i>	<i>G09F 13/12</i> (2006.01)
	<i>A47G 1/02</i> (2006.01)

СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

МПК	Номер патента
<i>B42D 15/10</i> (2006.01)	<i>F 2016 0008</i>
<i>G09F 13/12</i> (2006.01)	<i>F 2016 0009</i>
<i>G09F 13/12</i> (2006.01)	<i>F 2016 0010</i>
<i>A47G 1/02</i> (2006.01)	<i>F 2016 0010</i>

**НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ЗАЯВОК,
ПО КОТОРЫМ ВЫДАНЫ ПАТЕНТЫ**

Номер заявки	Номер патента
U 2013 0001	F 2016 0009
U 2013 0002	F 2016 0010
U 2014 3004	F 2016 0008

**УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ
НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ**

НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Номер патента	МКПО
S 2016 0027	12-15
S 2016 0028	32-00

СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

МКПО	Номер патента
12-15 32-00	S 2016 0027 S 2016 0028

**НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ЗАЯВОК,
ПО КОТОРЫМ ВЫДАНЫ ПАТЕНТЫ**

Номер заявки	Номер патента
S2015 3026	S 2016 0027
S2015 3032	S 2016 0028

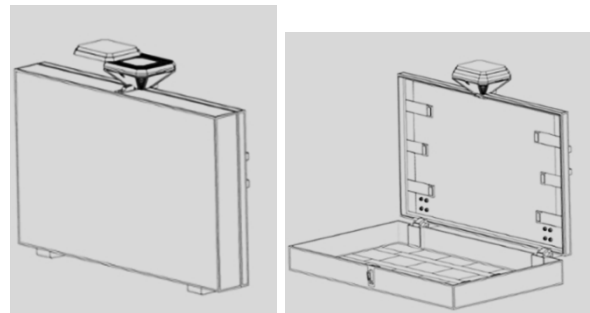
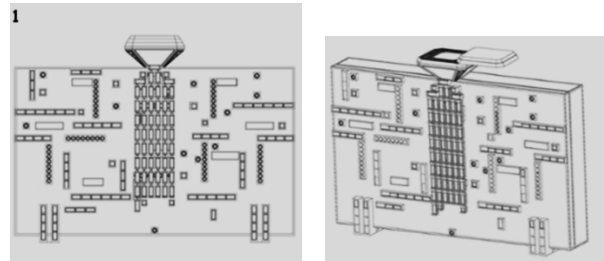
**Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında
Haaqa müqaviləsinə uyğun olaraq
beynəlxalq reyestrdə qeydiyyata alınmış
beynəlxalq sənaye nümunələri barədə məlumatların dərci**

**Публикация сведений о международном реестре
в соответствии с Гаагским соглашением
о международной регистрации промышленных образцов**

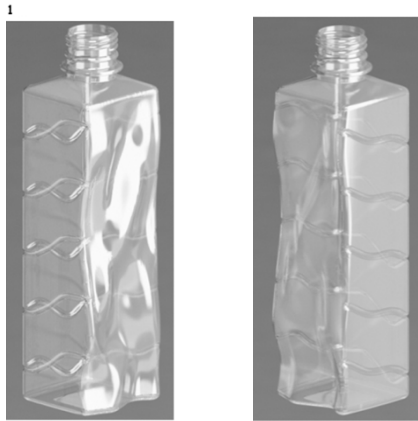
(11) DM/089 631
(15) 02.03.2016
(22) 02.03.2016
(28) 1
(51) 02-07
(73) OMEGA SA (OMEGA AQ) (OMEGA LTD.)
(CH)/ OMEGA SA (OMEGA AG)
(OMEGA LTD.) (CH)
(72) Jan-Klod Monakon (CH) / Жан-Клод
Монакон (CH)
(54) 1.Заронка / 1. Запонка
(45) 02.09.2016



(11) DM/089 796
(15) 08.03.2016
(22) 08.03.2016
(28) 1
(51) 03-01
(73) HARRI UINSTON SA (CH)/ ГАРРИ
УИНСТОН СА (CH)
(72) Emmanuel DOMINGEZ (FR) / Эммануэль
ДОМИНГЕЗ (FR)
(54) 1. Klatç / 1. Клатч
(45) 09.09.2016



- (11) DM/090 170
(15) 22.03.2016
(22) 22.03.2016
(28) 1
(51) 09-01
(73) RILANA PLS (BG)/ РИЛАНА ПЛС (BG)
(72) Dimitar Sotirov Stoykov (BG) / Димитар Сотиоров Стойков (BG)
(54) 1. Butulka / 1.Бутылка
(45) 23.09.2016



- (11) DM/092 346
(15) 26.08.2016
(22) 26.08.2016
(28) 1
(51) 09-01
(73) YUDUM QIDA SANAYI VE TICARET ANONIM SİRKETİ (TR)/ ЮДУМ ГЫДА САНАЙИ ВЕ ТИДЖАРЕТ АНОНИМ ШИРКЕТИ (TR)
(72) ZELİHA BURCU YAMAN (TR) / ЗЕЛИХА БУРДЖУ ЯМАН (TR)
(54) 1. Yağ için butulka / 1.Бутылка для масла
(45) 16.09.2016



