



**İXTİRALAR,
FAYDALI MODELƏR,
SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ**

**ИЗОБРЕТЕНИЯ,
ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ,
ПРОМЫШЛЕННЫЕ
ОБРАЗЦЫ**

"SƏNAYE
MÜLKİYYƏTİ"
RƏSMİ BÜLLETEN

1996-Cİ İLDƏN NƏŞR EDİLİR
ИЗДАЕТСЯ С 1996 ГОДА

ОФИЦИАЛЬНЫЙ
БЮЛЛЕТЕНЬ
"ПРОМЫШЛЕННАЯ
СОБСТВЕННОСТЬ"

DƏRC OLUNMA TARİXİ

30.12.2011

ДАТА ПУБЛИКАЦИИ

BAKİ

№ 4

BAKY

2011

**AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASI
STANDARTLAŞDIRMA, METROLOGİYA VƏ PATENT ÜZRƏ
DÖVLƏT KOMİTƏSİ
RƏSMİ BÜLLETEN "SƏNAYE MÜLKİYYƏTİ"**

**Baş redaktor – Həsənov R.A.
Baş redaktorun birinci müavini – Seyidov M.M.
Məsul katib - Talıbov F.H.
Redaksiya şurasının üzvləri – Hacıyev Z.T., Rahimov N.S., Rüstəмова G.S.,
İskəndərov O.F., Rəsulova S.M., Vəliyev N.M., Məmmədhasənov V.İ.**

**АЗЕРБАЙДЖАНСКАЯ РЕСПУБЛИКА
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ,
МЕТРОЛОГИИ И ПАТЕНТАМ
ОФИЦИАЛЬНЫЙ БЮЛЛЕТЕНЬ "ПРОМЫШЛЕННАЯ СОБСТВЕННОСТЬ"**

**Главный редактор – Гасанов Р.А.
Первый заместитель главного редактора – Сеидов М.М.
Ответственный секретарь - Талыбов Ф.Г.
Редакционный совет – Гаджиев З.Т., Рагимов Н.С., Рустамова Г.С.,
Искендеров О.Ф., Расулова С.М., Велиев Н.М., Мамедгасанов В.И.**

İXTİRALARA AİD BIBLIOQRAFİK MƏLUMATLARIN MÜƏYYƏNLƏŞDİRİLMƏSİ ÜÇÜN BEYNALXALQ İNİD KODLARI

- (11) - patentin nömrəsi
- (19) - dərc edən idarə və ya təşkilatın kodu və yaxud digər identifikasiya vasitəsi
- (21) - iddia sənədinin qeydiyyat nömrəsi
- (22) - iddia sənədinin verilmə tarixi
- (23) - sərgi ilkinliyi tarixi
- (31) - ilkin iddia sənədinin nömrəsi
- (32) - ilkinlik tarixi
- (33) - ilkinlik ölkəsinin kodu
- (44) - iddia sənədinin dərc edilmə tarixi
- (45) - patentin dərc edilmə tarixi
- (46) - ixtira düsturunun dərc edilmə tarixi
- (51) - beynalxalq patent təsnifatının indeksi (indeksləri) (BPT)
- (54) - ixtiranın adı
- (56) - informasiya mənbəyinin siyahısı
- (57) - ixtiranın referatı və ya düsturu
- (60) - keçmiş SSRİ-nin mühafizə sənədlərinin növü və nömrəsi
- (62) - ilk iddia sənədinin nömrəsi və verilmə tarixi
- (66) - geri götürülmüş iddia sənədinin nömrəsi və verilmə tarixi
- (71) - iddiaçı(lar), ölkənin kodu
- (72) - ixtiranın müəllifi, ölkənin kodu
- (73) - patent sahibi, ölkənin kodu
- (74) - patent müvəkkili və ya nümayəndə barəsində iddia sənədində göstərilibsə, onun haqqında məlumat və yaşadığı yer
- (86) - PCT üzrə iddia sənədinin qeydiyyat nömrəsi və verilmə tarixi
- (87) - PCT üzrə iddia sənədinin dərc edilmə tarixi və nömrəsi

МЕЖДУНАРОДНЫЕ КОДЫ ИНИД ДЛЯ ИДЕНТИФИКАЦИИ БИБЛИОГРАФИЧЕСКИХ ДАННЫХ, ОТНОСЯЩИХСЯ К ИЗОБРЕТЕНИЯМ

- (11) - номер патента
- (19) - код или другие средства идентификации ведомства или организации, осуществившей публикацию
- (21) - регистрационный номер заявки
- (22) - дата подачи заявки
- (23) - дата выставочного приоритета
- (31) - номер приоритетной заявки
- (32) - номер приоритета
- (33) - код страны приоритета
- (44) - дата публикации заявки
- (45) - дата публикации патента
- (46) - дата публикации формулы изобретения
- (51) - индекс(ы) Международной патентной классификации
- (54) - название изобретения
- (56) - список источников информации, если он дается отдельно от текста описания изобретения
- (57) - реферат или формула изобретения
- (60) - вид и номер охранного документа бывшего СССР
- (62) - дата подачи и номер первоначальной заявки
- (66) - дата подачи и номер отозванной заявки
- (71) - сведения о заявителе(ях), его(их) местожительстве или местонахождении
- (72) - сведения об изобретателе(ях), его(их) местожительстве
- (73) - сведения о патентовладельце(ах), его(их) местожительстве или местонахождении
- (74) - сведения о представителе или патентном поверенном, если он указан в заявке, его местожительстве
- (86) - номер и дата подачи международной заявки (по процедуре PCT)
- (87) - номер и дата публикации международной заявки (по процедуре PCT)

MÜNDƏRİCAT

İXTİRALARA DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLARIN DƏRCİ

A. İnsanın həyatı tələbatlarının təmin edilməsi.....	6
B. Müxtəlif texnoloji proseslər.....	6
C. Kimya və metallurgiya.....	6
E. Tikinti, mədən işləri.....	10
F. Mexanika, işıqlanma, isitmə, mühərrik və nasoslar, silah və sursat, partlatma işləri.....	12
G. Fizika.....	13
H. Elektrik.....	14

FAYDALI MODELƏRƏ DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLARIN DƏRCİ.....

15

SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİNƏ DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLARIN DƏRCİ.....

16

DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ

A. İnsanın həyatı tələbatlarının təmin edilməsi.....	22
B. Müxtəlif texnoloji proseslər.....	23
C. Kimya və metallurgiya.....	23
E. Tikinti, mədən işləri.....	26
F. Mexanika, işıqlanma, isitmə, mühərrik və nasoslar silah və sursat, partlatma işləri.....	31
G. Fizika.....	31
H. Elektrik.....	32

DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ FAYDALI MODEL PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ.....

33

DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ.....

35

GÖSTƏRİCİLƏR.....

49

İXTİRALAR ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

Say göstəricisi.....	49
Sistematik göstəricisi.....	49

FAYDALI MODELƏR ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

Say göstəricisi.....	50
Sistematik göstəricisi.....	50

SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

Say göstəricisi.....	50
Sistematik göstəricisi.....	50

İXTİRA PATENTLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

Say göstəricisi.....	50
Sistematik göstəricisi.....	51
Patent verilən iddia sənədlərinin say göstəricisi.....	51

FAYDALI MODELƏR PATENTLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

Say göstəricisi.....	51
Sistematik göstəricisi.....	52
Patent verilən iddia sənədlərinin say göstəricisi.....	52

SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ PATENTLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

Say göstəricisi.....	52
Sistematik göstəricisi.....	52
Patent verilən iddia sənədlərinin say göstəricisi.....	53

СОДЕРЖАНИЕ

ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ЗАЯВКАХ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ	
А. Удовлетворение жизненных потребностей человека.....	54
В. Различные технологические процессы.....	54
С. Химия и металлургия.....	54
Е. Строительство, горное дело.....	59
Ф. Механика, освещение, отопление, двигатели и насосы, оружие и боеприпасы, взрывные работы.....	60
Г. Физика.....	62
Н. Электричество.....	62
ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ЗАЯВКАХ НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ.....	64
ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ЗАЯВКАХ НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ.....	65
ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ИЗОБРЕТЕНИЙ	
А. Удовлетворение жизненных потребностей человека.....	71
В. Различные технологические процессы.....	72
С. Химия и металлургия.....	73
Е. Строительство, горное дело.....	76
Ф. Механика, освещение, отопление, двигатели и насосы, оружие и боеприпасы, взрывные работы.....	81
Г. Физика.....	81
Н. Электричество.....	82
ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ПОЛЕЗНЫХ МОДЕЛЕЙ.....	83
ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБРАЗЦОВ.....	85
УКАЗАТЕЛИ.....	100
УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ИЗОБРЕТЕНИЯ	
Нумерационный указатель.....	100
Систематический указатель.....	100
УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ	
Нумерационный указатель.....	101
Систематический указатель.....	101
УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ	
Нумерационный указатель.....	101
Систематический указатель.....	101
УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ	
Нумерационный указатель.....	102
Систематический указатель.....	102
Нумерационный указатель заявок, по которым выданы патенты.....	102
УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ	
Нумерационный указатель.....	103
Систематический указатель.....	103
Нумерационный указатель заявок, по которым выданы патенты.....	103
УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ	
Нумерационный указатель.....	103
Систематический указатель.....	104
Нумерационный указатель заявок, по которым выданы патенты.....	104
ИЗВЕЩЕНИЯ.....	105

İXTİRALARA DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLARIN DƏRCİ

BÖLMƏ A

İNSANIN HƏYATI TƏLƏBATLARININ TƏMİN EDİLMƏSİ

A 23

- (21) a2009 0027
(22) 23.02.2009
(51) A23B 7/10 (2006.01)
(71) Azərbaycan Elmi-tədqiqat bağçılıq və subtropik bitkilər institutu (AZ)
(72) Hafızov Qərib Kərim oğlu, Məmmədov Cəlal Şamil oğlu, Abubəkrov Heybət Şahlar oğlu (AZ)
(54) MEYVƏ MARİNADININ HAZIRLANMASI ÜSULU.

(57) İxtira konserv sənayesinə aiddir və meyvə marinadının istehsalında istifadə oluna bilər. İxtiranın məsələsi xammal bazasının və emal edilən meyvə marinadlarının çeşidinin genişləndirilməsi, həm də məhsulun vitaminlilik dəyərini yüksəldilməsidir. Qarşıya qoyulmuş məsələ onunla həll olunur ki, meyvə xammalın yuyulması və çəşidlənməsindən, qablara yerləşdirilməsi və marinad məhlulunu daxil edilməsindən, sonrakı sterilizasiyasından ibarət olan meyvə marinadının hazırlanması üsulunda, ixtiraya görə, xammal kimi müvafiq olaraq 16:84 nisbətində itburnu və əzgil meyvələrindən istifadə edirlər, marinad məhlulunu isə marinad məhlulu:xammal 35,7:38,7–61,3:64,3 qiyməti intervalında daxil edirlər.

A 61

- (21) 99/001520
(22) 02.03.1999
(51) A61B 17/56 (2006.01)
(71)(72) Səməd-Zadə Rasim Musa oğlu, Səməd-Zadə Rüstəm Rasim oğlu (AZ)
(54) BUD SÜMÜYÜN BOYNUNUN VƏ DİAFİZİNİN OSTEOSİNTEZİ ÜÇÜN QURĞU.

(57) İxtira tibbə, xüsusən travmatologiya və ortopediyaya aiddir. İxtiranın mahiyyəti odur ki, qurğu boş borudan, distal yarısında uzununa aparılan iki kəsik ilə, hansılar ki, iki ləçək yaradır, və borunun içinə burulub taxilləri bolt-dan ibarətdir. Borunun proksimal ucunda kronşteynlər, distal ucunda isə sapkalar təchiz edilib. Boltun ucunda konuslu qayqa yerləşir. Borunun və boltun arasında yay qoyulmuşdur. İxtiranın istifadəsi - bud sümüyün boynunun və diafizin aşağı üçdə birinin sınıqlarının reparasiyanı sürətləndirməyə, müalicə müddətini qısaltmaq və bütün müalicə müddətində kompression və antirotasion funksiyasını sümük daxili osteosintez ilə saxlanılmasına icazə verir.

BÖLMƏ B

MÜXTƏLİF TEXNOLOJİ PROSESLƏR

B 08

- (21) a2008 0189
(22) 10.10.2008
(51) B08B 9/08 (2006.01)
(71) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası, akademik M.F.Nağıyev adına Kimya Problemləri İnstitutu (AZ)
(72) Xələfov Fərhad Rəsul oğlu, Həsənov Fuad Cəlal oğlu (AZ)
(54) MAYELƏŞDİRİLMİŞ KARBOHİDROGEN QAZLARINDAN SİSTERN VƏ REZERVUARLARIN TƏMİZLƏNMƏSİ ÜSULU.

(57) İxtira mayeləşdirilmiş karbohidrogen qazlarından sistern və rezervuarların təmizlənməsi proseslərinə aiddir. İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, mayeləşdirilmiş karbohidrogen qazlarından (MKQ) sistern və rezervuarların təmizlənməsi üsulu, azot vasitəsilə texnoloji xəttin üfurlənməsindən ibarət olaraq, ixtiraya görə, texnoloji xətti bütünlüklə vakuullaşdırırlar, daha sonra sisternin deqazasiyasını azot üfurməklə yerinə yetirirlər, bu zaman sisternin və texnoloji xəttin təzyiqi atmosfer təzyiqi ilə bərabərləşənə qədər desorbsiya olunmuş karbohidrogen qazlarını sisterndən resiverə çıxarırlar, hava vururlar və deqazasiyanı yekunlaşdırırlar.

BÖLMƏ C

KİMYA VƏ METALLURGIYA

C 01

- (21) a2009 0023
(22) 12.02.2009
(51) C01B 39/26 (2006.01)
B01J 29/28 (2006.01)
(71) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası, akademik M.F.Nağıyev adına Kimya Problemləri İnstitutu (AZ)
(72) Əliyev Ağadadaş Mahmud oğlu, Məmmədova Üliyyə Əhməd qızı (AZ)
(54) MORDENİT TIPLİ SEOLİTİN ALINMA ÜSULU.

(57) İxtira sintetik seolitlərin alınması sahəsinə, xüsusən mordenit tipli seolitlərin alınması üsuluna aiddir və katalizatorların və sorbentlərin istehsalında istifadə edilə bilər. Üsul vulkan külünün, natrium hidrosidinin, silikagelin, ikiatomlu spirtin və suyun qarışdırılmasından, alınmış reaksiya qarışığının kristallaşdırılmasından, termoaktivləşdirilməsindən və qurudulmasından ibarətdir. İxtira üzrə reaksiya qarışığına əlavə olaraq təbii kaolinit daxil edirlər, ikiatomlu spirt kimi isə 1,4-butandiolun istifadə edirlər, bu

zaman, kristallaşdırılmanı və termoaktivləşdirilməni reaksiya mühitinin pH=10,5-11 və 170-175°C temperaturda aparırlar.

(21) a2009 0122

(22) 08.06.2009

(51) C01C 15/00 (2006.01)

(71) Bakı Dövlət Universiteti (AZ)

(72) Heydəröv Bahadur Əli oğlu (AZ)

(54) YÜKSƏK TƏMİZLİKLİ QALLİUM SULFİDLƏRİNİN ALINMASI ÜSULU.

(57) İxtira qeyri-üzvi kimya sahəsinə, xüsusilə qeyri-üzvi maddələrin alınma üsullarına aiddir və yarımkəçirici materialların alınma texnologiyalarında istifadə edilə bilər. Yüksək təmizlikli qallium sulfidlərin alınması üsulu, reaksiya məhsullarının ərimə temperaturundan yuxarı temperaturda 2-3 dəqiqə müddətində metallik qalliumun elementar kükürd ilə qarşılıqlı təsirindən, reaksiya məhsullarının və alınan aralıq birləşmələrin stexiometrik miqdarda 270-300°C temperaturda yod ilə emalından və alınmış qallium yodidləri sublimə ilə reaksiya zonasından kənarlaşdırılmasından ibarətdir.

C 02

(21) a2009 0035

(22) 04.03.2009

(51) C02F 1/12 (2006.01)

C02F 5/02 (2006.01)

B01D 9/02 (2006.01)

(71) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası, akademik M.F.Nağıyev adına Kimya Problemləri İnstitutu (AZ)

(72) Əsədov Mirsəlim Miraləm oğlu, Əliyeva Səbinə Ağadadaş qızı (AZ)

(54) SUYUN TƏMİZLƏNMƏSİ ÜSULU.

(57) İxtira sənayedə və məişətdə suyun və duzların sulu məhlullarının təmizlənməsi və duzsuzlaşdırılması üsullarına aid olub içməli suyun və sənaye tullantılarının təmizlənməsi üçün istifadə edilə bilər. Suyun təmizlənməsi üçün üsul, təmizlənen suyun əvvəlcə hidratəmələgətirici qaz propan, freon və ya onların qarışığı ilə doydurulmasından ibarətdir. Sonra su hissəciklərinin reaktorda hidratəmələgətirici qaz axınında dispersləşdirilməsini, qaz hidratlarının əmələ gəlməsi və sonradan hidratların qaz və təmizlənmiş suya parçalanması ilə soyudulmasını aparırlar. Təmizlənmiş suyu 1,2–4MPa təzyiqdə və 267–281K temperaturda insan sağlamlığı üçün zərərsiz olan karbon (IV)oksidi ilə doydururlar.

C 04

(21) a2009 0037

(22) 05.03.2009

(51) C04B 33/04 (2006.01)

(71) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası, akademik M.F.Nağıyev adına Kimya Problemləri İnstitutu (AZ)

(72) Qənbərov Dayandır Mürşüd oğlu, Şirinzadə Natiq Əhməd oğlu, Əliyeva Samirə Bahəddin qızı, Əliyeva Qüdrət Məşədi qızı (AZ)

(54) BENTONİT GİLİNİN AKTİVLƏŞMƏ ÜSULU.

(57) İxtira bentonin gilinin aktivləşmə üsuluna aiddir və xalq təsərrüfatının müxtəlif sahələrində sorbent, katalizator və silikat materialı kimi istifadə oluna bilər. İxtiranın məsələsi yüksək kation mübadilə tutumuna malik sorbentin alınmasıdır. Qarşıya qoyulmuş məsələ onunla həll olunur ki, bentonit gilinin natriumtərkibli məhlulla emalından ibarət olan bentonin gilinin aktivləşmə üsulunda, ixtiraya görə, emalı 8-10%-li natrium xlorid məhlulu ilə, gil və məhlul 1:5 nisbətində, 3-5 saat müddətində aparırlar.

C 05

(21) a2007 0232

(22) 19.10.2007

(51) C05D 5/02 (2006.01)

C01D 17/00 (2006.01)

(31) 11/110,268

(32) 20.04.2005

(33) US

(86) PCT/US2006/014081 13.04.2006

(87) WO 2006/115830 02.11.2006

(71) KABOT KORPOREYŞEN (US)

(72) BAKKE, Bart (US)

(74) Məmmədova B.A. (AZ)

(54) SEZİUM DUZUNUN ALINMASI ÜSULU.

(57) İxtira qələvi metalların duzlarına və onların alınma üsullarına, xüsusən seziyum duzunun alınmasına aiddir. İxtiranın məsələsi seziyum duzunun pollusit kimi külçənin əsasındakı xammaldan ənənəvi olaraq alınması ilə əlaqədar olan zaman, əmək sərfinə, reagentlərin xərcinə və/və ya kapital qoyuluşuna qənaət etməyə imkan verən qələvi metal duzu üsulunun hazırlanmasıdır. Qarşıya qoyulmuş məsələ seziyum duzunun alınması üsulu ilə, hansında formiat ionlarının iştirakı ilə seziyum duzunun alınması üçün seziyum formiatını, ən azı, bir turşu ilə qarşılıqlı təsirə uğradırlar, sonrakı alınan seziyum duzundan formiat ionların kənar edilməsi ilə, həll olunur.

(21) a2010 0150

(22) 24.06.2010

(51) C05F 3/00 (2006.01)

C05F 11/00 (2006.01)

(71) Hübətöv Məhəmməd Oruc oğlu (AZ)

(72) Mehrəliyev Əli Çingiz oğlu, Sadiqov Qorxmaz Rizvan oğlu, Muradov Mahal Mayıl oğlu, Hübətöv Məhəmməd Oruc oğlu (AZ)

(54) QUŞ ZILI, MALQARA PEYİNİ VƏ FEKAL-MƏİŞƏT TULLANTILARININ GÜBRƏYƏ VƏ BİOQAZA EMALI ÜSULU.

(57) İxtira üzvi gübrələrin istehsalı texnologiyasına aiddir və ondan quş zılı, malqara peyini və fekal-məişət tullantılarının gübrəyə və bioqaza emal olunmasında istifadə oluna bilər. İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, quş zılı, malqara peyini, fekal-məişət tullantılarının gübrəyə və bioqaza emalı üsulu onun əlavə ilə homogenləşdirilərək qıçqırdılmasından ibarət olaraq, əlavə qismində pendir zərdabı istifadə edirlər və maye: bərk fazaların nisbəti uyğun olaraq (9,0-9,3):(0,7-1,0) nisbətində çətdirirlər və sonra yenidən substrat əlavə olunmaqla maye:bərk fazaların (7,4-8,1):(1,9-2,6) nisbətində çətdirilir. Təklif olunan üsulun həyata keçirilməsi qıçqırdılma prosesini intensivləşdirməyə, azot itkisinin qarşısını almağa, üzvi tullantıların tutulmasına, iqtisadi səmərə əldə olunmasına, gübrənin çeşidinin, bioqazın həcminin artırılmasına imkan verir.

C 07

- (21) a2010 0050
(22) 04.03.2010
(51) C07C 67/08 (2006.01)
(71) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası, akademik M.F.Nağıyev adına Kimya Problemləri İnstitutu (AZ)
(72) Bağırzadə Sona Xanım Mirzə qızı, Zeynalov Sərdar Bahadur oğlu (AZ)
(54) AROMATİK VƏ ALİFATİK AMİN TURŞULARININ MÜRƏKKƏB FENİL EFİRLƏRİNİN ALINMASI ÜSULU.

(57) İxtira kimya sahəsinə, məhz aromatik və alifatik amin turşularının mürəkkəb fenil efirlərinin alınması üsuluna aiddir və sənayenin müxtəlif sahələrində, o cümlədən əzcaçılıqda, istifadə oluna bilər. İxtiranın məsələsi amin turşularının quruluş xüsusiyyətlərini, həmçinin onların qələri-turşu göstəricilərinin əhəmiyyətini nəzərə alaraq fenil efirlərinin alınması üsulunu sadələşdirmək, prosesin temperaturunun aşağı salınmasına və reaksiya üçün optimal şəraitin tapılmasına nail olmaqdır. Qarşıya qoyulmuş məsələ onunla həll olunur ki, natrium hidroksidin sulu məhlulunun iştirakı ilə amin turşuların fenol ilə qarşılıqlı təsirdən ibarət olan amin turşularının mürəkkəb fenil efirlərinin alınması üsulunda, ixtiraya görə, fenolu alifatik və ya aromatik amin turşuları ilə 1:2 mol nisbətində asilləşdirirlər, reaksiya mühitinin pH-nın amin turşusunun turşuluğunun qiymətinə müvafiq olaraq, KY-2 katalizatorunun iştirakı ilə 90-100°C temperaturda 2,5-3,0 saat müddətində aparılır.

- (21) a2008 0155
(22) 23.07.2008
(51) C07D 331/02 (2006.01)
(71) Bakı Dövlət Universiteti (AZ)
(72) Məhərrəmov Abel Məhəmmədli oğlu, Allahverdiyev Mirzə Ələkbər oğlu, Hüseynova Afət Teymur qızı, Əliyeva Kəmalə İsmayıl qızı, Rəsulova Xatirə Nəriman qızı (AZ)

(54) 1,2-EPİTİO-3-XLORPROPANIN ALINMA ÜSULU.

(57) İxtira üzvi kimya sahəsinə, xüsusən üzvi sintezdə geniş istifadə olunan 1,2-epitio-3-xlorpropanın alınma üsulu aiddir. Üsulu 1,2-epoksi-3-xlorpropanın karbamidlə 20-25°C temperaturda 1,5 saat müddətində həlledici distillə suyu mühitində qarşılıqlı təsiri ilə həyata keçirirlər.

C 08

- (21) a2009 0008
(22) 13.01.2009
(51) C08L 9/00 (2006.01)
C08K 3/10 (2006.01)
(71) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası Radiasiya Problemləri İnstitutu (AZ)
(72) Məmmədli Şiraz Məcnun oğlu, Qəribov Adil Abdullaxalıq oğlu, Kərimov Mahmud Kərim oğlu, Salehov Akif Xalid oğlu, Həsənov Vaqif Yaqub oğlu, Azadəliyev Adil İsmayıl oğlu, Məmmədov Cövdəd Şiraz oğlu, Ələsgərov Əzizbala Mirzəbala oğlu (AZ)
(54) ÖTÜRÜCÜ QAYIŞ HAZIRLAMAQ ÜÇÜN REZİN QARIŞIĞI.

(57) İxtira rezin sənayesinə, xüsusən, xloropren kauçukunun əsasında hazırlanmış rezin qarışığına aiddir və rezin qarışığını parça materiallarına bərkitmək üçün, rezin ötürücü qayışların hazırlanmasında istifadə oluna bilər. İxtiranın məsələsi rezin qarışığının fiziki-mexaniki xassələrinin yaxşılaşmasıdır. Qarşıya qoyulmuş məsələ onunla həll olunur ki, tərkibində vulkanlaşma sürətləndiricisi, plastifikator, sink oksidi və texniki karbon olan xloropren kauçukunun əsasında olan ötürücü qayış hazırlamaq üçün rezin qarışığı, ixtiraya görə, əlavə olaraq rezin-lif kompozisiyasını saxlayır, vulkanlaşma sürətləndiricisi kimi oktaxlordimetildifenilmetan, plastifikator kimi kumaron-indenqətranı və mazut, həmçinin antioksidant - dimetilfenilmaleimidi komponentlərin aşağıdakı nisbətində saxlayır, kütlə hissəsi ilə: xloropren kauçuku (KP-50) - 70-90; rezin-lif kompozisiyası - 10-30; sink oksidi - 3,0-5,0; dimetilfenilmaleimid - 1,5-2,5; oktaxlordimetildifenilmetan - 2,0-3,0; kumaron-inden qətranı - 4,0-6,0; mazut - 2,0-4,0; texniki karbon (П- 514) - 30-50.

C 09

- (21) a2008 0213
(22) 05.12.2008
(51) C09K 8/506 (2006.01)
C09K 8/508 (2006.01)
C09K 8/512 (2006.01)
(31) 11/431,205
(32) 10.05.2006
(33) US
(86) PCT/US2007/011173 09.05.2007
(87) WO 2007/133578 22.11.2007
(71) CABOT SPECIALTY FLUIDS, INC (US)

(72) Villiam C.BENTON (US)

(74) Orucov R.K. (AZ)

(54) DÖVR EDƏN MAYENİN İTKİLƏRİNİ AZALTMAQ ÜÇÜN SU ƏSASINDA KOMPOZİSİYA VƏ ÜSUL.

(57) İxtira neft yataqlarının tədqiq edilməsində və quyuların tamamlanması əməliyyatlarının həyata keçirilməsində istifadə olunan dövr etmənin itkisi və/və ya su vermə ilə mübarizə mayelərinə aiddir. Termiki aktivləşdirilmiş özü-tikilən gel əmələ gətirən materialdan ibarət dövr edən mayenin itkilərini azaltmaq üçün su əsasında kompozisiya və yeraltı qatının axar kanallarından qazma məhlulun itkilərini azaltmaq üsulu təsvir olunub.

C 10

(21) a2010 0029

(22) 28.01.2010

(51) C10G 33/04 (2006.01)

(71) Azərbaycan Respublikası Dövlət Neft Şirkəti "Neftqazəlmədqiqatlayihə" İnstitutu (AZ)

(72) İsmayılov Fəxrəddin Səttar oğlu, Süleymanov Bağır Ələkbər oğlu, Səmədov Ataməli Məcid oğlu, Nağıyev Osman Məmməd oğlu, Ağə-zadə Ələskər Dadaş oğlu (AZ)

(54) DEEMULQATOR.

(57) İxtira neft sənayesinə, xüsusən, neft emulsiyalarını daşımaq üçün və neftin susuzlaşdırılması və duzsuzlaşdırılmasına aid deemulqatorlara aiddir. İxtiranın məsələsi deemulsasiyaedici qabiliyyəti yüksək və iqtisadi cəhətdən sərfəli olan yaradılmasıdır. Qarşıya qoyulmuş məsələ onunla həll olunur ki, ionlaşmayan səthi-aktiv maddədən Laprol-3606-dən, açıq neft məhsullarının qələvi ilə işlənməsindən alınan natrium naftenatdan və sudan ibarət olan deemulqator, ixtiraya görə, komponentlərin aşağıdakı nisbətində əlavə olaraq alüminiumun 50-200 nm nanoölçülü stabil klasterləri və ya alüminium oksidin 50-200 nm nanoölçülü stabil klasterlərinin əsasında hazırlanmış nanokompozitləri saxlayır, kütlə %-lə:

Laprol-3603	28-30
Açıq neft məhsullarının qələvi ilə işlənməsindən alınan natrium naftenatdan	58-61
Nanoölçülü 50-200 alüminium stabil klasterləri və ya nanoölçülü 50-200 alüminium oksidin stabil klasterlərin əsasında hazırlanmış nanokompozitlər	0,001-0,002
Su	qalanı

(21) a2011 0021

(22) 22.02.2011

(51) C10G 33/04 (2006.01)

C08G 18/48 (2006.01)

(71) "Neftqazəlmədqiqatlayihə" İnstitutu (AZ)

(72) İsmayılov Fəxrəddin Səttar oğlu, Daşdiyev Rahim Abbas oğlu, Süleymanov Bağır Ələkbər oğlu,

Daşdiyeva Nazilə Cavad qızı, Səmədov Ataməli Məcid oğlu, Ağə-zadə Ələskər Dadaş oğlu (AZ)

(54) DEEMULQATOR ND-1/4.

(57) İxtira su-neft emulsiyalarını parçalayan vasitələrə aiddir və neft yığıcı məntəqələrində, neftin hazırlanmasının sənaye qurğularında, neft emalı zavodlarında və neftin dərin susuzlaşdırılması, duzsuzlaşdırılması proseslərində eyni vaxtda neftin yığıcı sistemlərinin, nəqlinin, hazırlanmasının elektrokimyəvi və mikrobioloji korroziyadan müdafiəsi üçün istifadə oluna bilər. Molekul kütləsi 3000-6000 ş.v. olan etilen və propilen oksidlərinin qliserin əsasında blok birgə polimerindən (kütlə %-i) (50-65), dietanolamin, trietanolamin, dietilamin, piperidin saxlayan qrupdan seçilmiş amindən (5-8) və metanol, etanol və ya izopropanol həlledicidən (qalanı) ibarət deemulqator ND-1/4 iddia edilib.

(21) a2009 0042

(22) 13.03.2009

(51) C10M 101/04 (2006.01)

C10M 101/02 (2006.01)

C10M 113/06 (2006.01)

C10M 177/00 (2006.01)

(71) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası, akad. Ə.M. Quliyev adına Aşqarlar Kimyası İnstitutu (AZ)

(72) Məmmədov Sabir Əhməd oğlu, Fətəlizadə Frəngiz Ağasəf qızı, Fərzəliyev Məcid Fuad oğlu, Ladoxina Nina Petrovna, İsmayılova Nelufor Camal qızı, İsmayılov İncilab Paşa oğlu, Mehdiyev Yunis İsmayıl oğlu (AZ)

(54) KİPLƏŞDİRİCİ SÜRTKÜNÜN ALINMA ÜSULU.

(57) İxtira plastik sürtkülərin alınma sahəsinə, xüsusən nasoslara, kranlara, ventillərə və başqa analogi avadanlıqların kəpəclərinin, yüksək təzyiqli armaturların kəpəclərinin hermetikləşdirilməsində istifadə olunan kəpəcləndirici sürtkülərin alınma üsuluna aiddir. Kəpəcləndirici sürtkülün alınma üsulu, yağ əsası və kanifolun qarışığının 1,37:1 nisbətində götürülmüş litium hidroksidinin və kalsium hidroksidinin 25%-li məhlulu ilə neytrallaşdırılmasından, sürtkülün komponentlərinin göstərilən kütlə hissəsi nisbətində: H-, soapstok (13-17), yeyilməyə qarşı aşqar - küürüldəmiş pambıq yağı (2-3,5), korroziyaya qarşı İXPI-680 sulfamid polimer aşqarı (0,5-2) və alüminium tozu (1), 100-120°C temperaturda köpüklənmə qurtarana qədər qarışdırılmasından, qarışığı 180-200°C temperaturda 20-25 dəqiqə müddətində bişirməsindən və otaq temperaturuna qədər soyudulması ilə homogenləşdirilməsindən ibarətdir.

C 12

(21) a2010 0118

(22) 13.05.2010

(51) C12M 1/04 (2006.01)

(71) Mehrəliyev Əli Cingiz oğlu (AZ)

(72) Mehrəliyev Əli Çingiz oğlu, Qənbərov Elçin Surxay oğlu, Muradov Mahal Mayıl oğlu, Sadıqov Qorxmaz Rizvan oğlu, Hümbətov Məhəmməd Oruc oğlu (AZ)

(54) BİOREAKTOR.

(57) İxtira bioenerji qurğularına aid olub, fekal-məişət tullantılarının və kənd təsərrüfatı istehsalı tullantılarının util-ləşdirilməsi üçün istifadə oluna bilər. İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, gümbəzşəkilli qapağı və konusvari dibi olan, substratın doldurulması, qazın çıxarılması və əsas məhlulun boşaldılması üçün borucuqlarla təchiz olunmuş silindrik gövdədən, substratın səthindən müəyyən hündürlükdə gövdənin yuxarı daxili hissəsində yerləşən borucuqları olan kollektordan ibarət olan bioreaktorda, ixtiraya görə, kollektor xaçşəkilli boru şəklində yerinə yetirilib, belə ki, yanaşı tərəflərdə yerləşən borucuqlar substratın səthinə nisbətən 30° və 45° bucaq altındadır, gövdənin aşağı hissəsində isə konusvari dibin üzərində, dibə istiqamətlənmiş borucuqlarla təchiz olunmuş həlqəvi boru şəklində qızdırıcı barbotaj vasitəsi yerləşdirilmişdir.

C 30

(21) a2008 0052

(22) 02.04.2008

(51) C30B 15/02 (2006.01)

C30B 15/14 (2006.01)

C30B 29/06 (2006.01)

C30B 29/08 (2006.01)

(71) Sumqayıt Dövlət Universiteti (AZ)

(72) Tahirov Vladimir İsmayıl oğlu, Quliyev Əhməd Feyruz oğlu, Məmmədov Nüsrət Səməd oğlu, Tahirov Ülvi Vladimir oğlu, Həsənov Zöhrab İsmayıl oğlu, Qəhrəmanov Nadir Fərrux oğlu (AZ)

(54) İKİNCİ KOMPONENTİN DİGƏR PAYLANMASINA MALİK QİDALANDIRICI XƏLİTƏNİN HAZIRLANMASI ÜSULU.

(57) İxtira yarımkeçirici materialların monokristallarının və onların müəyyən tərkib paylanması ilə xəlitə şəklində bərk məhlullarının alınma texnikasına aiddir və monokristalların istehsalında tətbiq edilə bilər. Üsul zona əritmə yolu ilə ikinci komponentin paylanma əmsalı $k > 1$ olan qidalandırıcı xəlitədən ikinci komponentin $k < 1$ paylanması-na malik qidalandırıcı xəlitənin hazırlanmasından ibarətdir. İxtiraya görə ilkin olaraq bircins binar məhlul ilə ampulanı $v = 5 \text{ mm/saat}$ sürətlə istiqamətlənmiş kristallizasiyaya uğradırlar, sonra paylanma əmsalının $k < 1$ halı üçün alınmış qidalandırıcı xəlitənin başlanğıcında eni $l = 12 \div 15 \text{ mm}$ olan zona seçirlər, hansının ki, seçilmiş temperaturda $v = 2 \div 5 \text{ mm/saat}$ sürətlə xəlitənin sonuna doğru yerini dəyişirlər.

(21) a2008 0053

(22) 02.04.2008

(51) C30B 15/02 (2006.01)

C30B 15/14 (2006.01)

C30B 15/20 (2006.01)

C30B 29/06 (2006.01)

C30B 29/08 (2006.01)

(71) Sumqayıt Dövlət Universiteti (AZ)

(72) Tahirov Vladimir İsmayıl oğlu, Quliyev Əhməd Feyruz oğlu, Məmmədov Nüsrət Səməd oğlu, Sadıqova Sara Rəşid qızı, Ağamahyev Zöhrab Ədalət oğlu, Qəhrəmanov Nadir Fərrux oğlu (AZ)

(54) İKİNCİ KOMPONENTİN İXTİYARI PAYLANMASINA MALİK QİDALANDIRICI XƏLİTƏNİN HAZIRLANMASI ÜSULU.

(57) İxtira yarımkeçirici materialların monokristallarının və onların ixtiyari tərkib paylanması ilə xəlitə şəklində bərk məhlullarının alınma texnikasına aiddir və monokristalların istehsalında tətbiq edilə bilər. Üsul, verilmiş temperaturda qidalandırıcı xəlitənin bərk komponentlərinin hesablanmış miqdarından ampulada alınmış bircins binar məhlulun seçilmiş temperatur rejimində $v = 2 \div 5 \text{ mm/saat}$ sabit sürətlə ampulanın qızdırıcı zonasından şaquli olaraq aşağı yerdəyişməsi yolu ilə kristallaşması ilə, ikinci komponentin ixtiyari paylanmasına malik qidalandırıcı xəlitənin hazırlanmasından ibarətdir.

BÖLMƏ E

TİKİNTİ, MƏDƏN İŞLƏRİ

E 01

(21) a2008 0181

(22) 26.09.2008

(51) E01B 11/02 (2006.01)

(71)(72) Abdulov Nüsrət Alməmməd oğlu (AZ)

(54) UC-UCA RELS BİRLƏŞMƏSİ.

(57) İxtiranın mahiyyəti ondadır ki, bərkidici elementlərlə rels uclarına sət bərkidilmiş xarici və daxili ikibaşlı yan bəndlərdən ibarət olan uc-uca rels birləşməsində, xarici yan bəndin üst başı relsin başı səviyyəsində yerinə yetirilib, uc-uca birləşmə ara qatı olan şpal üstündə bərkidilib.

E 02

(21) a2009 0154

(22) 22.07.2009

(51) E02B 3/12 (2006.01)

(71) Həbibov Fəxrəddin Həsən oğlu (AZ)

(72) Həbibov Fəxrəddin Həsən oğlu, Məmmədov Fəxrəddin Şəmi oğlu, Mahmudov Kəmaləddin Sədulla oğlu, Əmrahov Azad Tahir oğlu, Həbibova Leyli Fəxrəddin qızı (AZ)

(54) QABİON.

(57) Təqdim olunan ixtira hidrotexniki tikintiyə, xüsusən sahillərin və torpaq qurğuların qrunat yamaclarının mühafizəsi üçün konstruksiyalara aiddir. İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, qabion, daşla doldurulmuş, öz aralarında

həcmərə birləşdirilmiş, ayrı-ayrı elementlərdən olan karkasdan ibarət olaraq, ixtiraya görə, karkasın elementləri horizontal uzadılmış və bir-birinə söykənmiş silindrik seksiyalarla yerinə yetirilib, hansılar ki, seksiyalardan keçirilmiş metal troslardan olan iki qapalı cəftənin köməyi ilə, bir-birinə birləşdirilmiş metalkordlu utilləşdirilmiş avtotəkərlərdəndirlər, bununla yanaşı seksiyaların frontal yan tərəfləri, diametri avtotəkərin dəliyinə diametridən böyük, ancaq onun diametridən kiçik olan metal torlarla örtülüb.

E 04

(21) a2009 0189

(22) 01.09.2009

(51) E04G 13/02 (2006.01)

(71)(72) Həbibov Fəxrəddin Həsən oğlu (AZ)

(54) SÜTUNLAR ALTINDA PİLLƏLİ ÖZÜLLƏRİ
BETONLAMAQ ÜÇÜN QƏLİB.

(57) İxtira tikintiyə aiddir və sütunların altında özüllərin quraşdırılması üçün istifadə oluna bilər. Bərkidici elementlərlə birləşdirilmiş başmaq hissə və sütunaltı qəlib bloklarından ibarət olan sütunlar altında pilləli özülləri betonlamaq üçün qəlibdə, ixtiraya əsasən, qəlib bloklar çıxarılmayan, armaturlu rezindən olan utilizasiya olunmuş avtomobil təkərlərindən yerinə yetirilib və yuxarıda yerləşən blokla dairəvi toxunma xəttinin hər 120°-dən, aşağıda yerləşən blokun səthində yerləşdirilmiş millərlə bərkidilib.

E 21

(21) a2009 0221

(22) 19.10.2009

(51) E21B 33/12 (2006.01)

(71)(72) Şirəli İsgəndər Yaqub oğlu (AZ)

(54) PAKER.

(57) Boru kolonuna birləşdirilən keçiricidən, seqment və seqmenttutuculara malik yuxarı və aşağı hərəkətli dayaq-lardan, özlü-plastik kütlə ilə doldurulmuş və dayaq-lar arasında yerləşdirilmiş kipləşdirici kameradan, aşağı hərəkətli dayaqın altında yerləşdirilmiş klapan düyünündən ibarət olan pakerdə, ixtiraya əsasən, kipləşdirici kamera bir-birinə əlaqələndirici oymaqla bağlanmış iki hissədən ibarət yerinə yetirilib, belə ki, yuxarı hərəkətli dayaq bilavasitə keçirici altında oturdulmuş və seqmenttutucusu vasitəsilə ona bağlanmışdır.

(21) a2009 0148

(22) 10.07.2009

(51) E21B 37/00 (2006.01)

E21B 43/25 (2006.01)

(71) Azərbaycan Respublikası Dövlət Neft Şirkəti
«Neftqazəlməhdəqiqatlayihə» İnstitutu (AZ)

(72) Məmmədov Təvsiq Muxtar oğlu, Əhmədov Rauf Əhməd Ağa oğlu, Şaronova İrina Aleksandrovnə, Bəbirov Hikmət Nazim oğlu (AZ)

(54) FONTAN VƏ KOMPRESSOR QUYULARINDA
QUM TIXACLARININ TƏMİZLƏNMƏSİ ÜSULU.

(57) İxtira neft sənayesinə, əsasən də, fontan və kompressor quyularının istismarında mürəkkəbləşmələrlə mübarizə üsullarına aiddir. İxtiranın məsələsi fontan və kompressor quyularının birinci və ikinci sıra borularını qaldırmadan quyudakı qum tıxacını təmizləyərək onun iş rejimini bərpa etməkdir. Qoyulmuş məsələ onunla həll olunur ki, fontan və kompressor quyularında qum tıxaclarının təmizlənməsi üsulu quyunun həlqəvi fəzasına işçi aqentin (qaz, sıxılmış hava) vurulmasından ibarət olub, ixtiraya əsasən, işçi aqentin vurulmasından əvvəl və sonra quyunun həlqəvi fəzasına su vururlar və həlqəvi fəzada amplitudası 1,5-2,0 MPa və dövrlüyü 15-17 dəqiqə olan 5-7 işçi aqentin «yastıqları» yaradırlar.

(21) a2009 0147

(22) 10.07.2009

(51) E21B 43/22 (2006.01)

(71) Azərbaycan Respublikası Dövlət Neft Şirkəti "Elmi tədqiqatlar" İnstitutu (AZ)

(72) Rzayeva Səbinə Cahangir qızı (AZ)

(54) NEFTİN LAYDAN SIXIŞDIRILIB ÇIXARILMASI ÜSULU.

(57) İxtira neftçixarma sənayesinə, xüsusən layın neftveriminin artırılması üsullarına aiddir. Laya artıqlaması ilə lil və melassa qarışığının vurulmasından ibarət neftin laydan sıxışdırıb çıxarılması üsulunda, ixtira üzrə, qarışığa, vurulmadan əvvəl, əlavə olaraq qarışığın həcmimin 0,1%-i miqdarında poliakrilamid daxil edirlər.

(21) a2010 0187

(22) 19.08.2010

(51) E21B 43/22 (2006.01)

E21B 43/27 (2006.01)

(71)(72) Məmmədov Təvsiq Muxtar oğlu, Salavatov Tulparxan Şarabudinoviç, Mustafayev Abidin Abdulvahaboviç, Qafarova Gülyetər Mikayıl qızı, Həsənova Eteri Həsən qızı, Salavatova Rəbiyyə Şarabudinovna (AZ)

(54) LAYIN QUYUDIBİ ZONASININ TERMOKİMYƏVİ İŞLƏNMƏSİ ÜSULU.

(57) İxtira neft sənayesinə, xüsusilə quyudibi zonanın termokimyəvi emalı ilə quyuların məhsuldarlığının artırılması üsullarına aiddir. Layın quyudibi zonasının termokimyəvi işlənməsi üsulu, quyuya xlorid turşusunun 10-12%-li suda məhlulunun və sementin suda məhlulunun ardıcıl olaraq vurulmasından ibarətdir. Ekzotermik reaksiya nəticəsində quyuda temperatur 200-228°C-yə kimi yüksəlir.

- (21) a2011 0084
(22) 17.05.2011
(51) E21B 43/28 (2006.01)
(71) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası Geologiya İnstitutu (AZ)
(72) Qaşqay Çingiz Mirəli oğlu, Kərimov Rauf Balahməd oğlu, Ağayev Əli Nəsir oğlu (AZ)
(54) FİLİZDAŞIYAN QATINDAN METALLARIN YER ALTINDA YUYULUB ÇIXARILMASI ÜSULU.

(57) İxtira geotexnologiya sahəsinə aiddir və filizdaşyan qatından metaların yer altında yuyulub çıxarılması üsulunda istifadə oluna bilər. Üsula filizdaşyan qatın yatım yerində xırdalanması, xırdalanmış qata yuyucu məhlulun verilməsi, yuyucu məhlul üçün drenaj çıxışın yaradılması və yuyucu məhlulun drenaj çıxışı vasitəsilə yer səthinə daşınması daxildir. Əhəmiyyətli fərqlənmə ondan ibarətdir ki, drenaj çıxışı yuyulması nəzərdə tutulan filizdaşyan qatın yan tərəflərindən minimal uzaqlıqda və maksimal dərinlik nöqtəsindən aşağı səviyyədə yaradılır, filizdaşyan qatın xırdalanma prosesi bütövlüklə xırdalanmış dabanın səthi yuyucu məhlulun drenaj çıxışına tərəf sərbəst axmasını təmin edərək mailli şəkildə aparılır, yuyucu məhlul isə xırdalanmış filizdaşyan qatın tavanından axır. Həm də filizdaşyan qatın xırdalanma prosesi sahələr üzrə mərhələlərlə aparılır, drenaj çıxışın ətraf sahələrindən başlayaraq hər bir yeni mərhələdə yeni sahələr tədricən uzaqlaşaraq xırdalanır, yuma prosesi isə əvvəlki sahələrdə fasilə vermədən bütün yeni sahələr cəlb olunmaqla hər mərhələ başa çatdıqdan sonra birbaşa aparılır.

BÖLMƏ F

MEXANİKA, İŞIQLAMA, İSİTMƏ, MÜHƏRRİK VƏ NASOSLAR, SİLAH VƏ SÜRSAT, PARTLAMA İŞLƏRİ

F04

- (21) a2011 0179
(22) 23.11.2011
(51) F04B 47/00 (2006.01)
(71)(72) Əsədov Oqtay Sabir oğlu (AZ), Əliyev Vasif İzzət oğlu (AZ), Makarov Vasiliy Vasilyeviç (RU), Zeynalov Rahib Rəşid oğlu (AZ)
(54) NEFTQAZMƏDƏN PİSTONLU KOMPRESSORLARIN MƏHSULDARLIĞININ TƏYİN EDİLMƏSİ ÜSULU.

(57) İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, neftqazmədən pistonlu kompressorların məhsuldarlığının təyin edilməsi üsulunda tez-tez dəyişən texnoloji parametrləri: təzyiq, həcm, temperatur, sıxlığı nəzərə almaqla, birinci pillə kompressor silindrlərinin əlavə olaraq natamam dolma əmsalını hesablayırlar.

- (21) a2007 0248
(22) 08.11.2007
(51) F04B 47/02 (2006.01)
(71) Əliyev Tahir Eyvaz oğlu (AZ), Əliyev Eduard Tahir ofihı (AZ)
(72) Əliyev Tahir Eyvaz oğlu (AZ), Əliyev Eduard Tahir oğlu (AZ), Meşeryakov Aleksey Yuryeviç (RU)
(54) ŞAQLI İNTİQALLI MANCANAQ DƏZGAHI.

(57) Üzərində şaquli yerdəyişmə intiqalı bərkidilmiş özüldən, yerdəyişmə intiqalının, elektrik mühərriki ilə əlaqələnməmiş mütəhərrik elementi olmaqla və quyu nasosu ştokundan ibarət olan şaquli intiqallı mancanaq dəzğahında, ixtiraya əsasən, intiqalın mütəhərrik elementi ulduzşəkilli rolidlərdən keçirilmiş, bir-birinə nəzərən paralel yerləşdirilmiş aparıcı zəncirlər şəklində yerinə yetirilib və yuxarı ucları, özülün divarında yerləşdirilmiş dartıcı ilə əlaqələnilib, bu zaman şaquli intiqaldan yuxarıda kiçik ulduzşəkilli rolidləri olan üst ştanqa bərkidilib, kiçik rolidlərin aparılan zəncirləri alt ştanqanın lingləri vasitəsilə intiqalın mütəhərrik elementi və quyu nasosunun ştoku ilə əlaqələnməmişdir, belə ki, özülün aşağı xarici tərəflərində, əyləc diski və elektrik mühərriki ilə əlaqələnməmiş aparıcı dişli çarxlar və hərəkətli oxlar vasitəsilə ulduzşəkilli rolidlərlə əlaqələnməmiş aparılan dişli çarxlar yerləşdirilib.

- (21) a2007 0030
(22) 20.02.2007
(51) F16H 21/16 (2006.01)
(71) Azərbaycan Texniki Universiteti (AZ)
(72) Xəlilov Əziz Musa oğlu (AZ)
(54) İDARƏ OLUNAN DƏYİŞƏN STRUKTURLU LİNGLİ MEXANİZM.

(57) İxtira maşınqayırma sahəsinə aid olaraq, yeyinti və yüngül sənaye texnoloji maşın avtomatlarında istifadə oluna bilər. İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, idarə olunan dəyişən strukturlu lingli mexanizm, idarəedicisi qurğu, çarx qolu ilə oynaq vasitəsilə əlaqələndirilmiş birinci dirək, hərəkətli bəndə oynaq bərkidilmiş mancanaq daxil olmaqla, ixtiraya görə, idarəedicisi qurğu sabit gərginlik mənbəyi və gərginlik tənzimləyicisi şəklində yerinə yetirilmişdir, birinci hərəkətli bənd isə kulis mexanizmi şəklində yerinə yetirilmişdir, bununla bərabər kulis dayağa sıxılmış və oynaq əlaqələndirilmiş mancanaq ikinci dirəyin oxu ətrafında bucaq dönməsinin mümkünlüyü ilə üstündə qoyulmuşdur, çarx qolu isə oynaq əlaqələndirilmiş kulisin istiqamətləndirici oynağında sabit maqnitdən kulis daşı və ona tərəf eyniadlı qütbü ilə yönəldilmiş ikinci sabit maqnit yerləşdirilmişdir, bununla bərabər oynaq, kulis daşının gediş qiymətinin dəyişdirilməsi üçün tənzimləyici vintlə təchiz olunmuşdur, mancanağın üstündə isə ikinci dirəklə oynaq vasitəsi ilə bərkidilmiş tərəfində bir cüt bir-birinə nəzərən eyniadlı qütbləri ilə yönəldilmiş sabit maqnit və elektromaqnit sət bərkidilmişdir, hansının ki dolaqlarına ardıcıl olaraq gərginlik tənzimləyicisi və sabit gərginlik mənbəyi qoşulmuşdur.

