



**İXTİRALAR,
FAYDALI MODELLƏR,
SƏNAYE
NÜMUNƏLƏRİ**

**ИЗОБРЕТЕНИЯ,
ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ,
ПРОМЫШЛЕННЫЕ
ОБРАЗЦЫ**

"SƏNAYE
MÜLKİYYƏTİ"
RƏSMİ BÜLLETEN

1996-Cİ İLDƏN NƏŞR EDİLİR
ИЗДАЕТСЯ С 1996 ГОДА

ОФИЦИАЛЬНЫЙ
БЮЛЛЕТЕНЬ
"ПРОМЫШЛЕННАЯ
СОБСТВЕННОСТЬ"

DƏRC OLUNMA TARİXİ

30.03.2012

ДАТА ПУБЛИКАЦИИ

BAKİ

№ 1

BAKY

2012

**AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASI
STANDARTLAŞDIRMA, METROLOGİYA VƏ PATENT ÜZRƏ
DÖVLƏT KOMİTƏSİ
RƏSMİ BÜLLETEN "SƏNAYE MÜLKİYYƏTİ"**

**Baş redaktor – Həsənov R.A.
Baş redaktorun birinci müavini – Seyidov M.M.
Məsul katib - Talıbov F.H.
Redaksiya şurasının üzvləri – Hacıyev Z.T., Rahimov N.S., Rüstəмова G.S.,
İskəndərov O.F., Rəsulova S.M., Vəliyev N.M., Məmmədhasənov V.İ.**

**АЗЕРБАЙДЖАНСКАЯ РЕСПУБЛИКА
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ,
МЕТРОЛОГИИ И ПАТЕНТАМ
ОФИЦИАЛЬНЫЙ БЮЛЛЕТЕНЬ "ПРОМЫШЛЕННАЯ СОБСТВЕННОСТЬ"**

**Главный редактор – Гасанов Р.А.
Первый заместитель главного редактора – Сеидов М.М.
Ответственный секретарь - Талыбов Ф.Г.
Редакционный совет – Гаджиев З.Т., Рагимов Н.С., Рустамова Г.С.,
Искендеров О.Ф., Расулова С.М., Велиев Н.М., Мамедгасанов В.И.**

**İXTİRALARA AİD BIBLIOQRAFİK MƏLUMATLARIN
MÜƏYYƏNLƏŞDİRİLMƏSİ ÜÇÜN BEYNALXALQ İNİD KODLARI**

- (11) - patentin nömrəsi
- (19) - dərc edən idarə və ya təşkilatın kodu və yaxud digər identifikasiya vasitəsi
- (21) - iddia sənədinin qeydiyyat nömrəsi
- (22) - iddia sənədinin verilmə tarixi
- (23) - sərgi ilkinliyi tarixi
- (31) - ilkin iddia sənədinin nömrəsi
- (32) - ilkinlik tarixi
- (33) - ilkinlik ölkəsinin kodu
- (44) - iddia sənədinin dərc edilmə tarixi
- (45) - patentin dərc edilmə tarixi
- (46) - ixtira düsturunun dərc edilmə tarixi
- (51) - beynalxalq patent təsnifatının indeksi (indeksləri) (BPT)
- (54) - ixtiranın adı
- (56) - informasiya mənbəyinin siyahısı
- (57) - ixtiranın referatı və ya düsturu
- (60) - keçmiş SSRİ-nin mühafizə sənədlərinin növü və nömrəsi
- (62) - ilk iddia sənədinin nömrəsi və verilmə tarixi
- (66) - geri götürülmüş iddia sənədinin nömrəsi və verilmə tarixi
- (71) - iddiaçı(lar), ölkənin kodu
- (72) - ixtiranın müəllifi, ölkənin kodu
- (73) - patent sahibi, ölkənin kodu
- (74) - patent müvəkkili və ya nümayəndə barəsində iddia sənədində göstərilibse, onun haqqında məlumat və yaşadığı yer
- (86) - PCT üzrə iddia sənədinin qeydiyyat nömrəsi və verilmə tarixi
- (87) - PCT üzrə iddia sənədinin dərc edilmə tarixi və nömrəsi

**МЕЖДУНАРОДНЫЕ КОДЫ ИНИД ДЛЯ ИДЕНТИФИКАЦИИ
БИБЛИОГРАФИЧЕСКИХ ДАННЫХ, ОТНОСЯЩИХСЯ К ИЗОБРЕТЕНИЯМ**

- (11) - номер патента
- (19) - код или другие средства идентификации ведомства или организации, осуществившей

- публикацию
- (21) - регистрационный номер заявки
 - (22) - дата подачи заявки
 - (23) - дата выставочного приоритета
 - (31) - номер приоритетной заявки
 - (32) - номер приоритета
 - (33) - код страны приоритета
 - (44) - дата публикации заявки
 - (45) - дата публикации патента
 - (46) - дата публикации формулы изобретения
 - (51) - индекс(ы) Международной патентной классификации
 - (54) - название изобретения
 - (56) - список источников информации, если он дается отдельно от текста описания изобретения
 - (57) - реферат или формула изобретения
 - (60) - вид и номер охранного документа бывшего СССР
 - (62) - дата подачи и номер первоначальной заявки
 - (66) - дата подачи и номер отозванной заявки
 - (71) - сведения о заявителе(ях), его(их) местожительстве или местонахождении
 - (72) - сведения об изобретателе(ях), его(их) местожительстве
 - (73) - сведения о патентовладельце(ах), его(их) местожительстве или местонахождении
 - (74) - сведения о представителе или патентном поверенном, если он указан в заявке, его местожительстве
 - (86) - номер и дата подачи международной заявки (по процедуре РСТ)
 - (87) - номер и дата публикации международной заявки (по процедуре РСТ)

MÜNDƏRİCAT

İXTİRALARA DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLARIN DƏRCİ

A. İnsanın həyatı tələbatlarının təmin edilməsi.....	6
B. Müxtəlif texnoloji proseslər.....	6
C. Kimya və metallurgiya.....	7

E. Tikinti, mədən işləri.....	10
F. Mexanika, işıqlanma, isitmə, mühərrik və nasoslar, silah və sursat, partlatma işləri.....	11
G. Fizika.....	11
H. Elektrik.....	12
FAYDALI MODELƏRƏ DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLARIN DƏRCİ.....	13
SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİNƏ DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLARIN DƏRCİ.....	15
DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ	
A. İnsanın həyatı tələbatlarının təmin edilməsi.....	18
B. Müxtəlif texnoloji proseslər.....	18
C. Kimya və metallurgiya.....	20
E. Tikinti, mədən işləri.....	22
F. Mexanika, işıqlanma, isitmə, mühərrik və nasoslar silah və sursat, partlatma işləri.....	24
G. Fizika.....	25
H. Elektrik.....	26
DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ FAYDALI MODEL PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ.....	27
DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ.....	28
GÖSTƏRİCİLƏR.....	32
İXTİRALAR ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ	
Say göstəricisi.....	32
Sistematik göstəricisi.....	32
FAYDALI MODELƏR ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ	
Say göstəricisi.....	32
Sistematik göstəricisi.....	32
SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ	
Say göstəricisi.....	33
Sistematik göstəricisi.....	33
İXTİRA PATENTLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ	
Say göstəricisi.....	33
Sistematik göstəricisi.....	33
Patent verilən iddia sənədlərinin say göstəricisi.....	34
FAYDALI MODELƏR PATENTLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ	
Say göstəricisi.....	34
Sistematik göstəricisi.....	34
Patent verilən iddia sənədlərinin say göstəricisi.....	34
SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ PATENTLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ	
Say göstəricisi.....	35
Sistematik göstəricisi.....	35
Patent verilən iddia sənədlərinin say göstəricisi.....	35

СОДЕРЖАНИЕ

ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ЗАЯВКАХ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ	
A. Удовлетворение жизненных потребностей человека.....	36
B. Различные технологические процессы.....	37
C. Химия и металлургия.....	37

Е. Строительство, горное дело.....	40
Ф. Механика, освещение, отопление, двигатели и насосы, оружие и боеприпасы, взрывные работы.....	41
Г. Физика.....	42
Н. Электричество.....	42
ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ЗАЯВКАХ НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ.....	43
ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ЗАЯВКАХ НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ.....	45
ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ИЗОБРЕТЕНИЙ	
А. Удовлетворение жизненных потребностей человека.....	48
В. Различные технологические процессы.....	49
С. Химия и металлургия.....	50
Е. Строительство, горное дело.....	53
Ф. Механика, освещение, отопление, двигатели и насосы, оружие и боеприпасы, взрывные работы.....	55
Г. Физика.....	56
Н. Электричество.....	57
ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ПОЛЕЗНЫХ МОДЕЛЕЙ.....	58
ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБРАЗЦОВ.....	59
УКАЗАТЕЛИ.....	63
УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ИЗОБРЕТЕНИЯ	
Нумерационный указатель.....	63
Систематический указатель.....	63
УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ	
Нумерационный указатель.....	63
Систематический указатель.....	63
УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ	
Нумерационный указатель.....	64
Систематический указатель.....	64
УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ	
Нумерационный указатель.....	64
Систематический указатель.....	65
Нумерационный указатель заявок, по которым выданы патенты.....	65
УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ	
Нумерационный указатель.....	65
Систематический указатель.....	66
Нумерационный указатель заявок, по которым выданы патенты.....	66
УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ	
Нумерационный указатель.....	66
Систематический указатель.....	66
Нумерационный указатель заявок, по которым выданы патенты.....	66
ИЗВЕЩЕНИЯ.....	67

İXTİRALARA DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLARIN DƏRCİ

BÖLMƏ A

İNSANIN HƏYATI TƏLƏBATLARININ TƏMİN EDİLMƏSİ

A 01

- (21) a 2009 0116
(22) 04.06.2009
(51) A01K 31/00 (2006.01)
(71) Bakı Dövlət Universiteti (AZ)
(72) Musayev Avtandil Musa oğlu (AZ), Məmmədova Günay Yusif qızı (AZ), Sadıqova Nərminə Abel qızı (AZ), Əliyev Əli Həsən oğlu (AZ)
(54) QAPALI ŞƏRAİTDƏ YETİŞDİRİLƏN YUMURTALIQ TOYUQ CİNSLƏRİNDƏ CİNSİ FƏALLIĞIN ARTIRILMASI ÜSULU.

(57) İxtira kənd təsərrüfatına, xüsusən, qapalı şəraitdə yetişdirilən toyuqların cinsi fəallığının artırılması üsuluna aiddir. İxtiranın məsələsi qapalı şəraitdə yetişdirilən yumurtalıq toyuqların cinsi fəallığının artırılması və müvafiq olaraq mayalanma qabliyyətinin yüksəldilməsidir. Qoyulmuş məsələ onunla həll olunur ki, sutka ərzində işıq və qaranlıq dövrlərin növbələşdirilməsindən, işıqlı dövrlər zamanı müəyyən yetkinlikli quşların yemlənməsindən və su verilməsindən ibarət olan qapalı şəraitdə yetişdirilən yumurtalıq toyuq cinslərində cinsi fəallığın artırılması üsulunda, ixtiraya görə, sutkalıq rejimin növbələşdirilməsinə, müvafiq olaraq, 8 saata uyğun olan iki işıqlı və hərəsi 4 saat olan iki qaranlıq dövrdən (8İ : 4Q : 8İ : 4Q) istifadə etməklə, birgünlük yetkinlikdən başlayırlar.

A 61

- (21) a 2010 0189
(22) 20.08.2010
(51) A61K 8/00 (2006.01)
(71) Qəhrəmanova Mələhət Cəmil qızı (AZ)
(72) Qəhrəmanova Mələhət Cəmil qızı (AZ), Qəhrəmanov Anar Şakir oğlu (AZ)
(54) SAÇ KÖKÜNÜ BƏRKİTMƏK ÜÇÜN VASİTƏ.

(57) İxtira kosmetik sənayeyə, məhz dərman bitkiləri xammalı əsasında vasitələrə aiddir. İxtiranın məsələsi regenerasiyaedici və bərkidici təsirə, baş dərisinin qan dövrənini artıran, saçın uzanmasını stimulləşdirən, yüksək bioloji aktivliyə malik olan saç bərkidən vasitəsinin yaradılmasıdır. Qoyulmuş məsələ onunla həll olunur ki, bioloji aktiv əsas bitki xammalından ibarət olan saç kökünü bərkitmək üçün vasitə, ixtiraya görə, əsas bioloji aktiv olan bitki xammalı kimi pərpərəngin yerüstü və kök hissəsinin ekstraktının 70% etil spirti ilə 1:1 nisbətində, həmçinin əlavə olaraq eyni miqdarda götürülmüş dərman bitkilərinin bənövşə otu, çobanyastığı, gicitkən, pıtraq, adaçayının qarışığının qatılmış su və ya yağ ekstraktını saxlayır.

- (21) a 2009 0231
(22) 29.10.2009
(51) A61K 36/00 (2006.01)
A61K 36/282 (2006.01)
(71)(72) Əliyev Namiq Nəriman oğlu (AZ), Səfiyeva Leyla Allahverdi qızı (AZ), Əlili Məşuqə İbrahim qızı (AZ), Ələsgərova Adilə Novruz qızı (AZ), Nəcəfov İmamyar Həsən oğlu (AZ), Əliyev Mübariz İsgəndər oğlu (AZ), Məmmədli Gülnar Mahal qızı (AZ), Hasilova Züleyxa Seyfi qızı (AZ), Abdullayeva Laçın Abas qızı (AZ), Canəhmədova Şəhla Nürəhməd qızı (AZ)
(54) PROTOZOOSİD TƏSİRƏ MALİK PROFİLAKTİK VASİTƏ.

(57) İxtira tibb sahəsinə aiddir və bağırsağ protozoozlarından ləmbliyoz və blastosistozun profilaktikasında istifadə oluna bilər. Protozoosid təsirə malik profilaktik vasitə quru tərşun yovşanının 1:10 kütlə hissəsi nisbətində dəmlənməsini saxlayır.

- (21) a 2010 0253
(22) 17.12.2010
(51) A61K 36/00 (2006.01)
A61P 1/00 (2006.01)
(71) Qəhrəmanova Mələhət Cəmil qızı (AZ)
(72) Qəhrəmanova Mələhət Cəmil qızı (AZ), Qəhrəmanov Anar Şakir oğlu (AZ)
(54) QASTROPROTEKTORLU FİTOYIĞIM.

(57) İxtira tibb sahəsinə, məhz mədə-bağırsağ yolu xəstəliklərinin müalicəsində istifadə olunan dərman bitki yağlarına aiddir. İxtiranın məsələsi toplanmış bioloji aktiv bitki maddələrinin dərman bitkilərinin kompleksində bir-birinin təsirini gücləndirən və tamamlayan, bitki yağı ilə ekstraksiya olunan geniş müalicəvi-profilaktik spektrə malik gastroprotektor fitoyiğimin yaradılmasıdır. Qoyulmuş məsələ onunla həll olunur ki, daxilində nanə otu, çobanyastığı çiçəyi, gülünbahar çiçəyi, solmaz çiçəyi və gicitkən yarpağı olan gastroprotektorlu fitoyiğim, ixtiraya görə, 1:1:1:1:1:1 nisbətində əlavə olaraq keşniş tumu və üzərlik tumu saxlayır, həmçinin nisbətində 30-40 q quru fitoyiğim 1,5-2,0 litr saflaşdırılmamış bitki yağı ilə ekstraksiya olunub.

BÖLMƏ B

MÜXTƏLİF TEXNOLOJİ PROSESLƏR

B 24

- (21) a 2010 0270
(22) 29.12.2010
(51) B24B 7/14 (2006.01)
(71) Azərbaycan Respublikası Fövqəladə Hallar Nazirliyinin Akademiyası (AZ)

- (72) Qafarov Qaydın Məmiş oğlu (AZ), Süleymanov Pənah Hüseyn oğlu (AZ)
(54) NAZİK DİVARLI QEYRİ SƏRT DETALLARIN DAXİLİ SƏTHLƏRİNİN EMALI ÜÇÜN DÖYƏ-NƏKLƏMƏ BAŞLIĞI.

(57) İxtira maşınqayırma sahəsinə aiddir və maşın detallarının daxili silindrik səthlərinin emalı üçün istifadə oluna bilər. İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, nazik divarlı qeyri sərt detalların daxili səthlərinin emalı üçün döyənəkləmə başlığı, diyircəklərin yerləşdirilməsi üçün qanovlara malik olan, valın üzərində yerləşən gövdədən ibarət olmaqla, ixtiraya görə, o, gövdənin yanlarında quraşdırılmış basılmağı tənzimləyən mexanizmi olan yaylar vasitəsilə irəli-geri hərəkətinin həyata keçirilməsi imkanı ilə yerinə yetirilib, gövdənin daxili səthi bir-biri ilə hərəkətli birləşən və konusvari formaya malik iki hissədən ibarətdir, belə ki, diyircəklər müxtəlif diametrlə yerinə yetirilib və mərkəzləri biri digərinə nəzərən sürüşdürülmüş şəkildə yerləşdirilmişdir.

BÖLMƏ C

KİMYA VƏ METALLURGIYA

C 01

- (21) a 2009 0134
(22) 29.06.2009
(51) C01B 3/00 (2006.01)
F24J 2/42 (2006.01)
(71) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası, Radiasiya Problemləri İnstitutu (AZ)
(72) Salamov Oktay Mustafa oğlu (AZ), Sultanova Kəmalə Dağbəyi qızı (AZ), Qəribov Adil Abdulxalıq oğlu (AZ)
(54) BİOKÜTLƏLƏRİN VƏ ÜZVİ TULLANTILARIN QAZLAŞDIRILMASI ÜÇÜN GÜNƏŞ QURĞUSU.

(57) Biokütlələrin və üzvü tullantıların qazlaşdırılması üçün günəş qurğusu, parabolik konsentratordan, onun fokus müstəvisi üzərində yerləşmiş, aşağı hissəsində su buxarının daxil olması üçün girişlə və yuxarı hissəsində qaz qarışığının çıxması üçün çıxışla təchiz olunmuş, reaksiya və qaz yığıcı kameralardan ibarət qapaqlı termokimyəvi reaktordan, kiçik həcmli su çəmindən, buxarlandırıcıdan, təzyiqli tənzimləyici reledən, termokimyəvi reaktorun aşağı hissəsində yerləşmiş termocütlə əlaqələndirici avtomatik idarə blokundan, şarşəkilli əlaqələndirici mexanizmdən, qaz qarışığının təzyiqli altında yığılması üçün resiverdən, idarəolunan ventildən, tənzimləyici qaz və su ventillərindən ibarətdir. Termokimyəvi reaktorun kameraları üfqi yerləşmiş ayrı-ayrı süzgəçşəkilli arakəsmə vasitəsilə yaradılıb, həmin arakəsmədən, aşağı uc reaksiya kamerası ilə əlaqəli, yuxarı uc isə kiçik qapaqla örtülmüş borucuq keçirilib, bununla belə, termokimyəvi reaktor süzgəçşəkilli arakəsmə, ikinci təzyiqli tənzimləyici rele, iki şarşəkilli əlaqələndirici mexanizmi və əks klapanlarla təchiz olunub.

Termokimyəvi reaktorun qaz qarışığının çıxması üçün çıxışı ikinci şarşəkilli əlaqələndirici mexanizmi və birinci təzyiqli tənzimləyici rele vasitəsilə kiçik həcmli su çəminin girişinə, üçüncü şarşəkilli əlaqələndirici mexanizmi və ikinci təzyiqli tənzimləyici rele vasitəsilə isə resiverə qoşulub. Termokimyəvi reaktorun girişi birinci əks klapan və buraxıcı klapan tipli təzyiqli relesi vasitəsilə buxarlandırıcının çıxışına, buxarlandırıcının girişi isə birinci şarşəkilli mexanizmi, ikinci əks klapan və idarəolunan ventili vasitəsilə kiçik həcmli su çəminin çıxışına qoşulub.

(21) a 2009 0152

(22) 16.07.2009

(51) C01B 25/01 (2006.01)

C01B 25/222 (2006.01)

- (71) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası Kimya Problemləri İnstitutu (AZ), Sakarya Universiteti (TR)
(72) Binnətova Nurlana Mürsəl qızı (AZ), Alosmanov Mirəli Seyfəddin oğlu (AZ), Atayev Mətləb Şıxbəla oğlu (AZ), İbrahimova Sinduz Məmməd qızı (AZ), Əhmədov Mübariz Məcid oğlu (AZ), Qəzvinli Kəmalə Adil qızı (AZ), Şafaq Kral (TR), Асуде Атем (TR)
(54) FOSFAT TURŞUSUNUN ALINMASI ÜSULU.

(57) İxtira gübrə istehsalında istifadə olunan ekstarksiya fosfat turşusunun altı nması üsuluna aiddir. Üsul apatit konsentratı və tərkibi, kütlə %: P₂O₅ 20,3-22,2; MgO 0,6-1,2; Fe₂O₃ 7,7; R₂O₃ 3,5-9,3; SO₂ 2,0; F 2,0-2,8; K₂O 0,6-1,0; Na₂O 0,7-1,03; Al₂O₃ 1,73-2,3; CaO 35-36,3; h.o.q. olan 8 Mazı dağ fosforitini qarışığına sulfat və fosfat turşuları ilə parçalanması, kalsium sulfat çöküntüsünün kristallaşması, məhsulun çöküntüdə nəşlənmə ilə ayrılması, çöküntünün yuyulması və yuma suyundan parçalanma mərhələsinə qaytarılmasından ibarətdir. Fosfat turşusu kimi polad və onun ərintilərinin elektrosilənməsi prosesinin tərkibi, kütlə %, H₃PO₄ 59,6; H₂SO₄ 20,6; Fe₂O₃ 1,1; Cu 1,1; Ni 1,5; Mo 0,3; Cr 0,3; Co 0,1; F 0,01; H₂O qalanı olan tullantılarından istifadə edilir.

C 05

(21) a 2009 0151

(22) 16.07.2009

(51) C05B 1/02 (2006.01)

- (71) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası Kimya Problemləri İnstitutu (AZ), Sakarya Universiteti (TR)
(72) Binnətova Nurlana Mürsəl qızı (AZ), Alosmanov Mirəli Seyfəddin oğlu (AZ), Atayev Mətləb Şıxbəla oğlu (AZ), İbrahimova Sinduz Məmməd qızı (AZ), Əliyev Ağadadaş Mahmud oğlu (AZ), Quliyev Rövşən Xasay oğlu (AZ), Şafaq Kral (TR), Mehmet Sinan Turp (TR)
(54) SUPERFOSFATIN ALINMASI ÜSULU.

C07C – C08L

(57) İxtira qeyri-üzvi maddələrin texnologiyasına, xüsusən dənəvərlənmiş superfosfatın alınması üsullarına aiddir. Superfosfatın alınması üsulu apatit konsentratı və tərkiibi, kütlə %: P_2O_5 20,3-22,2; MgO 0,6-1,2; Fe_2O_3 7,7; R_2O_3 3,5-9,3; SO_2 2,0; F 2,0-2,8; K_2O 0,6-1,0; Na_2O 0,7-1,03; Al_2O_3 1,73-2,3; CaO 35-36,3; h.o.q. 8 olan Mazıdağ fosforiti qarışığının sulfat turşusu ilə parçalanmasından, sonra məhsulun kamera, anbar yetişməsindən və dənəvərləşdirilməsindən ibarətdir.

C 07

(21) a 2009 0050

(22) 19.03.2009

(51) C07C 77/02 (2006.01)

(71) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası, akademik M.F. Nağıyev adına Kimya Problemləri İnstitutu (AZ)

(72) Vəliyev Rəşad Ələsgər oğlu (AZ), Qurbanov Zaur Həmzə oğlu (AZ), Əfəndi Arif Cavansir oğlu (AZ), Süleymanov Gülməmməd Ziyəddin oğlu (AZ)

(54) SİMANTRENİLDİMƏTİLKARBİNOLUN ALINMA ÜSULU.

(57) İxtira simantren tömərlərinin funksional qruplu birləşmələrdən istifadə etməklə alınma texnologiyasına aiddir. İxtiranın məsələsi simantrenildimetilkarbinolun bir mərhələli alınma üsulunun işlənilib hazırlanmasıdır. Qoyulmuş məsələ onunla həll olunur ki, asetonun metalkompleks birləşməsinin qatı sulfat turşusu mühitində qarşılıqlı təsirdən ibarət olan simantrenildimetilkarbinolun alınması üsulunda, ixtiraya görə, metalkompleks birləşməsi kimi simantren istifadə edirlər, prosesi bir-birində qarışmayan petrolei efiri: su 10:1 həcmi nisbətində həyata keçirirlər, bununla bərabər, üzvi fazada ekvimol miqdarda simantren və asetonu həll edirlər, qeyri-üzvi fazada isə aseton: H_2SO_4 1:2 kütlə nisbətində sulfat turşusunu həll edirlər və reaksiya sisteminə daşıyıcı kimi dietilammoniumnaftenat duzunun, H_2SO_4 : dietilammoniumnaftenat duzunun 2:1 nisbətində, sonrakı reaksiya qarışığı 1-3 saat müddətində 30-40°C temperaturda qızdırılmaqla əlavə edirlər.

(21) a 2009 0168

(22) 07.08.2009

(51) C07C 39/06 (2006.01)

C07C 39/17 (2006.01)

(71) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası, Y.H.Məmmədaliyev adına Neft-kimya Prosesləri İnstitutu (AZ)

(72) Rəsulov Çinqiz Qinyaz oğlu (AZ), Nəbiyev Fərhad Əsrəf oğlu (AZ), Səmədov Ataməli Məcid oğlu (AZ), Əzizbəyli Afaq Rauf qızı (AZ), Rüstəmov Səxavət Təbriz oğlu (AZ)

(54) 2-HİDROKSİ-5-(METİLTİKLOALKİL)-BENZİL-TETRAMETİLENOKSIAMINLƏR

SULFATREDUKSIYAEDİCİ BAKTERİYALARIN BAKTERİSİDİ KİMİ.

(57) İxtira neft-kimya sahəsinə, xüsusilə bakterisid xassələri göstərən 2-hidroksi-5-(metiltikloalkil)-benzil-tetrametilenoksiaminlərə aiddir və neft hasilatında və nəql edilməsində istifadə edilə bilər. 2-Hidroksi-5-(1-metiltiklolopentil)-benzil-tetrametilenoksiamin, 2-hidroksi-5-(1-metiltikloheksil)-benzil-tetrametilenoksiamin və 2-hidroksi-5-(3-metiltikloheksil)-benzil-tetrametilenoksiamin sulfatreduksiyaedici bakteriyalara bakterisid kimi təklif edilir.

C 08

(21) a 2009 0211

(22) 15.10.2009

(51) C08L 23/06 (2006.01)

C08J 5/16 (2006.01)

(71)(72) Rəhimov Arif Məhi oğlu (AZ), Hüseynova Vüsalə Şakir Seyran Həsən oğlu (AZ)

(54) Antifriksion polimer kompozisiyası.

(57) İxtira polietilen əsasında polimer kompozisiyalarına aiddir və kipləşdirici sürtünmə düyünlərinin hazırlanması üçün maşınqayırma, neftçıxarmada konstruksiya materialı kimi istifadə oluna bilər. Antifriksion polimer kompozisiyası (kütlə %) aşağı sıxlıqlı polietilen (55-60), termoantrasit (35-40), qrafit (3,5-4,0) və misdən (0,5-1,0) ibarətdir. Kompozisiya materialın əyilmə-möhkəmlilik xarakteristikalarını və yeyilməyə davamlılığını yüksəltməyə imkan verir.

(21) a 2009 0239

(22) 11.11.2009

(51) C08L 55/02 (2006.01)

(71) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası, Y.H.Məmmədaliyev adına Neft-kimya Prosesləri İnstitutu (AZ)

(72) Qəhrəmanov Nəcəf Tofiq oğlu (AZ), Əliyeva Reyhan Vəli qızı (AZ), Bağirova Şəfəq Rza qızı (AZ), Əmənullayeva Günel İsaq qızı (AZ)

(54) POLİMER KOMPOZİSİYASI.

(57) İxtira termoplastik polimer materiallarına, xüsusilə, konstruksiya, elektrotexnika və ümumi təyinatlı məmulatların detallarının, aviasiya, hərbi, maşınqayırma, məişət və texnikanın digər növlərinin hazırlanması üçün istifadə oluna bilən akrilonitril-butadien-stirol əsaslı kompozisiya materiallarına aiddir. İxtiranın məsələsi, akrilonitril-butadien-stirol sopolimeri əsaslı polimer kompozisiyasının bütün möhkəmlilik xarakteristikalarını yüksəldilməsinə ibarətdir. Qoyulmuş məsələ polimer kompozisiyasına modifikasiyaedici əlavə kimi stirolun akrilonitrillə calanma dərəcəsi 52% olan ataktik polipropilenin stirol və akrilo-nitril ilə calaq sopolimerini əlavə etməklə həll edilir.

C 10

- (21) a 2009 0047
(22) 16.03.2009
(51) C10M 101/00 (2006.01)
C07F 9/165 (2006.01)
(71) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası, akad. Ə.M. Quliyev adına Aşqarlar Kimyası İnstitutu (AZ)
(72) Mustafayev Nazim Pirməmməd oğlu (AZ), Musayeva Bella İskəndər qızı (AZ), Səfərova Mehparə Rəsul qızı (AZ), Novotorjina Nelya Nikolayevna (AZ), Quliyeva Mələk Əbdül qızı (AZ), Qəhrəmanova Qəribə Abbasəli qızı (AZ)
(54) AĞIR YÜKLÜ AVTOMOBİLLƏR ÜÇÜN TRANSMİSSİYA YAĞI.

(57) İxtira neft emalı və neft kimya sahəsinə, xüsusən ağır yüklü avtomobillərin sürətdəyişmə qutularının və baş ötürücüsünün (silindrik və vintəoxşar-konusvarı dişli çarxlı ikipilləli reduktor) yağlanması üçün təyin edilmiş transmissiya yağına aiddir. Ağır yüklü avtomobillər üçün transmissiya yağı (kütlə %-i) siyirməyə qarşı diizopropil-ditiofosfat turşusunun β-hidroksi-γ-heksiloksi-propil efiri (4,5-5,5), yeyilməyə qarşı ДФ-11 (1,2-1,8), depressor ПМА «Д» (1,3–1,8) və köpüklənməyə qarşı ПМС-200А (0,003-0,005) aşqarlarından, mineral əsas kimi isə, 85:15 nisbətində götürülmüş MC-20 qalıq mineral yağının və T-1500 distillə transformator yağının qarışığından (100-ə qədər) ibarətdir.

C 23

- (21) a 2009 0087
(22) 06.05.2009
(51) C23C 22/67 (2006.01)
C23C 22/78 (2006.01)
(71) Bakı Dövlət Universiteti (AZ)
(72) Məhərrəmov Abel Məmmədəli oğlu (AZ), Allazov Mahmud Rüstəm oğlu (AZ)
(54) ALÜMİNİUM VA ONUN ƏSASINDAKI XƏLİTƏLƏRDƏN OLAN DETALLARIN SƏTHİNİN XROMATLAŞDIRILMASI ÜSULU.

(57) İxtira alüminium və onun xəlitələrindən olan detalların səthinin kimyəvi emalına aiddir və onların korroziyaya davamlılığının artırılması və lak-boya örtüklərinin və ya pısqanların adgeziyasının təmin olunması üçün nəzərdə tutulub. Alüminium və onun əsasındakı xəlitələrdən olan detalların səthinin xromatlaşdırılması üsulu özünə 15-30°C temperaturda 1-10 dəqiqə müddətində sulfanol (5-20), sulfat turşusu (20-30), biflüorid və ya natrium flüorid (1,4-3), komplekson II (1-4), su (qalanı) saxlayan (q/l) sulu məhlulda eyni zamanda yağsızlaşdırmanı və kimyəvi aşılamanı və 15-30°C temperaturda 1-5 dəqiqə müddətində xrom anhidridi (15-100), sulfat turşusu (20-30), kalium heksaflüoridsirkonat (0,8-5), komplekson II (1-4), su (qalanı) saxlayan sulu məhlulda sonrakı oksidləşdirməni daxil edir.

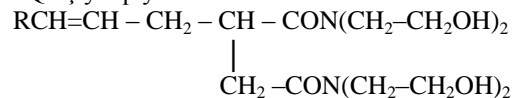
- (21) a 2009 0041
(22) 13.03.2009
(51) C23F 11/00 (2006.01)
(71) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası, akademik Ə.M. Quliyev adına Aşqarlar Kimyası İnstitutu (AZ)
(72) Ağayev Əmirçoban Nəsir oğlu (AZ), Sadıxov Kamil İsmayıl oğlu (AZ), Ağayeva Zemfira Rza qızı (AZ), Güləliyev İkrəm Cənnətəli oğlu (AZ), Zeynalova Nərgiz Nəсіб qızı (AZ), Soltanova Züleyxa Qulu qızı (AZ), Şiriyeva İnarə Əliheydər qızı (AZ)
(54) KONSERVASIYA YAĞLARINA İNGİBİRLƏŞMƏ KOMPONENTİN ALINMA ÜSULU.

(57) İxtira metalların konservasiyaedici tərkiblərin köməyi ilə korroziyadan mühafizə sahəsinə aiddir. İxtiranın məsələsi metalların korroziyadan effektiv mühafizəsidir. Qarşıya qoyulmuş məsələ onunla həll olunur ki, M-11 baza yağının azot turşusu ilə emalını, nitrolaşma məhsulunun ardıcıl olaraq stearin turşusunun iştirakı ilə kalsium hidrok-sidlə neytrallaşmasını daxil edən konservasiya yağlarına ingibirləşmə komponentin alınma üsulunda, ixtiraya görə, nitrolaşmaya 70-90 kütlə %-i M-11 baza yağının və 10-30 kütlə % texniki alkil-(R=C₈-C₁₂) fenolun qarışığını uğradırlar.

- (21) a 2008 0096
(22) 07.05.2008
(51) C23F 11/04 (2006.01)
C23F 11/14 (2006.01)
(71) Bakı Dövlət Universiteti (AZ)
(72) Məhərrəmov Abel Məmmədəli oğlu (AZ), Əliyev İsmayıl Əhmədəli oğlu (AZ), Xəlilova Florida İsmayıl qızı (AZ)
(54) POLADIN TURŞ MÜHİTDƏ KORROZİYASINA QARŞI İNGİBİTOR.

(57) İxtira üzvi kimya sahəsinə, konkret olaraq metalların turşu korroziyadan azot saxlayan ingibitor vasitəsilə qorunmasına aiddir. İxtiranın məsələsi poladın turş mühitdə korroziyasına qarşı ingibitorların qoruyucu xassələrini yüksəltməsidir.

Qarşıya qoyulan məsələ formulu:



harada ki,

R= n-C₃H₅ (I); n-C₄H₇ (II); n-C₅H₉ (III); n-C₉H₁₇ (IV) olan β-alkeniləhraba turşusunun tetraetanoldiamidlərinin poladın turş mühitdə korroziyasına qarşı ingibitor kimi tətbiqi.

- (21) a 2008 0116
(22) 05.06.2008
(51) C23F 11/08 (2006.01)
(71) "Karvan-L" Şirkəti (AZ)

(72) Qafarov Əbülfəz Hərifə oğlu (AZ), Qurbanov Müseyib Mahmud oğlu (AZ), Rəhimov Çingiz Mikayil oğlu (AZ), Qarayeva Zəfirə Yusif qızı (AZ)

(54) KORROZİYA İNGİBİTORU.

(57) İxtira metalların korroziyadan mühafizəsi sahəsinə aiddir və neft-mədən avadanlığının mühafizəsi üçün istifadə oluna bilər. İxtiranın məsələsi neft-mədən borularının və avadanlıqlarının korroziyası prosesinin qarşısını alan korroziya ingibitorunun yaradılmasıdır. İxtiranın məsələsi onunla həll olunur ki, tərkibində sintetik yağ turşularının kub qalığını və monoetanolamindən ibarət olan korroziya ingibitoru, ixtiraya görə, komponentlərin aşağıdakı nisbətində, sintetik yağ turşuları kimi naften turşuları və əlavə olaraq izopropil spirtini saxlayır, kütlə, %-lə:

Naften turşuları	49-52
İzopropil spirti	34-36
Monoetanolamin	14-15

BÖLMƏ E

TİKİNTİ, MƏDƏN İŞLƏRİ

E 02

(21) a 2009 0167

(22) 05.08.25009

(51) E02D 3/70 (2006.01)

(71)(72) Həbibov Fəxrəddin Həsən oğlu (AZ)

(54) MƏNFİ SÜRTÜNMƏ QÜVVƏLƏRİNİN AZALDIRILMASI ÜSULU.

(57) Mənfə sürtünmə qüvvələrinin azaldılması üsulunda, əsasən islanma vaxtı ən azı öz çəkisi altında makroməsaməli quruntun batması zamanı, sahədə batan layın dərinliyinə qədər, paralel yerləşdirilən, kəsilmə müstəvisində 45° bucaq altında, quyu diametrinin iki mislinə bərabər addımı olan quyuların qazılmasından ibarət olub, ixtiraya əsasən, axırıncı quyu qazılmasının başa çatmasından sonra sahənin konturlarının hər tərəfinin sonundan başlayaraq, batan layın ikiqat dərinliyinə bərabər olan uzunluqda, paralel yerləşmiş, əks tərəfə mailli, eyni addımlı və bucaq altında əlavə quyular qazılırlar.