- (11) DM/092 345
(15) 26.08.2016
(22) 26.08.2016
(28) 1
(51) 09-01
(73) YUDUM QIDA SANAYI VE TICARET ANONIM SİRKETİ (TR)/ ЮДУМ ГЫДА САНАЙИ ВЕ ТИДЖАРЕТ АНОНИМ ШИРКЕТИ (TR)
(72) ZELİHA BURCU YAMAN (TR) / ЗЕЛИХА БУРДЖУ ЯМАН (TR)
(54) 1. Yağ için butulka / 1.Бутылка для масла
(45) 16.09.2016



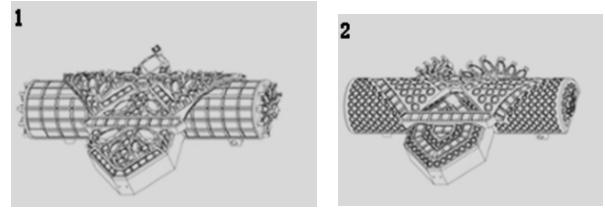
- (11) DM/092 347
(15) 26.08.2016
(22) 26.08.2016
(28) 1
(51) 09-01
(73) YUDUM QIDA SANAYI VE TICARET ANONIM SİRKETİ (TR)/ ЮДУМ ГЫДА САНАЙИ ВЕ ТИДЖАРЕТ АНОНИМ ШИРКЕТИ (TR)
(72) ZELİHA BURCU YAMAN (TR) / ЗЕЛИХА БУРДЖУ ЯМАН (TR)
(54) 1. Yağ için butulka / 1.Бутылка для масла
(45) 16.09.2016



- (11) DM/087 393
(15) 26.08.2015
(22) 26.08.2015
(28) 3
(51) 10-02
(73) SVOTÇ AQ (SVOTÇ SA) (SVOTÇ LTD.) (CH) / СВOTЧ АГ (СВOTЧ СА) (СВOTЧ ЛТД.) (CH)
(72) 1: Pedro RAMOS BRİNKA (CH), 1: Patrisio VITA (IT), 2: Martin NORRLİND (CH), 2: Sivert BAKKENQ (DK), 3: Siqrid KALON (NL) / 1: Педро РАМОС БРИНКА (CH), 1: Патрисио ВИТА (IT), 2: Мартин НОРРЛИНД (CH), 2: Сиверт БАККЕНГ (DK), 3: Сигрид КАЛОН (NL)
(54) 1.-3. Qol saati / 1.-3. Часы наручные
(45) 02.09.2016



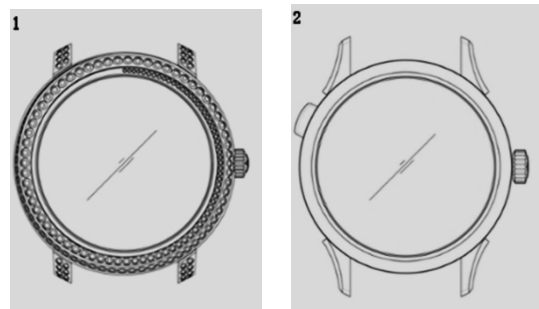
- (11) DM/089 696
(15) 04.03.2016
(22) 04.03.2016
(28) 2
(51) 10-02
(73) HARRİ UINSTON SA (CH) / ГАРРИ УИНСТОН СА (CH)
(72) Emmanuel DOMINGEZ (FR) / Эммануэль ДОМИНГЕЗ (FR)
(54) 1. Broşka saat / 1. Часы-брошь
(45) 09.09.2016

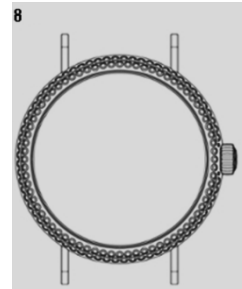
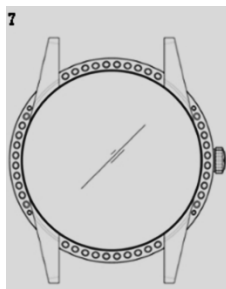
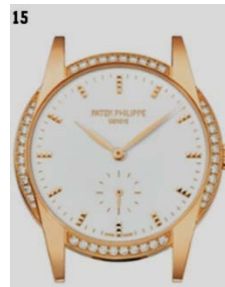


- (11) DM/089 748
(15) 28.02.2016
(22) 28.02.2016
(28) 1
(51) 10-02
(73) MONTRE BREGE S.A. (CH) / МОНТРЕ БРЕГЕ С.А. (CH)
(72) Kristelle İFF (CH), Vinsent LAUSELLA (CH) / Кристелле ИФФ (CH), Винсент ЛАУСЕЛЛА (CH)
(54) 1. Qol saati / 1. Часы наручные
(45) 02.09.2016