- (21) a2008 0179
(22) 26.09.2008
(51) F23Q 3/00 (2006.01)
F23Q 9/14 (2006.01)
F23N 5/00 (2006.01)

(71)(72) **Abdulov Nüsrət Alməmməd oğlu (AZ)**
(54) **MƏŞƏL ALIŞDIRMAQ ÜÇÜN QURĞU.**

(57) İxtira məşəl lüləsinin avtomatik alışdırılması, yanmada alovun olmasına nəzarət sahəsinə aiddir. İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, məşəl alışdırmaq üçün qurğu qazın verilməsi üçün üzərinə başlıq bərkidilmiş məşəl lüləsindən ibarət olmaqla, ixtiraya görə, məşəl başlığı dibində mərkəzi deşik və 120 bucaq altında radial üç deşik olan boşqab şəklində hazırlanıb, bu üç deşiyin üzərinə ortasında deşiyi olan odadavamlı kərpic qoyulub, deşiklərə papaqlı dəmir mil keçirilib, papaqlarla qarşı-qarşıya məşəl lüləsinin ucunda dəmir parçası yerləşdirilib, millərin aşağı ucları biri-birilə yarım halqa millə birləşdirilib, hansının ucu yüksək gərginlik izolyatorlardan keçirilməklə transformatorun yüksək gərginlik dolağı ilə birləşdirilib, transformatorun aşağı gərginlik dolağı isə maqnit buraxıcısının birləşdirici kontaktları, maqnit buraxıcısının dolağı işəsalma düyməsi paralel qoşulmuş fotoelementin birləşdirici kontaktı ilə elektrik mənbəyinə qoşulub, belə ki, dəmir millərin papağı ilə məşəl lüləsinin ucundakı dəmir parçası arasındakı məsafə məşəl başlığın deşiklərin radiusundan kiçikdir, deşiklərin radiusu isə izolyatorunun hündürlüyündən kiçikdir, həmçinin məşəl lüləsinin başlığı odadavamlı materialdan düzəldilib, içərisi fütərlənmə şəklində odadavamlı məhlulla örtülüb.

BÖLMƏ G

FİZİKA

G 01

- (21) a2004 0015
(22) 27.01.2004
(51) G01N 13/00 (2006.01)
G01N 19/02 (2006.01)
G01N 33/28 (2006.01)
F15D 1/06 (2006.01)
(31) MI2001 A001689, MI2002 A000634
(32) 02.08.2001, 27.03.2002
(33) IT
(86) PCT/EP2002/08547, 30.07.2002
(87) WO2003/012401, 13.02.2003
(71) ENI S.p.A., ENITECNOLOGIE S.p.A. (IT)
(72) Dilullo, Alberto (IT), Korrera, Sebastiano (IT), Rota, Vittorio (IT), Toffolo, Ciliberto (IT), Bartossek, Martin (IT)
(74) Məmmədova X.N. (AZ)
(54) **KEÇİD PROSESLƏRİNDƏ TƏZYİQ DƏYİŞMƏSİNİN ÖLÇÜLMƏSİ İLƏ BORU UZUNU DİVARA SÜRTÜNMƏ ƏMSALININ PAYLANMA PROFİLİNİN MÜƏYYƏNLƏŞDİRMƏSİ ÜSULU.**

(57) İxtira neft sənayesinə, məhz, mayeləri nəql edən borular uzununu divara sürtünmə əmsalının paylanmasını müəyyən etməyə imkan verən üsula aiddir. İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, mayeni nəql edən boru uzununu divara sürtünmə əmsalının paylanma profilinin müəyyən-ləşdirilməsi üsulunda, harada ki, çıxışdakı təzyiqliq nəql edilən mayenin doyma təzyiqindən yüksəkdir, ixtiraya görə maye sərfinin dəyişməsindən yaranan keçid proseslərində təzyiqliq dəyişməsini vaxta görə ölçürlər, alınan təzyiqliq göstəricilərini işləyib, keçid prosesində boruda maye sərfinin dəyişməsinin funksiyasını alırlar, boru uzununu diametrlə və kələ-kötürlüyün dəyişməsi profilini almaq üçün müəyyən edilmiş maye sərfi dəyişməsinin funksiyasını istifadə etməklə alınan təzyiqliq göstəricilərini işləyirlər, qararlaşmış rejimdə maye sərfinin istənilən qiymətində boru uzununu divarlara sürtünmə əmsalının paylanması profilini hesablamaq üçün alınan diametirin və ya kələ-kötürlüyün dəyişməsi profili istifadə edirlər.

- (21) a2007 0137
(22) 12.06.2007
(51) G01N 27/83 (2006.01)
G01N 27/90 (2006.01)
(31) 0428138.2
(32) 23.12.2004
(33) GB
(86) PCT/EP2005/050248 14.12.2005
(87) WO2006/067524 29.06.2006
(71) MAPS Technology Limited (GB)
(72) Batl, David Con (GB), Dalzel, Vilyam (GB)
(74) Məmmədova B.A. (AZ)
(54) **ELASTİK ÇOXDAMARLI POLAD KONSTRUKSİYALARDA ZƏDƏLƏRİN TƏYİN EDİLMƏSİ ÜSULU.**

(57) İxtira zədələrin təyin edilməsi məqsədi ilə kabel, şlanq və ya boru kimi elastik çoxdamarlı polad konstruksiyaların kontrol edilməsi üsula aiddir. İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, elastik uzunsov, adətən, silindrik səthli konstruksiyaya nəzarət edilməsi üsulunda, dəyişən maqnit sahəsi hər bir ölçmə yerində, ən azı, iki müxtəlif tezlikdə induksiya olunur və göstərilən parametr bu müxtəlif tezliklər zamanı müəyyən edilmiş sel sıxlığının qiymətlərinə görə təyin edilir. Belə ki, məftillərin poladında skin-layın təmin edilməsi üçün daha aşağı tezlik seçilir, məftillərin səkkizdə bir qalınlığı ilə onun qalınlığını iki misli arasındadır.

- (21) a2009 0245
(22) 13.11.2009
(51) G01R 19/175 (2006.01)
H03K 17/72 (2006.01)
(71) Milli Aviasiya Akademiyası (AZ)
(72) Paşayev Arif Mir-Cəlal oğlu, Nəbiyev Rasim Nəsim oğlu, Qarayev Qədir İsaخان oğlu (AZ)

(54) SİMİSTORUN YÜK DÖVRƏSİNDƏ CƏRƏYANIN SIFIRDAN KEÇMƏSİ HAQQINDA İLKİN MƏLUMATIN ALINMASI ÜSULU.

(57) İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, simistorun yük dövrəsində cərəyanın sıfırdan keçməsi haqqında ilkin məlumatın alınması üsulu, simistor, idarəetmə bloku və qeydedici blokdan ibarət dövrədə simistordan axan cərəyanın sıfır qiymətinin təyin edilməsindən ibarət olub, ixtiraya əsasən, cərəyanın sıfır qiymətinə uyğun siqnalı simistorun qeydedici bloka qoşulmuş idarəedici və əsas elektrodlarından götürürlər.

BÖLMƏ H**ELEKTRİK****H 01****(21) a2009 0056****(22) 03.04.2009****(51) H01L 31/0288 (2006.01)****(71) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası, akademik M.F.Nağıyev adına Kimya Problemləri İnstitutu (AZ), Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası Fizika İnstitutu (AZ)****(72) Mustafayeva Solmaz Nəriman qızı, Əsədov Mirsəlim Mirələm oğlu, Hüseynov Cahən Tahir oğlu (AZ)****(54) RENTGENHƏSSAS MATERIAL.**

(57) İxtira yarımkeçirici cihazlar sahəsinə aiddir və fotoelektronikada, rentgendozimetriyada, tibb, kosmik, hərbi və ölçü texnikası sahələrində istifadə oluna bilər. İxtiranın məsələsi elektromaqnit şüalarının ultrabənövşəyi, görünən və rentgen oblastında yüksək həssaslığının təmin edilməsi və rentgenrezistorların işləmə xarakteristikalarının yaxşılaşdırılmasıdır. Qarşıya qoyulmuş məsələ onunla həll olunur ki, tərkibində metal, indium və kükürd saxlayan üç qat yarımkeçirici birləşmə əsasında olan rentgenhəssas material, ixtiraya görə, metal kimi, kadmium saxlayır və ümumi formulu $CdIn_2S_4$, olan birləşməni təmsil edir, həmçinin əlavə olaraq 1-2 kütl.% kükürd saxlayır.

(21) a2009 0043**(22) 13.03.2009****(51) H01L 31/16 (2006.01)****(71) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası akademik M.F. Nağıyev adına Kimya Problemləri İnstitutu (AZ)****(72) Mustafayeva Solmaz Nəriman qızı, Əsədov Mirsəlim Mirələm oğlu (AZ)****(54) FOTO- VƏ RENTGENHƏSSAS MATERIAL.**

(57) İxtira yarımkeçirici cihazlar sahəsinə aiddir və fotoelektronikada, rentgendozimetriyada, tibb, kosmik, hərbi və ölçü texnikası sahələrində istifadə oluna bilər. İxtiranın

məsələsi elektromaqnit şüalarının ultrabənövşəyi və görünən spektr və həmçinin rentgen oblastında yüksək spektral həssaslığının təmin edilməsi, foto- və rentgenrezistorların tez işləmə xarakteristikalarının yaxşılaşdırılmasıdır. Qarşıya qoyulmuş məsələ onunla həll olunur ki, tərkibində aşqar saxlayan $TiGaS_2$ monokristalı əsasında olan foto- və rentgenhəssas material, ixtiraya görə, əlavə olaraq, 0,3-0,5 mol.% miqdarda xrom saxlayır.

H 04**(21) a2009 0202****(22) 06.10.2009****(51) H04B 1/10 (2006.01)****(71) Milli Aviasiya Akademiyası (AZ)****(72) Həsənov Ruslan Afıq oğlu, Eynullayev Vüqar Səbir oğlu, Rüstəmov Əsəd Rüstəm oğlu (AZ)****(54) İMPULS MANEƏLƏRİNİN SİNXRON KOMPENSASIYA ÜSULU.**

(57) İmpuls maneəsi spektrinin bir hissəsinin digər təşkilədicilərdən azad tezlik oblastında ayrılmasından, siqnal tezliyində impuls maneəsi spektrinin formalaşmasından və bu maneənin siqnal tezliyində kompensasiyasından ibarət olan impuls maneələrinin sinxron kompensasiya üsulunda, ixtiraya əsasən, siqnal tezliyində impuls maneəsi spektrini detektorun çıxış gərginliyi ilə, siqnal-maneə toplusundan regenerasiya olunan daşıyıcı rəqsin amplitud modulyasiyası yolu ilə formalaşdırırlar, belə ki, detektorun girişinə digər təşkilədicilərdən azad olan tezlik oblastında yerləşən impuls maneəsi spektrinin bir hissəsinə verirlər.

FAYDALI MODELƏRƏ DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLARIN DƏRCİ

(21) U2011 0013

(22) 10.08.2009

(51) A21C 1/06 (2006.01)

(71)(72) Bayramov Eldəniz Ənvər oğlu, Quliyev Həsən Yusif oğlu, Aslanov Zabit Yunis oğlu, Musazadə Tamella Hüseyn qızı (AZ)

(54) FASILƏSİZ XƏMİRYOĞURAN MAŞIN.

(57) Faydalı model yeyinti sənayesi avadanlıqlarına aid olub, çörəkbişirmə və biskvit üçün xəmir yoğrulmasında istifadə oluna bilər. Arakəsmə ilə qarışdırma və plastifikasiya kameralarına bölünmüş, qəbul və çıxış borucuları olan üfqi silindrik gövdədən, kameralarda yerləşən qarışdırıcı və plastifikasiya iş orqanlarından, gövdənin oxu üzrə bərkidilən və üzərində boyuna və eninə kanallar yerinə yetirilmiş mərkəzi pərli valdan və onun hər iki tərəfində arakəsmədə diametr müstəvisində quraşdırılan şnekli valdan və çərçivə şəklində pərləri olan valdan, plastifikasiya iş orqanı isə mərkəzi pərli valda bərkidilən istiqamətləndirici konusdan və bir tərəfi gövdəyə sərt bərkidilmiş lövhəyə, digər tərəfi isə plastifikasiya kamerasının qapağına birləşdirilmiş, elastik antiadgeziv materialdan hazırlanmış köynəklə örtülmüş plastifikatorlardan ibarət olan fasiləsiz xəmiryoğuran maşında, faydalı modelə əsasən, plastifikatorlar mərkəzi valda oturdulmuş oymaqlara bərkidilmiş millərin haçalı valdarında yerləşmiş diyircəklər şəklində yerinə yetirilib, belə ki, diyircəklər köynək daxilində diametr müstəvisində mərkəzi valın oxuna paralel istiqamətdə fırlanma imkanı ilə quraşdırılmışdır.

(21) U2011 0014

(22) 31.03.2010

(51) C02F 1/42(2006.01)

C02F 5/00 (2006.01)

B01J 47/02 (2006.01)

B01J 47/00 (2006.01)

(31) MC2007A000193

(32) 08.10.2007

(33) IT

(86) PCT/EP2008/063385, 07.10.2008

(87) WO2009/047242, 16.04.2009

(71)(72) Mr. DEL FRATE Ciorcio (IT)

(74) Xəlil E.B. (AZ)

(54) ƏRPƏ QARŞI KİSƏ.

(57) Təqdim olunan faydalı model adi yuma tsiklləri zamanı paltaryuyan maşınlarda ərpən yaranmasının qarşısının alınması üçün istifadə olunan kisəyə aiddir. Faydalı modelin mahiyyəti ondan ibarətdir ki, paltaryuyan maşınlarda ərpən yaranmasının qarşısının alınması üçün kisə su keçirən parçadan hazırlanıb ion mübadiləli qatranlar saxlayaraq, faydalı modelə görə, o qatranlarla əhatə olunmuş mərkəzi məsaməli cisim saxlayır, belə ki, qatranlar kation qatranlandır, güclü kation qatranlar isə dənəvər formada dirlər.

(21) U2011 0012

(22) 01.07.2011

(51) F24H 1/00 (2006.01)

(71)(72) Həsənov Yaşar Məmmədli oğlu (AZ)

(54) SUQIZDIRICI QAZAN.

(57) Yanacaq, yelçəkən və qidalandırıcı borular, ştuserlər, termometr və manometrlə təchiz olunmuş, ön və arxa dibi olan gövdədən ibarət olan suqızdırıcı qazanda, faydalı modelə əsasən, yanacaq borusu avtomatik alışdırılan odluqla və üzərində baxış pəncərəsi olan, iki tərəfə açılma imkanı ilə yerinə yetirilmiş qapaqla təchiz olunub, ön dibdə isə idarə pultu ilə əlaqələnməmiş sensor yerləşdirilib.

(21) U2011 0018

(22) 09.12.2011

(51) G10D 1/00 (2006.01)

(71)(72) Kərimi Siyavuş Əşrəf oğlu, Yaqubov Musa Səməd oğlu (AZ)

(54) KAMANÇA.

(57) Faydalı model musiqi sənayesinə, məhz simli kamanlı musiqi alətlərinə aiddir, və milli alətlər, məsələn, rübab, gicək, kaman və s. üçün istifadə oluna bilər. Hazırkı faydalı modelin məsələsi səslənmənin polifonikliyi, alətin diapazonunun artırılması və alətin konstruktiv elementlərinin təkmilləşdirilməsi yolu ilə yüksək akustik keyfiyyətlə ifa olunan musiqi əsərləri repertuarı hesabına geniş ifa imkanları olan alətin yaradılmasıdır. Kamança, üzərində altlıq quraşdırılmış, onun altında gövdədə simsaxlayan və dayaq ayaqçığı bərkidilmiş, əsasən heyvan mənşəli təbii materialdan olan membran çəkilməmiş dəliyə malik olan kü-rəşəkilli gövdə ilə birləşdirilmiş müəyyən köklü simlər üçün aşığı olan qoldan ibarət olub, faydalı modelə əsasən, o, birinci qolun simləri ilə düz gələn müəyyən köklü simləri olan ikinci əlavə qola, simlərin aşağı ucları gərilmiş vəziyyətdə saxlama sisteminə malikdir, gövdədə birinci ilə diametral qarşı-qarşıya yerləşdirilmiş, membran çəkilməmiş ikinci dəlik yerinə yetirilib, ikinci membranda altında ikinci simsaxlayan yerləşdirilmiş ikinci altlıq quraşdırılıb.

SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİNƏ DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLARIN DƏRCİ

- (21) S2009 0040
 (22) 30.09.2009
 (51) 01-01
 (31) RCDJV2H30165-0001, RCDJV2 1116065-0001
 (32) 01.04.2009, 01.04.2009
 (33) US
 (71) Mars, Incorporated (a Delaware corporation) (US)
 (72) Wayne Bilton, Ian Perriman (US)
 (74) Yaqubova T.A. (AZ)
 (54) QƏNNADI MƏMULATI (2 VARIANT).

(57) Qənnadı məmulatı (variant 1) sənaye nümunəsi aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- yastı əsası və içli düzbucaqlı formada olan dördyanlı uzunsov əşya şəklində həlli ilə;
- üst səthinin üstünə gəzdirilmiş şirə ilə örtülmüş pipiklər şəklində relyefli şəkillə tərtib olunması ilə;
- formanın girdə-qabarıq üst səthlə işlənməsi ilə;
- tünd mixəyi örtüklə açıq bej rəngli için ahəngi əsasında kolorist həlli ilə;

fərqlənir:

- qənnadı məmulatının həcmli-qabarıq xarici tərəfləri olan düzbucaqlı paralelepiped formasında şokoladlı örtük şəklində həlli ilə;



Fig. 1



Fig. 2



Fig. 3



Fig. 4



Fig. 5



Fig. 6

- xarici tərəflərin axıb tökülmüş şokoladlı şirə ilə nahamar relyeflə tərtib olunması ilə.

Qənnadı məmulatı (variant 2) sənaye nümunəsi aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- yastı əsası və içli düzbucaqlı formada olan dördyanlı uzımsov əşya şəklində həlli ilə;
- üst səthinin üstünə gəzdirilmiş şirə ilə örtülmüş pipiklər şəklində relyefli şəkillə tərtib olunması ilə;
- formanın girdə-qabarıq üst səthlə işlənməsi ilə;
- tünd mixəyi örtüklə açıq bej rəngli için ahəngi əsasmda kolorist həlli ilə;

fərqlənir:

- qənnadı məmulatının həcmli-qabarıq xarici tərəfləri olan düzbucaqlı paralelepiped formasında içli şokoladlı örtük şəklində həlli ilə;
- xarici tərəflərin axıb tökülmüş şokoladlı şirə ilə nahamar relyeflə tərtib olunması ilə;



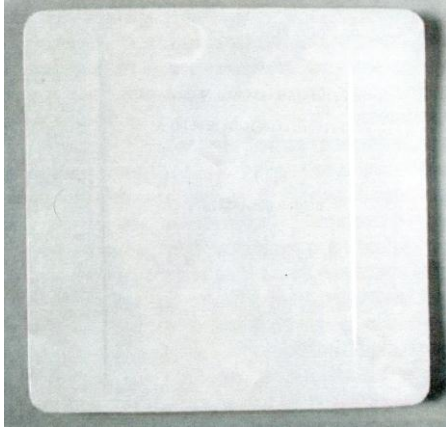
- örtüyün uzununa zolaq şəklində iç ilə içiboş, yan tərəfləri ilə küncləri qarşılıqlı yerləşmiş üçbucaqlı profilli iki spiralşəkilli boru kimi burulmuş yerinə yetirilməsi ilə.

- (21) S2010 0038
 (22) 28.07.2010
 (51) 07-01
 (31) 001669003-0001, 001669003-0002, 001663428-0014, 001663428-0015
 (32) 11.02.2010, 11.02.2010, 29.01.2010, 29.01.2010
 (33) EM
 (71) Villeroy & Boch AG (DE)
 (72) Charlotte Weber (DE)
 (74) Əfəndiyev A.V. (AZ)
 (54) SÜFRƏ QAB-QACAĞI (4 VARIANT).

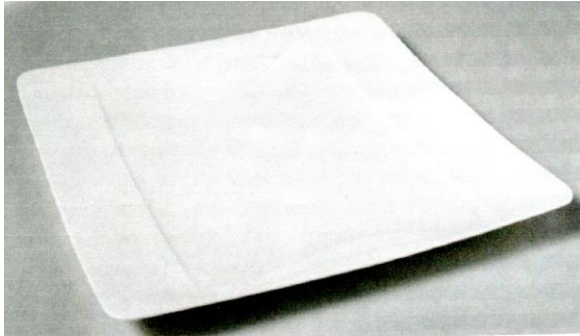
(57) Süfrə qab-qacağı (4 variant) sənaye nümunəsi mühüm əlamətlərin məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- boşqabın zəif sferik profilli və boşqabın dayanıqlığı üçün düzbucaqlı çıxıntılı düzbucaqlı vərəq şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- boşqabın planda dəyirmiləşdirilmiş künclərlə yerinə yetirilməsi ilə;
- dibin bayır tərəfdən boşqabın yanlarına yaxın getdikcə yoxa çıxan paralel tərəfləri olan kiçik qövsvari dərinliklə yerinə yetirilməsi ilə;
- boşqabın ön və arxa bortlarının profildə qövsvari dəyirmiləşmə ilə yerinə yetirilməsi ilə;
- boşqabın yan bortlarının cüzi qövsvari dəyirmiləşmə ilə yerinə yetirilməsi ilə.

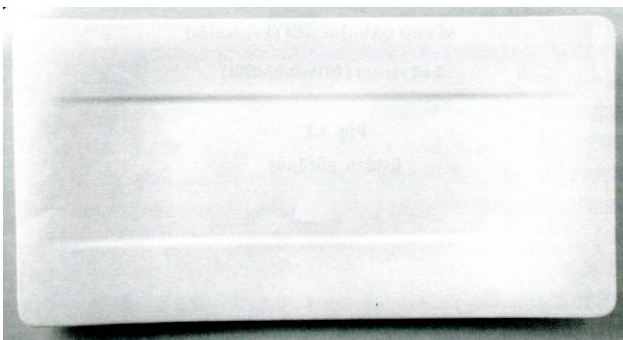
- 1-ci variant həmçinin xarakterizə olunur:
- boşqabın planda kvadrat yerinə yetirilməsi ilə;



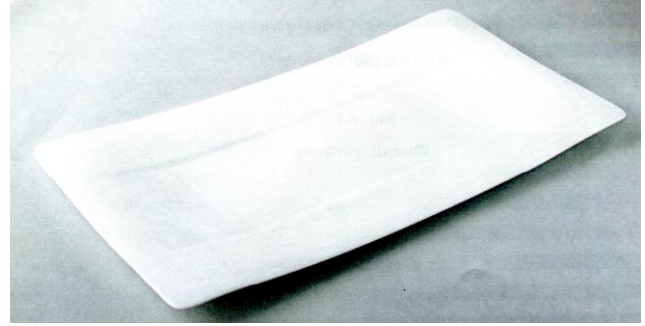
2-ci variant həmçinin xarakterizə olunur:
- boşqabın planda yan tərəflərə azacıq artan uzadılma ilə düzbucaqlı yerinə yetirilməsi ilə;



3-cü variant həmçinin xarakterizə olunur:
- boşqabın planda yan tərəflərə böyük uzadılma ilə yerinə yetirilməsi ilə;



4-cü variant həmçinin xarakterizə olunur:
- boşqabın planda yan tərəflərə böyük uzadılma və bortların ön və arxa dəyirmiləşmə planında kənarlarının azacıq işarə olunma ilə yerinə yetirilməsi ilə.



(21) S2009 0039

(22) 28.07.2010

(51) 07-01

(31) 001669003-0014, 001669003-0015, 001669003-0016

(32) 11.02.2010, 11.02.2010, 11.02.2010

(33) EM

(71) Villeroy & Boch AG (DE)

(72) Stefanie Hering (DE)

(74) Əfəndiyev A.V. (AZ)

(54) SÜFRƏ QAB-QACAĞI (2 DƏST).

(57) Süfrə qab-qacağı (2 dəst) sənaye nümunəsi mühüm əlamətlərin məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- dəstə daxil olan, öz aralarında yalnız funksional deyil, həm də forma əmələgətirmənin ümumi prinsipləri ilə əlaqələnmiş iki həcmi qab-qacaq əşyasının - kasa və iri nimçənin olması ilə.



1-ci əşya "Kasa" xarakterizə olunur:

- planda yan tərəflərə dartılmış və aşağıya doğru dalğavari daralan dərin oval qıf formasının olması ilə;

- bütün perimetr üzrə dəyirmiləşdirilmiş burtiklə haşiyələnmiş yuxarı kənarın olması ilə;



- kasanın xarici səthində bütün perimetr üzrə və aşağıya yaxın yerləşən dəyirmiləşdirilmiş pillənin olması ilə;
- kasanın yan səthinin bütün perimetri üzrə pillənin özündən törəyən, şaquli xətt üzrə inkişaf edən üfüqi istiqamətlənmiş eyni uzaqlıqda oval dərinliklər sırasının olması ilə;

2-ci əşya “İri nimçə” xarakterizə olunur:

- cüzi dəyirmiləşmə radiusu olan, yan tərəflərə dartılmış, planda oval formalı dayaz yastı boşqab formasının olması ilə;
- içəriyə əyilmiş və aşağıya doğru konussəkilli azalan alçaq yanların olması ilə;



- iri nimçənin dibinin xarici hissəsində dayaz oyuğun - planda oval çevrəli və cüzi dəyirmiləşmə radiusu olan yan tərəflərə dartılmış yatağın olması ilə.

- (21) S2010 0040
(22) 28.07.2010
(51) 07-01
(31) 001669003-0012, 001669003-0013
(32) 11.02.2010, 11.02.2010
(33) EM
(71) Villeroy & Boch AG (DE)
(72) Stefanie Hering (DE)
(74) Əfəndiyev A.V. (AZ)
(54) SÜFRƏ QAB-QACAĞI (2 DƏST).

(57) Süfrə qab-qacağı (2 dəst) sənaye nümunəsi mühüm əlamətlərin məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- dayaz boşqabın formasının zəif sferik profilli və mərkəzi yastı dərinlikli-dibli disk şəklində olması ilə;
- boşqabın yanlarının xarici səthinin boşqabın mərkəzinə doğru səlis azalan iki halqavari pillə ilə yerinə yetirilməsi ilə, beləki ikinci pillə boşqabın dibinə keçir;
- dibin bütün perimetri üzrə eyni uzaqlıqda olan ellipsşəkilli dərinliklərin dekorativ sırasının yerinə yetirilməsi ilə.

1-ci variant həmçinin xarakterizə olunur:

- boşqabın kənarının, pillələrin və dibin planda girdə yerinə yetirilməsi ilə.



- 2-ci variant həmçinin xarakterizə olunur:
- boşqabın kənarının, pillələrin və dibin planda ümumilikdə dairəvi, lakin qarşı tərəflərdən yüngülcə yastı yerinə yetirilməsi ilə.



- (21) S2010 0035
(22) 07.07.2010
(51) 09-01
(31) 001188163-0001
(32) 07.01.2010
(33) EM
(71) Guerlan Societe Anonyme (FR)
(72) Jade Jagger (GB)
(74) Əfəndiyev A.V. (AZ)
(54) ƏTRİYYAT MƏHSULLARI ÜÇÜN FLAKON.

- (57) Ətriyyat məhsulları üçün flakon xarakterizə olunur:
- kompozisiya elementlərinin tərkibi: gövdə, oturmaq, girdə boğaz, maili çiyinlər və qapaq ilə;

- gövdənin aşağıya doğru daralan və üç seksiyadan ibarət olan ön və arxa tərəflərə malik yerinə yetirilməsi ilə, beləki, yan seksiyalar bir-birinə tərəf və xaricə doğru əyiliblər;
- oturacağı yuxarıya doğru daralan və qabarıq yan kənarları olan dördbucaqlı aşağı tərəfə malik yerinə yetirilməsi ilə;



- oturacaqda gövdə arasında qabarıq zolaqvari sahənin olması ilə;
- qapağın silindrik aşağı hissədən və dairənin bir hissəsi formasında olan ön konturlu genişlənmiş yuxarı hissədən ibarət yerinə yetirilməsi ilə;
- qapağın ön və arxa tərəflərində maili tin-tin qövsvari sahənin olması ilə.

(21) S2010 0020

(22) 20.04.2010

(51) 13-03

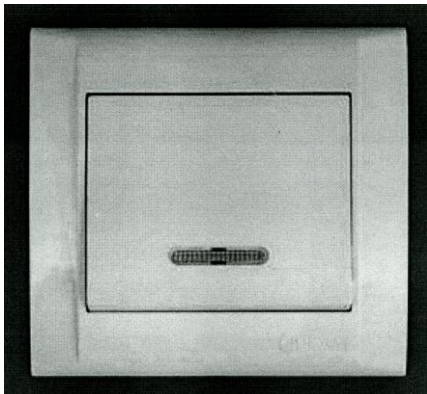
(71) Makel elektrik malzemeleri sanayi ve ticaret anonim şirketi (TR)

(72) Necati Caliskan (TR)

(54) ELEKTRİK AÇARI (2 VARIANT).

(57) Elektrik açarı (variant 1) sənaye nümunəsi aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

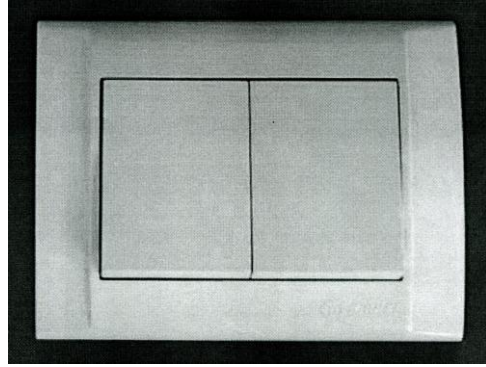
- üz və yan panellərdən ibarət çərçivənin olması ilə;
- çərçivənin mərkəzində klavişin olması ilə;
- çərçivənin yan panellərin düzxətli aşağı kənar, qövsvari birləşmiş yuxarı kənar ilə yerinə yetirilməsi ilə;



- çərçivənin üz panelinin qabarıq düzbucaqlı formada yerinə yetirilməsi ilə;
- çərçivənin üz panelinin yan tərəfləri boyunca düzbucaqlı dərinləşmənin olması ilə;
- klavişin düzbucaqlı formada yerinə yetirilməsi ilə;
- klavişin üz səthində oval indikasion elementin olması ilə.

Elektrik açarı (variant 2) sənaye nümunəsi aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- üz və yan panellərdən ibarət çərçivənin olması ilə;
- çərçivənin mərkəzində klavişin olması ilə;
- çərçivənin yan panellərin düzxətli aşağı kənar, qövsvari birləşmiş yuxarı kənar ilə yerinə yetirilməsi ilə;
- çərçivənin üz panelinin qabarıq düzbucaqlı formada yerinə yetirilməsi ilə;



- çərçivənin üz panelinin yan tərəfləri boyunca düzbucaqlı dərinləşmənin olması ilə;
- ikinci klavişin olması ilə;
- klavişlərin düzbucaqlı formada yerinə yetirilməsi ilə.

(21) S2010 0021

(22) 20.04.2010

(51) 13-03

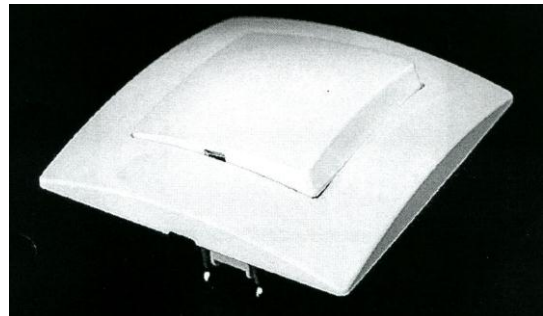
(71) Makel elektrik malzemeleri sanayi ve ticaret anonim şirketi (TR)

(72) Necati Caliskan (TR)

(54) ELEKTRİK AÇARI (2 VARIANT).

(57) Elektrik açarı (variant 1) sənaye nümunəsi aşağıdakı mühüm əlamətlərin məcmusu ilə xarakterizə olunur:

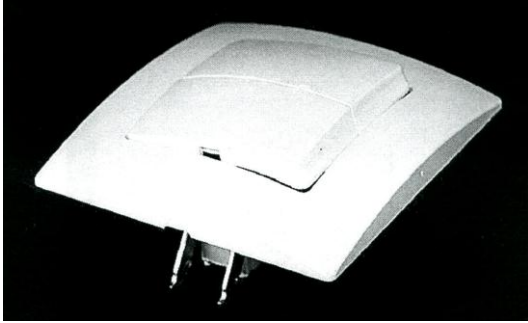
- üz və yan panellərdən ibarət çərçivənin olması ilə;
- çərçivənin mərkəzində klavişin olması ilə;
- yan panellərin düzxətli aşağı kənar, qövsvari yuxarı kənar və paralel yan kənarla yerinə yetirilməsi ilə;



- üz panelinin düzbucaqlı formada qabarıq üz səthi ilə yerinə yetirilməsi ilə;
- klavişin düzbucaqlı formada qabarıq üz səthi ilə yerinə yetirilməsi ilə.

Elektrik açarı (variant 2) sənaye nümunəsi aşağıdakı mühüm əlamətlərin məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- üz və yan panelərdən ibarət çərçivənin olması ilə;
- çərçivənin mərkəzində klavişin olması ilə;
- yan panellərin düzxətli aşağı kənar, qövsvari yuxarı kənar və paralel yan kənarla yerinə yetirilməsi ilə;



- üz panelinin düzbucaqlı formada qabarıq üz səthi ilə yerinə yetirilməsi ilə;
- ikinci klavişin olması ilə;
- klavişin düzbucaqlı formada qabarıq üz səthi ilə yerinə yetirilməsi ilə.

(21) S2010 0022
(22) 20.04.2010
(51) 13-03

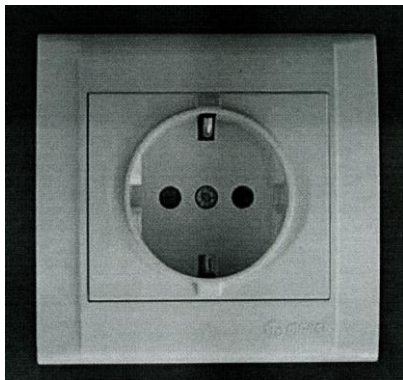
(71) Məkel elektrik malzəmələri sənaye və ticarət anonim şirkəti (TR)

(72) Necatı Calıskan (TR)

(54) ELEKTRİK ROZETKASI.

(57) Elektrik rozetkəsi sənaye nümunəsi aşağıdakı mühüm əlamətlərin məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- üz və yan panellərdən olan, rozetka gövdəsinin olması ilə;
- rozetkanın gövdəsinin üz panelinin mərkəzi hissəsində yerləşən düzbucaqlı daxil etmə yerinin olması ilə;



- düzbucaqlı daxil etmənin mərkəzi hissəsində yerləşən silindrik rozetka yuvasının olması ilə;

- rozetka yuvasının yan səthində diametral yerləşmiş torpağa birləşdirilmə kontaktlarının və vilka üçün yönəldicinin olması ilə;

- gövdənin yan panellərinin düzxətli aşağı kənar, qövsvari birləşmiş yuxarı kənarla yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin üz panelinin yan tərəfləri boyunca, düzbucaqlı oyuq ilə qabarıq düzbucaqlı formada yerinə yetirilməsi ilə;
- rozetka yuvasını çərçivələyən burtikin olması ilə;
- burtik ilə birləşmiş, diametral yerləşmiş düzbucaqlı çıxışların olması ilə.

(21) S2010 0023

(22) 20.04.2010

(51) 13-03

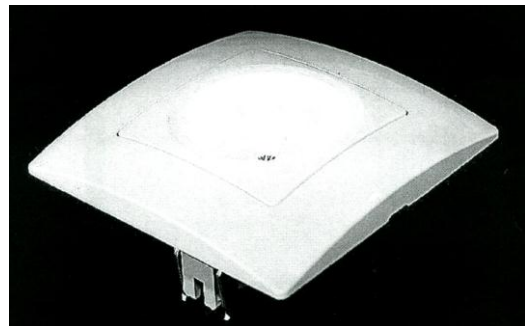
(71) Məkel elektrik malzəmələri sənaye və ticarət anonim şirkəti (TR)

(72) Necatı Calıskan (TR)

(54) ELEKTRİK ROZETKASI (2 VARIANT).

(57) Elektrik rozetkəsi (variant 1) sənaye nümunəsi aşağıdakı mühüm əlamətlərin məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- rozetkanın gövdəsinin olması ilə;
- rozetkanın gövdəsinin üz səthinin qabarıq yerinə yetirilməsi ilə;
- rozetkanın gövdəsinin üz səthində yerləşmiş daxil etmə yerinin olması ilə;
- daxil etmənin mərkəzi hissəsində yerləşən silindrik rozetka yuvasının olması ilə;

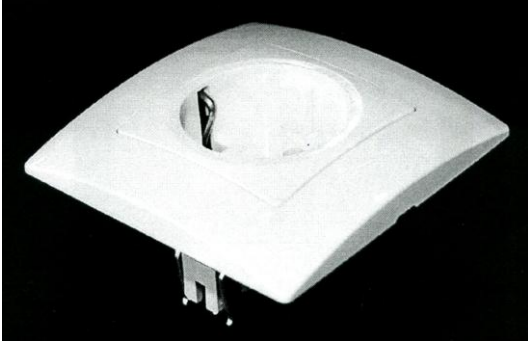


- gövdənin qarşı tərəflərinin paralel və düz yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin küncələrinin azacıq girdələşmiş yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin yan səthlərinin düz yerinə yetirilməsi ilə;
- daxil etmənin üz səthinin düzbucaqlı formada girdələşmiş küncələri ilə yerinə yetirilməsi ilə;
- rozetka yuvasını çərçivələyən burtikin olması ilə.

Elektrik rozetkəsi (variant 2) sənaye nümunəsi aşağıdakı mühüm əlamətlərin məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- rozetkanın gövdəsinin olması ilə;
- rozetkanın gövdəsinin üz səthinin qabarıq yerinə yetirilməsi ilə;
- rozetkanın gövdəsinin üz səthində yerləşmiş daxil etmə yerinin olması ilə;
- daxil etmənin mərkəzi hissəsində yerləşən silindrik rozetka yuvasının olması ilə;

- gövdənin qarşı tərəflərinin paralel və düz yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin küncələrinin azacıq girdələmiş yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin yan səthlərinin düz yerinə yetirilməsi ilə;



- daxil etmənin üz səthinin düzbucaqlı formada girdələmiş küncələri ilə yerinə yetirilməsi ilə;
 - rozetka yuvasını çərçivələyən burtikin olması ilə;
 - rozetka yuvasının yan səthində torpağa birləşdirilmə kontaktlarının olması ilə;
 - rozetka yuvasının yan səthində diametral yerləşmiş oyuc ilə çıxıntıların olması ilə.
-

**AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ
İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ**

BÖLMƏ A

**İNSANIN HƏYATI TƏLƏBATLARININ TƏMİN
EDİLMƏSİ**

A 01

- (11) **i2011 0086** (21) **a2008 0183**
 (51) *A01H 3/04* (2006.01) (22) **02.10.2008**
 (44) **30.12.2010**
 (71)(73) **Bakı Dövlət Universiteti (AZ)**
 (72) **Məmmədova Afət Oqtay qızı (AZ)**
 (54) **ƏTRAF MÜHİTİ ÇİRKƏNDİRƏN AMİLLƏRİN BİTKİLƏRƏ EKOTOKSİKOLÖJİ TƏSİRLƏRİNİN QARŞISININ ALINMASI ÜSULU.**

(57) Ətraf mühiti çirkəndirən amillərin bitkilərə ekotoksikoloji təsirlərinin qarşısının alınması üsulu, tədqiq olunan bitkilərin ekotoksik təsirlərə məruz qalmış toxum mutagenlərinin alfa-tokoferol əsasında olan antimitogen xassəli məhlulla isladılmasından ibarət olub, onunla fərqlənir ki, bitki toxumlarını əkindən əvvəl 24 saat müddətində, tərkibində əlavə olaraq, askorbin turşusu saxlayan məhlulda isladılar, bu zaman məhluldakı komponentlərin qatılığı alfa-tokoferol - 1mq/ml, askorbin turşusu - 10 mq/ml təşkil edir.

A 61

- (11) **i2011 0083** (21) **a2009 0192**
 (51) *A61K 33/14* (2006.01) (22) **10.09.2009**
A61K 31/10 (2006.01)
 (44) **30.03.2011**
 (71)(73) **Naxçıvan Muxtar Respublikası Dövlət Baytarlıq Xidməti, Naxçıvan MR Elmi Tədqiqat Baytarlıq Mərkəzi (AZ)**
 (72) **Fərhadov Qadir Teymur oğlu (AZ)**
 (54) **AKTİNOMİKOZUM MÜALİCƏSİ ÜÇÜN DƏRMAN PREPARATI.**

(57) Xlorlu əhəngin 2,5-3,0 %-li sulu məhlulu aktinomikozum müalicəsi üçün dərman preparatı kimi tətbiqi.

- (11) **i2011 0072** (21) **a2009 0113**
 (51) *A61K 38/16* (2006.01) (22) **02.06.2009**
A61P 43/00 (2006.01)
 (44) **30.12.2010**
 (71)(73) **Milli Onkoloji Mərkəz (AZ)**
 (72) **Əliyev Cəmil Əziz oğlu, Məmmədov Murad Qiyas oğlu, Əskərov Niyazi Mustafa oğlu, Məmmədov Qiyas Murad oğlu (AZ)**
 (54) **İMMUN SİSTEMİN RADİASIYA ZƏDƏLƏNMƏLƏRİNİN MÜALİCƏSİ ÜÇÜN VASİTƏ.**

(57) Timozin alfa-1-in immun sistemin radiasiya zədələnmələrinin müalicəsi üçün vasitə kimi tətbiqi.

A 62

- (11) **i2011 0084** (21) **a2008 0042**
 (51) *A62D 1/00* (2006.01) (22) **13.03.2008**
A62D 1/06 (2006.01)
 (44) **30.12.2010**
 (71)(73) **Azərbaycan Respublikası Fövqəladə Hallar Nazirliyi, Sənayedə İşlərin Təhlükəsiz Görülməsi və Dağ-Mədən Nəzarəti Dövlət Agentliyi, Azərbaycan Dövlət Əməyin Mühafizəsi və Təhlükəsizlik Texnikası Elmi-Tədqiqat İnstitutu (AZ)**
 (72) **Quliyev Tofiq Mustafa oğlu, Ağamirzəyev Ruslan Ağamirzə oğlu, Həşimova Məhbubə Dadaş qızı, Bədəlov Rəsul Ramazan oğlu (AZ)**
 (54) **YANĞININ LAYALTI SÖNDÜRÜLMƏSİ ÜÇÜN KÖPÜKLƏNDİRİCİ TƏRKİB.**

(57) Yanğının layaltı söndürülməsi üçün köpükləndirici tərkib, səthi aktiv, nazik təbəqəyaradıcı və şaxtayadavamlı maddələrdən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, komponentlərin aşağıdakı həcm %-i nisbətində, səthi aktiv maddə kimi açıq rəngli neft məhsullarının təmizlənməsindən alınan qələvi tullantılarını, nazik təbəqəyaradıcı maddə kimi - suda həll olan polimer - "L" seriyalı ionomeri, şaxtayadavamlı maddə kimi - polipropilenqlikolu saxlayır:

Açıq rəngli neft məhsullarının təmizlənməsindən alınan	84-85
Qələvi tullantıları suda həll olan polimer - "L" seriyalı ionomer	1-3
Polipropilenqlikol	13-14

- (11) **i2011 0096** (21) **a2008 0055**
 (51) *A62D 1/00* (2006.01) (22) **03.04.2008**
 (44) **30.01.2011**
 (71)(73) **Azərbaycan Dövlət Əməyin Mühafizəsi və Təhlükəsizlik Texnikası Elmi-Tədqiqat İnstitutu (AZ)**
 (72) **Səfərov Rüstü Səfər oğlu, Quliyev Tofiq Mustafa oğlu, Nəcəfova Lalə Mikayıl qızı, Ağamirzəyev Ruslan Ağamirzə oğlu (AZ)**
 (54) **YANĞIN SÖNDÜRMƏK ÜÇÜN KÖPÜKLƏNDİRİCİ TƏRKİB.**

(57) Yanğın söndürmək üçün köpükləndirici tərkib, səthi aktiv maddədən, köpük stabilizatorundan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, o, komponentlərin aşağıdakı nisbətində, səthi aktiv maddə kimi milonaft və sulfanol, stabilizator kimi suda həll olan "L" seriyalı polimer ionomeri saxlayır, həcm hissə ilə:

Milonaft	10,0-20,0
Sulfanol	10,0-20,0
Suda həll olunan "L" seriyalı polimer-ionomer	0,02-0,06

BÖLMƏ B

MÜXTƏLİF TEXNOLOJİ PROSESLƏR

B 01

- (11) **i2011 0087** (21) **a2007 0025**
 (51) **B01J 20/00** (2006.01) (22) **15.02.2007**
 (44) **30.12.2010**
 (71)(73) **Bakı Dövlət Universiteti (AZ)**
 (72) **Allazov Mahmud Rüstəm oğlu, Allazova Nigar Mahmud qızı, Babanlı Dünya Məhəmməd qızı, Babanlı Məhəmməd Baba oğlu (AZ)**
 (54) **KARBON QAZININ KİMYƏVİ UDUCUSU.**

(57) Karbon qazının kimyəvi uducusu kalsium hidroksid, natrium hidroksid və və/ya kalium hidroksid, kalsium xlorid, reoloji modifikatordan və sudan ibarət olub, onunla fərqlənir ki o, komponentlərin aşağıdakı nisbətində reoloji modifikator kimi Qrem duzunu və və/ya natrium üçpolifosfatı və əlavə olaraq tərkibində montmorillonitin miqdarı 75%-dən çox olan bentonit gilini saxlayır, kütlə %:

Kalsium hidroksid	72,0-81,0
Natrium hidroksid və və/ya kalium hidroksid	2,0-4,0
Kalsium xlorid	0,1-1,0
Qrem duzu və və/ya natrium üçpolifosfat	0,1-1,0
Bentonit gili	1,0-3,0
Su	qalanı

- (11) **i2011 0068** (21) **a2008 0078**
 (51) **B01J 20/12** (2006.01) (22) **25.04.2008**
B01J 20/06 (2006.01)
B01D 53/02 (2006.01)
B01D 53/60 (2006.01)

- (44) **30.12.2010**
 (71)(73) **Azərbaycan Respublikası Milli Elmlər Akademiyası akademik M.F.Nağıyev adına Kimya Problemləri İnstitutu (AZ)**
 (72) **Ənnağıyev Mürşüd Xanvəli oğlu, Səfərov Rabil Sabir oğlu, İmanova Nailə Əsrəf qızı, Məmmədova Sultan Həmid qızı, Məmmədova Günay Nizami qızı, Əfəndiyeva Xuraman Arif qızı (AZ)**
 (54) **HAVANIN KÜKÜRD OKSİDLƏRİNDƏN TƏMİZLƏNMƏSİ ÜÇÜN SORBENTİN ALINMA ÜSULU.**

(57) Havanın kükürd oksidlərindən təmizlənməsi üçün sorbentin alınma üsulu, təbii alümosilikatlar əsasında, inqrediyentlərin qarışdırılmasından, termoemaldan, üyüdülməsindən və modifikasiyasından ibarət olub, onunla fərqlənir ki, təbii alümosilikat kimi təbii bentonitdən istifadə edirlər, bununla belə modifikasiyanı 20-25°C temperaturda bentonitin H⁺ formasının alınması ilə HCl-un 20% sulu məhlulu ilə və bentonitin Fe²⁺ formasının alınması ilə 0,1 N iki valentli dəmir duzunun sulu məhlulu ilə həyata keçirirlər, hansıları 1:1 kütlə nisbətində qarışdırılır və alınan qarışığa üyüdülmə prosesində, 50 kütlə % təbii ben-

tonit və müvafiq olaraq, 1:5 nisbətində götürülmüş bentonitin kütləsindən 20 kütlə %-i miqdarında kalsium oksid və kalsium hidroksidin qarışığını əlavə edirlər, termoemalını isə 300-350°C temperaturda 4 saat müddətində aparırlar.

B 24

- (11) **i2011 0073** (21) **a2007 0063**
 (51) **B24B 41/00** (2006.01) (22) **27.03.2007**
B24B 5/06 (2006.01)
 (44) **30.12.2010**
 (71)(73) **Azərbaycan Texniki Universiteti (AZ)**
 (72) **Abbasov Vaqif Abbas oğlu, Çıraqov Fariz Eldar oğlu (AZ)**
 (54) **DEMPFERLƏNMİŞ ALMAZ DAİRƏLİ CİLALAMA BAŞLIĞI.**

(57) Dempferlənmiş almaz dairəli cilalama başlığı, səthində uzununa iki tərəfi açıq işgil yuvası olan valdan, prizma şəkilli işgildən, daxili tərəfinə polad silindr preslənmiş cilalama dairəsindən və onun bir tərəfinə bərkidilmiş rezin ara qatından ibarət olub, onunla fərqlənir ki, val üzərində bir-birinə nəzərən 90° bucaq altında silindrik çıxıntıları olan, daxili səthində işgil yuvası yerinə yetirilmiş oymaq oturdulub və bu oymaq silindrin üzərində ona uyğun şəklidə yerinə yetirilmiş dəlikdə sərt bərkidilib, belə ki, val ilə oymağın yuvaları bir-birilə prizma şəkilli işgillə birləşmişlər, polad silindrin qarşı tərəfində isə vala oturdulmuş maqnit yastığı yerləşdirilib, bu zaman, silindr və maqnit yastığı, üzbəüz tərəflərində eyni adlı polyarizasiya qütlələri yerləşmiş ən azı, dörd sabit maqnitlə təchiz olunub.

BÖLMƏ C

KİMYA VƏ METALLURGIYA

C 02

- (11) **i2011 0085** (21) **a2008 0162**
 (51) **C02F 1/28** (2006.01) (22) **05.08.2008**
B01J 20/16 (2006.01)
 (44) **30.06.2010**
 (71)(73) **Quliyev Akif Dəryah oğlu (AZ)**
 (72) **Quliyev Akif Dəryah oğlu (AZ), Rüstəmov Musa İsmayıl oğlu (AZ), Məhərrəm Bərzəgar Zenouz (İR), Rüstəmov İsmayıl Musa oğlu (AZ), Quliyev Nemət Akif oğlu (AZ)**
 (54) **SU SƏTHİNİN NEFT VƏ NEFT MƏHSULLARINDAN TƏMİZLƏNMƏSİ ÜSULU.**

(57) 1. Su səthinin neft və neft məhsullarından təmizlənməsi üsulu modifikasiya olunmuş alüminium silikatlı sorbentlə su səthinin emal edilməsindən, sonradan istifadə olunmuş sorbentin yığılmasından ibarət olub, onunla fərqlənir ki, emalı yüksək dispersiyalı su-mazut emulsiyası ilə kokslaşmış alüminium silikatlı sorbentlə aparırlar.

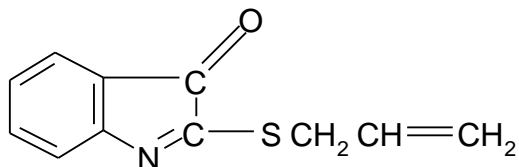
2. 1-ci bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, sorbent kimi 0,2-3,0 mm fraksiyalı koklaşdırılmış təbii və ya sintetik alüminium silikatlardan istifadə edirlər.