E 21

(21) a 2009 0044

(22) 13.03.2009

(51) E21B 37/06 (2006.01)

C09K 3/32 (2006.01)

(71) "Neftqazlayihə" İnstitutu (AZ)

(72) Mürsəlova Mınəxanım Əliqə qızı (AZ), Nuriyev Nuru Buniyat oğlu (AZ), Babayev Müseyib Baba oğlu (AZ), Dadaşov Putas Abusalım oğlu (AZ), Əsədov Musa Fərhad oğlu (AZ), Əli-zadə İlyas Məmmədoviç (AZ), Qayıbov Abbas Babakişi oğlu (AZ)

(54) MƏDƏN AVADANLIĞINDA PARAFİN ÇÖKMƏLƏRİNİN QARŞISINI ALMAQ ÜÇÜN TƏRKİB.

(57) İxtira neft sənayesinə, xüsusən, neft-mədən avadanlığında asfalt-qətran-parafin çökmələrinin qarşısını almaq üçün tərkiblərə aiddir və neftin çıxarılması və nəqli zamanı istifadə oluna bilər. Mədən avadanlığında parafin çökmələrinin qarşısını almaq üçün tərkib propilen oksidinin və etilen oksidinin xətti blokopolimerlərindən və həlledicidən ibarət olub, ixtiraya görə əlavə olaraq propilen oksidinin və etilen oksidinin üç ölçülü strukturlu blokopolimeri Laprol 3603 (5-10), xətti blokopolimer kimi Alkan DE-202 B (3-5), həlledici kimi isə benzinin pirolizi prosesinin qaynama temperaturu 85-180°C aromatik karbohidrogenlər fraksiyasını (qalanı) saxlayır.

(21) a 2011 0079

(22) 12.05.2011

(51) E21B 43/22 (2006.01)

E21B 43/27 (2006.01)

(71) "Neftqazlayihə" İnstitutu (AZ)

(72) İskəndərov Daşqın Əcəm oğlu (AZ), Şamilov Vələh Məmməd oğlu (AZ), Babayev Rəvan Cəfər oğlu (AZ), Əliyev Məmməd Kazım Məmməd Cəfər oğlu (AZ), İsmayılova Mehparə Kamil qızı (AZ), Məmmədova Nailə Bəyətli qızı (AZ)

(54) LAYIN QUYUDİBİ SAHƏSİNİN TERMOKİMYƏVİ İŞLƏNMƏ ÜSULU.

(57) İxtira neftqazçıxarma sənayesinə, xüsusilə, hasil edilən quyuların məhsuldarlığının artırılması üçün, layın quyudibi sahəsinin işlənmə üsullarına aiddir. Layın quyudibi sahəsinin termokimyəvi işlənmə üsulu, quyuya əvvəlcə kükdün aromatik karbohidrogenə 1%-li suspenziyasını, sonrakı müvafiq olaraq 1:1,2 kütlə nisbətində, eyni vaxtda 80% qatılıqlı ortofosfat turşusunun və 60% qatılıqlı natrium hidroksidin sulu məhlulunun vurulmasından ibarətdir. Üsul ekzotermik reaksiyanın istilik itkilərinin azaldılmasına, bunun hesabına quyudibi sahənin işlənmə effektivinin və layın məhsuldarlığının artırılmasına imkan yaradır.

(21) a 2011 0147

(22) 26.08.2011

(51) E21B 43/22 (2006.01)

(71) "Neftqazlayihə" İnstitutu (AZ)

(72) İskəndərov Daşqın Əcəm oğlu (AZ), Babayev Rəvan Cəfər oğlu (AZ), Ağə-zadə Oqtay Dadaş oğlu (AZ), Abdullayev Həşim Əhmədağa oğlu (AZ), Paşa Yunus Paşa (AZ)

(54) LAYIN QUYUDİBİ ZONASININ KEÇİRİCİLİYİNİ BƏRPA ETMƏK ÜÇÜN TƏRKİB.

(57) İxtira neftqazçıxarma sənayesinə aiddir və layın quyudibi zonasında su-neft emulsiyalarının parçalanması üçün, həmçinin quyunun perforasiyasında - məhsuldar layın ikinci açılışında istifadə oluna bilər. Karbohidrogen-

qələvıtullantısından (kütlə %-i) (50-65), neytrallaşdırılmış qudrunun suda məhlulundan (30-35) və poliakrilamiddən (5) ibarət layın quyudibi zonasının keçiriciliyini bərpa etmək üçün tərki biddia edilib.

- (21) a 2006 0056
 (22) 12.04.2006
 (51) E21B 47/06 (2006.01)
 E21B 47/10 (2006.01)
 (31) 60/510,596
 (32) 10.10.2003
 (33) US
 (86) PCT/IB2004/002877 02.09.2004
 (87) WO 2005/035944 21.04.2005
 (71) SCHLUMBERGER TECHNOLOGY B.V. (NL)
 (72) JALALI Younes (GB), BUI. Thang. Dinh (US),
 GAO. Guohua (US)
 (74) Məmmədova B.A. (AZ)
 (54) ŞAQLI İSTİQAMƏTƏ NİSBƏTƏN MEYLI
 OLUB, TƏZYİQLƏ DOLDURULAN QUYU-
 NUN XARAKTERİSTİKALARININ VƏ SELİN
 PROFİLİNİN TƏYİN EDİLMƏSİ ÜSULU VƏ
 QUYUQAZAN SİSTEMİ.

(57) İxtira neft çıxartma sahəsinə, xüsusən, quyuzazan sistemlərinə və onların istismarına aiddir. İxtiranın məsələsi şaquli istiqamətə nisbətən meyli olan, təzyiqlə doldurulan quyunun xarakteristikalarının və selin profilinin təyin edilməsi üsulunun və quyuzazan sistemin yaradılmasıdır. Təklif olunan sistemdə və üsulda temperatur profillərinin ölçülməsini üçün selin profillərinin təyin edilməsini yerinə yetirilən proseslərlə, zaman dövründə və quyunun uzunluğu boyunca həyata keçirirlər.

BÖLMƏ F

**MEXANİKA, İŞIQLAMA, İSİTMƏ, MÜHƏRRİK
 VƏ NASOSLAR, SİLAH VƏ SÜRSAT, PARTLAMA
 İŞLƏRİ**

F03

- (21) a 2009 0263
 (22) 09.12.2009
 (51) F03B 13/12 (2006.01)
 (86) PCT/AZ2010/000009 22.11.2010
 (87) WO 2011/069216 16.06.2011
 (71) Silvestrov Boris Vladimiroviç (AZ), Novruzov Əs-
 gər Mürsəl oğlu (AZ)
 (72) Silvestrov Boris Vladimiroviç (AZ)
 (74) Orucov R.K. (AZ)
 (54) DALĞA ENERJİSİ QURĞUSU.

(57) Təqdim olunan ixtira bərpa olunan energetika sahəsinə, məhz, dalğaların enerjisinin elektrik enerjisinə çevrilməsi üçün qurğulara aiddir. İxtiranın mahiyyəti ondan

ibarətdir ki, dalğalı enerji qurğusu, hansının təkibinə, ən azı, bir üzgəcli hidronasos, platforması dəniz səthi üzərində yerləşən dəniz özü, platformada yerləşən hidroturbin və generator, hidronasosu turbinlə birbaşa aralıq toplayıcı və ya dempfer tutumu vasitəsi ilə birləşdirən boru kəməri daxil olaraq, ixtiraya görə, üzgəcli hidronasos platformada onun aşağı tərəfindən quraşdırılıb və platformadan keçən və onunla sət əlaqələnməmiş boru vasitəsilə platforma ilə əlaqələndirilib, nasosun üzgəc elementi borunu əhatə edən iki tərəfi açıq dəliklə yerinə yetirilib, və istiqamətləndirici üzrə kimi boru boyunca şaquli yerdəyişmə imkanı ilə quraşdırılıb, istiqamətləndirici borunun platformaya çıxan yuxarı hissəsi boru kəməri ilə birləşmək imkanı ilə yerinə yetirilib, istiqamətləndirici borunun aşağı hissəsi isə qapanmış yan üz ilə geniş yerinə yetirilib, üzgəc, istiqamətləndirici boru ilə hərəkətli qarşılıqlı əlaqə imkanı ilə və üzgəc ilə istiqamətləndirici borunun geniş hissəsi arasında, üzgəcin dalğa üzərinə qaldırılması prosesində halqavari kameranın həcmi artırılması zamanı dənizdən suyun onun daxilinə verilməsinin həyata keçirilməsi üçün halqavari elementin divarında yerləşmiş, ən azı, bir giriş klapanı ilə, və üzgəcin dalğa üzərinə endirilməsi prosesində halqavari kameranın həcmi azaldılması zamanı suyun halqavari kameradan istiqamətləndirici borunun daxilinə verilməsinin həyata keçirilməsi üçün istiqamətləndirici borunun geniş hissəsində və ya istiqamətləndirici borunun özünün üzərində bilavasitə onun geniş hissəsinin yaxınlığında yerləşmiş, ən azı, bir buraxılış klapanı ilə təchiz olunmuş halqavari kameranın əmələ gəlməsi ilə, istiqamətləndirici borunun aşağı geniş hissəsini əhatə edən aşağı halqavari element ilə təchiz olunub.

BÖLMƏ G

FİZİKA

G 10

- (21) a 2009 0065
 (22) 09.04.2009
 (51) G10D 7/02 (2006.01)
 (71)(72) Nəcəfov İlham İsmayıl oğlu (AZ)
 (54) XROMATİK NEY.

(57) İxtira nəfəs musiqi alətlərinə, xüsusən xromatik neyə aiddir. İxtirada iddia edilən xromatik ney başlığı olan, plastik kütlədən hazırlanmış, biri digərinə taxılmış iki yuxarı və aşağı hissədən ibarət və içi boş silindrik gövdəni təmsil edir. Gövdənin yuxarı hissəsində ellipsvari üfürmə dəliyi yerləşdirilib, gövdənin aşağı hissəsi isə, ifaçının sol və sağ əllərinin barmaqlarına uyğun qaydada yerləşdirilmiş üz tərəfində 8 və arxa tərəfində 2 çalğı dəliyi ilə təchiz olunub. Məqam dəliklərinin diametri, xromatik səs düzümünün applikatorunda göstərilən səslərin çıxarılması üçün 6-11 mm həddində dəyişir.

BÖLMƏ H**ELEKTRİK****H 05**

(21) a 2009 0054

(22) 02.04.2009

(51) H01F 1/34 (2006.01)

(71) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası, Fizika İnstitutu (AZ)

(72) Əzizov Samir Tariverdi oğlu (AZ), Ağamuradova Şamama Kamil qızı (AZ), Xəlilov Alim Cəlil oğlu (AZ)

(54) ELEKTROMAQNİT ŞÜA UDUCUSU.

(57) İxtira radioelektronika sahəsinə aiddir və obyektlərin elektromaqnit şüalarından mühafizəsində istifadə edilə bilər. Elektromaqnit şüa uducusu, burada mayenin qatılığı və örtük qatının qalınlığı dalğanı əks etdirmə əmsalının modulunun sıfıra bərabər olması şərtindən seçilməklə, polyar mayedən hazırlanmış dolduruculu bərk cisimli kompozisiya materialının uducu örtüyünün polyar qatını saxlayaraq, ixtira üzrə polyar maye kimi asetonitril saxlayır.

FAYDALI MODELƏRƏ DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLARIN DƏRCİ

(21) U 2009 0009

(22) 17.07.2009

(51) A61H 15/00 (2006.01)

A61H 23/00 (2006.01)

(71) Həmid-Zadə Elxan Həmid oğlu (AZ)

(72) Əbülfətov Asif Qara oğlu (AZ), Həmid-Zadə Elxan Həmid oğlu (AZ), Qorin Eldar Emileviç (AZ)

(54) AEROMASAJ ÜÇÜN QURĞU.

(57) Pultla idarə olunan və hava yastıqları olan masaj döşəyi şəklində yerinə yetirilmiş aeromasaj üçün qurğuda, faydalı modeli əsasən, döşək brezent materialdan, yastıqlar isə yapışqanlı manjetlər şəklində yerinə yetirilmişdir, belə ki, hər manjet havanın təzyiqlə daxili - çıxışı üçün borucuqla təchiz olunub.

(21) U 2011 0021

(22) 23.12.2011

(51) B62B 3/00 (2006.01)

A47J 39/00 (2006.01)

(71)(72) Həmidov Ənvər Abdullayeviç (AZ), Lomsadze Teimuraz (GE), Zenaişvili Tamazi (GE)

(54) KOFE BİŞİRMƏK ÜÇÜN MOBİL QURĞU.

(57) Təklif olunan faydalı model ticarət avadanlıqları sahəsinə, məhz, iş yerlərində və elektrik enerjisi mənbələrinə uzaqda olarkən, əl arabalarında qaynar içkilərin hazırlanmasına imkan yaradan qurğulara aiddir. Faydalı modelin mahiyyəti ondan ibarətdir ki, kofe bişirmək üçün mobil qurğu, təkərlər üzərində yerləşdirilmiş və hərəkəti idarə etmək üçün tutacağı olan kuzovdan, kuzovda qida məhsulları və qab-qacaq, qaz odluğu olan qaz balonunun, xarici kranlı su rezervuarının yerləşdirilməsi üçün bölmələr vardır, kuzovun üstündə istilik daşıyıcısı olan açıq həcm yerləşməsindən ibarət olmaqla, bu kuzov gövdəsinə üzvi şüşədən hazırlanmış talvar üçün dayaq dirəyi, onun aşağısında isə tormozlama vasitəsi bərkidilib, metal örtük altında yerləşdirilmiş və çərçivəyə bərkidilmiş qaz odluğu həlqəvari en kəsiyinə malikdir, bir və ya bir neçə şaxə əmələ gətirən şəkildə hazırlanmışdır, kuzovun üzərində kofe və şəkər üçün nəzərdə tutulmuş konusvari dozatorları olan üzək vardır, belə ki, kuzov xizək üzərində yerləşdirilib.

(21) U 2010 0007

(22) 19.03.2010

(51) E06B 3/22 (2006.01)

(31) 2009135838

(32) 25.09.2009

(33) RU

(71) "VEKA Rus" Məhdud Məsuliyyətli Cəmiyyəti (RU)

(72) Laumann Xaynrix (DE)

(74) Yaqubova T.A. (AZ)

(54) İNŞAAT KONSTRUKSIYALARININ OYUQLARININ BAĞLANMASI ÜÇÜN BLOKLARIN QURADIRILMASI ÜÇÜN PLASTİK KÜTLƏDƏN QAYRILMIŞ PROFİLLƏR SİSTEMİ, BU

SİSTEM ÜÇÜN ÇƏRÇİVƏ PROFİLİ VƏ QAPI TAYI PROFİLİ.

(57) İnşaat konstruksiyalarının oyuqlarının bağlanması üçün blokların quraşdırılması üçün plastik kütlədən qayrılmış profillər sistemi daxilində armaturlaşdırıcı elementlər (11, 34) quraşdırılmış çərçivə profili (1) və qapı tayı profili (2) saxlayır. Həm çərçivə, həm də qapı tayı profili özünə qapalı kontur əmələ gətirən aşağı (3, 26), yuxarı (4, 27), yan xarici (5, 28) və yan daxili (6, 29) divarları daxil edir. Bu konturun daxilində köməkçi hava kameraları (9, 32) əmələ gətirən arakəsmələr (7, 30) və qabırğalar (8, 31, 31') yerləşir. Yuxarı (4, 27), aşağı divarlarla (3, 26) iki qonşu arakəsmə (7, 30) arasında daxilində armaturlaşdırıcı elementin (11, 34) yerləşdirilməsi üçün mərkəzi kamera (10, 33) əmələ gəlib. Çərçivə profilində (1) mərkəzi kameranı (10) məhdudlaşdıran arakəsmələrdən (7) biri üzərində qabırğa (12), mərkəzi kameranın (10) dibində isə eyni hündürlüklü qabırğalar (13) şəklində çıxıntılar yerinə yetirilib. Qapı tayı profilində (2) aşağı divarda (26) furnitur yarığı (37) yerinə yetirilib, yuxarı divar isə əslində üfqi yerləşmiş falsdır. Bu zaman qapı tayı profilinin (2) xarici yan divarının (28) yuxarı divarla (27) birləşməsi zonasında və daxili yan divarın (29) aşağı divarla (26) birləşməsi zonasında qapı tayı profilinin konstruksiyasının digər elementləri ilə kip birləşməsinin təmin edilməsi üçün qaynaq edilən koektrudirlənmiş kipləşmə (40) vardır. Qapı tayı profilinin (2) mərkəzi kamerasında (33) r-şəkilli formada armaturlaşdırıcı element (34) quraşdırılıb ki, bunun da əslində üfqi rəfinin azad ucu qapı tayı profilinin (2) daxili yan divarı (29) tərəfə istiqamətlənib. Çərçivə profilinin (1) mərkəzi kamerasına (10) həm qapalı kəsikli, həm də qapı tayında olduğu kimi olan armaturlaşdırıcı element (11) quraşdırıla bilər. Sistemin bu cür çərçivə və qapı tayı profilləri ilə yerinə yetirilməsi montajları sadələşdirməyə, yüksək etibarlılığı və uzunömürlülüüyü təmin edilməklə, sistemin istifadə edilməsinin çevikliyini artırmağa imkan verir.

(21) U 2010 0008

(22) 19.03.2010

(51) E06B 3/22 (2006.01)

(31) 2009135837

(32) 25.09.2009

(33) RU

(71) "VEKA Rus" Məhdud Məsuliyyətli Cəmiyyəti (RU)

(72) Laumann Xaynrix (DE)

(74) Yaqubova T.A. (AZ)

(54) İNŞAAT KONSTRUKSIYALARININ OYUQLARININ BAĞLANMASI ÜÇÜN BLOKLARIN QURADIRILMASI ÜÇÜN PLASTİK KÜTLƏDƏN QAYRILMIŞ PROFİLLƏR SİSTEMİ, BU SİSTEM ÜÇÜN ÇƏRÇİVƏ PROFİLİ VƏ QAPI TAYI PROFİLİ.

(57) İnşaat konstruksiyalarının oyuqlarının bağlanması üçün blokların quraşdırılması üçün plastik kütlədən qayrılmış profillər sistemi daxilində armaturlaşdırıcı elementlər (12, 34) quraşdırılmış çərçivə profili (1) və qapı tayı profili (2) saxlayır. Həm çərçivə, həm də qapı tayı profili özünə

qapalı kontur əmələ gətirən aşağı (3, 26), yuxarı (4, 27), yan xarici (5, 28) və yan daxili (6, 29) divarları daxil edir. Bu konturun daxilində köməkçi hava kameraları (10, 32) əmələ gətirən arakəsmələr (8, 31) və qabırğalar (9, 37) yerləşir. Yuxarı(4, 27), aşağı divarlarla (3, 26) iki qonşu arakəsmə (8, 31) arasında daxilində armaturlaşdırıcı elementin (12, 34) yerləşdirilməsi üçün mərkəzi kamera (11, 33) əmələ gəlib. Çərçivənin armaturlaşdırıcı elementi (12) qapalı kəsiyə malikdir, qapı tayının armaturlaşdırıcı elementi (34) isə kəsikdə Γ -şəkilli formaya malikdir, beləki Γ -şəkilli profilin üfüqi rəfinin azad ucu (35) qapı tayı profilinin (2) daxili yan divarına (29) tərəf istiqamətlənib. Çərçivə profilinin yuxarı divarı (4) əslində şaquli sahəli (7) sınıq xətt şəklində yerinə yetirilib, xarici yan divarla (5) aşağı divar (3), yuxarı divarın (4) şaquli sahəsi (7) və arakəsmələrdən (8) biri arasında isə daxilində istilik qoruyucu içliklər (15) yerləşən, öz aralarında əlavə arakəsmə (13) ilə bölünmüş iki kamera (14) əmələ gəlib. Qapı tayı profilində (2) aşağı divarda (28) furnitur yarığı (39) yerinə yetirilib, yuxarı divar (29) isə əslində üfüqi yerləşmiş falsdır. Bu zaman qapı tayı profilinin (2) aşağı divarında (28) furnitur yarığı (39) ilə xarici yan divar (30) arasında şaquli sahə (43) vardır ki, burada da daxilində, qapı tayı profilinin çərçivə profili (1) ilə kip birləşməsinin təmin edən kipləşdiricinin (45) yerləşdirilməsi üçün yarıq (44) yerinə yetirilib. Bu zaman qapı tayı profilində (2) xarici yan divarla (28) aşağı divar (26), yuxarı divarın şaquli sahəsi (30) və arakəsmələrdən (31) biri arasında daxilində istilik qoruyucu içliyin (44) yerləşdirilməsi üçün kamera (43) əmələ gəlib, yuxarı divarın şaquli sahəsində (30) isə onun xarici yan divarla (28) birləşməsi zonasında, daxilində çərçivə profilinin şüşə paketlə kip birləşməsi üçün kipləşdiricinin (42) yerləşdirilməsi üçün yarıq (41) yerinə yetirilib. Sistemin bu cür çərçivə və qapı tayı profilləri ilə yerinə yetirilməsi istilik izolyasiyasının səviyyəsini artırmağa və konstruksiyanın uzunömürlülüyü və əlverişliliyi zamanı quraşdırmanı sadələşdirməyə imkan verir.

özünə qapalı kontur əmələ gətirən aşağı (3, 28), yuxarı (4, 29), yan xarici (5, 30) və yan daxili (6, 31) divarları daxil edir. Bu konturun daxilində köməkçi hava kameraları (9, 34, 34') əmələ gətirən arakəsmələr (7, 7', 32, 32') və qabırğalar (8, 33, 33') yerləşir. Yuxarı (4, 29), aşağı divarlarla (3, 28) iki qonşu arakəsmə (7, 32) arasında daxilində armaturlaşdırıcı elementin (11, 36) yerləşdirilməsi üçün mərkəzi kamera (10, 35) əmələ gəlib. Çərçivənin armaturlaşdırıcı elementi (11) qapalı kəsiyə malikdir, qapı tayının armaturlaşdırıcı elementi (36) isə kəsikdə Γ -şəkilli formaya malikdir, beləki Γ -şəkilli profilin üfüqi rəfinin (38) azad ucu (37) qapı tayı profilinin (2) daxili yan divarına (31) tərəf istiqamətlənib. Çərçivə profilində (1) daxilində istilik qoruyucu içliyin (13) yerləşdirilməsi üçün ikinci mərkəzi kamera (12) əmələ gəlib. Qapı tayı profilində (2) aşağı divarda (28) furnitur yarığı (39) yerinə yetirilib, yuxarıdivar (29) isə əslində üfüqi yerləşmiş falsdır. Bu zaman qapı tayı profilinin (2) aşağı divarında (28) furnitur yarığı (39) ilə xarici yan divar (30) arasında, daxilində, qapı tayı profilinin çərçivə profili (1) ilə kip birləşməsinin təmin edən kipləşdiricinin (45) yerləşdirilməsi üçün yarıq (44) yerinə yetirilmiş şaquli sahə (43) vardır. Sistemin bu cür çərçivə və qapı tayı profilləri ilə yerinə yetirilməsi istilik izolyasiyasının səviyyəsini artırmağa və konstruksiyanın uzunömürlülüyü və qənaətliliyi zamanı quraşdırmanı sadələşdirməyə imkan verir.

(21) U 2010 0009

(22) 19.03.2010

(51) E06B 3/22 (2006.01)

(31) 2009135836

(32) 25.09.2009

(33) RU

(71) "VEKA Rus" Məhdud Məsuliyyətli Cəmiyyəti (RU)

(72) Laumann Xaynrix (DE)

(74) Yaqubova T.A. (AZ)

(54) İNŞAAT KONSTRUKSIYALARININ OYUQLARININ BAĞLANMASI ÜÇÜN BLOKLARIN QURASHDIRILMASI ÜÇÜN PLASTİK KÜTLƏDƏN QAYRILMIŞ PROFİLLƏR SİSTEMİ, BU SİSTEM ÜÇÜN ÇƏRÇİVƏ PROFİLİ VƏ QAPI TAYI PROFİLİ.

(57) İnşaat konstruksiyalarının oyuqlarının bağlanması üçün blokların quraşdırılması üçün plastik kütlədən qayrılmış profillər sistemi daxilində armaturlaşdırıcı elementlər (11, 36) quraşdırılmış çərçivə profili (1) və qapı tayı profili (2) saxlayır. Həm çərçivə, həm də qapı tayı profili

SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİNƏ DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLARIN DƏRCİ

(21) S 2010 0041

(22) 04.08.2010

(51) 09-01

(71) "ASLAN" Məhdud Məsuliyyətli Cəmiyyəti (AZ)

(72) Səfərov Cavanşir Zülfüqar oğlu (AZ)

(54) BUTULKA.

(57) Butulka, xarakterizə olunur:

- gövdənin, çiyinliyin, yivli boğazlığın olması ilə;
- gövdənin yuxarı konus və aşağı hissədən yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin hissələrinin fiqurlu batıq birləşməsi ilə;
- butulkanın çiyinliyinin uzunsov kəşik konus şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- birləşdirici elementlərin girdə kənarları ilə;



fərqlənir:

- fiqurlu hissənin qovuşğunun müxtəlif diametrlə üç çıxıntılı silindrik gövdə ilə bəzədilməsi ilə;
- butulkanın konusvari hissəsində EVRIKA şriftli yazısının olması ilə;
- gövdənin silindrik hissəsində halqaşəkilli etiket dərinləşməsinin olması ilə;
- dibinin ətrafı xətlərlə bəzədilmiş, düz yerinə yetirilməsi ilə;
- dibinin mərkəzində EVRIKA şriftli yazısının olması ilə.

(21) S 2009 0025

(22) 25.06.2009

(51) 09-03

(71) "Gəmiqaya Qida Məhsulları Sənaye Kompleksi" Məhdud Məsuliyyətli Cəmiyyəti (AZ)

(72) Emin Uçar Rəsul oğlu (AZ)

(54) PLASTİK QAB.

(57) Plastik qab sənaye nümunəsi mühüm əlamətlərin məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- kompozisiya elementlərinin tərkibi ilə;



fərqlənir:

- qutunun hündür yan tərəflərinin dördbucaqlı formada olan konteyner şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin hündürlüyünün trapesiya şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- qapağın dərinləşmiş şəkildə yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin qapağa birləşən hissəsinin kəmərlə çiyinliklə tamamlanması ilə;
- qapağın çıxıntılı boğaza səlilə oturaraq bağlanması ilə;
- qapağın üzərində yuxarı ortada istehsalçının əmtəə nişanının, aşağı solda qənnadı məmulatının doğranmış vəziyyətdə, aşağı tərəfdə isə coğrafi göstərici olan tarixi abidələrin təsviri və əlavə məlumat yazılarının olması ilə.

(21) S 2009 0026

(22) 16.07.2009

(51) 09-03

(71) "Gəmiqaya Qida Məhsulları Sənaye Kompleksi" Məhdud Məsuliyyətli Cəmiyyəti (AZ)

(72) Emin Uçar Rəsul oğlu (AZ)

(54) PLASTİK BUTULKA.

(57) Bəkməz üçün plastik butulka aşağıdakı mühüm əlamətlərlə xarakterizə olunur:

- kompozisiya elementlərinin tərkibi ilə: boğazlıq, gövdə və oturacaq ilə;

fərqlənir:

- gövdənin küncələrinin dəyirmilənmiş dördbucaqlı formada yerinə yetirilməsi ilə;
- boğazlığını gövdəyə səlilə birləşməsi ilə;
- boğazlığın yuxarı hissəsində yivin, aşağı hissəsində isə qapağın geri açılmaması üçün çıxıntılı olmasının olması ilə;
- gövdənin yuxarı hissəsində əl ilə tutmaq üçün dəstəyin olması ilə;

- gövdənin ortadan qabarıq kəmərlə tamamlanması ilə;
- qabarıq kəmərin yuxarıya doğru aşırılmalı və üzərindəki batıq dördbucaqlının olması ilə;



- oturacağı gövdəyə nisbətən qabarıq səthlə həlli ilə;
- oturacağın yan tərəfdən baxıldıqda dairəvi batıq şəkildə həlli ilə.

(21) S 2010 0033
 (22) 17.06.2010
 (51) 09-03

(71) “Gəmiqaya Bərəkət Qida Məhsulları” Məhdud Məsuliyyətli Cəmiyyəti (AZ)
 (72) Emin Uçar Rəsul oğlu (AZ)
 (54) SÜD MƏHSULLARI ÜÇÜN PLASTİK QAB.

- (57) Süd məhsulları üçün plastik qab sənaye nümunəsi mühüm əlamətləri məcmusu ilə xarakterizə olunur:
- kompozisiya elementlərinin tərkibi ilə: gövdə və qapaq ilə;



fərqlənir:

- gövdənin küncələrinin dəyirmiləşmiş düzbucaqlı paraleliped formasında yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin oturacağının yuxarı qalxdıqca genişlənmiş düzbucaqlı formada yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin yuxarı hissəsində qapağın səlis bərkidilməsi üçün kənarları üzərində yerləşmiş bütün çəmbərlə tamamlanması ilə;

- çəmbərin üzərində qapağın açılması nöqtəsini göstərən kəşik səthin olması ilə;
- qapağın şəffaf rəngdə dərinləşmiş formada həlli ilə;
- gövdənin yuxarı hissəsində elleps içərisində istehsalçı müəssisənin əmtəə nişanının qırmızı rəngdə latin şrifti ilə, adın yuxarı hissəsində qabdan tökülən süd təsvirini olmasa ilə;
- yuxarı sol tərəfdə günəş üzərində “100% təbii” sözünün, orta fonda isə qırmızı lentlə haşiyələnmiş çərçivə içərisində göy şriftlə “YAĞLI PENDİR” sözünün olması ilə;
- aşağı fonda təbiət mənzərəsinin və süd məhsulunun dilimlənmiş formada təsviri ilə;
- qabın yan hissəsində məlumat yazılarının və istehsalçı holdinqin əmtəə (xidmət) nişanının təsviri ilə.

(21) S 2010 0034
 (22) 17.06.2010
 (51) 09-03

(71) “Gəmiqaya Bərəkət Qida Məhsulları” Məhdud Məsuliyyətli Cəmiyyəti (AZ)
 (72) Emin Uçar Rəsul oğlu (AZ)
 (54) SÜD MƏHSULLARI ÜÇÜN PLASTİK QAB.

- (57) Süd məhsulları üçün plastik qab sənaye nümunəsi mühüm əlamətlərin məcmusu ilə xarakterizə olunur:
- kompozisiya elementlərinin tərkibi ilə: gövdə, qapaq və qulpluq ilə;
 - fərqlənir:
 - gövdənin silindrik formada yerinə yetirilməsi ilə;



- gövdənin yuxarı hissəsinin diametri boyunca həlqəvi, qabarıq şəkilli çəmbərin olması ilə;
- qabarıq çəmbərin üzərində qapağın açılması üçün kəşik səthin olması ilə;
- qabarıq çəmbərin və qabın iç hissəsinin ağ rəngdə həlli ilə;
- çəmbərin üzərində qapağın açılması nöqtəsini göstərən kəşik səthin olması ilə;

- qapağın şəffaf rəngdə dərinləşmiş formada həlli ilə;
- qapağın üstündən yarım dairə şəklində qabarıq çəmbərə bərkidilmiş, hərəkət edə bilən, ağ rəngli qulpluğun olması ilə;
- gövdənin yuxarı hissəsinin diametri boyunca qızılı rəngdə elleps içərisində latın şirifti ilə istehsalçı müəssisənin «Bərəkət» əmtəə (xidmət) nişanının olması ilə;
- oturaçağın qızılı fonda həlli və qızılı fonun üzərində ağ rəngli latın böyük şirifti ilə «TƏBİİ QATIQ» və digər məlumat yazılarının olması ilə;
- oturaçağın yuxarı hissəsinin dalğavari göy fonda olması ilə;
- göy fonun üzərində içində sevincli ailə təsvirinin olması və təsvirin sağ və sol tərəflərində məlumat yazılarının olması ilə.

- paketin ön tərəfinin orta hissəsində göy rəng çalarında yerinə yetirilmiş “İlanlı dağ” təsvirinin olması ilə;
- təsvirin yuxarısında açıq qırmızı rəngdə “NAXÇIVAN DUZ İSTEHSALI MMC” söz birləşməsinin, təsvirin altında isə biri-digərinin altında yerləşmiş, kursivlə verilmiş qırmızı rəngdə “YODLAŞDIRILMIŞ” sözü, sarı haşiyəli mavi rəngli stilləşdirilmiş latın baş hərfləri ilə yazılmış “NAXÇIVAN DUZU” söz birləşməsinin olması ilə;
- paketin ön tərəfinin aşağı hissəsində qırmızı və göy rəngdə yerinə yetirilmiş məlumat yazılarının olması ilə;
- paketin arxa tərəfinin mərkəzi tikiş xəttinin metal parıltılı zolaq şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- paketin arxa tərəfinin zolağa nəzərən, üzərində dəyirmi küncükləri olan düzbucaqlı çərçivələrə salınmış məlumat yazıları yerləşdirilmiş sağ və sol hissələrə ayrılması ilə;
- sol çərçivənin altında xəbərdarlıq yazısının, sağ çərçivənin altında isə müəssisənin əmtəə nişanının təsvirinin yerləşməsi ilə.

(21) S 2011 0026

(22) 01.06.2011

(51) 09-03

(71) "Naxçıvan Duz İstehsalı" Məhdud Məsuliyyətli Cəmiyyəti (AZ)

(72) Əsədullayev Anar Mircəlal oğlu (AZ)

(54) POLİETİLEN PAKET.

(57) Polietilen paket aşağıdakı mühüm əlamətlərlə xarakterizə olunur:

- paketin düzbucaqlı yastı torba formasında yerinə yetirilməsi ilə;
- paketin yuxarı və aşağı kənarlarında üfüqi və arxa tərəfində mərkəzi şaqulitikiş xətlərinin olması ilə;
- paketin ön tərəfində təsviri elementin və şrift qrafikasının olması ilə;
- paketin arxa tərəfində məlumat yazılarının və ştrix-kodun olması ilə;



fərqlənir:

- paketin səthinin öndən və arxadan kristal daş duzun rəngini təqlid edən rəngdə tərtib olunması ilə;

AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ

BÖLMƏ A

İNSANIN HƏYATI TƏLƏBATLARININ TƏMİN EDİLMƏSİ

A 01

(11) i 2012 0014 (21) a 2009 0106
(51) A01C 21/00 (2006.01) (22) 27.05.2009
C05D 9/02 (2006.01)

(44) 30.03.2011

(71)(73) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası Naxçıvan Bölməsi (AZ)

(72) Qəhrəmanov Seyfəli Həmid oğlu (AZ), Əmirov Rəşadət Vasif oğlu (AZ), İbrahimov Sabir Əkbər oğlu (AZ)

(54) PAXLALI BİTKİLƏRİN BECƏRİLMƏSİNDƏ TORPAĞIN ZƏNGİNLƏŞDİRİLMƏSİ ÜSULU.

(57) Paxlalı bitkilərin becərilməsində torpağın zənginləşdirilməsi üsulu, torpağa mineral xammalın verilməsindən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, xammal kimi tərkibində kütlə %-lə: CaO - 2,71, Al₂O₃ - 12,77, SiO₂ - 71,62, Fe₂O₃ - 1,35, TiO₂ - 0,09, K₂O - 1,01, Na₂O - 0,76, MgO - 1,04, SO₃ - 0,02, MnO - 0,11, P₂O₅ - 0,12, Cl⁻ - 8,95 olan seolitdən istifadə edirlər, bununla belə seolitə payızda şum altına 1 t/ha, yazda səpəndən qabaq 1 t/ha və 300 kq/ha birinci becərmədə torpağa verilməsi ilə yerinə yetirlər.

A 23

(11) i 2012 0013 (21) a 2009 0107
(51) A23L 1/212 (2006.01) (22) 27.05.2009

(44) 30.03.2011

(71)(73) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası Naxçıvan Bölməsi (AZ)

(72) Qəhrəmanov Seyfəli Həmid oğlu (AZ)

(54) İTBURNU ŞİRƏSİNİN HAZIRLANMASI ÜSULU.

(57) 1. İtburnu şirəsinin hazırlanması üsulu itburnu meyvələrinin işlənməsini və yuyulmasını, su ilə qarışdırılmasını, cövhərin alınmasını, ekstraksiyanı və filtrasiyanı nəzərdə tutaraq, onunla fərqlənir ki, qurudulmuş itburnu meyvələrinin su ilə qarışdırılmasını, onun cövhərinin alınmasını və ekstraksiyanı, 200 litr suya 25 kq itburnu meyvələrin hesabı ilə, bir qabda 75-80°C temperaturda aparılır, alınmış ekstraktı süzülər, meyvələri təkrarən ekstraksiyaya uğradırlar, sonra ekstraktları birləşdirirlər və süzgəcdən keçirirlər, filtrata şəkər tozu əlavə edirlər və pasteurizasiyanı 110-115°C temperaturda 25-30 dəq. Müddətinə aparılır.