- (11) DM/089 639
(15) 03.03.2016
(22) 03.03.2016
(28) 16
(51) 10-02, 10-07
(73) PATEK FİLİPP SA CENEV (CH) / ПАТЕК ФИЛИПП СА ЖЕНЕВ (CH)
(72) Tierri Stern (CH) / Тьерри Стерн (CH)
(54) 1.-8. Saat korpusu; 9.-16. Saat / 1.-8. Корпус часов; 9.-16. Часы
(45) 09.09.2016





(11) DM/089 630

(15) 02.03.2016

(22) 02.03.2016

(28) 1

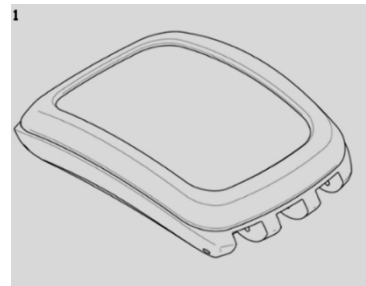
(51) 10-07

(73) SVOTÇ AQ (SVOTÇ SA) (SVOTÇ LTD.)
(CH) / СВОТЧ АГ (СВОТЧ СА)
(СВОТЧ ЛТД.) (CH)

(72) Rafael VAEKER (CH), Demien QOYE (FR),
Vincent MEYER (CH), Martin YUFER (CH) /
Рафаель ВАЕКЕР (CH), Дэмиен ГОИЕ
(FR), Винсент МЕЙЕР (CH), Мартин
ЮФЕР (CH)

(54) 1. Saat korpusu / 1. Корпус часов

(45) 02.09.2016



(11) DM/089 634

(15) 01.03.2016

(22) 01.03.2016

(28) 4

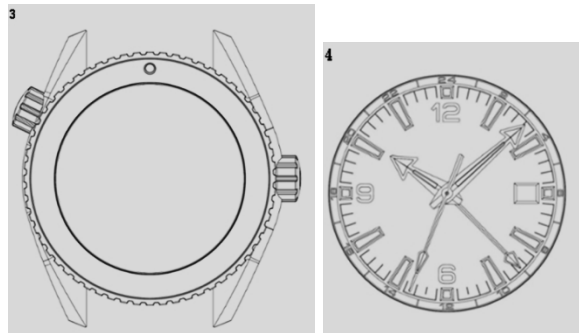
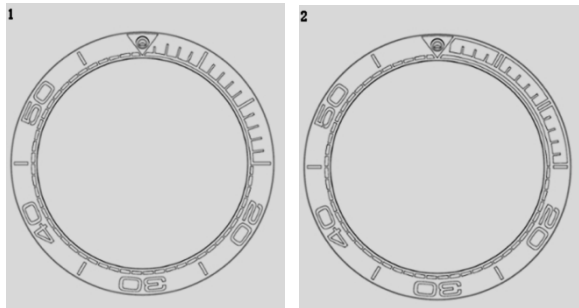
(51) 10-07

(73) OMEGA SA (OMEGA AQ) (OMEGA LTD.) (CH)/ OMEGA SA (OMEGA AG) (OMEGA LTD.) (CH)

(72) Jan-Klod Monakon (CH) / Жан-Клод Монакон (CH)

(54) 1.-2. Saat üçün çərçivə; 3. Saat korpusu; 4. Siferblat əqrəblər ilə / 1.-2. Оправа для часов; 3. Корпус часов; 4. Циферблат со стрелками

(45) 02.09.2016



(11) DM/089 695

(15) 04.03.2016

(22) 04.03.2016

(28) 2

(51) 10-07

(73) MONTRE JAKE DRO SA (MONTRE JAKE DRO AQ) (MONTRE JAKE DRO LTD.) (CH)/ МОНТРЕ ЖАКЕ ДРО СА (МОНТРЕ ЖАКЕ ДРО АГ) (МОНТРЕ ЖАКЕ ДРО ЛТД.) (CH)

(72) Yann Leyggener (CH), Kristian Lattmann (CH) / Янн Лейггенер (CH), Кристиан Латтманн (CH)