C 07

(11) i2011 0081 (21) a2008 0167
(51) C07C 55/02 (2006.01) (22) 21.08.2008
CI0M 133/12 (2006.01)
(44) 30.12.2010

(71)(73) Bakı Dövlət Universiteti (AZ)
(72) Məhərrəmov Abel Məmmədli oğlu, Əskərov Ağaisa Bayram oğlu, Allahverdiyev Mirzə Ələkbər oğlu, Əliyev Samir Qədir oğlu (AZ)
(54) 1-ALLİLTİOİNDOLİN-3-ON SÜRTGÜ YAĞLARINA ANTİMİKROB AŞQAR KİMİ.

(57) Formulu



olan 1-alliltioindolin-3-on sürtkü yağlarına antimikrob aşqar kimi.

C 08

(11) i2011 0075 (21) a2007 0239
(51) C08F 251/02 (2006.01) (22) 26.10.2007
(44) 30.12.2010

(71)(73) Sumqayıt Dövlət Universiteti (AZ)
(72) Məmmədov Camal Veys oğlu, Qəhrəmanov Nadir Fərrux oğlu, Hüseyinov Yadigar Yusif oğlu, Mustafayev Musa Musa oğlu, Quliyev Telman Dadaş oğlu, Babayev Süleyman Balaca oğlu, Əskərov Ağaisa Bayraməli oğlu, Nəzərov Fətulla Boylu oğlu (AZ)
(54) SELLÜLOZANIN PEYVƏND SOPOLİMERİNİN ALINMASI ÜSULU.

(57) Sellülozanın peyvənd sopolimerinin alınması üsulu, aktivləşdirilmiş sellülozanın akril monomerlərlə həlledici mühitində və radikal inisiyatorun iştirakında polimerləşməsindən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, əsas monomer kimi ölçüsü 24-200 meş olan sellüloza tozu, akril turşusu və akrilamidə istifadə edirlər, polimerləşməni su mühitində natrium alkilbenzolsulfonat emulqatorunun, natrium metakrilat stabilizatorunun və ammonium persulfatın inisiyatorunun iştirakı ilə, su, sellüloza, akril turşusu, akrilamid, natrium alkilbenzolsulfonat, natrium metakrilat və ammonium persulfatın molyar nisbəti, müvafiq olaraq, 5,55 : 0,006172 : 0,138889 ÷ 0,23611 : 0,07042 ÷ 0,1690 : 0,010582 : 0,037037 : 0,004385-ə bərabər olmaqla 90°C temperaturda 120 dəqiqə müddətində aparılırlar.

(11) i2011 0076 (21) a2007 0256
(51) C08F 251/02 (2006.01) (22) 13.11.2007
(44) 30.12.2010

(71)(73) Sumqayıt Dövlət Universiteti (AZ)
(72) Məmmədov Camal Veys oğlu, Qəhrəmanov Nadir Fərrux oğlu, Hüseyinov Yadigar Yusif oğlu, Mustafayev Musa Musa oğlu, Abbasov Qüdrət Salman oğlu, Adilova Ləman İsmi qızı, Əhmədov El-nur Nofəl oğlu (AZ)
(54) SELLÜLOZANIN PEYVƏND SOPOLİMERLƏRİNİN ALINMASI ÜSULU.

(57) Sellülozanın peyvənd sopolimerlərin alınması üsulu, sellülozun akril turşusunun oliqomerləri ilə sulu mühitində polimerləşməsindən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, əsas xammal kimi ölçüsü 24-200 meş olan sellüloza tozu və ümumi formulu [-CH₂CH(COOH)-]₂ və ya [-CH₂CH(COOH)-]₃ olan akril turşusunun oliqomerlərindən istifadə edirlər, polimerləşməni sulu mühitdə alkilbenzol-sulfonat natrium emulqatorunun, natrium metakrilat stabilizatorunun və kalium persulfatın inisiyatorunun iştirakı ilə su, sellüloza, akril turşusunun oliqomeri, natrium alkilbenzolsulfonat, natrium metakrilat və kalium persulfatın molyar nisbəti, müvafiq olaraq, 5,55 : 0,006172 : 0,04629 ÷ 0,18518 : 0,010582 : 0,03226 : 0,037037-ə bərabər olmaqla 75-90°C temperaturda 90 dəqiqə müddətində aparılırlar.

(11) i2011 0094 (21) a2008 0141
(51) C08L 9/02 (2006.01) (22) 08.07.2008
C08C 19/02 (2006.01)
C08K 3/22 (2006.01)
C08K 3/04 (2006.01)
C08K 3/14 (2006.01)

(44) 30.03.2011
(71)(73) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası, Radiasiya Problemləri İnstitutu (AZ)
(72) Məmmədli Şiraz Məcnun oğlu, Qəribov Adil Abdullxalıq oğlu, Salehov Akif Xalid oğlu, Mehdiyeva Rəvan Nadir qızı, Həsənov Vaqif Yaqub oğlu, Məmmədov Cövdəd Şiraz oğlu, İşenko Nelli Yakovlevna, Azadəliyev Aqil İsmayıl oğlu, Vəlibəyova Gülarə Zahid qızı, İbrahimova Ulduz Adil qızı (AZ)
(54) HİDROGENLƏŞMİŞ BUTADİEN-NİTRİL KAUCUKUNUN ƏSASINDA VULKANLAŞDIRMALI REZİN QARIŞIĞI.

(57) Hidrogenləşmiş butadien-nitril kauçukunun əsasında vulkanlaşdırılmalı rezin qarışığı, vulkanlaşdırma agentindən, vulkanizasiya sürətləndiricisindən, plastifikatordan, sink oksiddən, magnezium oksiddən, texniki karbondan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, vulkanlaşdırma agentini kimi diefir oksialkil-trebutil peroksidi, vulkanizasiya sürətləndiricisi kimi 2,4-diamin-6-fenil-simm-triazini, plastifikator kimi epoksid qətranını saxlayır, əlavə olaraq, komponentlərin kütlə %-i nisbətində yumşaldıcı PIH-6 yağdan və mazutdan ibarətdir:

Hidrogenləşmiş butadien-nitril kauçuku (BKH-40)	100
Diefir α -oksialkil-tret-butil peroksid	1-3
2,4-diamin-6-fenil-simm-triazin	2-4
Sink oksid	3-5
Magneziyum oksid	1-2
Epoksid qətranı ƏD-5	4-6
PH-6 yağı	1-3
Mazut	0,5-1,5
Texniki karbon П-324	30-50

- (11) **i2011 0070** (21) **a2009 0045**
 (51) **C08L 75/04** (2006.01) (22) **13.03.2009**
 (44) **30.12.2010**
 (71)(73) **Azərbaycan Respublikası Milli Elmlər Akademiyası, Neft-Kimya Prosesləri İnstitutu Təcrübə Sənaye Zavodu (AZ)**
 (72) **Paşayev Arif Mir Cəlal oğlu, Mehdiyev Arif Şəfaət oğlu, Skoroxod Valeriy Vladimiroviç, Nizamov Telman İnayət oğlu, Cavadov Nəriman Fərman oğlu, Əliyev Rəfayil Surxay oğlu, Şur Dmitriy Viktoroviç, Zaqınayçenko Svetlana Yuriyevna (AZ)**
 (54) **KOMPOZİSİYA MATERIALI.**

(57) Kompozisiya materialı, poliefir və fulleren əsasında, həlledici və bərkidicidən ibarət olub, fərqlənir ki, komponentlərin aşağıdakı kütlə hissə ilə nisbətində, bis-monodifenilolpropanidioksidipropanol-2 və tetrahidroftalat anhidridin əsaslı poliefirini, bərkidici kimi difenilmetandiizosianatı saxlayır:

Fulleren	0,1-0,4
Həlledici	2,0-6,0
Bərkidici	2,0-3,8
Poliefir	qalanı

C 09

- (11) **i2011 0093** (21) **a2006 0153**
 (51) **C09K 8/36** (2006.01) (22) **24.07.2006**
 (44) **30.03.2011**
 (31) **10/707,658**
 (32) **30.12.2003**
 (33) **US**
 (86) **PCT/IB2004/052929 28.12.2004**
 (87) **WO 2005/066299 21.07.2005**
 (71)(73) **SCHLUMBERGER TECHNOLOGY B.V. (NL)**
 (72) **Salamat, Golçexrex (US)**
 (74) **Мамедова Б.А. (AZ)**
 (54) **YERALTI FORMASIYADA YAĞ ƏSASLI FLÜİD DAŞIYICI İLƏ BURUQ QUYUSUNUN ÇİNQİLLA DOLDURULMASI ÜSULU.**

(57) 1. Yeraltı formasiyada yağ əsaslı flüid daşıyıcı ilə buruq quyusunun çinqilla doldurulması üsulu çinqilli və yağda duz məhlulu flüid daşıyıcı emulsiyanı saxlayan çinqilli doldurulma kompozisiyasının quyuya doldurulmasından ibarət olub, onunla fərqlənir ki, göstərilən emulsiyanı sorbit oleatının, ən azı, bir efrinin əsasında emulqatorla

stabilləşdirirlər, bu efir monoefir pikinin üzərində çiyin-pik əmələ gətirir, bu çiyin-pik axırncı pik arasında ayrılır, axırncı pik monoefiri və əvvəlki piki təsvir edir, bu əvvəlki pik diefiri təsvir edir, o hidrofuranda 1 % məhlul şəklində gel-nüfuzedici xromatoqrafiya vasitəsilə 50-mikrolitrik nümunə ilə 50 anqstremlik bir-biri ilə ardıcıl birləşmiş, 1 kolon və 100 anqstremlik üç kolonda analizi zamanı alınır, kolonlarda hissəciklərin ölçüsü 5 mikron, kolonların ölçüsü 7,8 mm x 300 mm-dir, həlledici kimi 1 ml/dəq. sürəti ilə axan tetrahidrofuran tətbiq edirlər.

2. 1-ci bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, yağ turşusunun sorbit efiri kimi sorbit monooleat və sorbit trioleat daxil edir.

3. 1-ci bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, çiyin-pikin hündürlüyü və monoefir pikinin hündürlüyü arasındakı nisbət 0,5-dən böyükdür.

4. 1-ci bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, flüid-daşıyıcının 50-80% həcmi duz məhlulu təşkil edir.

5. 1-ci bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, flüid-daşıyıcının su fazası xelatəmələgətirən saxlayır.

6. 1-ci bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, xelatəmələgətirən etilendiamintetrasirkə turşusunun, tsikloheksilendinitrilotetrasirkə turşusunun, [etilenbis(oksietilennitrilo)] tetrasirkə turşusunun, [etilenbis(oksietilennitrilo)]tetrasirkə turşusunun, [(karboksimetil)imino]-bis(etilennitrilo)tetrasirkə turşusunun, hidrosietilendiamintetrasirkə turşusunun və hidrosietiliminodisirkə turşusunun dikation duzlarından seçilmişdir.

C 10

- (11) **i2011 0067** (21) **a2009 0098**
 (51) **C10G 33/04** (2006.01) (22) **21.05.2009**
C07C 43/10 (2006.01)
 (44) **30.12.2010**
 (71)(73) **Azərbaycan Respublikası Milli Elmlər Akademiyası, akademik Y.H.Məmmədəliyev adına Neft-Kimya Prosesləri İnstitutu (AZ)**
 (72) **Abdullayev Yaqub Hidayət oğlu, Zeynalı Səidə Məhərrəm qızı, İbrahimli Sahil İsa oğlu, Əzizov Əliabbas Qubad oğlu (AZ)**
 (54) **DEEMULQATOR.**

(57) Deemulqator poliefir istehsalının məhsulu olan Laprol-3603 və izopropil spirtindən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq komponentlərin aşağıdakı kütlə %-lə nisbətində texniki spirt saxlayır:

Laprol-3603	30-35
İzopropil spirti	15-20
Texniki spirt	45-55

- (11) **i2011 0077** (21) **99/001252**
 (51) **C10G 45/36** (2006.01) (22) **24.09.1998**
 (44) **15.10.2004**
 (31) **19608241.2**
 (32) **04.03.1996**
 (33) **DE**
 (86) **PCT/EP 97/00960 27.02.1997**

(71)(73) BASF AKTİYENGEZELŞAFT(DE)

(72) Vikari Maksimilian, Valter Mark, Şvab Ekkehard, Myuller Hans-İoahim, Kons Jermen, Dillint Ştefan, Polanek Peter (DE)

(74) Əfəndiyev V.F. (AZ)

(54) RİFORMİNQ AXINLARINDA DİYENLƏRİN SELEKTİV HİDROQENLƏŞDİRİLMƏSİ ÜSULU.

(57) 1. Riforminq axınlarında dienlərin selektiv hidrogenləşdirilməsi üsulu, belə ki, axının tərkibində, dienlər mövcuddur, onunla fərqlənir ki, tərkibində dien olan bu cür axını, sərbəst hidrogenin iştirakı ilə, çökdürülmüş nikel katalizatorunda, 40-100°C temperatur intervalında, 3-20 bar təzyiq intervalında və 1-10 kq (litr x saat) kütlə sərfi (WHSV) intervalında hidrogenləşdirirlər.

2. 1-ci bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, prosesi 50-80°C temperatur intervalında, 5-12 bar təzyiq intervalında və 3-7 kq(litr x saat) kütlə sərfi (WHSV) intervalında yerinə yetirirlər.

3. 1-ci bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, riforminq axınının tərkibi, çəki üzrə, 15-90% aromatik birləşmə və çəki üzrə, 5000 m.d. qədər diendən ibarətdir.

4. 1-3-cü bəndlərdən biri üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, hidrogenləşdirmə mərhələsinə hidrogeni, hidrogenləşdirilən dienlərə nəzərən hesablanmış miqdarda verirlər, əsas etibarilə, riforminq axınındakı, dien strukturlarının bir moluna, 1-1.3, o cümlədən, 1-1,2, xüsusilə, təxminən, 1,2 mol hidrogen verirlər.

5. 1-4-cü bəndlərdən biri üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, katalizatorun tərkibində, 65-80% nikel, 10-25% silisium, 2-10% sirkonium, 0-10% alüminium vardır, bu komponentlərin hamısı, oksid kimi hesablanıblar, və faiz ilə miqdarlar, katalizatorun ümumi kütləsinə nəzərən, çəki üzrə, faiz ilə veriliblər, belə ki, silisium dioksidi və alüminium oksidinin miqdarları cəmi, ən azı, 15% təşkil edir.

6. 1-ci bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, hidrogenləşdirilmiş məhsulu, ekstraktiv-distillə mərhələsində, aromatik karbohidrogenlər qatışığına və qeyri aromatik karbohidrogenlər qatışığına ayırırlar.

7. 1-ci və ya 2-ci bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, riforminq axınındakı aromatik birləşmələrin miqdarını, selektiv hidrogenləşdirmədən əvvəl, bir və ya bir neçə ilkin distillə, ekstraksiya və/və ya ekstraktiv distillə mərhələləri vasitəsilə artırırlar.

C 11

(11) i2011 0097

(21) a2008 0145

(51) CIID 1/04 (2006.01)

(22) 10.07.2008

CIID 1/40 (2006.01)

CIID 3/08 (2006.01)

(44) 30.03.2011

(71)(73) Azərbaycan Respublikası Fövqəladə Hallar Nazirliyi, Sənayedə İşlərin Təhlükəsiz Görülməsi və Dağ-Mədən Nəzarəti Dövlət Agentliyi Azərbaycan Dövlət Əməyin Mühafizəsi və Təhlükəsizlik Texnikası Elmi-Tədqiqat İnstitutu (AZ)

(72) Səfərov Rüşti Səfər oğlu, Quliyev Tofiq Mustafa oğlu, Ağamirzəyev Ruslan Ağamirzə oğlu, Bədəlov Rəsul Ramazan oğlu (AZ)

(54) METAL SƏTHİNİ TƏMİZLƏMƏK ÜÇÜN KÖPÜKLƏNDİRİCİ YUYUCU VASİTƏ.

(57) Metal səthini təmizləmək üçün köpükləndirici yuyucu vasitə, köpükləndiricidən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, komponentlərin aşağıdakı həcm %-i nisbətində, köpükləndirici kimi açıq rəngli neft məhsullarının təmizlənməsinin qələvi tullantılarını və C₁₀-C₁₃ fraksiyalı sintetik yağ turşularının dietanolamidlərini, əlavə olaraq maye şüşə və su saxlayır:

Acıq rəngli neft məhsullarının təmizlənməsinin qələvi tullantıları	50-70
C ₁₀ -C ₁₃ SYT fr. dietanolamidləri	0,3-0,5
Maye şüşə	2,5-3,5
Su	100-ə qədər

BÖLMƏ E

TİKİNTİ, MƏDƏN İŞLƏRİ

E 02

(11) i2011 0090

(21) a2008 0206

(51) E02B 1/00 (2006.01)

(22) 25.11.2008

E02B 5/02 (2006.01)

(44) 30.03.2011

(71)(72)(73) Hacıyev Telman Muxtar oğlu (AZ), Ayaz Qavibazu Umran (İR), Novruzova Gülnarə Vəli qızı (AZ)

(54) SU AXINININ QARŞISININ KƏSİLMƏSİ ÜSULU VƏ ONU HƏYATA KEÇİRMƏK ÜÇÜN QURĞU.

(57) 1. Su axınının qarşısının kəsilməsi üsulu arakəsməni torpağa yerləşdirməkdən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, blok-şitlərin yığıma imkanı ilə birləşməsindən yerinə yetirilmiş arakəsməni suya salırlar, açır və trosarla dartırlar.

2. Su axınının qarşısının kəsilməsi üçün qurğu arakəsmədən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, şaquli divarlarından ibarət blok-şitlərin yığıma imkanı ilə birləşməsindən yerinə yetirilmiş arakəsmə divarların altında torpaqəşən bıçaqlar yerləşən sürüşən xizəklər üstündə quraşdırılmışdır, belə ki öz aralarında qıfil birləşməsi ilə birləşən bloklar arasında möhkəm elastik materialdan hazırlanmış birləşdirici element yerləşdirilmişdir.

(11) i2011 0091

(21) a2009 0095

(51) E02B 17/00 (2006.01)

(22) 18.05.2009

(44) 30.01.2011

(71)(72)(73) Hacıyev Telman Muxtar oğlu (AZ), Əlimərdanov Üzeyir Valeryeviç (AZ), Tağızadə Vahid Farsin Rəsul (İR), Şəkixanova Nərgiz Elmar qızı (AZ)

(54) DƏNİZ ÖZÜL-DAYAQ QURĞUSU.

(57) Dəniz özül-dayaq qurğusu dayaq plitəsi, konusvari dayaq, radial birləşdirici elementlərdən ibarət olaraq, onunla fərqlənir ki, konusşəkilli dayaq hündürlüyü boyu birləşdirilən və birləşmə yerlərində burtlara malik seksiyalardan ibarətdir, belə ki, dayaq divarının şaquli oxu boyu və seksiyaların birləşmə səthində monolitləşdirmə üçün dairəvi boşluqlar yerinə yetirilib.

E 21

- | | |
|---|------------------------|
| (11) i2011 0092 | (21) a2006 0131 |
| (51) E21B 33/124 (2006.01) | (22) 06.07.2006 |
| (44) 30.03.2011 | |
| (31) 10/754, 399 | |
| (32) 09.01.2004 | |
| (33) US | |
| (86) PCT/IB2005/050094 07.01.2005 | |
| (87) WO 2005/068769 28.07. 2005 | |
| (71)(73) SCHLUMBERGER TECHNOLOGY B.V.
(NL) | |
| (72) Kenison, Maykl, H., İtvel, Vilyam, D., Flauers, Cosef, K., Tunc, Göktürk (US) | |
| (74) Məmmədova B.A. (AZ) | |
| (54) İKİLƏNMİŞ STİMULLAŞDIRICI ALƏTİN DOLDURULMASINA NƏZARƏT EDƏN SİSTEM. | |

(57) 1. Quyunun ətraf borusu daxilindəki stimullaşdırıcı tədqiqat alətinin boruda yerini dəyişə bilən paylanmış paker elementlərinin nasosla doldurma və çəkməsinin idarə edilmə üsulu, həm də, stimullaşdırıcı tədqiqat aləti pakerin təzyiqini idarə edən elementi saxlayır ki, o boru kəmərinə və ətraf borudakı təzyiqə cavab olaraq hərəkətə gətirilə bilər və o boru kəmərinə tətbiq edilən verilmiş dartılma qüvvəsi ilə hərəkətə gətirilə bilər, həmçinin, adı çəkilən üsula mərhələlər daxildir, hansı ki, o adı çəkilən stimullaşdırıcı tədqiqat alətində boru kəmərinin təzyiqinin köməyiylə paker elementinin doldurma təzyiqi yaradılır və ətraf borunun daxilində saxlamaq və ətraf borunun təcrid edilmiş sahəsinin yaradılması üçün pakerin paylanmış doldurucu elementlərini doldurur, onunla fərqlənir ki, pakerin paylanmış doldurucu elementlərinin doldurulmasının saxlanması üçün pakerin təzyiqinin idarə edilməsinin adı çəkilən elementinin yerləşdiyi yerin əlavə olaraq təzyiqdən asılılığını verir; axan mühit stimullaşdırıcı quyuya adı çəkilən stimullaşdırıcı tədqiqat aləti və həm də ətraf borunun təcrid edilmiş sahəsi vasitəsilə basılıb doldurulur; və quyunun stimullaşdırılması başa çatdıqdan sonra boru kəmərinə tətbiq edilən dartılma qüvvəsi vasitəsilə paker təzyiqi ilə adı çəkilən idarəetmə elementinin yerinin dəyişilməsi üçün boru kəmərinə adı çəkilən stimullaşdırıcı tədqiqat alətinə kifayət qədər gərginlik qüvvəsi tətbiq edilir və doldurma təzyiqi pakerin paylanmış doldurucu elementlərinə verilir və adı çəkilən stimullaşdırıcı tədqiqat alətini quyunun ətraf borusu hüdudunda boru kəməri üzrə yerini dəyişməsi üçün azad edir.

2. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, yerini dəyişən nasosla çəkmə elementi nəzərdə tutulur ki, o adı çəkilən stimullaşdırıcı tədqiqat aləti ilə birlikdə hərəkətdə

detal şəklində hazırlanmışdır və dartılma qüvvəsinin tətbiq edilməsi üçün nəzərdə tutulmuş paker təzyiqini idarə edən elementlə birləşən yerə stimullaşdırıcı alətlə birlikdə mütəhərrik hissədə yerləşir və tətbiq edilmiş gərginlik qüvvəsinə və pakerin təzyiqinə nəzarət edən elementlə əlaqəyə malikdir, azadedicilər hərəkətə gətirilən element flüidi daşıyan və yerini dəyişdirən boru kəməri ilə birləşdirilmişdir, kifayət qədər gərginlik qüvvəsinin tətbiq edilmə mərhələsi bunlardan ibarətdir: doldurulan paker elementlərindən və doldurulan pakerin dolmuş elementlərindən müəyyən məsafədə qoyulmuş ətraf borunun təzyiqinin tarazlaşdırılmasından fluidin verilməsilə kifayət qədər gərginlik qüvvəsinin tətbiq edilməsindən və azadedicilər hərəkətə gətirilən elementin yerinin dəyişdirilməsi üçün nasos borularının daşınmasından və pakerin təzyiqi ilə ətraf borudakı təzyiq tarazlaşdırıldığı vəziyyətdə təzyiqə nəzarət edən elementin yerinin dəyişdirilməsindən doldurulan pakerin göstərilən məsafədə qoyulmuş elementlərinin belə bir şəkildə azad edilməsindən.

3. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, pakerin elementlərinin təzyiqinə nəzarət edən element və azadedicilər hərəkət edən element hərəkətsiz birləşməyə malikdir, o paker elementinin təzyiqinə nəzarət edən elementə dartıcı qüvvənin əlavə edilməsinə paker elementində təzyiqə nəzarət edən qurğudan tətbiq edilən asılılığın sürətləndirilməsi üçün dartıcı qüvvə, yalnız azadedicilər hərəkət edən elementi hərəkətə gətirdikdən sonra səbəb olur; üsul bunlardan ibarətdir: ötürülən dartıcı qüvvənin təyin edilməsi üçün borular kolonu vasitəsilə azadedicilər hərəkət edən elementə kifayət qədər dartıcı qüvvənin tətbiq edilməsindən azadedicilər hərəkət edən elementin paker elementinin təzyiqinə nəzarət edən elementlə əlaqəsindən və paker elementinin azad edilməsi vəziyyətində paker elementinin təzyiqinə nəzarət edən elementin yerini dəyişdirməsindən.

4. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, yaylı element qüvvəni ötürən azadedicilər, hərəkət edən elementlə və qoşalaşmış stimullaşdırıcı alətlə əlaqədardır və azadedicilər hərəkət edən elementi dartıcı qüvvənin əks istiqamətinə sürüb gətirir, paker elementinin təzyiqinə nəzarət edən element paker elementində təzyiqə hərəkət edən elementə, yalnız, yay elementinin qüvvəsinə üstün gəlməkdən sonra hərəkət qüvvəsini tətbiq edir, üsul bundan ibarətdir: yay elementinin qüvvəsinə üstün gəlmək üçün və paker elementinin azad edilməsi vəziyyətində paker elementinin təzyiqinə nəzarət edən elementin yerinin dəyişdirilməsi üçün borular kolonu vasitəsilə azadedicilər, hərəkət edən elementə kifayət qədər hərəkət qüvvəsinin tətbiq edilməsindən.

5. İzolyasiya üçün qoşalaşmış stimullaşdırıcı alət və quyuda verilmiş layların stimullaşdırılması, ona daxildir: alətin korpusu, o bir-birindən müəyyən məsafədə qoyulmuş doldurulan paker elementlərinə malikdir və flüidin basılıb doldurulması üçün keçidi təyin edir, o flüidin başılıb doldurulması üçün olan deşikdir, o bir-birindən göstərilən məsafədə qoyulmuş doldurulan paker elementlərinin arasında yerləşdirilmişdir bu alət korpusu, həmçinin fluidin bir-birindən göstərilən məsafədə qoyulmuş doldurulan paker elementləri ilə əlaqəsi zamanı vurulan selin keçidini təyin edir və vurulmanın idarəetmə kamerasını və vurulmanın tənzimlənməsi deşiyini, vurulma selinin kəciyi və dolmanı tənzimləyən kamera ilə əlaqədar olaraq təyin

edir; paker elementindəki təzyiqlə nəzarət edən element stimullaşdırıcı fluid seli üçün keçidi təyin edir və təzyiqlin tənzimləndiyi sahəndaxilində yerini dəyişir, bu sahə tənzimləyici deşik açıq olduğu halda təzyiqlə tənzimləyən vəziyyətlə təzyiqlin saxlandığı vəziyyətin arasında yerini dəyişir, təzyiqlin saxlanıldığı vəziyyətdə pakerin elementinin təzyiqlinə nəzarət edən element tənzimləyici deşiyin vasitəsilə fluid selini blokada edir; alətin korpusunun daxilində qoyulmuş bir istiqamətdə işləyən və stimullaşdırıcı fluidin birtərəfli axımla nəzarətedici kameradan doldurulan selin keçidinə basılıb doldurulmasına imkan verən qapaq elementi, bu halda paker elementinin təzyiqlinə nəzarət edən element təzyiqlin saxlanıldığı vəziyyətdədir və azadedicini hərəkət edən element alətin korpusuna nisbətən mütəhərrikdir və fluid verən borular kolonunun birləşdirildiyi nasos borulan üçün birləşdiricini həlqəyə malikdir və zadedicini hərəkət edən element paker elementində təzyiqlə nəzarət edən elementin hərəkətinə səbəb olur, təzyiqlin tarazlaşdığı vəziyyətdə fluid verən borular kolonunun azadedicini elementinə və yerini dəyişdirən nasos borularına verilmiş qiymətdə gərginlik qiüvvəsinin tətbiq edilməsindən ibarət olub onunla fərqlənir ki, paker elementində təzyiqlə nəzarət edən element təzyiqlə tarazlaşdırılan vəziyyətdən doldurulan fluidin təzyiqlinə həssas olan təzyiqlin saxlanıldığı vəziyyətdə doğru yerini dəyişir.

6. 5-ci bənd üzrə qoşalaşmış stimullaşdırıcı alət onunla fərqlənir ki, paker elementində təzyiqlə nəzarət edən element birləşdiricini yuvanı və aşağıya doğru yönəlmiş, qaynaq edilmiş daxili qolu təyin edir, azadedicini hərəkət edən element borular kolonu ilə əlaqədar olaraq flüidini keçidini təyin edir və birləşdiricini yuvanın daxilində yerini dəyişə bilən uzadıcı, birləşdiricini həlqəyə malikdir, uzadıcı, birləşdiricini həlqə yuxarıya doğru yönəldilmiş, qaynaq edilmiş dartıcı qolu müəyyən edir, bu qol əlaqə qiüvvəsinin aşağıya doğru yönəlmiş qaynaq edilmiş daxili qol vasitəsilə borular kolonunun azadedicini, hərəkət edən elementinin verilmiş yuxarıya doğru hərəkətinə ötürülməsini, və təzyiqlə tarazlaşdırılan vəziyyətdə paker elementində təzyiqlə nəzarət edən elementin yerini dəyişdirən yuxarıya doğru azadedicini hərəkət edən elementin sonrakı hərəkətinin bərqərar edir.

7. 5-ci bənd üzrə qoşalaşmış simullaşdırıcı alət onunla fərqlənir ki, alətin korpusu, o nasos borusundakı təzyiqlə əlaqədar olan daxili kameranı müəyyən edir, deşik, o dolmanı tənzimləyir, gələcəkdə alətin korpusuna quraşdırılır, daxili kameranın, alətin korpusu və ətraf boru arasındakı borulararası sahə ilə əlaqəsini bərqərar edir, basib dolduran/ basma porşen daxili kameranın daxilində mütəhərrikdir və onun vasitəsilə basma keçidinə malikdir, basib dolduran/basma porşenin birinci vəziyyəti vardır ki, bu vəziyyət flüid selinin basib doldurmanı tənzimləyən deşikdən axmasına imkan verir və ikinci vəziyyət basib doldurmaya nəzarət edən deşikdən keçən flüid selini blokada edir, və yay elementi, o basib dolduran /basma porşeni birinci vəziyyətdə saxlayır.

8. 5-ci bənd üzrə qoşalaşmış stimullaşdırıcı alət onunla fərqlənir ki, alətin korpusu tarazlaşdırıcı porşen kamerasını və tarazlaşdırıcı porşen kamerasını ətraf boru ilə əlaqələndirən deşiyin tarazlaşdırıcı basmasını müəyyən edir, tarazlaşdırıcı porşen elementi təzyiqlin düşməsinə həssas olan tənzimləyici porşen kamerasının daxilində

hərəkətlidir və basib doldurma təzyiqlini ətraf borunun təzyiqlə ilə tarazlaşdırılan normal vəziyyətdədir, tarazlaşdırıcı porşen elementi basılıb doldurulan selin verilmiş sürətinə qarşı həssas olan deşiyin, tarazlı basib doldurmasını blokada edən doldurma vəziyyətdədir.

- (11) i2011 0082 (21) a2001 0019
 (51) E21B 34/16 (2006.01) (22) 25.01.2001
 E21B 43/12 (2006.01)
 (44) 30.12.2008
 (31) 19982973
 (32) 26.06.1998
 (33) NO
 (86) PCT/NO1999/000217 25.06.1999
 (87) WO/ 2000/000715 06.01.2000
 (71)(73) ABB RESEARCH LTD. (NO)
 (72) Morten Dalsmo, Lars Nokleberg, Veslemoy Kristiansen, Kyetil Havre, Bard Yansen (NO)
 (74) Əfəndiyev V.F. (AZ)
 (54) NEFT QUYULARININ DEBITİNİN TƏNZİMLƏNMƏSİ ÜSULU VƏ ONUN HƏYATA KEÇİRİLMƏSİ ÜÇÜN QURĞU.

(57) 1. Neft quyularının debitinin tənzimlənməsi üsulu, quyunun, ən azı, bir istismar qapayıcısı olan istismar nasos-kompressor kolonnasından və, ən azı, bir təzyiqlə qaz vurucu ştuser, ölçmələr prosesinin funksiyası kimi nəzarət olunan bir və daha çox ştuserlər daxil olmaqla, təzyiqlə qaz vurucu vasitələrdən ibarət olmaqla, onunla xarakterizə olunur ki,

- quyunu, quyunun məhsuldarlığını və təzyiqlə qaz vurucu vasitələrdəki şəraitə nəzarət edirlər, ölçürlər və/və ya qiymətləndirirlər,

- təzyiqlə, temperaturu və debiti dinamik şəkildə qabaqcadan müəyyən edilmiş optimal işçi nöqtədə, hətta əgər həmin optimal işçi nöqtə açıq sistemdə qeyri-stabil olsa belə, stabilləşdirici tənzimləyicidən ibarət olan modelləşdirilən tənzimləyici sistem vasitələrinin köməyiylə stabilləşdirirlər, və göstərilən ştuser və ya ştuserləri əks əlaqə ilə təsir prosesinin, temperaturun və/və ya debitin, və/və ya göstərilən prosesin ölçmələrinin modelləşdirilən qiymətlərinin dinamik funksiyası kimi idarə olunması vasitəsilə stabilləşdirici tənzimləyici ilə fasiləsiz idarə edirlər.

2. 1-ci bənd üzrə üsul onunla xarakterizə olunur ki, bu zaman riyazi dinamik modeli quyusu sistemindən yerinə yetirirlər, bu zaman model stabilləşdirici tənzimləyici ilə birləşdirmə modelləşdirilən tənzimləyici sistemə daxil edilib və təzyiqlə, temperaturda və istismar nasos-kompressor boruları kolonnasında və/və ya sıxılmış qazın lift kolonnasının əsasına verilməsi üçün təzyiqlə qaz vurucu vasitələrə daxil edilmiş qazın verilməsi vasitələrindəki axın sürətində rast gəlinə bilən qeyri-stabil son tsikllərin verilənlərini xarakterizə və bərpa etmək imkanına malikdir.

3. 2-ci bənd üzrə üsul onunla xarakterizə olunur ki, stabilləşdirici tənzimləyicini, modelə əsaslanaraq, işləyib hazırlayır və sazlayırlar.

4. 2-ci bənd üzrə üsul onunla xarakterizə olunur ki, quyusu sisteminin riyazi dinamik modeli geniş işçi interval hüdudlarında rejim haqqında verilənlərin toplanması üçün

qeyri-xəttidir və tam differensiala və ya cəbri tənliyə əsaslanır.

5. 2-ci və ya 4-cü bəndlər üzrə üsul onunla xarakterizə olunur ki, modeldəki bir və ya daha çox parametrləri modelin quyunun təzyiqinin, temperaturunun və debitinin müşahidə olunan müvəqqəti sırasına uyğunluğunu təmin etmək üçün verirlər.

6. 2-ci və ya 4-cü bəndlər üzrə üsul onunla xarakterizə olunur ki, burada modeldəki bir və ya daha çox parametrləri onun differensial cəbri tənliklərə əsaslanan neft borusunun dəqiq çoxfazlı imitatoruna modelləşdirilən quyunun təzyiqinin, temperaturunun və debitinin müşahidə olunan müvəqqəti sırasına uyğunluğunu nəzərə almaqla seçirlər.

7. 2-ci bənd üzrə üsul onunla xarakterizə olunur ki, model xətti fəza modellərinin sayının kombinasiyasını təmsil etməklə, burada hər bir xətti fəza modeli sistem matrisalarının məcmusu və ekvivalent əks etdirilməsi ilə təqdim olunur, hər bir xətti fəza modeli açıq sistemin həmhüddud qeyri-stabil işçi nöqtəsində neft quyusunun dinamik xarakteristikalarını təqlid edir, hər bir xətti fəza modeli aşağıdakı giriş təsirlərindən birini və ya hər ikisini:

- təzyiqlə qaz vurucu ştuserin açılması və/və ya
- istismar qapayıcısının açılması
- və çıxışda bir və ya daha çox təsirləri
- quyuağzı təzyiq
- quyunun dibindəki təzyiq
- qoruyucu və lift kolonları arasındakı həlqəvi fəzada təzyiq
- klapan vasitəsilə təzyiqlə vurulan qazın kütlə sürəti
- qoruyucu və lift kolonları arasındakı həlqəvi fəzada temperatur
- ştuser vasitəsilə təzyiqlə vurulan qazın kütlə payı və, əgər vacibdirsə, aşağıdakı əngəllərdən bir və ya daha çoxunu saxlayır:
- təzyiqlə qaz vurucu ştuserdən yuxarıda təzyiq və temperatur
- məhsuldar layın təzyiqi və temperaturu
- istismar qapayıcısından aşağıda təzyiq.

8. 7-ci bənd üzrə üsul onunla xarakterizə olunur ki, hər bir xətti model quyu rejiminin daha geniş işçi diapozonda yazılması imkanı ilə quyu sisteminin qeyri-xətti dinamik modelinin say və cəbri linearizatoru vasitəsilə ortaya çıxarılıb və tam differensiala və ya cəbri tənliklərə əsaslanır.

9. 2-ci və 7-ci bəndlər üzrə üsul onunla xarakterizə olunur ki, hər bir xətti fəza modeli neft kəmərinin çoxfazlı imitatorunda modelləşdirilən quyu sisteminin təcrübə qapalı əngəli vasitəsilə eyniləşdirirlər.

10. 2-ci bənd üzrə üsul onunla xarakterizə olunur ki, stabilləşdirici tənzimləyici xətti fəza modellərinin sayının kombinasiyası kimi təqdim olunub, hər bir xətti fəza modeli sistem matrisalarının məcmusu və ekvivalent əks etdirilməsi ilə təqdim olunub, hər bir xətti fəza modeli xətti stabilləşdirici quyu tənzimləyicisinin hərəkətini elə yolla təqlid edir ki, quyunun təzyiqi, temperaturu, debiti üçün qeyri-stabil açıq işçi nöqtə aşağıdakı giriş təsirlərindən birini və ya hər ikisini:

- quyuağzı təzyiq
- quyunun dibindəki təzyiq

- qoruyucu və lift kolonları arasındakı həlqəvi fəzada təzyiq

- klapan vasitəsilə təzyiqlə vurulan qazın kütlə sürəti
 - qoruyucu və lift kolonları arasındakı həlqəvi fəzada temperatur
 - ştuser vasitəsilə təzyiqlə vurulan qazın kütlə payı və, çıxışda bir və ya daha çox təsirlər:
 - təzyiqlə qaz vurucu ştuserin açılması və/və ya
 - istismar qapayıcısının açılması
- saxlayan xətti fəza modelinin işlədiyi həmhüddud qapalı konturda stabilləşir.

11. 7-ci və 10-cu bəndlər üzrə üsul onunla xarakterizə olunur ki, stabilləşdirici tənzimləyici saxlayan xətti fəza modelləri işləyən quyu modelinin daxil olduğu xətti fəza modellərinə əsaslanan törəmələrdir.

12. 8-ci və 9-cu bəndlər üzrə üsul onunla xarakterizə olunur ki, stabilləşdirici tənzimləyici saxlayan xətti fəza modelləri işləyən quyu modelinin daxil olduğu xətti fəza modellərinə əsaslanan törəmələrdir.

13. 2-ci bənd üzrə üsul onunla xarakterizə olunur ki, stabilləşdirici tənzimləyici quyu sistemini işçi diapozon arxasında hər yerdə stabilləşdirmək üçün tam qeyri-xətti differensialların tənlikləri və ya cəbri tənliklər məcmusu ilə təqdim olunub.

14. Neft quyularının debitinin tənzimlənməsi üçün qurğu, quyunun, ən azı, bir istismar qapayıcısı olan istismar kolonnasından və biri və ya daha çoxu ölçmələr prosesinin funksiyası kimi tənzimlənen, ən azı, bir təzyiqlə qaz vurucu ştuserdən ibarət olan qazın təzyiqlə vurulması üçün vasitədən ibarət olmaqla, onunla xarakterizə olunur ki, quyuda baş verən prosesin parametrlərinə nəzarət edilməsi, ölçülməsi və/və ya qiymətləndirilməsi, quyunun və təzyiqlə qaz vurucu vasitələrdə şəraitin istismar edilməsi üçün

- təzyiqin, temperaturun və debitin qabaqcadan təyin edilmiş optimal işçi nöqtədə, hətta əgər həmin optimal işçi nöqtə açıq sistemdə qeyri-stabil olsa belə, stabilləşdirici tənzimləyicidən ibarət olan modelləşdirilən nəzarət və idarəetmə sistemi vasitəsilə aktiv stabilləşdirilməsi üçün,
- göstərilən ştuser və ya ştuserlər vasitəsilə əks əlaqə ilə təzyiqin, temperaturun və/və ya prosesin axın sürətinin və/və ya göstərilən prosesin ölçmələrinin modelləşdirilən qiymətlərinin dinamik funksiyası kimi idarə olunması ilə stabilləşdirici tənzimləyici vasitəsilə fasiləsiz idarə olunması üçün uyğunlaşdırılmışdır.

15. 14-cü bənd üzrə vasitə onunla xarakterizə olunur ki, göstərilən stabilləşdirici tənzimləyici hər biri açıq qeyri-stabil işçi nöqtəyə qonşu olan fərz edilən nöqtədə effektiv olan stabilləşdirici tənzimləyicilər sırasını saxlayır və hər bir stabilləşdirici riyazi modeldən ibarət qabaqcadan müəyyən edilmiş məntiqi qaydalara əsaslanan, göstərilən tənzimləyicilər arasındakı dəyişdirici vasitə saxlayır və ya onunla əlaqələnilir.

16. 14-cü və ya 15-ci bənd üzrə vasitə onunla xarakterizə olunur ki, inteqrasiyaedici qurğunun sonunun mühafizəsi və giriş gücünün doydurulması üçün quraşdırılmış məntiqi və/və ya qeyri-xətti sxemdən ibarətdir.

17. 14-cü və ya 16-cı bənd üzrə vasitə onunla xarakterizə olunur ki, istismar nasos-kompresor boruları kolonnasında təzyiqin ölçülməsi vasitəsilə təzyiqlə qaz vu-

rucu ştuserin açılmasını idarə etmək üçün giriş gurgusu kimi nəzərdə tutulub.

18. 17-ci bənd üzrə vasitə onunla xarakterizə olunur ki, quyu dibindəki təzyiğin ölçülməsi zamanı giriş gurgusu kimi nəzərdə tutulub.

19. 17-ci bənd üzrə vasitə onunla xarakterizə olunur ki, quyu ağzında təzyiğin ölçülməsi zamanı giriş gurgusu kimi nəzərdə tutulub.

20. 14-cü və ya 16-cı bənd üzrə vasitə onunla xarakterizə olunur ki, quyu ağzında təzyiğin ölçülməsi zamanı həlqəvi fəzadan qazın və/və ya lift kolonnasına qazverici boru kəmərinin qaldırılma sürətinin ölçülmələrindən istifadə etməklə, təzyiqlə qaz vurucu ştuserin açılmasını idarə etmək üçün giriş gurgusu kimi nəzərdə tutulub.

21. 14-cü və ya 16-cı bənd üzrə vasitə onunla xarakterizə olunur ki, qeyri-xətti dinamik quyunun ölçmə filtrinini (modelləşdirilən qiymətləndirici) saxlayır, göstərilən qiymətləndirici təzyiqlə qaz vurucu qurğu vasitəsilə qazın vurulma sürətinin, qoruyucu və lift kolonnaları arasındakı həlqəvi fəzada/qazgətirici boru kəmərinə temperatur və təzyiğin tənzimlənən ölçmələrindən istifadə edilmək üçün uyğunlaşdırılmış olmaqla, təsir işləyən təzyiqlə qaz vurucu klapan vasitəsilə qazın qaldırılma sürətinin qiymətləndirilməsi üçün nəzərdə tutulub.

22. 14-cü və ya 16-cı bənd üzrə vasitə onunla xarakterizə olunur ki, göstərilən tənzimləyici qazın həlqəvi fəzadan/qazgətirici boru kəmərinə istismar boru kəmərinə qaldırılması sürətinə vasitəli nəzarətə müvafiq olaraq təzyiqlə qaz vurucu ştuserin açılmasını idarə etməyə uyğunlaşdırılmış qeyri-xətti qazlift filtrinini qiymətləndirilməsi nə əsaslanır.

23. 14-cü və ya 16-cı bənd üzrə vasitə onunla xarakterizə olunur ki, göstərilən tənzimləyici nasos-boru kəmərlərinin istismar kolonnasında təzyiqlə və həlqəvi fəzada/qazgətirici boru kəmərinə təzyiqlə ölçmələri əsasında qiymətləndirməyə əsaslanaraq, qazın həlqəvi fəzadan/qazgətirici boru kəmərinə istismar boru kəmərinə qaldırılması sürətinə vasitəli nəzarətə müvafiq olaraq təzyiqlə qaz vurucu ştuserin açılmasını idarə etmək üçün nəzərdə tutulub.

24. 14-cü və ya 16-cı bənd üzrə vasitə onunla xarakterizə olunur ki, göstərilən tənzimləyici giriş verilənləri kimi quyu dibində təzyiqlə ölçmələrinə əsaslanan istismar qapayıcısının açılmasını idarə etmək üçün nəzərdə tutulub.

25. 14-cü və ya 16-cı bənd üzrə vasitə onunla xarakterizə olunur ki, göstərilən tənzimləyici giriş verilənləri kimi həlqəvi fəzada/qazgətirici boru kəmərinə təzyiqlə ölçmələrinə əsaslanan istismar qapayıcısının açılmasını idarə etmək üçün nəzərdə tutulub.

26. 14-cü və ya 16-cı bənd üzrə vasitə onunla xarakterizə olunur ki, göstərilən tənzimləyici giriş verilənləri kimi həlqəvi fəzada/qazgətirici boru kəmərinə və quyu ağzında təzyiqlə ölçmələrinə əsaslanan həm istismar qapayıcısının, həm də təzyiqlə qaz vurucu ştuserin açılmasını idarə etmək üçün nəzərdə tutulub.

27. 14-26-cı bəndlər üzrə vasitə onunla xarakterizə olunur ki, göstərilən tənzimləyici verilən zaman aralığına nəzərən ilkin opyimal işçi nöqtə ilə real işçi nöqtə istənilən zaman kənaraxıxmalarına (tənzimləmə səhvi) minimuma endirmək üçün nəzərdə tutulub.

28. 27-ci bənd üzrə vasitə onunla xarakterizə olunur ki, göstərilən tənzimləyici qazın həlqəvi fəzadan/qazgətirici boru kəmərinə istismar boru kəmərinə optimal təzyiqlə vurulma sürətinin ilkin opyimal işçi nöqtəsini təqdim etmək üçün nəzərdə tutulub.

29. 14-26-cı bəndlər üzrə vasitə onunla xarakterizə olunur ki, göstərilən tənzimləyici qapalı idarə olunan həyəcanlanmalar vasitəsilə tənzimləyicidəki parametrlərin interaktiv rejimdə sazlanması üçün nəzərdə tutulub.

- (11) **i2011 0078** (21) **a2008 0033**
 (51) **E21B 43/22** (2006.01) (22) **05.03.2008**
 (44) **30.12.2010**
 (71)(73) **Azərbaycan Respublikası Dövlət Neft Şirkəti "Elmi-Tədqiqat" İnstitutu (AZ)**
 (72) **Məmmədov Tövsif Muxtar oğlu, Əfəndiyev İbrahim Yusif oğlu, Şaronova İrina Aleksandrovna, Babayeva Zəmfira Əziz qızı (AZ)**
 (54) **NEFT QUYULARINDA QUM TIXACININ YUYULMASI ÜSULU.**

(57) Neft quyularında qum tıxacının yuyulması üsulu işlənmiş ağ neft ilə olub, onunla fərqlənir ki, işlənmiş ağ neftə 20-25 həcm %-i 80-120°C qaynama temperaturunda ağır benzin fraksiyasını əlavə edirlər.

- (11) **i2011 0071** (21) **a2008 0034**
 (51) **E21B 47/01** (2006.01) (22) **06.03.2008**
 (44) **30.12.2010**
 (71)(73) **Azərbaycan Dövlət Neft Akademiyası (AZ)**
 (72) **Seyidov Vaqif Mirhəməz oğlu (AZ)**
 (54) **SÜXURLARIN PETROFİZİKİ XÜSUSİYYƏTLƏRİNİN TƏYİNİ ÜSULU.**

(57) Süxurların petrofiziki xüsusiyyətlərinin təyini üsulu quyu oxu boyu temperatur sahəsinin tədqiqatından ibarət olub, onunla fərqlənir ki, quyu oxu boyu infraqırmızı şüalanmanın tezliyinin dəyişilməsini qeyd edirlər, başqa şəkllə çevrilmiş siqnalı yerüstü cihaza ötürürlər və alınmış diaqram əsasında süxurların petrofiziki xüsusiyyətləri haqqında mühakimə yürüdürlər.

- (11) **i2011 0080** (21) **a2008 0164**
 (51) **E21B 49/02** (2006.01) (22) **06.08.2008**
 (44) **30.12.2010**
 (71)(73) **Azərbaycan Respublikası Dövlət Neft Şirkəti "Neftqazəlmütədqiqatlayihə" İnstitutu (AZ)**
 (72) **Tahirov Cəfər Nəriman oğlu, Kazimov Con Həməz oğlu, Abasov Məhərrəm Cabar oğlu, Qirimov Şamil Qalib oğlu (AZ)**
 (54) **QUYU NÜMUNƏGÖTÜRÜCÜNÜN KLAPANININ BAĞLANMASI ÜÇÜN QURĞU.**

(57) Quyu nümunəgötürücünün klapanının bağlanması üçün qurğu, içərisində nümunəgötürücünün klapanı ilə

bağlı olan ling sistemi olan trosa bərkidilmiş gövdədən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq mərkəzində ürəkciyə boşqabla və yuxarı sonluqda elastik element yerləşdirilmiş sarğılı çarx şəklində yerinə yetirilmiş və gövdənin yuxarı hissəsinə bərkidilmiş elektroimpulsu itələyici saxlayır və itələyicinin səviyyəsində gövdənin xarici səthində bərkidilmiş elektroizolə edilmiş kontaktdan ibarətdir, tros isə dielektrik hörgüyə malikdir.

lənmiş, onların arasında, orta hissədə olan eninə yarımhəlqəvi yuvalarda bucaq yerdəyişməsinə ölçmək üçün dolaqlar sistemi yerləşmiş, sonuncular xətti yerdəyişməni ölçən dolaqlar sistemlərindən ensiz yuvalarla ayrılaraq, silindrik maqnit nüvədən və onun daxilində eyni ox üzrə yerləşdirilmiş ferromaqnit rotordan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, ferromaqnit rotor üç hissədən ibarət, xətti yerdəyişməni ölçən dolaqlar sistemini örtən kənar hissələri silindrik, orta hissəsi isə yarım silindrik yerinə yetirilmişdir.

BÖLMƏ F

MEXANİKA, İŞIQLAMA, İSİTMƏ, MÜHƏRRİK VƏ NASOSLAR, SİLAH VƏ SÜRSAT, PARTLAMA İŞLƏRİ

F 04

- (11) **i2011 0079** (21) **a2008 0157**
(51) **F04B 47/02** (2006.01) (22) **23.07.2008**
(44) **30.12.2010**
(71)(73) **Azərbaycan Respublikası Dövlət Neft Şirkəti “Elmi-Tədqiqat” İnstitutu (AZ)**
(72) **Казымов Шүкүрәли Паша оғлу, Əhmədov İlqar Zaur oğlu, Qasımova Təranə Asif qızı, İsmayılova Elvira Cahangir qızı, Mustafayev Şahvələd İsmayıl oğlu, Heydərov Orxan İlham oğlu, Babayev Kamran Fəxrəddin oğlu, Əliyev Nazim Şamil oğlu (AZ)**
(54) **ÖZLÜ-PLASTİK MAYELİ DƏRİNLİK NASOSU.**

(57) Özlü-plastik mayeli dərinlik nasosu, aşağı hissəsində sorucu klapan olan silindrdən, vurucu klapanlı plunjerdən, altında özlü-plastik mayeli dairəvi tutum yerləşdirilmiş rezin kipləşdiricidən və nasos-kompressor borularından ibarət olub, onunla fərqlənir ki, silindrin yuxarı hissəsinə kənarları olan qısa boru, onunla nasos-kompressor borusu arasında dairəvi tutum əmələ gətirilməsi imkanı ilə bərkidilib, belə ki, rezin kipləşdirici qısa borunun yuxarı kanalı altında yerləşdirilib.