2. 1-ci bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, cövhərin alınmasını və ekstraksiyanı 12 saat müddətində daimi qarışdırmaqla aparılır.

3. 1-ci bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, 12% nəmliyə qədər qurudulmuş itburnu meyvələrindən istifadə edirlər.

4. 1-ci bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, şəkər tozu alınmış şirənin 60-70 q/l hesabı ilə götürürlər.

A 61

(11) i 2012 0002 (21) a 2010 0189
(51) A61K 8/00 (2006.01) (22) 20.08.2010
(44) 30.03.2012

(71)(73) Qəhrəmanova Mələhət Cəmil qızı (AZ)

(72) Qəhrəmanova Mələhət Cəmil qızı (AZ), Qəhrəmanov Anar Şakir oğlu (AZ)

(54) SAÇ KÖKÜNÜ BƏRKİTMƏK ÜÇÜN VASİTƏ.

(57) 1. Saç kökünü bərkitmək üçün vasitə, bitki xammalından ibarət bioloji aktiv əsasını saxlayıb, onunla fərqlənir ki, əsası bioloji aktiv olan bitki xammalı kimi pərpə-rəngin yəstü və kök hissəsinin ekstraktının 70% etil spirti ilə 1:1 nisbətində, həmçinin əlavə olaraq dərman bitkilərin ekstraktlarını saxlayır.

2. 1-ci bənd üzrə vasitə, onunla fərqlənir ki, balzam şəkilində yerinə yetirilib, dərman bitkilərin ekstraktları kimi isə eyni miqdarda götürülmüş bənövşə otu, çobanyastığı, gicitkən, pıtraq, adaçayının qatılmış su ekstraktını komponentlərin aşağıdakı nisbətində saxlayır, kütlə %-lə:

Bioloji aktiv əsası 30-40

Dərman bitkilərin qatılmış su ekstraktı qalanı

3. 1-ci bənd üzrə vasitə, onunla fərqlənir ki, gel şəkilində yerinə yetirilib, dərman bitkilərin ekstraktları kimi isə eyni miqdarda götürülmüş bənövşə otu, çobanyastığı, gicitkən, pıtraq, adaçayının yağ ekstraktını komponentlərin aşağıdakı nisbətində saxlayır, kütlə %-lə:

Bioloji aktiv əsası 10-15

Dərman bitkilərin yağ ekstraktı qalanı

(11) i 2012 0003 (21) a 2010 0253
(51) A61K 36/00 (2006.01) (22) 17.12.2010

A61P 1/00 (2006.01)

(44) 30.03.2012

(71)(73) Qəhrəmanova Mələhət Cəmil qızı (AZ)

(72) Qəhrəmanova Mələhət Cəmil qızı (AZ), Qəhrəmanov Anar Şakir oğlu (AZ)

(54) QASTROPROTEKTORLU FİTOYIĞIM.

(57) 1. Qastroprotektorlu fitoyiğim, daxilində nanə otu, çobanyastığı çiçəyi, gülünbahar çiçəyi, solmaz çiçəyi və gicitkən yarpağı olmaqla, onunla fərqlənir ki, komponentlərin 1:1:1:1:1:1 nisbətində, əlavə olaraq keşniş tumu və üzərlik tumu saxlayır.

2. 1-ci bənd üzrə qastroprotektorlu fitoyiğim, onunla fərqlənir ki, nisbətində 30-40 q quru fitoyiğim 1,5-2,0 litr saflaşdırılmamış bitki yağı ilə ekstraksiya olunub.

BÖLMƏ B

MÜXTƏLİF TEXNOLOJİ PROSESLƏR

B 01

(11) i 2011 0101 (21) a 2010 0153
(51) B01D 45/18 (2006.01) (22) 29.06.2010

B01D 53/18 (2006.01)
B01D 53/26 (2006.01)

(44) 30.03.2011

(71)(73) İsmayilov Fəxrəddin Səttar oğlu (AZ), Ələkbərov Yusif Zülfiqar oğlu (AZ)

(54) QAZIN TƏMİZLƏNMƏSİ VƏ QURUDULMASI ÜÇÜN BORU TIPLI APARAT.

(57) Qazın qurudulması və təmizlənməsi üçün boru tipli aparat gövdədən, giriş və çıxış keçiricilərdən, koaulyasiyaedici qol borularından, ayırıcıdan, mayenin axıdılması üçün qol boruları və mayenin yığılması üçün tutumlardan ibarət olub onunla fərqlənir ki, koaulyasiyaedici qol boruları arasında ardıcıl yerləşdirilmiş, kəsilmiş konus şəklində yerinə yetirilmiş adsorbent çiləyici, inversiyaedici qol borusu və daraldıcı tərtibat ilə təchiz olunub, belə ki, inversiyaedici qol borusu dəliklərlə yerinə yetirilmiş və konusvari ayırıcı ilə gövdəyə bərkidilmişdir.

(11) i 2012 0012

(51) B01D 53/00 (2006.01)
B01D 53/26 (2006.01)

(44) 30.06.2011

(71)(72)(73) İsmayilov Fəxrəddin Səttar oğlu (AZ), Ələkbərov Yusif Zülfiqar oğlu (AZ), Quliyev Ağasirin Simran oğlu (AZ)

(54) METANOLUN MİNERALLAŞDIRILMIŞ SULU MƏHLULDAN REGENERASIYASI ÜSULU.

(57) Metanolun minerallaşdırılmış sulu məhluldan regenerasiyası üsulu, qızdırılmaqla kolonda rektifikasiya yolu ilə olub, onunla fərqlənir ki, qızdırılmanı rektifikasiya kolonunun kub hissəsinə verilmiş solyar yağı ilə həyata keçirirlər.

(11) i 2012 0010

(51) B01D 53/02 (2006.01)
B01D 53/04 (2006.01)

(44) 30.06.2011

(71)(73) Azərbaycan Respublikası Milli Elmlər Akademiyası akademik M.F.Nağıyev adına Kimya Problemləri İnstitutu (AZ)

(72) Ənnağıyev Mürşüd Xanvəli oğlu (AZ), Məmmədov Ülvi Ələfsər oğlu (AZ)

(54) HAVANIN FENOLDAN TƏMİZLƏNMƏSİ ÜSULU.

(57) Havanın fenoldan təmizlənməsi üsulu, promotorlaşdırılmış təbii adsorbentlərlə adsorbsiya ilə olub, onunla fərqlənir ki, adsorbent kimi təbii bentoniti 90-96°C temperaturda nikel sulfatın 0,1 n məhlulu ilə işlənməsindən alınan Ni-bentonitindən istifadə edirlər, belə ki adsorbsiyamı 20-30°C temperaturda aparırlar.

B 03

(11) i 2011 0116

(51) B03D 1/00 (2006.01)
B03B 5/28 (2006.01)

(44) 30.03.2011

(71)(73) Az. Dövlət elmi-tədqiqat layihə nəcib, nadir və əlvən metallar institutu "YÜJSNİQRİ" (AZ)

(72) Məmmədov Mir Həmid Mir Damet oğlu (AZ), Kazimov Rövşən Adil oğlu (AZ), Klimentko Natalya Qriqoryevna (RU)

(54) KOLÇEDAN-POLİMETALLİK FİLİZLƏRİN FLOTASİON SAFLAŞDIRILMASINDA KOLLEKTİV KONSENTRATLARIN AYIRMA ÜSULU.

(57) Kolçedan-polimetallik filizlərin flotasion saflaşdırılmasında kollektiv konsentratların ayırma üsulu desorbentlə işlənməsini daxil edib, onunla fərqlənir ki, desorbent kimi niqrozindən istifadə edirlər, hansı ki, 100 q/t məsraf ilə pulpanın 33% (s:m =1:3) sıxlığında 5 dəqiqə ərzində əsas qurğuşun-pirit flotasiyasından ayrılmış kollektiv konsentratın aqitasiyası əməliyyatına, eləcə də 5 q/t məsrəfi ilə qurğuşun konsentratının təmizlənmə əməliyyatına dozalaşdırılır.

(11) i 2011 0117

(51) B03D 1/00 (2006.01)

(44) 30.03.2011

(71)(73) Az. Dövlət elmi-tədqiqat layihə nəcib, nadir və əlvən metallar institutu "YÜJSNİQRİ" (AZ)

(72) Məmmədov Mir Həmid Mir Damet oğlu (AZ), Kazimov Rövşən Adil oğlu (AZ), Klimentko Natalya Qriqoryevna (AZ)

(54) POLİMETAL FİLİZLƏRİN FLOTASİON SAFLAŞDIRILMASINDA OKSİD BİRLƏŞMƏLƏRİN HƏLL EDİLMƏ ÜSULU.

(57) Polimetall filizlərin flotasion saflaşdırılmasında oksid birləşmələrin həll etmə üsulu modifikatorla filizin işlənməsini daxil edib, onunla fərqlənir ki, filizi əsas və nəzarət mis-qurğuşun flotasiya əməliyyatlarında əvvəlcədən etilendiamintetraasetatla 10 dəqiqə ərzində 30-60 q/t məsraflə və S:M-1:3 qarışdırırlar.

B 24

(11) i 2012 0008

(51) B24B 7/00 (2006.01)

(44) 30.06.2011

(71)(73) Azərbaycan Texniki Universiteti (AZ)

(72) Bağırov Sahib Abbas oğlu (AZ), Hüseynov Həsən Əhməd oğlu (AZ)

(54) MÜSTƏVİ YAN PARDAQLAMA ÜSULU.

(57) Müstəvi yan pardaqlama üsulu emal olunan detalın maqnit stoluna yerləşdirilməsindən, pardaqlama dairəsinə fırlanma hərəkətinin ötürülməsindən ibarət olub, onunla

fərqlənir ki, emal edilən detallı pardağ dairəsinin üfqi oxuna assimetrik olaraq, uzununa veriş istiqamətində, eyni zamanda pardaqlama zonasına doğru yerdəyişdirməklə yerləşdirirlər.

- (11) i 2012 0009 (21) a 2007 0243
(51) B24D 5/00 (2006.01) (22) 26.10.2007
(44) 30.06.2011
(71)(73) Azərbaycan Texniki Universiteti (AZ)
(72) Bağirov Sahib Abas oğlu (AZ), Hüseynov Həsən Əhməd oğlu (AZ)
(54) DETALLARIN EMALI ÜÇÜN ABRAZİV DAİRƏ.

(57) Detalların emalı üçün abraziv dairə, müxtəlif dənəvərliklə yerinə yetirilmiş zolaqlardan ibarət işçi hissəyə malik olub, onunla fərqlənir ki, dənəvərlik, frontal zolaqdan başlayaraq abraziv dairənin hündürlüyü boyu azalan ardıcılıqla yerləşmişdir, belə ki, hər bir zolaqdakı dənələrin ölçülərinin orta qiyməti aşağıdakı asılılıqdan təyin olunur:

$$\bar{X}_{\phi j} = \bar{X}_1 \sqrt{q^{j-1}}$$

$$0 < j \leq \frac{H}{S_n}$$

harada ki,

- \bar{X}_1 - abraziv dairənin frontal zolağındakı dənənin ölçüsünün orta qiyməti, (mkm);
H - abraziv dairənin hündürlüyü, (mm);
 S_n - periferiya üzrə müstəvi pardaxlamada eninə verişin (mm/ikiqat gediş), dairəvi xarici və ya dairəvi daxili pardaxlamada isə detallın bir dövrünə düşən boyuna verişin qiyməti, mm/dövr;
q - kəsilmiş sahələrə düşən dənələrin faizini nəzərə alan əmsal;
j - abraziv dairənin cari zolağının sıra nömrəsidir.

BÖLMƏ C

KİMYA VƏ METALLURGIYA

C 01

- (11) i 2011 0103 (21) a 2008 0099
(51) C01B 9/16 (2006.01) (22) 13.05.2008
C07C 6/08 (2006.01)
(44) 30.03.2011
(71)(73) Azərbaycan Respublikası Milli Elmlər Akademiyası akademik M.F.Nağıyev adına Kimya Problemləri İnstitutu (AZ)
(72) Qasımova Nailə Məmməd Sadıq qızı (AZ), Əhmədov Mübariz Məcid oğlu (AZ), Quliyev Ələkbər İbiş oğlu (AZ), İsmayılova Nigar Sahib qızı (AZ)

(54) TƏBİİ QAZIN BUXAR KONVERSİYASI KATALİZATORU.

(57) Təbii qazın buxar konversiyası katalizatoru tərkibində 10-15 kütlə %-lə aktiv komponent kimi nikel oksidi və təbii klinoptilolit əsasında daşıyıcı saxlamaqla, onunla fərqlənir ki, daşıyıcı təbii klinoptilolit H-formasından təşkil olunmuşdur.

C 02

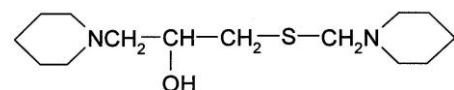
- (11) i 2011 0109 (21) a 2008 0093
(51) C02F 1/28 (2006.01) (22) 07.05.2008
C02F 1/58 (2006.01)
(44) 30.03.2011
(71)(73) Sumqayıt Dövlət Universiteti (AZ)
(72) Məmmədov Camal Veys oğlu (AZ), Qəhrəmanov Nadir Fərrux oğlu (AZ), Hüseynov Yadigar Yusif oğlu (AZ), Adilova Ləman İsmi qızı (AZ), Əhmədov Rüfət Yunus oğlu (AZ)
(54) ÇİRKAB SULARIN TƏMİZLƏNMƏSİ ÜSULU.

(57) Çirkab suların təmizlənməsi üsulu, çirkab suların kimyəvi reagentlə emalından ibarət olub, onunla fərqlənir ki, reagent kimi çirkab suyun kütləsinə görə 0,05-0,6 çəki % natrium karbonat və 0,075-0,15 çəki % nitrilüçsirkə turşusunun qarışığından istifadə edirlər və emalı 90 dəqiqə müddətində aparırlar.

C 07

- (11) i 2011 0104 (21) a 2008 0130
(51) C07C 295/08 (2006.01) (22) 01.07.2008
C10M 133/40 (2006.01)
C10M 135/04 (2006.01)
(44) 30.03.2011
(71)(73) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyasının Aşqarlar Kimyası İnstitutu (AZ)
(72) Fərzəliyev Vaqif Məcid oğlu (AZ), Əliyev Şahmər-dan Ramazan oğlu (AZ), Babayi Rəna Mirzəli qızı (AZ), Kərimova Yavər Mövsüm qızı (AZ), Quliyeva Qaratel Məhərrəm qızı (AZ)
(54) 3-PIPERİDİN-2-HİDROKSİPROPİLPIPERİDİNMETİLSULFİD SÜRTKÜ YAĞLARINA MÜHAFİZƏEDİCİ AŞQAR KİMİ.

(57) Formulu:



olan 3-Piperidin-2-hidroksipropilpiperidinmetilsulfid sürtkü yağlarına mühafizəedici aşqar kimi.

- (11) i 2011 0110 (21) a 2008 0168
(51) C07C 321/18 (2006.01) (22) 12.09.2008
C07C 323/05 (2006.01)
(44) 30.03.2011
(71)(73) Sumqayıt Dövlət Universiteti (AZ)
(72) Məmmədov Camal Veys oğlu (AZ), Qəhrəmanov Nadir Fərrux oğlu (AZ), Hüseynov Yadigar Yusif oğlu (AZ), Quliyev Telman Dadaş oğlu (AZ), Abbasov Qüdrət Salman oğlu (AZ), Adilova Ləman İsmi qızı (AZ)
(54) TİODİALLİLLƏRİN ALINMASI ÜSULU.

(57) Tiodiallillərin alınma üsulu monoxlortərkibli alkenlərin su mühitində natrium sulfidlərlə qarşılıqlı təsirdən olub, onunla fərqlənir ki, monoxlortərkibli alken kimi alilxloriddən, natrium sulfid kimi - natrium hidroksidin qatı məhlulu ilə elementar kükdün 60°C temperaturda qarşılıqlı təsirdən alınmış natrium monosulfiddən istifadə edirlər.

C 08

- (11) i 2012 0006 (21) a 2008 0133
(51) C08B 15/00 (2006.01) (22) 02.07.2008
C08F 251/02 (2006.01)
(44) 30.06.2011
(71)(73) Məmmədov Camal Veys oğlu (AZ)
(72) Məmmədov Camal Veys oğlu (AZ), Qəhrəmanov Nadir Fərrux oğlu (AZ), Hüseynov Yadigar Yusif oğlu (AZ), Nəzərov Fətulla Boylu oğlu (AZ), Quliyev Telman Dadaş oğlu (AZ), Adilova Ləman İsmi qızı, Quliyeva Gülzar Nizam qızı (AZ)
(54) SELLÜLOZANIN TİOL TÖRƏMƏLƏRİNİN ALINMASI ÜSULU.

(57) Sellülozanın tiol törəmələrinin alınması üsulu sellülozanın tiol qrupları ilə təsirdən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, hissəciklərinin ölçüsü 80-200 meş olan xırdalanmış sellülozanı natrium laurilsulfat emulqatorunu əlavə etməklə suda həll edirlər, sonradan akril turşusu, natrium metakrilat və tiodiallil daxil etməklə, prosesi su mühitində radikal inisiatoru kalium persulfat iştirakında sellüloza, akril turşusu, tiodiallil, natrium laurilsulfat, natrium metakrilat və ammonium persulfat molyar nisbəti, müvafiq olaraq, 0,0062:0,278:0,0526÷0,175:0,022:0,037:0,0037-ə bərabər olmaqla 80°C temperaturda 5 saat müddətində aparılır.

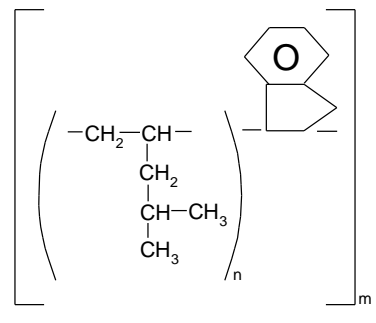
- (11) i 2011 0108 (21) a 2008 0013
(51) C08F 18/20 (2006.01) (22) 12.02.2008
C08F 20/06 (2006.01)
C08F 22/06 (2006.01)
(44) 30.03.2011
(71)(73) Sumqayıt Dövlət Universiteti (AZ)
(72) Məmmədov Camal Veys oğlu (AZ), Qəhrəmanov Nadir Fərrux oğlu (AZ), Hüseynov Yadigar Yusif oğlu (AZ), Muradov Mahal Mayıl oğlu (AZ), Ba-

- bayev Süleyman Balaca oğlu (AZ), Quliyev Telman Dadaş oğlu (AZ)
(54) SOPOLİMERLƏRİN SULU DİSPERSİYALARININ ALINMASI ÜSULU.

(57) Sellülozanın tiol törəmələrinin alınması üsulu sellülozanın tiol qrupları ilə təsirdən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, hissəciklərinin ölçüsü 80-200 meş olan xırdalanmış sellülozanı natrium laurilsulfat emulqatorunu əlavə etməklə suda həll edirlər, sonradan akril turşusu, natrium metakrilat və tiodiallil daxil etməklə, prosesi su mühitində radikal inisiatoru kalium persulfat iştirakında sellüloza, akril turşusu, tiodiallil, natrium laurilsulfat, natrium metakrilat və ammonium persulfat molyar nisbəti, müvafiq olaraq, 0,0062:0,278:0,0526÷0,175:0,022:0,037:0,0037-ə bərabər olmaqla 80°C temperaturda 5 saat müddətində aparılır.

- (11) i 2011 0105 (21) a 2008 0136
(51) C08F 212/12 (2006.01) (22) 03.07.2008
C08F 212/32 (2006.01)
C10M 143/00 (2006.01)
(44) 30.03.2011
(71)(73) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyasının akad. Ə.M.Quliyev adına Aşqarlar Kimyası İnstitutu (AZ)
(72) Əhmədov Ələddin İslam oğlu (AZ), Həmidova Ceyhun Şəfayət qızı (AZ), İsakov Elxan Urşan oğlu (AZ), Nəzərov Rövşən Hafiz oğlu (AZ), Əsgərova Xatirə Ələddin qızı (AZ)
(54) 4-METİLPENTEN-L-İN İNDENLƏ BİRGƏ OLİQOMERİ NEFT YAĞLARINA SİNTETİK ƏLAVƏ KİMİ.

(57) Ümumi formulu:



burada n=10-20, m=1-2 olan 4-metilpenten-1-in indenlə birgə oliqomeri neft yağlarına sintetik əlavə kimi.

- (11) i 2011 0007 (21) a 2008 0139
(51) C08L 67/06 (2006.01) (22) 08.07.2008
C08L 67/03 (2006.01)
(44) 30.06.2011
(71)(73) Məmmədov Camal Veys oğlu (AZ)

(72) Məmmədov Camal Veys oğlu (AZ), Qəhrəmanov Nadir Fərrux oğlu (AZ), Hüseynov Yadigar Yusif oğlu (AZ)

(54) POLİMER KOMPOZİSİYASI.

(57) Polimer kompozisiyası doymamış poliefirlər əsasında olub, kobalt naftenatın 10-16%-li stirolda məhlulu bərkicicidən, peroksid tipli inisiyatorlardan və doldurucudan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, komponentlərin aşağıdakı kütlə hissəsi nisbətində, doymamış poliefirlər kimi dietilenqlikolmaleinatın və dietilizoftalatın 1:1 nisbətində götürülmüş qarışığını, inisiyator kimi metiletiketona peroksidini, doldurucu kimi doymamış poliefirlərdən boru istehsalının tullantısını saxlayır:

Dietilenqlikolmaleinatın və dietilizoftalatın qarışığı	44,6- 66,4
Doymamış poliefirlərdən boru istehsalının tullantısı	21,9-43,7
Metiletiketona peroksidi	3,3-5,5
Kobalt naftenatın 10-16 %-li stirolda məhlulu	3,3-6,2

C 10

(11) i 2011 0099 (21) a 2010 0029

(51) C10G 33/04 (2006.01)

(44) 30.12.2011

(71)(73) Azərbaycan Respublikası Dövlət Neft Şirkəti "Neftqazəlmütədqiqatlayihə" İnstitutu (AZ)

(72) İsmayılov Fəxrəddin Səttar oğlu (AZ), Süleymanov Bağır Ələkbər oğlu (AZ), Səmədov Ataməli Məcid oğlu (AZ), Nağıyev Osman Məmməd oğlu (AZ), Ağa-zadə Ələskər Dadaş oğlu (AZ)

(54) DEEMULQATOR.

(57) Deemulqator ionlaşmayan səthi-aktiv maddədən Laprol-3606-dən, açıq neft məhsullarının qələvi ilə işlənməsindən alınan natrium naftenatdan və sudan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, tərkib komponentlərin aşağıdakı nisbətində əlavə olaraq alüminiumun 50-200 nm nanoölçülü stabil klasterləri və ya alüminium oksidin 50-200 nm nanoölçülü stabil klasterlərinin əsasında hazırlanmış nanokompozitləri saxlayır, kütlə %-lə:

Laprol-3603	28-30
Açıq neft məhsullarının qələvi ilə işlənməsindən alınan natrium naftenatdan	58-61
Nanoölçülü 50-200 alüminium stabil klasterləri və ya nanoölçülü 50-200 alüminium oksidin stabil klasterlərinin əsasında hazırlanmış nanokompozitlər	0,001-0,002
Su	qalanı

(11) i 2011 0100 (21) a 2011 0021

(51) C10G 33/04 (2006.01)

C08G 18/48 (2006.01)

(44) 30.12.2011

(71)(73) "Neftqazəlmütədqiqatlayihə" İnstitutu (AZ)

(72) İsmayılov Fəxrəddin Səttar oğlu (AZ), Daşdiyev Rahim Abbas oğlu (AZ), Suleymanov Bağır Ələk-

bər oğlu (AZ), Daşdiyev Nazilə Cavad qızı (AZ), Səmədov Ataməli Məcid oğlu (AZ), Ağa-zadə Ələskər Dadaş oğlu (AZ)

(54) DEEMULQATOR ND-1/4.

(57) Deemulqator, qeyri-ionogen səthi-fəal maddədən, trietanolamin, dietilamin saxlayan qrupdan seçilmiş aminlərdən və metanol, etanol və ya izopropanol həlledicidən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, komponentlərin aşağıdakı kütlə %-i nisbətində, qeyri-ionogen səthi-fəal maddə kimi molekulyar kütləsi 3000-6000 ş.v. olan etilen və propilen oksidlərinin qliserin əsasında blok birgə polimerini, amin kimi isə, əlavə dietanolamindən, piperidindən ibarət qrupdan seçilmiş amini saxlayır:

Etilen və propilen oksidlərinin qliserin əsasında 50-65 3000-6000 mol.k. blok birgə polimeri	
Amin	5-8
Həlledici	qalanı

(11) i 2012 0011

(51) C10L 5/16 (2006.01)

(44) 30.03.2011

(71)(73) Azərbaycan Dövlət Neft Akademiyası (AZ)

(72) Xələfova İradə Arif qızı (AZ), Kərimov Rauf Əşrəf oğlu (AZ), Əcəmov Keykavus Yusif oğlu (AZ), Axundov Elxan Əkrəm oğlu (AZ)

(54) NEFT-KOKS BRİKETİ.

(57) Neft-koks briketi xırda koks hissəcikləri, neft-bitum və pek əsaslı olan birləşdiricidən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, birləşdirici tərkibində əlavə olaraq, komponentlərin aşağıdakı kütlə %-lə nisbətində, yağların selektiv təmizlənmə ekstraktı, asfaltit və parafin saxlayır:

xırda koks hissəcikləri	85,0-90,0
neft-bitum	6,0-8,0
pek	1,0-2,0
asfaltit	1,0-2,0
yağların selektiv təmizlənmə ekstraktı	1,5-2,0
parafin	0,5-1,0

BÖLMƏ E

TİKİNTİ, MƏDƏN İŞLƏRİ

E 21

(11) i 2012 0001

(51) E21B 21/08 (2006.01)

(44) 30.03.2011

(31) 10 2005016884.1

(32) 12.04.2005

(33) DE

(86) PCT/EP2006/001400 16.02.2006

(87) WO2006/108466, 19.10.2006

(71)(73) AKER WIRTH GMBH (DE)

(72) Xaynrixs, Albrext (DE)

(74) Orucov R.K. (AZ)

(21) a 2007 0217

(22) 04.10.2007

(21) a 2011 0021
(22) 22.02.2011

(54) NASOS SİSTEMİ.

(57) 1. Yuyucu maye üçün nasos sistemi nasos aqreqatından və nasos aqreqatını iş salmaq üçün fırlanma yaradan qurğudan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, fırlanma yaradan qurğu aparılan çarxı və aparıcı çarx daxil olan dişli ötürmənin vasitəsi ilə nasos aqreqatı ilə aktiv əlaqələndirilib, belə ki, aparıcı çarx fırlanma yaradan qurğu valının sonu ilə elastik birləşdirilmişdir, aparılan çarx isə nasos aqreqatının ötürücü valı ilə dönməsi mümkün olmadan birləşdirilib.

2. 1-ci bənd üzrə nasos sistemi onunla fərqlənir ki, fırlanma yaradan qurğuda valın bir ucu var ki, ona fırlanması mümkün olan aparıcı çarx birləşdirilib.

3. 1-ci və 2-ci bəndlər üzrə nasos sistemi onunla fərqlənir ki, dişli çarxlar köndələn dişlidlirlər.

(11) i 2011 0111

(51) E21B 33/138 (2006.01)

(44) 30.03.2011

(31) M1 2001 A 001112

(32) 25.05.2001

(33) IT

(86) PCT/EP2002/005325 10.05.2002

(87) WO 2002/097235 03.12.2002

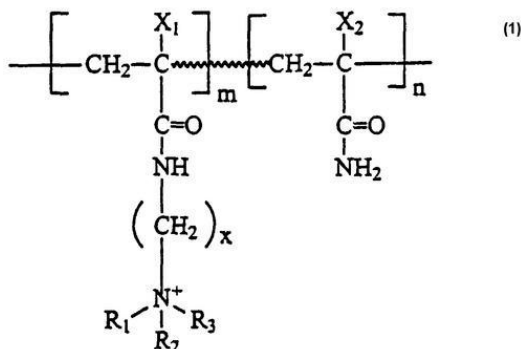
(71)(73) ENİ S.P.A. (IT), ENİTEKNOLOCE S.P.A. (IT)

(72) KYAPPA, Luiza (IT), ANDREİ, Mariya (IT), LOKXART, Tomas Pol (IT), BURRAFATO, Giovanni (IT), MADDİNELLİ, Cuzepe (IT)

(74) Məmmədova X.N. (AZ)

(54) NEFT QUYULARINA GƏLƏN SUYUN AZALDILMASI ÜSULU.

(57) 1. Neft quyularına gələn suyun azaldılması üsulu, quyuya ətrafı laya polimerin sulu məhlulunu vurmaqdan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, (1) ümumi formullu polimer qrupundan seçilmiş bir və ya bir neçə polimerin sulu məhlulunu vururlar



harada ki, n 0,70-dən 0,98-ə kimi intervaldadır;

m 0,02-dən 0,30-a kimi intervaldadır;

$n + m = 1$

X_1 və X_2 - H və CH_3 -dən seçilən eyni və ya müxtəlif əvəzedicilərdir;

R_1, R_2, R_3 -, C_1 - C_{10} çoxfunksiyalı karbohidrogenlər qrupundan seçilən eyni və müxtəlif əvəzedicilərdir;

x - 2-dən 5-ə kimi intervalda yerləşir.

2. 1-ci bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, n 0,80-dən 0,95-ə kimi intervaldadır; m 0,05-dən 0,20-yə kimi intervaldadır.

3. 1-ci bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, R_1, R_2, R_3 - çoxfunksiyalı C_1 - C_3 alkil radikallarından seçilən eyni və müxtəlif əvəzedicilərdir.

4. 1-ci bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, $R_1 = R_2 = R_3 = \text{CH}_3$.

5. 1-ci bənd üsul, onunla fərqlənir ki, $x = 3$.

6. 1-ci bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, (1) ümumi formula malik polimerin molekulyar kütləsi 1,5-dən 12 milyona kimi intervaldadır.

7. 1-ci bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, (1) ümumi formula malik polimerin sulu məhlulunda qatılığı milyonda 500-dən 8 000 hissəyədək intervaldadır.

8. 7-ci bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, (1) ümumi formula malik polimerin sulu məhlulunda qatılığı milyonda 1500-dən 5 000 hissəyədək intervaldadır.

9. 1-ci bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, (1) ümumi formullu polimerdə $n = 0,95$; $m = 0,05$; $x = 3$; $X_1 = \text{H}$; $X_2 = \text{CH}_3$; $R_1 = \text{CH}_3$; $R_2 = \text{CH}_3$; $R_3 = \text{CH}_3$.

10. 1-ci bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, (1) ümumi formullu polimerdə $n = 0,90$; $m = 0,1$; $x = 3$; $X_1 = \text{H}$; $X_2 = \text{CH}_3$; $R_1 = \text{CH}_3$; $R_2 = \text{CH}_3$; $R_3 = \text{CH}_3$.

11. 1-ci bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, ondan əvvəl laya maye şırnağı ilə ilkin emal edirlər.

12. 11-ci bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, ilkin emalı tərkibində səthi-aktiv agent olan sulu məhlulla yerinə yetirirlər.

13. 1-ci bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, deyilən üsulun sonunda layın özünün duzlu su ilə, və ya qaz ilə və ya neftlə əlavə emalını yerinə yetirirlər.

(11) i 2011 0118

(51) E21B 43/02 (2006.01)

E21B 43/12 (2006.01)

(44) 30.06.2011

(71)(73) Azərbaycan Dövlət Neft Akademiyası «Neftin, qazın geotexnoloji problemləri və kimya» Elmi Tədqiqat İnstitutu (AZ)

(72) Ramazanova Elmira Məmməd Emin qızı (AZ), Əhmədov Səbuhi Fətulla oğlu (AZ), Nuriyev Nuru Buniyat oğlu (AZ), Usubəliyev Bəybala Tacı oğlu (AZ), Rzayev Telman Bahadır oğlu (AZ), Zeynalov Rahib Rəşid oğlu (AZ)

(54) NEFTÇIXARMA QUYUSUNUN MƏHSULDAR LAYININ QUYUƏTRAFI ZONASININ KOLLEKTOR XASSƏLƏRİNİN SAXLANMASI ÜSULU.

(57) Neftçixarma quyusunun məhsuldar layının quyuetrafi zonasının kollektor xassələrinin saxlanması üsulu, səthi aktiv maddəni, gilstabiləşdirici və nazik dispersli hidrofob materialı saxlayan karbohidrogen emulsiyasının quyuya layın əks istiqamətində vurulmasından ibarət olub, onunla fərqlənir ki, quyuya əks emulsiyasını vururlar, nazik dispersli hidrofob materialı kimi isə 2,5 kütlə %-i qatı-

lığında hissəciklərin 0,1 mkm-dən çox olmayan soba du-
dasından istifadə edirlər.

(11) i 2012 0004 (21) a 2011 0079
(51) *E21B 43/22* (2006.01) (22) 12.05.2011
E21B 43/27 (2006.01)

(44) 30.03.2012

(71)(73) "Neftqazemitədqiqatlayihə" İnstitutu (AZ)
(72) İskəndərov Daşqın Əcəm oğlu (AZ), Şamilov Va-
leh Məmməd oğlu (AZ), Babayev Rəvan Cəfər oğ-
lu (AZ), Əliyev Məmməd Kazım Məmməd Cəfər
oğlu (AZ), İsmayılova Mehparə Kamil qızı (AZ),
Məmmədova Nailə Bəyali qızı (AZ)

(54) LAYIN QUYUDİBİ SAHƏSİNİN TERMOKİM-
YƏVİ İŞLƏNMƏ USULU.

(57) Layın quyudibi sahəsinin termokimyəvi işlənmə üsu-
lu, laya ortofosfat turşusu və natrium hidroksidin vurul-
masından ibarət olub, onunla fərqlənir ki, əvvəlcə quyuya
kükürdün aromatik karbohidrogendə 1%-li suspenziyasını
vururlar, bu zaman termokimyəvi reaksiya üçün quyuya,
müvafiq olaraq 1:1,2 kütlə nisbətində, eyni vaxtda 80%
qatılıqlı ortofosfat turşusunun və 60% qatılıqlı natrium
hidroksidin sulu məhlulunu vururlar.

(11) i 2012 0005 (21) a 2011 0147
(51) *E21B 43/22* (2006.01) (22) 26.08.2011
(44) 30.03.2012

(71)(73) "Neftqazemitədqiqatlayihə" İnstitutu (AZ)
(72) İskəndərov Daşqın Əcəm oğlu (AZ), Babayev Rə-
van Cəfər oğlu (AZ), Ağə-zadə Oqtay Dadaş oğlu
(AZ), Abdullayev Həşim Əhmədağa oğlu (AZ),
Paşa Yunus Paşa (AZ)

(54) LAYIN QUYUDİBİ ZONASININ KEÇİRİCİLİ-
YİNİ BƏRPA ETMƏK ÜÇÜN TƏRKİB.

(57) Layın quyudibi zonasının keçiriciliyini bərpa etmək
üçün tərkib karbohidrogen-qələvi tullantısından ibarət
olub, onunla fərqlənir ki, komponentlərin aşağıdakı küt-
lə %-i nisbətində, əlavə olaraq neytrallaşdırılmış qudro-
nun suda məhlulunu və poliakrilamidi saxlayır:

Karbohidrogen-qələvi tullantısı	60-65
Neytrallaşdırılmış qudro- nun suda məhlulu	30-35
Poliakrilamid	5

BÖLMƏ F

MEXANİKA, İŞIQLAMA, İSİTMƏ, MÜHƏRRİK VƏ NASOSLAR, SİLAH VƏ SÜRSAT, PARTLAMA İŞLƏRİ

F 03

(11) i 2011 0114 (21) a 2009 0263
(51) *F03B 13/12* (2006.01) (22) 09.12.2009

(44) 30.03.2012

(86) PCT/AZ2010/000009 22.11.2010

(87) WO 2011/069216 16.06.2011

(71)(73) Silvestrov Boris Vladimiroviç (AZ), Novruzov
Əsgər Mürsəl oğlu (AZ)

(72) Silvestrov Boris Vladimiroviç (AZ)

(54) DALĞA ENERJİSİ QURĞUSU.