(54) 1.-2. Siferblat / 1.-2. Циферблат

(45) 09.09.2016

(11) DM/089 704

(15) 07.03.2016

(22) 07.03.2016

(28) 6

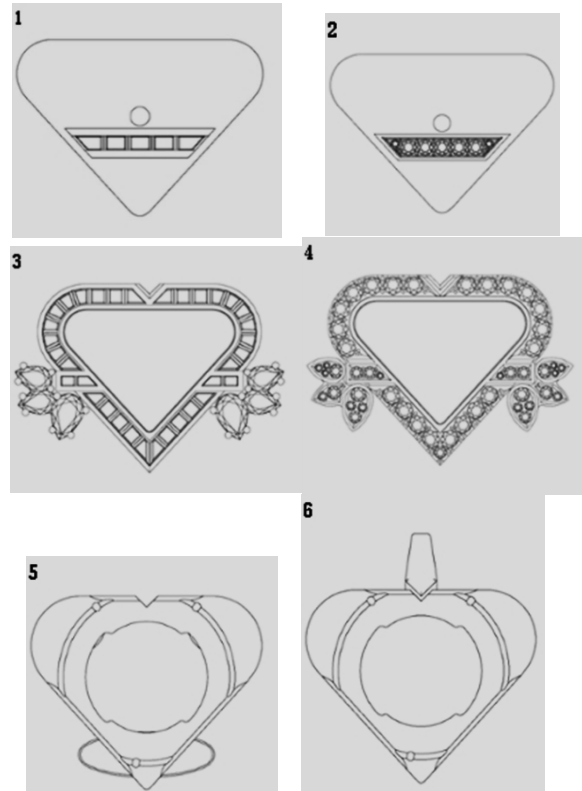
(51) 10-07

(73) HARRİ UINSTON SA (CH) / ГАРРИ УИНСТОН СА (CH)

(72) Emmanuel DOMINGEZ (FR) / Эммануэль ДОМИНГЕЗ (FR)

(54) 1.-2. Siferblat; 3.-4. Saat korpusu; 5. Bilərzik üçün saat çərçivəsi; 6. Kulon üçün saat çərçivəsi / 1.-2. Циферблат; 3.-4. Корпус часов; 5. Оправа часов для браслета; 6. Оправа часов для кулона

(45) 09.09.2016



(11) DM/089 749

(15) 07.03.2016

(22) 07.03.2016

(28) 6

(51) 10-07

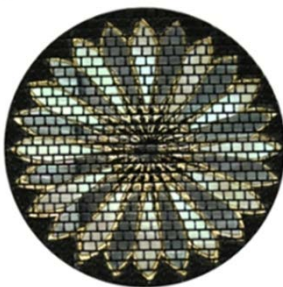
(73) HARRI UINSTON SA (CH) / ГАРРИ УИНСТОН СА (CH)

(72) 1-4: Sofi VALZAN (FR), 5-6: Emmanuel DOMINGEZ (FR) / 1-4: Софи ВАЛЗАН (FR), 5-6: Эммануэль ДОМИНГЕЗ (FR)

(54) 1.-5. Siferbat; 6. Saat bilərziyi / 1.-5. Циферблат; 6. Браслет для часов

(45) 09.09.2016

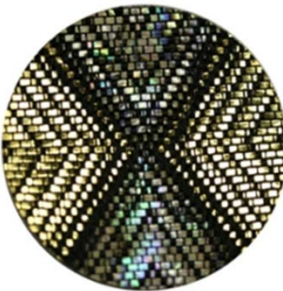
1



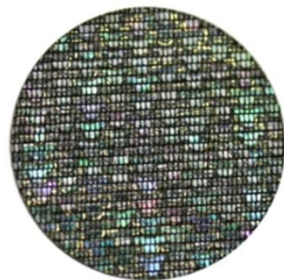
2



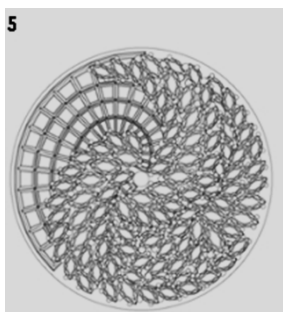
3



4



5



6



(11) DM/089 992

(15) 11.03.2016

(22) 11.03.2016

(28) 4

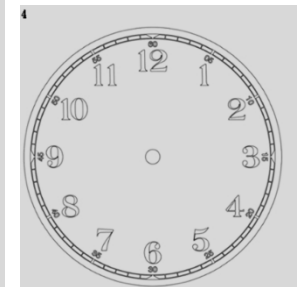
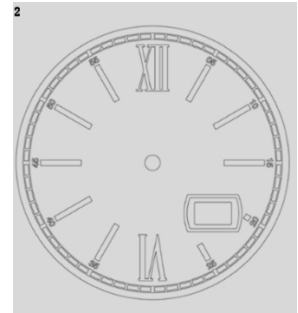
(51) 10-07

(73) QLASHÜTTER UHRENBETRAYB СМВН (DE) / ГЛАСХЮТТЕР УРЕНБЕТРАЙБ ГМБХ (DE)

(72) Culiya Şröder (DE) / Джулия Шрёдер (DE)

(54) 1.-4. Siferblat / 1.-4. Циферблат

(45) 16.09.2016



(11) DM/089 576

(15) 29.02.2016

(22) 29.02.2016

(28) 2

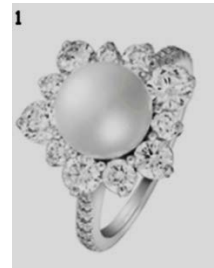
(51) 11-01

(73) MONTRE BREGE S.A. (CH) / МОНТРЕ БРЕГЕ С.А. (CH)

(72) Kristelle İFF (CH) / Кристелле ИФФ (CH)