- (11) **i2011 0088** (21) **a2008 0120**
(51) **G01N 1/00** (2006.01) (22) **10.06.2008**
G01N 33/00 (2006.01)
(44) **30.12.2010**
(71)(73) **Bakı Dövlət Universiteti (AZ)**
(72) **Məmmədova Afət Oqtay qızı (AZ)**
(54) **ƏTRAF MÜHİTİN ÇİRKƏNMƏSİNİN MÜƏYYƏN EDİLMƏSİ ÜSULU.**

(57) Ətraf mühitin çirklənməsinin müəyyən edilməsi üsulu sınıqlanan mühitdə becərilən bitkilərdən nümunələrin götürülməsindən və onlarda gedən morfoloji dəyişikliklərin tədqiq edilməsindən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, morfoloji dəyişiklik kimi becərilən bitkilərin yarpaqlarında bilaterial asimetriyanı, və əlavə olaraq, xromosom qeyri-stabilliyini tədqiq edirlər, daha sonra, alınan nəticələrə əsasən ətraf mühitin keyfiyyətini qiymətləndirirlər.

- (11) **i2011 0089** (21) **a2009 0197**
(51) **G01N 33/24** (2006.01) (22) **16.09.2009**
(44) **30.03.2011**
(71)(73) **Həbibov Fəxrəddin Həsən oğlu (AZ)**
(72) **Həbibov Fəxrəddin Həsən oğlu, İsmayılov Nizami Şayı oğlu, Həbibova Leyli Fəxrəddin qızı (AZ)**
(54) **GİLLİ BENTONİT QRUNTLARINDA MONTMORİLLONİTİN TƏRKİBİNİN MİQDARI TƏYİNİ ÜSULU.**

(57) Gilli bentonit qruntlarında montmorillonitin tərkibinin miqdarı təyini üsulu nümunənin hazırlanması və onun fiziki xassələrinin təyini yolu ilə olmaqla, onunla fərqlənir ki, fiziki xassə kimi gilli bentonit qrununun plastiklik qiymətini təyin edirlər, hansının əsasında montmorillonitin tərkibinin miqdarı haqqında fikir yürüdürlər.

BÖLMƏ G

FİZİKA

G 01

- (11) **i2011 0095** (21) **a2009 0072**
(51) **G01B 7/00** (2006.01) (22) **14.04.2009**
(44) **30.03.2011**
(71)(72)(73) **Məmmədov Firudin İbrahim oğlu, Hüseynov Ramiz Ağəli oğlu, Məmmədova Şəfaqət Telman qızı (AZ)**
(54) **İKİÖLÇÜLÜ İNDUKTİV VERİCİ.**

(57) İkiölçülü induktiv verici, daxili səthində, baş tərəflərindən bərabər məsafədə olan eninə yarımhəlqəvi yuvalarda xətti yerdəyişməni ölçmək üçün dolaqlar sistemi yer-

- (11) **i2011 0098** (21) **a2009 0078**
(51) **G01R 21/00** (2006.01) (22) **24.04.2009**
(44) **30.03.2011**
(71)(73) **Azərbaycan Elmi-Tədqiqat və Layihə Axtarış Energetika İnstitutu, Balamətov Əsrəf Balamətov oğlu, Xəlilov Elman Dəmir oğlu, İlyasov Osman Vəli oğlu (AZ)**
(72) **Balamətov Əsrəf Balamətov oğlu, Xəlilov Elman Dəmir oğlu, İlyasov Osman Vəli oğlu (AZ)**

(54) YÜKSƏK GƏRGİNLİKLİ ELEKTRİK VERİLİŞ XƏTTİNDƏ ÜMUMİ ENERJİ İTKİLƏRİNİN ÖLÇÜLMƏSİ ÜSULU.

(57) Yüksək gərginlikli elektrik veriliş xəttində ümumi enerji itkilərinin ölçülməsi üsulu, elektrik veriliş xəttinin sonlarında aktiv gücün ölçülməsindən və xəttə verilmiş aktiv gücdən xəttin sonunda qəbul olunmuş aktiv gücü çıxaraq, alınmış fərqdən sistemə xətəni çıxarmaqla, xəttin sonlarında aktiv gücün ölçülməsi prosesini periodik olaraq sinxronlaşdırmaqdan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, dövrü olaraq ümumi enerji itkilərini ölçürlər, sistemə xətə üçün

$$\bar{X} = X_0 + f(P_i, Q_i, U_i, \dots) + \bar{X}_{\text{təs}}$$

düsturu ilə reqressiya asılılığını təyin edirlər, harada ki,

$\bar{X}_{\text{təs}}$ - aktiv güclərin fərqi ölçülməsi sisteminin sistemə xətəsinin təsadüfi tərkib hissəsi;

P_i - i -ci zaman anında xəttin aktiv gücü;

Q_i - i -ci zaman anında xəttin reaktiv gücü;

U_i - i -ci zaman anında xəttin gərginliyinin moduludur, rejimin ortalaşdırılmış parametrlərini və yüksək gərginlikli xəttin əvvəlində və sonunda temperaturu nəzərə almaqla məfillərin qızmasından yaranan itkiləri hesablayırlar və bunlara görə xəttin tac hadisəsindən yaranan itkinin cari qiymətini təyin edirlər:

$$\bar{\Delta P}_T = \bar{\Delta P}_\Sigma - \bar{\Delta P}_q - \bar{X},$$

harada ki,

$\bar{\Delta P}_\Sigma$ - xəttin aktiv gücünün ümumi itkilərinin ölçülmüş qiyməti;

$\bar{\Delta P}_q$ - məfillərin qızmasından yaranan itkilərdir, sistemə xətə üçün reqressiya asılılığının korreksiyasını isə yüksək gərginlikli xətt istiqamətində yaxşı havanın başladığı anlarda yerinə yetirirlər.

G 06

(11) i2011 0069 (21) a2009 0194

(51) G06F 17/22 (2006.01) (22) 14.09.2009

G06F 17/28 (2006.01)

(44) 30.12.2010

(71)(72)(73) Abbasov Əli Məmməd oğlu, Fətullayev Əbülfət Balay oğlu, Fətullayev Rauf Əbülfət oğlu (AZ)

(54) KOMPÜTER TƏRCÜMƏSİ ÜÇÜN LÜĞƏTİN QURULMASI ÜSULU.

(57) Kompüter tərcüməsi üçün lüğətin qurulması üsulu, leksik ikidilli lüğətlərdən, təbii dilin ənənəvi qramatik qaydalarının formalaşdırılmış əlamətlər çoxluğunun rəqəmsal kod şəklində - təbii dilin struktur tərkibini təşkil edən dil vahidlərinin formal əlamətlərindən ibarət leksik və qramatik informasiya bazasının yaradılmasından, söz kökləri çoxluğu, sadə və mürəkkəb şəkilçilər və onların rəqəmsal kodlarının formalaşmasından ibarət olub, onunla fərqlənir ki, formalaşmış söz kökləri çoxluğu, sadə və mürəkkəb şəkilçilərdən aktiv söz kökləri çoxluğunu, aktiv sa-

də və mürəkkəb şəkilçiləri və onların rəqəmsal kodlarını ayırırlar, aktiv söz köklərindən və aktiv şəkilçilərdən əmələ gələn söz formalarının axtarışı və ekvivalent leksik əvəz edilməsini, eyni rəqəmsal koda malik müxtəlif funksional söz formaları çoxluğundan ibarət müəyyən kod sözə mənsub olan söz formasının təyin olunması ilə yerinə yetirirlər.

BÖLMƏ H**ELEKTRİK****H 04**

(11) i2011 0074

(21) a2008 0112

(51) H04L 29/02 (2006.01)

(22) 03.06.2008

G06F 13/00 (2006.01)

(44) 30.09.2010

(71)(73) Azərbaycan Texniki Universiteti (AZ)

(72) İbrahimov Bayram Qənimət oğlu, Məmmədov Şükür Mahmud oğlu, Əliyeva Gövhər Vaqif qızı (AZ)

(54) İNFORMASIYANIN ÖTÜRÜLMƏSİ VƏ QƏBULU ÜÇÜN QURĞU.

(57) İnformasiyanın ötürülməsi və qəbulu üçün qurğu, ardıcıl birləşdirilmiş siqnal terminalı, modem, analiz edici blok və multipleksor daxil olan ötürücü hissədən və qəbuledici hissədən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, ötürücü hissəyə əlavə olaraq, bufer toplayıcı, trigger, "VƏ-YOX" məntiqi elementi və kommutator daxil edilmişdir, bu zaman bufer toplayıcının çıxışı triggerin birinci girişinə qoşulmuşdur, triggerin ikinci girişinə "VƏ-YOX" məntiqi elementin çıxışı birləşdirilmişdir, triggerin birinci çıxışı kommutatorun girişinə qoşulmuşdur, kommutatorun birinci və ikinci çıxışları uyğun olaraq siqnal terminalının girişinə və "VƏ-YOX" məntiqi elementin birinci girişinə birləşdirilmişdir, sonuncunun ikinci girişi qadağan elementi ilə yerinə yetirilmişdir.

AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ FAYDALI MODEL PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ

- (11) F2011 0007 (21) U2010 0001
 (51) B02C 9/00 (2006.01) (22) 29.03.2008
 (44) 30.06.2010
 (71)(72)(73) Məmmədov Ramiz Musa oğlu, Bayramov Eldəniz Ənvər oğlu, Quliyev Həsən Yusif oğlu, Əliyev İsmayıl Xəlil oğlu, Zingirov Əli Söyün oğlu, Əhədova Gülçimən Rasim qızı, Tağıyev Asif Dilən oğlu (AZ)
 (54) DƏNƏVƏR MATERİALLAR XIRDALAYICISI.

(57) Dənəvər materiallar xırdalayıcısı yükləmə və ixrac edən borucuqlarla təchiz olunmuş silindrik gövdədən, hansında ki, oymaqlı dekin içərisindən keçən mərkəzi konsol valda, ilkin və narın xırdalama zonaları yaratmaq imkanı ilə oturdulmuş xırdalayan işçi orqanlardan ibarət olmaqla, onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq, konsol valın yuxarı ucunda yerləşdirilmiş və gövdənin qapağında bərkidilmiş ventillə oymaqla təchiz olunmuşdur, belə ki, val hava vermək üçün yükləmə borucuğu olan boyuna və eninə kanallarla yerinə yetirilib, bu kanallar oymağın yükləmə borucuğunun dəliyi səviyyəsində və xırdalayıcı işçi orqanlar arasındakı olan boşluğun səviyyəsindədir.

- (11) F2011 0009 (21) U2008 0003
 (51) C12Q 1/68 (2006.01) (22) 11.04.2008
 (44) 30.03.2011
 (71)(73) GMC İP - Holding Ltd (VG)
 (72) Volkov Sergey Nikolaevich (RU), Pikovsky İgor Aleksandrovich (UA)
 (54) DNT-NIN TRANSGEN ARDICILLIQLARININ TƏHLİL EDİLMƏSİ ÜÇÜN BİOLOJİ MİKROÇİP VƏ ÖLÇÜ KOMPLEKSİ.

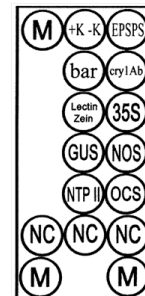
(57) 1. Bioloji mikroçip məsələləri olan mikromatrisa olub, məsələlərdən bir qismi hərəkətsizləşdirilmiş oliqonukleotidlər-zondlardan ibarət, digərləri testləşdirmə proseduruna nəzarət edən oliqonukleotidlərdən ibarət, üçün-cüləri nəticələrin qeydiyyatı zamanı bioloji mikroçipin düzgün istiqamətləndirilməsi üçün flüoresent boyalardan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, zond kimi hərəkətsizləşdirilmə üçün cədvəldə göstərilmiş oliqonukleotidlərdən istifadə edirlər:

Markeri adı	Oliqonukleotid adı	Uzunluq, n.o.	Təyinat	Arabicq	İpki konsentrasiya
35S	GE-4 up	24	PZR primer	5P-GGCTCATCCCTTACAGTGGAG 3'	0,1
	GE-6 lo	24	PZR primer	5'atp-catttgggataaagaaagggccatc 3'	0,1
	H35-m up	34	hərəkətsizləşdirmək	5P-CATCTTTGGGACACACTGGCCAGGGCACTTC 3'	0,1
NOS	H35-m lo	34	hibridləş yoxlama	5'atp-aagatgctctcttccgacatctgtcccaaaatg 3'	0,1
	GE-7 up	25	PZR primer	5P-ACCCTATCATTAAGCTGATGCA 3'	0,1
	GE-8 lo	22	PZR primer	5'atp-tggccggtctttgggatgattc 3'	0,1
OCS	H37 up	40	hərəkətsizləşdirmək	5P-AATCATAAACCACCTCATAAATAGCTCATGCATTAC 3'	0,1
	GE-9 lo	24	PZR primer	5P-AGATATGGAGAGCCCTATGATC 3'	0,1
	GE-9 up	25	PZR primer	5'atp-cgggttaagatcttgctgacacatg 3'	0,1
NPTn	H39 up	40	hərəkətsizləşdirmək	5P-CATGATTTCTCTTCAATCTGTGSHGACGTTGTAAA 3'	0,1
	GE-14 up	24	PZR primer	5P-CCTGTGATTCAGCTTCTCTCTC 3'	0,1
	GE-14 lo	21	PZR primer	5'atp-cgattgtttccctttttgtttgtctg 3'	0,1
GUS	H45 up	25	hərəkətsizləşdirmək	5P-GGCTCATACGCTTATGCTGGCTACTG 3'	0,1
	GE-13 up	25	PZR primer	5P-TCACTGGCTGATGATGATGCTG 3'	0,1
	GE-13 lo	25	PZR primer	5'atp-cctggctgacacactgacttctctc 3'	0,1
Lectn	H43 up	38	hərəkətsizləşdirmək	5P-GGAGAACTGCATCGCCGATTAATCAACGAAATAG 3'	0,1
	H43 lo	38	hibridləş yoxlama	5'atp-cgtattctgggtgatgataatggcgtgactgacatg 3'	0,1
	L47 up	22	PZR primer	5P-CTCTTGTGGCGCCCTACTC 3'	0,1
Zeln	L47 lo	23	PZR primer	5'atp-cagaaagagggcaagccctctc 3'	0,1
	L47 up	23	hərəkətsizləşdirmək	5P-TGGCACTTGGCTTCTTCACTCAC 3'	0,1
	Z48 lo	27	PZR primer	5P-CTAGTCCATTAATTCACAGTCTCC 3'	0,1
Zeln	Z48 lo	27	PZR primer	5'atp-tgatgctgatgattgctggcagattgt 3'	0,1

Bar	ZelH2 up	33	hərəkətsizləşdirmək	5P-CGGGGAGGGTCTTACAACAACCAATTGCCCAAT 3'	
	GE-15 up	20	PZR primer	5P-GGCAGCAACGGCTACGACT 3'	0,1
	GE-15 lo	21	PZR primer	5'biotin-GTCCAGCTGCCAGAAACCCAC 3'	0,1
	H46 up	32	hərəkətsizləşdirmək	5P-TCTACACCCACCTGCTGAAGTCCCTGGAGGCA 3'	
cryIAb	H46 lo	32	hibridləş yoxlama	5'biotin-TGCCCTCCAGGGACTTCAGCAGTGGGTGAGA 3'	
	GE-16 up	25	PZR primer	5P-AGCCAAAGACCTCGAGATTACTGTA 3'	0,1
	GE-16 lo	22	PZR primer	5'biotin-AGGAGAGTGGTGGCTGTGGTG 3'	0,1
	H47 up	30	hərəkətsizləşdirmək	5P-CGTCAAGTGGCCGGTACTGCTTCCCTCTG 3'	
EPSPS	H47 lo	30	hibridləş yoxlama	5'biotin-CAGAGGGAACAGTACCAGGACGTTGACG 3'	
	GE-17 up	22	PZR primer	5P-AATCCTCTGGCTTCCGGAAC 3'	0,1
	GE-17 lo	23	PZR primer	5'biotin-TATTGATGACGCTCCCTGCCCTCC 3'	0,1
	H48 up	32	hərəkətsizləşdirmək	5P-CAAGTCGATCTCCACCGGCTTTCATGTTCCG 3'	
+K	H48 lo	32	hibridləş yoxlama	5'biotin-CGAACATGAAGGACCGGTGGGAGATCGACTG 3'	
	P-GE-13 up	25	hərəkətsizləşdirmək	5P-GAAGAGTATCATGTTGGATGGCTGG 3'	
-K	P-GE14-51 up (NC2)	21	hərəkətsizləşdirmək	5P-CGACGACCATGCGCACATAG 3'	

2. 1-ci bənd üzrə bioloji mikroçip, onunla fərqlənir ki, hərəkətsizləşdirilmə üçün olan oliqonukleotidlər-zondlar bitkilərin genetik transformasiyası zamanı istifadə edilən DNK-nın tipik markalanmış və köməkçi ardıcılıqlarının fraqmentlərinə komplementardirlər.

3. Ölçü kompleksi, 1-ci və 2-ci bənd üzrə bioloji mikroçip və bioloji mikroçiplərdən alınan flüoresent təsvirlərin analizi üçün bioloji mikroçip məsələlərinin flüoresensiyasını rəqəmsal formata çevirməyə imkan verən, bioloji mikroçipin istənilən nöqtəsində flüoresent siqnalı miqdarca təyin etməyə, bioloji mikroçipin məsələlərinin hər birində flüoresent siqnalı fona nisbətən təyin etməyə və uyğun olaraq, məsələlərdə flüoresent siqnalın nisbətini təyin edən, məsələn, "Evrobio VTO" aparat-proqram kompleksindən ibarətdir.



- (11) F2011 0008 (21) U2010 0022
 (51) G01K 17/08 (2006.01) (22) 29.03.2009
 (44) 30.09.2010
 (71)(73) Azərbaycan Elmi Tədqiqat və Layihə Axtarış Energetika İnstitutu (AZ)
 (72) Ağayev Nijdat Abas Qulu oğlu, Mustafayev Anatoliy Abdu Ramanoviç (AZ)
 (54) İSTİLİKÖLÇƏN.

(57) İstilikölçən, xarici səthində halqavari oyuğa və mühafizə halqasına malik gövdədən, mühafizə halqasına uc tərəfi ilə bərkidilən mühafizə borucuğundan, belə ki, mühafizə halqası halqavari oyuğu mühafizə borucuğunun boşluğu ilə birləşdirilən deşiyə malikdir, mühafizə borucuğuna əks tərəfdə boni divarında boru oxundan müxtəlif məsafələrdə, halqavari oyuqdan borunun sonuna qədər uzununa iki oyuq açılmışdır, bu oyuqlarda yerləşdirilmiş millərin deşiklərinə termoelektrodları işçi ucları salınmışdır, oyuq və mühafizə borucuğu vasitəsilə xaricə çıxan neytral uclarından ibarət olub, onunla fərqlənir ki, hər bir termo-

elektroda mildən kənarda termoelektrod cütü birləşdirilib, belə ki termoelektrodların səthi onların oksid təbəqəsi ilə izolə olunmuşdur.

AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ

(11) S2011 0035

(51) 01-01

(44) 30.12.2010

(71)(73) Solen Cokolata Gida Sanayi Ve Ticaret Anonim Sirketi (TR)

(72) Ali Coban (TR)

(74) Yaqubova T.A. (AZ)

(54) ŞOKOLAD MƏMULATI (4 VARIANT).

(57) Şokolad məmulatı (variant 1) üzrə xarakterizə olunur:

- yuxarı hissədə şaquli istiqamətlənmiş yastı əsaslı silindrik çubuğun olması ilə;



- çubuğun yastı əsasında girdə kələ-kötür konturlu stilləşdirilmiş fiqurun olması ilə;
- stilləşdirilmiş fiqurun işgüzar kostyumlu dovşan şəklində yerinə yetirilməsi ilə.

Şokolad məmulatı (variant 2) üzrə xarakterizə olunur:

- yuxarı hissədə şaquli istiqamətlənmiş yastı əsaslı silindrik çubuğun olması ilə;



(21) S2009 0010

(22) 12.03.2009

- çubuğun yastı əsasında girdə kələ-kötür konturlu stilləşdirilmiş fiqurun olması ilə;

- stilləşdirilmiş fiqurun diyircəkli konki üzərində dovşan şəklində yerinə yetirilməsi ilə.

Şokolad məmulatı (variant 3) üzrə xarakterizə olunur:

- yuxarı hissədə şaquli istiqamətlənmiş yastı əsaslı silindrik çubuğun olması ilə;



- çubuğun yastı əsasında girdə kələ-kötür konturlu stilləşdirilmiş fiqurun olması ilə;

- stilləşdirilmiş fiqurun dondurma ilə ayı şəklində yerinə yetirilməsi ilə.

Şokolad məmulatı (variant 4) üzrə xarakterizə olunur:

- yuxarı hissədə şaquli istiqamətlənmiş yastı əsaslı silindrik çubuğun olması ilə;



- çubuğun yastı əsasında girdə kələ-kötür konturlu stilləşdirilmiş fiqurun olması ilə;

- stilləşdirilmiş fiqurun idman forması geyinmiş futbol topu ilə ayı şəklində yerinə yetirilməsi ilə.

(11) S2011 0019 (21) S2009 0042
 (51) 06-10 (22) 11.11.2009
 (44) 30.12.2010
 (71)(72)(73) Haşımova Zahidə Vaqif qızı (AZ)
 (54) JALÜZİ.

(57) Jalüzi, xarakterizə olunur:

- kompozisiya elementlərinin tərkibi ilə: hərəkətsiz çərçivə və, şaquli lamel və icra mexanizmi;
- zolaqların (lamellərin) ikitərəfli xalça zolaqları şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- zolağın (lamelin) hər tərəfinin müxtəlif ölçülü müxtəlif xalça ornamentlərinin fraqmentləri ilə bəzədilməsi ilə;



- zolağın (lamelin) hər tərəfinin dekorunun müxtəlif yerinə yetirilməsi ilə;

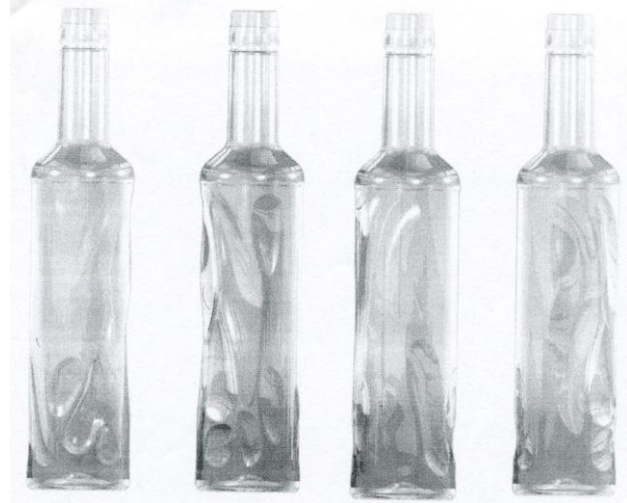


- xalça ornamentlərinin xalçaçılıq texnikasının müxtəlif üsulları ilə: "palaz", "tikmə" və "ikitərəfli xovlu" yerinə yetirilməsi ilə;
- hər zolaqda (lameldə) həndəsi naxış şəklində ornamentin olması ilə: müxtəlif rənglərdə yerinə yetirilmiş "bəhər və rən ağac", "şəbəkə gülü" və "səkkizbucaqlı".

(11) S2011 0033 (21) S2010 0009
 (51) 09-01 (22) 16.02.2010
 (44) 30.12.2010
 (71)(73) Obşestvo s oqranichennoy otvetstvennostyu
 "Omskvinprom" (RU)
 (72) Streles Andrey Vasileviç (RU)
 (74) Qurbanov M.Y. (AZ)
 (54) BUTULKA.

(57) Butulka xarakterizə olunur:

- hündür boğazlıq, gövdəyə doğru girdələşən dik çiyinlərlə və hündür silindrik gövdə ilə yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin yan səth üzrə yuxarıdan aşağıya doğru paylanmış növbələşən çıxıntı və çuxurlarla bəzədilməsi ilə;



- gövdədə etiket üçün hamar səthli yerin olması ilə; fərqlənir:
- gövdənin yan səthinin suyun sakit səthinin nahamar relyefini təqlid edən dalğavari yerləşən çıxıntı və çuxurlarla işlənməsi ilə;
- gövdənin yan səthində aşağıdan yuxarıya doğru dalğavari yerləşən relyefli şrift yazısının olması ilə.

(11) S2011 0024 (21) S2009 0016
 (51) 09-02 (22) 28.04.2009
 (44) 30.03.2010

(71)(73) Otkritoye aktsionernoye obşestvo "Neftyanaya Kompaniya "Rosneft", Rossiya, 115035, q. Moskva, Sofiyskaya nab., d. 26/1 (RU)

(72) Vebb Yen, Bök Dominik (GB)

(74) Əfəndiyev V.F. (AZ)

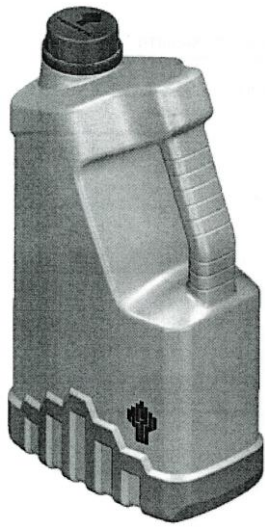
(54) QAPAQLI KANISTR.

(57) Qapaqlı kanistr, xarakterizə olunur:

- kompozisiya elementlərinin tərkibi: əyilmiş dəstəklı gövdə, boğazlıq və qapaq ilə;
- qapağın silindrik yerinə yetirilməsi ilə;
- boğazlığın və qapağın gövdənin yuxarı tərəfinin ön sahəsində yerləşməsi ilə;

fərqlənir:

- qapağın yan səthində, hərəsi beş çıxıntıdan ibarət olan simmetrik yerləşmiş iki qrupun olması ilə;



- gövdənin şaquli istiqamətlənmiş, ön istiqamətdə daralan və, aşağıya və önə maili olan yuxarı tərəflə yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin arxa tərəfinin yuxarı hissəsində onun yan tərəflərinə gedib çıxan uzadılmış kəsiyin olması ilə;
- kəsikdə qapanmış köndələn kiçik qanovlarla işlənmiş dəstəyin yerləşməsi ilə;
- gövdənin aşağı hissəsinin qabağa çıxan, maili sahədən gövdənin əsas hissəsinə keçən və mərkəzi pilləvari əyilmiş sahənin daxil olduğu yuxarı yan kənarlara malik olan yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin aşağı hissəsinin hər bir yan tərəfində, gövdənin aşağı tərəfinə gedib çıxan, dördbucaqlı konturlu beş şaquli dartılmış dərinləşmədən ibarət qrupun olması ilə;
- gövdənin əsas hissəsinin hər bir yan tərəfinin aşağı arxa sahəsində stilləşdirilmiş məşəl təsviri əmələ gətirməklə müxtəlif uzunluqlu zolaqlardan yerinə yetirilmiş təsviri elementin olması ilə.

(11) S2011 0025

(51) 09-02

(44) 30.03.2010

(21) S2009 0017

(22) 28.04.2009

(71)(73) Otkritoye aktsionernoye obşestvo "Neftyanaya Kompaniya "Rosneft", Rossiya, 115035, q. Moskva, Sofiyskaya nab., d. 26/1 (RU)

(72) Vebb Yen, Bök Dominik (GB)

(74) Əfəndiyev V.F. (AZ)

(54) QAPAQLI KANISTR.

(57) Qapaqlı kanistr, xarakterizə olunur:

- kompozisiya elementlərinin tərkibi: gövdə, boğazlıq və qapaq ilə;
- qapağın silindrik yerinə yetirilməsi ilə;
- boğazlığın və qapağın gövdənin yuxarı tərəfinin ön sahəsində yerləşməsi ilə;

fərqlənir.

- qapağın yan səthində, hərəsi beş çıxıntıdan ibarət olan simmetrik yerləşmiş iki qrupun olması ilə;



- gövdənin şaquli istiqamətlənmiş, ön istiqamətdə daralan və, aşağıya və önə maili olan yuxarı tərəflə yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin arxa tərəfinin yuxarı hissəsində onun yan tərəflərinə gedib çıxan uzadılmış dərinləşmənin olması ilə;
- dərinləşmənin səthinin köndələn maili kiçik qanovlarla işlənmiş dəstəyin yerləşməsi ilə;
- gövdənin aşağı hissəsinin qabağa çıxan, maili sahədən gövdənin əsas hissəsinə keçən və mərkəzi pilləvari əyilmiş sahənin daxil olduğu yuxarı yan kənarlara malik olan yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin aşağı hissəsinin hər bir yan tərəfində, gövdənin aşağı tərəfinə gedib çıxan, dördbucaqlı konturlu beş şaquli dartılmış dərinləşmədən ibarət qrupun olması ilə;
- gövdənin əsas hissəsinin hər bir yan tərəfinin aşağı arxa sahəsində stilləşdirilmiş məşəl təsviri əmələ gətirməklə müxtəlif uzunluqlu zolaqlardan yerinə yetirilmiş təsviri elementin olması ilə.

(11) S2011 0028

(51) 09-02

(44) 30.12.2010

(31) 001666298-0001/0002

(32) 05.02.2010

(21) S2010 0013

(22) 24.02.2010

(33) EM
(71)(73) KASTROL LİMİTED / CASTROL LİMİTED (GB)

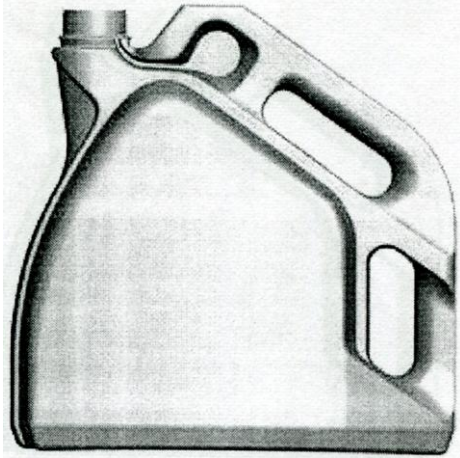
(72) Martin Büns (GB), Uil Maskel (GB), Korin Elstou (GB)

(74) Qurbanov M.Y. (AZ)

(54) SÜRTKÜ MATERIALLARI ÜÇÜN KANİSTR EVO II.

(57) Sürtkü materialları üçün kanistr EVO II xarakterizə olunur:

- kompozisiya elementlərinin tərkibi ilə: gövdə, boğazlıq, qulp;
- gövdənin formasının asimmetrik həlli ilə;
- onun ön divarına doğru yerdəyişmiş gövdənin yuxarı hissəsində boğazlığın yerləşməsi ilə;
- gövdənin arxa divarı boyunca yönəldilmiş qulpun yerinə yetirilməsi ilə;



- gövdənin arxa divarının gövdənin ön divarı istiqamətindəki davamından formalaşan gövdənin yuxarı hissəsində qulpun olması ilə;
fərqlənən:

- ön və yan divarların boğazlığının relyefli haşiyələnməsini formalaşdırıran qövşəkilli qabarıq ön, maili yuxarı və şaquli arxa tərəfləri və çıxıntıları olan gövdənin plastik emalı ilə;
- yuxarı hissədə iki dəlik şəklində: əsas uzunsov formada və fiqurlu şəkildə əyilmiş boğazlığa birləşmiş sargılı dekorativ elementlə formalaşdırılmış dəyirmi formada qulpun yerinə yetirilməsi ilə.

(11) S2011 0021

(51) 09-03

(44) 30.12.2010

(71)(73) “Azərsun Holding” Məhdud Məsuliyyətli Cəmiyyəti (AZ)

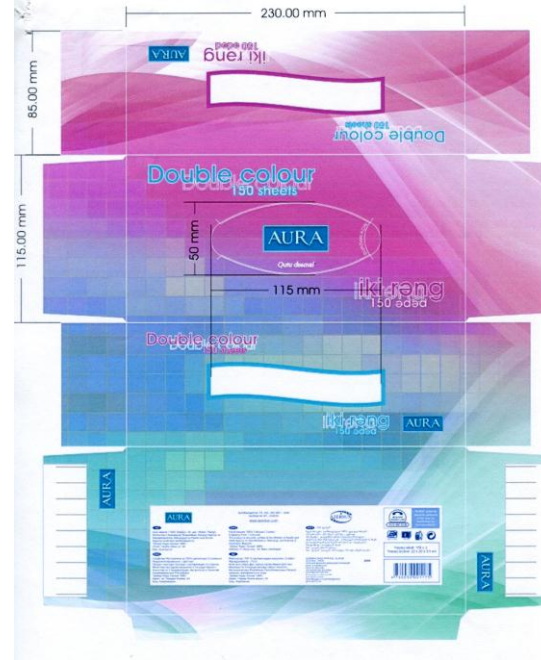
(72) Abdolbari Goozal Reza (İR)

(74) Məmmədova B.A. (AZ)

(54) SALFET ÜÇÜN QABLAŞDIRMA.

(57) Salfet üçün qablaşdırma mühüm əlamətlərin məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- qutunun kartondan açılan qapaqlı düzbucaqlı paralelepiped formasında yerinə yetirilməsi ilə;
- qutunun yuxarı tərəfində şəffaf materialla tərtib edilmiş oval formalı kəsikli çıxarıla bilən oval formalı qapağın olması ilə;



- qutunun yan tərəflərində dalğavari formalı fiqurlu kəsiyin olması ilə;
- qapağın mərkəzində yan və ön tərəflərin sağ aşağı küncündə firuzə rəngli lövhə fonunda “AURA” yazısının olması ilə;
- qapağın və yan tərəflərin sol yuxarı küncündə ikiqat yazı “Double color”, sol aşağıda isə “iki rəng” olması ilə;
- qutunun yumşaq keçidli koloristik həllə və həndəsi şəkillərlə bəzədilməsi ilə;
- informasiya yazılarının azərbaycan, ingilis, rus, qazax və gürcü dillərində qutunun aşağı tərəfində yerləşməsi ilə.

(11) S2011 0022

(51) 09-03

(44) 30.12.2010

(71)(73) “Azərsun Holding” Məhdud Məsuliyyətli Cəmiyyəti (AZ)

(72) Abdolbari Goozal Reza (İR)

(74) Məmmədova B.A. (AZ)

(54) QƏND ÜÇÜN QABLAŞDIRMA.

(57) Qənd üçün qablaşdırma mühüm əlamətlərin məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- qutunun kartondan açılan qapaqlı düzbucaqlı paralelepiped formasında yerinə yetirilməsi ilə;
- şəffaf materialla tərtib edilmiş fiqurlu kəsiyin olması ilə;
- şəffaf materialla tərtib edilmiş düzbucaqlı formalı fiqurlu kəsiyin dəyirmi küncü yuxarı tərəfdən əyilmiş və çökük küncü aşağı tərəfdən bir qədər əyri yerinə yetirilməsi ilə;

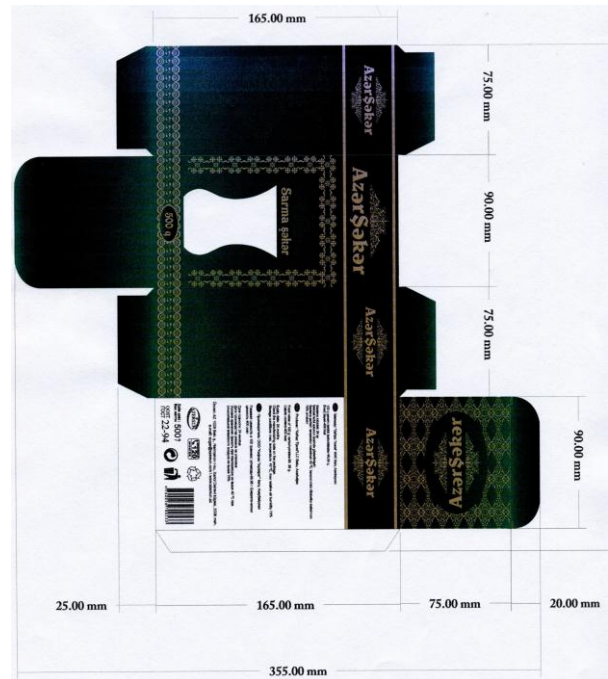


- qutunun üz, arxa, yan tərəflərində və qapağında ağ lövhə fonunda ağ dalğavari S-şəkilli zolaqla və "Super Sun" yazısı ilə ayrılmış qırmızı və yaşıl üçbucaqlardan əmələ gəlmiş rombun təsvirinin olması ilə;
- yan tərəflərin üzərində qənd parçaları olan nəlbəkiddə çayla doldurulmuş armudu stəkanın təsviri ilə bəzədilməsi ilə;
- fiqurlu kəsiyin üstündə "Kəllə qənd" yazısının və naxışlı ornament fraqmentinin yerləşməsi ilə;
- informasiya yazılarının azərbaycan və rus dillərində qutunun yan tərəflərində və qapağında yerləşməsi ilə;
- qənd parçalarının təsvirinin və azərbaycan və rus dillərində informasiya yazılarının qutunun arxa tərəfində yerləşməsi ilə.

(11) S2011 0023 (21) S2010 0027
(51) 09-03 (22) 18.05.2010
(44) 30.12.2010
(71)(73) "Azərsun Holding" Məhdud Məsuliyyətli Cəmiyyəti (AZ)
(72) Abdolbari Goozal Reza (İR)
(74) Məmmədova B.A. (AZ)
(54) QƏND ÜÇÜN QABLAŞDIRMA.

- (57) Qənd üçün qablaşdırma mühüm əlamətlərin məcmusu ilə xarakterizə olunur:
- qutunun kartondan düzbucaqlı paralelepiped formasında yerinə yetirilməsi ilə;
 - şəffaf materialla tərtib edilmiş fiqurlu kəsiyin olması ilə;
 - fiqurlu kəsiyin şəffaf materialla tərtib edilmiş armudu stəkan formasında yerinə yetirilməsi ilə;
 - qutunun üz, arxa, yan və arxa tərəflərində AzərŞəkər yazısının və təmtəraqlı naxış təsvirinin olması ilə;
 - üz və yan tərəflərin aşağı hissəsinin naxışlı kanva ilə bəzədilməsi ilə;
 - yan tərəflərin şaquli yönəldilmiş naxışlı ornamentlərlə bəzədilməsi ilə;

- fiqurlu kəsiyin üstündə Şarma şəkər yazısının və naxışlı ornament fraqmentinin yerləşməsi ilə;
- fiqurlu kəsiyin güllü motivli ornamentlə çərçivəyə salınması ilə;



- qutunun arxa tərəfində azərbaycan, ingilis və rus dillərində informasiya yazılarının yerləşməsi ilə.

(11) S2011 0027 (21) S2010 0014
(51) 09-03 (22) 26.02.2010
(44) 30.12.2010
(71)(72)(73) BETA GIDA SANAYI VE TICARET A.Ş. (TR)
(72) M.S.Həbtülabbəy (LK)
(74) Qurbanov M.Y. (AZ)
(54) "CHAMPION" ÇAYI ÜÇÜN QABLAŞDIRMA QUTUSU.

- (57) "CHAMPION" çayı üçün qablaşdırma qutusu mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:
- qutunun kartondan düzbucaqlı paralelepiped formasında yerinə yetirilməsi ilə;
 - qutunun qrafik tərtibatı ilə;
 - qutunun qırmızı, qızılı və açıq sarı rəngli tonlarda tərtibatı ilə;
 - qutunun bütün kənarlarında qırmızı haşiyənin içində boz rəngli çərçivənin yerinə yetirilməsi ilə;
 - qutunun ön və arxa tərəflərinin altında, ikiqat haşiyə daxilində qırmızı fonda ağ rəngli çaydanla bir fincan çay təsviri yerləşdirilmiş, tac və yazılarla medalyon və yanlarında iki maral təsvirinin, bunun altında "CHAMPION" yazısının olması ilə;
 - qutunun tərəflərindəki medalyonları və qapağı birləşdirən, qırmızı haşiyədə tünd rəngli lenti olması ilə;
 - qutunun tərəfləri üzərində məlumat yazılarının və "PEKOE PURE CEYLON TEA" yazısının olması ilə,

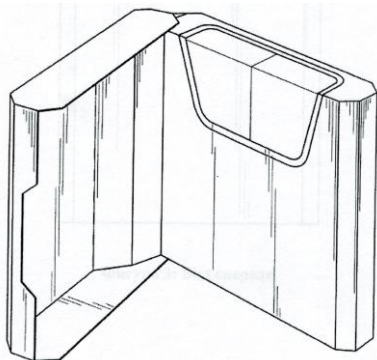
fərqlənir:



- qutunun 100, 250, 500 və 1000 qram olmaqla dörd ölçüdə yerinə yetirilməsi ilə;
- öndən və arxadan sağ yuxarı küncdə mərkəzində "B" hərfi olan gerb təsvirinin olması ilə;
- qutunun sağ tərəfinin ortasında şəffaf materialla tərtib edilmiş dairəvi şəkilli fiqurlu kəsiyin olması ilə.

- (11) S2011 0031
- (51) 09-03, 27-06
- (44) 30.12.2010
- (31) 4011881
- (32) 17.07.2009
- (33) GB
- (71)(73) CT İnterneyşnl S.A. / JT İnternational S.A. (CH)
- (72) KOLLINZ TIM (GB)
- (74) Yaqubova T.A. (AZ)
- (54) SİQARET ÜÇÜN QABLAŞDIRMA.

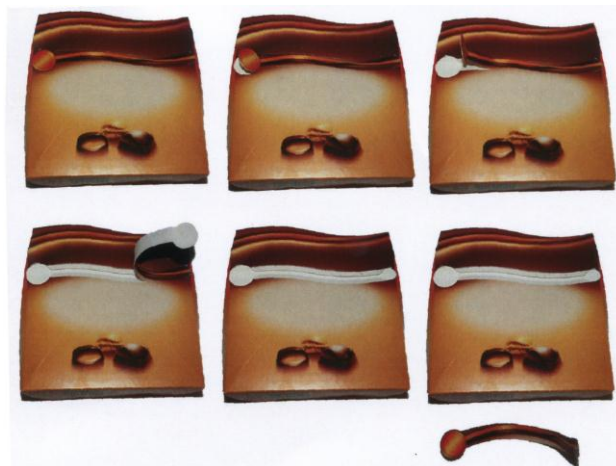
- (57) Siqaret üçün qablaşdırma xarakterizə olunur:
 - ön və arxa tərəflərinin ölçüsü digər tərəflərindən əhəmiyyətli dərəcədə böyük olan şaquli düz səkkizbucaqlı prizma şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
 - elementlərin konstruktiv tərkibi: gövdə və ön, yuxarı, aşağı və yan tərəflərini örtən və yan tərəfində trapesiya şəkilli kəsiyə malik olan qapaq ilə;



- gövdənin ön və arxa tərəflərinin qovuşuq yerində müvafiq olaraq trapesiya şəkilli və düzbucaqlı formada calağın olması ilə.

- (11) S2011 0034
- (51) 09-03, 27-06
- (44) 30.12.2010
- (31) 001160519-0001, 001160519-0002
- (32) 21.08.2009, 21.08.2009
- (33) EM
- (71)(73) Mars İnkorporeyted (e Dileveri korporeyşn) / Mars, Incorporated (a Delaware corporation) (US)
- (72) Con, Kovan-Hages, Vulford Hayley, Hannant Brus (GB)
- (74) Yaqubova T.A. (AZ)
- (54) QIDA MƏHSULLARI ÜÇÜN QABLAŞDIRMA (2 VARIANT).

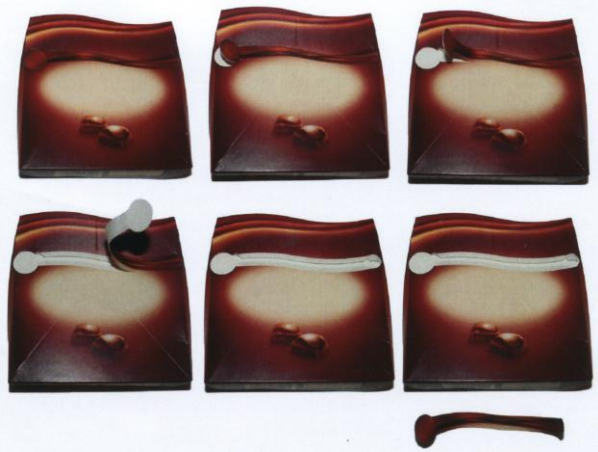
- (57) 1. Qida məhsulları üçün qablaşdırma (variant 1) xarakterizə olunur:
 - bərabəryanlı üçbucaqlı prizma formasında həlli ilə;
 - qablaşdırmanın düzbucaqlı ön və arxa tərəflər, üçbucaqlı yan tərəfləri və fiqurlu yuxarı kənar ilə yerinə yetirilməsi ilə;



- ön və arxa tərəflərin təsviri elementlərlə tərtib edilməsi ilə;
- ön tərəfin yuxarı hissəsinin təsbitedicilərlə plastik işlənməsi ilə, fərqlənir:
 - qablaşdırmanın proporsiyalarının uzadılmış hündürlüklə işlənməsi ilə;
 - qablaşdırmanın yuxarı hissəsinin dalğavari yuxarı kənarı olan, qapanmış ön və arxa tərəflərlə əmələ gəlmiş yastı formada həlli ilə;
 - təsbitedicilərin, aşağı tərəfə kənara çıxma ilə yuxarı kənar boyunca yerləşmiş və ön tərəfdə onun qırağının yanında girdə yedəkli lentlə möhürlənmiş dalğavari "molniya"- qıfılbandı zolağı şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
 - qablaşdırmanın ön və arxa tərəflərinin, mərkəzində parıldayan oval sahə ilə birlikdə növbələşən panldayan və tündləşdirilmiş dalğavari zolaqlarla işlənməmiş yuxarı hissəsinin tünd tonla ayrılması əsasmda olan koloristik həll ilə;
 - qızılı-mixəyi rəng ahəngi ilə.

2. Qida məhsulları üçün qablaşdırma (variant 2) xarakterizə olunur:

- bərabəryanlı üçbucaqlı prizma formasında həlli ilə;
- qablaşdırmanın düzbucaqlı ön və arxa tərəflər, üçbucaqlı yan tərəfləri və fiqurlu yuxarı kənar ilə yerinə yetirilməsi ilə;
- ön və arxa tərəflərin təsviri elementlərlə tərtib edilməsi ilə;



- ön tərəfin yuxarı hissəsinin təsbitədi elementlərlə plastik işlənməsi ilə, fərqlənir:

- qablaşdırmanın proporsiyalarının uzadılmış hündürlüklə işlənməsi ilə;
- qablaşdırmanın yuxarı hissəsinin dalğavari yuxarı kənarı olan, qapanmış ön və arxa tərəflərlə əmələ gəlmiş yastı formada həlli ilə;
- təsbitədi elementin, aşağı tərəfə kənara çıxma ilə yuxarı kənar boyunca yerləşmiş və ön tərəfdə onun qırağının yanında girdə yedəklilə möhürlənmiş dalğavari "molniya"-qıfılbandı zolağı şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- qablaşdırmanın ön və arxa tərəflərinin, mərkəzində parıldayan oval sahə ilə birlikdə növbələşən parıldayan və tündləşdirilmiş dalğavari zolaqlarla işlənməmiş yuxarı hissəsinin tünd tonla ayrılması əsasında olan koloristik həll ilə;
- tünd mixəyi ilə açıq mixəyi tonun rəng ahəngi ilə.

(11) S2011 0026

(51) 09-07

(44) 30.03.2010

(71)(73) Otkritoye aktsionernoye obşestvo "Neftyanaya Kompaniya "Rosneft", Rossiya, 115035, q. Moskva, Sofiyaskaya nab., d. 26/1 (RU)

(72) Vebb Yen, Bök Dominik (GB)

(74) Əfəndiyev V.F. (AZ)

(54) QAPAQ.

(57) Qapaq, xarakterizə olunur:

- aşağı kənarının perimetri üzrə burtik ilə silindrik yerinə yetirilməsi ilə;
- qapağın yan səthində, hərəsində beş çıxıntı olan simmetrik yerləşmiş iki qrupun olması ilə;



- çıxıntıların dördbucaqlı yastılanmış konturla və mərkəzdən kənarlara doğru hündürlüyünə görə aşağı istiqamətdə kiçilən yerinə yetirilməsi ilə;

- yuxarı tərəfdə təsviri elementin və şrift qrafikasının olması ilə;

- təsviri elementin stilləşdirilmiş məşəl təsviri əmələ gətirməklə müxtəlif uzunluqlu zolaqlardan yerinə yetirilməsi ilə.

(11) S2011 0040

(51) 09-07

(44) 30.12.2010

(31) 2009502816

(32) 13.10.2009

(33) RU

(71)(73) "PRIORITY CLUB INC." (VG)

(72) Streles Andrey Vasilyevič (RU)

(74) Qurbanov M.Y. (AZ)

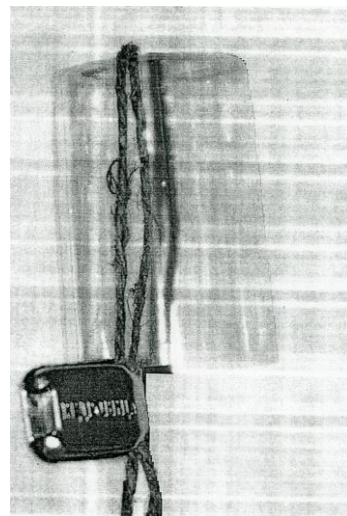
(54) BUTULKA ÜÇÜN TIXAC VASİTƏSİ (2 VARIANT).

(57) Butulka üçün tıxac vasitəsi (variant 1) xarakterizə olunur:

- silindrik çənbər-barabanın nazik plyonkadan yerinə yetirilməsi ilə;

fərqlənir:

- çənbər-barabanı uzununa istiqamətdə əhatə edən uzunsov elastik elementin olması ilə;



- çənbər-barabandan aşağıda yerləşən və uzunsov elastik elementin uclarını bərkidən metal plombun olması ilə;

çənbər-barabanın şəffaf materialdan yerinə yetirilməsi ilə.

Butulka üçün tıxac vasitəsi (variant 2) xarakterizə olunur:

- silindrik çənbər-barabanın nazik plyonkadan yerinə yetirilməsi ilə;
- fərqlənir:
- çənbər-barabanı uzununa istiqamətdə əhatə edən uzunsov elastik elementin olması ilə;
- çənbər-barabandan aşağıda yerləşən və uzunsov elastik elementin uclarını bərkidən metal plombun olması ilə;
- çənbər-barabanın böyük hissəsinin qeyri-şəffaf rəngli materialdan yerinə yetirilməsi ilə;



- çənbər-barabanın səthinin rəngli fonunda şrift qrafikasının və ondan yuxarıda və aşağıda yerləşmiş köndələn halqaşəkilli xəttlərin olması ilə;
- çənbər-barabanın yuxarıda yerləşən, şəffaf materialdan hazırlanmış halqaşəkilli zolaqla işlənməsi ilə.

- (11) S2011 0033 (21) S2010 0003
 (51) 11-05 (22) 22.01.2010
 (44) 30.12.2010
 (31) 001171128-0001, 001171128-0002
 (32) 06.10.2009, 06.10.2009
 (33) EM
 (71)(73) Mars İnkorporeyted (e Dileveri korporeysn) /
 Mars, Incorporated (a Delaware corporation) (US)
 (72) Cails Giggins (GB), Piter Robinson (GB)
 (74) Yaqubova T.A. (AZ)
 (54) EMBLEM.

- (57) Emblem xakterizə olunur:
- girdə elementlərin və şrift qrafikasının daxil olduğu qrafik kompozisiyanın həlli ilə;
 - girdə elementlərin və şrift qrafikasının mərkəzi elementə nəzərən radial yerləşməsi ilə;



- girdə elementlərin və şrift qrafikasının mərkəzi elementin xarici konturunun bayır tərəfindən üzbucaqlı qövsələr boyunca yerləşməsi ilə;
- fərqlənir:
- emblemin, müxtəlif ölçülü cüt-cüt oval elementlərlə haşiyədə mərkəzi çevrə ilə tərtib edilmiş dörd barmaqlı heyvan pəncəsi izinin stilləşdirilmiş təsviri şəklində həlli ilə;
- haşiyələyən oval elementlərin yarım dairə ilə sıraya düzülməsi ilə: iki böyüdülmüş - sıranın ortasında və iki kiçildilmiş - sıranın kənarları üzrə;
- şrift qrafikasının mərkəzi elementdən altı yarım dairəvi zolaq şəklində yerləşməsi ilə.