(57) 1. Dalğa enerjisi qurğusu, hansının təkibinə, ən azı,
bir üzgəcli hidronasos, platforması dəniz səthi üzərində
yerləşən dəniz özü, platformada yerləşən hidroturbin və
generator, hidronasosu turbinlə birbaşa aralıq toplayıcı və
ya dempfer tutumu vasitəsi ilə birləşdirən boru kəməri da-
xildir, onunla fərqlənir ki, üzgəcli hidronasos platformada
onun aşağı tərəfindən quraşdırılıb və platformadan keçən
və onunla sət əlaqələnməmiş boru vasitəsilə platforma ilə
əlaqələndirilib, nasosun üzgəc elementi borunu əhatə edən
iki tərəfi açıq dəliklə yerinə yetirilib, və istiqamətləndirici
üzrə kimi boru boyunca şaquli yerdəyişmə imkanı ilə qu-
raşdırılıb, istiqamətləndirici borunun platformaya çıxan
yuxarı hissəsi boru kəməri ilə birləşmək imkanı ilə yerinə
yetirilib, istiqamətləndirici borunun aşağı hissəsi isə qa-
panmış yan üz ilə geniş yerinə yetirilib, üzgəc, istiqamət-
ləndirici boru ilə hərəkətli qarşılıqlı əlaqə imkanı ilə və
üzgəc ilə istiqamətləndirici borunun geniş hissəsi arasın-
da, üzgəcin dalğa üzərinə qaldırılması prosesində halqavari
kameranın həcmnin artırılması zamanı dənizdən suyun
onun daxilinə verilməsinin həyata keçirilməsi üçün halqavari
elementin divarında yerləşmiş, ən azı, bir giriş klapanı
ilə, və üzgəcin dalğa üzərinə endirilməsi prosesində
halqavari kameranın həcmnin azaldılması zamanı suyun
halqavari kameradan istiqamətləndirici borunun daxilinə
verilməsinin həyata keçirilməsi üçün istiqamətləndirici
borunun geniş hissəsində və ya istiqamətləndirici borunun
özünün üzərində bilavasitə onun geniş hissəsinin yaxınlı-
ğında yerləşmiş, ən azı, bir buraxılış klapanı ilə təchiz
olunmuş halqavari kameranın əmələ gəlməsi ilə, istiqamət-
ləndirici borunun aşağı geniş hissəsini əhatə edən aşağı
halqavari element ilə təchiz olunub.

2. 1-ci bənd üzrə dalğa enerjisi qurğusu, onunla fərqlənir
ki, platforma, dəlikdə quraşdırılmış qapaq şəklində, ən azı,
bir çıxarıla bilən hissə saxlayır, hidronasosun ox
borusu isə plarformanın çıxarıla bilən hissəsindən keçir, bu
zaman plarformanın çıxarıla bilən hissəsinin quraşdırıldığı
dəliyin ölçüləri üzgəcli hidronasosun ölçülərindən böyük-
dür.

3. 1-ci və ya 2-ci bənd üzrə dalğa enerjisi qurğusu,
onunla fərqlənir ki, o, əlavə olaraq üzgəcli elementi xarici
tərəfdən əhatə edən istiqamətləndirici elementlər saxlayır.

4. 1-3-cü bəndlərdən istəniləni üzrə dalğa enerjisi qur-
ğusu, onunla fərqlənir ki, aşağı hissədə istiqamətləndirici
borunun geniş hissəsinin hüdudlarından kənara çıxan hal-
qavari element yan üz qapağı ilə, bununla istiqamətləndi-
rici borunun geniş hissəsinin aşağı qapalı yan üzü arasın-
da, üzgəcin dalğa üzərinə endirilməsi prosesində yan üz
kəmərinin həcmnin artırılması zamanı dənizdən suyun
onun daxilinə verilməsinin həyata keçirilməsi üçün yan üz
qapağında və ya halqavari elementin divarında bilavasitə
yan üz qapağının yaxınlığında yerləşmiş, ən azı, bir giriş
klapanı ilə, və üzgəcin dalğa üzərinə qaldırılması pro-
sesində halqavari kameranın həcmnin azaldılması zamanı

suyunyan üz kamerasından istiqamətləndirici borunun daxilinə verilməsinin həyata keçirilməsi üçün istiqamətləndirici borunun qapalı yan üzündə yerləşmiş, ən azı, bir buraxılış klapanı ilə təchiz olunmuş yan üz kamerasının əmələ gəlməsi imkanı ilə təchiz olunub.

5. 1-4-cü bəndlərdən istəniləni üzrə dalğa enerjisi qurğusu, onunla fərqlənir ki, üzgəcli hidronasos, istənilən məlum üsulla yerinə yetirilmiş, üzgəc elementinin şaquli yerdəyişmə kəmiyyətinin məhdudlaşdırıcısı ilə təchiz olunub.

6. 5-ci bənd üzrə dalğa enerjisi qurğusu, onunla fərqlənir ki, üzgəc elementi, üzgəcin su ilə dolmasının, ən azı, bir qəza klapanı ilə təchiz olunub, bu zaman qəza klapanı istənilən məlum üsulla üzgəc elementinin şaquli yerdəyişməsinin məhdudlaşdırıcısı ilə əlaqələndirilib.

(11) i 2011 0102 (21) a 2009 0093
(51) F03D 9/02 (2006.01) (22) 14.05.2009
(44) 30.03.2011
(71)(73) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası Radiasiya Problemləri İnstitutu (AZ)
(72) Salamov Oktay Mustafa oğlu (AZ)
(54) ŞAQLI FIRLANMA OXLU KÜLƏK MÜHƏRİKİ.

(57) Şaquli fırlanma oxlu külək mühərriki, bünövrədən və ona bərkidilmiş metal çərçivədən, fırlanma oxuna oturdulmuş, alt və üst daidəvi müstəvilər arasında yerləşdirilmiş, yüngül metal və ya polimer materialdan hazırlanmış qanadlara malik rotor tipli külək çarxından, uyğun olaraq, alt daidəvi müstəvidən aşağı və üst daidəvi müstəvidən yuxarıda yerləşmiş diyircəkli yastıqlardan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, tərpnəmzə ayrışdırıcı-istiqamətləndirici lövhələrlə və fırlanma oxunun bünövrədə yerləşən aşağı hissəsinə bərkidilmiş çevirici blok ilə təchiz olunub, metal çərçivə isə fırlanma oxuna nəzərən simmetrik bərkidilmiş dörd məhdudlaşdırıcı şveller şəklində yerinə yetirilib, bu zaman, istiqamətləndirici lövhələrin bir kənarı bir-birindən bərabər məsafədə olmaqla şvellerlərin üzərinə bərkidilmiş böyük diametrlili xarici metal halqalara, digər kənarı isə xarici halqalara nəzərən simmetrik yerləşmiş kiçik diametrlili daxili metal halqalara bərkidilib, belə ki, aşağı və yuxarı daxili halqalar metal çubuqlar vasitəsilə diyircəkli yastıqlara bərkidilib.

F 16

(11) i 2011 0113 (21) a 2006 0207
(51) F16D 49/00 (2006.01) (22) 10.11.2006
F16D 53/00 (2006.01)
F16D 65/10 (2006.01)
(44) 30.03.2011
(71)(73) Azərbaycan Texniki Universiteti (AZ)
(72) Tağızadə Əsgər Həbib oğlu, Heydərov Şamil Hilal oğlu (AZ), Eyyubov Fərhad Çinar oğlu (AZ)
(54) AVTOMOBİLİN TORMOZ MEXANİZMİ.

(57) Avtomobilin tormoz mexanizminə qəlibin oxu, qəlibin oxunun çivində quraşdırılmış üstlük, tormoz şitinin oxunda bərkidilmiş tormoz qəlibi, qəlibində yerləşmiş friksion üstlük, tormoz qəlibləri ilə birləşmiş vintvari yaylar, tormoz barabanı ilə əlaqələndirilmiş aralayıcı yumruğun kronşteyni və saxlayıcısı, təkərin topuna boltlarla bərkidilmiş tormoz barabandan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, hər bir cütün friksion üstlükləri bir uclarından öz aralarında dalğavari lövhəli yayla bərkidilmişlər, o biri ucları isə digər dalğavari lövhəli yay vasitəsi ilə uyğun olaraq tormozun şiti və aralayıcı yumruğun saxlayıcısı ilə birləşdirilmişlər, belə ki, friksion üstlük, tormoz barabanı ilə oynaq, işçi ara boşluğu yaratmaqla birləşdirilmişdir.

BÖLMƏ G

FİZİKA

G 02

(11) i 2011 0107 (21) a 2008 0171
(51) G02F 1/13 (2006.01) (22) 15.09.2008
(44) 30.03.2011
(71)(73) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyasının Fizika İnstitutu (AZ)
(72) İbrahimov Tahir Cümşüd oğlu (AZ), İsmayilov Namiq Cəmil oğlu (AZ), Həsənov İlham Soltan oğlu (AZ), Allahverdiyev Eynulla Əmirxan oğlu (AZ)
(54) MAYE KRİSTAL MOLEKULLARIN PLANAR İSTİQAMƏTLƏNDİRİLMƏSİ ÜSULU.

(57) Maye kristal molekulların planar istiqamətləndirilməsi üsulu, silisium lövhələrin səthinin əvvəlcədən işlənmə yolu ilə olub, onunla fərqlənir ki, işlənməni vakuumda enerjisi 100-200 eV və dozası $D \geq 10^{19} \text{sm}^{-2}$ olan arqon ionları ilə səthi bombardman etməklə həyata keçirirlər.

G 06

(11) i 2011 0115 (21) a 2010 0193
(51) G06Q 40/00 (2006.01) (22) 06.09.2010
(44) 30.03.2011
(71)(73) «Bank of Baku» Açıq Səhmdar Cəmiyyəti (AZ)
(72) Əhmədov Zakir Zirəddin oğlu (AZ)
(54) KREDİT-MALİYYƏ ƏMƏLİYYATLARINDA DİSKONT-KOD VASİTƏSİLƏ KREDİT-PUL HESABLAŞMALARIN YERİNƏ YETİRİLMƏSİ ÜSULU.

(57) Kredit-maliyyə əməliyyatlarında diskont-kod vasitəsilə kredit-pul hesablaşmaların yerinə yetirilməsi üsulu, şəbəkə texnologiyalarından istifadə olunmaqla və bank ilə bank müştərisi arasında hesablaşmaların yerinə yetirilməsi müqavilə münasibətləri əsasında olmaqla, harada ki, bank, tərkibinə mərkəzi server, mərkəzi icra kompüter, proses mərkəzi, icra kompüterləri ilə əlaqələndirilmiş bankın operativ sistemi və telekommunikasiya rabitə kanalları vasitəsilə

üsul iştirakçılarını birləşdirən şəbəkə və ən azı bir bank terminalına malik olan elektron maliyyə sistemi vasitəsilə nağdsız haqq-hesab yerinə yetirməklə ondan ibarətdir ki, diskont-kod bankın ödəmə sistemində müştərinin subhəسابı ilə əlaqəlidir və kredit ödənişi zamanı müştəri istəyinə əsasən seçilmiş tranzaksiyanı edir, hansı ki, istənilən emitentli kartoçkalardan istifadə olunmaqla, yerindən və günün zamanından asılı olmayaraq istənilən telefon aparatından zəng olunma vasitəsilə həyata keçirilir və yaxud mərkəzi serverə SMS məlumatın göndərilməsilə, orada müştərinin identifikasiyasını yerinə yetirirlər, hansına ki, identifikasiya kodunun və/və ya məlumat göndərilmiş telefonların nömrə və nömrələrinin və/və ya bank xidmətinə görə nağdsız ödəmənin yerləşdirilməsi üçün parolların yoxlanılması daxildir, tranzaksiyanın və ya xidmətin tamamlanmasından sonra müştərinin aparılmış tranzaksiya və ya göstərilən xidmət haqqında məlumatlandırılır.

fon dəstəyi metallik lövhə üzərində yerləşdirilmiş və çıxış naqilləri gətirilmiş keramik pyezoelektrik element və səsin yayılması üçün akustik materialdan dəliklərlə yerinə yetirilmiş lövhə daxil olub, onunla fərqlənir ki, səsin yayılması üçün lövhə fosforlu bürünc materialdan qaşığıvari formada yerinə yetirilmişdir, onun altında ikinci identik formalı lövhə yerləşdirilmişdir, bu zaman, birinci qaşığıvari formalı lövhə elastik keçici vasitəsi ilə keramik pyezoelektrik element ilə qaynaq edilmiş metal lövhəyə bərkidilmişdir, keramikpyezoelektrik elementin birinci sektorunu təşkil edən və dəyişən gərginlik generatoruna qoşulmuş pyezorezonans həyəcanlandırıcı şəklində yerinə yetirilmişdir, səs rəqsli verici şəklində ikinci sektorunu təşkil edən əməliyyat gücləndiricisi vasitəsilə mikrofon elektrik siqnallar dövrəsinə qoşulmuş, belə ki, birinci və ikinci sektorların uzunluqları bir-birinə nəzərən 1:3 nisbətindədir, metal lövhəli pyezoelektrik element isə sərbəst ucu ilə akustik izolyaedici aralıq qat vasitəsi ilə telefon dəstəyinin korpusuna sərbəst bərkidilmişdir qəlibə qoşulmuşdur.

2. 1-ci bənd üzrə qurğu onunla fərqlənir ki, səsi ötürən lövhə fosforlu tuncdan hazırlanmışdır.

BÖLMƏ H

ELEKTRİK

H 01

- (11) i 2011 0106 (21) a 2008 0108
 (51) H01L 31/02 (2006.01) (22) 27.05.2008
 H01L 31/0216 (2006.01)
 H01L 31/0272 (2006.01)
 H01L 31/101 (2006.01)
 (44) 30.03.2011
 (71)(73) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyasının Fizika İnstitutu (AZ)
 (72) Mehdiyeva Səlimə İbrahim qızı (AZ), Cəlilov Nəsrulla Zeynal oğlu (AZ), Abdullayev Nadir Məmməd oğlu (AZ), Məmmədov Nazim Rza oğlu (AZ), Kərimova Afət Malah qızı (AZ), Qəribova Sevda Nizami qızı (AZ)
 (54) İNFRAQIRMIZI ŞÜALANMA DETEKTORU.

(57) İnfraqırmızı şüalanma detektoru detektor elementi və elektrik çıxıntıları olan korpusdan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, detektor elementi parabolik şəkildə stanium şüşədən yerinə yetirilmiş və daxili səthinə Bi₂Te₃ - Bi₂Se₃ nazik təbəqə çəkilmişdir.

H 04

- (11) i 2011 0112 (21) a 2007 0062
 (51) H04M 1/03 (2006.01) (22) 27.03.2007
 (44) 30.03.2011
 (71)(73) Azərbaycan Texniki Universiteti (AZ)
 (72) Məmmədov Məhəmməd Əsgər oğlu (AZ), Məmmədov Əlixan Heydər oğlu (AZ)
 (54) TELEFON APARATININ MİKROFON QURĞUSU.

(57) 1. Telefon aparatının mikrofon qurğusu, korpusun aşağı tərəfi dəlikli elastik aralıq qat ilə yerinə yetirilmiş tele-

**AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ
FAYDALI MODEL PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ**

- (11) F 2012 0001 (21) U 2010 0023
(51) A01B 49/02 (2006.01) (22) 04.10.2007
A01B 15/04 (2006.01)
(44) 30.06.2011
(71)(73) Azərbaycan Elmi-Tədqiqat "Aqromexanika"
İnstitutu (AZ), Azərbaycan Dövlət Aqrar Univer-
siteti (AZ)
(72) Quliyev Anar Həsən oğlu (AZ), Quliyev Həsən
Yusif oğlu (AZ), İsgəndərov Elçin Barat oğlu
(AZ), Quluzadə Emil Anar oğlu (AZ)
(54) KOMBİNƏDİLMİŞ TORPAQBECƏRƏN
ALƏT.

(57) Kombinədilmiş torpaqbecərən alət, orta hissəsində kotan gövdələr bərkidilmiş çərçivədən, şumlayıcı ilə təc-
hiz olunmuş və çərçivə üstündə şaquli şarnirlə yerləşdiril-
miş, arxasında bərkidilmiş çizel pəncələr ilə eyni uzunlu-
na-şaquli səthində yerləşdirilmiş yan yastıqəsən pəncələr-
dən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, kotan gövdələr oval
şəklində yerinə yetirilmişdir, belə ki, çıxıntılı kəsici kənar
hissəsi bucaq formasındadır.

- (11) F 2012 0002 (21) U 2011 0008
(51) B28D 1/14 (2006.01) (22) 03.05.2011
(44) 30.06.2011
(71)(72)(73) Alimetov Azad Beyazeddinovic (RU)
(54) DAŞKƏSƏN KƏSKİ.

(57) Daşkəsən kəski fasonlu profildən hazırlanmış tuta-
cağa malik olmaqla, onun üst və aşağı hədlərində tutaca-
ğın bütün uzunluğu boyu radius kəsiyi oyuqları formasın-
da uzununa istiqamətləndirici qanovlar formalaşdırılıb, tu-
tacağın orta hissəsində üst həddə radius kəsiyinin oyuğu
formasında eninə qanov yerinə yetirilib, bununla belə tu-
tacağın ön həddi yuxarı hissədə çıxıntı və aşağı hissədə tu-
tacağın kəsici lövhəcik bərkidilən aşağı həddinə ayrılıqla
yerinə yetirilib və kəsici lövhənin arxa həddi tutacağın çı-
xıntısının aşağı hissəsində hazırlanmış yuvada yerləşdiril-
lərək, onunla fərqlənir ki, çıxıntının müstəvisinin və yu-
vanın dibinin müstəvisinin tutacağın ox xətti ilə iti bucaq-
lar yaratmaqla, kəsici lövhəciyin ön həddi isə tutacağın ti-
rindən kənara çıxır, belə ki, kəsici lövhəciyin ayrılığı tu-
tacağın ayrılıyından azdır.

**AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ
SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ**

(11) S 2011 0044

(51) 06-01

(44) 30.12.2010

(31) 2009/00702

(32) 16.02.2009

(33) TR

(71)(73) GÜNAL ALÜMİNYUM SANAYİ VE
TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ (TR)

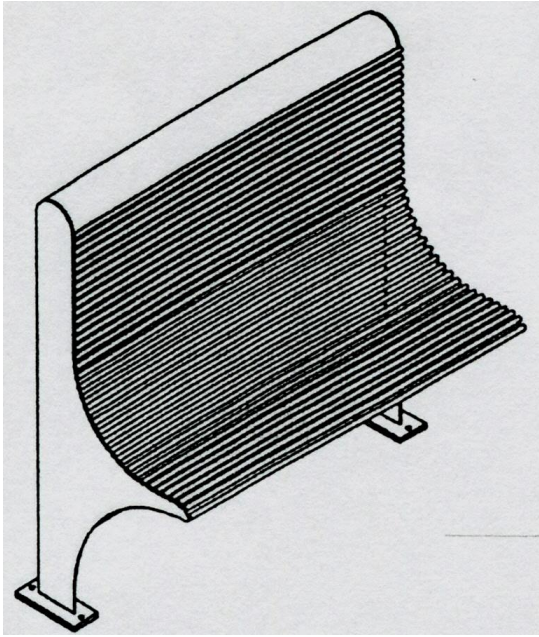
(72) Okyay Günay (TR)

(74) Qurbanov M.Y. (AZ)

(54) SKAMYA.

(57) Skamya, xarakterizə olunur:

- kompozisiya elementlərinin tərkibi ilə: dayaq, otura-
caq, söykənəcək;



- dayaqların, oturacağın, söykənəcəyin vahid əyilmiş-qa-
barıq element şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- söykənəcəyin düzbucaqlı forması və konsol oturacaq ilə;
- söykənəcəyin və dayaqların oturacağa perpendikulyar
bir müstəvidə yerinə yetirilməsi ilə;
- söykənəcəyin hündürlüyünün oturacağın səviyyəsindən
aşağı olması ilə.

(11) S 2012 0003

(51) 09-02

(44) 30.12.2009

(31) No 08 2262

(32) 19.05.2008

(33) FR

(71)(73) TOTAL SA (FR)

(72) Salotti Beatris (FR)

(74) Əfəndiyev V.F. (AZ)

(54) KONTEYNER.

(57) Konteyner, aşağıdakı mühüm əlamətlər ilə xarakterizə
olunur:

(21) S 2009 0028

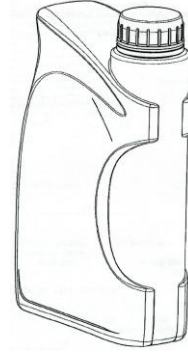
(22) 21.07.2009

- kompozisiya elementlərinin tərkibi ilə: gövdə, boğazlıq
və qapaq;

- ön və arxa hissələrdən ibarət olan, dördkünc arxa kontura
malik olan vahid həcm təşkil edən gövdənin vertikal isti-
qamətləndirilmiş şəkildə yerinə yetirilməsi ilə;

- gövdənin ön hissəsinin planda dəyirmiləşdirilmiş şəkildə
yerinə yetirilməsi ilə;

- əyilmiş maili yuxarı hissəyə və gövdənin arxa hissəsinin
yan divarlarının yuxarı hissələrindəki irəliyə doğru dara-
lan batıq sahəyə keçən əyilmiş yuxarı sahəli arxa hissəyə
malik gövdənin arxa hissəsinin arxadan və yanlardan göv-
dənin ön hissəsinə əhatə etmiş şəkildə yerinə yetirilməsi
ilə;



- gövdənin arxa hissəsinin yan divarlarının ön qıraqlarında
qövsvari kəsiyin olması ilə.

(11) S 2012 0001

(51) 25-01

(44) 30.12.2010

(71)(73) GÜNAL ALÜMİNYUM SANAYİ VE TİCA-
RET LİMİTED ŞİRKETİ (TR)

(72) OKYAY GÜNAY (TR)

(74) Qurbanov M.Y. (AZ)

(54) REKLAM LÖVHƏLƏRİ ÜÇÜN PROFİL (9 VA-
RIANT).

(57) Reklam lövhələri üçün profil (variant 1) xarakterizə
olunur:

- profilin simmetrik və ucların bükük yerinə yetirilməsi
ilə;

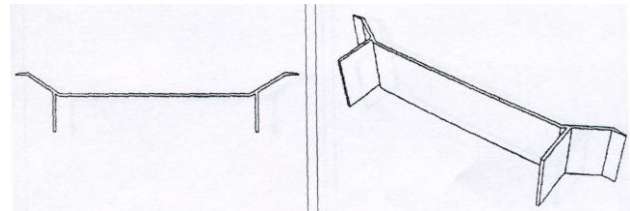


Fig.1-1

Fig.1-2

- xarici tərəfində iki çıxıntının büküklərinin hüdudlarında
büküklərlə kor künc əmələ gətirən perpendikulyar yerləş-
dirilmiş elementlərin olması ilə;

- büküklərin qatlanmış uclarla yerinə yetirilməsi ilə;

Reklam lövhələri üçün profil (variant 2) xarakterizə
olunur:

- Γ-şəkilli formada köndələn büküyü olan profilin düzbucaqlı plastin şəklində yerinə yetirilməsi ilə;

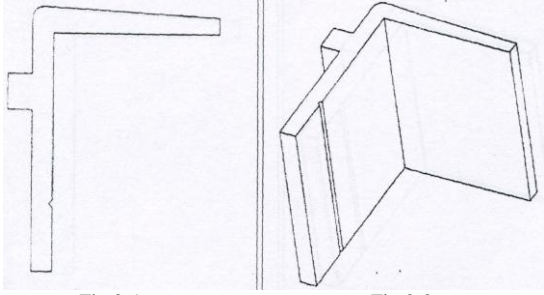


Fig.2-1

Fig.2-2

- profilin üfqi hissəsinin kənara doğru qalınlığının azalması və bir qədər maili yerinə yetirilməsi ilə;
- şaquli hissənin xarici tərəfində köndələn çıxıntının olması ilə;
- şaqulinin daxili tərəfində qanovun olması ilə;

Reklam lövhələri üçün profil (variant 3) xarakterizə olunur:

- profilin simmetrik və ucların bükük yerinə yetirilməsi ilə;

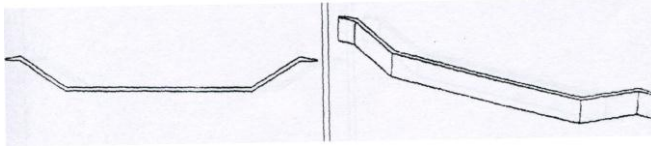


Fig.3-1

Fig.3-2

- büküklərin qatlanmış uclarla yerinə yetirilməsi ilə;

Reklam lövhələri üçün profil (variant 4) xarakterizə olunur:

- profilin simmetrik qıraqdan bir qədər bükük yerinə yetirilməsi ilə;

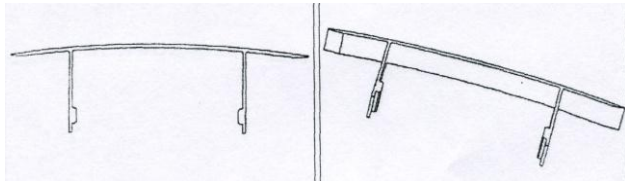


Fig.4-1

Fig.4-2

- daxili tərəfində iki perpendikulyar quraşdırılmış çıxıntı əmələ gətirən elementlərin olması ilə;
- çıxıntı əmələ gətirən elementlərin daxili tərəfində köndələn çıxıntıların olması ilə;

Reklam lövhələri üçün profil (variant 5) xarakterizə olunur:

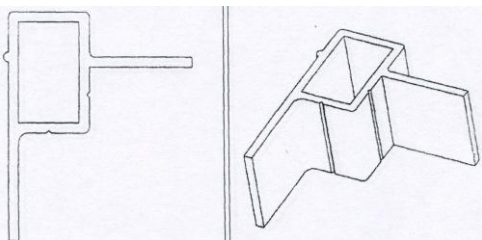


Fig.5-1

Fig.5-2

- qapalı kəsikli kamera şəklində profilin xaricə istiqamətlənmiş taxcalarla onlardan biri kameranın uzununa divarını davam etdirir, digər üfqi isə kameranın əks divarına perpendikulyar quraşdırılmış yerinə yetirilməsi ilə;

- kameranın tərəflərinin xarici səthində daxildə taxcalar arasında yerləşdirilmiş köndələn qanovların olması ilə;
- kameranın xarici tərəfində üfqi taxcaya simmetrik köndələn çıxıntının olması ilə;

Reklam lövhələri üçün profil (variant 6) xarakterizə olunur:

- profilin Γ-şəkilli formada yerinə yetirilməsi ilə;

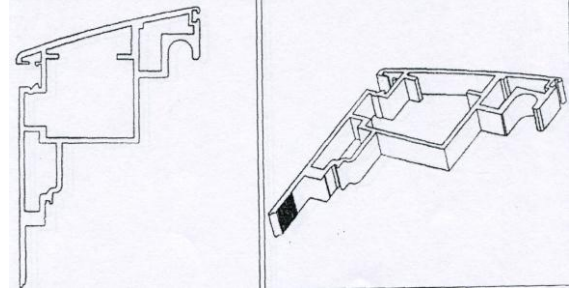


Fig.6-1

Fig.6-2

- profilin üfqi hissəsinin maili azca qaldırılmış yerinə yetirilməsi ilə;

- üfqi hissənin altında müxtəlif ölçülü qapalı kəsikli iki kamera, kiçiyi profilin formasını təkrarlayır və yarımdairəvi kəsikli içiboş elementə malik olması, böyük kamera ona açıq kəsikli xarici kameranın birləşməsindən əmələ gələn çıxıntılı üçbucaqlı hissədən və düzbucaqlı hissədən ibarət olması ilə;

- kameranın şaquli hissəsində fiqurlu konfigurasiyanın qapalı kəsiyinin olması ilə;

- uzununa kanalların və bərkidici oyuqların olması ilə;

Reklam lövhələri üçün profil (variant 7) xarakterizə olunur:

- profilin Γ-şəkilli formada yerinə yetirilməsi ilə;

- daxili tərəfində bərkidici oyuğun üfqi çıxıntı əmələ gətirən taxcanın mərkəzi üzrə qalınlaşmış əsasın olması ilə;

- profilin bükük hissəsinin daxili tərəfində bir tərəfdən Γ-şəkilli çıxıntıdan, digərinin fiqurlu girdələnmiş küncdəki kanal şəklində əmələ gələn oyuğun olması ilə;

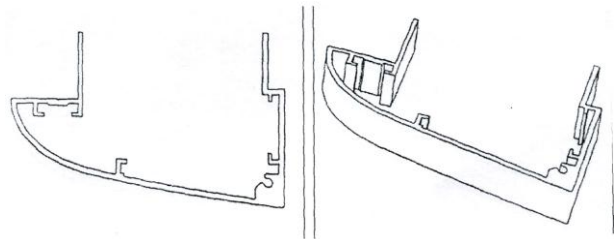


Fig.7-1

Fig.7-2

- şaquli istiqamətlənmiş divarının daxili tərəfində bir tərəfdən çıxıntı ilə və digər tərəfdən bükük çıxıntı ilə yerinə yetirilmiş bərkidici oyuğun olması ilə;

Reklam lövhələri üçün profil (variant 8) xarakterizə olunur:

- profilin T-şəkilli formada yerinə yetirilməsi ilə;

- profilin bir tərəfinin pilləli yerinə yetirilməsi ilə;
- yuxarı pillənin xarici səthində düzbucaqlı plastin şəklində çıxıntı əmələ gətirən və aşağı pillədə fiqurlu çıxıntı əmələ gətirən elementin olması ilə;

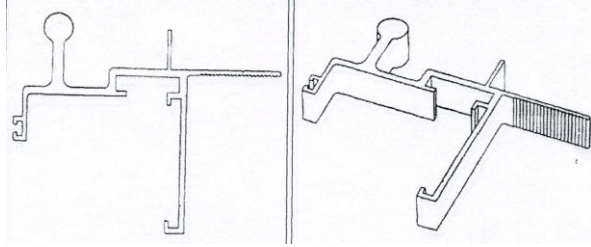


Fig.8-1

Fig.8-2

- pilləli tərəfin çıxıntı əmələ gətirən taxcasının daxili səthində çoxlu xətlərin olması ilə;
- profilin şaquli istiqamətlənmiş tərəflərində bərkidici oyuqların yerinə yetirilməsi ilə;
- aşağı pillənin daxilinə davamından və tərəfi ilə bitişən bərkidici oyuqdan əmələ gəlmiş kanalın olması ilə;

Reklam lövhələri üçün profil (variant 9) xarakterizə olunur:

- variant 8-in yuxarıda sadalanan əlamətlərinin məcmusu ilə;
- profilin şaquli istiqamətlənmiş divarını birləşdirən maili arakəsmədən əmələ gəlmiş kameranın olması ilə;

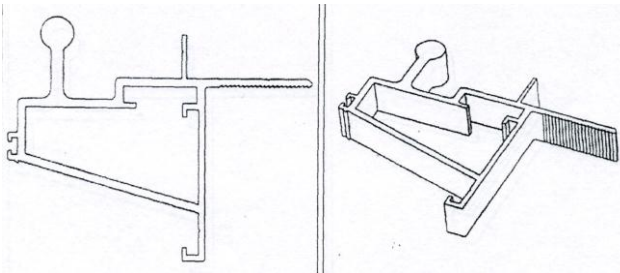


Fig.9-1

Fig.9-2

- şaquli istiqamətlənmiş divarın sərbəst uclarında qanovun olması ilə;
- xarici bərkidici oyuğun daxili tərəfdən qabarıq çıxıntılı yerinə yetirilməsi ilə.

(11) S 2011 0045

(51) 25-03

(44) 30.12.2010

(71)(73) GÜNAL ALÜMİNYUM SANAYİ VE TİCARƏT LİMİTED ŞİRKETİ (TR)

(72) Okyay Günay (TR)

(74) Qurbanov M.Y. (AZ)

(54) DAYANACAQ PAVİLYONU.

(57) Dayanacaq pavilyonu, xarakterizə olunur:

- altıbucaqlı oturaqlı düz prizma şəklində yerinə yetirilməsi ilə;

- fasadların ritmik şəkildə ifadə edilmiş kompozisiya həllinin vahidliyi ilə;

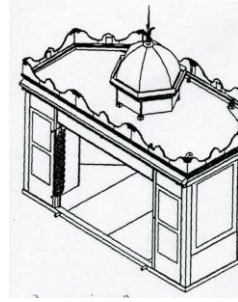


Fig.1.1

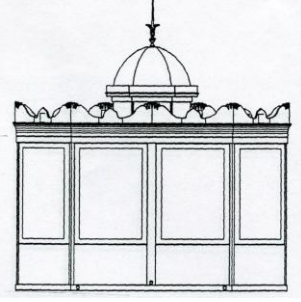


Fig.1.2

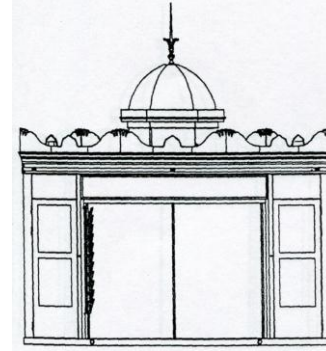


Fig.1.3

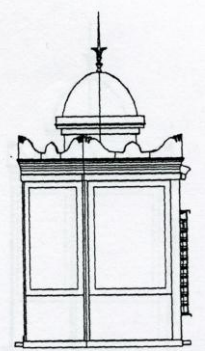


Fig.1.4

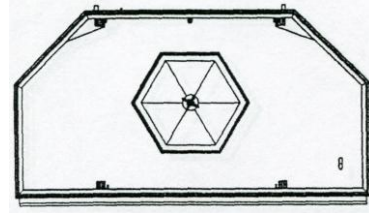


Fig.1.5

- fasad və yan tərəflərin natamam şüələnməsinə yerinə yetirilməsi ilə;
- əsas fasadı şərti üç hissəyə ayıran mərkəzi girişin yerləşməsi ilə;
- əsas fasadın yan tərəflərinin iki sıra şaquli yönəldilmiş düzbucaqlı şəklində şüələnməsinə yerinə yetirilməsi ilə;
- yastı damın perimetri boyunca karnizin olması ilə;
- damın perimetri boyunca fiqurlu taxtapuş hasarlanmanın olması ilə;
- damın mərkəzi boyunca uzun milli günbəzin olması ilə.

(11) S 2012 0002

(51) 28-03

(44) 19.05.2010

(71)(72)(73) Nağıyev Aydın Kafar oğlu (AZ)

(54) MÜALİCƏVİ MASAJ ÜÇÜN QURĞU.

(57) Müalicəvi masaj üçün qurğu mühüm əlamətlərin məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- ağacdan hazırlanmış silindrik formalı dəstəsi ilə;
- dəstəyə bərkidilmiş xüsusi bucaq altında əylmiş kronşteyni;
- oxun üzərində sərbəst fırlanan dişli diyircək ilə;

- qurğunun dəyişdirilən müxtəlif diyircəkləri;



- diyircəklərin üzərində dişli, spiral və plastik kütlədən hazırlanmış xüsusi taxmaları ilə.