(54) 1. Üzük; 2. Sırğa / 1. Кольцо; 2. Серьги

(45) 02.09.2016



(11) DM/089 633

(15) 02.03.2016

(22) 02.03.2016

(28) 6

(51) 11-01

(73) OMEGA SA (OMEGA AQ) (OMEGA LTD.)
(CH)/ OMEGA SA (OMEGA AG)
(OMEGA LTD.) (CH)

(72) Jan-Klod Monakon (CH) / Жан-Клод
Монакон (CH)

(54) 1. Bilərzik; 2.-3. Zərgərlik məmulatlarının
elementləri; 4. Bilərzik; 5. Üzük; 6. Sırğa /
1. Браслет; 2.-3. Элементы ювелирных
изделий; 4. Браслет; 5. Кольцо;
6. Серьги

(45) 02.09.2016



(11) DM/089 951

(15) 21.03.2016

(22) 21.03.2016

(28) 1

(51) 11-01

(73) HARRİ UINSTON SA (CH)/ ГАРРИ
УИНСТОН СА (CH)

(72) Rie YATSUGİ-KANQ (US)/
Рие ЯТСУГИ-КАНГ (US)

(54) 1. Üzük / 1. Кольцо

(45) 23.09.2016



(11) DM/091 024

(15) 14.03.2016

(22) 14.03.2016

(28) 8

(51) 11-01

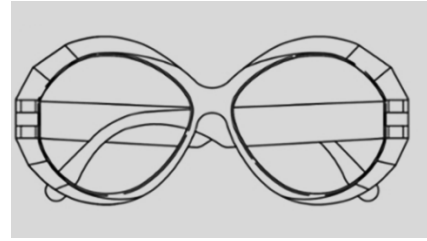
(73) MESSİKA QRUP SA (FR)/
МЕССИКА ГРУП СА (FR)

(72) MESSİKA Valeri (FR) /
МЕССИКА Валери (FR)

(54) 1. Bilərzik; 2. Üzük; 3.-5. Bilərzik;
6.-8. Üzük / 1. Браслет; 2. Кольцо;
3.-5. Браслет; 6.-8. Кольцо

(45) 16.09.2016



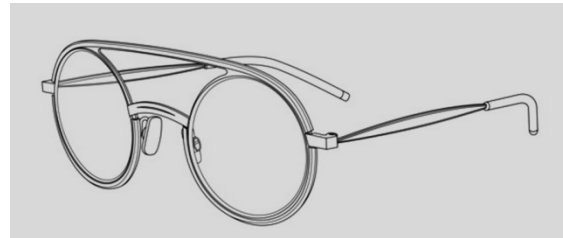


- (11) DM/089 632
(15) 02.03.2016
(22) 02.03.2016
(28) 4
(51) 14-04
(73) SVOTÇ AQ (SVOTÇ SA)
(SVOTÇ LTD.) (CH)/
СВОТЧ АГ (СВОТЧ СА) (СВОТЧ ЛТД.)
(CH)
(72) Severin ZAUQQ (CH) / Северин ЗАУГГ
(CH)
(54) 1.-4. İkona / 1.-4. Иконка
(45) 02.09.2016

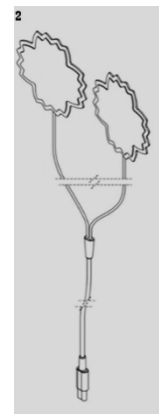
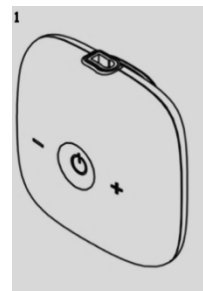


- (11) DM/089 847
(15) 10.03.2016
(22) 10.03.2016
(28) 1
(51) 16-06
(73) OMEGA SA (OMEGA AQ) (OMEGA LTD.)
(CH)/ ОМЕГА СА (ОМЕГА АГ)
(ОМЕГА ЛТД.) (CH)
(72) Jan-Klod Monakon (CH), Alessandro Da
Forno (IT) / Жан-Клод Монакон (CH),
Алессандро Да Форно (IT)
(54) 1. Eynək üçün çərçivə / 1. Оправа для
очков
(45) 16.09.2016

- (11) DM/092 599
(15) 20.09.2016
(22) 20.09.2016
(28) 1
(51) 16-06
(73) KRİSTİAN DİOR KUTYUR (FR)/
КРИСТИАН ДИОР КУТЮР (FR)
(54) 1. Gün eynəyi / 1. Солнечные очки
(45) 30.09.2016



- (11) DM/092 167
(15) 05.08.2016
(22) 05.08.2016
(28) 2
(51) 24-01
(73) ÇEN NAÇUM (IL) / ЧЕН НАЧУМ (IL)
(72) Çen Naçum (IL) / Чен Начум (IL)
(54) 1. Sinirin elektrik stimulyasiyası üçün
qurğu; 2. Tibbi elektrod / 1. Устройство
для электрической стимуляции нерва;
2. Медицинский электрод
(45) 02.09.2016