- (11) S2011 0029 (21) S2009 0045
 (51) 13-03 (22) 11.12.2009
 (44) 30.12.2010
 (71)(73) GÜNSAN ELEKTRİK MALZEMELERİ SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ (TR)
 (72) ABİDİN GUN (TR)
 (74) Yaqubova T.A. (AZ)
 (54) ELEKTRİK AÇARI.

- (57) Elektrik açarının bədii həlli növü mühüm əlamətlərlə xarakterizə olunur:
- elektrik açarının gövdəsinin və gövdədə klavişin olması ilə;
 - gövdənin əlaqədar olan yuxarı və aşağı hissələr şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
 - fərqlənir:
 - elektrik açarının yastı üz səthli düzbucaqlı formalı klavişinin olması ilə;
 - gövdənin yuxarı hissəsinin kəsik piramida formasında üst haşiyəli paralelepiped şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
 - gövdənin aşağı hissəsinin əlaqədar olan kəsik piramida və paralelepiped şəklində yerinə yetirilməsi ilə;



- gövdənin yuxarı hissəsinin gövdənin genələn aşağı hissəsinə səlis keçən yerinə yetirilməsi ilə.

(11) S2011 0030 (21) S2009 0046
(51) 13-03 (22) 11.12.2009
(44) 30.12.2010
(71)(73) GÜNSAN ELEKTRİK MALZEMELERİ SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ (TR)
(72) ABİDİN GÜN (TR)
(74) Yaqubova T.A. (AZ)
(54) ELEKTRİK ROZETKASI (2 VARIANT).

(57) Elektrik rozetkasının bədii həllinin birinci variantı aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- rozetkanın gövdəsinin olması ilə;
- gövdənin üz səthinin mərkəzi hissəsində yerləşən silindrik rozetka yuvasının olması ilə;



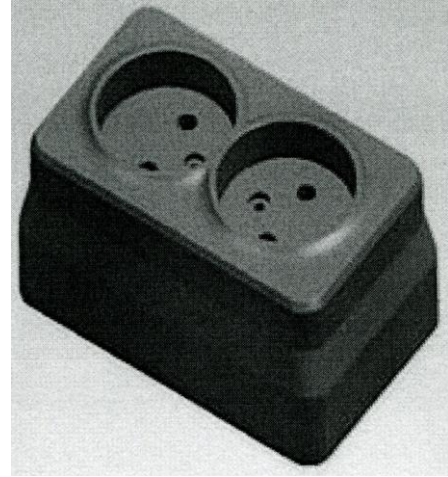
- gövdənin əlaqədar olan yuxarı və aşağı hissələr şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- rozetka yuvasının üz səthdən qabağa çıxan yerinə yetirilməsi ilə.

fərqlənir:

- gövdənin yuxarı hissəsinin kəsik piramida formasında üst haşiyəli papalelepiped şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin aşağı hissəsinin əlaqədar olan kəsik piramida və paralelepiped şəkində yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin yuxarı hissəsinin gövdənin genələn aşağı hissəsinə səlis keçən yerinə yetirilməsi ilə;
- rozetka yuvasının üz səthdən qabağa çıxan yerinə yetirilməsi ilə.

Elektrik rozetkasının bədii həllinin ikinci variantı aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- rozetkanın gövdəsinin olması ilə;
- gövdənin üz səthinin mərkəzi hissəsində yerləşən silindrik rozetka yuvasının olması ilə;
- gövdənin əlaqədar olan yuxarı və aşağı hissələr şəklində yerinə yetirilməsi ilə;



- gövdənin üz səthdən qabağa çıxan iki bitişik rozetka yuvasının olması ilə,

fərqlənir:

- gövdənin yuxarı hissəsinin kəsik piramida formasında üst haşiyəli papalelepiped şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin aşağı hissəsinin əlaqədar olan kəsik piramida və paralelepiped şəkində yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin yuxarı hissəsinin gövdənin genələn aşağı hissəsinə səlis keçən yerinə yetirilməsi ilə;
- rozetka yuvasının üz səthdən qabağa çıxan yerinə yetirilməsi ilə.

(11) S2011 0041 (21) S2009 0022
(51) 19-08 (22) 29.05.2009
(44) 30.12.2009
(71)(73) "Benville Korporeyşn" Sirkətinin Azərbaycan Respublikasındakı filialı (AZ)
(72) Osmanova Sona Elxan qızı (AZ)
(54) HƏCMİ VİZUALİZASIYA ÜÇÜN DƏST.

(57) Həcmi vizualizasiya üçün dəst aşağıdakı mühüm əlamətlərlə xarakterizə olunur:

- qovluqdan, həcmi vizualizasiya üçün 3D eynəyindən, məlumatlı diskdən, disk üçün qutudan ibarət dəstləşdirilmə icrası ilə;



- qovluğun şaquli uzanmış düzbucaqlı formatı ilə;

- dəstləşdirilən detallar üzərində təsviri və qrafik elementlərin və şrift qrafikasının olması ilə;

- qovluq üzərində şəffaf örtüklü qövsvari-fiqurlu pəncərənin olması ilə;
- qovluğun daxilində yuxarı hissədə eynək üçün futlyarın olması ilə;
- 3D eynəyinin materialının kağız olması ilə;
- eynəyin göz yerlərinin gözləri işığın düz düşən şüalarından qorumağa imkan verən, sağdan göy, soldan qırmızı rəngli şəffaf plastik filtrlərlə örtülməsi ilə.

(11) S2011 0038
(51) 20-03
(44) 30.09.2010
(31) 2009/02070
(32) 30.04.2009
(33) TR
(71)(73) GÜNAL ALÜMİNYUM SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ (TR)
(72) Okyay Günay (TR)
(74) Qurbanov M.Y. (AZ)
(54) REKLAM LÖVHƏSİ.

(21) S2009 0039
(22) 29.09.2009

- (57) Reklam lövhəsi, xarakterizə olunur:
- kompozisiya elementlərinin tərkibi ilə: tablo və altlıq üzərində dirək;

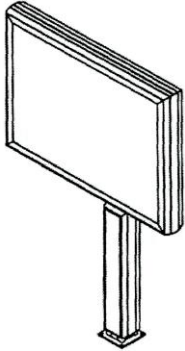


Fig.1-1

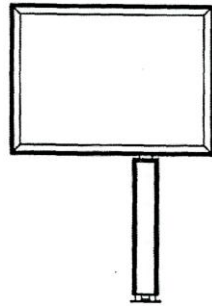


Fig.1-2

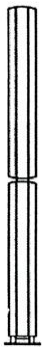


Fig.1-3

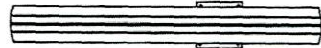


Fig.1-4

- tablonun haşiyəsi olan düzbucaqlı formada yerinə yetirilməsi ilə;
- dirəyin düzbucaqlı paralelepiped şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- dirəyin tablonun aşağı hissəsinin mərkəzindən kənara bərkidilməsi ilə;

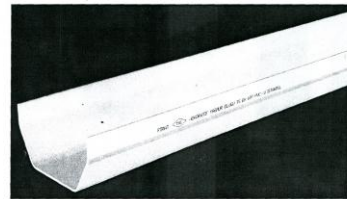
- dirəyin və tablonun arasında yerləşmiş əlavə dayaq elementinin olması ilə;
- fərqlənir:
- dirək kəşiyindən kiçik kəşiyə malik olan əlavə dayaq elementinin yerinə yetirilməsi ilə.

(11) S2011 0042
(51) 23-01
(44) 30.03.2011

(21) S2010 0019
(22) 19.04.2010

(71)(73) FIRAT PLASTİK KAUCUK SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ (TR)
(72) DEMİR Abdullah (TR)
(54) NOVDAN (2 VARIANT).

- (57) Novdan mühüm əlamətlərin məcmusu ilə xarakterizə olunur. Novdan (1-ci variant) xarakterizə olunur:
- komplektləşdirici elementlərin tərkibi: nov, nov muftası, nov bucağı, xarici qapayıcı, nov kronşteyni, qıf, boru muftası, suyun axması üçün boru, boru kronşteyni, boru dir-səkləri, üçboğaz, əlavə qol borulu üçboğaz ilə;
- plastik kütlədən yerinə yetirilməsi ilə;
- novun sınıq konturlu stilləşdirilmiş U-şəkilli profil əmələ gətirən alt, və yuxarı hissədə kor bucaq altında əyilmiş yan divarlarla yerinə yetirilməsi ilə;
- novun yan divarının əyilmə xəttinin sarı rəngli zolaqla bəzədilməsi və zolağın üstündə yerləşmiş məlumat yazısının olması ilə;
- novun bütün keçid hissələrinin bərkidici "qanadlarla" təchiz olunması ilə;
- suyun axması üçün novun bütün komplektləşdirici elementlərinin nov profilinin formasını təkrarlayan forma və novun daxilinə doğru büküyə malik olan uzununa kənarlarla yerinə yetirilməsi ilə;
- novun bütün keçid hissələrinin yan divarlarının yuxarı hissəsində şuruplarla bərkitmək üçün dəliklərin olması ilə;



Şək. 1



Şək. 2



Şək. 3



Şək. 4



Şək. 5

- nov muftasının, nov bucağının, xarici qapayıcının, qıfın və üçboğazların qol borularının daxili səthində daxilində

rezin kipləşdiricinin yerləşdirilməsi üçün köndələn yarıqların olması ilə;



Şək. 6



Şək. 7

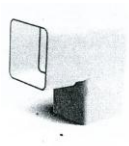


Şək. 8

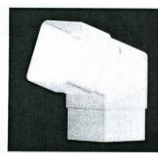


Şək. 9

- qıfın, suyun axması üçün borunun və boru muftasının dəliyinə kvadrat yerinə yetirilməsi ilə;
- suyun axması üçün borunun yan divarının mərkəzi hissəsinin sarı rəngli zolaqla bəzədilməsi və zolağın üstündə yerləşmiş məlumat yazısının olması ilə;
- kvadrat boru muftasının perimetri yuxarıdan aşağıya doğru azalan pilləvari yerinə yetirilməsi ilə;
- bucaq şəklində olan kvadrat muftaların düz və kor bucaqlarla yerinə yetirilməsi ilə;
- kvadrat muftaların-üçboğazların bir və ya iki yan girdə aparmalarla yerinə yetirilməsi ilə;
- boru kronşteyninin, tərəflərindən biri orta hissədə yarılmış yerə və divara bərkidilmək üçün dəlikləri olan, əks tərəflərə çıxan müstəvilərə malik olan kvadrat şəklində yerinə yetirilməsi ilə;



Şək. 10



Şək. 11



Şək. 12

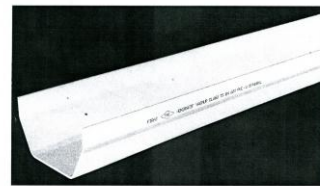


Şək. 13

- nov muftasının, nov bucağının, xarici qapayıcının, nov və boru kronşteynlərinin, qıfın üzərində sərtlik qabırğalarının olması ilə.

Novdan (2-ci variant) xarakterizə olunur:

- komplektləşdirici elementlərin tərkibi: nov, nov muftası, nov bucağı, xarici qapayıcı, nov kronşteyni, qıf, suyun axması üçün genağız boru, boru kronşteyni ilə;
- plastik kütlədən yerinə yetirilməsi ilə;
- novun sınıq konturlu stilləşdirilmiş U-şəkilli profil əmələ gətirən alt, və yuxarı hissədə kor bucaq altında əyilmiş yan divarlarla yerinə yetirilməsi ilə;
- novun yan divarının əyilmə xəttinin sarı rəngli zolaqla bəzədilməsi və zolağın üstündə yerləşmiş məlumat yazısının olması ilə;
- novun bütün keçid hissələrinin bərkidici "qanadlarla" təchiz olunması ilə;
- suyun axması üçün novun bütün komplektləşdirici elementlərinin nov profilinin formasını təkrarlayan forma və novun daxilinə doğru büküyə malik olan uzununa kənarlarla yerinə yetirilməsi ilə;



Şək. 14



Şək. 15



Şək. 16

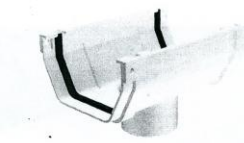


Şək. 17



Şək. 18

- novun bütün keçid hissələrinin yan divarlarının yuxarı hissəsində şuruplarla bərkitmək üçün dəliklərin olması ilə;



Şək. 19



Şək. 20



Şək. 21

- nov muftasının, nov bucağının, xarici qapayıcının, qıfın və suyun axması üçün genağız borunun daxili səthində da-

xilində rezin kipləşdiricinin yerləşdirilməsi üçün köndələn yarıqların olması ilə;
 - qıfın və suyun axması üçün borunun dəliyinə girdə yerinə yetirilməsi ilə;
 - suyun axması üçün borunun yan divarının sarı rəngli zolaqla bəzədilməsi və zolağın üstündə yerləşmiş məlumat yazısının olması ilə;
 - boru kronşteyninin, tərəflərindən biri orta hissədə yarılmış yerə və divara bərkidilmək üçün dəlikləri olan, əks tərəflərə çıxan müstəvilərə malik olan kvadrat şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
 - nov muftasının, nov bucağının, xarici qapayıcının, nov və boru kronşteynlərinin, qıfın üzərində sərtlik qabırğalarının olması ilə.

(11) S2011 0020

(51) 25-01

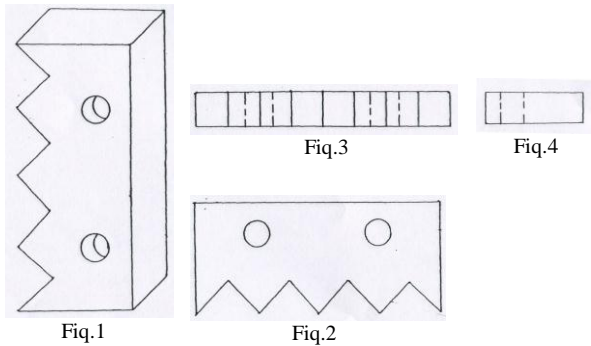
(44) 30.12.2010

(71)(72)(73) Tağı-zadə Valeh Ağa Buzur oğlu (AZ)

(54) İNŞAAT BLOKU (2 VARIANT).

(57) İnşaat bloku (variant 1), xarakterizə olunur:

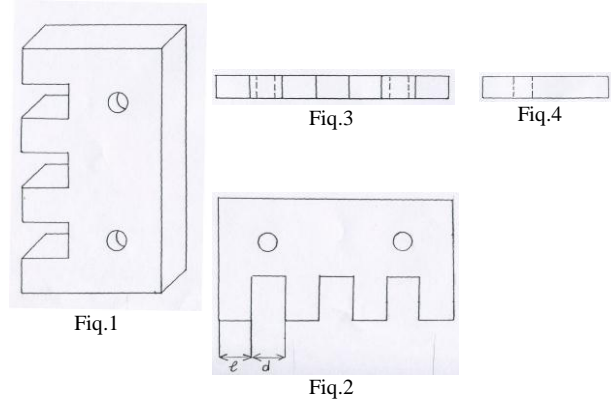
- kompozisiya elementlərinin tərkibi ilə: düzbucaqlı formalı gövdə, çıxıntı, çıxıntıya uyğun oyuc;
- bərkidici elementlərin keçməsi üçün dəliklərin olması ilə;
- fərqlənir:
- çıxıntıların pəzşəkilli formada blokun orta kənarlarından birinin ziqzaqvari səth şəklində yerinə yetirilməsi ilə;



dəliklərin formasının və ölçülərinin bərkidici elementlərin forma və ölçüləri ilə müqayisə oluna bilən yerinə yetirilməsi ilə;
 - blokların müxtəlif unifikasiya edilmiş ölçülərin təyinatından asılı olaraq yerinə yetirilməsi ilə.

İnşaat bloku (variant 2), xarakterizə olunur:

- kompozisiya elementlərinin tərkibi ilə: düzbucaqlı formalı gövdə, çıxıntı, çıxıntıya uyğun oyuc;
- bərkidici elementlərin keçməsi üçün dəliklərin olması ilə;
- fərqlənir:
- çıxıntıların blokun orta kənarlarından birinin dişli səthini əmələ gətirən II-şəkilli formada yerinə yetirilməsi ilə;
- çıxıntılar arasındakı məsafənin çıxıntıların eninə bərabər yerinə yetirilməsi ilə;



- dəliklərin formasının və ölçülərinin bərkidici elementlərin forma və ölçüləri ilə müqayisə oluna bilən yerinə yetirilməsi ilə;
- blokların müxtəlif unifikasiya edilmiş ölçülərin təyinatından asılı olaraq yerinə yetirilməsi ilə.

(11) S2011 0036

(51) 25-01

(44) 30.09.2010

(71)(72) İbrahim Usul, Francis Tirard, Frans Seghers, İbrahim Usul (BE)

(72) İbrahim Usul (BE)

(74) Orucov R.K. (AZ)

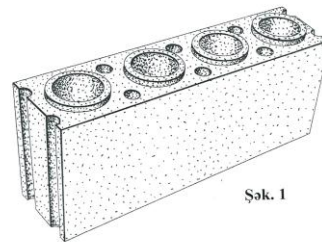
(54) KƏRPİC (2 VARIANT).

(21) S2009 0044

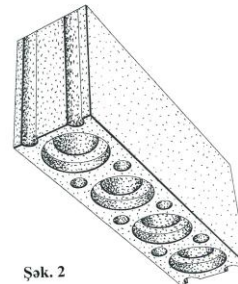
(22) 04.12.2009

(57) Kərpic (1-ci variant) xarakterizə olunur:

- gövdənin düzbucaqlı forması ilə;
- gövdənin üst səthində çıxıntıların olması ilə;
- gövdənin alt səthində cavab qaydası ilə üst çıxıntılara uyğun gələn dərinləşmələrin olması ilə;
- üst çıxıntıların mərkəzində iki tərəfi açıq böyük şaquli dəliklərin və onlara uyğun gələn alt dərinləşmələrin olması ilə;



Şək. 1

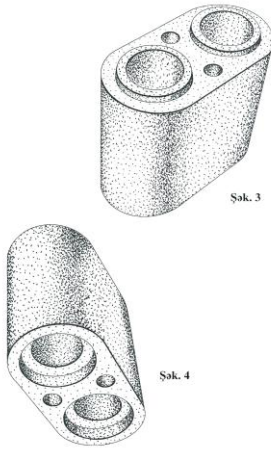


Şək. 2

- çıxıntılar arasında yerləşən iki tərəfi açıq kiçik şaquli dəliklərin olması ilə;
- baş tərəflərin səthində şaquli yarıqların olması ilə;
- fərqlənir:
- üst çıxıntıların və onlara uyğun gələn alt dərinləşmələrin halqalar şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- iki tərəfi açıq kiçik şaquli dəliklərin çıxıntıların arasında iki dəlik miqdarında simmetrik yerləşməsi ilə;
- baş tərəflərin səthində iki tərəfi açıq kiçik şaquli dəliklər boyunca olan kəsiyin əmələ gətirdiyi iki şaquli yarığın olması ilə.

Kərpic (variant 2), xarakterizə olunur:

- gövdənin düzbucaqlı forması ilə;
- gövdənin üst səthində çıxıntıların olması ilə;
- gövdənin alt səthində cavab qaydası ilə üst çıxıntılara uyğun gələn dərinləşmələrin olması ilə;
- üst çıxıntıların mərkəzində iki tərəfi açıq böyük şaquli dəliklərin və onlara uyğun gələn alt dərinləşmələrin olması ilə;



- çıxıntılar arasında yerləşən iki tərəfi açıq kiçik şaquli dəliklərin olması ilə;
- fərqlənir:
- gövdənin baş tərəflərinin dəyirmi yerinə yetirilməsi ilə;
- üst çıxıntıların və onlara uyğun gələn alt dərinləşmələrin halqalar şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- iki tərəfi açıq kiçik şaquli dəliklərin çıxıntıların arasında iki dəlik miqdarında simmetrik yerləşməsi ilə.

- ön hamar səthli düzbucaqlı dördbucaq formasında yerinə yetirilməsi ilə;
- arxa səthdə ən azı iki dirəyin montaj oyuqları ilə və ən azı iki dirəyin montaj oyuqlarsız olması ilə;
- plitkanın üst hissəsinin arxa səthində ön tərəfi maili müstəvili plitkanın üst səthi ilə bağlı olan dik maneənin olması ilə;

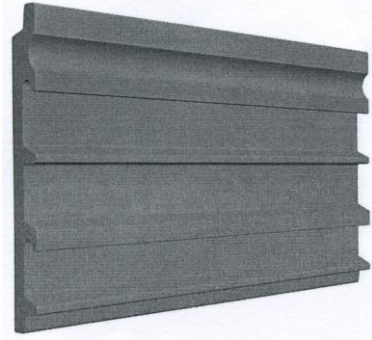


Fig.1

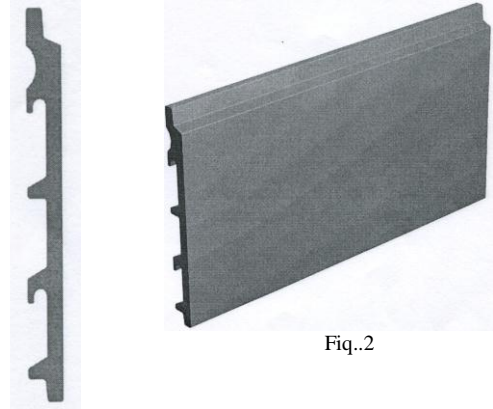


Fig..2

Fig.3

- plitkanın bütün uzunluğu boyunca dirəklərin və dik maneələrin horizontal yerləşməsi ilə;
- dirəklərin üst səthinin aşağı istiqamətlənmiş əyilməsinin olması ilə;
- montaj oyuğu ilə bir dirəyin plitkanın yuxarı hissəsində yerləşməsi və sonradan montaj oyuqlarsız dirəklərlə montaj oyuqlu dirəklər ilə müntəzəm əvəzlənməsi ilə;
- aşağı dirəyin plitkanın aşağı ucundan yuxarı maneənin dik hissəsinin hündürlüyü ilə müqayisə oluna bilən ölçüdə boşluqda yerləşməsi ilə.

(11) S2011 0037

(51) 25-01

(44) 30.12.2010

(71)(73) IŞIKLAR İNŞAAT MALZEMELERİ SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ, Boğaz Mevkii BARTIN TÜRKİYE (TR)

(72) ÖZGÜR ÜZELTÜRK (TR)

(74) Orucov R.K. (AZ)

(54) BİRQATLI FASAD ÜÇÜN ÜZLÜK PLİTKASI.

(57) Birqatlı fasad üçün üzlük plitkasi, xarakterizə olunur:

(21) S2010 0002

(22) 21.01.2010

(11) S2011 0043

(51) 28-03

(44) 30.03.2011

(71)(72)(73) Nağıyev Aydın Kafar oğlu (AZ)

(54) MASAJ QURĞUSU ÜÇÜN İSTİLİK ƏLAVƏSİ.

(57) Masaj qurğusu üçün istilik əlavəsinin mühüm əlamətlərin məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- istilik əlavəsinin yarımsferik korpusa malik olması ilə;
- istilik əlavəsinin korpusunun daxili hissəsinin işıqəksədirən folqa örtüyü ilə;



- istilik əlavəsinin korpusunun hər iki tərəflərin bağlı olması ilə;
- istilik əlavəsinin korpusu daxilindəki közərmə lampasının olması və onun elektrik patrona birləşdirilməsi ilə;
- istilik əlavəsinin əsas qurğu ilə birləşdirən qulaqcıqların olması ilə;
- istilik əlavəsinin korpusunun müstəqil ştativə malik olması ilə;
- istilik əlavəsinin korpusunun müstəqil ştativinə müxtəlif qucaq altında bərkidilmə mümkünlüyü ilə.

- tonun artırılması ilə qırmızı rəngli halqa şəklində dairə çərçivəsinin olması ilə.

Qablaşdırma üçün qrafik element (variant 2) xarakterizə olunur:

- tonun artırılması ilə bej rəngli dairə şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- dairədəki tonun artırılması ilə eyni istiqamətdə olan, tonun artırılması ilə qırmızı rəngli halqa şəklində dairə çərçivəsinin olması ilə;



- dairə üzərində səthi relyefli olan mixəyi rəngli iki paralel yerləşmiş çubuğun olması ilə.

(11) S2011 0032
(51) 32-00
(44) 30.12.2010

(21) S2009 0047
(22) 22.12.2009

(71)(72)(73) Mars İnkorporeyted (e Delaver korporəşn) / Mars, Incorporated (a Delaware corporation) (US)

(72) Saymon Pendri, Stef Hisman (GB)

(74) Yaqubova T.A. (AZ)

(54) QABLAŞDIRMA ÜÇÜN QRAFİK ELEMENT
(2 VARIANT).

(57) Qablaşdırma üçün qrafik element (variant 1) xarakterizə olunur:

- tonun artırılması ilə bej rəngli dairə şəklində yerinə yetirilməsi ilə;



- dairədəki tonun artırılması ilə eyni istiqamətdə olan,

GÖSTƏRİCİLƏR

İXTİRALAR ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

SAY GÖSTƏRİCİSİ

İddia sənədinin nömrəsi	BPT	İddia sənədinin nömrəsi	BPT	İddia sənədinin nömrəsi	BPT
99/001520	A61B 17/56 (2006.01)		F23Q 9/14 (2006.01)	a2009 0147	E21B 43/22 (2006.01)
a2004 0015	G01N 13/00 (2006.01)		F23N5/00 (2006.01)	a2009 0148	E21B 37/00 (2006.01)
	G01N 19/02 (2006.01)		E01B 11/02 (2006.01)		E21B 43/25 (2006.01)
	G01N 33/28 (2006.01)	a2008 0181	B08B 9/08 (2006.01)	a2009 0154	E02B 3/12 (2006.01)
	F15D 1/06 (2006.01)	a2008 0189	C09K 8/506 (2006.01)	a2009 0189	E04G 13/02 (2006.01)
a2007 0030	F16H 21/16 (2006.01)	a2008 0213	C09K 8/508 (2006.01)	a2009 0202	H04B 1/10 (2006.01)
a2007 0137	G01N 27/83 (2006.01)		C09K 8/512 (2006.01)	a2009 0221	E21B 33/12 (2006.01)
	G01N 27/90 (2006.01)		C08L 9/00 (2006.01)	a2009 0245	G01R19/175 (2006.01)
a2007 0232	C05D 5/02 (2006.01)	a2009 0008	C08K 3/10 (2006.01)		H03K 17/72 (2006.01)
	C01D 17/00 (2006.01)		C01B 39/26 (2006.01)	a2010 0029	C10G 33/04 (2006.01)
a2007 0248	F04B 47/02 (2006.01)	a2009 0023	B01J 29/28 (2006.01)	a2010 0050	C07C 67/08 (2006.01)
a2008 0052	C30B 15/02 (2006.01)		A23B 7/10 (2006.01)	a2010 0118	C12M 1/04 (2006.01)
	C30B 15/14 (2006.01)	a2009 0027	C02F 1/12 (2006.01)	a2010 0150	C05F 3/00 (2006.01)
	C30B 15/20 (2006.01)	a2009 0035	C02F 5/02 (2006.01)		C05F 11/00 (2006.01)
	C30B 29/06 (2006.01)		B01D 9/02 (2006.01)	a2010 0187	E21B 43/22 (2006.01)
	C30B 29/08 (2006.01)		C04B 33/04 (2006.01)		E21B 43/27 (2006.01)
a2008 0053	C30B 15/02 (2006.01)	a2009 0037	C10M 101/04 (2006.01)	a2011 0021	C10G 33/04 (2006.01)
	C30B 15/14 (2006.01)	a2009 0042	C10M 101/02 (2006.01)		C08G 18/48 (2006.01)
	C30B 15/20 (2006.01)		C10M 113/06 (2006.01)	a2011 0084	E21B 43/28 (2006.01)
	C30B 29/06 (2006.01)		C10M 177/00 (2006.01)	a2011 0179	F04B 47/00 (2006.01)
	C30B 29/08 (2006.01)	a2009 0043	H01L 31/16 (2006.01)		
a2008 0155	C07D 331/02 (2006.01)	a2009 0056	H01L 31/0288 (2006.01)		
a2008 0179	F23Q 3/00 (2006.01)	a2009 0122	C01C 15/00 (2006.01)		

SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİSİ

BPT	İddia sənədinin nömrəsi	BPT	İddia sənədinin nömrəsi	BPT	İddia sənədinin nömrəsi
A23B 7/10 (2006.01)	a2009 0027	C10G 33/04 (2006.01)	a2011 0021	E21B 43/25 (2006.01)	a2009 0148
A61B 17/56 (2006.01)	99/001520	C10M 101/02 (2006.01)	a2009 0042	E21B 43/27 (2006.01)	a2010 0187
B01D 9/02 (2006.01)	a2009 0035	C10M 101/04 (2006.01)	a2009 0042	E21B 43/28 (2006.01)	a2011 0084
B01J 29/28 (2006.01)	a2009 0023	C10M 113/06 (2006.01)	a2009 0042	F04B 47/00 (2006.01)	a2011 0179
B08B 9/08 (2006.01)	a2008 0189	C10M 177/00 (2006.01)	a2009 0042	F04B 47/02 (2006.01)	a2007 0248
C01B 39/26 (2006.01)	a2009 0023	C12M 1/04 (2006.01)	a2010 0118	F15D 1/06 (2006.01)	a2004 0015
C01C 15/00 (2006.01)	a2009 0122	C30B 15/02 (2006.01)	a2008 0052	F16H 21/16 (2006.01)	a2007 0030
C01D 17/00 (2006.01)	a2007 0232	C30B 15/02 (2006.01)	a2008 0053	F23Q 3/00 (2006.01)	a2008 0179
C02F 1/12 (2006.01)	a2009 0035	C30B 15/14 (2006.01)	a2008 0052	F23Q 9/14 (2006.01)	a2008 0179
C02F 5/02 (2006.01)	a2009 0035	C30B 15/14 (2006.01)	a2008 0053	F23N 5/00 (2006.01)	a2008 0179
C04B 33/04 (2006.01)	a2009 0037	C30B 15/20 (2006.01)	a2008 0052	G01N 13/00 (2006.01)	a2004 0015
C05D 5/02 (2006.01)	a2007 0232	C30B 15/20 (2006.01)	a2008 0053	G01N 19/02 (2006.01)	a2004 0015
C05F 3/00 (2006.01)	a2010 0150	C30B 29/06 (2006.01)	a2008 0052	G01N 27/83 (2006.01)	a2007 0137
C05F 11/00 (2006.01)	a2010 0150	C30B 29/06 (2006.01)	a2008 0053	G01N 27/90 (2006.01)	a2007 0137
C07C 67/08 (2006.01)	a2010 0050	C30B 29/08 (2006.01)	a2008 0052	G01N 33/28 (2006.01)	a2004 0015
C07D 331/02 (2006.01)	a2008 0155	C30B 29/08 (2006.01)	a2008 0053	G01R19/175 (2006.01)	a2009 0245
C08G 18/48 (2006.01)	a2011 0021	E01B 11/02 (2006.01)	a2008 0181	H01L 31/0288 (2006.01)	a2009 0056
C08K 3/10 (2006.01)	a2009 0008	E02B 3/12 (2006.01)	a2009 0154	H01L 31/16 (2006.01)	a2009 0043
C08L 9/00 (2006.01)	a2009 0008	E04G 13/02 (2006.01)	a2009 0189	H03K 17/72 (2006.01)	a2009 0245
C09K 8/506 (2006.01)	a2008 0213	E21 B 33/12 (2006.01)	a2009 0221	H04B 1/10 (2006.01)	a2009 0202
C09K 8/508 (2006.01)	a2008 0213	E21B 37/00 (2006.01)	a2009 0148		
C09K 8/512 (2006.01)	a2008 0213	E21B 43/22 (2006.01)	a2009 0147		
C10G 33/04 (2006.01)	a2010 0029	E21B 43/22 (2006.01)	a2010 0187		

FAYDALI MODELƏR ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN
GÖSTƏRİCİLƏRİ

SAY GÖSTƏRİCİSİ

İddia sənədinin nömrəsi	BPT
U2011 0012	F24H 1/00 (2006.01)
U2011 0013	A21C 1/06 (2006.01)
U2011 0014	B01J 47/00 (2006.01)
	B01J 47/02 (2006.01)
	C02F 1/42 (2006.01)
	C02F 5/00 (2006.01)
U2011 0018	G10D 1/00 (2006.01)

SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİSİ

BPT	İddia sənədinin nömrəsi
A21C 1/06 (2006.01)	U2011 0013
C02F 1/42 (2006.01)	U2011 0014
C02F 5/00 (2006.01)	U2011 0014
B01J 47/02 (2006.01)	U2011 0014
B01J 47/00 (2006.01)	U2011 0014
F24H 1/00 (2006.01)	U2011 0012
G10D 1/00 (2006.01)	U2011 0018

SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN
GÖSTƏRİCİLƏRİ

SAY GÖSTƏRİCİSİ

İddia sənədinin nömrəsi	SNBT
S2009 0040	01-01
S2010 0020	13-03
S2010 0021	13-03
S2010 0022	13-03
S2010 0023	13-03
S2010 0035	09-01
S2010 0038	07-01
S2010 0039	07-01
S2010 0040	07-01

SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİSİ

SNBT	İddia sənədinin nömrəsi
01-01	S2009 0040
07-01	S2010 0038
07-01	S2010 0039
07-01	S2010 0040
09-01	S2010 0035
13-03	S2010 0020
13-03	S2010 0021
13-03	S2010 0022
13-03	S2010 0023

İXTİRA PATENTLƏRİNİN
GÖSTƏRİCİLƏRİ

SAY GÖSTƏRİCİSİ

Patentin nömrəsi	BPT	Patentin nömrəsi	BPT	Patentin nömrəsi	BPT
i2011 0067	C10G 33/04 (2006.01)	i2011 0077	C10G 45/36 (2006.01)	i2011 0089	G01N 33/24 (2006.01)
	C07C 43/10 (2006.01)	i2011 0078	E21B 43/22 (2006.01)	i2011 0090	E02B 1/00 (2006.01)
i2011 0068	B01J 20/12 (2006.01)	i2011 0079	F04B 47/02 (2006.01)		E02B 5/02 (2006.01)
	B01J 20/06 (2006.01)	i2011 0080	E21B 49/02 (2006.01)	i2011 0091	E02B 17/00 (2006.01)
	B01D 53/02 (2006.01)	i2011 0081	C07C 55/02 (2006.01)	i2011 0092	E21B 33/124 (2006.01)
	B01D 53/60 (2006.01)		C10M 133/12 (2006.01)	i2011 0093	C09K 8/36 (2006.01)
i2011 0069	G06F 17/22 (2006.01)	i2011 0082	E21B 34/16 (2006.01)	i2011 0094	C08L 9/02 (2006.01)
	G06F 17/28 (2006.01)		E21B 43/12 (2006.01)		C08C 19/02 (2006.01)
i2011 0070	C08L 75/04 (2006.01)	i2011 0083	A61K 33/14 (2006.01)		C08K 3/22 (2006.01)
i2011 0071	E21B 47/01 (2006.01)		A61K 31/10 (2006.01)		C08K 3/04 (2006.01)
i2011 0072	A61K 38/16 (2006.01)	i2011 0084	A62D 1/00 (2006.01)		C08K 3/14 (2006.01)
	A61P 43/00 (2006.01)		A62D 1/06 (2006.01)	i2011 0095	G01B 7/00 (2006.01)
i2011 0073	B24B 41/00 (2006.01)	i2011 0085	C02F 1/28 (2006.01)	i2011 0096	A62D 1/00 (2006.01)

i2011 0074	<i>B24B 5/06</i> (2006.01) <i>H04L 29/02</i> (2006.01) <i>G06F 13/00</i> (2006.01)	(2006.01)	i2011 0086	<i>B01J 20/16</i> (2006.01) <i>A01H 3/04</i> (2006.01)	(2006.01)	i2011 0097	<i>C11D 1/04</i> (2006.01) <i>C11D 1/40</i> (2006.01) <i>C11D 3/08</i> (2006.01)	(2006.01)
i2011 0075	<i>C08F 251/02</i> (2006.01)	(2006.01)	i2011 0087	<i>B01J 20/00</i> (2006.01)	(2006.01)	i2011 0098	<i>G01R 21/00</i> (2006.01)	(2006.01)
i2011 0076	<i>C08F 251/02</i> (2006.01)	(2006.01)	i2011 0088	<i>G01N 1/00</i> (2006.01) <i>G01N 33/00</i> (2006.01)	(2006.01)			

SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİSİ

BPT	Patentin nömrəsi	BPT	Patentin nömrəsi	BPT	Patentin nömrəsi			
<i>A01H 3/04</i>	(2006.01)	i2011 0086	<i>C07C 55/02</i>	(2006.01)	i2011 0081	<i>E02B 5/02</i>	(2006.01)	i2011 0090
<i>A61K 31/10</i>	(2006.01)	i2011 0083	<i>C08C 19/02</i>	(2006.01)	i2011 0094	<i>E21B 33/124</i>	(2006.01)	i2011 0092
<i>A61K 33/14</i>	(2006.01)	i2011 0083	<i>C08F 251/02</i>	(2006.01)	i2011 0075	<i>E21B 34/16</i>	(2006.01)	i2011 0082
<i>A61K 38/16</i>	(2006.01)	i2011 0072	<i>C08F 251/02</i>	(2006.01)	i2011 0076	<i>E21B 43/12</i>	(2006.01)	i2011 0082
<i>A61P 43/00</i>	(2006.01)	i2011 0072	<i>C08K 3/04</i>	(2006.01)	i2011 0094	<i>E21B 43/22</i>	(2006.01)	i2011 0078
<i>A62D 1/00</i>	(2006.01)	i2011 0084	<i>C08K 3/14</i>	(2006.01)	i2011 0094	<i>E21B 47/01</i>	(2006.01)	i2011 0071
<i>A62D 1/00</i>	(2006.01)	i2011 0096	<i>C08K 3/22</i>	(2006.01)	i2011 0094	<i>E21B 49/02</i>	(2006.01)	i2011 0080
<i>A62D 1/06</i>	(2006.01)	i2011 0084	<i>C08L 75/04</i>	(2006.01)	i2011 0070	<i>F04B 47/02</i>	(2006.01)	i2011 0079
<i>B01D 53/02</i>	(2006.01)	i2011 0068	<i>C08L 9/02</i>	(2006.01)	i2011 0094	<i>G01B 7/00</i>	(2006.01)	i2011 0095
<i>B01D 53/60</i>	(2006.01)	i2011 0068	<i>C09K 8/36</i>	(2006.01)	i2011 0093	<i>G01N 1/00</i>	(2006.01)	i2011 0088
<i>B01J 20/00</i>	(2006.01)	i2011 0087	<i>C10G 33/04</i>	(2006.01)	i2011 0067	<i>G01N 33/00</i>	(2006.01)	i2011 0088
<i>B01J 20/06</i>	(2006.01)	i2011 0068	<i>C10G 45/36</i>	(2006.01)	i2011 0077	<i>G01N 33/24</i>	(2006.01)	i2011 0089
<i>B01J 20/12</i>	(2006.01)	i2011 0068	<i>C10M 133/12</i>	(2006.01)	i2011 0081	<i>G01R 21/00</i>	(2006.01)	i2011 0098
<i>B01J 20/16</i>	(2006.01)	i2011 0085	<i>C11D 1/04</i>	(2006.01)	i2011 0097	<i>G06F 13/00</i>	(2006.01)	i2011 0074
<i>B24B 41/00</i>	(2006.01)	i2011 0073	<i>C11D 1/40</i>	(2006.01)	i2011 0097	<i>G06F 17/22</i>	(2006.01)	i2011 0069
<i>B24B 5/06</i>	(2006.01)	i2011 0073	<i>C11D 3/08</i>	(2006.01)	i2011 0097	<i>G06F 17/28</i>	(2006.01)	i2011 0069
<i>C02F 1/28</i>	(2006.01)	i2011 0085	<i>E02B 1/00</i>	(2006.01)	i2011 0090	<i>H04L 29/02</i>	(2006.01)	i2011 0074
<i>C07C 43/10</i>	(2006.01)	i2011 0067	<i>E02B 17/00</i>	(2006.01)	i2011 0091			

PATENT VERİLƏN İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN
SAY GÖSTƏRİCİSİ

İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi	İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi	İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi	İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi
99/001252	i2011 0077	a2008 0033	i2011 0078	a2008 0145	i2011 0097	a2009 0072	i2011 0095
a2001 0019	i2011 0082	a2008 0034	i2011 0071	a2008 0157	i2011 0079	a2009 0078	i2011 0098
a2006 0131	i2011 0092	a2008 0042	i2011 0084	a2008 0162	i2011 0085	a2009 0095	i2011 0091
a2006 0153	i2011 0093	a2008 0055	i2011 0096	a2008 0164	i2011 0080	a2009 0098	i2011 0067
a2007 0025	i2011 0087	a2008 0078	i2011 0068	a2008 0167	i2011 0081	a2009 0113	i2011 0072
a2007 0063	i2011 0073	a2008 0112	i2011 0074	a2008 0183	i2011 0086	a2009 0192	i2011 0083
a2007 0239	i2011 0075	a2008 0120	i2011 0088	a2008 0206	i2011 0090	a2009 0194	i2011 0069
a2007 0256	i2011 0076	a2008 0141	i2011 0094	a2009 0045	i2011 0070	a2009 0197	i2011 0089

FAYDALI MODELƏR PATENTLƏRİN
GÖSTƏRİCİLƏRİ

SAY GÖSTƏRİCİSİ

Patentin nömrəsi	BPT
F2011 0007	<i>B02C 9/00</i> (2006.01)
F2011 0008	<i>G01K 17/08</i> (2006.01)
F2011 0009	<i>C12Q 1/68</i> (2006.01)

SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİSİ

BPT	Patentin nömrəsi
<i>B02C 9/00</i> (2006.01)	F2011 0007
<i>C12Q 1/68</i> (2006.01)	F2011 0009
<i>G01K 17/08</i> (2006.01)	F2011 0008

PATENT VERİLƏN İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN
SAY GÖSTƏRİCİSİ

İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi
U2008 0003	F2011 0009
U2010 0001	F2011 0007
U2010 0022	F2011 0008

SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ PATENTLƏRİN
GÖSTƏRİCİLƏRİ

SAY GÖSTƏRİCİSİ

Patentin nömrəsi	SNBT	Patentin nömrəsi	SNBT
S2011 0019	06-10	S2011 0032	32-00
S2011 0020	25-01	S2011 0033	09-01
S2011 0021	09-03	S2011 0033	11-05
S2011 0022	09-03	S2011 0034	09-03
S2011 0023	09-03	S2011 0034	27-06
S2011 0024	09-02	S2011 0035	01-01
S2011 0025	09-02	S2011 0036	25-01
S2011 0026	09-07	S2011 0037	25-01
S2011 0027	09-03	S2011 0038	20-03
S2011 0028	09-02	S2011 0040	09-07
S2011 0029	13-03	S2011 0041	19-08
S2011 0030	13-03	S2011 0042	23-01
S2011 0031	09-03	S2011 0043	28-03
S2011 0031	27-06		

SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİSİ

SNBT	Patentin nömrəsi	SNBT	Patentin nömrəsi
01-01	S2011 0035	11-05	S2011 0033
06-10	S2011 0019	13-03	S2011 0029
09-01	S2011 0033	13-03	S2011 0030
09-02	S2011 0024	19-08	S2011 0041
09-02	S2011 0025	20-03	S2011 0038
09-02	S2011 0028	23-01	S2011 0042
09-03	S2011 0021	25-01	S2011 0020
09-03	S2011 0022	25-01	S2011 0036
09-03	S2011 0023	25-01	S2011 0037
09-03	S2011 0027	27-06	S2011 0031
09-03	S2011 0031	27-06	S2011 0034
09-03	S2011 0034	28-03	S2011 0043
09-07	S2011 0026	32-00	S2011 0032
09-07	S2011 0040		

PATENT VERİLƏN İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN
SAY GÖSTƏRİCİSİ

İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi	İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi
S2009 0010	S2011 0035	S2010 0003	S2011 0033
S2009 0016	S2011 0024	S2010 0006	S2011 0034
S2009 0017	S2011 0025	S2010 0009	S2011 0033
S2009 0019	S2011 0026	S2010 0013	S2011 0028
S2009 0022	S2011 0041	S2010 0014	S2011 0027
S2009 0039	S2011 0038	S2010 0015	S2011 0040
S2009 0042	S2011 0019	S2010 0018	S2011 0043
S2009 0044	S2011 0036	S2010 0019	S2011 0042
S2009 0045	S2011 0029	S2010 0024	S2011 0020
S2009 0046	S2011 0030	S2010 0025	S2011 0021
S2009 0047	S2011 0032	S2010 0026	S2011 0022
S2010 0001	S2011 0031	S2010 0027	S2011 0023
S2010 0002	S2011 0037		

ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ЗАЯВКАХ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

РАЗДЕЛ А

УДОВЛЕТВОРЕНИЕ ЖИЗНЕННЫХ ПОТРЕБНОСТЕЙ ЧЕЛОВЕКА

А 23

(21) а2009 0027

(22) 23.02.2009

(51) А23В 7/10 (2006.01)

(71) Азербайджанский научно-исследовательский институт садоводства и субтропических растений (AZ)

(72) Гафизов Гариб Керим оглы, Мамедов Джалал Шамиль оглы, Абубекиров Гейбат Шахлар оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ПРИГОТОВЛЕНИЯ ФРУКТОВОГО МАРИНАДА.

(57) Изобретение относится к консервной промышленности и может быть использовано при производстве маринованных фруктов. Задачей изобретения является расширение сырьевой базы и ассортимента выпускаемых маринованных фруктов, а также повышение витаминной ценности продукта. Поставленная задача достигается тем, что в способе приготовления фруктового маринада, включающем мойку и сортировку фруктового сырья, укладку в тару и введение маринадной заливки, с последующей стерилизацией, согласно изобретению, качестве сырья используют плоды шиповника и мушмулы в соотношении 16:84 соответственно, а маринадную заливку вводят при соотношении маринадная заливка:сырье в интервале значений 35,7:38,7 - 61,3:64,3.

А 61

(21) 99/001520

(22) 02.03.1999

(51) А61В 17/56 (2006.01)

(71)(72) Самед-Заде Расим Муса оглы, Самед-Заде Рустам Расим оглы (AZ)

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ОСТЕОСИНТЕЗА ШЕЙКИ И ДИАФИЗА БЕДРЕННОЙ КОСТИ.

(57) Изобретение относится к медицине, а именно к травматологии и ортопедии. Сущность изобретения заключается в том, что устройство, представляющее собой полую трубку, с двумя лепестками и болтом, ввинчивающимся во внутрь полой трубки, причем, полая трубка, с продольными прорезями на дистальной половине ее, снабжена кронштейнами на проксимальном и цапками, на дистальном концах, при этом между полой трубкой и болтом, снабженного на конце конусной гайкой, установлена пружина. Использование изобретения позволяет ускорить репарацию перелома, сократить сроки лечения больных с переломами, шейки бедра и диафиза в нижней трети его путем внутрикостного остеосинтеза с компрессирующей и

антиротационной функцией на протяжении лечения перелома.

РАЗДЕЛ В

РАЗЛИЧНЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ

В 08

(21) а2008 0189

(22) 10.10.2008

(51) В08В 9/08 (2006.01)

(71) Институт химических проблем имени акад. М.Ф.Нагиева, Национальная академия наук Азербайджана (AZ)

(72) Халафов Фархад Расул оглы, Гасанов Фуад Джалал оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ОЧИСТКИ ЦИСТЕРН И РЕЗЕРВУАРОВ ОТ СЖИЖЕННЫХ УГЛЕВОДОРОДНЫХ ГАЗОВ.

(57) Изобретение относится к способу очистки железнодорожных цистерн и резервуаров от сжиженных углеводородных газов. Сущность изобретения заключается в том, что в способе очистки цистерн и резервуаров от сжиженных углеводородных газов, включающем продувку технологической линии азотом, согласно изобретения, вакуумируют всю технологическую линию, затем осуществляют дегазацию цистерны продувкой азотом, при этом десорбируемые углеводородные газы из цистерны выкачивают в ресивер до выравнивания давления в цистерне и технологической линии до атмосферного, затем закачивают воздух и завершают дегазацию.

РАЗДЕЛ С

ХИМИЯ И МЕТАЛЛУРГИЯ

С 01

(21) а2009 0023

(22) 12.02.2009

(51) С01В 39/26 (2006.01)

В01J 29/28 (2006.01)

(71) Национальная академия наук Азербайджана Институт химических проблем имени акад. М.Ф.Нагиева (AZ)

(72) Алиев Агадаш Махмуд оглы, Мамедова Ульявия Ахмед гызы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ЦЕОЛИТА ТИПА МОРДЕНИТА.

(57) Изобретение относится к области получения синтетических цеолитов, в частности к способу получения цеолита типа морденита, который может быть ис-

пользовано при производстве катализаторов и сорбентов. Способ включает смешение вулканического пепла, гидроксида натрия, силикагеля, двухатомного спирта и воды, кристаллизацию, термоактивацию и сушку полученной реакционной смеси. По изобретению в реакционную смесь дополнительно вводят природный каолинит, а в качестве двухатомного спирта используют 1,4-бутандиол, при этом кристаллизацию и термоактивацию проводят при pH реакционной среды =10,5-11 и температуре 170-175°C.

- (21) a2009 0122
(22) 08.06.2009
(51) C01C 15/00 (2006.01)
(71) Бакинский государственный университет (AZ)
(72) Гейдаров Бахадур Али оглы (AZ)
(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ СУЛЬФИДОВ ГАЛЛИЯ ВЫСОКОЙ ЧИСТОТЫ.

(57) Изобретение относится к области неорганической химии, в частности к способам получения неорганических веществ и может быть использовано в технологии получения полупроводниковых материалов. Способ получения сульфидов галлия высокой чистоты включает взаимодействие металлического галлия с элементарной серой при температуре выше температуры плавления продуктов реакции в течение 2-3 минут, обработку продуктов реакции и образовавшихся промежуточных соединений стехиометрическим количеством йода при температуре 270-300°C и удалении йодидов галлия из реакционной зоны сублимацией.

C 02

- (21) a2009 0035
(22) 04.03.2009
(51) C02F 1/12 (2006.01)
C02F 5/02 (2006.01)
B01D 9/02 (2006.01)
(71) Национальная академия наук Азербайджана Институт химических проблем имени акад. М.Ф.Нагиева (AZ)
(72) Асадов Мирсалим Миралам оглы, Алиева Сабина Агададаш кызы (AZ)
(54) СПОСОБ ОЧИСТКИ ВОДЫ.

(57) Изобретение относится к способам очистки и обессоливания воды, водных растворов солей в промышленности и быту и может быть использовано для очистки питьевой воды и промышленных стоков. Способ включает предварительное насыщение очищаемой воды гидратообразующим газом пропаном, фреоном или их смесью. Затем в реакторе проводят диспергирование частиц воды в потоке гидратообразующего газа, охлаждение воды с образованием газовых гидратов и последующим разложением гидратов на газ и очищенную воду. Очищенную воду затем на-

сыщают безвредным для здоровья человека оксидом углерода (IV) под давлением 1,2-4 МПа и температуре 267-281 К.

C 04

- (21) a2009 0037
(22) 05.03.2009
(51) C04B 33/04 (2006.01)
(71) Национальная академия наук Азербайджана Институт химических проблем имени акад. М.Ф.Нагиева (AZ)
(72) Ганбаров Даяндур Муршуд оглы, Ширинзаде Натиг Ахмед оглы, Алиева Самира Бахаддин кызы, Алиева Гудрат Машади кызы (AZ)
(54) СПОСОБ АКТИВАЦИИ БЕНТОНИТОВОЙ ГЛИНЫ.