GÖSTƏRİCİLƏR

İXTİRALAR ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

SAY GÖSTƏRİCİSİ

İddia sənədinin nömrəsi	BPT	İddia sənədinin nömrəsi	BPT	İddia sənədinin nömrəsi	BPT
A01K 31/00	a 2009 0116 (2006.01)	C07C 77/02	a 2009 0050 (2006.01)	E02D 3/70	a 2009 0167 (2006.01)
A61K 36/00	a 2009 0231 (2006.01)	C07F 9/165	a 2009 0047 (2006.01)	E21B 37/06	a 2009 0044 (2006.01)
A61K 36/00	a 2010 0253 (2006.01)	C08J 5/16	a 2009 0211 (2006.01)	E21B 43/22	a 2011 0079 (2006.01)
A61K 36/282	a 2009 0231 (2006.01)	C08L 23/06	a 2009 0211 (2006.01)	E21B 43/22	a 2011 0147 (2006.01)
A61K 8/00	a 2010 0189 (2006.01)	C08L 55/02	a 2009 0239 (2006.01)	E21B 43/27	a 2011 0079 (2006.01)
A61P 1/00	a 2010 0253 (2006.01)	C09K 3/32	a 2009 0044 (2006.01)	E21B 47/06	a 2006 0056 (2006.01)
B24B 7/14	a 2010 0270 (2006.01)	C10M 101/00	a 2009 0047 (2006.01)	E21B 47/10	a 2006 0056 (2006.01)
C01B 3/00	a 2009 0134 (2006.01)	C23C 22/67	a 2009 0087 (2006.01)	F03B 13/12	a 2009 0263 (2006.01)
C01B 25/01	a 2009 0152 (2006.01)	C23C 22/78	a 2009 0087 (2006.01)	F24J 2/42	a 2009 0134 (2006.01)
C01B 25/222	a 2009 0152 (2006.01)	C23F 11/04	a 2008 0096 (2006.01)	G10D 7/02	a 2009 0065 (2006.01)
C05B 1/02	a 2009 0151 (2006.01)	C23F 11/08	a 2008 0116 (2006.01)	H01F 1/34	a 2009 0054 (2006.01)
C07C 39/06	a 2009 0168 (2006.01)	C23F 11/00	a 2009 0041 (2006.01)	H05K 9/00	a 2009 0054 (2006.01)
C07C 39/17	a 2009 0168 (2006.01)	C23F 11/14	a 2008 0096 (2006.01)		

SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİSİ

BPT	İddia sənədinin nömrəsi	BPT	İddia sənədinin nömrəsi	BPT	İddia sənədinin nömrəsi
a 2006 0056 (2006.01)	E21B 47/06 (2006.01)	a 2009 0065 (2006.01)	G10D 7/02 (2006.01)	a 2009 0231 (2006.01)	C08J 5/16 (2006.01)
a 2008 0096 (2006.01)	E21B 47/10 (2006.01)	a 2009 0087 (2006.01)	C23C 22/67 (2006.01)	a 2009 0239 (2006.01)	A61K 36/00 (2006.01)
a 2008 0116 (2006.01)	C23F 11/04 (2006.01)	a 2009 0116 (2006.01)	C23C 22/78 (2006.01)	a 2009 0263 (2006.01)	A61K 36/282 (2006.01)
a 2009 0041 (2006.01)	C23F 11/08 (2006.01)	a 2009 0134 (2006.01)	A01K 31/00 (2006.01)	a 2010 0189 (2006.01)	F03B 13/12 (2006.01)
a 2009 0044 (2006.01)	C23F11/00 (2006.01)	a 2009 0151 (2006.01)	C01B 3/00 (2006.01)	a 2010 0253 (2006.01)	A61K 8/00 (2006.01)
a 2009 0047 (2006.01)	E21B 37/06 (2006.01)	a 2009 0152 (2006.01)	F24J 2/42 (2006.01)	a 2010 0270 (2006.01)	A61K 36/00 (2006.01)
a 2009 0050 (2006.01)	C09K 3/32 (2006.01)	a 2009 0167 (2006.01)	C05B 1/02 (2006.01)	a 2011 0079 (2006.01)	A61P 1/00 (2006.01)
a 2009 0054 (2006.01)	C10M 101/00 (2006.01)	a 2009 0168 (2006.01)	C01B 25/01 (2006.01)	a 2011 0147 (2006.01)	B24B 7/14 (2006.01)
	C07F 9/165 (2006.01)		C01B 25/222 (2006.01)		E21B 43/22 (2006.01)
	C07C 77/02 (2006.01)		E02D 3/70 (2006.01)		E21B 43/27 (2006.01)
	H05K 9/00 (2006.01)		C07 C 39/06 (2006.01)		
	H01F 1/34 (2006.01)		C07 C 39/17 (2006.01)		
		a 2009 0211 (2006.01)	C08L 23/06 (2006.01)		

FAYDALI MODELƏR ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

SAY GÖSTƏRİCİSİ

İddia sənədinin nömrəsi	BPT
u 2009 0009	A61H 15/00 (2006.01)
	A61H 23/00 (2006.01)
u 2010 0007	E06B 3/22 (2006.01)
u 2010 0008	E06B 3/22 (2006.01)
u 2010 0009	E06B 3/22 (2006.01)
u 2011 0021	A47J 39/00 (2006.01)
	B62B 3/00 (2006.01)

SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİSİ

BPT	İddia sənədinin nömrəsi
A47J 39/00 (2006.01)	u 2011 0021
A61H 15/00 (2006.01)	u 2009 0009
A61H 23/00 (2006.01)	u 2009 0009
B62B 3/00 (2006.01)	u 2011 0021
E06B 3/22 (2006.01)	u 2010 0007
E06B 3/22 (2006.01)	u 2010 0008
E06B 3/22 (2006.01)	u 2010 0009

SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN
GÖSTƏRİCİLƏRİ

SAY GÖSTƏRİCİSİ

İddia sənədinin nömrəsi	SNBT
S 2009 0025	09-03
S 2009 0026	09-03
S 2010 0033	09-03
S 2010 0034	09-03
S 2010 0041	09-01
S 2011 0026	09-03

SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİSİ

SNBT	İddia sənədinin nömrəsi
09-01	S 2010 0041
09-03	S 2009 0025
09-03	S 2009 0026
09-03	S 2010 0033
09-03	S 2010 0034
09-03	S 2011 0026

İXTİRA PATENTLƏRİNİN
GÖSTƏRİCİLƏRİ

SAY GÖSTƏRİCİSİ

Patentin nömrəsi	BPT	Patentin nömrəsi	BPT	Patentin nömrəsi	BPT
i 2011 0099	C10G 33/04 (2006.01)		C08F 18/20 (2006.01)	i 2012 0002	A61K 8/00 (2006.01)
i 2011 0100	C10G 33/04 (2006.01)		C08F 20/06 (2006.01)	i 2012 0003	A61K 36/00 (2006.01)
	C08G 18/48 (2006.01)		C08F 22/06 (2006.01)		A61P 1/00 (2006.01)
i 2011 0101	B01D 45/18 (2006.01)	i 2011 0109	C02F 1/28 (2006.01)	i 2012 0004	E21B 43/22 (2006.01)
	B01D 53/18 (2006.01)		C02F 1/58 (2006.01)		E21B 43/27 (2006.01)
	B01D 53/26 (2006.01)	i 2011 0110	C07C 321/18 (2006.01)	i 2012 0005	E21B 43/22 (2006.01)
i 2011 0102	F03D 9/02 (2006.01)		C07C 323/05 (2006.01)	i 2012 0006	C08B 15/00 (2006.01)
i 2011 0103	C01B 9/16 (2006.01)	i 2011 0111	E21B 33/138 (2006.01)		C08F 251/02 (2006.01)
	C07C 6/08 (2006.01)	i 2011 0112	H04M 1/03 (2006.01)	i 2012 0007	C08L 67/06 (2006.01)
i 2011 0104	C07C 295/08 (2006.01)	i 2011 0113	F16D 49/00 (2006.01)		C08L 67/03 (2006.01)
	C10M 133/40 (2006.01)		F16D 53/00 (2006.01)	i 2012 0008	B24B 7/00 (2006.01)
	C10M 135/04 (2006.01)		F16D 65/10 (2006.01)	i 2012 0009	B24D 5/00 (2006.01)
i 2011 0105	C08F 212/12 (2006.01)	i 2011 0114	F03B13/12 (2006.01)	i 2012 0010	B01D 53/02 (2006.01)
	C08F 212/32 (2006.01)	i 2011 0115	G06Q 40/00 (2006.01)		B01D 53/04 (2006.01)
	C10M 143/00 (2006.01)	i 2011 0116	B03D 1/00 (2006.01)	i 2012 0011	C10L 5/16 (2006.01)
i 2011 0106	H01L 31/02 (2006.01)		B03B 5/28 (2006.01)	i 2012 0012	B01D 53/00 (2006.01)
	H01L 31/0216 (2006.01)	i 2011 0117	B03D 1/00 (2006.01)		B01D 53/26 (2006.01)
	H01L 31/0272 (2006.01)	i 2011 0118	E21B 43/02 (2006.01)	i 2012 0013	A23L 1/212 (2006.01)
i 2011 0107	H01L 31/101 (2006.01)		E21B 43/12 (2006.01)	i 2012 0014	A01C 21/00 (2006.01)
i 2011 0108	G02F 1/13 (2006.01)	i 2012 0001	E21B 21/08 (2006.01)		C05D 9/02 (2006.01)

SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİSİ

BPT	Patentin nömrəsi	BPT	Patentin nömrəsi	BPT	Patentin nömrəsi
A01C 21/00 (2006.01)	i 2012 0014	C05D 9/02 (2006.01)	i 2012 0014	C10M 143/00 (2006.01)	i 2011 0105
A23L 1/212 (2006.01)	i 2012 0013	C07C 6/08 (2006.01)	i 2011 0103	E21B 21/08 (2006.01)	i 2012 0001
A61K 8/00 (2006.01)	i 2012 0002	C07C 295/08 (2006.01)	i 2011 0104	E21B 33/138 (2006.01)	i 2011 0111
A61K 36/00 (2006.01)	i 2012 0003	C07C 321/18 (2006.01)	i 2011 0110	E21B 43/02 (2006.01)	i 2011 0118
A61P 1/00 (2006.01)	i 2012 0003	C07C 323/05 (2006.01)	i 2011 0110	E21B 43/12 (2006.01)	i 2011 0118
B01D 45/18 (2006.01)	i 2011 0101	C08B 15/00 (2006.01)	i 2012 0006	E21B 43/22 (2006.01)	i 2012 0004
B01D 53/00 (2006.01)	i 2012 0012	C08F 18/20 (2006.01)	i 2011 0108	E21B 43/22 (2006.01)	i 2012 0005
B01D 53/02 (2006.01)	i 2012 0010	C08F 20/06 (2006.01)	i 2011 0108	E21B 43/27 (2006.01)	i 2012 0004

<i>B01D 53/04</i> (2006.01) i 2012 0010	<i>C08F 22/06</i> (2006.01) i 2011 0108	<i>F03B13/12</i> (2006.01) i 2011 0114
<i>B01D 53/18</i> (2006.01) i 2011 0101	<i>C08F 212/12</i> (2006.01) i 2011 0105	<i>F03D 9/02</i> (2006.01) i 2011 0102
<i>B01D 53/26</i> (2006.01) i 2011 0101	<i>C08F 212/32</i> (2006.01) i 2011 0105	<i>F16D 49/00</i> (2006.01) i 2011 0113
<i>B01D 53/26</i> (2006.01) i 2012 0012	<i>C08F 251/02</i> (2006.01) i 2012 0006	<i>F16D 53/00</i> (2006.01) i 2011 0113
<i>B03B 5/28</i> (2006.01) i 2011 0116	<i>C08G 18/48</i> (2006.01) i 2011 0100	<i>F16D 65/10</i> (2006.01) i 2011 0113
<i>B03D 1/00</i> (2006.01) i 2011 0116	<i>C08L 67/03</i> (2006.01) i 2012 0007	<i>G02F 1/13</i> (2006.01) i 2011 0107
<i>B03D 1/00</i> (2006.01) i 2011 0117	<i>C08L 67/06</i> (2006.01) i 2012 0007	<i>G06Q 40/00</i> (2006.01) i 2011 0115
<i>B24B 7/00</i> (2006.01) i 2012 0008	<i>C10G 33/04</i> (2006.01) i 2011 0099	<i>H01L 31/02</i> (2006.01) i 2011 0106
<i>B24D 5/00</i> (2006.01) i 2012 0009	<i>C10G 33/04</i> (2006.01) i 2011 0100	<i>H01L 31/0216</i> (2006.01) i 2011 0106
<i>C01B 9/16</i> (2006.01) i 2011 0103	<i>C10L 5/16</i> (2006.01) i 2012 0011	<i>H01L 31/0272</i> (2006.01) i 2011 0106
<i>C02F 1/28</i> (2006.01) i 2011 0109	<i>C10M 133/40</i> (2006.01) i 2011 0104	<i>H01L 31/101</i> (2006.01) i 2011 0106
<i>C02F 1/58</i> (2006.01) i 2011 0109	<i>C10M 135/04</i> (2006.01) i 2011 0104	<i>H04M 1/03</i> (2006.01) i 2011 0112

**PATENT VERİLƏN İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN
SAY GÖSTƏRİCİSİ**

İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi	İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi	İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi	İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi
99/001282	i 2011 0116	a 2008 0093	i 2011 0109	a 2008 0171	i 2011 0107	a 2010 0189	i 2012 0002
99/001288	i 2011 0117	a 2008 0099	i 2011 0103	a 2008 0225	i 2012 0010	a 2010 0193	i 2011 0115
a 2003 0235	i 2011 0111	a 2008 0108	i 2011 0106	a 2009 0093	i 2011 0102	a 2010 0195	i 2012 0012
a 2006 0207	i 2011 0113	a 2008 0130	i 2011 0104	a 2009 0106	i 2012 0014	a 2010 0253	i 2012 0003
a 2007 0062	i 2011 0112	a 2008 0133	i 2012 0006	a 2009 0107	i 2012 0013	a 2011 0021	i 2011 0100
a 2007 0159	i 2012 0008	a 2008 0136	i 2011 0105	a 2009 0165	i 2011 0118	a 2011 0079	i 2012 0004
a 2007 0217	i 2012 0001	a 2008 0139	i 2012 0007	a 2009 0263	i 2011 0114	a 2011 0147	i 2012 0005
a 2007 0243	i 2012 0009	a 2008 0150	i 2012 0011	a 2010 0029	i 2011 0099		
a 2008 0013	i 2011 0108	a 2008 0168	i 2011 0110	a 2010 0153	i 2011 0101		

**FAYDALI MODELƏR PATENTLƏRİN
GÖSTƏRİCİLƏRİ**

SAY GÖSTƏRİCİSİ

Patentin nömrəsi	BPT
F 2012 0001	<i>A01B 49/02</i> (2006.01) <i>A01B 15/04</i> (2006.01)
F 2012 0002	<i>B28D 1/14</i> (2006.01)

SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİSİ

BPT	Patentin nömrəsi
<i>A01B 15/04</i> (2006.01)	F 2012 0001
<i>A01B 49/02</i> (2006.01)	F 2012 0001
<i>B28D 1/14</i> (2006.01)	F 2012 0002

**PATENT VERİLƏN İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN
SAY GÖSTƏRİCİSİ**

İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi
U 2010 0023	F 2012 0001
U 2011 0008	F 2012 0002

SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ PATENTLƏRİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

SAY GÖSTƏRİCİSİ

Patentin nömrəsi	SNBT	Patentin nömrəsi	SNBT
S 2011 0044	06-01	S 2012 0002	28-03
S 2011 0045	25-03	S 2012 0003	09-02
S 2012 0001	25-01		

SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİSİ

SNBT	Patentin nömrəsi	SNBT	Patentin nömrəsi
06-01	S 2011 0044	25-03	S 2011 0045
09-02	S 2012 0003	28-03	S 2012 0002
25-01	S 2012 0001		

PATENT VERİLƏN İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN SAY GÖSTƏRİCİSİ

İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi	İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi
S 2008 0045	S 2012 0003	S 2010 0017	S 2012 0001
S 2009 0028	S 2011 0044	S 2010 0028	S 2012 0002
S 2009 0029	S 2011 0045		

ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ЗАЯВКАХ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

РАЗДЕЛ А

УДОВЛЕТВОРЕНИЕ ЖИЗНЕННЫХ ПОТРЕБНОСТЕЙ ЧЕЛОВЕКА

А 01

(21) а 2009 0116

(22) 04.06.2009

(51) *A01K 31/00* (2006.01)

(71) Бакинский государственный университет (AZ)

(72) Мусаев Автандил Муса оглы (AZ), Мамедова Гюнай Юсиф кызы (AZ), Садыгова Нармина Абель кызы (AZ), Алиев Али Гасан оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОВЫШЕНИЯ ПОЛОВОЙ АКТИВНОСТИ ЯИЧНЫХ ПОРОД КУР, ВЫРАЩЕННЫХ В ЗАКРЫТЫХ УСЛОВИЯХ.

(57) Изобретение относится к сельскому хозяйству, а именно к способу повышения половой активности кур, выращенных в закрытых условиях. Задачей изобретения является повышение половой активности и соответственно оплодотворенности яиц яичных кур, выращенных в закрытых условиях. Поставленная задача решена тем, что в способе повышения половой активности кур яичных, выращенных в закрытых условиях, включающем чередование периодов света и темноты в течение суток, кормление и поение птиц определенного возраста во время световых периодов, согласно изобретению чередование суточного режима начинают с суточного возраста, используя соответственно два световых, соответствующих 8 часам и два темновых периода по 4 часа (8С:4Т:8С:4Т).

А 61

(21) а 2010 0189

(22) 20.08.2010

(51) *A61K 8/00* (2006.01)

(71) Кахраманова Малахат Джамиль кызы (AZ)

(72) Кахраманова Малахат Джамиль кызы (AZ), Кахраманов Анар Шакир оглы (AZ)

(54) СРЕДСТВО ДЛЯ УКРЕПЛЕНИЯ КОРНЕЙ ВОЛОС.

(57) Изобретение относится к косметической промышленности, а именно к средствам для ухода за волосами на основе растительного сырья. Задачей изобретения является создание средства для укрепления волос, с повышенной биологической активностью, которое улучшает кровоснабжение кожи головы, стимулирует рост волос, обладает регенерирующим и укрепляющим действием. Поставленная задача достигается тем, что средство для укрепления корней волос, содержащее биологически активную основу, состоящую из растительного сырья, согласно изобретению, в качестве биологически активной основы содержит сок надземной и корневой части портулака, взятого в отношении 1:1 к 70 %-ному этиловому спирту, а также

дополнительно содержит концентрированный водный или масляный экстракт смеси лекарственных растений: травы фиалки, ромашки аптечной, крапивы двудомной, корня лопуха и шалфея лекарственного, взятых в равных количествах соответственно.

(21) а 2009 0231

(22) 29.10.2009

(51) *A61K 36/00* (2006.01)

A61K 36/282 (2006.01)

(71)(72) Алиев Намиг Нариман оглы (AZ), Сафиева Лейла Аллахверди кызы (AZ), Алили Машуга Ибрагим кызы (AZ), Алескерова Адиля Новруз кызы (AZ), Наджафов Имамар Гасан оглы (AZ), Алиев Мубариз Искендер оглы (AZ), Мамедли Гюльнар Махал кызы (AZ), Гасилова Зулейха Сейфи кызы (AZ), Абдуллаева Лачин Абас кызы (AZ), Джанахмедова Шахла Нурахмед кызы (AZ)

(54) ПРОФИЛАКТИЧЕСКОЕ СРЕДСТВО ПРОТОЗООЦИДНОГО ДЕЙСТВИЯ.

(57) Изобретение относится к медицине и может быть использовано при профилактике лямблиоз и blastocystosis кишечных протозоозов. Профилактическое средство протозооцидного действия содержит отвар сухого эстрагона в соотношении 1:10 массовых частей.

(21) а 2010 0253

(22) 17.12.2010

(51) *A61K 36/00* (2006.01)

A61P 1/00 (2006.01)

(71) Кахраманова Малахат Джамиль кызы (AZ)

(72) Кахраманова Малахат Джамиль кызы (AZ), Кахраманов Анар Шакир оглы (AZ)

(54) ГАСТРОПРОТЕКТОРНЫЙ ФИТОСБОР.

(57) Изобретение относится к медицине, а именно к растительным сборам, которые могут быть использованы при лечении заболеваний желудочно-кишечного тракта. Задачей изобретения является создание гастропротекторного фитосбора, обладающего широким спектром лечебно-профилактических свойств, благодаря целенаправленному сочетанию биологически активных растительных веществ в комплексе лечебных трав, усиливающих и дополняющих действие друг друга, экстрагированных на растительном масле. Поставленная задача достигается тем, что гастропротекторный фитосбор, включающий мяту перечную (траву), ромашку аптечную (цветки), календулу лекарственную (цветки), листья крапивы и бессмертник песчаный (цветки), согласно изобретению, дополнительно содержит семена кориандра и семена мотильника при соотношении 1:1:1:1:1:1, при этом сухой фитосбор экстрагирован растительным маслом при соотношении 30-40 г на 1,5-2,0 л нерафинированного масла.

РАЗДЕЛ В

РАЗЛИЧНЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ

В 24

(21) а 2010 0270

(22) 29.12.2010

(51) B24B 7/14 (2006.01)

(71) Академия Министерства Чрезвычайных ситуаций Азербайджанской Республики (AZ)

(72) Гафаров Гайдын Мамиш оглы (AZ), Сулейманов Панах Гусейн оглы (AZ)

(54) РАСКАТНАЯ ГОЛОВКА ДЛЯ ОБРАБОТКИ ВНУТРЕННИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ТОНКОСТЕННЫХ НЕЖЕСТКИХ ДЕТАЛЕЙ.

(57) Изобретение относится к области машиностроения и может быть использовано для обработки внутренних цилиндрических поверхностей деталей машин. Сущность изобретения заключается в том, что раскатная головка для обработки внутренних поверхностей тонкостенных нежестких деталей, включающая установленный на валу корпус с канавками по всей длине для размещения шаров, выполнена с возможностью осуществления возвратно-поступательного движения посредством установленных на торцах корпуса пружин с механизмом регулирования сжатия, а внутренняя часть корпуса выполнена из двух частей конической формы, подвижно соединенных между собой, при этом шары имеют различный диаметр и расположены со смещением центра.

РАЗДЕЛ С

ХИМИЯ И МЕТАЛЛУРГИЯ

С 01

(21) а 2009 0134

(22) 29.06.2009

(51) C01B 3/00 (2006.01)

F24J 2/42 (2006.01)

(71) Институт радиационных проблем Национальной Академии Наук Азербайджана (AZ)

(72) Саламов Октай Мустафа оглы (AZ), Султанова Кямала Дагбейи кызы (AZ), Гарибов Адиль Абдулхалыг оглы (AZ)

(54) СОЛНЕЧНАЯ УСТАНОВКА ДЛЯ ГАЗИФИКАЦИИ БИОМАССЫ И ОРГАНИЧЕСКИХ ОТХОДОВ.

(57) Солнечная установка для газификации биомассы и органических отходов, состоит из параболического концентратора, на фокальной плоскости которого размещен термохимический реактор с крышкой, состоящий из реакционной и газосборочной камер и снабженный в нижней части входом для поступления во-

дяного пара и выходом для отвода газовой смеси в верхней части, малообъемного водяного бака, испарителя, реле-регулятора давления, блока автоматического управления связанного с термопарой, размещенной в нижней части термохимического реактора, шарообразного сообщающегося механизма, ресивера для накопления газовой смеси под давлением, управляемого вентиля, регулирующих газовых и водяных вентилях. Камеры термохимического реактора образованы горизонтально размещенной разделительной перфорированной перегородкой, сквозь которую проходит патрубок, связанный нижним концом с реакционной камерой, а верхним концом прикрытый малой крышкой, при этом термохимический реактор снабжен перфорированной перегородкой, вторым реле-регулятором давления, двумя шарообразными сообщающимися механизмами и обратными клапанами. Выход термохимического реактора для отвода газовой смеси через второй шарообразный механизм и первый реле-регулятор давления подключен к малообъемному водяному баку, а через третий шарообразный сообщающийся механизм и второй реле-регулятор давления - к ресиверу. Вход термохимического реактора посредством первого обратного клапана и реле давления типа выпускного клапана подключен к выходу испарителя, вход которого посредством первого шарообразного механизма, второго обратного клапана и управляемого вентиля подключен к выходу малообъемного водяного бака.

(21) а 2009 0152

(22) 16.07.2009

(51) C01B 25/01 (2006.01)

C01B 25/22 (2006.01)

(71) Национальная Академия Наук Азербайджана Институт химических проблем (AZ), Университет Сакаръи (TR)

(72) Биннетова Нурлана Мурсал кызы (AZ), Алосманов Мирали Сейфаддин оглы (AZ), Атаев Матлаб Шихбала оглы (AZ), Ибрагимова Синдуз Мамед кызы (AZ), Ахмедов Мубариз Меджид оглы (AZ), Газвини Кямала Адиль кызы (AZ), Шафак Крал (TR), Асуде Атеш (TR)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ФОСФОРНОЙ КИСЛОТЫ.

(57) Изобретение относится к способу получения экстракционной фосфорной кислоты, используемой в производстве удобрений. Способ включает разложение смеси апатитового концентрата и Мазыдагского фосфорита следующего состава, мас. %: P₂O₅ 20,3-22,2; MgO 0,6-1,2; Fe₂O₃ 7,7; R₂O₃ 3,5-9,3; SO₂ 2,0; F 2,0-2,8; K₂O 0,6-1,0; Na₂O 0,7-1,03; Al₂O₃ 1,73-2,3; CaO 35-36,3; н.о. 8 серной и фосфорной кислотами, кристаллизацию осадка сульфата кальция, отделение продукта от осадка фильтрацией, промывку осадка и возвращение промывных вод на стадию разложения. В качестве фосфорной кислоты используют отход

процесса электрополирования стали и его сплавов следующего состава, мас. %: H_3PO_4 59,6; H_2SO_4 20,6; Fe_2O_3 1,1; Cu 1,1; Ni 1,5; Mo 0,3; Cr 0,3; Co 0,1; F 0,01; H_2O остальное.

C 05

(21) а 2009 0151

(22) 16.07.2009

(51) C05B 1/02 (2006.01)

(71) Национальная Академия Наук Азербайджана Институт химических проблем (AZ), Университет Сакаръи (TR)

(72) Биннетова Нурлана Мурсал кызы (AZ), Алосманов Мирали Сейфаддин оглы (AZ), Атаев Матлаб Шихбала оглы (AZ), Ибрагимова Синдуз Мамед кызы (AZ), Алиев Агадаш Махмуд оглы (AZ), Кулиев Ровшан Хасай оглы (AZ), Шафак Крал (TR), Мехмет Синан Турп (TR)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ СУПЕРФОСФАТА.

(57) Изобретение относится к технологии неорганических веществ, в частности к способам получения гранулированного суперфосфата. Способ получения суперфосфата включает сернокислотное разложение смеси апатитового концентрата и Мазыдагского фосфорита следующего состава, мас. %: P_2O_5 20,3-22,2; MgO 0,6-1,2; Fe_2O_3 7,7; R_2O_3 3,5-9,3; SO_2 2,0; F 2,0-2,8; K_2O 0,6-1,0; Na_2O 0,7-1,03; Al_2O_3 1,73-2,3; CaO 35-36,3; н.о. 8, последующее камерное, складское вызревание и грануляцию продукта.

C 07

(21) а 2009 0050

(22) 19.03.2009

(51) C07C 77/02 (2006.01)

(71) Институт химических проблем имени академика М.Ф. Нагиева, Национальная Академия Наук Азербайджана (AZ)

(72) Велиев Рашад Алескер оглы (AZ), Курбанов Заур Гамза оглы (AZ), Эфенди Ариф Джавашир оглы (AZ), Сулейманов Гюльмамед Зияддин оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ЦИМАНТРЕНИЛ-ДИМЕТИЛКАРБИНОЛА.

(57) Изобретение относится к технологии получения производных цимантрена с использованием соединений с функциональными группами. Задачей изобретения является разработка одностадийного способа получения цимантренилдиметилкарбинола. Поставленная задача достигается тем, что в способе получения цимантренилдиметилкарбинола, включающем взаимодействие металлокомплексного соединения с ацетоном в среде концентрированной серной кислоты, согласно изобретению в качестве металлокомплексного соединения используют цимантрен, процесс осу-

ществляют в условиях несмешивающихся фаз: петролейный эфир-вода при объемном соотношении 10:1, при этом в органической фазе растворяют эквимольные количества цимантрена и ацетона, а в неорганическую фазу вводят серную кислоту при массовом соотношении ацетон: H_2SO_4 , равном 1:2 и в реакционную систему в качестве носителя добавляют диметил-аммонийнафтенатную соль при соотношении H_2SO_4 : диметиламмонийнафтенатная соль, равном 2:1, с последующим нагреванием реакционной смеси при температуре 30-400С в течение 1-3 часов.

(21) а 2009 0168

(22) 07.08.2009

(51) C07C 39/06 (2006.01)

C07C 39/17 (2006.01)

(71) Национальная Академия Наук Азербайджана Институт Нефтехимических Процессов имени академика Ю.Г. Мамедалиева (AZ)

(72) Расулов Чингиз Князь оглы (AZ), Набиев Фархад Ашраф оглы (AZ), Самедов Атамали Меджид оглы (AZ), Азизбейли Афаг Рауф кызы (AZ), Рустамов Сахават Табриз оглы (AZ)

(54) 2-ГИДРОКСИ-5-(МЕТИЛЦИКЛОАЛКИЛ)-БЕНЗИЛ-ТЕТРАМЕТИЛЕНОКСИАМИНЫ В КАЧЕСТВЕ БАКТЕРИЦИДА СУЛЬФАТ ВОССТАНАВЛИВАЮЩИХ БАКТЕРИЙ.

(57) Изобретение относится к области нефтехимии, в частности к 2-гидрокси-5-(метилциклоалкил)-бензилтетраметиленоксиаминам проявляющим бактерицидные свойства и может быть использовано при добыче и транспортировке нефти. 2-гидрокси-5-(1-метилциклолопентил)-бензилтетраметиленоксиамин, 2-гидрокси-5-(метилциклогексил)-бензилтетраметиленоксиамин и 2-гидрокси-5-(3-метилциклогексил)-бензилтетраметиленоксиамин предлагаются в качестве бактерицида сульфат восстанавливающих бактерий.

C 08

(21) а 2009 0211

(22) 15.10.2009

(51) C08L 23/06 (2006.01)

C08J 5/16 (2006.01)

(71)(72) Рагимов Ариф Махи оглы (AZ), Гусейнова Вусаля Шакир кызы (AZ), Гамбаров Сейран Гасан оглы (AZ)

(54) АНТИФРИКЦИОННАЯ ПОЛИМЕРНАЯ КОМПОЗИЦИЯ.

(57) Изобретение относится к полимерным композициям на основе полиэтилена и может быть использовано в качестве конструкционного материала в машиностроении, нефтедобыче для изготовления уплотнительных узлов трения. Антифрикционная полимерная композиция содержит, мас. %: полиэтилен низкой плотности (55-60), термоантрацит (35-40), графит (3,5-

4,0) и медь (0,5-1,0). Композиция позволяет повысить деформационно-прочностные характеристики и износостойкость материала.

(21) а 2009 0239

(22) 11.11.2009

(51) C08L 55/02 (2006.01)

(71) Национальная Академия Наук Азербайджана
Институт Нефтехимических Процессов имени академика Ю.Г. Мамедалиева (AZ)

(72) Кахраманов Наджаф Тофик оглы (AZ), Алиева Рейхан Вели кызы (AZ), Багирова Шафаг Рза кызы (AZ), Амануллаева Гюнель Исаг кызы (AZ)

(54) ПОЛИМЕРНАЯ КОМПОЗИЦИЯ.

(57) Изобретение относится к термопластичным полимерным материалам, в частности к композиционным материалам на основе акрилонитрил-бутадиен-стирольного сополимера, которые могут быть использованы для изготовления деталей конструкционного, электротехнического и общего назначения изделий, авиационной, военной, машиностроительной, бытовой и других видов техники. Задачей изобретения является повышение всех прочностных характеристик полимерной композиции на основе акрилонитрил-бутадиен-стирольного сополимера. Поставленная задача достигается тем, что в качестве модифицирующей добавки в полимерную композицию добавляют привитой сополимер атактического полипропилена со стиролом и акрилонитрилом, со степенью прививки стирола с акрилонитрилом 52%.

С 10

(21) а 2009 0047

(22) 16.03.2009

(51) C10M 101/00 (2006.01)

C07F 9/165 (2006.01)

(71) Национальная Академия Наук Азербайджана
Институт химии присадок имени акад. А.М.Кулиева (AZ)

(72) Мустафаев Назим Пирмамед оглы (AZ), Мусаева Белла Искендер кызы (AZ), Сафарова Мехпара Расул кызы (AZ), Новоторжина Неля Николаевна (AZ), Кулиева Мелек Абдул кызы (AZ), Кахраманова Гариба Аббасали кызы (AZ)

(54) ТРАНСМИССИОННОЕ МАСЛО ДЛЯ ТЯЖЕЛОНАГРУЖЕННЫХ АВТОМОБИЛЕЙ.

(57) Изобретение относится к области нефтепереработки и нефтехимии, в частности к трансмиссионным маслам, предназначенным для смазывания коробок передач и главной передачи (двухступенчатый редуктор с цилиндрическими и спирально-коническими зубчатыми колесами) тяжелонагруженных автомобилей. Трансмиссионное масло для тяжелонагруженных

автомобилей на основе минерального масла содержит (мас.%) противозадирную β -гидрокси- γ -гексилоксипропиловый эфир диизопропилдитиофосфорной кислоты (4,5-5,5), противоизносную ДФ-11 (1,2-1,8), депрессорную ПМА «Д» (1,3-1,8), антипенную ПМС-200А (0,003-0,005) присадки, а в качестве минеральной основы – смесь остаточного минерального масла МС-20 и дистиллятного трансформаторного масла Т-1500, взятых в соотношении 85:15 (до 100).

С 23

(21) а 2009 0087

(22) 06.05.2009

(51) C23C 22/67 (2006.01)

C23C 22/78 (2006.01)

(71) Бакинский государственный университет (AZ)

(72) Магеррамов Абель Мамедали оглы (AZ), Аллазов Махмуд Рустам оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ХРОМАТИРОВАНИЯ ПОВЕРХНОСТИ ДЕТАЛЕЙ ИЗ АЛЮМИНИЯ И СПЛАВОВ НА ЕГО ОСНОВЕ.

(57) Изобретение относится к химической обработке поверхности деталей из алюминия и его сплавов и предназначено для повышения их коррозионной стойкости и обеспечения адгезии лакокрасочных покрытий и клеев. Способ хромирования поверхности деталей из алюминия и сплавов на его основе, включает одновременное обезжиривание и химическое травление при температуре 15-30⁰С в течение 1-10 минут в водном растворе, содержащем (г/л) сульфанола (5-20), серную кислоту (20-30), бифторид калия или фторид натрия (1,4-3), комплексон II (1-4), воду (остальное) и последующее окислирование при температуре 15-30⁰С в течение 1-5 минут в водном растворе, содержащем хромовый ангидрид (15-100), серную кислоту (5-10), гексафторцирконат калия (0,8-5), комплексон II (1-4), и воду (остальное).

(21) а 2009 0041

(22) 13.03.2009

(51) C23F 11/00 (2006.01)

(71) Институт химии присадок имени акад. А.М. Кулиева, Национальная Академия Наук Азербайджана (AZ)

(72) Агаев Амирчобан Насир оглы (AZ), Садыхов Камиль Исмаил оглы (AZ), Агаева Земфира Рза кызы (AZ), Кулалиев Икрам Джаннатали оглы (AZ), Зейналова Наргиз Насиб кызы (AZ), Солтанова Зулейха Кулу кызы (AZ), Шириева Инара Алигейдар кызы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ИНГИБИРУЮЩЕГО КОМПОНЕНТА К КОНСЕРВАЦИОННОМУ МАСЛЮ.

(57) Изобретение относится к области защиты металлов от коррозии при помощи консервационных составов. Задачей изобретения является эффективная защи-

та металлов от коррозии. Поставленная задача достигается тем, что в способе получения ингибирующего компонента к консервационным маслам, включающем обработку базового масла М-11 азотной кислотой, с последующей нейтрализацией продукта нитрования гидроксидом кальция в присутствии стеариновой кислоты, согласно изобретению, нитрованию подвергают смесь, состоящую из 70-90% мас. базового масла М-11 и 10-30 % мас. технического алкил-(R=C₈-C₁₂) фенола.

(21) а 2008 0096

(22) 07.05.2008

(51) C23F 11/04 (2006.01)

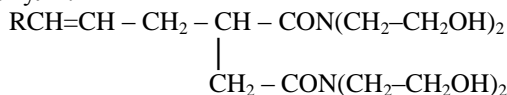
C23F 11/14 (2006.01)

(71) Бакинский государственный университет (AZ)

(72) Магеррамов Абель Мамедали оглы (AZ), Алиев Исмаил Ахмедали оглы (AZ), Халилова Флорида Исмаил кьвы (AZ)

(54) ИНГИБИТОР КОРРОЗИИ СТАЛИ В КИСЛОЙ СРЕДЕ.

(57) Изобретение относится к области органической химии, конкретно к защите металлов от кислотной коррозии с помощью азотсодержащих ингибиторов. Задачей изобретения является повышение защитных свойств ингибиторов коррозии стали в кислой среде. Поставленная задача достигается применением тетраэтанолдиамидов β-алкенилянтранной кислоты общей формулы:



где R=n-C₃H₅ (I); n-C₄H₇ (II); n-C₅H₉ (III); n-C₉H₁₇ (IV) в качестве ингибитора коррозии стали в кислой среде.

(21) а 2008 0116

(22) 05.06.2008

(51) C23F 11/08 (2006.01)

(71) Общество «Кагван-Л» (AZ)

(72) Гафаров Абульфаз Ганифа оглы (AZ), Гурбанов Мусеиб Махмуд оглы (AZ), Рагимов Чингиз Микаил оглы (AZ), Гараева Земфира Юсиф кьзы (AZ)

(54) ИНГИБИТОР КОРРОЗИИ.

(57) Изобретение относится к области защиты металлов от коррозии и может быть использовано для защиты нефтепромышленного оборудования. Задачей изобретения является создание ингибитора коррозии, предотвращающего коррозионный процесс нефтепромышленного оборудования и труб. Поставленная задача достигается тем, что ингибитор коррозии, содержащий кубовые остатки синтетических жирных кислот и моноэтаноламин, согласно изобретению в качестве жирных кислот содержит нафтеновые кислоты и до-

полнительно изопропиловый спирт при следующем соотношении компонентов, мас. %:

Нафтеновые кислоты	49-52
Изопропиловый спирт	34-35
Моноэтаноламин	14-15

РАЗДЕЛ E

СТРОИТЕЛЬСТВО, ГОРНОЕ ДЕЛО

E 02

(21) а 2009 0167

(22) 05.08.25009

(51) E02D 3/70 (2006.01)

(71)(72) Габиров Фахрадин Гасан оглы (AZ)

(54) СПОСОБ СНИЖЕНИЯ СИЛ НЕГАТИВНОГО ТРЕНИЯ.

(57) В способе снижения сил негативного трения, преимущественно при просадке макропористого грунта, по крайней мере, под тяжестью собственного веса при замачивании, включающем бурение на участке, на глубину просадочной толщи, параллельно расположенных скважин под углом 45° в плоскости прорезки шагом, равным двум диаметрам скважины, согласно изобретения, по завершении бурения последней скважины, с каждой стороны контура участка, по длине равной удвоенной величине просадочной толщи от конца стороны бурят дополнительные параллельно расположенные скважины наклоненные в обратную сторону, с идентичным шагом и углом наклона.