(11) DM/092 535

(15) 29.08.2016

(22) 29.08.2016

(28) 2

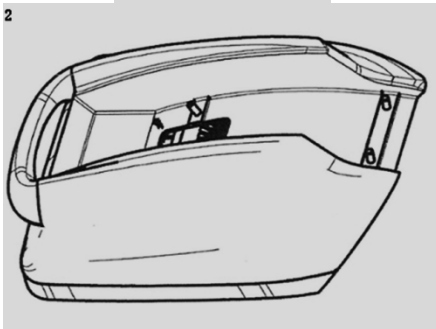
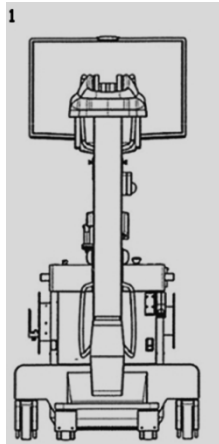
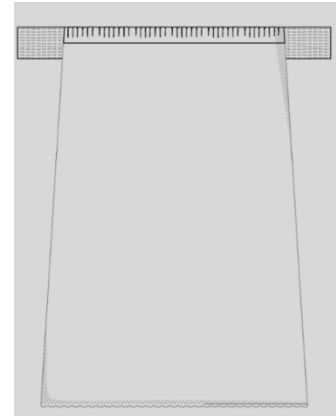
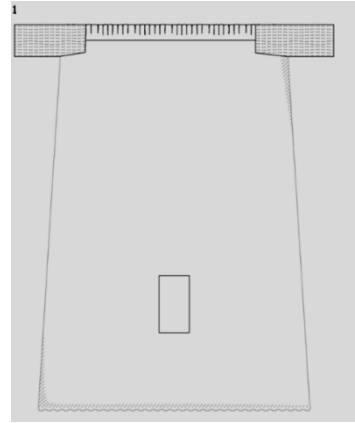
(51) 24-01

(73) ZIEM İMECİN QMBH (DE)/ ЗИЕМ
ИМЭДЖИН ГМБХ (DE)

(72) Klaus Hörndler (DE), Martin Törnvik (DE),
Yürgen Dehler (DE) / Клаус Хорндлер
(DE), Мартин Торнвик (DE), Юрген
Дехлер (DE)

(54) 1. İnteqral yastı detektor saxlayan mobil
rentgen qurğusu; 2. Yastı detektor / 1.
Мобильное рентгеновское устройство,
содержащее интегральный плоский
детектор; 2. Плоский детектор

(45) 30.09.2016



(11) DM/090 746

(15) 10.03.2016

(22) 10.03.2016

(28) 5

(51) 25-02

(73) VADİM POPLAVSKİY (UA)/ ВАДИМ
ПОПЛАВСКИЙ (UA)

(72) Vadim Poplavskiy (UA) / Вадим
Поплавский (UA)

(54) 1.-5. Boru kəmərləri üçün inşaət izolyasiya
elementləri / 1.-5. Строительные
изоляционные элементы для
трубопроводов

(45) 16.09.2016

(11) DM/092 419

(15) 19.11.2015

(22) 19.11.2015

(28) 1

(51) 24-04

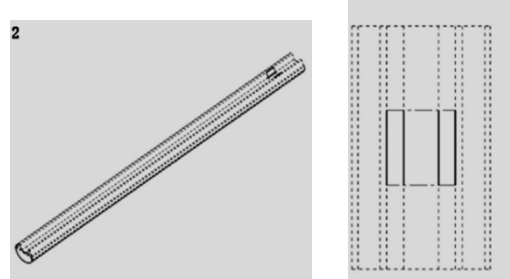
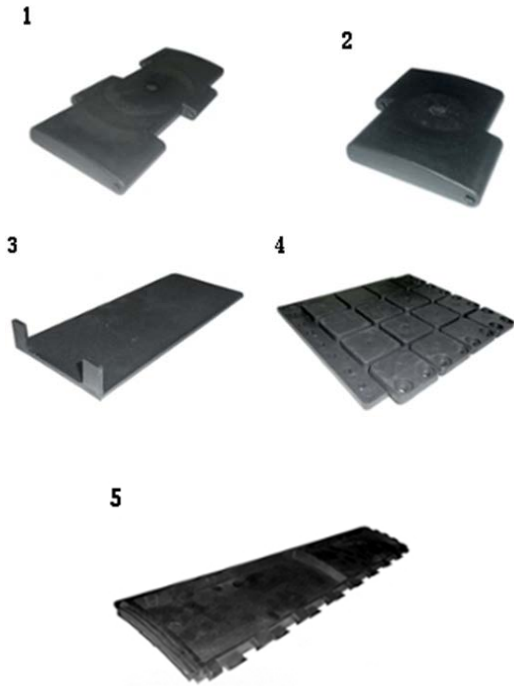
(73) SEYMS RİKMAN (US)/ ДЖЕЙМС РИКМАН
(US)

(72) Seyms Rikman (US) / Джеймс Рикман
(US)