(57) Изобретение относится к активации бентонитовой глины, и может быть использовано в качестве сорбента, катализатора и силикатного материала в различных отраслях народного хозяйства. Задачей изобретения является получение сорбента, обладающего высокой обменной емкостью катионов. Поставленная задача достигается тем, что в способе активации бентонитовой глины, включающем обработку бентонитовой глины натрийсодержащим раствором, согласно изобретению, обработку ведут 8-10%-ным раствором хлорида натрия, при соотношении глины и раствора 1:5, в течение 3-5 часов.

C 05

- (21) a2007 0232
(22) 19.10.2007
(51) C05D 5/02 (2006.01)
C01D 17/00 (2006.01)
(31) 11/110,268
(32) 20.04.2005
(33) US
(86) PCT/US2006/014081 13.04.2006
(87) WO 2006/115830 02.11.2006
(71) КАБОТ КОРПОРЕЙШЕН (US)
(72) БАККЕ, БАРТ (US)
(74) Мамедова Б.А. (AZ)
(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ СОЛИ ЦЕЗИЯ.

(57) Изобретение относится к солям щелочных металлов и способам их получения, в частности получению соли цезия. Задачей изобретения является разработка способа получения соли цезия, позволяющего сэкономить время, трудозатраты, капитальные вложения и/или затраты на реагенты, связанные с традиционными солями, получаемыми из сырьевых материалов на основе руды, содержащей цезий, такой как поллуцит. Поставленная задача достигается способом получения соли цезия, в котором формиат цезия подвергают взаимодействию с по меньшей мере, одной кислотой для получения соли цезия в присутствии ионов фор-

миата, с последующим удалением ионов формиата из полученной соли цезия.

(21) a2010 0150

(22) 24.06.2010

(51) C05F 3/00 (2006.01)

C05F 11/00 (2006.01)

(71) Гумбатов Магомед Орудж оглы (AZ)

(72) Мехралиев Али Чингиз оглы, Садыгов Горх-маз Ризван оглы, Мурадов Махал Майыл оглы, Гумбатов Магомед Орудж оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ПЕРЕРАБОТКИ ПТИЧЬЕГО ПОМЕТА, НАВОЗА И ФЕКАЛЬНО-БЫТОВЫХ ОТХОДОВ В УДОБРЕНИЕ И БИОГАЗ.

(57) Изобретение относится к технике производства органических удобрений и может быть использовано при переработке птичьего помета, навоза и фекально-бытовых отходов в удобрение и биогаз. Сущность изобретения заключается в том, что в способе переработки птичьего помета, навоза и фекально-бытовых отходов в удобрение и биогаз, включающем гомогенизацию и сбраживание в присутствии добавки, в качестве добавки используют сырную сыворотку и доводят соотношение жидкая: твердая фазы до (9,0-9,3):(0,7-1,0) соответственно, затем добавляют субстрат до соотношения жидкая: твердая фазы (7,4-8,1):(1,9-2,6). Результаты реализации предлагаемого способа позволяют интенсифицировать сбраживание и уменьшить его срок, улучшить качество и ассортимент полученного удобрения, увеличить объем выделяемого газа.

C 07

(21) a2010 0050

(22) 04.03.2010

(51) C07C 67/08 (2006.01)

(71) Национальная академия наук Азербайджана Институт химических проблем имени акад. М.Ф.Нагиева (AZ)

(72) Багирзаде Сона Ханым Мирза кызы, Зейналов Сардар Бахадур оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ СЛОЖНЫХ ФЕНИЛОВЫХ ЭФИРОВ АРОМАТИЧЕСКИХ И АЛИФАТИЧЕСКИХ АМИНОКИСЛОТ.

(57) Изобретение относится к химической промышленности, а именно к способу получения сложных фениловых эфиров ароматических и алифатических аминокислот и может быть использовано в различных областях промышленности, в том числе и фармацевтической. Задачей изобретения является упрощение способа получения фениловых эфиров, снижение температуры и подбор оптимальных условий реакций, исходя из особенностей строения аминокислот, а также значений их кислотно-щелочных показателей. Поставленная задача достигается тем, что в способе получе-

ния сложных фениловых эфиров аминокислот взаимодействием аминокислоты с фенолом в присутствии водного раствора гидроксида натрия, согласно изобретению, фенол ацилируют ароматическими или алифатическими аминокислотами при мольном соотношении аминокислота:фенол, равном 1:2, при pH реакционной среды, соответствующей значению кислотности аминокислоты, в присутствии катализатора КУ-2 и температуре 90-100°C в течение 2,5-3 часов.

(21) a2008 0155

(22) 23.07.2008

(51) C07D 331/02 (2006.01)

(71) Бакинский государственный университет (AZ)

(72) Магеррамов Абель Магомедали оглы, Аллахвердиев Мирза Алекбер оглы, Гусейнова Афят Теймур кызы, Алиева Кямаля Исмаил кызы, Расулова Хатирия Нариман кызы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ 1,2-ЭПИТИО-3-ХЛОРПРОПАНА.

(57) Изобретение относится к области органической химии, в частности к способу получения 1,2-эпитио-3-хлорпропана, широко используемого в органическом синтезе. Способ осуществляют взаимодействием 1,2-эпокси-3-хлорпропана с карбамидом при температуре 20-25°C в течение 1,5 часа в среде растворителя дистиллированной воды.

C 08

(21) a2009 0008

(22) 13.01.2009

(51) C08L 9/00 (2006.01)

C08K 3/10 (2006.01)

(71) Национальная академия наук Азербайджана, Институт радиационных проблем (AZ)

(72) Мамедли Шираз Меджнун оглы, Гарибов Адиль Абдулхалыг оглы, Керимов Махмуд Керим оглы, Салехов Акиф Халид оглы, Гасанов Вагиф Ягуб оглы, Азадалиев Адиль Исмаил оглы, Мамедов Джовдад Шираз оглы, Алескеров Азизбала Мирзабала оглы (AZ)

(54) РЕЗИНОВАЯ СМЕСЬ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПРИВОДНЫХ РЕМНЕЙ.

(57) Изобретение относится к резиновой промышленности, а именно к резиновым смесям на основе хлорпренового каучука и может быть использовано для крепления резиновой смеси к тканевым материалам при изготовлении приводных ремней. Задачей изобретения является улучшение физико-механических свойств резиновой смеси. Поставленная задача достигается тем, что резиновая смесь для изготовления приводных ремней на основе хлорпренового каучука, включающая ускоритель вулканизации, пластификатор, оксид цинка и технический углерод, согласно изобретению дополнительно содержит отход резино-

вой промышленности - резино-волоконистую композицию, в качестве ускорителя вулканизации содержит октахлордиметилдифенил-метан, в качестве пластификатора - кумарон-инденовую смолу и мазут, а также антиоксидант – диметилфенилмалеимид при следующем соотношении компонентов, мас.ч.: хлоропреновой каучук - 70-90; резино-волоконистая композиция -10-30; оксид цинка -3,0-5,0; диметилфенилмалеимид -1,5-2,5; октахлордиметилдифенилметан - 2,0-3,0; кумарон-инденовая смола - 4,0-6,0; мазут - 2,0-4,0; технический углерод П-514 - 30,0-50,0.

C 09

(21) **a2008 0213**

(22) **05.12.2008**

(51) **C09K 8/506** (2006.01)

C09K 8/508 (2006.01)

C09K 8/512 (2006.01)

(31) **11/431,205**

(32) **10.05.2006**

(33) **US**

(86) **PCT/US2007/011173 09.05.2007**

(87) **WO 2007/133578 22.11.2007**

(71) **КАБОТ СПЕШИЭЛТИ ФЛЮИДС, ИНК (US)**

(72) **Виллиам Дж. БЕНТОН (US)**

(74) **Оруджев Р.К. (AZ)**

(54) **КОМПОЗИЦИЯ НА ВОДНОЙ ОСНОВЕ И СПОСОБ ДЛЯ СНИЖЕНИЯ ПОТЕРЬ ЦИРКУЛЯЦИОННОЙ ЖИДКОСТИ.**

(57) Изобретение относится к жидкостям для борьбы с потерей циркуляции, используемых при разработке нефтяных месторождений и осуществлении операций заканчивания скважин. Описана композиция на водной основе для снижения потерь циркуляционной жидкости, содержащая термически активируемый самосшивающийся гелеобразующий материал, а также способ снижения потерь бурового раствора через проточные каналы подземного пласта.

C 10

(21) **a2010 0029**

(22) **28.01.2010**

(51) **C10G 33/04** (2006.01)

(71) **«Научно-исследовательский и проектный институт нефти и газа» Государственной нефтяной компании Азербайджанской Республики (AZ)**

(72) **Исмаилов Фахреддин Саттар оглы, Сулейманов Багир Алекбер оглы, Самедов Атамали Меджид оглы, Нагиев Осман Мамед оглы, Ага-заде Алексер Дадаш оглы (AZ)**

(54) **ДЕЭМУЛЬГАТОР.**

(57) Изобретение относится к нефтяной промышленности, в частности, к деэмульгаторам для обезвоживания и обессоливания нефти и разрушения водонефтя-

ных эмульсий. Задачей изобретения является создание эффективного и экономически выгодного деэмульгатора. Поставленная задача решается тем, что деэмульгатор, включающий неионогенное поверхностно-активное вещество Лапрол-3603, нафтенат натрия, полученный при щелочной очистке светлых нефтепродуктов и воду, согласно изобретению, дополнительно содержит наноконпозиты, приготовленные на основе наноразмерных 50-200 нм стабильных кластеров алюминия, или на основе наноразмерных 50-200 нм стабильных кластеров оксида алюминия при следующем соотношении компонентов, мас. %:

Лапрол 3603	28-30
Нафтенат натрия, полученный при щелочной очистке светлых нефтепродуктов	58-61
Наноконпозиты, приготовленные на основе наноразмерных 50-200 нм стабильных кластеров алюминия или на основе наноразмерных 50-200 нм стабильных кластеров оксида алюминия	0,001-0,002
Вода	остальное

(21) **a2011 0021**

(22) **22.02.2011**

(51) **C10G 33/04** (2006.01)

C08G 18/48 (2006.01)

(71) **Научно-исследовательский проектный институт нефти и газа (AZ)**

(72) **Исмаилов Фахреддин Саттар оглы, Дашдиев Рагим Аббас оглы, Сулейманов Багир Алекпер оглы, Дашдиева Назиля Джавад кызы, Самедов Атамали Меджид оглы, Ага-заде Алексер Дадаш оглы (AZ)**

(54) **ДЕЭМУЛЬГАТОР НД-1/4.**

(57) Изобретение относится к средствам разрушения водонефтяных эмульсий и может быть использовано на объектах нефтесбора, промышленных установках подготовки нефти, на нефтеперерабатывающих заводах и процессах глубокого обезвоживания и обессоливания нефти при одновременной защите системы сбора, транспорта и подготовки нефти от электрохимической и микробиологической коррозии. Заявлен деэмульгатор НД-1/4, включающий (мас.%) блоксполимер оксидов этилена и пропилена на основе глицерина с молекулярной массой 3000-6000 у.е. (50-65), амин, выбранный из группы, содержащей диэтаноламин, триэтаноламин, диэтиламин, пиперидин (5-8), и растворитель метанол, этанол или изопропанол (остальное).

(21) **a2009 0042**

(22) **13.03.2009**

(51) **C10M 101/04** (2006.01)

C10M 101/02 (2006.01)

C10M 113/06 (2006.01)

C10M 177/00 (2006.01)

- (71) Национальная академии наук Азербайджана
Институт химии присадок имени акад.
А.М.Кулиева (AZ)
- (72) Мамедов Сабир Ахмед оглы, Фатали-заде
Франгиз Агасеф кызы, Фарзалиев Меджид
Фуад оглы, Ладохина Нина Петровна, Исмай-
лова Нелуфар Джамал кызы, Исмаилов Инг-
лаб Паша оглы, Мехтиев Юнис Исмаил оглы
(AZ)
- (54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ УПЛОТНИТЕЛЬ-
НОЙ СМАЗКИ.

(57) Изобретение относится к области создания пластичных смазок, конкретно, к способу получения уплотнительной смазки, которая может быть использована для герметизации сальниковых уплотнений насосов, кранов, вентилях, дозаторов, набивки буферных полостей и для арматуры высокого давления. Способ получения уплотнительной смазки включает нейтрализацию смеси масляной основы и канифоли 25%-ным раствором гидроксида лития и гидроксида кальция, взятых в соотношении 1,37:1, смешивание компонентов смазки при следующих соотношениях (мас.ч.): индустриальное масло И-40А (29-41), канифоль (3), окисленное хлопковое масло (18-22), касторовое масло (18-22), соапсток (13-17), противоизносная присадка-осерненное хлопковое масло (2-3,5), антикоррозионная сульфамидная полимерная присадка ИХП-680 (0,5-2) и алюминиевый порошок (1), перемешивание смеси при температуре 100-120°C до окончания вспенивания, варку смазки при температуре 180-200°C в течение 20-25 минут и гомогенизацию при охлаждении до комнатной температуры.

C 12

- (21) a2010 0118
(22) 13.05.2010
(51) C12M 1/04 (2006.01)
- (71) Мехралиев Али Чингиз оглы (AZ)
- (72) Мехралиев Али Чингиз оглы, Ганбаров Елчин
Сурхай оглы, Мурадов Махал Майыл оглы,
Садыгов Горхмаз Ризван оглы, Гумбатов Ма-
гомед Орудж оглы (AZ)
- (54) БИОРЕАКТОР.

(57) Изобретение относится к биоэнергетическим установкам и может быть использовано для утилизации фекально-бытовых отходов, а также отходов сельхозпроизводства. Сущность изобретения заключается в том, что в биореакторе, включающем цилиндрический корпус с куполообразной крышей и коническим днищем, снабженный патрубками для загрузки субстрата, вывода газа и слива целевого продукта, коллектор с патрубками, расположенный в верхней внутренней части корпуса над поверхностью субстрата, согласно изобретения, коллектор выполнен в виде крестообразной трубы, при этом патрубки на примыкающих сторонах установлены под углами 30° и 45° относительно поверхности субстрата, а в нижней части кор-

пуса над коническим дном установлено нагревательное барботажное средство в виде кольцеобразной замкнутой трубы со штуцерами, направленными ко дну.

C 30

- (21) a2008 0052
(22) 02.04.2008
(51) C30B 15/02 (2006.01)
C30B 15/14 (2006.01)
C30B 15/20 (2006.01)
C30B 29/06 (2006.01)
C30B 29/08 (2006.01)
- (71) Сумгайтский государственный университет (AZ)
- (72) Тагиров Владимир Исмаил оглы, Гулиев Ахмед Фейруз оглы, Мамедов Нусрет Самед оглы, Тагиров Ульви Владимир оглы, Гасанов Зохраб Исмаил оглы, Гахраманов Надир Фаррух оглы (AZ)
- (54) СПОСОБ ВЫРАЩИВАНИЯ ПОДПИТЫВАЮЩЕГО СЛИТКА С ИНЫМ РАСПРЕДЕЛЕНИЯ ВТОРОГО КОМПОНЕНТА.

(57) Изобретение относится к технике получения монокристаллов полупроводниковых материалов и их твердых растворов в виде слитка с определенным распределением состава и может найти применение в производстве монокристаллов. Способ включает выращивание подпитывающего слитка с коэффициентом распределения второго компонента $k < 1$ из слитка с коэффициентом распределения второго компонента $k > 1$ путем зонной плавки. По изобретению первоначально ампулу с однородным бинарным раствором со скоростью $v = 5$ мм/час подвергают направленной кристаллизации, затем в начальном участке полученного слитка для состояния с коэффициентом распределения второго компонента $k < 1$ выбирают зону шириной $l = 12 \div 15$ мм, которую при выбранном температурном режиме со скоростью $v = 2 \div 5$ мм/час перемещают в направлении конца слитка.

- (21) a2008 0053
(22) 02.04.2008
(51) C30B 15/02 (2006.01)
C30B 15/14 (2006.01)
C30B 15/20 (2006.01)
C30B 29/06 (2006.01)
C30B 29/08 (2006.01)
- (71) Сумгайтский государственный университет (AZ)
- (72) Тагиров Владимир Исмаил оглы, Гулиев Ахмед Фейруз оглы, Мамедов Нусрет Самед оглы, Садыхова Сара Рашид кызы, Агамалиев Зохраб Адалят оглы, Гахраманов Надир Фаррух оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ВЫРАЩИВАНИЯ ПОДПИТЫВАЮЩЕГО СЛИТКА С ПРОИЗВОЛЬНЫМ РАСПРЕДЕЛЕНИЕМ ВТОРОГО КОМПОНЕНТА.

(57) Изобретение относится к технике получения монокристаллов полупроводниковых материалов и их твердых растворов в виде слитка с произвольным распределением состава и может найти применение в производстве монокристаллов. Способ включает приготовление подпитывающего слитка с произвольным распределением второго компонента кристаллизацией однородного бинарного раствора, полученного в ампуле из расчетного количества твердых компонентов подпитывающего слитка при заданной температуре, путем перемещения ампулы из зоны обогрева при выбранном температурном режиме вертикально вниз с постоянной скоростью $v = 2-5$ мм/час.

РАЗДЕЛ E

СТРОИТЕЛЬСТВО, ГОРНОЕ ДЕЛО

E 01

(21) **a2008 0181**

(22) **26.09.2008**

(51) *E01B 11/02* (2006.01)

(71)(72) **Абдулов Нусрат Алмамед оглы (AZ)**

(54) РЕЛЬСОВОЕ СТЫКОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ.

(57) Сущность изобретения в том, что в рельсовом стыковом соединении, включающем в себя внешние и внутренние двухголовые боковые накладки, жестко прикрепляемые к стыкуемым рельсам крепежными элементами, верхняя головка внешних боковых накладок выполнена на уровне головки рельса, стыковое соединение закреплено на шпале с прокладкой.

E 02

(21) **a2009 0154**

(22) **22.07.2009**

(51) *E02B 3/12* (2006.01)

(71) **Габибов Фахраддин Гасан оглы (AZ)**

(72) **Габибов Фахраддин Гасан оглы, Мамедов Фахраддин Шами оглы, Махмудов Камаладдин Садулла оглы, Амрахов Азад Таир оглы, Габимова Лейли Фахраддин кызы (AZ)**

(54) ГАБИОН.

(57) Настоящее изобретение относится к гидротехническому строительству, а именно к устройствам для защиты берегов и грунтовых откосов земляных сооружений. Сущность изобретения заключается в том, что в габионе, включающем каркас из отдельных элементов, соединенных между собой в емкости, заполненные камнем, согласно изобретения, элементы каркаса

представляют собой уложенные горизонтально и пристыкованные друг к другу цилиндрические секции из идентичных металлокордных утилизированных автопокрышек, соединенных между собой посредством двух замкнутых петель из металлических тросов, пропущенных сквозь секции, при этом на фронтальных торцах секции закрыты металлическими сетками, диаметром большим диаметра отверстия, но меньшим диаметра автопокрышки.

E 04

(21) **a2009 0189**

(22) **01.09.2009**

(51) *E04G 13/02* (2006.01)

(71)(72) **Габибов Фахраддин Гасан оглы (AZ)**

(54) ОПАЛУБКА ДЛЯ БЕТОНИРОВАНИЯ СТУПЕНЧАТЫХ ФУНДАМЕНТОВ ПОД КОЛОННЫ.

(57) Изобретение относится к строительству и предназначено для использования при возведении фундаментов под колонны. В опалубке для бетонирования ступенчатых фундаментов под колонны, включающей соединенные крепежными элементами опалубочные блоки башмачной части и подколонника, согласно изобретения, опалубочные блоки выполнены из несъемных резиноармированных утилизированных автопокрышек, закрепленных штырями, размещенными на поверхности нижележащего блока через 120° по окружности на линии соприкосновения с вышележащим блоком.

E 21

(21) **a2009 0221**

(22) **19.10.2009**

(51) *E21 B 33/12* (2006.01)

(71)(72) **Ширали Искендер Ягуб оглы (AZ)**

(54) ПАКЕР.

(57) В пакере, включающем переводник, соединенный с колонной труб, верхние и нижние подвижные опоры с сегментами и сегментодержателями, уплотнительную камеру, наполненную вязко-пластической массой и установленную между опорами, клапанный узел, установленный под нижней подвижной опорой, согласно изобретения, уплотнительная камера выполнена из двух частей, соединенных связующей втулкой, причем, верхняя подвижная опора размещена непосредственно под переводником и связана с ним сегментодержателями.

(21) **a2009 0148**

(22) **10.07.2009**

(51) *E21B 37/00* (2006.01)

E21B 43/25 (2006.01)

- (71) «Научно-исследовательский и проектный институт нефти и газа» Государственной нефтяной компании Азербайджанской Республики (AZ)
- (72) Мамедов Товсиф Мухтар оглы, Ахмедов Рауф Ахмед Ага оглы, Шаронова Ирина Александровна, Бабилов Хикмет Назим оглы (AZ)
- (54) СПОСОБ ОЧИСТКИ ПЕСЧАНЫХ ПРОБОК ФОНТАННЫХ И КОМПРЕССОРНЫХ СКВАЖИН.

(57) Изобретение относится к нефтяной промышленности, в частности, к способам борьбы с осложнениями при эксплуатации фонтанных и компрессорных скважин. Задача изобретения является восстановление режима работы фонтанных и компрессорных скважин путем очистки песчаных пробок без подъема труб первого и второго ряда. Поставленная задача решается тем, что в способе очистки песчаных пробок фонтанных и компрессорных скважин включающим закачку рабочего агента (газ, сжатый воздух) в кольцевое пространство скважины до и после закачки рабочего агента в кольцевое пространство скважины закачивают воду и создают в кольцевом пространстве 5-7 «подушек» рабочего агента с амплитудой 1,5-2,0 МПа и периодичностью 15-17 мин.

- (21) а2009 0147
(22) 10.07.2009
(51) E21B 43/22 (2006.01)
- (71) Государственная нефтяная компания Азербайджанской Республики, Институт «Научных исследований» (AZ)
- (72) Рзаева Сабина Джахангир кызы (AZ)
- (54) СПОСОБ ВЫТЕСНЕНИЯ НЕФТИ ИЗ ПЛАСТА.

(57) Изобретение относится к нефтедобывающей промышленности, в частности к способам повышения нефтеотдачи пласта. В способе вытеснения нефти из пласта, включающем закачку в пласт смеси избыточного ила и мелассы, по изобретению, перед закачкой в смесь дополнительно вводят полиакриламид в количестве 0,1% объема закачиваемой смеси.

- (21) а2010 0187
(22) 19.08.2010
(51) E21B 43/22 (2006.01)
E21B 43/27 (2006.01)
- (71)(72) Мамедов Товсиф Мухтар оглы, Салаватов Тулпархан Шарабуудинович, Мустафаев Абдин Абдулвагабович, Кафарова Гюльетер Микаил кызы, Гасанова Этери Гасан кызы, Салаватова Рабия Шарабуудиновна (AZ)
- (54) СПОСОБ ТЕРМОХИМИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ ПРИЗАБОЙНОЙ ЗОНЫ ПЛАСТА.

(57) Изобретение относится к нефтяной промышленности, в частности к способам повышения производи-

тельности скважин термохимической обработкой призабойной зоны. Способ термохимической обработки призабойной зоны пласта включает последовательную закачку в скважину 10-12%-ного водного раствора соляной кислоты и водного раствора цемента. В результате экзотермической реакции температура в скважине поднимается до 200-228°C.

- (21) а2011 0084
(22) 17.05.2011
(51) E21B 43/28 (2006.01)
- (71) Национальная академия наук Азербайджана, Институт геологии (AZ)
- (72) Кашкай Чингиз Мирали оглы, Керимов Рауф Балахмед оглы, Агаев Али Насир оглы (AZ)
- (54) СПОСОБ ПОДЗЕМНОГО ВЫЩЕЛАЧИВАНИЯ МЕТАЛЛОВ ИЗ РУДОНОСНОЙ ТОЛЩИ.

(57) Изобретение относится к области геотехнологии и может быть использовано для подземного выщелачивания металлов из рудоносной толщи. Способ включает дробление рудоносной толщи на месте залегания, подачу выщелачивающего раствора в раздробленную рудоносную толщу, создание дренажного выхода выщелачивающего раствора и эвакуацию выщелачивающего раствора на поверхность через дренажный выход. Существенным отличием способа является создание дренажного выхода на глубине ниже максимальной глубинной отметки, намечаемой к выщелачиванию рудоносной толщи, в минимальном удалении от бортовых частей рудоносной толщи, дробление рудоносной толщи осуществляют так, чтобы нераздробленное дно в целом составляло бы наклонную плоскость с возможностью самотека выщелачивающего раствора в сторону дренажного выхода, а выщелачивающий раствор подают к кровле раздробленной толщи. При этом дробление рудоносной толщи осуществляют участками поэтапно, начиная с участков вокруг дренажного выхода с постепенным удалением от дренажного выхода на каждом новом этапе, а выщелачивание осуществляют сразу по окончании каждого этапа, вовлекая в процесс выщелачивания все новые участки рудоносной толщи, не прерывая выщелачивания на предыдущих участках.

РАЗДЕЛ F

МЕХАНИКА, ОСВЕЩЕНИЕ, ОТОПЛЕНИЕ, ДВИГАТЕЛИ И НАСОСЫ, ОРУЖИЕ И БОЕПРИПАСЫ, ВЗРЫВНЫЕ РАБОТЫ

F04

- (21) а2011 0179
(22) 23.11.2011
(51) F04B 47/00 (2006.01)

(71)(72) Асадов Огтай Сабир оглы, Алиев Васиф Иззет оглы, Макаров Василий Васильевич, Зейналов Рахиб Рашид оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ НЕФТЕГАЗОПРОМЫСЛОВЫХ ПОРШНЕВЫХ КОМПРЕССОРОВ.

(57) Сущность изобретения в том, что в способе определения производительности нефтегазопромисловых поршневых компрессоров с учетом часто изменяющихся технологических параметров: давления, объема, температуры, плотности, дополнительно вычисляют коэффициент неполного заполнения компрессорных цилиндров первой ступени.

(21) a2007 0248

(22) 08.11.2007

(51) F04B 47/02 (2006.01)

(71) Алиев Тахир Эйваз оглы, Алиев Эдуард Тахир оглы (AZ)

(72) Алиев Тахир Эйваз оглы (AZ), Алиев Эдуард Тахир оглы (AZ), Мещеряков Алексей Юрьевич (RU)

(54) СТАНОК-КАЧАЛКА С ВЕРТИКАЛЬНЫМ ПРИВОДОМ.

(57) Станок-качалка с вертикальным приводом, содержащий станину на которой закреплен привод вертикального перемещения, подвижный элемент которого связан с электродвигателем и шток скважинного насоса, в котором согласно изобретения, подвижный элемент привода выполнен в виде пропущенных через звездообразные ролики ведущих цепей, параллельно установленных относительно друг-друга и связанных верхним концом с натяжителем, размещенным в стенке станины, при этом выше вертикального привода закреплена верхняя штанга с малыми звездообразными роликами, ведомые цепи которых связаны через кулисы нижней штанги с подвижным элементом привода и со штоком скважинного насоса, причем на наружной нижней сторонах станины установлены ведущие шестерни, связанные с тормозным диском и электродвигателем и ведомые шестерни, связанные через подвижные оси с звездообразными роликами.

(21) a2007 0030

(22) 20.02.2007

(51) F16H 21/16 (2006.01)

(71) Азербайджанский Технический Университет (AZ)

(72) Халилов Азиз Муса оглы (AZ)

(54) РЫЧАЖНЫЙ МЕХАНИЗМ С УПРАВЛЯЕМОЙ ПЕРЕМЕННОЙ СТРУКТУРОЙ.

(57) Изобретение относится к области машиностроения и может быть использовано в технологических машинах-автоматах пищевой и легкой промышленности. Сущность изобретения заключается в том, что

в рычажном механизме с управляемой переменной структурой, включающем управляющее устройство, первую стойку, шарнирно связанную с кривошипом, коромысло, шарнирно соединенное с подвижным звеном, согласно изобретения, подвижное звено выполнено в виде кулисного механизма, при этом кулиса шарнирно связана с прижатым к упору коромыслом, установленным шарнирно на второй стойке с возможностью углового поворота вокруг её оси, а кривошип шарнирно связан с расположенным в направляющей втулке кулисы кулисным камнем из постоянных магнитов, обращенных друг к другу одноименными полюсами, при этом втулка имеет регулировочный винт для изменения величины хода кулисного камня, а на коромысле со стороны шарнирного соединения со второй стойкой установлена пара из обращенных друг к другу одноименными полюсами постоянного магнита и жестко закрепленного электромагнита, к обмоткам которого подключено управляющее устройство из последовательно соединенных регулятора напряжения и источника постоянного напряжения.

(21) a2008 0179

(22) 26.09.2008

(51) F23Q 3/00 (2006.01)

F23Q 9/14 (2006.01)

F23N5/00 (2006.01)

(71)(72) Абдулов Нусрат Алмамед оглы (AZ)

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ РОЗЖИГА ФАКЕЛА.

(57) Изобретение относится к области автоматического зажигания и контроля наличия пламени в факельной установке. Сущность изобретения заключается в том, что в устройстве для розжига факела, включающем факельный ствол для подачи газа с закрепленным на нем факельным оголовком, согласно изобретения, факельный оголовок выполнен в виде тарелки с центральным отверстием в днище и тремя радиальными отверстиями, расположенными под углом 120°, в которые вставлены бруски из огнеупорного кирпича со сквозными отверстиями, через которые проведены металлические стержни со шляпкой, выступающей над поверхностью бруска, напротив шляпок в месте стыковки с факельным стволом расположены металлические болванки, при этом нижние концы стержней соединены между собой полукольцевым прутком, конец которого проведен через высоковольтные изоляторы и соединен с высоковольтной обмоткой трансформатора, а низковольтная обмотка через замыкающие контакты магнитного пускателя и обмотка магнитного пускателя через замыкающий контакт фотоэлемента параллельно с пусковой кнопкой подключены к источнику питания, при этом расстояние между шляпками стержней и болванками факельного ствола меньше радиуса отверстий факельного оголовка и меньше высоты изоляторов, а факельный оголовок выполнен из термостойкого материала и залит термостойким раствором в виде футеровки.

РАЗДЕЛ G

ФИЗИКА

G 01

(21) a2004 0015

(22) 27.01.2004

(51) G01N 13/00 (2006.01)

G01N 19/02 (2006.01)

G01N 33/28 (2006.01)

F15D 1/06 (2006.01)

(31) MI2001 A001689, MI2002 A000634

(32) 02.08.2001, 27.03.2002

(33) IT

(86) PCT/EP2002/08547, 30.07.2002

(87) WO 2003/012401, 13.02.2003

(71) ENI S.p.A., ENITECNOLOGIE S.p.A. (IT)

(72) Дилулло, Альберто; Коррера, Себастьяно; Рота, Витторио; Тоффоло, Джильберто; Бартосек, Мартин (AZ)

(54) СПОСОБ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ПРОФИЛЯ РАСПРЕДЕЛЕНИЯ КОЭФФИЦИЕНТА ТРЕНИЯ О СТЕНКИ ВДОЛЬ ТРУБЫ ПОСРЕДСТВОМ ИЗМЕРЕНИЙ ИЗМЕНЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ ПРИ ПЕРЕХОДНЫХ ПРОЦЕССАХ.

(57) Изобретение относится к области нефтяной промышленности, а именно к способу, позволяющему оптимизировать распределение коэффициента трения о стенки внутри труб, транспортирующих жидкости. Сущность изобретения заключается в том, что в способе определения профиля распределения коэффициента трения о стенки вдоль трубы, транспортирующей жидкости, давление на выходе которой выше давления насыщения транспортируемой жидкости, сначала измеряют во времени изменения давления при переходных процессах, создаваемых изменениями расхода жидкости, затем обрабатывают полученные данные и выводят функцию изменения расхода жидкости в трубе во время переходного процесса, далее обрабатывают измеренные во времени изменения давления с использованием вышеуказанной функции и получают профиль изменения диаметра или шероховатости вдоль трубы, который используют для вычисления профиля распределения коэффициента трения о стенки вдоль трубы при любом заданном расходе жидкости в установившемся режиме.

(21) a2007 0137

(22) 12.06.2007

(51) G01N 27/83 (2006.01)

G01N 27/90 (2006.01)

(31) 0428138.2

(32) 23.12.2004

(33) GB

(86) PCT/EP2005/050248 14.12.2005

(87) WO2006/067524 29.06.2006

(71) МАПС Технолоджи Лимитед (GB)

(72) БАТЛ, Давид Джон; ДАЛЗЕЛ, Вильям (GB)

(54) СПОСОБ ОБНАРУЖЕНИЯ ПОВРЕЖДЕНИЙ В ГИБКИХ МНОГОЖИЛЬНЫХ СТАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЯХ.

(57) Изобретение относится к способу контроля гибких многожильных стальных конструкций, таких как кабели, шланги или трубы, с целью обнаружения повреждений. Сущность изобретения заключается в том, что в способе контроля гибкой удлиненной конструкции обычно с цилиндрической поверхностью индуцируют переменное магнитное поле при по меньшей мере, двух различных частотах в каждом месте измерения, а указанный параметр определяют по значениям плотности потока, обнаруженным при различных частотах. При этом выбирают более низкую частоту для обеспечения глубины скин-слоя в стали проводов, между одной восьмой толщины и в два раза больше толщины провода.

(21) a2009 0245

(22) 13.11.2009

(51) G01R 19/175 (2006.01)

H03K 17/72 (2006.01)

(71) Национальная академия авиации (AZ)

(72) Пашаев Ариф Мир-Джалал оглы, Набиев Расим Насиб оглы, Гараев Гадир Исахан оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ПЕРВИЧНОЙ ИНФОРМАЦИИ О ПРОХОЖДЕНИИ ТОКА ЧЕРЕЗ НУЛЬ В ЦЕПИ НАГРУЗКИ СИМИСТОРА.

(57) Сущность изобретения состоит в том, что в способе получения первичной информации о прохождении тока через нуль в цепи нагрузки симистора, заключающийся в определении нулевого значения тока в цепи, состоящей из симистора, блока управления и блока регистрации, сигнал соответствующий нулевому значению тока снимают с управляющего и основного электродов, подключенных к блоку регистрации.

РАЗДЕЛ H

ЭЛЕКТРИЧЕСТВО

H 01

(21) a2009 0056

(22) 03.04.2009

(51) H01L 31/0288 (2006.01)

(71) Институт Химических Проблем имени академика М.Ф.Нагиева, Национальная Академия Наук Азербайджана (AZ), Институт Физики, Национальная Академия Наук Азербайджана (AZ)

(72) Мустафаева Солмаз Нариман кызы, Асадов Мирсалим Миралам оглы, Гусейнов Джахан Тахир оглы (AZ)

(54) ФОТО- И РЕНТГЕНОЧУВСТВИТЕЛЬНЫЙ МАТЕРИАЛ.

(57) Изобретение относится к области полупроводниковых приборов и может быть использовано в фотэлектронике, рентгенодозиметрии, медицине, космической, военной и измерительной технике. Задачей изобретения является обеспечение высокой чувствительности в ультрафиолетовой, видимой и рентгеновской области электромагнитных лучей и улучшение рабочих характеристик рентгенорезисторов. Поставленная задача достигается тем, что рентгеночувствительный материал на основе тройного полупроводникового соединения, включающего металл, индий и серу, согласно изобретению, что в качестве металла содержит кадмий и представляет собой соединение общей формулы $CdIn_2S_4$, а также дополнительно содержит 1-2 мас.% серы.

(57) В способе синхронной компенсации импульсных помех, включающем выделение части спектра импульсной помехи в области частот, свободной от других составляющих, формирование спектра импульсной помехи на частоте сигнала и компенсации этой помехи на частоте сигнала согласно изобретения, спектр импульсной помехи на частоте сигнала формируют выходным напряжением детектора путем амплитудной модуляции регенерируемого из смеси сигнал-помеха несущего колебания, при этом на вход детектора подают часть спектра импульсной помехи в области частот, свободной от других составляющих.

(21) а2009 0043

(22) 13.03.2009

(51) H01L 31/16 (2006.01)

(71) Институт Химических Проблем имени академика М.Ф.Нагиева, Национальная Академия Наук Азербайджана (AZ)

(72) Мустафаева Солмаз Нариман кызы, Асадов Мирсалим Миралам оглы (AZ)

(54) ФОТО- И РЕНТГЕНОЧУВСТВИТЕЛЬНЫЙ МАТЕРИАЛ.

(57) Изобретение относится к области полупроводниковых приборов и может быть использовано в фотэлектронике, рентгенодозиметрии, медицине, космической, военной и измерительной технике. Задачей изобретения является обеспечение высокой чувствительности в ультрафиолетовой, видимой и рентгеновской области электромагнитных лучей и улучшение инерционных характеристик и фото- и рентгенорезисторов. Поставленная задача достигается тем, что фото- и рентгеночувствительный материал на основе легированного монокристалла $TlGaS_2$, согласно изобретению, дополнительно содержит хром в количестве 0,3-0,5 мол.%.

H 04

(21) а2009 0202

(22) 06.10.2009

(51) H04B 1/10 (2006.01)

(71) Национальная Академия Aviации (AZ)

(72) Гасанов Руслан Афиг оглы, Эйнуллаев Вугар Сабир оглы, Рустамов Асад Рустам оглы (AZ)

(54) СПОСОБ СИНХРОННОЙ КОМПЕНСАЦИИ ИМПУЛЬСНЫХ ПОМЕХ.

ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ЗАЯВКАХ НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ

(21) U2011 0013

(22) 10.08.2009

(51) A21C 1/06 (2006.01)

(71)(72) Байрамов Эльданиз Энвер оглы, Кулиев Гасан Юсиф оглы, Асланов Забит Юнис оглы, Мусазаде Тамелла Гусейн кызы (AZ)

(54) ТЕСТОМЕСИЛЬНАЯ МАШИНА НЕПРЕРЫВНОГО ДЕЙСТВИЯ.

(57) Полезная модель относится к оборудованию для пищевой промышленности и может быть использовано для замеса хлебопекарного и бисквитного теста. В тестомесильной машине непрерывного действия, содержащей горизонтальный цилиндрический корпус с приемным и выходным патрубками, разделенный перегородкой на камеры смешивания и пластификации, размещенные в камерах смесительный и пластифицирующий рабочие органы, центральный вал с лопастями, на котором выполнены продольный и поперечные каналы, и закрепленный по оси корпуса, по обе стороны которого на перегородке в диаметральной плоскости смонтированы вал со шнеком и вал с лопастями, выполненными в виде рамок, пластифицирующий рабочий орган имеющий закрепленные на центральном валу с лопастями направляющий конус и пластификаторы, покрытые эластичной антиадгезионной рубашкой, соединенной с одной стороны с жесткозакрепленной в корпусе плитой, а с другой стороны с крышкой камеры пластификации, согласно полезной модели, пластификаторы выполнены в виде роликов, размещенных на раздвоенных концах стержней, закрепленных на посаженных на центральном валу втулках, причем, ролики смонтированы с возможностью вращения внутри рубашки в диаметральной плоскости в параллельном направлении к оси центрального вала.

(21) U2011 0014

(22) 31.03.2010

(51) C02F 1/42(2006.01)

C02F 5/00 (2006.01)

B01J 47/02 (2006.01)

B01J 47/00 (2006.01)

(31) MC2007A000193

(32) 08.10.2007

(33) IT

(86) PCT/EP2008/063385, 07.10.2008

(87) WO2009/047242, 16.04.2009

(71)(72) М-р ДЕЛ ФРАТЕ Джорджио (IT)

(74) Халил Е.Б. (AZ)

(54) МЕШОК ПРОТИВ НАКИПИ.

(57) Полезная модель относится к мешкам, используемым для предотвращения образования накипи в стиральных машинах во время обычных циклов стирки. Сущность полезной модели заключается в том, что мешок, разработанный для предотвращения образования накипи в стиральных машинах, выполненный из водопроницаемой ткани и содержащий смолы с ионообменном, содержит центральное губчатое тело, окру-

женное смолами, при этом смолы являются катионными смолами, а сильные катионные смолы имеют форму гранул.

(21) U2011 0012

(22) 01.07.2011

(51) F24H 1/00 (2006.01)

(71)(72) Гасанов Яшар Мамедали оглы (AZ)

(54) ВОДОГРЕЙНЫЙ КОТЕЛ.

(57) В водогрейном котле, содержащем корпус с передним и задним днищем, оснащенный жаровой, продувочной и питательной трубами, штуцерами, термометром и манометром, согласно полезной модели, жаровая труба снабжена автоматической горелкой и крышкой со смотровым окном, выполненной с возможностью открытия в обе стороны, а на переднем днище корпуса установлен сенсор, связанный с пультом управления.

(21) U2011 0018

(22) 09.12.2011

(51) G10D 1/00 (2006.01)

(71)(72) Керими Сиявуш Ашраф оглы, Ягубов Муса Самед оглы (AZ)

(54) КЯМАНЧА.

(57) Полезная модель относится к музыкальной промышленности, а именно к музыкальным струнным смычковым инструментам, и может быть использовано для национальных инструментов, например, ребаба, гиджака, кямани и др. Задача настоящей полезной модели заключается в создании инструмента с расширенными исполнительскими возможностями за счет полифоничности звучания, увеличения диапазона инструмента и репертуара исполняемых музыкальных произведений с высоким акустическим качеством путем совершенствования конструктивных элементов инструмента. Кяманча содержащая гриф с колками для струн с определенным строем, соединенный с шарообразным корпусом, имеющим отверстие, натянутое мембраной, предпочтительно из натурального материала животного происхождения, на которой установлена подставка, под ней на корпусе прикреплены подгрифок и опорная ножка, согласно полезной модели, она имеет второй дополнительный гриф со струнами определенного строя, согласующегося со струнами первого грифа, систему удержания нижних концов струн в натянутом состоянии, а в корпусе выполнено натянутой мембраной второе отверстие, расположенное диаметрально противоположно первому, на второй мембране установлена вторая подставка, под которой расположен второй подгрифок.

ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ЗАЯВКАХ НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ

(21) S2009 0040

(22) 30.09.2009

(51) 01-01

(31) RCDJV2H30165-0001, RCDJV2 1116065-0001

(32) 01.04.2009, 01.04.2009

(33) US

(71) Mars, Incorporated (a Delaware corporation) (US)

(72) Wayne Bilton, Ian Perriman (US)

(74) Якубова Т.А. (AZ)

(54) КОНДИТЕРСКОЕ ИЗДЕЛИЕ (2 ВАРИАНТА).

(57) Кондитерское изделие (вариант 1), характеризующееся:

- решением в виде вытянутого брусочка прямоугольной формы с плоским основанием и начинкой;
- оформлением верхней поверхности рельефным рисунком в виде гребешков, покрытых заливной глазурью;
- проработкой формы с округло-выпуклой верхней поверхностью;



фиг.1



фиг.2



фиг.3



фиг.4



фиг.5



фиг.6

- колористическим решением на основе сочетания темно-коричневой оболочки и светло-бежевой начинки, отличающееся:

- решением кондитерского изделия в виде шоколадной оболочки в форме прямоугольного параллелепипеда с объемно-выпуклыми наружными сторонами;
- оформлением наружных сторон ребристым рельефом затеков шоколадной глазури.

Кондитерское изделие (вариант 2), характеризующееся:

- решением в виде вытянутого брусочка прямоугольной формы с плоским основанием и начинкой;

- оформлением верхней поверхности рельефным рисунком в виде гребешков, покрытых заливной глазурью;

- проработкой формы с округло-выпуклой верхней поверхностью;

- колористическим решением на основе сочетания темно-коричневой оболочки и светло-бежевой начинки, отличающееся:

- решением, кондитерского изделия в виде шоколадной оболочки с начинкой в форме прямоугольного параллелепипеда с объемно-выпуклыми наружными сторонами;



- оформлением наружных сторон ребристым рельефом затеков шоколадной глазури;

- выполнением оболочки полый с начинкой в виде продольной полоски, свернутой боковыми сторонами в две спиральные трубки треугольного профиля со встречным расположением углов.

(21) S2010 0038

(22) 28.07.2010

(51) 07-01

(31) 001669003-0001, 001669003-0002, 001663428-0014, 001663428-0015

(32) 11.02.2010, 11.02.2010, 29.01.2010, 29.01.2010

(33) EM

(71) Villeroy & Boch AG (DE)

(72) Шарлота Уэбер (DE)

(74) Эфендиев А.В. (AZ)

(54) ПОСУДА СТОЛОВАЯ (4 ВАРИАНТА).

(57) Набор посуды столовой (4 варианта), характеризующийся:

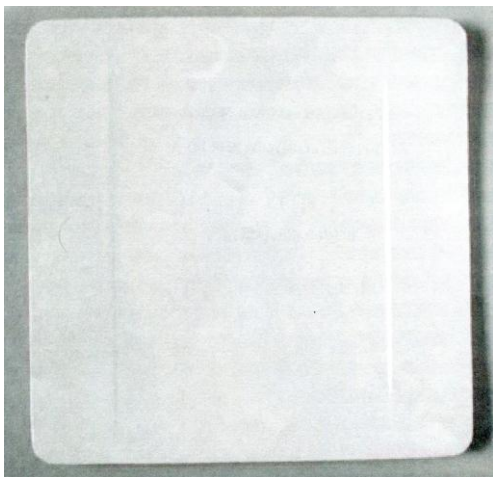
- выполнением тарелки в виде прямоугольного листа со слабосферическим профилем и прямоугольным выступом-дном для устойчивости тарелки;

- выполнением тарелки в плане со скругленными углами;

- выполнением дна с лицевой стороны в виде маленького дугообразного углубления с параллельными сторонами, сходящими на нет ближе к бокам тарелки;
- выполнением передних и задних бортов тарелки в профиль с дугообразным скруглением;
- выполнением боковых бортов тарелки с незначительным дугообразным скруглением;

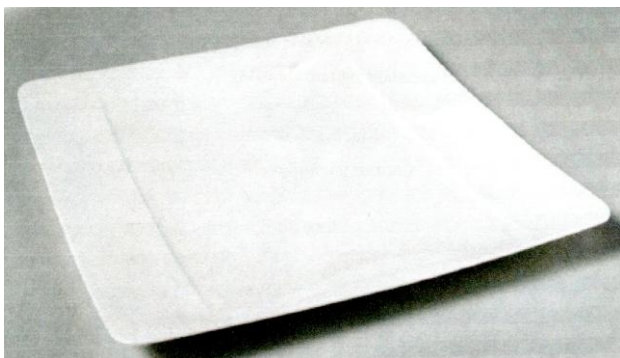
1-й вариант, характеризующийся также:

- выполнением тарелки в плане квадратной;



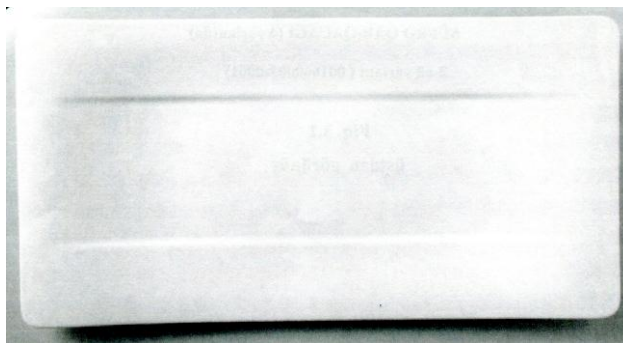
2-й вариант, характеризующийся также:

- выполнением тарелки в плане прямоугольной со слегка развитым удлинением в боковые стороны;



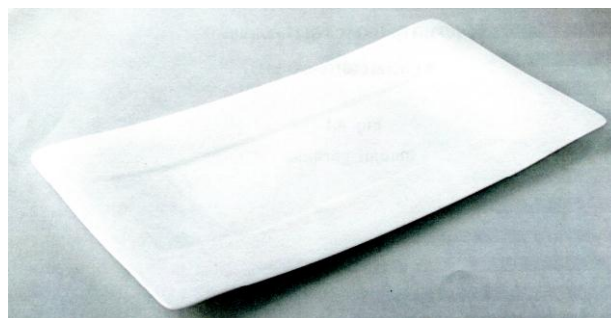
3-й вариант, характеризующийся также:

- выполнением тарелки в плане с большим удлинением в боковые стороны;



4-й вариант, характеризующийся также:

- выполнением тарелки в плане с большим удлинением в боковые стороны и слегка обозначенном в плане скруглении передней и задней кромок бортов.



(21) S2009 0039
 (22) 28.07.2010
 (51) 07-01
 (31) 001669003-0014, 001669003-0015, 001669003-0016
 (32) 11.02.2010, 11.02.2010, 11.02.2010
 (33) EM
 (71) Villeroy & Boch AG (DE)
 (72) Стефания Херинг (DE)
 (74) Эфендиев А.В. (AZ)
(54) НАБОР ПОСУДЫ СТОЛОВОЙ (2 ПРЕДМЕТА).

(57) Набор посуды столовой (2 предмета), характеризующийся:

- наличием двух объемных посудных предметов, входящих в набор - чаши и блюда, связанных между собой не только функционально, но и общими принципами формообразования.



1-й предмет «Чаша», характеризующийся:

- наличием формы глубокой овальной воронки, растянутой в боковые стороны в плане, и сужающейся к низу волнообразно;
- наличием верхней кромки окаймленной по всему периметру скругленным буртиком;



- наличием на наружной поверхности чаши скругленной ступеньки по всему периметру, образующейся за счет разницы толщины стенки чаши и расположенной ближе к низу;
- наличием по всему периметру боковой поверхности чаши горизонтально ориентированного ряда равноудаленных овальных углублений развитых по вертикали, исходящих из самой ступеньки;

2-й предмет «Блюдо», характеризующийся:

- наличием формы неглубокой плоской тарелки с овальной формой в плане, растянутой в боковые стороны, у которых незначительный радиус скругления;
- наличием невысоких бортов вогнутых во внутрь и конически убывающих к низу;



- наличием на наружной части дна блюда неглубокой выемки–ложемента с овальным абрисом в плане и растянутым в боковые стороны, у которых незначительный радиус скругления.

- (21) S2010 0040
 (22) 28.07.2010
 (51) 07-01
 (31) 001669003-0012, 001669003-0013
 (32) 11.02.2010, 11.02.2010
 (33) EM
 (71) Villeroy & Boch AG (DE)
 (72) Стефания Херинг (DE)
 (74) Эфендиев А.В. (AZ)
(54) НАБОР ПОСУДЫ СТОЛОВОЙ (2 ВАРИАНТА).

(57) Набор посуды столовой (2 варианта), характеризующийся:

- наличием формы неглубокой тарелки в виде диска со слабосферическим профилем и с центральным плоским заглаблением-днищем;
- выполнением наружной поверхности бортов тарелки с двумя плавно нисходящими кольцеобразными ступеньками к центру тарелки, причем вторая ступенька плавно переходит в днище тарелки;
- выполнением декоративного ряда равноудаленных эллипсообразных углублений по всему периметру днища.

1-й вариант, характеризующийся также:

- выполнением кромки тарелки, ступенек и днища круглыми в плане;



2-й вариант, характеризующийся также:

- выполнением кромки тарелки, ступенек и днища в целом кругообразной формы в плане, но слегка приплюснутыми с противоположных сторон.



(21) S2010 0035
 (22) 07.07.2010
 (51) 09-01
 (31) 001188163-0001
 (32) 07.01.2010
 (33) EM

(71) Guerlan Societe Anonyme (FR)
 (72) Jade Jagger (GB)
 (74) Эфендиев А.В. (AZ)
(54) ФЛАКОН ДЛЯ ПАРФЮМЕРНЫХ ПРОДУКТОВ.