E 21

(21) а 2009 0044

(22) 13.03.2009

(51) E21B 37/06 (2006.01)

C09K 3/32 (2006.01)

(71) Институт «Нефть газ проект» (AZ)

(72) Мурсалова Мина-ханум Алиага кьзы (AZ), Нурiev Нуру Буният оглы (AZ), Бабаев Мусеиб Баба оглы (AZ), Дадашов Путас Абусалам оглы (AZ), Асадов Муса Фархад оглы (AZ), Али-заде Ильяс Мамедович (AZ), Габиров Аббас Бабакиши оглы (AZ)

(54) СОСТАВ ДЛЯ ПРЕДОТВРАЩЕНИЯ ПАРАФИНООТЛОЖЕНИЙ В ПРОМЫСЛОВОМ ОБОРУДОВАНИИ.

(57) Изобретение относится к нефтяной промышленности, в частности, к составам для предотвращения асфальто-смоло-парафиновых отложений в нефтепромышленном оборудовании и может быть использовано при добыче и транспортировке нефти. Состав для предотвращения парафиноотложений в промышленном оборудовании, содержащий блоксополимеры окиси пропилена и окиси этилена линейной структуры и

растворитель, по изобретению дополнительно содержит (мас.%) блоксополимер окиси пропилена и окиси этилена трехмерной структуры Лапрол 3603 (5-10), а в качестве блоксополимера линейной структуры содержит Алкан ДЕ - 202 В (3-5), растворителя – фракцию ароматических углеводородов процесса пиролиза бензина с температурой кипения 85-180°C (остальное).

(21) а 2011 0079

(22) 12.05.2011

(51) *E21B 43/22* (2006.01)

E21B 43/27 (2006.01)

(71) Научно-исследовательский проектный институт нефти и газа (AZ)

(72) Искендеров Дашгын Аджам оглы (AZ), Шамиллов Валех Мамед оглы (AZ), Бабаев Реван Джафар оглы (AZ), Алиев Мамед Кязим Мамед Джафар оглы (AZ), Исмаилова Мехпара Кямилъ кызы (AZ), Мамедова Наиля Бекали кызы (AZ)

(54) СПОСОБ ТЕРМОХИМИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ ПРИЗАБОЙНОЙ ЗОНЫ ПЛАСТА.

(57) Изобретение относится к нефтедобывающей промышленности, в частности к способам обработки призабойной зоны пласта для повышения продуктивности добывающих скважин. Способ термохимической обработки призабойной зоны пласта включает предварительную закачку в скважину 1%-ной суспензии серы в ароматическом углеводороде, с последующей одновременной закачкой водных растворов ортофосфорной кислоты с концентрацией 80% и гидроксида натрия с концентрацией 60% (по массе), взятых в массовом соотношении 1:1,2 соответственно. Способ позволяет уменьшить потери тепла экзотермической реакции, за счет этого повысить эффективность обработки призабойной зоны и увеличить продуктивность пласта.

(21) а 2011 0147

(22) 26.08.2011

(51) *E21B 43/22* (2006.01)

(71) Научно-исследовательский проектный институт нефти и газа (AZ)

(72) Искендеров Дашгын Аджам оглы (AZ), Бабаев Реван Джафар оглы (AZ), Агазаде Октай Дадаш оглы (AZ), Абдуллаев Гашим Ахмедага оглы (AZ), Паша Юнус Паша (AZ)

(54) СОСТАВ ДЛЯ ВОССТАНОВЛЕНИЯ ПРОНИЦАЕМОСТИ ПРИЗАБОЙНОЙ ЗОНЫ ПЛАСТА.

(57) Изобретение относится к нефтегазодобывающей промышленности и может быть использовано для разрушения водонефтяных эмульсий в призабойной зоне

пласта, а также при перфорации скважины - при вторичном вскрытии продуктивного пласта. Заявлен состав для восстановления проницаемости призабойной зоны пласта, включающий (мас.%) углеводородно-щелочной отход (60-65), водный раствор нейтрализованного гудрона (30-35) и полиакриламид (50).

(21) а 2006 0056

(22) 12.04.2006

(51) *E21B 47/06* (2006.01)

E21B 47/10 (2006.01)

(31) 60/510,596

(32) 10.10.2003

(33) US

(86) PCT/IB2004/002877 02.09.2004

(87) WO 2005/035944 21.04.2005

(71) ШЛЮМБЕРГЕР ТЕКНОЛОДЖИ Б.В. (NL)

(72) ДЖАЛАЛИ, Юнее (GB) БУИ, Тзанг, Динх (US) ГАО, Гуоухуа (US)

(74) Мамедова Б.А. (AZ)

(54) СКВАЖИННАЯ СИСТЕМА И СПОСОБ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ХАРАКТЕРИСТИК НАГНЕТАТЕЛЬНОЙ СКВАЖИНЫ И ПРОФИЛЯ ПОТОКА В НАГНЕТАТЕЛЬНОЙ СКВАЖИНЕ, ОТКЛОНЯЮЩЕЙСЯ ОТ ВЕРТИКАЛИ.

(57) Изобретение относится к области нефтедобычи, в частности к скважинным системам и их эксплуатации. Задачей изобретения является создание скважинной системы и способа определения характеристик нагнетательной скважины и профиля потока в стволе скважины, отклоненной от вертикали. В предложенных системе и способе осуществляют измерение профилей температуры и профилей потока нагнетаемой жидкости по периоду времени, длине скважины и осуществляемым процессам.

РАЗДЕЛ F

МЕХАНИКА, ОСВЕЩЕНИЕ, ОТОПЛЕНИЕ, ДВИГАТЕЛИ И НАСОСЫ, ОРУЖИЕ И БОЕПРИПАСЫ, ВЗРЫВНЫЕ РАБОТЫ

F03

(21) а 2009 0263

(22) 09.12.2009

(51) *F03B 13/12* (2006.01)

(86) PCT/AZ2010/000009 22.11.2010

(87) WO 2011/069216 16.06.2011

(71) Сильвестров Борис Владимирович (AZ), Новрузов Аскер Мурсал оглы (AZ)

(72) Сильвестров Борис Владимирович (AZ)

(74) Оруджев Р.К. (AZ)

(54) ВОЛНОВАЯ ЭНЕРГЕТИЧЕСКАЯ УСТАНОВКА.

(57) Настоящее изобретение относится к области возобновляемой энергетики, а именно к устройствам для преобразования энергии волн в электроэнергию. Сущность изобретения заключается в том, что в волновой энергетической установке, содержащей, по меньшей мере, один поплавковый гидронасос, морское основание с размещённой над поверхностью моря платформой, размещённые на платформе гидротурбину с электрогенератором, трубопровод, связывающий непосредственно или через промежуточную накопительную или демпфирующую ёмкость гидронасос с гидротурбиной, согласно изобретения, поплавковый гидронасос установлен на платформе с нижней ее стороны и связан с платформой посредством проходящей через платформу и жестко связанной с ней трубы, поплавковый элемент насоса выполнен со сквозным отверстием, охватывающим трубу, и установлен с возможностью вертикального перемещения вдоль трубы как по направляющей, выходящая на платформу верхняя часть направляющей трубы выполнена с возможностью соединения с трубопроводом, а нижняя часть направляющей трубы выполнена расширенной с заглушенным торцом, поплавок снабжен кольцевым элементом, охватывающим нижнюю расширенную часть направляющей трубы с возможностью подвижного взаимодействия с ней и с образованием между поплавком и расширенной частью направляющей трубы кольцевой камеры, снабженной, по меньшей мере, одним впускным клапаном, размещенным на стенке кольцевого элемента для осуществления подачи воды из моря внутрь кольцевой камеры при увеличении ее объема в процессе подъема поплавка на волну, и, по меньшей мере, одним выпускным клапаном, размещенным на расширенной части направляющей трубы или на самой направляющей трубе в непосредственной близости от расширенной ее части для осуществления подачи воды из кольцевой камеры внутрь направляющей трубы при уменьшении объема кольцевой камеры в процессе спуска поплавка по волне.

разное отверстие для вдувания, а нижняя часть корпуса снабжена 8 на лицевой и 2 на тыльной стороне звуковыми отверстиями, расположенными в порядке, соответствующем пальцам левой и правой рук исполнителя. Диаметр ладовых отверстий варьирует в пределах 6-11 мм для извлечения звуков, указанных в аппликатуре хроматического звукоряда.

РАЗДЕЛ H

ЭЛЕКТРИЧЕСТВО

H 05

(21) а 2009 0054

(22) 02.04.2009

(51) H01F 1/34 (2006.01)

(71) Национальная Академия Наук Азербайджана
Институт Физики (AZ)

(72) Азизов Самир Тариверди оглы (AZ), Агамурдова Шамама Кямиль кызы (AZ), Халилов Алим Джалил оглы (AZ)

(54) ПОГЛОТИТЕЛЬ ЭЛЕКТРОМАГНИТНОГО ИЗЛУЧЕНИЯ.

(57) Изобретение относится к области радиоэлектроники и может быть использовано для защиты объектов от электромагнитного излучения. Поглотитель электромагнитного излучения, содержащий слой поглощающего покрытия твердотельного композиционного материала с наполнителем из полярной жидкости, в котором концентрацию полярной жидкости и толщину слоя покрытия выбирают из условия равенства нулю модуля коэффициента отражения волны, по изобретению в качестве полярной жидкости содержит ацетонитрил.

РАЗДЕЛ G

ФИЗИКА

G 10

(21) а 2009 0065

(22) 09.04.2009

(51) G10D 7/02 (2006.01)

(71)(72) Наджафов Ильгам Исмаил оглы (AZ)

(54) ХРОМАТИЧЕСКИЙ НЭЙ.

(57) Изобретение относится к духовым музыкальным инструментам, в частности к хроматическому нэю. Заявленный в изобретении хроматический нэй представляет собой полый цилиндрический корпус с головкой, состоящий из двух верхней и нижней частей, изготовленных из пластмассы и насаженных одна в другую. На верхней части корпуса размещено эллипсооб-

ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ЗАЯВКАХ НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ

(21) U 2009 0009

(22) 17.07.2009

(51) A61H 15/00 (2006.01)

A61H 23/00 (2006.01)

(71) Гамид-заде Эльхан Гамид оглы (AZ)

(72) Абульфатов Асиф Гара оглы (AZ), Гамид-заде Эльхан Гамид оглы (AZ), Горин Эльдар Эмильевич (AZ)

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ АЭРОМАССАЖА.

(57) В устройстве для аэромассажа выполненном в виде массажного матраса с воздушными подушками, управляемый с помощью пульта дистанционного управления, согласно полезной модели, матрас выполнен из брезентного материала с подушками, выполненными в виде манжет с липучками, при этом каждая манжета снабжена трубочкой для ввода-вывода воздушной массы под давлением.

(21) U 2011 0021

(22) 23.12.2011

(51) B62B 3/00 (2006.01)

A47J 39/00 (2006.01)

(71)(72) Гамидов Анвер Абдуллаевич (AZ), Ломсадзе Теимураз (GE), Зенаишвили Тамази (GE)

(54) МОБИЛЬНОЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ КОФЕЙНОГО НАПИТКА.

(57) Предлагаемая полезная модель относится к области торгового оборудования, а именно к устройствам для приготовления горячих напитков непосредственно на ручных тележках, предусматривающих обеспечение горячими напитками вдали от рабочих мест и источника электроэнергии. В мобильном устройстве для приготовления кофейного напитка, содержащем установленный на колесах кузов с рукояткой для управления передвижением, в котором расположены отсек для продуктов и посуды, отсек для размещения газового баллона с газовой горелкой, отсек под резервуар с водой с внешним краном, сверху кузова установлена открытая емкость с теплоносителем, согласно полезной модели, на торце кузова закреплена опорная стойка под навес, выполненный из оргстекла, на его нижней стороне закреплено средство торможения, газовая горелка, расположенная под металлическим покрытием и закрепленная на раме, имеет кольцеобразное поперечное сечение и выполнена с образованием одного или нескольких ответвлений, на поверхности кузова выполнена ячейка с размещенными в ней дозаторами конусной формы для кофе и сахара, кузов может быть также установлен на лыжах.

(21) U 2010 0007

(22) 19.03.2010

(51) E06B 3/22 (2006.01)

(31) 2009135838

(32) 25.09.2009

(33) RU

(71) Общество с ограниченной ответственностью «ВЕКА Рус» (RU)

(72) Лауманн Хайнрих (DE)

(74) Якубова Т.А. (AZ)

(54) СИСТЕМА ПЛАСТМАССОВЫХ ПРОФИЛЕЙ ДЛЯ СБОРКИ БЛОКОВ ДЛЯ ЗАКРЫТИЯ ПРОЕМОВ СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ, ПРОФИЛЬ РАМЫ И ПРОФИЛЬ СТВОРКИ ДЛЯ ЭТОЙ СИСТЕМЫ.

(57) Система пластмассовых профилей для сборки блоков для закрытия проемов строительных конструкций содержит профиль (1) рамы и профиль (2) створки с установленными в них армирующими элементами (11, 34). Профиль как рамы, так и створки включает в себя нижнюю (3, 26), верхнюю (4, 27), боковую наружную (5, 28) и боковую внутреннюю (6, 29) стенки, образующие замкнутый контур. Внутри этого контура расположены перегородки (7, 30) и ребра (8, 31, 3Г), образующие вспомогательные воздушные камеры (9, 32). Между верхней (4, 27), нижней (3, 26) стенками и двумя соседними перегородками (7, 30) образована центральная камера (10, 33) для размещения в ней армирующего элемента (11, 34). В профиле (1) рамы на одной из перегородок (7), ограничивающих центральную камеру (10), выполнено ребро (12), а на дне центральной камеры (10) - выступы в виде ребер (13) одинаковой высоты. В профиле (2) створки на нижней стенке (26) выполнен фурнитурный паз (37), а верхняя стенка представляет собой фальц, расположенный по существу горизонтально. При этом в зоне соединения наружной боковой стенки (28) профиля (2) створки с верхней стенкой (27) и в зоне соединения внутренней боковой стенки (29) с нижней стенкой (26) имеется свариваемое коэкструдированное уплотнение (40) для обеспечения плотного сопряжения профиля створки с другими элементами конструкции. В центральной камере (33) профиля (2) створки установлен армирующий элемент (34) Т-образной формы, свободный конец горизонтальной полки которого направлен в сторону внутренней боковой стенки (29) профиля (2) створки. В центральную камеру (10) профиля (1) рамы может быть установлен армирующий элемент (11) как замкнутого сечения, так и такой же, как и в створке. Выполнение системы с такими профилями рамы и створки позволяет упростить монтажи повысить гибкость использования системы с обеспечением высокой ее надежности и долговечности.

(21) U 2010 0008

(22) 19.03.2010

(51) E06B 3/22 (2006.01)

(31) 2009135837

(32) 25.09.2009

(33) RU

(71) Общество с ограниченной ответственностью «ВЕКА Рус» (RU)

(72) Лауманн Хайнрих (DE)

(74) Якубова Т.А. (AZ)

(54) СИСТЕМА ПЛАСТМАССОВЫХ ПРОФИЛЕЙ ДЛЯ СБОРКИ БЛОКОВ ДЛЯ ЗАКРЫТИЯ ПРОЕМОВ СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ, ПРОФИЛЬ РАМЫ И ПРОФИЛЬ СТВОРКИ ДЛЯ ЭТОЙ СИСТЕМЫ.

(57) Система пластмассовых профилей для сборки блоков для закрытия проемов строительных конструкций содержит профиль (1) рамы и профиль (2) створки с установленными в них армирующими элементами (12, 34). Профиль как рамы, так и створки включает в себя нижнюю (3, 26), верхнюю (4, 27), боковую наружную (5, 28) и боковую внутреннюю (6, 29) стенки, образующие замкнутый контур. Внутри этого контура расположены перегородки (8, 31) и ребра (9, 37), образующие вспомогательные воздушные камеры (10, 32). Между верхней (4, 27), нижней (3, 26) стенками и двумя соседними перегородками (8, 31) образована центральная камера (11, 33) для размещения в ней армирующего элемента (12, 34). Армирующий элемент (12) рамы имеет замкнутое сечение, а армирующий элемент (34) створки имеет в сечении Г-образную форму, причем свободный конец (35) горизонтальной полки Г-образного профиля направлен в сторону внутренней боковой стенки (29) профиля (2) створки. Верхняя стенка (4) профиля рамы выполнена в виде ломаной линии с по существу вертикальным участком (7), а между наружной боковой стенкой (5), нижней стенкой (3), вертикальным участком (7) верхней стенки (4) и одной из перегородок (8) образованы две разделенные между собой дополнительной перегородкой (13) камеры (14), в которых расположены теплосберегающие вставки (15). В профиле (2) створки на нижней стенке (28) выполнен фурнитурный паз (39), а верхняя стенка (29) представляет собой фальц, расположенный по существу горизонтально. При этом на нижней стенке (28) профиля (2) створки между фурнитурным пазом (39) и наружной боковой стенкой (30) имеется вертикальный участок (43), в котором выполнен паз (44) для размещения в нем уплотнителя (45), обеспечивающего плотное сопряжение профиля створки с профилем (1) рамы. При этом в профиле (2) створки между наружной боковой стенкой (28), нижней стенкой (26), вертикальным участком (30) верхней стенки и одной из перегородок (31) образована камера (43) для размещения в ней теплосберегающей вставки (44), а в вертикальном участке (30) верхней стенки в зоне ее соединения с наружной боковой стенкой (28) выполнен паз (41) для размещения в нем уплотнителя (42) для плотного сопряжения профиля рамы со стеклопакетом. Выполнение системы с такими профилями рамы и створки позволяет повысить уровень теплозащиты и упростить монтаж при долговечности и экономичности конструкции.

(31) 2009135836

(32) 25.09.2009

(33) RU

(71) Общество с ограниченной ответственностью «ВЕКА Рус» (RU)

(72) Лауманн Хайнрих (DE)

(74) Якубова Т.А. (AZ)

(54) СИСТЕМА ПЛАСТМАССОВЫХ ПРОФИЛЕЙ ДЛЯ СБОРКИ БЛОКОВ ДЛЯ ЗАКРЫТИЯ ПРОЕМОВ СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ, ПРОФИЛЬ РАМЫ И ПРОФИЛЬ СТВОРКИ ДЛЯ ЭТОЙ СИСТЕМЫ.

(57) Система пластмассовых профилей для сборки блоков для закрытия проемов строительных конструкций содержит профиль (1) рамы и профиль (2) створки с установленными в них армирующими элементами (11, 36). Профиль как рамы, так и створки включает в себя нижнюю (3, 28), верхнюю (4, 29), боковую наружную (5, 30) и боковую внутреннюю (6, 31) стенки, образующие замкнутый контур. Внутри этого контура расположены перегородки (7, 7', 32, 32') и ребра (8, 33, 33'), образующие вспомогательные воздушные камеры (9, 34, 34'). Между верхней (4, 29), нижней (3, 28) стенками и двумя соседними перегородками (7, 32) образована центральная камера (10, 35) для размещения в ней армирующего элемента (11, 36). Армирующий элемент (11) рамы имеет замкнутое сечение, а армирующий элемент (36) створки имеет в сечении Г-образную форму, причем свободный конец (37) горизонтальной полки (38) Г-образного профиля направлен в сторону внутренней боковой стенки (31) профиля (2) створки. В профиле (1) рамы образована вторая центральная камера (12) для размещения в ней теплосберегающей вставки (13). В профиле (2) створки на нижней стенке (28) выполнен фурнитурный паз (39), а верхняя стенка (29) представляет собой фальц, расположенный по существу горизонтально. При этом на нижней стенке (28) профиля (2) створки между фурнитурным пазом (39) и наружной боковой стенкой (30) имеется вертикальный участок (43), в котором выполнен паз (44) для размещения в нем уплотнителя (45), обеспечивающего плотное сопряжение профиля створки с профилем (1) рамы. Выполнение системы с такими профилями рамы и створки позволяет повысить уровень теплозащиты и упростить монтаж при долговечности и экономичности конструкции.

(21) U 2010 0009

(22) 19.03.2010

(51) E06B 3/22 (2006.01)

ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ЗАЯВКАХ НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ

(21) S 2010 0041

(22) 04.08.2010

(51) 9-01

(71) Общество с ограниченной ответственностью "ASLAN" (AZ)

(72) Сафаров Джаваншир Зульфугар оглы (AZ)

(54) БУТЫЛКА.

(57) Бутылка, характеризующаяся:

- наличием корпуса, плечиков, горловины с резьбой;
- выполнением корпуса из верхней конической и нижней цилиндрической частей;
- фигурным вогнутым соединением частей корпуса;
- выполнением плечиков бутылки в виде продолговатого усеченного конуса;
- округлым краем соединяющих элементов;



отличающаяся:

- декорированием стыка фигурной части с цилиндрическим корпусом тремя выступами различного диаметра;
- наличием на конусной части бутылки шрифтовой надписи EVRİKA;
- наличием на цилиндрической части корпуса кольцевого этикеточного углубления;
- выполнением доньшка плоским, декорированным по окружности рисками;
- наличием в центре доньшка шрифтовой надписи EVRİKA.

(21) S 2009 0025

(22) 25.06.2009

(51) 9-03

(71) Общество с ограниченной ответственностью "Промышленный Комплекс Пищевых Продуктов Гемигая" (AZ)

(72) Эмин Учар Расул оглы (AZ)

(54) ПЛАСТИКОВАЯ УПАКОВКА.

(57) Пластиковая упаковка для кондитерских изделий характеризуется следующими существенными признаками:

- композицией в составе с элементами: крышки и корпуса;
- выполнением упаковки вертикально, а боковые стороны в форме четырехугольного контейнера;
- выполнением высоты корпуса в виде трапеции;
- углубленным выполнением крышки;



- заключением корпуса присутствием поясного плечика в части прикрепления крышки к корпусу;
- плотной (гладкой) укупоркой крышки к выпуклой горловине;
- товарным знаком производителя, находящимся на верхней средней части крышки, изображением кондитерских изделий в разрезанном (поделенном) виде на нижней левой части и с изображением исторических памятников, являющиеся географическими указателями и дополнительными информационными надписями на нижней правой части.

(21) S 2009 0026

(22) 16.07.2009

(51) 9-03

(71) Общество с ограниченной ответственностью "Промышленный Комплекс Пищевых Продуктов Гемигая" (AZ)

(72) Эмин Учар Расул оглы (AZ)

(54) ПЛАСТИКОВАЯ БУТЫЛКА.

(57) Пластиковая бутылка для упаковки бекмеза характеризуется следующими существенными признаками:

- композицией в составе с элементами: корпус, горлышко (горловина) и основание;
- выполнением краев корпуса в форме округленного четырехугольника;
- гладким (плотным) прикреплением горловины к корпусу;

- наличием резьбы в верхней части горловины и выступом на нижней части для противоположного открывания крышки;
- наличием захвата в верхней части корпуса для удержания рукой;



- дополнением корпуса выпуклым поясом посередине корпуса;
- переваливанием выпуклого пояса в верхнем направлении и наличием углубленных четырехугольных впадин на поясе;
- выполнением плоскости основания выпуклой по сравнению с корпусом;
- выполнением основания в форме круглой впадины с вида с боковой стороны.

(21) S 2010 0033

(22) 17.06.2010

(51) 09-03

(71) Общество с ограниченной ответственностью "Гемигая Баракат Гида Месуллары" (AZ)

(72) Эмин Учар Расул оглы (AZ)

(54) ПЛАСТИКОВАЯ УПАКОВКА ДЛЯ МОЛОЧНЫХ ПРОДУКТОВ.

(57) Пластиковая упаковка для молочных продуктов, характеризующаяся:



- составом композиционных элементов: корпусом и крышкой;

отличающаяся:

- выполнением краев корпуса в форме округленного прямоугольного параллелепипеда;
- выполнением основания корпуса в форме расширенного прямоугольника в направлении кверху;
- дополнением цельного цилиндра расположенного по краям крышки для плотного прикрепления;
- наличием нарезанной плоскости на цилиндре, указывающей точку открывания крышки;
- выполнением крышки углубленной формы прозрачного цвета;
- наличием на верхней части корпуса товарного знака производителя, выполненного латинским шрифтом красного цвета внутри эллипса и наличием изображения молока, выливающегося из сосуда на верхнюю часть названия;
- наличием на верхней правой части внутри изображения солнца слов «100 % tabii», а на среднем фоне наличием слов «Yağlı pendir» синим шрифтом внутри рамки, вышитой узорной красной лентой;
- изображением на нижнем фоне природного пейзажа и разрезанной формы молочных изделий;
- изображением на боковой стороне товарного знака производителя и информационными надписями.

(21) S 2010 0034

(22) 17.06.2010

(51) 09-03

(71) Общество с ограниченной ответственностью "Гемигая Баракат Гида Месуллары" (AZ)

(72) Эмин Учар Расул оглы (AZ)

(54) ПЛАСТИКОВАЯ УПАКОВКА ДЛЯ МОЛОЧНЫХ ПРОДУКТОВ.

(57) Пластиковая упаковка для молочных продуктов, характеризующаяся:

- составом композиционных элементов: корпусом, крышкой и рукояткой;



отличающаяся:

- выполнением краев корпуса в форме цилиндра;
- выполнением по периметру диаметра верхней части корпуса круглым цилиндром в форме выпуклости;
- наличием нарезанной плоскости на выпуклом цилиндре для открывания крышки;
- выполнением белым цветом выпуклого цилиндра и внутренней части сосуда;
- наличием нарезанной плоскости на цилиндре, указывающей на точку открывания;
- выполнением крышки прозрачной углубленной форме;
- наличием подвижной рукоятки белого цвета, прикрепленной к выпуклому цилиндру в виде полукруга;
- наличием товарного знака производителя «BƏRƏKƏT» на верхней части по периметру корпуса внутри эллипса золотистого цвета латинским шрифтом;
- выполнением золотистым цветом основания и наличием на золотистом фоне словосочетания «TƏBİİ QATIQ» латинскими заглавными буквами белого цвета и другими информационными надписями;
- наличием верхней части основания на волнистом синем фоне;
- наличием изображения счастливой семьи на синем фоне и информационных надписей с правой и левой сторон изображения.

(21) S 2011 0026

(22) 01.06.2011

(51) 09-03

(71) Общество с ограниченной ответственностью
«Нахичевань Дуз Истехсалы» (AZ)

(72) Асадуллаев Анар Мирджалал оглы (AZ)

(54) ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЙ ПАКЕТ.

(57) Полиэтиленовый пакет характеризуется следующими существенными признаками:

- выполнением пакета в форме прямоугольного плоского мешочка;
 - наличием на верхней и нижней кромках пакета горизонтальных и на задней стороне центральной вертикальной линии шва;
 - наличием на передней стороне пакета изобразительного элемента и шрифтовой графики;
 - наличием на задней стороне пакета информационных надписей и штрих-кода;
- отличается:
- оформлением поверхности пакета спереди и сзади цветом, имитирующим цвет кристаллической каменной соли;
 - наличием в средней части передней стороны пакета изображения «Иланлы даг», выполненного в синей цветовой гамме;
 - наличием над изображением словосочетания «NAXÇIVAN DUZ İSTEHSALI MMC» красного цвета, а под изображением расположенного один под другим слова «YODLAŞDIRILMIŞ», выполненного курсивом красного цвета, словосочетания «NAXÇIVAN DUZU», на-

писанного стилизованными латинскими заглавными буквами голубого цвета с желтым окаймлением;

- наличием на нижней части передней стороны пакета информационных надписей, выполненных красным и синим цветами;



- выполнением центральной линии шва задней стороны пакета в виде полосы с металлическим блеском;
- разделением задней стороны пакета относительно центральной полосы на правую и левую части, на которых размещены информационные надписи, заключенные в прямоугольные рамки с округлыми углами;
- расположением под левой рамкой предупредительной надписи, а под правой рамкой изображения товарного знака предприятия.

ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ИЗОБРЕТЕНИЙ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ

РАЗДЕЛ А

УДОВЛЕТВОРЕНИЕ ЖИЗНЕННЫХ ПОТРЕБНОСТЕЙ ЧЕЛОВЕКА

А 01

- (11) **i 2012 0014** (21) **a 2009 0106**
(51) **A01C 21/00** (2006.01) (22) **27.05.2009**
C05D 9/02 (2006.01)
(44) **30.03.2011**
(71)(73) Нахчыванское отделение Национальной Академии Наук Азербайджана (AZ)
(72) Гахраманов Сейфали Гамид оглы (AZ), Амиров Рашадат Васиф оглы (AZ), Ибрагимов Сабир Акпер оглы (AZ)
(54) СПОСОБ ОБОГАЩЕНИЯ ПОЧВЫ ПРИ ВОЗДЕЛЫВАНИИ ЗЕРНОБОБОВЫХ КУЛЬТУР.

(57) Способ обогащения почвы при возделывании зернобобовых культур, включающий внесение в почву минерального сырья, отличающийся тем, что в качестве минерального сырья используют цеолит, содержащий в своем составе мас. %: CaO - 2,71, Al₂O₃ - 12,77, SiO₂ - 71,62, Fe₂O₃ - 1,35, TiO₂ - 0,09, K₂O - 1,01, Na₂O - 0,76, MgO - 1,04, SO₃ - 0,02, MnO - 0,11, P₂O₅ - 0,12, Cl⁻ - 8,95, при этом внесение цеолита в почву осуществляют в количестве 1 т/га осенью под вспашку почвы, 1 т/га весной перед посевом и 300 кг/га в период первой культивации.

А 23

- (11) **i 2012 0013** (21) **a 2009 0107**
(51) **A23L 1/212** (2006.01) (22) **27.05.2009**
(44) **30.03.2011**
(71)(73) Нахчыванское отделение Национальной Академии Наук Азербайджана (AZ)
(72) Гахраманов Сейфали Гамид оглы (AZ)
(54) СПОСОБ ПРИГОТОВЛЕНИЯ СОКА ШИПОВНИКА.

(57) 1. Способ приготовления сока шиповника, предусматривающий обработку и мойку плодов шиповника, смешивание с водой, настаивание, экстрагирование и фильтрацию, отличающийся тем, что смешивание высушенных плодов шиповника с водой, его настаивание и экстрагирование проводят в одном сосуде из расчета 220 литров воды на 25 кг плодов шиповника при температуре 75-80°C, полученный экстракт сливают, плоды повторно подвергают экстракции, далее экстракты объединяют и фильтруют, в фильтрат добавляют сахарный песок и пастеризуют при температуре 110-115°C в течение 25-30 минут.

2. Способ по п.1, отличающийся тем, что настаивание и экстракцию проводят при постоянном перемешивании в течение 12 часов.

3. Способ по п.1, отличающийся тем, что используют высушенные до влажности 12% плоды шиповника.

4. Способ по п.1, отличающийся тем, что сахарный песок берут из расчета 60-70 г/л полученного сока.

А 61

- (11) **i 2012 0002** (21) **a 2010 0189**
(51) **A61K 8/00** (2006.01) (22) **20.08.2010**
(44) **30.03.2012**
(71)(73) Кахраманова Малахат Джамиль кызы (AZ)
(72) Кахраманова Малахат Джамиль кызы (AZ), Кахраманов Анар Шакир оглы (AZ)
(54) СРЕДСТВО ДЛЯ УКРЕПЛЕНИЯ КОРНЕЙ ВОЛОС.

(57) 1. Средство для укрепления корней волос, содержащее биологически активную основу состоящую из растительного сырья, отличающееся тем, что в качестве биологически активной основы содержит сок наземной и корневой части портулака, взятого в отношении 1:1 к 70 %-ному этиловому спирту, а также дополнительно содержит экстракты лекарственных растений.

2. Средство по п.1, отличающееся тем, что выполнено в виде бальзама, а в качестве экстрактов лекарственных растений содержит концентрированный водный экстракт травы фиалки, ромашки аптечной, крапивы двудомной, корня лопуха и шалфея лекарственного, взятых в равных количествах соответственно, при следующем соотношении компонентов, мас. %:

Биологически активная основа	30-40
Концентрированный водный экстракт смеси лекарственных растений	остальное

3. Средство по п.1, отличающееся тем, что выполнено в виде геля, а в качестве экстрактов лекарственных растений содержит масляный экстракт травы фиалки, ромашки аптечной, крапивы двудомной, корня лопуха и шалфея лекарственного, взятых в равных количествах соответственно, при следующем соотношении компонентов, мас. %:

Биологически активная основа	10-15
Масляный экстракт смеси лекарственных растений	остальное

- (11) **i 2012 0003** (21) **a 2010 0253**
(51) **A61K 36/00** (2006.01) (22) **17.12.2010**
A61P 1/00 (2006.01)

- (44) **30.03.2012**
(71)(73) Кахраманова Малахат Джамиль кызы (AZ)
(72) Кахраманова Малахат Джамиль кызы (AZ), Кахраманов Анар Шакир оглы (AZ)
(54) ГАСТРОПРОТЕКТОРНЫЙ ФИТОСБОР.

(57) 1. Гастропротекторный фитосбор, включающий мяту перечную (траву), ромашку аптечную (цветки), календулу лекарственную (цветки), листья крапивы и бессмертник песчаный (цветки), отличающийся тем, что дополнительно содержит семена кориандра и се-

мена могильника при следующем соотношении компонентов 1:1:1:1:1:1.

2. Гастропротекторный фитосбор по п.1, отличающийся тем, что сухой фитосбор экстрагирован растительным маслом при соотношении 30-40 г на 1,5-2,0 литров нерафинированного масла.

РАЗДЕЛ В

РАЗЛИЧНЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ

В 01

(11) **i 2011 0101** (21) **a 2010 0153**
(51) **B01D 45/18** (2006.01) (22) **29.06.2010**
B01D 53/18 (2006.01)
B01D 53/26 (2006.01)

(44) **30.03.2011**
(71)(72)(73) **Исмаилов Фахраддин Саттар оглы (AZ), Алекберов Юсиф Зулфигар оглы (AZ)**
(54) **ТРУБНЫЙ АППАРАТ ДЛЯ ОСУШКИ И ОЧИСТКИ ГАЗА.**

(57) Трубный аппарат для осушки и очистки газа, включающий корпус, входной и выходной переходники, коагуляционные патрубки, отсекаТЕЛЬ, патрубки для слива жидкости, емкость для сбора жидкости, отличающийся тем, что снабжен распылителем абсорбента, выполненным в виде усеченного конуса, инверсионным патрубком и сужающей компановкой последовательно размещенными между коагуляционными патрубками, причем, инверсионный патрубок выполнен с отверстиями и закреплен к корпусу посредством конусообразного отсекателя.

(11) **i 2012 0012** (21) **a 2010 0195**
(51) **B01D 53/00** (2006.01) (22) **06.09.2010**
B01D 53/26 (2006.01)

(44) **30.06.2011**
(71)(72)(73) **Исмаилов Фахраддин Саттар оглы (AZ), Алекберов Юсиф Зулфигар оглы (AZ), Кулиев Агаширин Симран оглы (AZ)**
(54) **СПОСОБ РЕГЕНЕРАЦИИ МЕТАНОЛА ИЗ МИНЕРАЛИЗОВАННОГО ВОДНОГО РАСТВОРА.**

(57) Изобретение относится к процессам предотвращения гидратообразования путем введения в природный газ ингибиторов и может применяться в газовой и нефтехимической промышленности. В способе регенерации метанола из минерализованного водного раствора путем ректификации в колонне при нагревании, по изобретению нагревание осуществляют соляровым маслом, которое подают в кубовую часть ректификационной колонны.

(11) **i 2012 0010** (21) **a 2008 0225**
(51) **B01D 53/02** (2006.01) (22) **19.12.2008**
B01D 53/04 (2006.01)

(44) **30.06.2011**
(71)(73) **Национальная Академия Наук Азербайджана Институт Химических Проблем имени акад. М.Ф.Нагиева (AZ)**
(72) **Аннагиев Муршуд Ханвели оглы (AZ), Мамедов Ульви Алефсер оглы (AZ)**
(54) **СПОСОБ ОЧИСТКИ ВОЗДУХА ОТ ФЕНОЛА.**

(57) Способ очистки воздуха от фенола адсорбцией промотированными природными адсорбентами, отличающийся тем, что в качестве адсорбента используют Ni-бентонит, полученный обработкой природного бентонита 0,1n раствором сульфата никеля при температуре 90-96°C, при этом адсорбцию проводят при температуре 20-30°C.

В 03

(11) **i 2011 0116** (21) **99/001282**
(51) **B03D 1/00** (2006.01) (22) **29.12.1998**
B03B 5/28 (2006.01)

(44) **30.03.2011**
(71)(73) **Азербайджанский Государственный научно-исследовательский проектный институт благородных, редких и цветных металлов "ЮЖЦНИГРИ" (AZ)**
(72) **Мамедов Мир Гамид Мир Дамат оглы (AZ), Казымов Ровшан Адыль оглы (AZ), Клименко Наталья Григорьевна (AZ)**
(54) **СПОСОБ РАЗДЕЛЕНИЯ КОЛЛЕКТИВНЫХ КОНЦЕНТРАТОВ ПРИ ФЛОТАЦИОННОМ ОБОГАЩЕНИИ КОЛЧЕДАННО-ПОЛИМЕТАЛЛИЧЕСКИХ РУД.**

(57) Способ разделения коллективных концентратов при флотационном обогащении колчеданно-полиметаллических руд, включающий обработку их десорбентом, отличающийся тем, что в качестве десорбента используют нигрозин, который дозируют в операцию агитации коллективного концентрата, выделенного из основной свинцово-пиритной флотации при расходе 100 г/т и плотности пульпы 33%, Т:Ж равном 1:3 в течении 5 мин, а также в перемешивание свинцового концентрата при расходе 5 г/т.