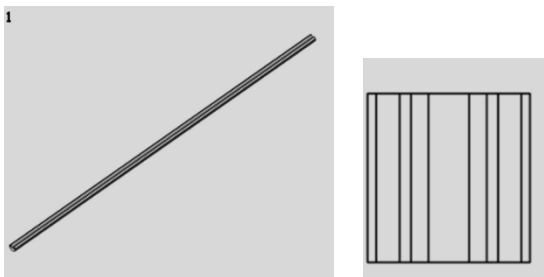
(54) 1. Kişilər üçün uroloji bezlər /

1. Урологические прокладки для мужчин

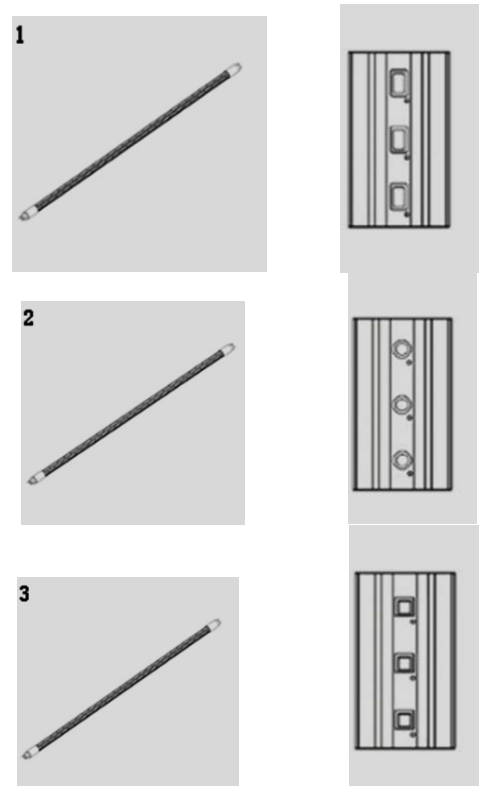
(45) 23.09.2016

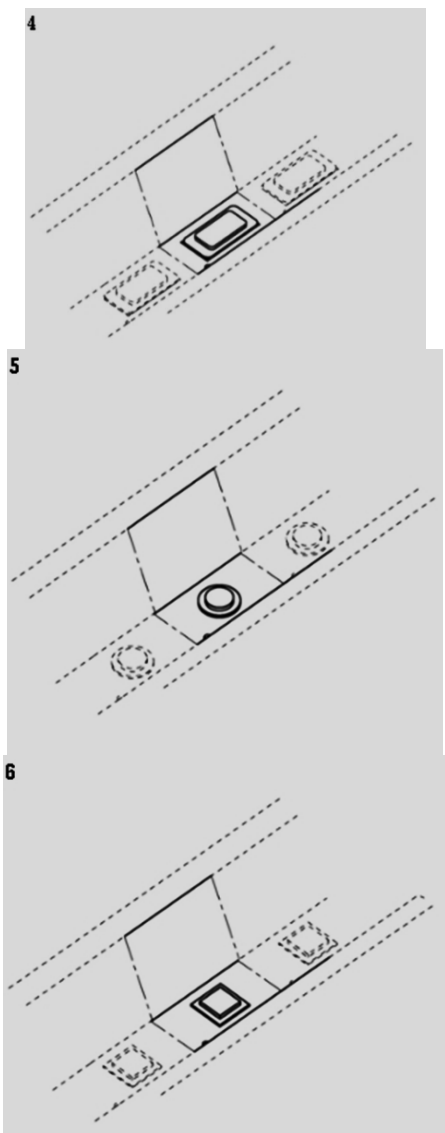


- (11) DM/092 538
- (15) 10.02.2016
- (22) 10.02.2016
- (28) 2
- (30) № 1, 2: 14.08.2015; 2015-017992; JP
- (51) 26-05
- (73) ABRAM KORPOREYŞN (JP)/ АБРАМ КОРПОРЕЙШН (JP)
- (72) Hidetoşi MİTSUZUKA (JP)/ Хидетоши МИЦУЗУКА (JP)
- (54) 1.-2. İşıqlandırıcı avadanlıq üçün örtük / 1.-2. Покрытие для осветительного оборудования
- (45) 30.09.2016



- (11) DM/092 606
- (15) 06.02.2016
- (22) 06.02.2016
- (28) 6
- (30) № 1, 4: 07.08.2015; 2015-017655; JP;
№ 2, 5: 14.08.2015; 2015-017993; JP;
№ 3, 6: 14.08.2015; 2015-017994; JP
- (51) 26-05
- (73) ABRAM KORPOREYŞN (JP)/ АБРАМ КОРПОРЕЙШН (JP)
- (72) Hidetoşi MİTSUZUKA (JP)/ Хидетоши МИЦУЗУКА (JP)
- (54) 1.-6. İşıqlandırıcı qurğu / 1.-6. Осветительное устройство
- (45) 30.09.2016