(57) Флакон для парфюмерных продуктов, характеризующийся:

- составом композиционных элементов: корпус, основание, округлая шейка, наклонные плечики и крышка;
- выполнением корпуса сужающимся вниз и имеющим переднюю и заднюю стороны, состоящие из трех секций, причем боковые секции наклонены друг к другу и наружу;



- выполнением основания сужающимся вверх и имеющим четырехугольную нижнюю сторону с выпуклыми боковыми краями;
- наличием выпуклой полосообразной области между основанием и корпусом;
- выполнением крышки включающей цилиндрическую нижнюю часть и расширенную верхнюю часть с передним контуром в форме части круга;
- наличием наклонной граненной дугообразной области на передней и задней сторонах крышки.

(21) S2010 0020

(22) 20.04.2010

(51) 13-03

(71) Макел электрик малъземелери санайи ве тиджарет аноним ширкети (TR)

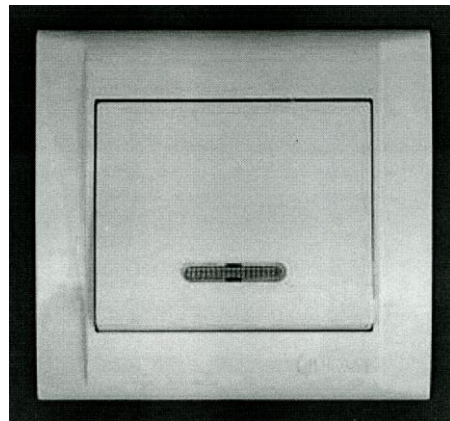
(72) Неджати Джалискан (TR)

(74) Якубова Т.А. (AZ)

(54) ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ (2 ВАРИАНТА).

(57) Выключатель электрический (вариант 1) характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:

- наличием рамки, содержащей лицевую и боковые панели;
- наличием клавиши в центре рамки;
- выполнением боковых панелей рамки с прямолинейной нижней кромкой, соединенной с дугообразной верхней кромкой;

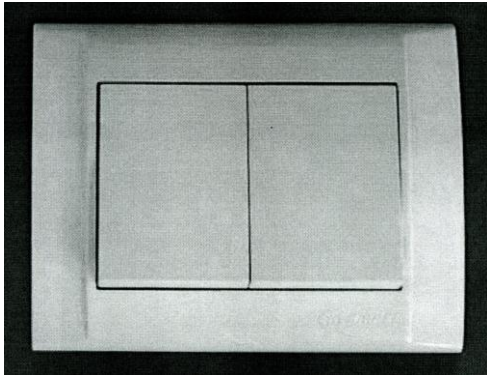


- выполнением лицевой панели рамки выпуклой прямоугольной формы;
- наличием вдоль боковых сторон лицевой панели рамки прямоугольных углублений;
- выполнением клавиши прямоугольной формы;
- наличием на лицевой поверхности клавиши овального индикационного элемента.

Выключатель электрический (вариант 2) характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:

- наличием рамки, содержащей лицевую и боковые панели;

- наличием клавиши в центре рамки;



- выполнением боковых панелей рамки с прямолинейной нижней кромкой, соединенной с дугообразной верхней кромкой;
- выполнением лицевой панели рамки выпуклой прямоугольной формы;
- наличием вдоль боковых сторон лицевой панели рамки прямоугольных углублений.

(21) S2010 0021

(22) 20.04.2010

(51) 13-03

(71) Макел электрик малъземелери санайи ве тиджарет аноним ширкети (TR)

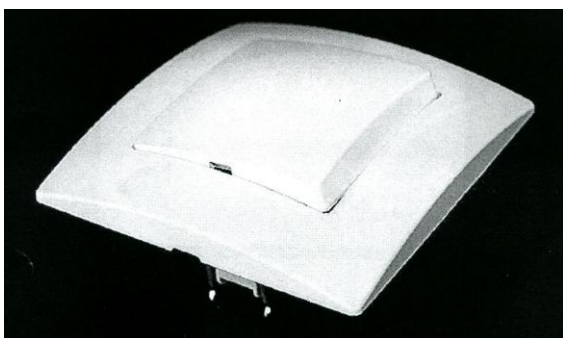
(72) Неджати Джалискан (TR)

(74) Якубова Т.А. (AZ)

(54) ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ (2 ВАРИАНТА).

(57) Выключатель электрический (вариант 1) характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:

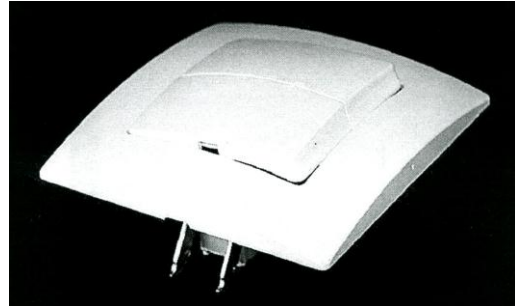
- наличием рамки, содержащей лицевую и боковые панели; наличием клавиши в центре рамки;



- выполнением боковых панелей с прямолинейной нижней кромкой, дугообразной верхней кромкой и параллельными боковыми кромками;
- выполнением лицевой панели прямоугольной формы с выпуклой лицевой поверхностью;
- выполнением клавиши прямоугольной формы с выпуклой лицевой поверхностью;

Выключатель электрический (вариант 1) характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:

- наличием рамки, содержащей лицевую и боковые панели;
- наличием клавиши в центре рамки;



- выполнением боковых панелей с прямолинейной нижней кромкой, дугообразной верхней кромкой и параллельными боковыми кромками;
- выполнением лицевой панели прямоугольной формы с выпуклой лицевой поверхностью;
- наличием второй клавиши;
- выполнением клавиш прямоугольной формы с выпуклой лицевой поверхностью.

(21) S2010 0022

(22) 20.04.2010

(51) 13-03

(71) Макел электрик малъземелери санайи ве тиджарет аноним ширкети (TR)

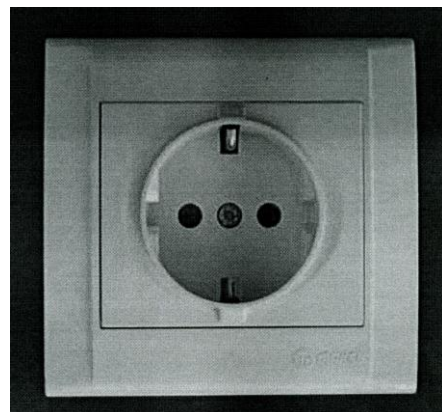
(72) Неджати Джалискан (TR)

(74) Якубова Т.А. (AZ)

(54) РОЗЕТКА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ.

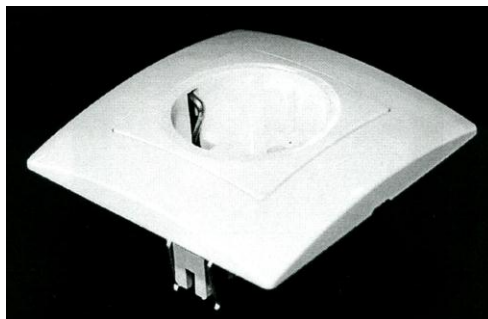
(57) Розетка электрическая характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:

- наличием корпуса розетки, содержащим лицевую и боковые панели;
- наличием прямоугольной вставки, расположенной в центральной части лицевой панели корпуса розетки;
- наличием цилиндрического розеточного гнезда, расположенного в центральной части прямоугольной вставки;



- наличием на боковой поверхности розеточного гнезда диаметрально расположенных контактов заземления и направляющих для вилки;
- выполнением боковых панелей корпуса с прямолинейной нижней кромкой, соединенной с дугообразной верхней кромкой;
- выполнением лицевой панели корпуса выпуклой прямоугольной формы с прямоугольными углублениями вдоль боковых сторон;
- наличием буртика, обрамляющего розеточное гнездо;
- наличием диаметрально расположенных прямоугольных выступов, соединенных с буртиком.

- наличием корпуса розетки;
- выполнением лицевой поверхности корпуса розетки выпуклой формы;
- наличием вставки, расположенной на лицевой поверхности корпуса розетки;



(21) S2010 0023

(22) 20.04.2010

(51) 13-03

(71) Макел электрик малъземелери санайи ве тиджарет аноним ширкети (TR)

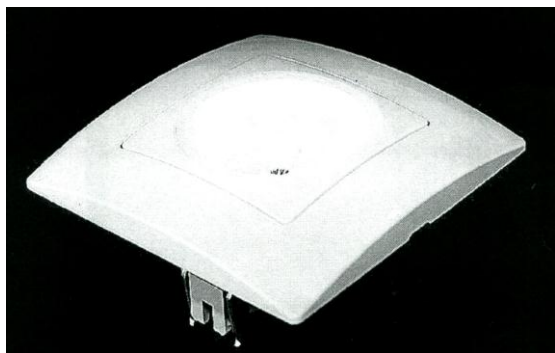
(72) Неджати Джалискан (TR)

(74) Якубова Т.А. (AZ)

(54) РОЗЕТКА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ (2 ВАРИАНТА).

(57) Розетка электрическая (вариант 1) характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:

- наличием корпуса розетки;
- выполнением лицевой поверхности корпуса розетки выпуклой формы;



- наличием цилиндрического розеточного гнезда, расположенного в центральной части вставки;
- выполнением противоположных сторон корпуса параллельными и прямыми;
- выполнение углов корпуса слегка скругленными;
- выполнением боковых поверхностей корпуса плоскими;
- выполнением лицевой поверхности вставки прямоугольной формы со скругленными углами;
- наличием буртика, обрамляющего розеточное гнездо;
- наличием на боковой поверхности розеточного гнезда диаметрально расположенных контактов заземления;
- наличием на боковой поверхности розеточного гнезда диаметрально расположенных выступов с пазами.

- наличием вставки, расположенной на лицевой поверхности корпуса розетки;
- наличием цилиндрического розеточного гнезда, расположенного в центральной части вставки;
- выполнением противоположных сторон корпуса параллельными и прямыми;
- выполнением углов корпуса слегка скругленными;
- выполнением боковых поверхностей корпуса плоскими;
- выполнением лицевой поверхности вставки прямоугольной формы со скругленными углами;
- наличием буртика, обрамляющего розеточное гнездо.

Розетка электрическая (вариант 1) характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:

**ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ
РЕЕСТР ИЗОБРЕТЕНИЙ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ**

РАЗДЕЛ А

УДОВЛЕТВОРЕНИЕ ЖИЗНЕННЫХ ПОТРЕБНОСТЕЙ ЧЕЛОВЕКА

А 01

(11) **i2011 0086** (21) **a2008 0183**
(51) **A01H 3/04** (2006.01) (22) **02.10.2008**
(44) **30.12.2010**

(71)(73) **Бакинский Государственный Университет (AZ)**

(72) **Мамедова Афет Октай кызы (AZ)**

(54) **СПОСОБ ПРЕДОТВРАЩЕНИЯ ЭКОТОКСИКОЛОГИЧЕСКОГО ВОЗДЕЙСТВИЯ НА РАСТЕНИЯ ЗАГРЯЗНЯЮЩИХ ОКРУЖАЮЩУЮ СРЕДУ ФАКТОРОВ.**

(57) Способ предотвращения экотоксикологического воздействия на растения загрязняющих окружающую среду факторов, включающий замачивание подверженных экотоксическим воздействиям мутагенов семян исследуемых растений раствором с антимуtagenной способностью на основе альфа-токоферола, отличающийся тем, что семена растений перед посевом в течение 24 часов замачивают в растворе, дополнительно содержащем аскорбиновую кислоту, при этом концентрация компонентов раствора составляет: альфа-токоферол - 1мкг/мл, аскорбиновая кислота - 10мкг/мл.

А 61

(11) **i2011 0083** (21) **a2009 0192**
(51) **A61K 33/14** (2006.01) (22) **10.09.2009**
A61K 31/10 (2006.01)

(44) **30.03.2011**

(71)(73) **Научно-исследовательский ветеринарный центр Государственной ветеринарной службы Нахчыванской Автономной Республики (AZ)**

(72) **Фархадов Гадир Теймур оглы (AZ)**

(54) **ЛЕЧЕБНЫЙ ПРЕПАРАТ ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ АКТИНОМИКОЗА.**

(57) Применение 2,5-3,0%-го раствора хлорной извести в качестве лечебного препарата для лечения актиномикоза.

(11) **i2011 0072** (21) **a2009 0113**
(51) **A61K 38/16** (2006.01) (22) **02.06.2009**
A61P 43/00 (2006.01)

(44) **30.12.2010**

(71)(73) **Онкологический национальный центр (AZ)**

(72) **Алиев Джамиль Азиз оглы, Мамедов Мурад Гияс оглы, Аскеров Ниязи Мустафа оглы, Мамедов Гияс Мурад оглы (AZ)**

(54) **СРЕДСТВО ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ РАДИАЦИОННЫХ ПОРАЖЕНИЙ ИММУННОЙ СИСТЕМЫ.**

(57) Применение тимозина альфа-1 в качестве средства для лечения радиационных поражений иммунной системы

А 62

(11) **i2011 0084** (21) **a2008 0042**
(51) **A62D 1/00** (2006.01) (22) **13.03.2008**
A62D 1/06 (2006.01)

(44) **30.12.2010**

(71)(73) **Министерство чрезвычайных ситуаций Азербайджанской Республики, Агентство по надзору за безопасным ведением работ в промышленности и горнорудному надзору, Азербайджанский государственный научно-исследовательский институт по охране труда и технике безопасности (AZ)**

(72) **Кулиев Тофиг Мустафа оглы, Агамирзоев Руслан Агамирза оглы, Гашымова Махбуба Дадаш кызы, Бадалов Расул Рамазан оглы (AZ)**

(54) **ПЕНООБРАЗУЮЩИЙ СОСТАВ ДЛЯ ПОДСЛОЙНОГО ТУШЕНИЯ ПОЖАРА.**

(57) Пенообразующий состав для подслояного тушения пожара, включающий поверхностно-активное, пленкообразующее и морозостойкое вещества, отличающийся тем, что в качестве поверхностно-активного вещества содержит щелочные отходы очистки светлых нефтяных продуктов, пленкообразующего вещества - водорастворимый полимер-иономер серии «Л», морозостойкого вещества - полипропиленгликоль, при следующем соотношении компонентов, объем. %:

Щелочные отходы очистки светлых нефтяных продуктов	84-85
Водорастворимый полимер-иономер серии «Л»	1-3
Полипропиленгликоль	13-14

(11) **i2011 0096** (21) **a2008 0055**
(51) **A62D 1/00** (2006.01) (22) **03.04.2008**
(44) **30.01.2011**

(71)(73) **Азербайджанский государственный научно-исследовательский институт охраны труда и техники безопасности (AZ)**

(72) **Сафаров Рушти Сафар оглы, Кулиев Тофик Мустафа оглы, Наджафова Лала Микаил кызы, Агамирзоев Руслан Агамирза оглы (AZ)**

(54) **ПЕНООБРАЗУЮЩИЙ СОСТАВ ДЛЯ ТУШЕНИЯ ПОЖАРОВ.**

(57) Пенообразующий состав для тушения пожаров, включающий поверхностно-активное вещество и стабилизатор пены, отличающийся тем, что в качестве

поверхностно-активного вещества он содержит мылонафт и сульфанол, а в качестве стабилизатора водорастворимый полимер-иономер серии «Л» при следующем соотношении компонентов, об. часть:

Мылонафт	10,0-20,0
Сульфанол	10,0-20,0
Водорастворимый полимер-иономер серии «Л»	0,02-0,06

РАЗДЕЛ В

РАЗЛИЧНЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ

В 01

(11) i2011 0087 (21) a2007 0025
(51) B01J 20/00 (2006.01) (22) 15.02.2007
(44) 30.12.2010

(71)(73) Бакинский Государственный Университет (AZ)

(72) Аллазов Махмуд Рустам оглы, Аллазова Нигяр Махмуд кызы, Бабанлы Дунья Магомед кызы, Бабанлы Магомед Баба оглы (AZ)

(54) ХИМИЧЕСКИЙ ПОГЛОТИТЕЛЬ ДИОКСИДА УГЛЕРОДА.

(57) Химический поглотитель диоксида углерода, включающий гидроксид кальция, гидроксид натрия и/или гидроксид калия, хлорид кальция, модификатор реологии и воду, отличающийся тем, что в качестве модификатора реологии содержит соль Грэма и/или триполифосфат натрия и дополнительно бентонитовую глину с содержанием монтмориллонита более 75% при следующем соотношении компонентов, мас. %:

Гидроксид кальция	72,0-81,0
Гидроксид натрия и/или гидроксид калия	2,0-4,0
Хлорид кальция	0,1-1,0
Соль Грэма и/или триполифосфат натрия	0,1-1,0
Бентонитовая глина	1,0-3,0
Вода	остальное

11) i2011 0068 (21) a2008 0078
(51) B01J 20/12 (2006.01) (22) 25.04.2008

B01J 20/06 (2006.01)

B01D 53/02 (2006.01)

B01D 53/60 (2006.01)

(44) 30.12.2010

(71)(73) Национальная Академия Наук Азербайджана Институт Химических Проблем имени акад. М.Ф. Нагиева (AZ)

(72) Аннагиев Муршуд Ханвели оглы, Сафаров Рабиль Сабир оглы, Иманова Наиля Ашраф кызы, Мамедова Султан Гамид кызы, Мамедова Гюнай Низами кызы, Эфендиева Хураман Ариф кызы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ СОРБЕНТА ДЛЯ ОЧИСТКИ ВОЗДУХА ОТ ОКСИДОВ СЕРЫ.

(57) Способ получения сорбента для очистки воздуха от оксидов серы на основе природных алюмосиликатов, включающий смешение ингредиентов, термообработку размол и модификацию, отличающийся тем, что в качестве природного алюмосиликата используют природный бентонит, при этом модификацию осуществляют при температуре 20-25°C 20%-ным водным раствором HCl с получением H^+ формы и 0,1n водным раствором соли двухвалентного железа с получением Fe^{2+} формы бентонита, которые смешивают в массовом соотношении 1:1, к полученной смеси в процессе размола добавляют 50% мас. природного бентонита и смесь оксида и гидроксида кальция, взятых в массовом соотношении 1:5 соответственно, в количестве 20% мас. от массы бентонита, а термообработку проводят при температуре 300-350°C в течение 4 часов.

В 24

(11) i2011 0073 (21) a2007 0063
(51) B24B 41/00 (2006.01) (22) 27.03.2007

B24B 5/06 (2006.01)

(44) 30.12.2010

(71)(73) Азербайджанский Технический Университет (AZ)

(72) Аббасов Вагиф Аббас оглы, Чырагов Фариз Эльдар оглы (AZ)

(54) ШЛИФОВАЛЬНАЯ ГОЛОВКА С ДЕМПФИРОВАННЫМ АЛМАЗНЫМ КРУГОМ.

(57) Шлифовальная головка с демпфированным алмазным кругом, содержащая вал, выполненный со сквозным продольным шпоночным пазом, алмазный круг с запрессованным стальным цилиндром внутри и закрепленную с одной стороны алмазного круга цилиндрическую резиновую прокладку, отличающаяся тем, что на валу посажена втулка, выполненная с цилиндрическими выступами под углом 90°, со сквозным продольным шпоночным пазом на внутренней поверхности и жестко закрепленная в идеентичной формы отверстия, выполненном на стальном цилиндре, причем пазы вала и втулки сочленены между собой призматической шпонкой, а на оппозитной стороне стального цилиндра размещена установленная на валу магнитная подушка, при этом, цилиндр и магнитная подушка снабжены по крайней мере четырьмя постоянными магнитами, расположенными одноименными полюсами поляризации, оппозитно друг другу.

РАЗДЕЛ С

ХИМИЯ И МЕТАЛЛУРГИЯ

С 02

- (11) i2011 0085 (21) a2008 0162
(51) C02F 1/28 (2006.01) (22) 05.08.2008
B01J 20/16 (2006.01)
(44) 30.06.2010
(71)(73) Кулиев Акиф Дарьях оглы (AZ)
(72) Кулиев Акиф Дарьях оглы (AZ), Рустамов Муса Исмаил оглы (AZ), Магеррам Барзагар Зеноуз (IR), Рустамов Исмаил Муса оглы (AZ), Кулиев Немат Акиф оглы (AZ)
(54) СПОСОБ ОЧИСТКИ ПОВЕРХНОСТИ ВОДЫ ОТ НЕФТИ И НЕФТЕПРОДУКТОВ.

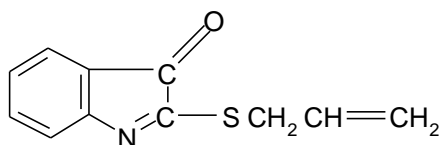
(57) 1. Способ очистки поверхности воды от нефти и нефтепродуктов, включающий обработку поверхности воды модифицированным алюмосиликатным сорбентом, с последующим сбором отработанного сорбента, отличающийся тем, что обработку ведут алюмосиликатным сорбентом, закоксованным водно-мазутной эмульсией высокой дисперсности.

2. Способ по п.1, отличающийся тем, что в качестве сорбента используют закоксованные природные или синтетические алюмосиликаты фракции 0,2-3,0 мм.

С 07

- (11) i2011 0081 (21) a2008 0167
(51) C07C 55/02 (2006.01) (22) 21.08.2008
C10M 133/12 (2006.01)
(44) 30.12.2010
(71)(73) Бакинский Государственный Университет (AZ)
(72) Магеррамов Абель Мамедали оглы, Аллахвердиев Мирза Алекпер оглы, Алиев Самир Гадир оглы, Аскеров Агаиса Байрам оглы (AZ)
(54) 1-АЛЛИЛТИОИНДОЛИН -3-ОН В КАЧЕСТВЕ АНТИМИКРОБНОЙ ПРИСАДКИ К СМАЗОЧНЫМ МАСЛАМ.

(57) 1-Аллилтиоиндолин -3-он формулы:



в качестве антимикробной присадки к смазочным маслам.

С 08

- (11) i2011 0075 (21) a2007 0239
(51) C08F 251/02 (2006.01) (22) 26.10.2007

(44) 30.12.2010

- (71)(73) Сумгайтский Государственный Университет (AZ)
(72) Мамедов Джамал Вейс оглы, Гахраманов Надир Фаррух оглы, Гусейнов Ядигар Юсиф оглы, Мустафаев Муса Муса оглы, Гулиев Тельман Дадаш оглы, Бабаев Сулейман Баладжа оглы, Аскеров Агаиса Байрамали оглы, Назаров Фатулла Бойлу оглы (AZ)
(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ПРИВИТОГО СОПОЛИМЕРА ЦЕЛЛЮЛОЗЫ.

(57) Способ получения привитого сополимера целлюлозы, путем полимеризации активированной целлюлозы с акриловыми мономерами в среде растворителя и присутствии радикального инициатора, отличающийся тем, что в качестве исходных мономеров используют порошок целлюлозы размером 24-200 меш, акриловую кислоту и акриламид, полимеризацию проводят в водной среде в присутствии эмульгатора алкилбензолсульфоната натрия, стабилизатора метакрилата натрия и инициатора персульфата аммония, при молярном соотношении вода, целлюлоза, акриловая кислота, акриламид, алкилбензолсульфонат натрия, метакрилат натрия и персульфат аммония, равном 5,55 : 0,006172 : 0,138889 ÷ 0,23611 : 0,07042 ÷ 0,1690 : 0,010582 : 0,037037 : 0,004385 соответственно, при температуре 90°C в течение 120 минут.

- (11) i2011 0076 (21) a2007 0256
(51) C08F 251/02 (2006.01) (22) 13.11.2007
(44) 30.12.2010
(71)(73) Сумгайтский Государственный Университет (AZ)
(72) Мамедов Джамал Вейс оглы, Гахраманов Надир Фаррух оглы, Гусейнов Ядигар Юсиф оглы, Мустафаев Муса Муса оглы, Аббасов Гудрат Салман оглы, Адилова Ляман Исми кызы, Ахмедов Эльнур Нофел оглы (AZ)
(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ПРИВИТЫХ СОПОЛИМЕРОВ ЦЕЛЛЮЛОЗЫ.

(57) Способ получения привитых сополимеров целлюлозы путем полимеризации целлюлозы олигомерами акриловой кислоты в водной среде, отличающийся тем, что в качестве исходного сырья используют порошок целлюлозы размером 24-200 меш и олигомеры акриловой кислоты формулы: [-CH₂CH(COOH)-]₂ или [-CH₂CH(COOH)-]₃, полимеризацию проводят в водной среде в присутствии эмульгатора алкилбензолсульфоната, стабилизатора метакрилата натрия и инициатора персульфата калия, при молярном соотношении вода, целлюлоза, олигомер акриловой кислоты, алкилбензолсульфонат натрия, метакрилат натрия и персульфат калия, равном 5,55 : 0,006172 : 0,04629 ÷ 0,18518 : 0,010582 : 0,03226 : 0,037037 соответственно, при температуре 75-90°C в течение 90 минут.

- (11) i2011 0094 (21) a2008 0141
(51) C08L 9/02 (2006.01) (22) 08.07.2008
C08C 19/02 (2006.01)
C08K 3/22 (2006.01)
C08K 3/04 (2006.01)
C08K 3/14 (2006.01)
(44) 30.03.2011
(71)(73) Национальная Академия Наук Азербайджана, Институт Радиационных Проблем (AZ)
(72) Мамедли Шираз Меджнун оглы, Гарибов Адыль Абдулхалыг оглы, Салехов Акиф Халид оглы, Мехдиева Ряван Надыр кызы, Гасанов Вагиф Ягуб оглы, Мамедов Джовдад Шираз оглы, Ищенко Нелли Яковлевна, Азадалиев Агиль Исмаил оглы, Велибекова Гюлара Заид кызы, Ибрагимова Улдуз Адиль кызы (AZ)
(54) ВУЛКАНИЗУЕМАЯ РЕЗИНОВАЯ СМЕСЬ НА ОСНОВЕ БУТАДИЕН-НИТРИЛЬНОГО КАУЧУКА.

(57) Вулканизуемая резиновая смесь на основе гидрированного бутадиен-нитрильного каучука, включающая вулканизирующий агент, ускоритель вулканизации, пластификатор, оксид цинка, оксид магния и технический углерод, отличающаяся тем, что в качестве вулканизирующего агента содержит диэфир α -оксиалкил-трет-бутилпероксида, ускорителя вулканизации – 2,4-диамино-6-фенил-симм-триазин, пластификатора - эпоксидную смолу ЭД-5, дополнительно содержит мягчитель - масло ПН-6 и мазут, при следующем соотношении компонентов, мас.ч.:

Гидрированный бутадиен-нитрильный каучук (БКН-40)	100
Диэфир α -оксиалкил-трет-бутилпероксида	1-3
2,4-диамино-6-фенил-симм-триазин	2-4
Оксид цинка	3-5
Оксид магния	1-2
Эпоксидная смола ЭД-5	4-6
Масло ПН-6	1-3
Мазут	0,5-1,5
Технический углерод П 324	30-50

- (11) i2011 0070 (21) a2009 0045
(51) C08L 75/04 (2006.01) (22) 13.03.2009
(44) 30.12.2010
(71)(73) Национальная Академия Наук Азербайджана, Институт нефтехимических процессов, Опытнo-промышленный завод (AZ)
(72) Пашаев Ариф Мир Джалал оглы, Мехтиев Ариф Шафаят оглы, Скороход Валерий Владимирович, Низамов Тельман Инаят оглы, Джавадов Нариман Фарман оглы, Алиев Рафаил Сурхай оглы, Щур Дмитрий Викторович, Загинайченко Светлана Юрьевна (AZ)
(54) КОМПОЗИЦИОННЫЙ МАТЕРИАЛ.

(57) Композиционный материал на основе полиэфира и фуллерена, включающий растворитель и отверди-

тель, отличающийся тем, что содержит полиэфир на основе бис-монодифенилолпропандиоксидпропанол-2 и тетрагидрофталевого ангидрида, а в качестве отвердителя дифенилметандиизоцианат при следующем соотношении компонентов, мас.ч.:

Фуллерен	0,1-0,4
Растворитель	2,0-6,0
Отвердитель	2,0-3,8
Полиэфир	остальное

C 09

- (11) i2011 0093 (21) a2006 0153
(51) C09K 8/36 (2006.01) (22) 24.07.2006
(44) 30.03.2011
(31) 10/707,658
(32) 30.12.2003
(33) US
(86) PCT/IB2004/052929 28.12.2004
(87) WO 2005/066299 21.07.2005
(71)(73) ШЛЮМБЕРГЕР ТЕКНОЛОДЖИ Б.В. (NL)
(72) Саламат, Голчехрех (US)
(74) Мамедова В.А. (AZ)
(54) СПОСОБ ГРАВИЙНОЙ НАБИВКИ БУРОВОЙ СКВАЖИНЫ В ПОДЗЕМНОЙ ФОРМАЦИИ С ФЛЮИДОМ НОСИТЕЛЕМ НА МАСЛЯНОЙ ОСНОВЕ.

(57) 1. Способ гравийной набивки буровой скважины в подземной формации с флюидом носителем на масляной основе включающий закачивание в скважину композиции гравийной набивки, содержащей гравий и носитель-флюид, представляющий собой эмульсию солевого раствора в масле, отличающийся тем, что указанную эмульсию стабилизируют эмульгатором на основе, по меньшей мере одного эфира сорбитного олеата, образующего пик плеча на моноэфирном пике, этот пик плеча элюируется между последним пиком, представляющим собой моноэфир и предшествующий пик, этот предшествующий пик представляет собой диэфир при анализе в виде 1% раствора в гидрофуране геле-проникающей хроматографией 50-микродитрового образца с одной колонкой 50 ангстрем и тремя колонками 100 ангстрем 5 микронных частиц и размером 7,8 мм х 300 мм, соединенных последовательно, с применением в качестве растворителя тетрагидрофурана, протекающего со скоростью 1 мл/мин.

2. Способ по п.1, отличающийся тем, что в качестве эфира сорбитной жирной кислоты включает сорбитан монолеат и сорбитан триолеат.

3. Способ по п.1, отличающийся тем, что соотношение между высотой пика плеча и моноэфирного пика больше 0,5.

4. Способ по п.1, отличающийся тем, что фаза солевого раствора составляет до 50-80 % об. флюида-носителя.

5. Способ по п.1, отличающийся тем, что водная фаза флюида-носителя содержит хелатообразователь.

6. Способ по п.1, отличающийся тем, что хелатообразователь выбирают из дикатионных солей этилендиаминтетрауксусной кислоты, циклогексиленидинитрилтетрауксусной кислоты, [этиленбис(оксиэтиленнитрило)]тетрауксусной кислоты, [(карбоксилметил)имино]-бис(этиленнитрило)тетрауксусной кислоты, гидроксипропилендиаминтетрауксусной кислоты и гидроксипропилиминодиуксусной кислоты

C 10

(11) **i2011 0067** (21) **a2009 0098**
(51) **C10G 33/04** (2006.01) (22) **21.05.2009**
C07C 43/10 (2006.01)

(44) **30.12.2010**

(71)(73) **Национальная Академия Наук Азербайджана, Институт нефтехимических процессов имени Ю.Г.Мамедалиева (AZ)**

(72) **Абдуллаев Ягуб Гидаят оглы, Зейналлы Саида Магеррам кызы, Ибрагимли Сахил Иса оглы, Азизов Алиаббас Губат оглы (AZ)**

(54) **ДЕЭМУЛЬГАТОР.**

(57) Деэмульгатор, содержащий продукт производства полиэфиров Лапрол-3603 и изопропиловый спирт, отличающийся тем, что дополнительно содержит технический спирт при следующем соотношении компонентов, мас. %:

Лапрол-3603	30-35
Изопропиловый спирт	15-20
Технический спирт	45-55

(11) **i2011 0077** (21) **99/001252**
(51) **C10G 45/36** (2006.01) (22) **24.09.1998**

(44) **15.10.2004**

(31) **19608241.2**

(32) **04.03.1996**

(33) **DE**

(86) **PCT/EP 97/00960 27.02.1997**

(71)(73) **БАСФ АКТИЕНГЕЗЕЛЬШАФТ (DE)**

(72) **Викари Максимилиан, Вальтер Марк, Шваб Эккехард, Мюллер Ханс Иоахим, Конс Жермен, Диллинг Штефан, Поланек Петер (DE)**

(74) **Эфендиев В.Ф. (AZ)**

(54) **СПОСОБ СЕЛЕКТИВНОГО ГИДРИРОВАНИЯ ДИЕНОВ В ПОТОКАХ РИФОРМИНГА.**

(57) 1. Способ селективного гидрирования диенов в потоках риформинга, содержащих диены, отличающийся тем, что такой поток, содержащий диены, гидрируют на осажденном никелевом катализаторе при температуре между 40 и 100°С, давлении между 3 и 20 бар и массовом расходе (WHSV) между 1 и 10 кг/(лхч) в присутствии свободного водорода.

2. Способ по п.1, отличающийся тем, что процесс проводят при температуре между 50 и 80°С, давлении между 5 и 12 бар и массовом расходе (WHSV) между 3 и 7 кг/(лхч).

3. Способ по п.1, отличающийся тем, что поток риформинга содержит от 15 до 90 вес.% ароматических соединений и до 5 000 вес.м.д диенов.

4. Способ по одному из пп.1-3, отличающийся тем, что водород на стадию гидрирования подают в рассчитанных количествах по отношению к гидрируемым диенам, предпочтительно, на моль диеновых структур в потоке риформинга от 1 до 1,3, в частности, от 1 до 1,2, особенно, около 1,2 моля водорода.

5. Способ по одному из пп.1-4, отличающийся тем, что катализатор содержит от 65 до 80 вес.% никеля, от 10 до 25 вес.% кремния, от 2 до 10 вес.% циркония, от 0 до 10 вес.% алюминия - все компоненты пересчитаны на оксиды и процентные данные приведены в вес.% по отношению к общей массе катализатора - при таких соотношениях, что сумма содержания диоксида кремния и оксида алюминия составляет, по меньшей мере, 15 %.

6. Способ по п.1, отличающийся тем, что гидрированный продукт на экстрактивно-дистилляционных стадиях разделяют на сдосей ароматических углеводородов и смесь неароматических углеводородов.

7. Способ по пп. 1 или 2, отличающийся тем, что содержание ароматических соединений питающего потока перед селективным гидрированием повышают с помощью одной или нескольких предварительных стадий дистилляции, экстракции и/или экстрактивной дистилляции.

C 11

(11) **i2011 0097** (21) **a2008 0145**
(51) **C11D 1/04** (2006.01) (22) **10.07.2008**
C11D 1/40 (2006.01)

C11D 3/08 (2006.01)

(44) **30.03.2011**

(71)(73) **Министерство чрезвычайных ситуаций Азербайджанской Республики, Агентство по надзору за безопасным ведением работ в промышленности и горно-рудному надзору, Азербайджанский государственный научно-исследовательский институт по охране труда и технике безопасности (AZ)**

(72) **Сафаров Рушти Сафар оглы, Кулиев Тофиг Мустафа оглы, Агамирзоев Руслан Агамирза оглы, Бадалов Расул Рамазан оглы (AZ)**

(54) **ПЕНООБРАЗУЮЩЕЕ МОЮЩЕЕ СРЕДСТВО ДЛЯ ОЧИСТКИ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ПОВЕРХНОСТИ.**

(57) Пенообразующее моющее средство для очистки металлической поверхности, содержащее пеннообразователь, отличающееся тем, что в качестве пенообразователя содержит щелочные отходы очистки светлых нефтяных продуктов и диэтаноламида синтетических жирных кислот фракции C₁₀-C₁₃, дополнительно содержит жидкое стекло и воду, при следующем соотношении компонентов, объем. %:

Щелочные отходы очистки светлых нефтяных продуктов

50-70

Диэтаноламиды СЖК фр. C₁₀-C₁₃ 0,3-0,5
Жидкое стекло 2,5-3,5
Вода до 100

E 21

(11) i2011 0092 (21) a2006 0131
(51) E21B 33/124 (2006.01) (22) 06.07.2006
(44) 30.03.2011
(31) 10/754, 399
(32) 09.01.2004
(33) US

РАЗДЕЛ E

СТРОИТЕЛЬСТВО, ГОРНОЕ ДЕЛО

E 02

(11) i2011 0090 (21) a2008 0206
(51) E02B 1/00 (2006.01) (22) 25.11.2008
E02B 5/02 (2006.01)

(44) 30.03.2011

(71)(72)(73) Гаджиев Тельман Мухтар оглы (AZ),
Аяз Гавибазу Умран (IR), Новрузова Гюльна-
ра Вели кызы (AZ)

(54) СПОСОБ ПЕРЕКРЫТИЯ ВОДНОГО ПОТО-
КА И УСТРОЙСТВО ДЛЯ ЕГО ОСУЩЕСТВ-
ЛЕНИЯ.

(57) 1. Способ перекрытия водного потока, включаю-
щий установку перемычки в грунт, отличающийся
тем, что перемычку, выполненную соединением блок-
щитов с возможностью сборки, опускают в воду, раск-
рывают и затягивают тросами.

2. Устройство для перекрытия водного потока, со-
держашее перемычку, отличающееся тем, что пере-
мычка выполнена в виде сборного соединения отдель-
ных блоков-щитов, состоящих из вертикальных сте-
нок, установленных посредством опор жесткости на
скользящих лыжах, под которыми закреплены грунто-
прорезающие ножи, при этом между блоками, закреп-
ленными между собой замковым соединением, распо-
ложен соединительный элемент из прочного эластич-
ного материала.

(11) i2011 0091 (21) a2009 0095
(51) E02B 17/00 (2006.01) (22) 18.05.2009
(44) 30.01.2011

(71)(72)(73) Гаджиев Тельман Мухтар оглы (AZ),
Алимарданов Узеир Валерьевич (AZ), Тагиза-
де Вахид Фарсин Расул (IR), Шекиханова
Наргиз Эльмар кызы (AZ)

(54) МОРСКОЕ ОПОРНО-ФУНДАМЕНТНОЕ
СООРУЖЕНИЕ.

(57) Морское опорно-фундаментное сооружение,
включающее опорную плиту, конусную опору, ради-
альные соединительные элементы, отличающееся тем,
что конусная опора выполнена из секций, соединен-
ных по высоте и с буртами в местах соединений, при
этом по вертикальной оси стенки опоры и в плоскости
соединения секций выполнено кольцевое простран-
ство для омоноличивания.

(86) PCT/IB2005/050094 07.01.2005

(87) WO 2005/068769 28.07.2005

(71)(73) ШЛЮМБЕРГЕР ТЕКНОЛОДЖИ Б.В.
(NL)(72) Кенисон, Майкл, Г., Итвел, Вильям, Д., Флау-
ерс, Джозеф, К., Тундж, Гектурк (US)

(74) Мамедова Б.А. (AZ)

(54) СИСТЕМА КОНТРОЛЯ ЗА НАПОЛНЕНИЕМ
СДВОЕННОГО СТИМУЛИРУЮЩЕГО
ИНСТРУМЕНТА.

(57) 1. Способ контроля за накачиванием и выкачива-
нием расставленных с промежутком элементов пакера
сдвоенного стимулирующего инструмента, переме-
щаемого в трубопроводе e внутри обсадной трубы
скважины, содержащего элемент, контролирующий
давление пакера, подвижный и чувствительный к дав-
лению в трубопроводе и давлению в обсадной трубе и
приводимый в движение заданной приложенной к
трубопроводу силой натяжения, включающий созда-
ние давления накачивания пакерного элемента внутри
сдвоенного стимулирующего инструмента с помощью
давления трубопровода, накачивание расставленных с
промежутком элементов накачиваемого пакера для
уплотнения их внутри обсадной трубы и определение
интервала изолированной обсадной трубы, отличаю-
щийся тем, что размещают чувствительный к давле-
нию в трубопроводе элемент, контролирующий давле-
ние пакера для поддержания накачивания расставлен-
ных с промежутком элементов накачиваемого паке-
ра, нагнетают стимулирующий скважину флюид через
сдвоенный стимулирующий инструмент и в изолиро-
ванный участок обсадной трубы, после завершения
стимулирования скважины прикладывают достаточ-
ную силу натяжения к сдвоенному стимулирующему
инструменту через трубопровод для обеспечения дви-
жения элемента, контролирующего давление пакера
посредством прикладывания к трубопроводу силы на-
тяжения, сбрасывают давление накачивания с расстав-
ленных с промежутком элементов накачиваемого паке-
ра, следом высвобождают сдвоенный стимулирую-
щий инструмент для транспортировки трубопровода
внутри обсадной трубы.

2. Способ по п.1, отличающийся тем, что в под-
вижном узле со сдвоенным стимулирующим инстру-
ментом располагают выкачивающий сдвигаемый эле-
мент, к которому прикладывают силу натяжения для
создания связи с элементом, контролирующим давле-
ние пакера, а сам выкачивающий сдвигающий эле-
мент соединяют с трубопроводом, для подачи и транс-
портировки флюид а, при этом на стадии приложения
достаточной силы натяжения уравнивают давле-
ние обсадной трубы расставленными с промежутком

элементами накачиваемого пакера, прикладывают достаточную силу натяжения посредством подачи флюида и транспортировки трубопровода для обеспечения перемещения выкачивающего сдвигающего элемента и перемещения выкачивающего сдвигающего элемента, контролирующего давление пакера в положение, уравнивающее давления пакера с давлением в трубопроводе, следом выкачивают установленные на указанном расстоянии элементы пакера.

3. Способ по п.1, отличающийся тем, что неподвижно соединенный элемент, контролирующий давление элемента пакера и выкачивающий сдвигаемый элемент, обеспечивают прикладывание силы натяжения к элементу, контролирующему давление элемента пакера после того, как сила натяжения приведет в движение выкачивающий сдвигающий элемент до силовой связи с элементом, контролирующим давление в элементе пакера, при этом прикладывают достаточную тяговую силу к выкачивающему сдвигающему элементу через колонну труб до осуществления передачи силы натяжения выкачивающего сдвигаемого элемента элементу, контролирующему давление элемента пакера и перемещения элемента, контролирующего давление элемента пакера в положение выкачивания элемента пакера.

4. Способ по п.1, отличающийся тем, что пружинный элемент расположенный в силовой передаче, связанной с выкачивающим сдвигающим элементом и двоящим стимулирующим инструментом, подталкивает выкачивающий сдвигаемый элемент в направлении, противоположное тяговой силе, элемент контролирующий давление элемента пакера прилагает тяговую силу к элементу, контролирующему давление в элементе пакера только после преодоления силы пружинного элемента, при этом прикладывают достаточную тяговую силу к выкачивающему сдвигающему элементу через колонну труб, для преодоления силы пружинного элемента и перемещения элемента, контролирующего давление элемента пакера в положение выкачивания элемента пакера.

5. Двоящий стимулирующий инструмент для изоляции и стимулирования заданных пластов в скважинах, включающий корпус инструмента, имеющий расставленные с промежутком элементы накачиваемого пакера и определяющий проход для накачивания флюида, представляющий собой отверстие для нагнетания флюида, расположенное между расставленными с промежутком элементами пакера, при этом корпус инструмента также определяет проход накачиваемого потока при связи флюида с расставленными с промежутком элементами накачиваемого пакера и определяет камеру регулирования накачивания и отверстие уравнивания накачивания, связанное с проходом потока накачивания и камерой регулирования накачивания, элемент, контролирующий давление в элементе пакера определяют проход для потока стимулирующего флюида и выполнен с возможностью перемещения внутри участка регулирования давления между уравнивающим давлением положением, при котором уравнивающее отверстие открыто и

сохраняющим давление положением, при котором элемент, контролирующий давление элемента пакера блокирует поток флюида через уравнивающее отверстие; действующий в одном направлении клапанный элемент расположен внутри корпуса инструмента и допускает одностороннее течение стимулирующего флюида от камеры контроля за накачиванием к проходу накачиваемого потока, когда элемент, контролирующий давление элемента пакера, находится в сохраняющем давление положении, выкачивающий сдвигающий элемент подвижен относительно корпуса инструмента и имеет соединительную муфту для трубопровода, к которой присоединена колонна труб для подачи и транспортировки флюида, при этом выкачивающий сдвигающий элемент вызывает движение элемента, контролирующего давление в элементе пакера в уравнивающее давление положение при приложении силы натяжения заданной величины к выкачивающему сдвигающему элементу посредством колонны труб для подачи и транспортировки флюида, отличающийся тем, что, элемент, контролирующий давление в элементе пакера выполнен с возможностью перемещения с уравнивающего давление положения в сохраняющее давление положение, чувствительное к давлению накачивающего флюида.

6. Двоящий стимулирующий инструмент по п.5, отличающийся тем, что элемент, контролирующий давление в элементе пакера определяет соединительное гнездо и направленное вниз внутреннее плечо, а выкачивающий сдвигающий элемент представляет собой канал для потока в соединении с колонной труб и имеет удлиненный коннектор, который выполнен с возможностью перемещения внутри соединительного гнезда и представляет собой направленное вверх тяговое плечо, связанное передачей силы сцепления с направленным вниз внутренним плечом до заданного движения выкачивающего сдвигающего элемента вверх по колонне труб и дальше до положения, при котором выкачивающий сдвигающий элемент перемещает элемент, контролирующий давление в элементе пакера, в уравнивающее давление положение.

7. Двоящий стимулирующий инструмент по п.5, отличающийся тем, что корпус инструмента с внутренней камерой, связанной с трубопроводом подачи давления имеет отверстие, регулирующее накачивание и устанавливающее связь внутренней камеры с кольцевым пространством между корпусом и обсадной трубой; внутри внутренней камеры подвижно установлен накачивающий поршень с инъекционным клапаном внутри, имеющий положение обеспечивающее протекание потока через отверстие регулирования накачивания и положение блокировки потока через отверстие контроля накачивания, пружинный элемент, поддерживающий поршень в первом положении.

8. Двоящий стимулирующий инструмент по п.5, отличающийся тем, что корпус инструмента определяет уравнивающую поршневую камеру с уравнивающим накачиванием отверстием, связывающим уравнивающую поршневую камеру с обсадной трубой; при этом внутри уравнивающей

камеры подвижно установлен уравнивающий поршневой элемент, чувствительный к силе перепада давления и находящийся в нормальном положении, уравнивающим давление накачивания с давлением обсадной трубы, уравнивающий поршневой элемент находится в положении накачивания, а блокирующее и уравнивающее накачивание отверстие чувствительно к заданной скорости потока накачивания.

- (11) i2011 0082
(51) E21B 34/16 (2006.01)
E21B 43/12 (2006.01)
(44) 30.12.2008
(31) 19982973
(32) 26.06.1998
(33) NO
(86) PCT/NO1999/000217 25.06.1999
(87) WO/2000/000715 06.01.2000
(71)(73) АББ РИСЕРЧ ЛТД. (NO)
(72) Морген Далсмо, Ларс Ноклеберг, Веслемой Кристиансен, Кйетил Хавре, Бард Йансен (NO)
(74) Эфендиев В.Ф. (AZ)
(54) СПОСОБ РЕГУЛИРОВАНИЯ ДЕБИТА НЕФТЯНЫХ СКВАЖИН И УСТРОЙСТВО ДЛЯ ЕГО ОСУЩЕСТВЛЕНИЯ.

(57) 1. Способ регулирования дебита нефтяных скважин, содержащих эксплуатационную насосно-компрессорную колонну с, как минимум, одной эксплуатационной заслонкой и газо-нагнетательные средства, включая, как минимум, один газо-нагнетательный штуцер, один или более штуцеров, контролируемых как функция процесса измерений, характеризуется тем, что

- скважину, продуктивность скважины и условия в газо-нагнетательных средствах контролируют, измеряют и/или оценивают,
- давление, температуру и дебит динамично стабилизируют в predetermined оптимальной рабочей точке, даже если эта оптимально рабочая точка является нестабильной в разомкнутом цикле, посредством средств моделируемой регулирующей системы, включающей стабилизирующий регулятор, и указанный штуцер или штуцера непрерывно управляются стабилизирующим регулятором посредством управления с обратной связью как динамической функцией моделируемых оценок процесса воздействия, температуры и/или дебита, и/или измерений указанного процесса.

2. Способ по п.1, характеризующийся тем, что при этом математическую динамическую модель выполняют из скважинной системы, при этом модель, включена в моделируемую регулируемую систему вкпе с стабилизирующим регулятором и имеет возможность характеризовать и восстанавливать данные нестабильных предельных циклов, которые могут встречаться в давлении, температуре и скорости по-

тока в эксплуатационной колонне насосно-компрессорных труб и/или в средствах подачи газа, включенных в газо-нагнетательные средства для подачи сжатого газа к основанию лифтовой колонны.

3. Способ по п.2, характеризующийся тем, что стабилизирующий регулятор разрабатывают и настраивают, основываясь на модели.

4. Способ по п.2, характеризующийся тем, что математическая динамическая модель скважинной системы является нелинейной для сбора данных о режиме в пределах обширного рабочего интервала и основана на полном дифференциале или алгебраическом уравнении.

5. Способ по п.2 или п.4, характеризующийся тем, что один или более параметров в модели задают для обеспечения соответствия модели наблюдаемому временному ряду давления, температуры и дебита скважины.

6. Способ по п.2 или п.4, характеризующийся тем, что в нем один или более параметров в модели подбирают с учетом соответствия ее временному ряду давления, температуры и дебита скважины, моделируемой в точный многофазовый имитатор нефтепровода, базирующийся на дифференциальных алгебраических уравнениях.

7. Способ по п.2, характеризующийся тем, что модель представляет собой комбинацию числа линейных пространственных моделей, где каждая линейная пространственная модель представляется совокупностью системных матриц или эквивалентным отображением, каждая линейная пространственная модель имитирующая динамические характеристики нефтяной скважины в сопредельной нестабильной рабочей точке незамкнутой системы, каждая линейная пространственная модель, содержащая один или оба из следующих входных воздействий:

- открытие газо-нагнетательного штуцера и/или
- открытие эксплуатационной заслонки
- одно или более воздействий на выходе
- устьевое давление
- давление на забое скважины
- давление в кольцевом пространстве между обсадной и лифтовой клонами
- массовая скорость газа, нагнетаемого через клапан
- температура в кольцевом пространстве между обсадной и лифтовой клонами
- массовая скорость газа, нагнетаемого через штуцер и, если необходимо, одну или более из следующих помех:
- давление и температура выше газо-нагнетательного штуцера
- давление и температура продуктивного пласта
- давление ниже эксплуатационной заслонки.

8. Способ по п.7, характеризующийся тем, что каждая линейная модель выведена посредством числового или алгебраического линеаризатора нелинейной динамической модели скважинной системы, с возможностью записывания режима скважины в более широком рабочем диапазоне и базируется на полном дифференциале или алгебраических уравнениях.

9. Способ по п.2 и п.7, характеризующийся тем, что каждую линейную пространственную модель идентифицируют посредством экспериментальной замкнутой помехи скважинной системы, моделируемой в многофазовом имитаторе нефтепровода.

10. Способ по п.2, характеризующийся тем, что стабилизирующий регулятор представлен как комбинация числа линейных пространственных моделей, каждая линейная пространственная модель представлена совокупностью системных матриц или эквивалентным отображением, каждая линейная пространственная модель имитирующая поведение линейного стабилизирующего скважинного регулятора таким путем, что нестабильная незамкнутая рабочая точка для давления, температуры дебита скважины стабилизируется в сопредельном замкнутом контуре, в котором действует линейная пространственная модель, содержащая один или оба из следующих входных воздействий:

- устьевое давление 11,
- давление на забое скважины 16
- давление в кольцевом пространстве между обсадной и лифтовой кронами 14
- массовая скорость газа, нагнетаемого через клапан 17,
- температура в кольцевом пространстве между обсадной и лифтовой кронами 18
- массовая скорость газа, нагнетаемого через штуцер 15
- и одно или более воздействий на выходе
- открытие газо-нагнетательного штуцера 3 и/или
- открытие эксплуатационной заслонки 2

11. Способ по п.7 и п.10, характеризующийся тем, что линейные пространственные модели, содержащие стабилизирующий регулятор, являются производными, базирующимися на линейных пространственных моделях, включающих действующую модель скважины.

12. Способ по п.8 и п.9, характеризующийся тем, что линейные пространственные модели, содержащие стабилизирующий регулятор, являются производными, базирующимися на линейных пространственных моделях, включающих действующую модель скважины.

13. Способ по п.2, характеризующийся тем, что стабилизирующий регулятор представлен совокупностью уравнений полных нелинейных дифференциалов или алгебраических уравнений для того, чтобы стабилизировать систему скважин повсеместно за рабочим диапазоном.