(11) **i 2011 0117** (21) **99/001288**
(51) **B03D 1/00** (2006.01) (22) **08.01.2009**

(44) **30.03.2011**
(71)(73) **Азербайджанский Государственный научно-исследовательский проектный институт благородных, редких и цветных металлов "ЮЖЦНИГРИ" (AZ)**
(72) **Мамедов Мир Гамид Мир Дамат оглы (AZ), Казымов Ровшан Адыль оглы (AZ), Клименко Наталья Григорьевна (AZ)**

(54) СПОСОБ РАСТВОРЕНИЯ ОКСИДНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ПРИ ФЛОТАЦИОННОМ ОБОГАЩЕНИИ ПОЛИМЕТАЛЛИЧЕСКИХ РУД.

(57) Способ растворения оксидных соединений при флотационном обогащении полиметаллических руд, включающий обработку руды модификатором, отличающийся тем, что руду до основной и контрольной медно-свинцовой флотационной операций обрабатывают модификатором этилендиамин-тетраацетатом при расходе 30-60 г/т, Т:Ж=1:3 и продолжительности агитации 10 минут.

В 24

- (11) i 2012 0008 (21) a 2007 0159
(51) B24B 7/00 (2006.01) (22) 02.07.2007
(44) 30.06.2011
(71)(73) Азербайджанский Технический Университет (AZ)
(72) Багиров Сахиб Аббас оглы (AZ), Гусейнов Гасан Ахмед оглы (AZ)
(54) СПОСОБ ПЛОСКОГО ТОРЦЕВОГО ШЛИФОВАНИЯ.

(57) Способ плоского торцевого шлифования, включающий установку обрабатываемой детали на магнитном столе, передачу вращения шлифовальному кругу, отличающийся тем, что обрабатываемую деталь устанавливают ассиметрично горизонтальной оси шлифовального круга в направлении продольной подачи со смещением в зону попутного шлифования.

- (11) i 2012 0009 (21) a 2007 0243
(51) B24D 5/00 (2006.01) (22) 26.10.2007
(44) 30.06.2011
(71)(73) Азербайджанский Технический Университет (AZ)
(72) Багиров Сахиб Абас оглы (AZ), Гусейнов Гасан Ахмед оглы (AZ)
(54) АБРАЗИВНЫЙ КРУГ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ДЕТАЛЕЙ.

(57) Абразивный круг для обработки деталей, имеющих рабочую часть с полосами, выполненными с разной зернистостью, отличающийся тем, что зернистость расположена по убывающей последовательности от фронтальной полосы по высоте абразивного круга, причем среднее значение размера зерна каждой полосы определяется следующей аналитической зависимостью:

$$\bar{X}_{\phi j} = \bar{X}_1 \sqrt{q^{j-1}}$$

$$0 < j \leq \frac{H}{S_n}$$

где, \bar{X}_1 - среднее значение размера зерна фронтальной полосы абразивного круга;

H - высота абразивного круга;

S_n - величина поперечной подачи при плоском шлифовании периферией круга, мм/дв.ход или продольной подачи на оборот детали, мм/об., при наружном или внутреннем круговом шлифовании;

q - коэффициент учитывающий процент попадания зерен на прорезанные участки;

j - порядковый номер текущей полосы абразивного круга.

РАЗДЕЛ С**ХИМИЯ И МЕТАЛЛУРГИЯ****С 01**

- ((11) i 2011 0103 (21) a 2008 0099
(51) C01B 9/16 (2006.01) (22) 13.05.2008
C07C 6/08 (2006.01)
(44) 30.03.2011
(71)(73) Институт Химических Проблем, Национальная Академия Наук Азербайджана (AZ)
(72) Касумова Наиля Мамед Садых кызы (AZ), Ахмедов Мубариз Меджид оглы (AZ), Гулиев Алекбер Ибиш оглы (AZ), Исмаилова Нигяр Сахиб кызы (AZ)
(54) КАТАЛИЗАТОР ПАРОВОЙ КОНВЕРСИИ ПРИРОДНОГО ГАЗА.

(57) Катализатор паровой конверсии природного газа, содержащий в качестве активного компонента 10-15 мас.% оксида никеля и носитель на основе природного клиноптилолита, отличающийся тем, что носитель представляет собой H-форму природного клиноптилолита.

С 02

- ((11) i 2011 0109 (21) a 2008 0093
(51) C02F 1/28 (2006.01) (22) 07.05.2008
C02F 1/58 (2006.01)
(44) 30.03.2011
(71)(73) Сумгайытский Государственный Университет (AZ)
(72) Мамедов Джамал Вейс оглы (AZ), Гахраманов Надир Фаррух оглы (AZ), Гусейнов Ядигар Юсиф оглы (AZ), Адилова Ляман Исми кызы (AZ), Ахмедов Расул Юнис оглы (AZ)
(54) СПОСОБ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД.

(57) Способ очистки сточных вод, включающий обработку сточных вод химическим реагентом, отличающийся тем, что в качестве реагента используют смесь натрия карбоната 0,05-0,6 вес.% и нитрилотриуксус-

ной кислоты 0,075-0,15 вес.% на обрабатываемую воду и обработку ведут в течение 90 минут.

C 07

- (11) i 2011 0104 (21) a 2008 0130
(51) C07C 295/08 (2006.01) (22) 01.07.2008
C10M 133/40 (2006.01)
C10M 135/04 (2006.01)

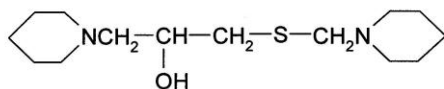
(44) 30.03.2011

(71)(73) Институт Химии Присадок Национальной Академии Наук Азербайджана (AZ)

(72) Фарзалиев Вагиф Меджид оглы (AZ), Алиев Шахмардан Рамазан оглы (AZ), Бабан Рена Мирзали кызы (AZ), Керимова Явер Мовсум кызы (AZ), Кулиева Гаратель Магеррам кызы (AZ)

(54) **3-ПИПЕРИДИНО-2-ГИДРОКСИПРОПИЛПИПЕРИДИНОМЕТИЛСУЛЬФИД В КАЧЕСТВЕ ЗАЩИТНОЙ ПРИСАДКИ К СМАЗОЧНЫМ МАСЛАМ.**

(57) 3-Пиперидино-2-гидроксипропилпиперидинометилсульфид формулы:



в качестве защитной присадки к смазочным маслам.

- (11) i 2011 0110 (21) a 2008 0168
(51) C07C 321/18 (2006.01) (22) 12.09.2008
C07C 323/05 (2006.01)

(44) 30.03.2011

(71)(73) Сумгайтский Государственный Университет (AZ)

(72) Мамедов Джамал Вейс оглы (AZ), Гахраманов Надир Фаррух оглы (AZ), Гусейнов Ядигар Юсиф оглы (AZ), Кулиев Тельман Дадаш оглы (AZ), Аббасов Гудрат Салман оглы (AZ), Адилова Ляман Исми кызы (AZ)

(54) **СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ТИОДИАЛЛИЛОВ.**

(57) Способ получения тиодиаллилов взаимодействием монохлорсодержащего алкена с сульфидами натрия в водной среде, отличающийся тем, что в качестве монохлорсодержащего алкена используют аллилхлорид, а в качестве сульфида натрия - моносульфид натрия, полученный при взаимодействии концентрированного водного раствора гидроксида натрия с элементарной серой при температуре 60°C.

C 08

- (11) i 2012 0006 (21) a 2008 0133
(51) C08B 15/00 (2006.01) (22) 02.07.2008
C08F 251/02 (2006.01)

(44) 30.06.2011

(71)(73) Мамедов Джамал Вейс оглы (AZ)

(72) Мамедов Джамал Вейс оглы (AZ), Гахраманов Надир Фаррух оглы (AZ), Гусейнов Ядигар Юсиф оглы (AZ), Назаров Фатулла Бойли оглы (AZ), Кулиев Тельман Дадаш оглы (AZ), Адилова Ляман Исми кызы (AZ), Кулиева Гюльзар Низам кызы (AZ)

(54) **СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ТИОЛЬНЫХ ПРОИЗВОДНЫХ ЦЕЛЛЮЛОЗЫ.**

(57) Способ получения тиольных производных целлюлозы путем взаимодействия целлюлозы с тиольными группами, отличающийся тем, что измельченную до размеров частиц 80-200 меш целлюлозу растворяют в воде с добавлением эмульгатора-лауриласульфата натрия, с последующим введением акриловой кислоты, метакрилата натрия и тиодалилла, процесс ведут в водной среде в присутствии радикально-го инициатора персульфата калия, при молярном соотношении целлюлоза, акриловая кислота, тиодиалил, лаурилсульфат натрия, метакрилат натрия и персульфат аммония, равном 0,0062:0,278:0,0526÷0,175:0,022:0,037:0,0037 соответственно, при температуре 80°C в течение 5 часов.

- (11) i 2011 0108 (21) a 2008 0013
(51) C08F 18/20 (2006.01) (22) 12.02.2008
C08F 20/06 (2006.01)
C08F 22/06 (2006.01)

(44) 30.03.2011

(71)(73) Сумгайтский Государственный Университет (AZ)

(72) Мамедов Джамал Вейс оглы (AZ), Гахраманов Надир Фаррух оглы (AZ), Гусейнов Ядигар Юсиф оглы (AZ), Мурадов Махал Майыл оглы (AZ), Бабаев Сулейман Баладжа оглы (AZ), Кулиев Тельман Дадаш оглы (AZ)

(54) **СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ВОДНЫХ ДИСПЕРСИЙ СОПОЛИМЕРОВ.**

(57) Способ получения тиольных производных целлюлозы путем взаимодействия целлюлозы с тиольными группами, отличающийся тем, что измельченную до размеров частиц 80-200 меш целлюлозу растворяют в воде с добавлением эмульгатора - лауриласульфата натрия, с последующим введением акриловой кислоты, метакрилата натрия и тиодалилла, процесс ведут в водной среде в присутствии радикального инициатора персульфата калия, при молярном соотношении целлюлоза, акриловая кислота, тиодиалил, лаурилсульфат натрия, метакрилат натрия и персульфат аммония, равном 0,0062:0,278:0,0526÷0,175:0,022:0,037:0,0037 соответственно, при температуре 80°C в течение 5 часов.

(11) i 2011 0105
(51) C08F 212/12 (2006.01)
C08F 212/32 (2006.01)
C10M 143/00 (2006.01)

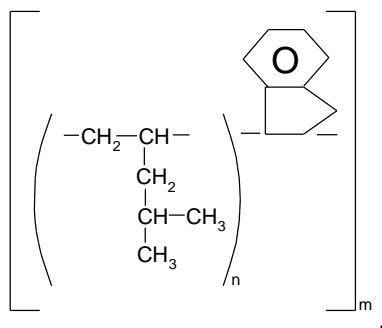
(44) 30.03.2011

(71)(73) Институт Химии Присадок Национальной Академии Наук Азербайджана (AZ)

(72) Ахмедов Аладдин Ислам оглы (AZ), Гамидова Джейхун Шафаят кызы (AZ), Исаков Эльхан Уршан оглы (AZ), Назаров Ровшан Хафиз оглы (AZ), Аскерова Хатира Аладдин кызы (AZ)

(54) СООЛИГОМЕР 4-МЕТИЛПЕНТЕНА-1 С ИНДЕНОМ В КАЧЕСТВЕ СИНТЕТИЧЕСКОЙ ДОБАВКИ К НЕФТЯНЫМ МАСЛАМ.

(57) Сополимер 4-метилпентена-1 с инденом общей формулы:



где $n=10-20$, $m=1-2$

в качестве синтетической добавки к нефтяным маслам.

(11) i 2011 0007
(51) C08L 67/06 (2006.01)
C08L 67/03 (2006.01)

(44) 30.06.2011

(71)(73) Мамедов Джамал Вейс оглы (AZ)

(72) Мамедов Джамал Вейс оглы (AZ), Гахраманов Надир Фаррух оглы (AZ), Гусейнов Ядигар Юсиф оглы (AZ)

(54) ПОЛИМЕРНАЯ КОМПОЗИЦИЯ.

(57) Полимерная композиция на основе ненасыщенных полиэфиров, включающая отвердитель 10-16%-ный стирольный раствор нафтената кобальта, инициатор перекисного типа и наполнитель, отличающийся тем, что в качестве ненасыщенных полиэфиров содержит смесь диэтиленгликольмалеината и диэтилизифталата, взятых в соотношении 1:1, в качестве инициатора содержит пероксид метилэтилкетона, в качестве наполнителя содержит отход производства труб из ненасыщенных полиэфиров, при следующем соотношении компонентов, мас. %:

Смесь диэтиленгликольмалеината и диэтилизифталата	44,6-66,4
Отход производства труб из	

(21) a 2008 0136
(22) 03.07.2008

ненасыщенных полиэфиров	21,9-43,7
Пероксид метилэтилкетона	3,3-5,5
10-16%-ный стирольный раствор нафтената кобальт	3,3-6,2

C 10

(11) i 2011 0099
(51) C10G 33/04 (2006.01)

(44) 30.12.2011

(71)(73) Научно-исследовательский проектный институт нефти и газа Государственной нефтяной компании Азербайджанской Республики (AZ)

(72) Исмаилов Фахреддин Саттар оглы (AZ), Сулейманов Багир Алекбер оглы (AZ), Самедов Атамали Меджид оглы (AZ), Нагиев Осман Мамед оглы (AZ), Ага-заде Алескер Дадаш оглы (AZ)

(54) ДЕЭМУЛЬГАТОР.

(57) Деэмульгатор, включающий неионогенное поверхностно-активное вещество Лапрол-3603, нафтенат натрия, полученный при щелочной очистке светлых нефтепродуктов и воду, отличающийся тем, что состав дополнительно содержит нанокондиты, приготовленные на основе наноразмерных 50-200 нм стабильных кластеров алюминия, или на основе наноразмерных 50-200 нм стабильных кластеров оксида алюминия при следующем соотношении компонентов, мас. %:

Лапрол 3603	28-30
Нафтенат натрия, полученный при щелочной очистке светлых нефтепродуктов	58-61
Нанокондиты, приготовленные на основе наноразмерных 50-200 нм стабильных кластеров алюминия или на основе наноразмерных 50-200 нм стабильных кластеров оксида алюминия	0,001-0,002
Вода	остальное

(11) i 2011 0100
(51) C10G 33/04 (2006.01)
C08G 18/48 (2006.01)

(44) 30.12.2011

(71)(73) Научно-исследовательский проектный институт нефти и газа (AZ)

(72) Исмаилов Фахреддин Саттар оглы (AZ), Дашдиев Рагим Аббас оглы (AZ), Сулейманов Багир Алекпер оглы (AZ), Дашдиева Назилия Джавад кызы (AZ), Самедов Атамали Меджид оглы (AZ), Ага-заде Алескер Дадаш оглы (AZ)

(54) ДЕЭМУЛЬГАТОР НД-1/4.

(57) Деэмульгатор, включающий неионогенное поверхностно-активное вещество, амин, выбранный из группы, содержащей триэтанолламин, диэтиламин, и растворитель метанол, этанол или изопропанол, отличающийся тем, что в качестве неионогенного поверх-

ностно-активного вещества содержит блоксополимер оксидов этилена и пропилена на основе глицерина с молекулярной массой 3000-6000 у.е., а в качестве амина включает амин, выбранный из группы дополнительно содержащей диэтаноламин, пиперидин, при следующем соотношении компонентов, мас. %:

Блоксополимер оксидов этилена и пропилена	50-65
На основе глицерина с мол.м. 3000-6000 у.е.	
Амин	5-8
Растворитель	остальное

(11) i 2012 0011 (21) a 2008 0150
(51) C10L 5/16 (2006.01) (22) 18.07.2008
(44) 30.03.2011

(71)(73) Азербайджанская Государственная Нефтяная Академия (AZ)

(72) Халафова Ирада Ариф кызы (AZ), Керимов Рауф Ашраф оглы (AZ), Аджамов Кейкавус Юсиф оглы (AZ), Ахундов Эльхан Акрам оглы (AZ)

(54) НЕФТЕКОКСОВЫЙ БРИКЕТ.

(57) Нефтекоксый брикет, содержащий коксовую мелочь и связующее на основе нефтебитума и пека, отличающийся тем, что связующее дополнительно содержит экстракт селективной очистки масел, асфальтит и парафин при следующем соотношении компонентов, мас. % :

Коксовая мелочь	85,0-90,0
Нефтебитум	6,0-8,0
Пек	1,0-2,0
Асфальтит	1,0-2,0
Экстракт селективной очистки масел	1,5-2,0
Парафин	0,5-1,0

РАЗДЕЛ E

СТРОИТЕЛЬСТВО, ГОРНОЕ ДЕЛО

E 21

(11) i 2012 0001 (21) a 2007 0217
(51) E21B 21/08 (2006.01) (22) 04.10.2007
(44) 30.03.2011

(31) 10 2005016884.1

(32) 12.04.2005

(33) DE

(86) PCT/EP2006/001400 16.02.2006

(87) WO2006/108466, 19.10.2006

(71)(73) (71) AKER WIRTH GMBH (DE)

(72) ХАЙНРИХС, Альбрехт (DE)

(74) Оруджев Р.К. (AZ)

(54) НАСОСНАЯ СИСТЕМА.

(57) 1. Насосная система для промывочной жидкости, содержащая насосный агрегат и устройство для привода во вращение для приведения в действие насосно-

го агрегата, отличающаяся тем, что устройство привода во вращение активно связано с насосным агрегатом посредством зубчатой передачи, включающей в себя ведущее и ведомое колеса, при этом ведущее колесо связано с концом вала устройства привода во вращение посредством упругого сцепления, а ведомое колесо связано с приводным валом насосного агрегата без возможности проворота.

2. Насосная система по п.1, отличающаяся тем, что устройство привода во вращение имеет один конец вала, с которым с возможностью вращения связано ведущее колесо.

3. Насосная система по пп. 1 и 2, отличающаяся тем, что зубчатые колеса являются косозубыми.

(11) i 2011 0111 (21) a 2003 0235
(51) E21B 33/138 (2006.01) (22) 14.11.2003
(44) 30.03.2011

(31) M1 2001 A 001112
(32) 25.05.2001

(33) IT

(86) PCT/EP2002/005325 10.05.2002
(87) WO 2002/097235 03.12.2002

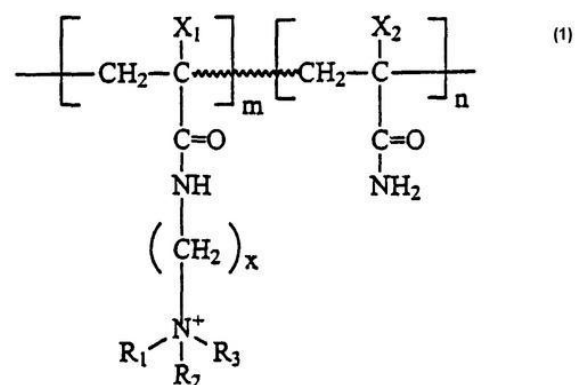
(71)(73) ЭНИ С.П.А., ЭНИТЕКНОЛОДЖИ С.П.А. (IT)

(72) Кйаппа, Луиза (IT); Андрей, Мария (IT); Локхарт, Томас Пол (IT); Буррафато, Джованни (IT); Маддинелли, Джузеппе (IT)

(74) Мамедова Х.Н. (AZ)

(54) СПОСОБ СНИЖЕНИЯ ПОСТУПЛЕНИЯ ВОДЫ В НЕФТЯНЫЕ СКВАЖИНЫ.

(57) 1. Способ снижения поступления воды в нефтяные скважины, включающий нагнетание в пласт вокруг скважины водного раствора полимера, отличающийся тем, что нагнетают водный раствор, содержащий один или более полимеров, выбираемых из группы полимеров, имеющих общую формулу (1):



где n находится в интервале от 0,70 до 0,98;

m находится в интервале от 0,02 до 0,30;

n + m = 1;

X₁ и X₂ – одинаковые или различные заместители, которые выбирают из H и CH₃;

R_1, R_2, R_3 - одинаковые или различные заместители, которые выбирают из C_1-C_{10} многофункциональных углеводородных групп;

x находится в интервале от 2 до 5.

2. Способ по п.1, отличающийся тем, что n находится в интервале от 0,80 до 0,95; m находится в интервале от 0,05 до 0,20.

3. Способ по п.1, отличающийся тем, что R_1, R_2, R_3 - одинаковые или различные заместители, которые выбирают из C_1-C_3 многофункциональных алькильных радикалов.

4. Способ по п.1, отличающийся тем, что $R_1 = R_2 = R_3 = CH_3$.

5. Способ по п.1, отличающийся тем, что $x=3$.

6. Способ по п.1, отличающийся тем, что полимер имеющий общую формулу (1), имеет молекулярную массу в интервале от 1,5 до 12 миллионов.

7. Способ по п.1, отличающийся тем, что концентрация полимера, имеющего общую формулу (1), в водном растворе находится в интервале от 500 до 8000 частей на миллион.

8. Способ по п.7, отличающийся тем, что концентрация полимера, имеющего общую формулу (1), в водном растворе находится в интервале от 1500 до 5000 частей на миллион.

9. Способ по п.1, отличающийся тем, что в полимере, имеющем общую формулу (1):

$n = 0,95$; $m = 0,05$; $x = 3$; $X_1 = H$; $X_2 = CH_3$; $R_1 = CH_3$; $R_2 = CH_3$; $R_3 = CH_3$.

10. Способ по п.1, отличающийся тем, что в полимере, имеющем общую формулу (1):

$n = 0,90$; $m = 0,10$; $x = 3$; $X_1 = H$; $X_2 = CH_3$; $R_1 = CH_3$; $R_2 = CH_3$; $R_3 = CH_3$.

11. Способ по п.1, отличающийся тем, что ему предшествует предварительная обработка пласта струей жидкости.

12. Способ по п.11, отличающийся тем, что предварительную обработку проводят водным раствором, содержащим поверхностно-активный агент.

13. Способ по п.1, отличающийся тем, что в конце вышеуказанного способа проводят дополнительную обработку самого пласта рассолом или газом, или нефтью.

ПРОДУКТИВНОГО ПЛАСТА НЕФТЕДОБЫВАЮЩЕЙ СКВАЖИНЫ.

(57) Способ сохранения коллекторских свойств призабойной зоны продуктивного пласта нефтедобывающей скважины, включающий закачку в скважину против пласта углеводородной эмульсии, содержащей поверхностно-активное вещество, глиностабилизатор и мелкодисперсный гидрофобный материал, отличающийся тем, что в скважину закачивают обратную эмульсию, а в качестве мелкодисперсного гидрофобного материала используют печную сажу с размерами частиц не более 0,1 мкм с концентрацией 2,5 % мас.

(11) i 2012 0004

(21) a 2011 0079

(51) E21B 43/22 (2006.01)

(22) 12.05.2011

E21B 43/27 (2006.01)

(44) 30.03.2012

(71)(73) Научно-исследовательский проектный институт нефти и газа (AZ)

(72) Искендеров Дашгын Аджам оглы (AZ), Шамилов Валех Мамед оглы (AZ), Бабаев Реван Джафар оглы (AZ), Алиев Мамед Кязим Мамед Джафар оглы (AZ), Исмаилова Мехпара Кямилъ кызы (AZ), Мамедова Наилъ Бекали кызы (AZ)

(54) СПОСОБ ТЕРМОХИМИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ ПРИЗАБОЙНОЙ ЗОНЫ ПЛАСТА.

(57) Способ термохимической обработки призабойной зоны пласта, включающий закачку в пласт ортофосфорной кислоты и раствора гидроксида натрия, отличающийся тем, что предварительно в скважину закачивают 1%-ную суспензию серы в ароматическом углеводороде, при этом для термохимической реакции в скважину, в массовом соотношении 1:1,2 соответственно, одновременно закачивают водные растворы ортофосфорной кислоты с концентрацией 80 мас.% и гидроксида натрия с концентрацией 60 мас.%.

(11) i 2012 0005

(21) a 2011 0147

(51) E21B 43/22 (2006.01)

(22) 26.08.2011

(44) 30.03.2012

(71)(73) Научно-исследовательский проектный институт нефти и газа (AZ)

(72) Искендеров Дашгын Аджам оглы (AZ), Бабаев Реван Джафар оглы (AZ), Агазаде Октай Дадаш оглы (AZ), Абдуллаев Гаши́м Ахмедага оглы (AZ), Паша Юнус Паша (AZ)

(54) СОСТАВ ДЛЯ ВОССТАНОВЛЕНИЯ ПРОНИЦАЕМОСТИ ПРИЗАБОЙНОЙ ЗОНЫ ПЛАСТА.

(57) Состав для восстановления проницаемости призабойной зоны пласта, включающий углеводородно-щелочной отход, отличающийся тем, что дополнительно содержит водный раствор нейтрализованного гудрона

(11) i 2011 0118

(21) a 2009 0165

(51) E21B 43/02 (2006.01)

(22) 29.07.2009

E21B 43/12 (2006.01)

(44) 30.06.2011

(71)(73) Азербайджанская государственная нефтяная академия, Научно-Исследовательский Институт «Геотехнологические проблемы нефти, газа и химии» (AZ)

(72) Рамазанова Эльмира Мамед Эмин кызы (AZ), Ахмедов Сабухи Фатулла оглы (AZ), Нурiev Нури Буният оглы (AZ), Усубалиев Бейбала Таджи оглы (AZ), Рзаев Тельман Багатурович (AZ), Зейналов Рахиб Рашид оглы (AZ)

(54) СПОСОБ СОХРАНЕНИЯ КОЛЛЕКТОРСКИХ СВОЙСТВ ПРИЗАБОЙНОЙ ЗОНЫ

и полиакриламид, при следующем соотношении компонентов, мас. %:

Углекислородно-щелочной отход	60-65
Водный раствор нейтрализованного гудрона	30-35
Полиакриламид	5

РАЗДЕЛ F

МЕХАНИКА, ОСВЕЩЕНИЕ, ОТОПЛЕНИЕ, ДВИГАТЕЛИ И НАСОСЫ, ОРУЖИЕ И БОЕПРИПАСЫ, ВЗРЫВНЫЕ РАБОТЫ

F 03

- | | |
|---|---|
| <p>(11) i 2011 0114
(51) <i>F03B 13/12</i> (2006.01)
(44) 30.03.2012
(86) PCT/AZ2010/000009 22.11.2010
(87) WO 2011/069216 16.06.2011
(71)(73) Сильвестров Борис Владимирович (AZ), Новрузов Аскер Мурсал оглы (AZ)
(72) Сильвестров Борис Владимирович (AZ)
(54) ВОЛНОВАЯ ЭНЕРГЕТИЧЕСКАЯ УСТАНОВКА.</p> | <p>(21) a 2009 0263
(22) 09.12.2009</p> |
|---|---|

(57) 1. Волновая энергетическая установка, содержащая, по меньшей мере, один поплавковый гидронасос, морское основание с размещённой над поверхностью моря платформой, размещённые на платформе гидротурбину с электрогенератором, трубопровод, связывающий непосредственно или через промежуточную накопительную или демпфирующую емкость гидронасос с гидротурбиной, отличающаяся тем, что поплавок гидронасоса установлен на платформе с нижней ее стороны и связан с платформой посредством проходящей через платформу и жестко связанной с ней трубы, поплавок элемента насоса выполнен со сквозным отверстием, охватывающим трубу, и установлен с возможностью вертикального перемещения вдоль трубы как по направляющей, выходящая на платформу верхняя часть направляющей трубы выполнена с возможностью соединения с трубопроводом, а нижняя часть направляющей трубы выполнена расширенной с заглушенным торцом, поплавок снабжен нижним кольцевым элементом, охватывающим нижнюю расширенную часть направляющей трубы с возможностью подвижного взаимодействия с ней и с образованием между поплавком и расширенной частью направляющей трубы кольцевой камеры, снабженной, по меньшей мере, одним впускным клапаном, размещенным на стенке кольцевого элемента для осуществления подачи воды из моря внутрь кольцевой камеры при увеличении ее объема в процессе подъема поплавка на волну, и, по меньшей мере, одним выпускным клапаном, размещенным на расширенной части направляющей трубы илина самой направляющей трубе в непосредственной близости от расширенной ее части для осуществления подачи воды из кольцевой камеры внутрь направляющей трубы при

уменьшении объема кольцевой камеры в процессе спуска поплавка по волне.

2. Волновая энергетическая установка по п.1, отличающаяся тем, что платформа имеет, по меньшей мере, одну съемную часть в виде установленной в отверстии крышки, а осевая труба гидронасоса проходит через съемную часть платформы, при этом размеры отверстия, в котором установлена съемная часть платформы, превышают размеры поплавкового гидронасоса.

3. Волновая энергетическая установка пп.1 или 2, отличающаяся тем, что она дополнительно содержит направляющие элементы, охватывающие поплавковый элемент с внешней стороны.

4. Волновая энергетическая установка по любому из пп.1-3, отличающаяся тем, что кольцевой элемент в нижней части, выступающей за пределы расширенной части направляющей трубы, снабжен торцевой крышкой с возможностью образования между нею и нижним закрытым торцом расширенной части направляющей трубы торцевой камеры, снабженной, по меньшей мере, одним впускным клапаном, размещенным на торцевой крышке или на стенке кольцевого элемента в непосредственной близости от торцевой крышки для осуществления подачи воды из моря внутрь торцевой камеры при увеличении ее объема в процессе спуска поплавка по волне и, по меньшей мере, одним выпускным клапаном, размещенным на закрытом торце направляющей трубы для осуществления подачи воды из торцевой камеры внутрь направляющей трубы при уменьшении объема торцевой камеры в процессе подъема поплавка на волну.

5. Волновая энергетическая установка по любому из пп.1-4, отличающаяся тем, что поплавковый гидронасос снабжен ограничителем величины вертикального перемещения поплавкового элемента, выполненного любым известным образом.

6. Волновая энергетическая установка по п.5, отличающаяся тем, что поплавковый элемент снабжен, по меньшей мере, одним аварийным клапаном заполнения поплавка водой, при этом аварийный клапан связан любым известным образом с ограничителем вертикального перемещения поплавкового элемента и открывается при возникновении предельной нагрузки давления поплавкового элемента на ограничитель.

- | | |
|---|---|
| <p>(11) i 2011 0102
(51) <i>F03D 9/02</i> (2006.01)
(44) 30.03.2011
(71)(73) Институт Радиационных Проблем Национальной Академии Наук Азербайджана (AZ)
(72) Саламов Октай Мустафа оглы (AZ)
(54) ВЕТРОДВИГАТЕЛЬ С ВЕРТИКАЛЬНОЙ ОСЬЮ ВРАЩЕНИЯ.</p> | <p>(21) a 2009 0093
(22) 14.05.2009</p> |
|---|---|

(57) Ветродвиатель с вертикальной осью вращения, содержащий основание и закрепленный к нему металлический каркас, ветроколесо роторного типа с лопастями, выполненными из легкого металла или полимерного материала, установленное между нижним и верхним круглыми плоскостями, насаженными на ось

вращения, а также подшипники, установленные соответственно под нижней и над верхней круглыми плоскостями, отличающийся тем, что снабжен криволинейными направляющими пластинами и блоком преобразования, прикрепленным к нижней части оси вращения, размещенной на основании, а металлический каркас выполнен в виде четырех ограничительных швеллеров, закрепленных симметрично относительно оси вращения, при этом, направляющие пластины одним краем закреплены к наружным металлическим кольцам с большим диаметром, размещенным, на равном расстоянии друг от друга к поверхности швеллеров, а другим краем - к внутренним металлическим кольцам с меньшим диаметром, расположенным симметрично относительно наружных колец, причем, нижний и верхний внутренние кольца посредством металлических прутьев закреплены к подшипникам.

F 16

- (11) i 2011 0113 (21) a 2006 0207
(51) F16D 49/00 (2006.01) (22) 10.11.2006
F16D 53/00 (2006.01)
F16D 65/10 (2006.01)
(44) 30.03.2011
(71)(73) Азербайджанский Технический Университет (AZ)
(72) Тагизаде Аскер Габиб оглы (AZ), Гейдаров Шамиль Гилад оглы (AZ), Ейюбов Фархад Чинар оглы (AZ)
(54) ТОРМОЗНОЙ МЕХАНИЗМ АВТОМОБИЛЯ.

(57) Тормозной механизм автомобиля, содержащий ось колодки, накладку установленную на чеке оси колодки, колодку тормоза, закрепленную на оси щитка тормоза, парные фрикционные накладки, расположенные на колодке тормоза, связанные с ней оттяжные винтовые пружины, кронштейн и держатель разжимного кулака, тормозной барабан закрепленный на ступице колеса крепежными болтами, отличающийся тем, что фрикционные накладки каждой пары посредством волнообразной пластинчатой пружины одними концами соединены между собой, а другими соединены соответственно с щитком тормоза и с держателем разжимного кулака, при этом фрикционные накладки шарнирно, с рабочим зазором, закреплены на колодке тормоза.

РАЗДЕЛ G

ФИЗИКА

G 02

- (11) i 2011 0107 (21) a 2008 0171
(51) G02F 1/13 (2006.01) (22) 15.09.2008
(44) 30.03.2011

(71)(73) Институт Физики Национальной Академии Наук Азербайджана (AZ)

(72) Ибрагимов Таир Джумшуд оглы (AZ), Исмаилов Намик Джамиль оглы (AZ), Гасанов Ильхам Солтан оглы (AZ), Аллахвердиев Эйнулла Амирхан оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ПЛАНАРНОЙ ОРИЕНТАЦИИ МОЛЕКУЛ ЖИДКОГО КРИСТАЛЛА.

(57) Способ планарной ориентации молекул жидкого кристалла на поверхности кремниевых пластин путем предварительной ее обработки, отличающийся тем, что обработку осуществляют в вакууме бомбардировкой поверхности ионами аргона энергией 100-200 эВ и дозой $D \geq 10^{19} \text{ см}^{-2}$.

G 06

- (11) i 2011 0115 (21) a 2010 0193
(51) G06Q 40/00 (2006.01) (22) 06.09.2010
(44) 30.03.2011
(71)(73) Открытое Акционерное Общество "Bank of Baku" (AZ)
(72) Ахмедов Закир Зирадин оглы (AZ)
(54) СПОСОБ ОСУЩЕСТВЛЕНИЯ КРЕДИТНО-ДЕНЕЖНЫХ РАСЧЕТОВ С ПОМОЩЬЮ ДИСКОНТ-КОДА В КРЕДИТНО-ФИНАНСОВЫХ ОПЕРАЦИЯХ.

(57) Способ осуществления кредитно-денежных расчетов с помощью дисконт-кода в кредитно-финансовых операциях с использованием сетевых технологий и на основе договорных отношений для осуществления расчетов между банком, осуществляющим безналичный расчет через электронную финансовую систему, включающую центральный сервер, центральный исполнительный компьютер, процессинговый центр, оперативную систему банка, связанную с исполнительными компьютерами и сеть, объединяющую участников способа посредством телекоммуникационных каналов связи и имеющим, по меньшей мере, один терминал банка и клиентом банка, заключающийся в том, что дисконт-код связан с субсчетом Клиента в платёжной системе банка и при погашении кредита Клиент по своему желанию совершает выбранную им транзакцию, осуществляемую с использованием карточек любых эмитентов посредством дозвона с любого телефонного аппарата независимо от месторасположения и времени суток или отправки SMS сообщения на центральный сервер, где производят идентификацию клиента, включающую проверку идеентификационного кода и/или номера или номеров заявленных телефонов и/или пароль для совершения безналичных платежей за оказание услуги банка, по совершении транзакции или совершении услуги оповещают Клиента о проведенной транзакции или оказании услуги.

РАЗДЕЛ Н

ЭЛЕКТРИЧЕСТВО

H 01

- | | |
|----------------------------------|------------------------|
| (11) i 2011 0106 | (21) a2008 0108 |
| (51) H01L 31/02 (2006.01) | (22) 27.05.2008 |
| <i>H01L 31/0216</i> (2006.01) | |
| <i>H01L 31/0272</i> (2006.01) | |
| <i>H01L 31/101</i> (2006.01) | |

(44) 30.03.2011

(71)(73) Институт Физики Национальной Академии Наук Азербайджана (AZ)

(72) Мехтиева Салима Ибрагим кызы (AZ), Джалилов Насрулла Зейнал оглы (AZ), Абдуллаев Надир Мамед оглы (AZ), Мамедов Назим Рза оглы (AZ), Керимова Афет Малах кызы (AZ), Гарибова Севда Низами кызы (AZ)

(54) ДЕТЕКТОР ИНФРАКРАСНОГО ИЗЛУЧЕНИЯ.

(57) Детектор инфракрасного излучения, содержащий корпус с детекторным элементом и электрическими выводами, отличающийся тем, что детекторный элемент выполнен параболической формы из станиевого стекла, на внутреннюю поверхность которого нанесена пленка из Bi_2Te_3 - Bi_2Se_3 .

H 04

- | | |
|---------------------------------|-------------------------|
| (11) i2011 0112 | (21) a 2007 0062 |
| (51) H04M 1/03 (2006.01) | (22) 27.03.2007 |
| (44) 30.03.2011 | |

(71)(73) Азербайджанский Технический Университет (AZ)

(72) Мамедов Магомед Аскер оглы (AZ), Мамедов Алихан Гейдар оглы (AZ)

(54) МИКРОФОННОЕ УСТРОЙСТВО ТЕЛЕФОННОГО АППАРАТА.