**BİLDİRİŞLƏR
ИЗВЕЩЕНИЯ**

**İXTİRALAR
ИЗОБРЕТЕНИЯ**

**Patentin fəaliyyət müddətinin uzadılması
Продление срока действия патента**

(111) Qeydiyyat nömrəsi Номер регистрации	(730) Patent sahibinin adı Наименование патентовладельца	(181) Qeydiyyatın fəaliyyətinin bitdiyi tarix Дата истечения срока действия регистрации
İ 2003 0185	ENI S.p.A.,Piazzale E.Mattei	20.11.2017
İ 2003 0185	ENI S.p.A.,Piazzale E.Mattei	20.11.2017
İ 2003 0185	ENI S.p.A.,Piazzale E.Mattei	20.11.2017
İ 2003 0185	ENI S.p.A.,Piazzale E.Mattei	20.11.2017
i 2006 0016	MHWirth GmbH(DE)	06.02.2017
İ 2012 0001	MHWirth GmbH(DE)	16.02.2018
i 2012 0017	Hacıyeva Münəvvər Əzizəli qızı(AZ)	22.02.2018
l 2017 0002	Qəhrəmanova Mələhət Cəmil qızı(AZ)	20.08.2017
l 2017 0004	AMEA-nın akad. M.F.Nağıyev adına Kataliz və Qeyri-üzvi Kimya İnstitutu(AZ)	27.11.2018
l 2017 0005	AMEA-nın akad. M.F.Nağıyev adına Kataliz və Qeyri-üzvi Kimya İnstitutu(AZ)	14.08.2018

**SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ
ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ**

**Patentin fəaliyyət müddətinin uzadılması
Продление срока действия патента**

(111) Qeydiyyat nömrəsi Номер регистрации	(730) Patent sahibinin adı Наименование патентовладельца	(181) Qeydiyyatın fəaliyyətinin bitdiyi tarix Дата истечения срока действия регистрации
S 2004 0006	Bakı Yağ və Qida Sənaye A.S.C (AZ)	13.02.2018
S 2004 0006	Bakı Yağ və Qida Sənaye A.S.C (AZ)	13.02.2018
S 2004 0008	Bakı Yağ və Qida Sənaye A.S.C (AZ)	13.02.2018
S 2004 0008	Bakı Yağ və Qida Sənaye A.S.C (AZ)	13.02.2018
S 2004 0009	Bakı Yağ və Qida Sənaye A.S.C (AZ)	13.02.2018
S 2004 0009	Bakı Yağ və Qida Sənaye A.S.C (AZ)	13.02.2018
S 2007 0014	Ebrahim Solhivand Mohammad (IR)	22.02.2018
S 2009 0015	BETA GIDA SANAYI VE TICARET A.Ş., (TR)	21.02.2018
S 2009 0016	BETA GIDA SANAYI VE TICARET A.Ş., (TR)	21.02.2018
S 2011 0027	BETA GIDA SANAYI VE TICARET A.Ş., (TR)	26.02.2018
S 2012 0010	"Lukoil" Neft Şirkəti" Açıq Səhmdar Cəmiyyəti (RU)	21.02.2018
S 2013 0012	Erix Krauze Finland Oy (FI)	17.02.2018
S 2013 0013	Erix Krauze Finland Oy (FI)	17.02.2018
S 2014 0020	Paramaunt Qrup Limited (AE), V.M.Muntinq (ZA) , C.R. Du Toyt (ZA), C.V. Kok (AZ)	14.02.2018
S 2014 0027	"Azərsun Holding" MMC (Az), Abdolbari Goozal Reza (AZ)	01.03. 2018

İddia sənədi üzrə patentin fəaliyyət müddətinin uzadılması
Продление срока действия патента по заявке

İddia sənədinin nömrəsi Номер заявки	Patent sahibinin adı Патентовладелец	(181) Qeydiyyatın fəaliyyətinin bitdiyi tarix Дата истечения срока действия регистрации
U 2014 0015	ASELSAN ELEKTRONİK SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ (TR)	04.04.2017
U 2014 0016	Quliyev Məzahir Dayandur oğlu ,Bakı şəh., Binəqədi yolu 7, ev 7 (AZ)	17.12.2018
U 2014 0017	Quliyev Məzahir Dayandur oğlu ,Bakı şəh., Binəqədi yolu 7, ev 7 (AZ)	17.02.2018
U 2015 0005	Babayev Şahlar Mahmud oğlu (AZ)	01.04.2018

Operatorlar:

A.Musayeva, N.Axundova, İ.Qasimov, F.Mustafayeva

Yığılmağa verilib: 01.02.2017;
Çapa imzalanıb: 28.02.2017; **Tirajı:** 10 nüsxə;
Qiyməti: Müqavilə ilə.

“AzeTest Təcrübə-Sınaq” MMC-nin mətbəəsində çap olunmuşdur.

Ü n v a n:

Az 1147, Bakı şəh., Mərdanov qardaşları küç., 124.
Tel.: 449 99 59

**Sənaye Mülkiyyəti Obyektlərinin Ekspertizası
Mərkəzi (AzPatent).**

Ü n v a n:

Az 1009, Bakı şəh.,
Yasamal ray., M.İbrahimov küç., 53.