(57) 1. Микрофонное устройство телефонного аппарата, содержащее выполненный с отверстиями нижний корпус трубки с упругой прокладкой и металлической пластиной, на которой расположен керамический пьезоэлектрический элемент с выводными проводами, выполненную с отверстиями пластину для распространения звука из акустического материала, отличающееся тем, что пластина для распространения звука выполнена ложкообразной формы, под ней расположена вторая пластина идентичной формы, при этом первая пластина ложкообразной формы через упругий переходник закреплена к металлической пластине с пьезоэлектрическим элементом, состоящим из первого сектора-пьезорезонансного возбудителя, подключенного к генератору переменного напряжения и второго сектора-датчика звуковых колебаний, соединенного через операционный усилитель к микрофонной цепи электрических сигналов, причем длины первого и второго секторов имеют соотношение 1:3, а пьезоэлектрический элемент с металлической пластиной

свободным концом установлен в колодке, которая жестко закреплена в корпусе трубки посредством акустически изолирующей прокладки.

2. Устройство по п.1, отличающееся тем, что пластина для распространения звука выполнена из фосфористой бронзы.

**ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ
РЕЕСТР ПОЛЕЗНЫХ МОДЕЛЕЙ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ**

(11) F 2012 0001 (21) U 2010 0023

(51) A01B 49/02 (2006.01) (22) 04.10.2007

A01B 15/04 (2006.01)

(44) 30.06.2011

(71)(73) Азербайджанский научно-исследовательский институт «Агромеханика» (AZ), Азербайджанский государственный аграрный университет (AZ)

(72) Кулиев Анар Гасан оглы (AZ), Кулиев Гасан Юсиф оглы (AZ), Искендеров Эльчин Барат оглы (AZ), Кулузаде Эмиль Анар оглы (AZ)

(54) КОМБИНИРОВАННОЕ ПОЧВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОРУДИЕ.

(57) Комбинированное почвообрабатывающее орудие, содержащее раму с закрепленными в средней части плужными корпусами, крайние плоскорежущие лапы, расположенные в одной продольно-вертикальной плоскости с закрепленными за ними чизельными лапами, снабженные отпашником и установленные на раме посредством вертикального шарнира, отличающееся тем, что плужные корпуса выполнены в виде овала с выступающей режущей кромкой угловатой формы.

(11) F 2012 0002 (21) U 2011 0008

(51) B28D 1/14 (2006.01) (22) 03.05.2011

(44) 30.06.2011

(71)(72)(73) Алиматов Азад Беязеудинович (RU)

(54) КАМНЕРЕЗНЫЙ РЕЗЕЦ.

(57) Камнерезный резец, содержащий державку, выполненную из фасонного профиля, на верхней и нижней гранях которого сформированы продольные направляющие канавки в виде выемок радиусного сечения по всей длине державки, а в средней части державки на верхней грани выполнена поперечная канавка в виде выемки радиусного сечения, при этом передняя грань державки выполнена с уступом в верхней части, на котором закреплена режущая пластина, и скосом в нижней части к нижней грани державки, задняя грань режущей пластины размещена в гнезде, образованном в нижней части уступа державки, отличающийся тем, что плоскость уступа и плоскость днища гнезда образуют острые углы с осевой линией державки, а передняя грань режущей пластины выступает за торец державки, причем скос режущей пластины меньше скоса державки.

**ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБРАЗЦОВ
АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ**

(11) S 2011 0044

(51) 06-01

(44) 30.12.2010

(31) 2009/00702

(32) 16.02.2009

(33) TR

(71)(73) ГЮНАЛ АЛЮМИНИУМ САНАЙИ ВЕ
ТИДЖАРЕТ ЛИМИТЕД ШИРКЕТИ (TR)

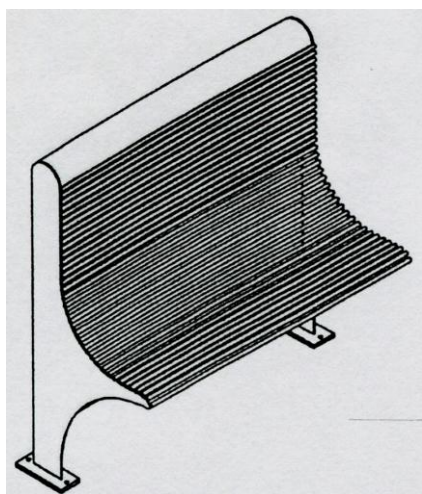
(72) Окйай Гюнай (TR)

(74) Гурбанов М.Ю. (AZ)

(54) СКАМЕЙКА.

(57) Скамейка, характеризующаяся:

- составом композиционных элементов: опоры, сиденье, спинка;



- выполнением опор, сиденья и спинки в виде единого вогнуто-выгнутого элемента;
- прямоугольной формой спинки и консольного сиденья;
- выполнением спинки и опор в одной перпендикулярной сиденью плоскости;
- высотой спинки ниже уровня сиденья.

(11) S 2012 0003

(51) 09-02

(44) 30.12.2009

(31) № 08 2262

(32) 19.05.2008

(33) FR

(71)(73) TOTAL SA (FR)

(72) Салотти Беатрис (FR)

(74) Эфендиев В.Ф. (AZ)

(54) КОНТЕЙНЕР.

(57) Контейнер, характеризующийся:

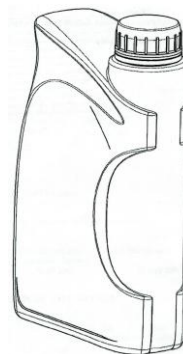
- составом композиционных элементов: корпус, горловина и крышка;
- выполнением корпуса вертикально ориентированным, имеющим четырёхугольный задний контур и состоящим из передней и задней частей, образующих единый

(21) S 2009 0028

(22) 21.07.2009

объём;

- выполнением передней части корпуса округлой в плане;
- выполнением задней части корпуса охватывающей переднюю часть корпуса сзади и по бокам, имеющей наклонную верхнюю сторону и заднюю сторону с вогнутой верхней областью, переходящей в сужающиеся вперёд утопленные области в верхней части боковых стенок задней части корпуса;



- наличием дугообразного выреза на передней кромке боковых стенок задней части корпуса.

(11) S 2012 0001

(51) 25-01

(44) 30.12.2010

(71)(73) ГЮНАЛ АЛЮМИНИУМ САНАЙИ ВЕ
ТИДЖАРЕТ ЛИМИТЕД ШИРКЕТИ (TR)

(72) Окйай Гюнай (TR)

(74) Гурбанов М.Ю. (AZ)

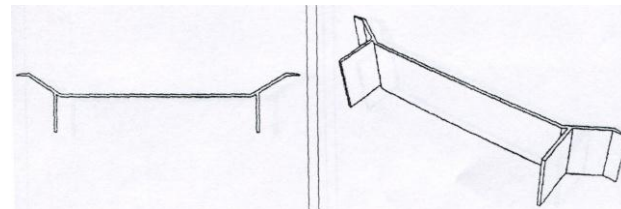
(54) ПРОФИЛЬ ДЛЯ РЕКЛАМНОГО ЩИТА (9
ВАРИАНТОВ).

(57) Профиль для рекламного щита (вариант 1), характеризующийся:

- выполнением профиля симметричным и с изгибами на концах;

(21) S 2008 0045

(22) 14.11.2008



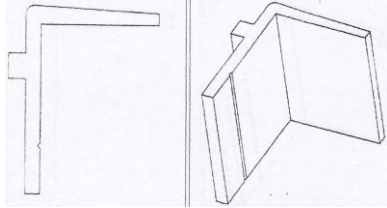
Фиг.1-1

Фиг.1-2

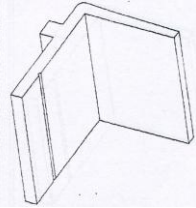
- наличием на внешней стороне на гранях изгибов двух выступающих перпендикулярно установленных элементов, образующих с изгибами тупой угол;
- выполнением изгибов с отогнутыми концами.

Профиль для рекламного щита (вариант 2), характеризующийся:

- выполнением профиля в виде прямоугольной пластины, имеющей поперечный изгиб Г-образной формы;



Фиг.2-1

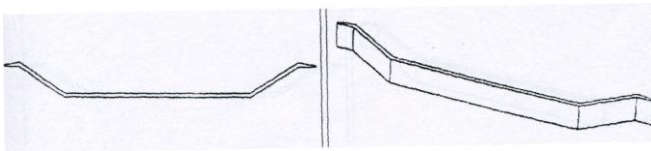


Фиг.2-2

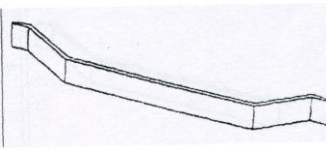
- выполнением горизонтальной части профиля с уменьшающейся к краю толщиной и слегка наклонной;
- наличием поперечного выступа на внешней стороне вертикальной части;
- наличием канавки на внутренней стороне вертикальной.

Профиль для рекламного щита (вариант 3), характеризующийся:

- выполнением профиля симметричным и с изгибами на концах;



Фиг.3-1

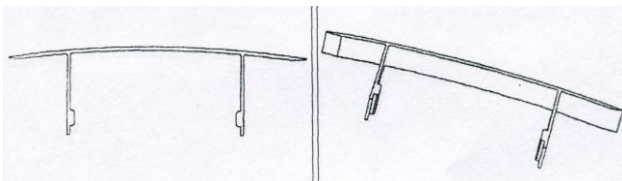


Фиг.3-2

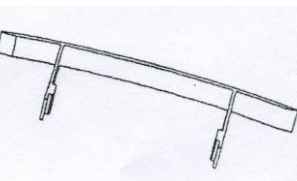
- выполнением изгибов с отогнутыми концами.

Профиль для рекламного щита (вариант 4), характеризующийся:

- выполнением профиля симметричным слегка изогнутым наружу;



Фиг.4-1

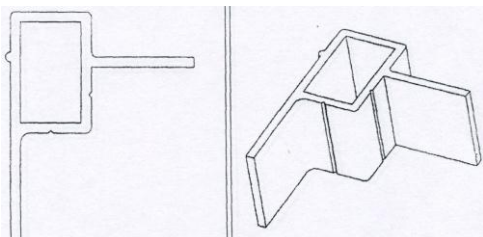


Фиг.4-2

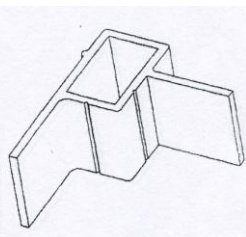
- наличием на внутренней стороне двух перпендикулярно установленных выступающих элементов;
- наличием поперечных выступов на внутренней стороне выступающих элементов.

Профиль для рекламного щита (вариант 5), характеризующийся:

- выполнением профиля в виде камеры замкнутого сечения с наружно направленными полками, одна из которых продолжает продольную стенку камеры, а другая горизонтальная установлена перпендикулярно противоположной стенке камеры;



Фиг.5-1

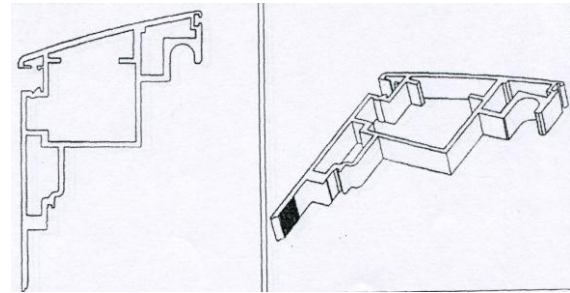


Фиг.5-2

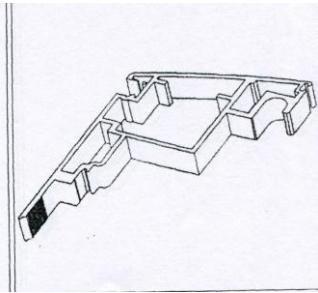
- наличием на наружной поверхности сторон камеры поперечных канавок, размещенных внутри между полками;
- наличием на внешней стороне камеры симметрично горизонтальной полке поперечного выступа.

Профиль для рекламного щита (вариант 6), характеризующийся:

- выполнением профиля Г-образной формы;
- выполнением горизонтальной части профиля наклонно приподнятой;



Фиг.6-1



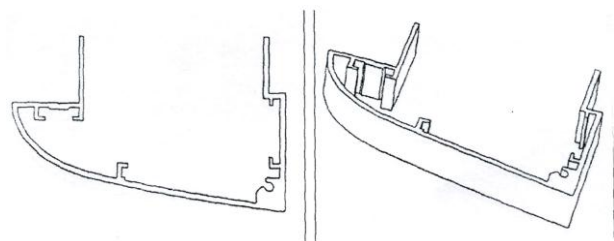
Фиг.6-2

- наличием под горизонтальной частью двух камер замкнутого сечения различной величины, меньшая из которых повторяет форму профиля и имеет полый элемент полукруглого сечения, а большая камера состоит из треугольной части и прямоугольной части с выступом, образованным примыкающей к ней наружной камерой разомкнутого сечения;

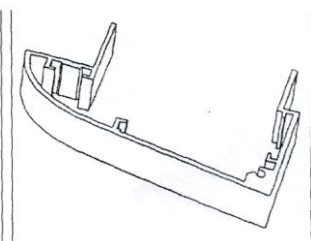
- наличием на вертикальной стороне камеры замкнутого сечения фигурной конфигурации;
- наличием продольных каналов и крепежных пазов.

Профиль для рекламного щита (вариант 7), характеризующийся:

- выполнением профиля Г-образной формы;
- наличием на внутренней стороне горизонтально выступающей полки крепежного паза с утолщенным по центру основанием;



Фиг.7-1



Фиг.7-2

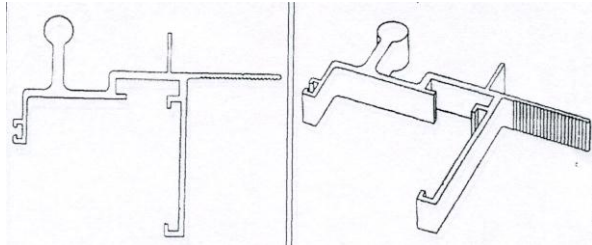
- наличием на внутренней стороне изогнутой части профиля паза, образованного с одной стороны Г-образным выступом, а с другой в виде фигурно округленного углового канала;

- наличием на внутренней стороне вертикально ориентированной стенки крепежного паза, выполненного выступом с одной стороны и выступом с изгибом с другой стороны.

Профиль для рекламного щита (вариант 8), характеризующийся:

- выполнением профиля Г-образной формы;

- выполнением одной стороны профиля ступенчатой; наличием на наружной поверхности верхней ступени выступающего элемента в виде прямоугольной пластины и на нижней ступени фигурного выступающего элемента;
- наличием множества рисок на внутренней поверхности выступающей полки ступенчатой стороны;
- выполнением крепежных пазов на вертикально ориентированных сторонах профиля;



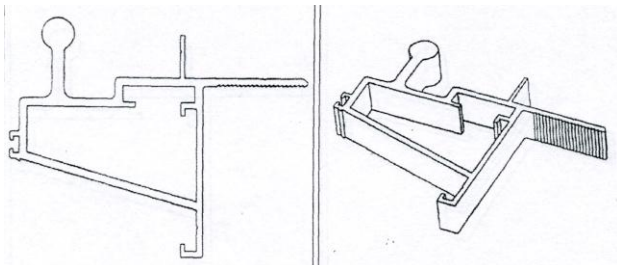
Фиг.8-1

Фиг.8-2

- наличием канала, образованного продолжением внутрь нижней ступени и стороной прилегающего крепежного паза.

Профиль для рекламного щита (вариант 9), характеризующийся:

- совокупностью вышеперечисленных признаков варианта 8;
- наличием камеры образованной наклонной перегородкой соединяющей вертикально ориентированные стенки профиля;



Фиг.9-1

Фиг.9-2

- наличием канавки на свободном конце вертикально ориентированной стенки;
- выполнением наружного крепежного паза с выпуклым выступом с внешней стороны.

(11) S 2011 0045

(51) 25-03

(44) 30.12.2010

(71)(72)(73) ГЮНАЛ АЛЮМИНИУМ САНАЙИ ВЕ
ТИДЖАРЕТ ЛИМИТЕД ШИРКЕТИ (TR)

(72) Окйай Гюнай (TR)

(74) Гурбанов М.Ю. (AZ)

(54) ОСТАНОВОЧНЫЙ ПАВИЛЬОН.

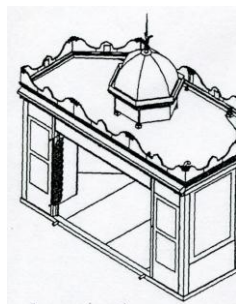
(57) Остановочный павильон, характеризующийся:

- выполнением в виде прямой призмы с шестиугольным основанием;
- единством композиционного решения, выраженного в ритмичном исполнении фасадов;

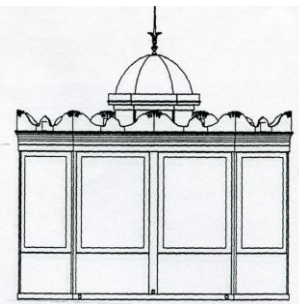
(21) S 2009 0029

(22) 21.07.2009

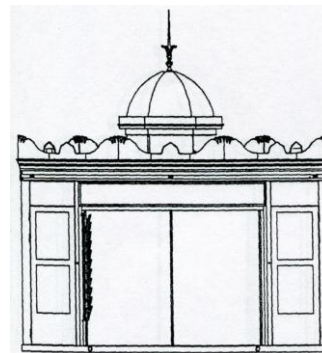
- выполнением фасадных и боковых сторон частично остеклёнными;
- расположением центрального входа, условно разделяющим главный фасад на три части;



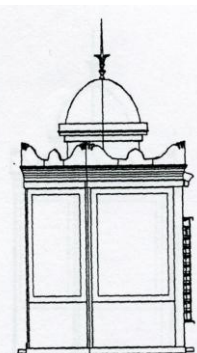
Фиг.1.1



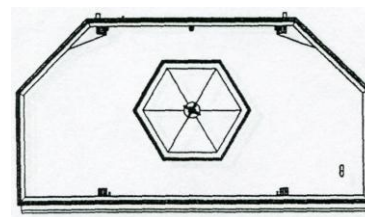
Фиг.1.2



Фиг.1.3



Фиг.1.4



Фиг.1.5

- выполнением остекления боковых частей главного фасада в виде двух рядов вертикально ориентированных прямоугольников;
- наличием карниза по всему периметру плоской кровли;
- наличием фигурного кровельного ограждения по всему периметру кровли;
- наличием купола со шпилем по центру кровли.

(11) S 2012 0002

(51) 28-03

(44) 19.05.2010

(71)(72)(73) Нагиев Айдын Кафар оглы (AZ)

(54) ЛЕЧЕБНОЕ МАССАЖНОЕ УСТРОЙСТВО.

(21) S 2010 0028

(22) 19.05.2010

(57) Лечебное массажное устройство характеризуется совокупностью существенных признаков:

- выполнением ручки массажного устройства из дерева цилиндрической формы;

- наличием специального кронштейна изогнутым под определенным углом;
- наличием ролика вращающегося вокруг оси;
- наличием сменных роликов;



- наличием специальных сменных спиральных и зубчатых роликов а также роликов с насадками, изготовленными из пластмассы.

УКАЗАТЕЛИ

УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Номер заявки	МПК	Номер заявки	МПК	Номер заявки	МПК
<i>A01K 31/00</i>	а 2009 0116 (2006.01)	<i>C07C 77/02</i>	а 2009 0050 (2006.01)	<i>E02D 3/70</i>	а 2009 0167 (2006.01)
<i>A61K 36/00</i>	а 2009 0231 (2006.01)	<i>C07F 9/165</i>	а 2009 0047 (2006.01)	<i>E21B 37/06</i>	а 2009 0044 (2006.01)
<i>A61K 36/00</i>	а 2010 0253 (2006.01)	<i>C08J 5/16</i>	а 2009 0211 (2006.01)	<i>E21B 43/22</i>	а 2011 0079 (2006.01)
<i>A61K 36/282</i>	а 2009 0231 (2006.01)	<i>C08L 23/06</i>	а 2009 0211 (2006.01)	<i>E21B 43/22</i>	а 2011 0147 (2006.01)
<i>A61K 8/00</i>	а 2010 0189 (2006.01)	<i>C08L 55/02</i>	а 2009 0239 (2006.01)	<i>E21B 43/27</i>	а 2011 0079 (2006.01)
<i>A61P 1/00</i>	а 2010 0253 (2006.01)	<i>C09K 3/32</i>	а 2009 0044 (2006.01)	<i>E21B 47/06</i>	а 2006 0056 (2006.01)
<i>B24B 7/14</i>	а 2010 0270 (2006.01)	<i>C10M 101/00</i>	а 2009 0047 (2006.01)	<i>E21B 47/10</i>	а 2006 0056 (2006.01)
<i>C01B 3/00</i>	а 2009 0134 (2006.01)	<i>C23C 22/67</i>	а 2009 0087 (2006.01)	<i>F03B 13/12</i>	а 2009 0263 (2006.01)
<i>C01B 25/01</i>	а 2009 0152 (2006.01)	<i>C23C 22/78</i>	а 2009 0087 (2006.01)	<i>F24J 2/42</i>	а 2009 0134 (2006.01)
<i>C01B 25/222</i>	а 2009 0152 (2006.01)	<i>C23F 11/04</i>	а 2008 0096 (2006.01)	<i>G10D 7/02</i>	а 2009 0065 (2006.01)
<i>C05B 1/02</i>	а 2009 0151 (2006.01)	<i>C23F 11/08</i>	а 2008 0116 (2006.01)	<i>H01F 1/34</i>	а 2009 0054 (2006.01)
<i>C07C 39/06</i>	а 2009 0168 (2006.01)	<i>C23F 11/00</i>	а 2009 0041 (2006.01)	<i>H05K 9/00</i>	а 2009 0054 (2006.01)
<i>C07C 39/17</i>	а 2009 0168 (2006.01)	<i>C23F 11/14</i>	а 2008 0096 (2006.01)		

СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

МПК	Номер заявки	МПК	Номер заявки	МПК	Номер заявки
а 2006 0056 (2006.01)	<i>E21B 47/06</i>	а 2009 0065 (2006.01)	<i>G10D 7/02</i>		
	<i>E21B 47/10</i>	а 2009 0087 (2006.01)	<i>C23C 22/67</i>	а 2009 0231 (2006.01)	<i>C08J 5/16</i>
а 2008 0096 (2006.01)	<i>C23F 11/04</i>		<i>C23C 22/78</i>		<i>A61K 36/00</i>
	<i>C23F 11/14</i>	а 2009 0116 (2006.01)	<i>A01K 31/00</i>	а 2009 0239 (2006.01)	<i>C08L 55/02</i>
а 2008 0116 (2006.01)	<i>C23F 11/08</i>	а 2009 0134 (2006.01)	<i>C01B 3/00</i>	а 2009 0263 (2006.01)	<i>F03B 13/12</i>
а 2009 0041 (2006.01)	<i>C23F 11/00</i>		<i>F24J 2/42</i>	а 2010 0189 (2006.01)	<i>A61K 8/00</i>
а 2009 0044 (2006.01)	<i>E21B 37/06</i>	а 2009 0151 (2006.01)	<i>C05B 1/02</i>	а 2010 0253 (2006.01)	<i>A61K 36/00</i>
	<i>C09K 3/32</i>	а 2009 0152 (2006.01)	<i>C01B 25/01</i>		<i>A61P 1/00</i>
а 2009 0047 (2006.01)	<i>C10M 101/00</i>		<i>C01B 25/222</i>	а 2010 0270 (2006.01)	<i>B24B 7/14</i>
	<i>C07F 9/165</i>	а 2009 0167 (2006.01)	<i>E02D 3/70</i>	а 2011 0079 (2006.01)	<i>E21B 43/22</i>
а 2009 0050 (2006.01)	<i>C07C 77/02</i>	а 2009 0168 (2006.01)	<i>C07 C 39/06</i>		<i>E21B 43/27</i>
а 2009 0054 (2006.01)	<i>H05K 9/00</i>		<i>C07 C 39/17</i>	а 2011 0147 (2006.01)	<i>E21B 43/22</i>
	<i>H01F 1/34</i>	а 2009 0211 (2006.01)	<i>C08L 23/06</i>		

УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ

НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Номер заявки	МПК
u 2009 0009	<i>A61H 15/00</i> (2006.01)
	<i>A61H 23/00</i> (2006.01)
u 2010 0007	<i>E06B 3/22</i> (2006.01)
u 2010 0008	<i>E06B 3/22</i> (2006.01)
u 2010 0009	<i>E06B 3/22</i> (2006.01)
u 2011 0021	<i>A47J 39/00</i> (2006.01)
	<i>B62B 3/00</i> (2006.01)

СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

МПК	Номер заявки
<i>A47J 39/00</i> (2006.01)	u 2011 0021
<i>A61H 15/00</i> (2006.01)	u 2009 0009
<i>A61H 23/00</i> (2006.01)	u 2009 0009
<i>B62B 3/00</i> (2006.01)	u 2011 0021
<i>E06B 3/22</i> (2006.01)	u 2010 0007
<i>E06B 3/22</i> (2006.01)	u 2010 0008
<i>E06B 3/22</i> (2006.01)	u 2010 0009

УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ

НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Номер заявки	МКПО
S 2009 0025	09-03
S 2009 0026	09-03
S 2010 0033	09-03
S 2010 0034	09-03
S 2010 0041	09-01
S 2011 0026	09-03

СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

МКПО	Номер заявки
09-01	S 2010 0041
09-03	S 2009 0025
09-03	S 2009 0026
09-03	S 2010 0033
09-03	S 2010 0034
09-03	S 2011 0026

УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Номер патента	МПК	Номер патента	МПК	Номер патента	МПК
i 2011 0099	C10G 33/04 (2006.01)		C08F 18/20 (2006.01)	i 2012 0002	A61K 8/00 (2006.01)
i 2011 0100	C10G 33/04 (2006.01)		C08F 20/06 (2006.01)	i 2012 0003	A61K 36/00 (2006.01)
	C08G 18/48 (2006.01)		C08F 22/06 (2006.01)		A61P 1/00 (2006.01)
i 2011 0101	B01D 45/18 (2006.01)	i 2011 0109	C02F 1/28 (2006.01)	i 2012 0004	E21B 43/22 (2006.01)
	B01D 53/18 (2006.01)		C02F 1/58 (2006.01)		E21B 43/27 (2006.01)
	B01D 53/26 (2006.01)	i 2011 0110	C07C 321/18 (2006.01)	i 2012 0005	E21B 43/22 (2006.01)
i 2011 0102	F03D 9/02 (2006.01)		C07C 323/05 (2006.01)	i 2012 0006	C08B 15/00 (2006.01)
i 2011 0103	C01B 9/16 (2006.01)	i 2011 0111	E21B 33/138 (2006.01)		C08F 251/02 (2006.01)
	C07C 6/08 (2006.01)	i 2011 0112	H04M 1/03 (2006.01)	i 2012 0007	C08L 67/06 (2006.01)
i 2011 0104	C07C 295/08 (2006.01)	i 2011 0113	F16D 49/00 (2006.01)		C08L 67/03 (2006.01)
	C10M 133/40 (2006.01)		F16D 53/00 (2006.01)	i 2012 0008	B24B 7/00 (2006.01)
	C10M 135/04 (2006.01)		F16D 65/10 (2006.01)	i 2012 0009	B24D 5/00 (2006.01)
i 2011 0105	C08F 212/12 (2006.01)	i 2011 0114	F03B13/12 (2006.01)	i 2012 0010	B01D 53/02 (2006.01)
	C08F 212/32 (2006.01)	i 2011 0115	G06Q 40/00 (2006.01)		B01D 53/04 (2006.01)
	C10M 143/00 (2006.01)	i 2011 0116	B03D 1/00 (2006.01)	i 2012 0011	C10L 5/16 (2006.01)
i 2011 0106	H01L 31/02 (2006.01)		B03B 5/28 (2006.01)	i 2012 0012	B01D 53/00 (2006.01)
	H01L 31/0216 (2006.01)	i 2011 0117	B03D 1/00 (2006.01)		B01D 53/26 (2006.01)
	H01L 31/0272 (2006.01)	i 2011 0118	E21B 43/02 (2006.01)	i 2012 0013	A23L 1/212 (2006.01)
i 2011 0107	H01L 31/101 (2006.01)		E21B 43/12 (2006.01)	i 2012 0014	A01C 21/00 (2006.01)
i 2011 0108	G02F 1/13 (2006.01)	i 2012 0001	E21B 21/08 (2006.01)		C05D 9/02 (2006.01)

СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

МПК	Номер патента	МПК	Номер патента	МПК	Номер патента
A01C 21/00	(2006.01) i 2012 0014	C05D 9/02	(2006.01) i 2012 0014	C10M 143/00	(2006.01) i 2011 0105
A23L 1/212	(2006.01) i 2012 0013	C07C 6/08	(2006.01) i 2011 0103	E21B 21/08	(2006.01) i 2012 0001
A61K 8/00	(2006.01) i 2012 0002	C07C 295/08	(2006.01) i 2011 0104	E21B 33/138	(2006.01) i 2011 0111
A61K 36/00	(2006.01) i 2012 0003	C07C 321/18	(2006.01) i 2011 0110	E21B 43/02	(2006.01) i 2011 0118
A61P 1/00	(2006.01) i 2012 0003	C07C 323/05	(2006.01) i 2011 0110	E21B 43/12	(2006.01) i 2011 0118
B01D 45/18	(2006.01) i 2011 0101	C08B 15/00	(2006.01) i 2012 0006	E21B 43/22	(2006.01) i 2012 0004
B01D 53/00	(2006.01) i 2012 0012	C08F 18/20	(2006.01) i 2011 0108	E21B 43/22	(2006.01) i 2012 0005
B01D 53/02	(2006.01) i 2012 0010	C08F 20/06	(2006.01) i 2011 0108	E21B 43/27	(2006.01) i 2012 0004
B01D 53/04	(2006.01) i 2012 0010	C08F 22/06	(2006.01) i 2011 0108	F03B13/12	(2006.01) i 2011 0114
B01D 53/18	(2006.01) i 2011 0101	C08F 212/12	(2006.01) i 2011 0105	F03D 9/02	(2006.01) i 2011 0102
B01D 53/26	(2006.01) i 2011 0101	C08F 212/32	(2006.01) i 2011 0105	F16D 49/00	(2006.01) i 2011 0113
B01D 53/26	(2006.01) i 2012 0012	C08F 251/02	(2006.01) i 2012 0006	F16D 53/00	(2006.01) i 2011 0113
B03B 5/28	(2006.01) i 2011 0116	C08G 18/48	(2006.01) i 2011 0100	F16D 65/10	(2006.01) i 2011 0113
B03D 1/00	(2006.01) i 2011 0116	C08L 67/03	(2006.01) i 2012 0007	G02F 1/13	(2006.01) i 2011 0107
B03D 1/00	(2006.01) i 2011 0117	C08L 67/06	(2006.01) i 2012 0007	G06Q 40/00	(2006.01) i 2011 0115
B24B 7/00	(2006.01) i 2012 0008	C10G 33/04	(2006.01) i 2011 0099	H01L 31/02	(2006.01) i 2011 0106
B24D 5/00	(2006.01) i 2012 0009	C10G 33/04	(2006.01) i 2011 0100	H01L 31/0216	(2006.01) i 2011 0106
C01B 9/16	(2006.01) i 2011 0103	C10L 5/16	(2006.01) i 2012 0011	H01L 31/0272	(2006.01) i 2011 0106
C02F 1/28	(2006.01) i 2011 0109	C10M 133/40	(2006.01) i 2011 0104	H01L 31/101	(2006.01) i 2011 0106
C02F 1/58	(2006.01) i 2011 0109	C10M 135/04	(2006.01) i 2011 0104	H04M 1/03	(2006.01) i 2011 0112

**НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ЗАЯВОК,
ПО КОТОРЫМ ВЫДАНЫ ПАТЕНТЫ**

Номер заявки	Номер патента	Номер заявки	Номер патента	Номер заявки	Номер патента	Номер заявки	Номер патента
99/001282	i 2011 0116	a 2008 0093	i 2011 0109	a 2008 0171	i 2011 0107	a 2010 0189	i 2012 0002
99/001288	i 2011 0117	a 2008 0099	i 2011 0103	a 2008 0225	i 2012 0010	a 2010 0193	i 2011 0115
a 2003 0235	i 2011 0111	a 2008 0108	i 2011 0106	a 2009 0093	i 2011 0102	a 2010 0195	i 2012 0012
a 2006 0207	i 2011 0113	a 2008 0130	i 2011 0104	a 2009 0106	i 2012 0014	a 2010 0253	i 2012 0003
a 2007 0062	i 2011 0112	a 2008 0133	i 2012 0006	a 2009 0107	i 2012 0013	a 2011 0021	i 2011 0100
a 2007 0159	i 2012 0008	a 2008 0136	i 2011 0105	a 2009 0165	i 2011 0118	a 2011 0079	i 2012 0004
a 2007 0217	i 2012 0001	a 2008 0139	i 2012 0007	a 2009 0263	i 2011 0114	a 2011 0147	i 2012 0005
a 2007 0243	i 2012 0009	a 2008 0150	i 2012 0011	a 2010 0029	i 2011 0099		
a 2008 0013	i 2011 0108	a 2008 0168	i 2011 0110	a 2010 0153	i 2011 0101		

**УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ
НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ**

НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Номер патента	МПК
F 2012 0001	A01B 49/02 (2006.01)
	A01B 15/04 (2006.01)
F 2012 0002	B28D 1/14 (2006.01)

СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

МПК		Номер патента
<i>A01B 15/04</i>	(2006.01)	F 2012 0001
<i>A01B 49/02</i>	(2006.01)	F 2012 0001
<i>B28D 1/14</i>	(2006.01)	F 2012 0002

НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ЗАЯВОК,
ПО КОТОРЫМ ВЫДАНЫ ПАТЕНТЫ

Номер заявки	Номер патента
U 2010 0023	F 2012 0001
U 2011 0008	F 2012 0002

УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ
НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ

НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Номер патента	МКПО	Номер патента	МКПО
S 2011 0044	<i>06-01</i>	S 2012 0002	<i>28-03</i>
S 2011 0045	<i>25-03</i>	S 2012 0003	<i>09-02</i>
S 2012 0001	<i>25-01</i>		

СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

МКПО	Номер патента	МКПО	Номер патента
<i>06-01</i>	S 2011 0044	<i>25-03</i>	S 2011 0045
<i>09-02</i>	S 2012 0003	<i>28-03</i>	S 2012 0002
<i>25-01</i>	S 2012 0001		

НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ЗАЯВОК,
ПО КОТОРЫМ ВЫДАНЫ ПАТЕНТЫ

Номер заявки	Номер патента	Номер заявки	Номер патента
S 2008 0045	S 2012 0003	S 2010 0017	S 2012 0001
S 2009 0028	S 2011 0044	S 2010 0028	S 2012 0002
S 2009 0029	S 2011 0045		

BİLDİRİŞLƏR ИЗВЕЩЕНИЯ

DÜZƏLİŞLƏRİN DAXİL EDİLMƏSİ ВНЕСЕНИЕ ИСПРАВЛЕНИЙ

(111) Qeydiyyatın nömrəsi Номер регистрации	(210) İddia sənədinin nömrəsi Номер заявки	Dərc olma tarixi, Bülleten № Дата публикации, № Бюллетеня	Dərc olunub Напечатано	Oxunmalıdır Следует читать
F 2012 0003	U 2010 0019	3-2011 30.09.2011	(71)(72) Əliyev Maksud İsfəndiyaroviç, Əlizadə Şükür Həmid oğlu, Əliyev İsfəndiyar Maksud oğlu (AZ)	(71) Azərbaycan Respublikası Milli Elmlər Akademiyası Fizika İnstitutu (AZ) (72) Əliyev Maksud İsfəndiyaroviç, Əlizadə Şükür Həmid oğlu, Əliyev İsfəndiyar Maksud oğlu (AZ)
F 2012 0003	U 2010 0019	3-2011 30.09.2011	(71)(72) Aliyev Maksud İsfəndiyaroviç, Əlizadə Şükür Həmid oğlu, Əliyev İsfəndiyar Maksud oğlu (AZ)	(71) Институт Физики Национальной Академии Наук Азербайджана (AZ) (72) Aliyev Maksud İsfəndiyaroviç, Əlizadə Şükür Həmid oğlu, Əliyev İsfəndiyar Maksud oğlu (AZ)
i 2012 0025	a 2008 0186	3-2011 30.09.2011	(72) Mehdiyeva Səlimə İbrahim qızı, Cəlilov Nəsrulla Zeynal oğlu, Abdullayev Nadir Məmməd oğlu, Məmmədov Nazim Rza oğlu, Kərimova Afət Malah qızı, Sevinc Urfan qızı (AZ)	(72) Mehdiyeva Səlimə İbrahim qızı, Cəlilov Nəsrulla Zeynal oğlu, Abdullayev Nadir Məmməd oğlu, Məmmədov Nazim Rza oğlu, Kərimova Afət Malah qızı, Məmmədova Sevinc Urfan qızı (AZ)