14. Устройство для регулирования дебита нефтяной скважины, содержащей эксплуатационную колонну с, как минимум одной эксплуатационной заслонкой и средство для нагнетания газа, включающее, как минимум, один газо-нагнетательный штуцер, один или более из которых регулируется как функция процесса измерений, характеризующееся тем, что приспособлено для контроля, измерения и/или оценки параметров процесса, происходящего в скважине, эксплуатации скважины и условий в газо-нагнетательных средствах,

- активной стабилизации давления, температуры и дебита в предписанной оптимально регулируемой точке, даже если эта оптимально регулируемая точка является нестабильной в разомкнутом цикле, посредством моделируемой системы контроля и управления, включающей стабилизирующий регулятор, и - непрерывного манипулирования указанным штуцером или штуцерами посредством стабилизирующего регулятора через управление с обратной связью, как динамической функции моделируемой оценки давления, температуры и/или скорости потока процесса и/или измерений указанного процесса.

15. Устройство по п.14, характеризующееся тем, что указанный стабилизирующий регулятор содержит ряд стабилизирующих регуляторов, каждый из которых эффективен в предположительной соседней от незамкнутой нестабильной рабочей точки и каждый регулятор содержит или связан со средством переключения между указанными регуляторами, основывающимися на predetermined логических правилах, заключающихся в математической модели.

16. Средство по п.14 или п.15, характеризующееся тем, что состоит из встроенной логической и/или нелинейной схемы для защиты конца интегрирующего устройства и насыщения подводимой мощности.

17. Средство по п.14 или п.16, характеризующееся тем, что предназначено в качестве входного устройства для управления открытием газо-нагнетательного штуцера посредством измерения давления в эксплуатационной насосно-копрессорной колонне.

18. Средство по п.17, характеризующееся тем, что предназначено в качестве входного устройства при измерении давления в забое скважины.

19. Средство по п.17, характеризующееся тем, что предназначено в качестве входного устройства при измерении давления на устье скважины.

20. Средство по п.14 или п.16, характеризующееся тем, что предназначено в качестве входного устройства для управления открытием газо-нагнетательного штуцера, используя измерения скорости подъема газа из кольцевого пространства/газоподводящего трубопровода к лифтовой колонне при измерении давления на устье скважины.

21. Средство по п.14 или п.16, характеризующееся тем, что содержит измерительный фильтр нелинейной динамической скважины (моделируемый оценщик), указанный оценщик будучи приспособленным для использования регулируемых измерений скорости нагнетания газа посредством газонагнетательного устройства, температуры и давления в кольцевом пространстве между обсадной и лифтовой колоннами/газоподводящем трубопроводе, предназначен для оценки скорости подъема газа через действующий газонагнетательный клапан.

22. Средство по п.14 или п.16, характеризующееся тем, что указанный регулятор основывается на оценке нелинейного газлифтного фильтра, приспособленного к управлению открытием газонагнетательного штуцера в соответствии с косвенным контролем скорости подъема газа из кольцевого пространства/газоподво-

дящего трубопровода к эксплуатационному трубопроводу.

23. Средство по п.14 или п.16, характеризующееся тем, что указанный регулятор предназначен, основываясь на оценке на основе измерений давления в эксплуатационной колонне насосно-компрессорных труб и давления в кольцевом пространстве/газоподающем трубопроводе, для управления открытием газонагнетательного штуцера в соответствии с косвенным контролем скорости подъема газа из кольцевого пространства/газоподающего трубопровода к эксплуатационному трубопроводу.

24. Средство по п.14 или п.16, характеризующееся тем, что указанный регулятор предназначен для управления открытием эксплуатационной заслонки, основываясь как на входных данных, на измерениях давления на забое скважины.

25. Средство по п.14 или п.16, характеризующееся тем, что указанный регулятор предназначен для управления открытием эксплуатационной заслонки, основываясь, как на входных данных, на измерениях давления в кольцевом пространстве/газоподающем трубопроводе.

26. Средство по п.14 или п.16, характеризующееся тем, что указанный регулятор предназначен для управления открытием как эксплуатационной заслонки, так и газонагнетательного штуцера, основываясь, как на входных данных, на измерениях давления в кольцевом пространстве/газоподающем трубопроводе и на устье скважины.

27. Средство по пп.14-26, характеризующееся тем, что указанный регулятор предназначен для минимизации в любое время отклонений между исходной оптимальной рабочей точкой и реальной рабочей точкой (ошибка регулирования) относительно заданного промежутка времени.

28. Средство по п.27, характеризующееся тем, что указанный регулятор предназначен для представления исходной оптимальной рабочей точки оптимальной скорости нагнетания газа из кольцевого пространства/газоподающего трубопровода к эксплуатационному трубопроводу.

29. Средство по пп.14-26, характеризующееся тем, что указанный регулятор предназначен для настройки параметров в регуляторе в интерактивном режиме через замкнутоуправляемые возмущения.

(11) i2011 0078 (21) a2008 0033
(51) E21B 43/22 (2006.01) (22) 05.03.2008
(44) 30.12.2010

(71)(73) Государственная Нефтяная Компания
Азербайджанской Республики, Институт «Научных исследований» (AZ)

(72) Мамедов Товсиф Мухтар оглы, Эфендиев Ибрагим Юсиф оглы, Шаронова Ирина Александровна, Бабаева Земфира Азиз кызы (AZ)

(54) СПОСОБ ПРОМЫВКУ ПЕСЧАНОЙ ПРОБКИ НЕФТЯНЫХ СКВАЖИН.

(57) Способ промывки песчаной пробки нефтяных скважин отработанным керосином, отличающийся тем, что к отработанному керосину добавляют 20-25 объемных % тяжелой бензиновой фракции с температурой кипения 80-120°C.

(11) i2011 0071 (21) a2008 0034
(51) E21B 47/01 (2006.01) (22) 06.03.2008
(44) 30.12.2010

(71)(73) Азербайджанская Государственная Нефтяная Академия (AZ)

(72) Сеидов Вагиф Миргамза оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ПЕТРОФИЗИЧЕСКОЙ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПОРОДЫ.

(57) Способ определения петрофизической характеристики породы путем исследования температурного поля вдоль оси ствола скважины, отличающийся тем, что регистрируют изменение частоты инфракрасного излучения вдоль оси ствола скважины, преобразованный сигнал передают на наземную аппаратуру и по полученной диаграмме судят о петрофизической характеристике породы.

(11) i2011 0080 (21) a2008 0164
(51) E21B 49/02 (2006.01) (22) 06.08.2008
(44) 30.12.2010

(71)(73) Государственная Нефтяная Компания
Азербайджанской Республики, Институт
«Нефть-газнийпроект» (AZ)

(72) Таиров Джафар Нариман оглы, Кязимов Джон Хамза оглы, Абасов Магеррам Джабар оглы, Гиримов Шамиль Галиб оглы (AZ)

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ЗАКРЫТИЯ КЛАПАНА СКВАЖИННОГО ПРОБООТБОРНИКА.

(57) Устройство для закрытия клапана скважинного пробоотборника, содержащее закрепленный на тросе корпус с размещенной внутри рычажной системой, связанной с клапаном пробоотборника, отличающееся тем, что дополнительно содержит электроимпульсный толкатель, закрепленный в верхней части корпуса и выполненный в виде катушки с обмоткой, в центре которой расположен сердечник с тарелкой и упругим элементом на верхнем конце и электроизолированный контакт, закрепленный на внешней поверхности корпуса на уровне толкателя, а трос имеет диэлектрическую оплетку.

РАЗДЕЛ F

**МЕХАНИКА, ОСВЕЩЕНИЕ, ОТОПЛЕНИЕ,
ДВИГАТЕЛИ И НАСОСЫ, ОРУЖИЕ И
БОЕПРИПАСЫ, ВЗРЫВНЫЕ РАБОТЫ**

F 04

- (11) **i2011 0079** (21) **a2008 0157**
(51) **F04B 47/02** (2006.01) (22) **23.07.2008**
(44) **30.12.2010**
(71)(73) Государственная Нефтяная Компания
Азербайджанской Республики, Институт «На-
учных исследований» (AZ)
(72) Кязымов Шукюрэли Паша оглы, Ахмедов
Ильгар Заур оглы, Касимова Тарана Асиф кы-
зы, Исмаилова Эльвира Джахангир кызы,
Мустафаев Шахвалад Исмаил оглы, Гейдаров
Орхан Ильхам оглы, Бабаев Камран Фахрад-
дин оглы, Алиев Назим Шамиль оглы (AZ)
(54) **ГЛУБИННЫЙ НАСОС С ВЯЗКОПЛАСТИЧ-
НОЙ ЖИДКОСТЬЮ.**

(57) Глубинный насос с вязкопластичной жидкостью, состоящий из цилиндра с установленным в его нижней части всасывающим клапаном, плунжера с нагнетательным клапаном, резинового уплотнителя, под которым размещена кольцевая емкость с вязкопластичной жидкостью и насосно-компрессорных труб отличающийся тем, что к верхней части цилиндра закреплен патрубок с каналами, выполненный с возможностью образования кольцевой емкости между ним и насосно-компрессорной трубой, причем, резиновый уплотнитель размещен под верхним каналом патрубка.

РАЗДЕЛ G

ФИЗИКА

G 01

- (11) **i2011 0095** (21) **a2009 0072**
(51) **G01B 7/00** (2006.01) (22) **14.04.2009**
(44) **30.03.2011**
(71)(72)(73) Мамедов Фирудин Ибрагим оглы, Гу-
сейнов Рамиз Агали оглы, Мамедова Шафагат
Тельман кызы (AZ)
(54) **ДВУМЕРНЫЙ ИНДУКТИВНЫЙ ДАТЧИК.**

(57) Двумерный индуктивный датчик, содержащий цилиндрический магнитный сердечник на внутренней поверхности которого на равноудаленных от его торцов поперечных полукруглых проточках размещены системы обмоток для измерения линейных перемещений, между которыми в средней части, в поперечных полукруглых проточках, размещены системы обмоток для измерения угловых перемещений, изолированных от систем обмоток для измерения линейных перемещений узкими проточками и внутри которого соосно установлен ферромагнитный ротор, отличающийся

тем, что ферромагнитный ротор выполнен состоящим из трех частей, крайние из которых, покрывающие системы обмоток для измерения линейных перемещений, выполнены цилиндрическими, а средняя часть полуцилиндрической.

- (11) **i2011 0088** (21) **a2008 0120**
(51) **G01N 1/00** (2006.01) (22) **10.06.2008**
G01N 33/00 (2006.01)
(44) **30.12.2010**
(71)(73) Бакинский Государственный Университет
(AZ)
(72) Мамедова Афет Октай кызы (AZ)
(54) **СПОСОБ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ЗАГРЯЗНЕННОС-
ТИ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ.**

(57) Способ определения загрязненности окружающей среды, включающий отбор образцов выращиваемых в испытываемой среде растений и исследование происходящих в них морфологических изменений, отличающийся тем, что в качестве морфологических изменений исследуют билатеральную асимметрию в листе выращиваемых растений и дополнительно хромосомную нестабильность, после чего на основании полученных результатов оценивают качество окружающей среды.

- (11) **i2011 0089** (21) **a2009 0197**
(51) **G01N 33/24** (2006.01) (22) **16.09.2009**
(44) **30.03.2011**
(71)(73) Габиров Фахреддин Гасан оглы (AZ)
(72) Габиров Фахреддин Гасан оглы, Исмаилов Ни-
зами Шайы оглы, Габирова Лейли Фахреддин
кызы (AZ)
(54) **СПОСОБ ОПРЕДЕЛЕНИЯ КОЛИЧЕСТВЕН-
НОГО СОДЕРЖАНИЯ МОНТМОРИЛЛОНИ-
ТА В БЕНТОНИТОВЫХ ГЛИНИСТЫХ
ГРУНТАХ.**

(57) Способ определения количественного содержания монтмориллонита в бентонитовых глинистых грунтах путем приготовления пробы и определения ее физического свойства, отличающийся тем, что в качестве физического свойства определяют число пластичности бентонитового глинистого грунта, по которому судят о количественном содержании монтмориллонита.

- (11) **i2011 0098** (21) **a2009 0078**
(51) **G01R 21/00** (2006.01) (22) **24.04.2009**
(44) **30.03.2011**
(71)(73) Азербайджанский научно-исследовательский и проектно-изыскательский институт энергетики, Баламетов Ашраф Баламет оглы,

Халилов Эльман Дамир оглы, Ильясов Осман Вели оглы (AZ)

(72) Баламетов Ашраф Баламет оглы, Халилов Эльман Дамир оглы, Ильясов Осман Вели оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ИЗМЕРЕНИЯ СУММАРНЫХ ПОТЕРЬ ЭНЕРГИИ В ВЫСОКОВОЛЬТНОЙ ЛИНИИ ЭЛЕКТРОПЕРЕДАЧИ.

(57) Способ измерения суммарных потерь энергии в высоковольтной линии электропередачи заключающийся в том, что измеряют активную мощность на концах линии электропередачи и из активной мощности, переданной в линию, вычитают активную мощность, принятую на ее конце, из полученной разности вычитают систематическую погрешность, периодически синхронизируют процесс измерения активной мощности по концам линии, отличающийся тем, что периодически измеряют суммарные потери, определяют регрессионную зависимость для систематической погрешности, по формуле

$$\bar{P} = P_0 + f(P_i, Q_i, U_i, \dots) + \bar{P}_{сл},$$

где $\bar{P}_{сл}$ - случайная составляющая погрешности системы измерения разницы активных мощностей;

P_i - активная мощность линии в i -ой момент времени;

Q_i - реактивная мощность линии в i -ой момент времени;

U_i - модуль напряжения линии в i -ой момент времени; рассчитывают потери на нагрев проводов с учетом усредненных параметров режима и температуры провода в начале и конце высоковольтной линии и по ним определяют текущее значение потерь на корону:

$$\bar{\Delta P}_k = \bar{\Delta P}_\Sigma - \bar{\Delta P}_n - \bar{P},$$

где, $\bar{\Delta P}_\Sigma$ - измеренное значение суммарных потерь активной мощности;

$\bar{\Delta P}_n$ - потери на нагрев проводов, а корректировку регрессионной зависимости для систематической погрешности производят в периоды наступления хорошей погоды на трассе высоковольтной линии.

G 06

(11) i2011 0069 (21) a2009 0194

(51) G06F 17/22 (2006.01) (22) 14.09.2009
G06F 17/28 (2006.01)

(44) 30.12.2010

(71)(72)(73) Аббасов Али Мамед оглы, Фатуллаев Абулфат Балай оглы, Фатуллаев Рауф Абулфат оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОСТРОЕНИЯ СЛОВАРЯ ДЛЯ КОМПЬЮТЕРНОГО ПЕРЕВОДА.

(57) Способ построения словаря для компьютерного перевода, заключающийся в формировании базы лексической и грамматической информации, включающей лексические двуязычные словари, множества формализованных признаков правил традиционной грамматики естественного языка, в виде цифровых кодов - формальных признаков языковых единиц, составляющих структурную организацию естественного языка, формирования множеств корней слов, простых и сложных окончаний и их цифровых кодов, отличающийся тем, что из сформированных множеств корней слов, простых и сложных окончаний выделяют множества корней активных слов и активных простых и сложных окончаний и их цифровых кодов, а поиск и лексически эквивалентную замену словоформ, образуемых из активных корней слов и активных окончаний, осуществляют с установлением принадлежности словоформы определенному код-слову, который является множеством функционально различных словоформ с одинаковым цифровым кодом.

РАЗДЕЛ Н

ЭЛЕКТРИЧЕСТВО

H 04

(11) i2011 0074 (21) a2008 0112

(51) H04L 29/02 (2006.01) (22) 03.06.2008
G06F 13/00 (2006.01)

(44) 30.09.2010

(71)(73) Азербайджанский Технический Университет (AZ)

(72) Ибрагимов Байрам Ганимат оглы, Мамедов Шукюр Махмуд оглы, Алиева Гевхяр Вагифкызы (AZ)

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ПЕРЕДАЧИ И ПРИЕМА ИНФОРМАЦИИ.

(57) Устройство для передачи и приема информации, содержащее передающую часть, включающую последовательно соединенные сигнальный терминал, модем, анализирующий блок, мультиплексор и приемную часть, отличающееся тем, что в передающую часть дополнительно введены буферный накопитель, триггер, логический элемент «И-НЕ» и коммутатор, при этом выход буферного накопителя подключен к первому входу триггера, ко второму входу которого соединен выход логического элемента «И-НЕ», первый выход триггера подключен к входу коммутатора, а первый и второй выходы коммутатора подключены соответственно к входу сигнального терминала и к первому входу логического элемента «И-НЕ», второй вход которого выполнен с элементом запрета.

отверстия которых проведены рабочие концы термоэлектродов, а нейтральные концы выведены наружу через кольцевой паз и защитную трубку, отличающийся тем, что к каждому термоэлектроду на выходе из стержня присоединен парный термоэлектрод, при этом поверхность термоэлектродов изолирована слоем их оксидов.

**ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБРАЗЦОВ
АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ**

(11) S2011 0035

(51) 01-01

(44) 30.12.2010

(71)(72)(73) Солен Чиколата Гида Санайи ве Тид-
жарет Аноним Ширкети (TR)

(72) Али Чобан (TR)

(74) Якубова Т.А. (AZ)

(54) ШОКОЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ (4 ВАРИАНТА).

(21) S2009 0010

(22) 12.03.2009

- наличием на плоском основании палочки стилизованной фигурки с округлыми рельефными контурами;
- выполнением стилизованной фигурки в виде зайца на роликовых коньках.

Вариант 3:

- наличием вертикально ориентированной цилиндрической палочки с плоским основанием в верхней части;

(57) Шоколадное изделие, характеризующееся:

Вариант 1:

- наличием вертикально ориентированной цилиндрической палочки с плоским основанием в верхней части;



- наличием на плоском основании палочки стилизованной фигурки с округлыми рельефными контурами;
- выполнением стилизованной фигурки в виде зайца в деловом костюме.

Вариант 2:

- наличием вертикально ориентированной цилиндрической палочки с плоским основанием в верхней части;



- наличием на плоском основании палочки стилизованной фигурки с округлыми рельефными контурами;
- выполнением стилизованной фигурки в виде медведя с мороженым.

Вариант 4:

- наличием вертикально ориентированной цилиндрической палочки с плоским основанием в верхней части;



- наличием на плоском основании палочки стилизованной фигурки с округлыми рельефными контурами;

- выполнением стилизованной фигурки в виде медведя в спортивной форме с футбольным мячом.

- выполнением ковровых орнаментов различными способами ковровой техники: «палаз», «тикме» и «двухсторонний ворс»;

(11) S2011 0019

(51) 06-10

(44) 30.12.2010

(71)(72)(73) Гашимова Заида Вагиф кызы (AZ)

(54) ЖАЛЮЗИ.

(57) Жалюзи, характеризующиеся:

- составом композиционных элементов: неподвижная рама, вертикальные ламели и исполнительный механизм;

- выполнением ламелей в виде двухсторонних ковровых полос;

- декорированием каждой стороны ламели фрагментами различных ковровых орнаментов различной величины;



- наличием на каждой ламели орнамента в виде геометрического узора: «плодовое дерево», «цветок щекбеке» и «восьмигранник», выполненные с различным окрасом.



- выполнением декора каждой стороны ламели различным;



(11) S2011 0033

(51) 09-01

(44) 30.12.2010

(71)(72)(73) Общество с ограниченной ответственностью «Омсквинпром» (RU)

(72) Стрелец Андрей Васильевич (RU)

(74) Гурбанов М.Ю. (AZ)

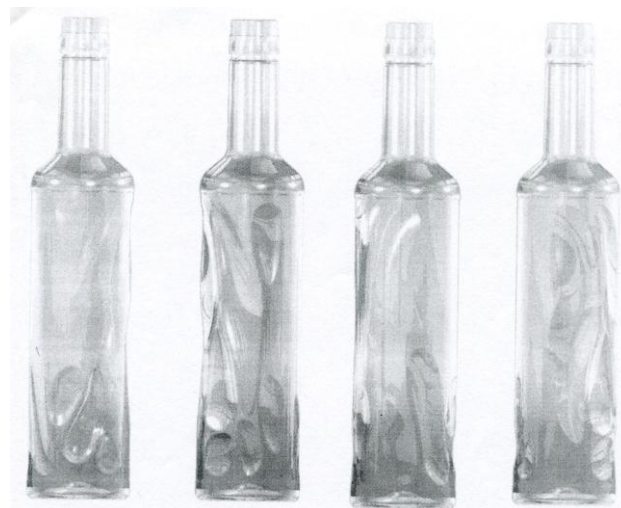
(54) БУТЫЛКА.

(21) S2010 0009

(22) 16.02.2010

(57) Бутылка, характеризующаяся:

- выполнением с высокой горловиной, крутыми, округленными к корпусу плечиками и высоким цилиндрическим корпусом;



- декорированием корпуса чередующимися выступами и впадинами, распределенными по боковой поверхности сверху вниз;

- наличием на корпусе места под этикетку с гладкой поверхностью; отличающаяся:

- проработкой боковой поверхности корпуса с волнообразно расположенными выступами и впадинами, имитирующими неровный рельеф поверхности водной глади;

- наличием рельефной шрифтовой надписи, волнообразно расположенной на боковой поверхности корпуса снизу вверх.

(11) S2011 0024
(51) 09-02
(44) 30.03.2010

(71)(73) Открытое акционерное общество «Нефтяная компания «Роснефть» (RU)
(72) Вебб Ян, Бёрк Доминик (GB)
(74) Эфендиев В.Ф. (AZ)
(54) КАНИСТРА С КРЫШКОЙ.

(57) Канистра с крышкой, характеризующаяся:

- составом композиционных элементов: корпус с изогнутой ручкой, горловина и крышка;
- выполнением крышки цилиндрической;
- расположением горловины и крышки в передней области верхней стороны корпуса;

отличающаяся:

- наличием на боковой поверхности крышки двух симметрично расположенных групп, включающих по пять выступов;



- выполнением корпуса вертикально ориентированным, сужающимся в переднем направлении и с верхней стороной, наклонной вниз и вперед;
- наличием вытянутого выреза в верхней части задней стороны корпуса, заходящего на его боковые стороны;
- расположением в вырезе ручки, проработанной поперечными замкнутыми канавками;
- выполнением нижней части корпуса выступающей, переходящей в основную часть корпуса через наклонный участок и имеющей верхние боковые кромки, включающие центральный ступенчато-изогнутый участок;
- наличием на каждой боковой стороне нижней части корпуса группы из пяти вертикально вытянутых углублений с четырехугольным контуром, заходящих на нижнюю сторону корпуса;
- наличием в нижней задней области каждой боковой стороны основной части корпуса изобразительного элемента, выполненного из полос разной длины с образованием стилизованного изображения факела.

(11) S2011 0025
(51) 09-02
(44) 30.03.2010

(71)(73) Открытое акционерное общество «Нефтяная компания «Роснефть» (RU)
(72) Вебб Ян, Бёрк Доминик (GB)
(74) Эфендиев В.Ф. (AZ)
(54) КАНИСТРА С КРЫШКОЙ.

(57) Канистра с крышкой, характеризующаяся:

- составом композиционных элементов: корпус, горловина и крышка;
- выполнением крышки цилиндрической;
- расположением горловины и крышки в передней области верхней стороны корпуса;



отличающаяся:

- наличием на боковой поверхности крышки двух симметрично расположенных групп, включающих по пять выступов;
- выполнением корпуса вертикально ориентированным, сужающимся в переднем направлении и с верхней стороной, наклонной вниз и вперед;
- наличием вытянутого углубления в верхней части задней стороны корпуса, заходящего на его боковые стороны;
- выполнением поверхности углубления проработанной поперечными наклонными канавками;
- выполнением нижней части корпуса выступающей, переходящей в основную часть корпуса через наклонный участок и имеющей верхние боковые кромки, включающие центральный ступенчато-изогнутый участок;
- наличием на каждой боковой стороне нижней части корпуса группы из пяти вертикально вытянутых углублений с четырехугольным контуром, заходящих на нижнюю сторону корпуса;
- наличием в нижней задней области каждой боковой стороны основной части корпуса изобразительного элемента, выполненного из полос разной длины с образованием стилизованного изображения факела.

(11) S2011 0028
(51) 09-02
(44) 30.12.2010

(31) 001666298-0001/0002
(32) 05.02.2010
(33) EM
(71)(73) КАСТРОЛ ЛИМИТЕД (GB)

(21) S2010 0013
(22) 24.02.2010

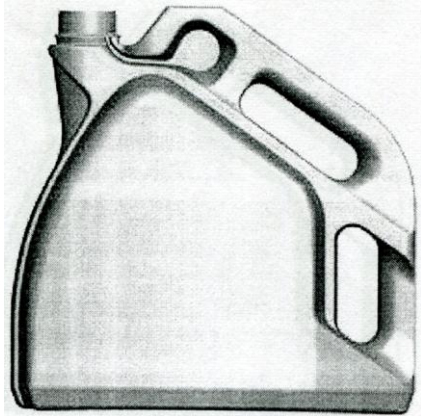
(72) Мартин Бюнс (GB), Уил Маскел (GB), Корин Элстоу (GB)

(74) Гурбанов М.Ю. (AZ)

(54) **КАНИСТРА ДЛЯ СМАЗОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ EVO II.**

(57) Канистра для смазочных материалов EVO II характеризуется:

- составом композиционных элементов: корпус, горловина, ручка;
- асимметричным решением формы корпуса;
- расположением горловины на верхней части корпуса со смещением к его передней стенке;
- выполнением ручки, ориентированной вдоль задней стенки корпуса;



- наличием ручки в верхней части корпуса, образуемой продолжением задней стенки корпуса в направлении передней стенки корпуса; отличающаяся:

- пластической проработкой корпуса с дугообразно выпуклой передней, наклонной верхней и вертикальной задней сторонами и уступами, образующими рельефное обрамление горловины, передней и боковых стенок;
- выполнением ручки в верхней части в виде двух отверстий: основного продолговатой формы и округлого, образованного фигурно изогнутым декоративным элементом, с завитком, примыкающим к горловине.

(11) S2011 0021

(51) 09-03

(44) 30.12.2010

(71)(73) Общество с ограниченной ответственностью «Азерсун Холдинг» (AZ)

(72) Абдолбари Гоозал Реза (IR)

(74) Мамедова Б.А. (AZ)

(54) **КОРОБКА УПАКОВОЧНАЯ ДЛЯ САЛФЕТОК.**

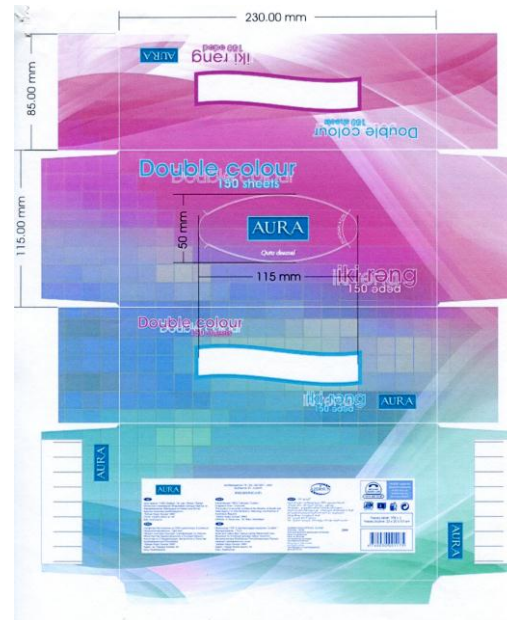
(57) Коробка упаковочная для салфеток характеризуется совокупностью существенных признаков:

- выполнением коробки из картона в форме прямоугольного параллелепипеда с откидной крышкой;

- наличием на верхней стороне коробки съёмной овальной формы крышки с прорезью овальной формы, оформленной прозрачным материалом;

- наличием фигурного выреза волнообразной формы на боковых сторонах коробки;

- наличием в центре крышки, в правом нижнем углу боковых и торцевых сторон надписи «AURA»;



- наличием в левом верхнем углу крышки и боковых сторон двойной надписи “Double color”, а в левом нижнем «İki rəng»;

- декорированием коробки колористическим решением с мягким переходом оттенков и геометрическим рисунком;

- размещением информационных надписей на азербайджанском, английском, русском, казахском и грузинском языках на нижней стороне коробки.

(11) S2011 0022

(51) 09-03

(44) 30.12.2010

(71)(73) Общество с ограниченной ответственностью «Азерсун Холдинг» (AZ)

(72) Абдолбари Гоозал Реза (IR)

(74) Мамедова Б.А. (AZ)

(54) **КОРОБКА УПАКОВОЧНАЯ ДЛЯ САХАРА.**

(57) Коробка упаковочная для сахара характеризуется совокупностью существенных признаков:

- выполнением коробки из картона в форме прямоугольного параллелепипеда с откидной крышкой;

- наличием фигурного выреза, оформленного прозрачным материалом;

- выполнением оформленного прозрачным материалом фигурного выреза прямоугольной формы с изогнутой верхней стороной с закругленными углами и слегка выгнутой нижней стороной с вогнутыми углами;

- наличием на лицевой, задней, боковых сторонах и крышке коробки на фоне белой плашки изображения ромба, образованного красным и зеленым треугольниками, разделенными белой волнистой S-образной полоской и надписи «Super Sun»;
- декорированием боковых сторон изображением наполненного чаем стакана армуды на блюде с кусочками сахара на нем;
- размещением над фигурным вырезом надписи “Kolla qənd” и фрагмента узорчатого орнамента;
- размещением информационных надписей на азербайджанском и русском языках на боковых сторонах и на крышке коробки;

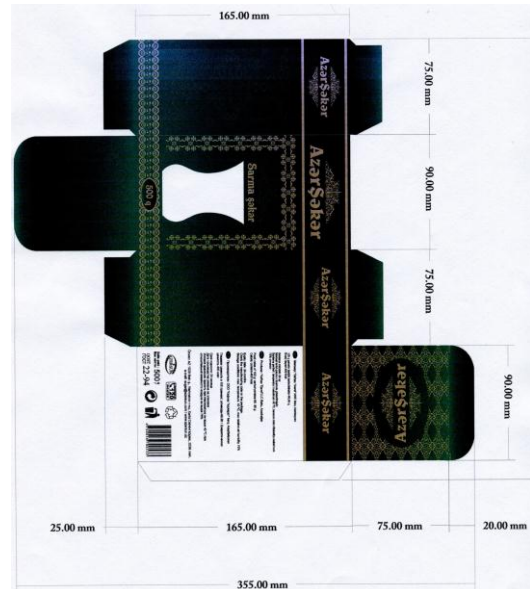


- размещением изображения кусочков сахара и информационных надписей на азербайджанском и русском языках на задней стороне коробки.

(11) S2011 0023 (21) S2010 0027
 (51) 09-03 (22) 18.05.2010
 (44) 30.12.2010
 (71)(73) Общество с ограниченной ответственностью «Азерсун Холдинг» (AZ)
 (72) Абдолбари Гоозал Реза (IR)
 (74) Мамедова Б.А. (AZ)
 (54) КОРОБКА УПАКОВОЧНАЯ ДЛЯ САХАРА.

- (57) Коробка упаковочная для сахара характеризуется совокупностью существенных признаков:
- выполнением коробки в форме прямоугольного параллелепипеда из картона;
 - наличием фигурного выреза, оформленного прозрачным материалом;
 - выполнением оформленного прозрачным материалом фигурного выреза в форме стакана армуды;
 - наличием на лицевой, задней, боковых и верхней сторонах коробки надписи AzərŞəkər и изображения витиеватого узора;

- декорированием нижней части лицевой и боковых сторон узорчатой канвой;
- декорированием боковых сторон вертикально ориентированным узорчатым орнаментом;
- размещением над фигурным вырезом надписи Şarma şəkər и фрагмента узорчатого орнамента;



- обрамлением фигурного выреза орнаментом с цветочным мотивом;
- размещением информационных надписей на азербайджанском, английском, и русском языках на задней стороне коробки.

(11) S2011 0027 (21) S2010 0014
 (51) 09-03 (22) 26.02.2010
 (44) 30.12.2010
 (71)(73) БЕТА ГИДА САНАЙИ ВЕ ТИДЖАРЕТ А.Ш. (TR)
 (72) М.С.Хабтулабхой (LK)
 (74) Гурбанов М.Ю. (AZ)
 (54) КОРОБКА УПАКОВОЧНАЯ ДЛЯ ЧАЯ «CHAMPION».

- (57) Заявленная коробка упаковочная для чая «CHAMPION» характеризуется совокупностью существенных признаков:
- выполнением коробки в форме прямоугольного параллелепипеда из картона;
 - графическим оформлением коробки;
 - оформлением коробки в красном, золотистом, сером и бледно-желтом тонах;
 - выполнением по всем граням коробки рамки серого цвета в красном обрамлении;
 - наличием спереди и сзади коробки изображения медальона с короной и надписями и двух оленей по бокам, под которым следует надпись «CHAMPION», ниже которого размещено изображение чашки чая с чайником белого цвета на красном фоне в двойной окантовке;

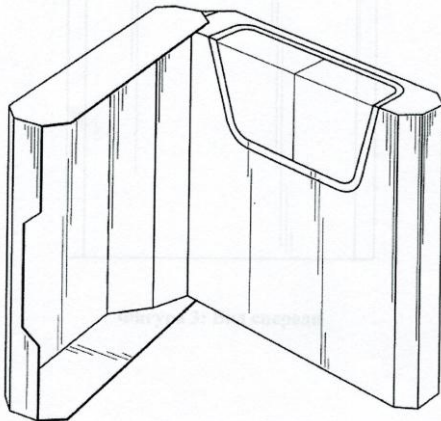


- наличием темно-окрашенной ленты в красной окантовке, соединяющей медальоны сторон и крышки коробки;
- наличием информационных надписей на сторонах коробки и надписи «PEKOE PURE CEYLON TEA», отличается:
- выполнением коробки четырех размеров на 100, 250, 500 и 1000 грамм;
- наличием, спереди и сзади в правом верхнем углу изображения герба с буквой В по центру;
- наличием оформленного прозрачным материалом фигурного выреза круглой формы в центре правой стороны коробки.

(11) S2011 0031
 (51) 09-03, 27-06
 (44) 30.12.2010
 (31) 4011881
 (32) 17.07.2009
 (33) GB

(71)(73) ДЖТ Интернейшнл С.А. (CH)
 (72) КОЛЛИНЗ ТИМ (GB)
 (74) Якубова Т.А. (AZ)
 (54) УПАКОВКА ДЛЯ СИГАРЕТ.

(57) Упаковка для сигарет, характеризующаяся:



(21) S2010 0001
 (22)15.01.2010

- выполнением в виде вертикально прямой восьмиугольной призмы, размер передней и задней сторон которой значительно превышает другие стороны;
- конструктивным составом элементов: корпус и крышка, закрывающая переднюю, верхнюю, нижнюю и боковые стороны корпуса и имеющая трапециевидный вырез на боковой стороне;
- наличием на стыке передней и верхней сторон корпуса вставки трапециевидной и прямоугольной формы соответственно.

(11) S2011 0034
 (51) 09-03, 27-06
 (44) 30.12.2010

(31) 001160519-0001, 001160519-0002
 (32) 21.08.2009, 21.08.2009
 (33) EM

(71)(73) Марс Инкорпорейтед (е Деливери корпорейшн) (US)

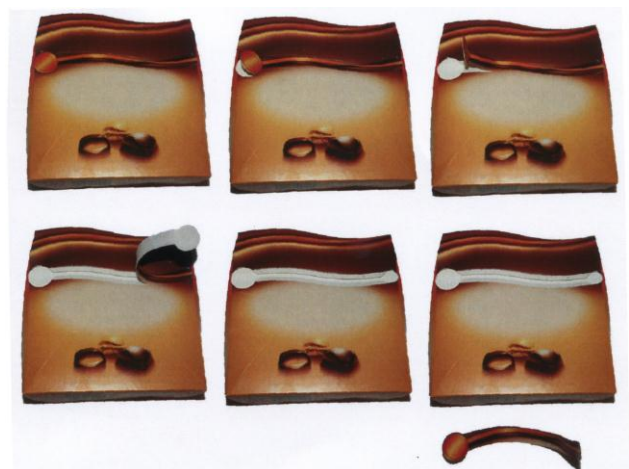
(72) Джон Кован Гэгес, Вульффорд Галей, Ганнант Брус (GB)

(74) Якубова Т.А. (AZ)

(54) УПАКОВКА ДЛЯ ПИЩЕВЫХ ПРОДУКТОВ (2 ВАРИАНТА).

(57) 1. Упаковка для пищевых продуктов (вариант 1), характеризующаяся:

- решением в форме равнобедренной треугольной призмы;
- выполнением упаковки с прямоугольной передней и тыльной стороной, треугольными боковинами и фигурной верхней кромкой;
- оформлением передней и тыльной сторон изобразительными элементами;
- пластической проработкой верхней части передней стороны фиксирующими элементами;
- отличающаяся:
- проработкой пропорций упаковки с удлиненной высотой;



- решением верхней части упаковки уплощенной формы, образованной сомкнутыми передней и тыльной сторонами, с волнообразной верхней кромкой;

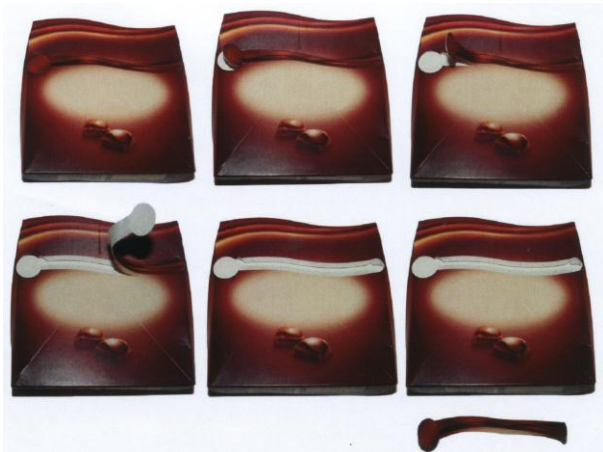
- выполнением фиксирующего элемента в виде волнообразной полоски замка-молнии, распложенного вдоль верхней кромки с отступом вниз и запечатанного лентой с округлым поводком у её края на передней стороне;
- колористическим решением на основе выделения темным тоном верхней части передней и тыльной сторон упаковки, проработанной чередующимися высветленными и утенненными волнообразными полосками, в сочетании с высветленным овальным участком в их центре;
- золотисто-коричневым цветосочетанием.

2. Упаковка для пищевых продуктов (вариант 2), характеризующаяся:

- решением в форме равнобедренной треугольной призмы;
- выполнением упаковки с прямоугольной передней и тыльной стороной, треугольными боковинами и фигурной верхней кромкой;
- оформлении передней и тыльной сторон изобразительными элементами;
- пластической проработкой верхней части передней стороны фиксирующими элементами;

отличающаяся:

- Г-проработкой пропорций упаковки с удлиненной высотой;
- решением верхней части упаковки уплощенной формы, образованной сомкнутыми передней и тыльной сторонами, с волнообразной верхней кромкой;
- выполнением фиксирующего элемента в виде волнообразной полоски замка-молнии, распложенного вдоль верхней кромки с отступом вниз и запечатанного лентой с округлым поводком у её края на передней стороне;



- колористическим решением на основе выделения темным тоном верхней части передней и тыльной сторон упаковки, проработанной чередующимися высветленными и утенненными волнообразными полосками, в сочетании с высветленным овальным участком в их центре;
- цветосочетанием светло-коричневого тона с темно-коричневым.

(11) S2011 0026
 (51) 09-07
 (44) 30.03.2010
 (71)(73) Открытое акционерное общество «Нефтяная компания «Роснефть» (RU)
 (72) Вебб Ян, Бёрк Доминик (GB)
 (74) Эфендиев В.Ф. (AZ)
 (54) КРЫШКА.

(21) S2009 0019
 (22) 30.04.2009

(57) Крышка, характеризующаяся:

- выполнением цилиндрической с буртиком по периметру нижней кромки;
- наличием на боковой поверхности крышки двух симметрично расположенных групп, включающих по пять выступов;



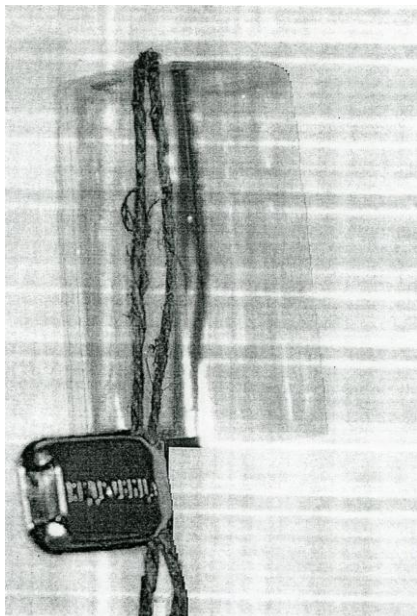
- выполнением выступов уплощенными, с четырехугольным контуром и уменьшающимися по высоте в нижнем направлении от центра в стороны;
- наличием изобразительного элемента и шрифтовой графики на верхней стороне;
- выполнением изобразительного элемента из полос разной длины с образованием стилизованного изображения факела.

(11) S2011 0040
 (51) 09-07
 (44) 30.12.2010
 (31) 2009502816
 (32) 13.10.2009
 (33) RU
 (71)(73) ПРАЙОРИТИ КЛАБ ИНК. (VG)
 (72) Стрелец Андрей Васильевич (RU)
 (74) Гурбанов М.Ю. (AZ)
 (54) УКУПОРОЧНОЕ СРЕДСТВО ДЛЯ БУТЫЛКИ.

(21) S2010 0015
 (22) 03.03.2010

(57) Укупорочное средство для бутылки (вариант 1), характеризующееся:

- выполнением в виде цилиндрической обечайки из тонкой пленки;
- отличающееся:
- наличием удлиненного гибкого элемента, охватывающего обечайку в продольном направлении;
- наличием металлической пломбы, расположенной ниже обечайки и скрепляющей концы удлиненного гибкого элемента;



- выполнением обечайки из прозрачного материала.

Укупорочное средство для бутылки (вариант 2), характеризующееся:

- выполнением в виде цилиндрической обечайки из тонкой пленки;

отличающееся:

- наличием удлиненного гибкого элемента, охватывающего обечайку в продольном направлении;

- наличием металлической пломбы, расположенной ниже обечайки и скрепляющей концы удлиненного гибкого элемента;



- выполнением большей части обечайки из непрозрачного цветного материала;

- наличием на цветном фоне поверхности обечайки шрифтовой графики и расположенных сверху и снизу от неё поперечных кольцевых линий;

- проработкой обечайки с кольцевой полосой из прозрачного материала, расположенной сверху.

(11) S2011 0033

(51) 11-05

(44) 30.12.2010

(31) 001171128-0001, 001171128-0002

(32) 06.10.2009, 06.10.2009

(33) EM

(71)(73) Марс Инкорпорейтед (е Деливери корпорейшн) (US)

(72) Джаилс Гитгинс, Питер Робинсон (GB)

(74) Якубова Т.А. (AZ)

(54) ЭМБЛЕМА.

(21) S2010 0003

(22) 22.01.2010

(57) Эмблема, характеризующаяся:

- решением графической композиции, включающей округлые элементы и шрифтовую графику;

- расположением округлых элементов и шрифтовой графики радиально относительно центрального элемента;



- расположением округлых элементов и шрифтовой графики вдоль противоположных дуг снаружи внешнего контура центрального элемента;

отличающаяся:

- решением эмблемы в виде стилизованного изображения отпечатка четырехпалой лапы животного, оформленного центральной окружностью в обрамлении овальных элементов попарно разной величины;

- расположением обрамляющих овальных элементов полукругом в ряд: два увеличенных - в середине ряда и два уменьшенных - по краям ряда;

- расположением шрифтовой графики в виде полукруглой полосы снизу от центрального элемента.

(11) S2011 0029
(51) 13-03
(44) 30.12.2010

(21) S2009 0045
(22) 11.12.2009

(71)(73) ГЮНСАН ЭЛЕКТРИК МАЛЗЕМЕЛЕРИ
ВЕ ТИДЖАРЕТ ЛИМИТЕД ШИРКЕТИ (ТК)
(72) Абидин Гюн (ТК)
(74) Якубова Т.А. (АЗ)
(54) ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ.

(57) Выключатель электрический характеризуется следующими существенными признаками:

- наличием корпуса выключателя и клавиши в корпусе;
 - выполнением корпуса в виде сопряженных верхней и нижней частей,
- отличается:
- выполнением клавиши выключателя прямоугольной формы с плоской лицевой поверхностью;



- выполнением верхней части корпуса в виде параллелепипеда с верхней кромкой в форме усеченной пирамиды;
- выполнением нижней части корпуса в виде сопряженных усеченной пирамиды и параллелепипеда;
- выполнением верхней части корпуса плавно переходящей в расширяющуюся нижнюю часть корпуса.

(11) S2011 0030
(51) 13-03
(44) 30.12.2010

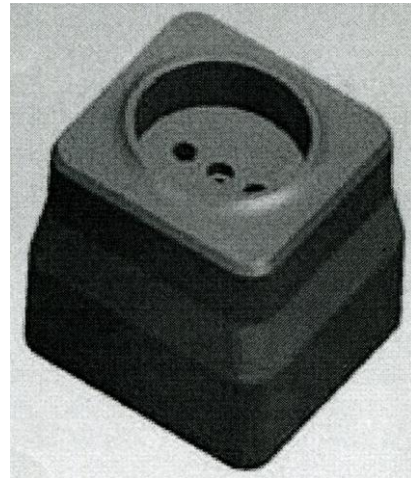
(21) S2009 0046
(22) 11.12.2009

(71)(73) ГЮНСАН ЭЛЕКТРИК МАЛЗЕМЕЛЕРИ
ВЕ ТИДЖАРЕТ ЛИМИТЕД ШИРКЕТИ (ТК)
(72) Абидин Гюн (ТК)
(74) Якубова Т.А. (АЗ)
(54) РОЗЕТКА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ (2 ВАРИАНТА).

(57) Розетка электрическая (вариант 1) характеризуется следующими существенными признаками:

- наличием корпуса розетки;

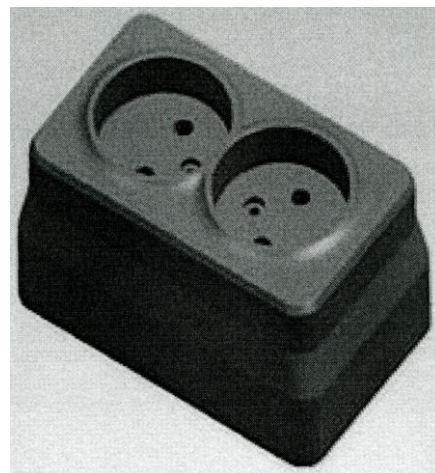
- наличием цилиндрического розеточного гнезда, расположенного в центральной части лицевой поверхности корпуса;



- выполнением корпуса в виде сопряженных верхней и нижней частей;
 - выполнением розеточного гнезда, выступающим над лицевой поверхностью корпуса,
- отличается:
- выполнением верхней части корпуса в виде параллелепипеда с верхней кромкой в форме усеченной пирамиды;
 - выполнением нижней части корпуса в виде сопряженных усеченной пирамиды и параллелепипеда;
 - выполнением верхней части корпуса плавно переходящей в расширяющуюся нижнюю часть корпуса.

Розетка электрическая (вариант 2) характеризуется следующими существенными признаками:

- наличием корпуса розетки;



- наличием цилиндрического розеточного гнезда, расположенного в центральной части лицевой поверхности корпуса;
 - выполнением корпуса в виде сопряженных верхней и нижней частей;
 - наличием двух смежных розеточных гнезд, выступающим над лицевой поверхностью корпуса,
- отличается:

- выполнением верхней части корпуса в виде параллелепипеда с верхней кромкой в форме усеченной пирамиды;
- выполнением нижней части корпуса в виде сопряженных усеченной пирамиды и параллелепипеда;
- выполнением верхней части корпуса плавно переходящей в расширяющуюся нижнюю часть корпуса.

(11) S2011 0041

(51) 19-08

(44) 30.12.2009

(71)(73) Филиал корпорации «Бенвилле Корпорейшн» в Азербайджанской Республике (AZ)

(72) Османова Сона Эльхан гызы (AZ)

(54) КОМПЛЕКТ ДЛЯ ОБЪЕМНОЙ ВИЗУАЛИЗАЦИИ.

(21) S2009 0022

(22) 29.05.2009

(57) Комплект для объемной визуализации, характеризующийся:



- наборным исполнением, включающим папку, очки-3D для объемной визуализации, диск с информацией, коробку для диска;
- прямоугольным вертикально вытянутым форматом папки;
- наличием изобразительных и графических элементов и шрифтовой графики на комплектующих деталях;
- наличием на папке дугообразно-фигурного окошка с прозрачным покрытием;
- наличием внутри в верхней части папки футляра для очков;
- материалом очков-3D - бумага;
- покрытием линз очков прозрачными фильтрами: справа голубого, слева красного цвета, позволяющими уберечь глаза от прямых лучей света.

(11) S2011 0038

(51) 20-03

(44) 30.09.2010

(31) 2009/02070

(32) 30.04.2009

(33) TR

(71)(73) ГЮНАЛ АЛЮМИНИУМ САНАЙИ ВЕ ТИДЖАРЕТ ЛИМИТЕД ШИРКЕТИ (TR)

(72) Окйай Гюнай (TR)

(21) S2009 0039

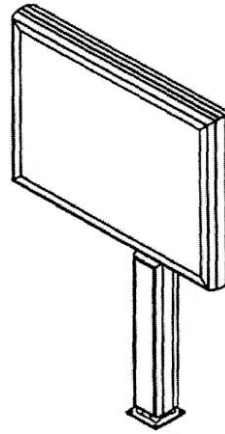
(22) 29.09.2009

(74) Qurbanov M.Y. (AZ)

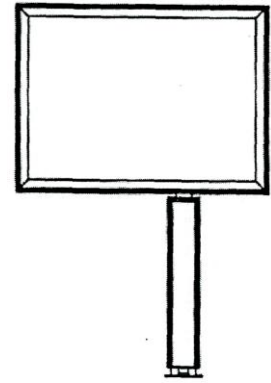
(54) РЕКЛАМНЫЙ ЩИТ.

(57) Рекламный щит, характеризующийся

- составом композиционных элементов: табло, закрепленное на стойке с подставкой;
- выполнением табло прямоугольной формы с окантовкой;



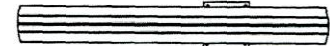
Фиг.1-1



Фиг.1-2



Фиг.1-3



Фиг.1-4

- выполнением стойки в виде прямоугольного параллелепипеда,
 - креплением стойки смещенной от середины нижней части табло;
 - наличием дополнительного опорного элемента, расположенного между табло и стойкой;
- отличающийся:
- выполнением дополнительного опорного элемента с сечением меньшим сечения стойки.

(11) S2011 0042

(51) 23-01

(44) 30.03.2011

(71)(73) FIRAT PLASTİK KAUCUK SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ (TR)

(72) DEMİR Abdullah (TR)

(21) S2010 0019

(22) 19.04.2010

(54) ЖЕЛОБ ВОДОСТОЧНЫЙ (2 ВАРИАНТА).

(57) Желоб водосточный (вариант 1), характеризующийся:

- составом комплектующих элементов: желоб, муфта желоба, угол желоба, заглушка внешняя, кронштейн желоба, воронка, муфта трубы, водосточная труба, кронштейн трубы, колена трубы, тройник, тройник с дополнительным патрубком;
- выполнением из пластика;
- выполнением желоба с нижней, и согнутыми в верхней части под тупым углом боковыми стенками, образующими стилизованный U-образный профиль с ломаным контуром;
- декорированием линии изгиба боковой стенки желоба полосой желтого цвета и наличием информационной надписи, расположенной над полосой;
- снабжением всех переходных частей желоба крепежными "крылышками";
- выполнением всех комплектующих элементов водосточной системы с формой, повторяющей форму профиля желоба и продольными кромками, имеющими загиб внутрь желоба;

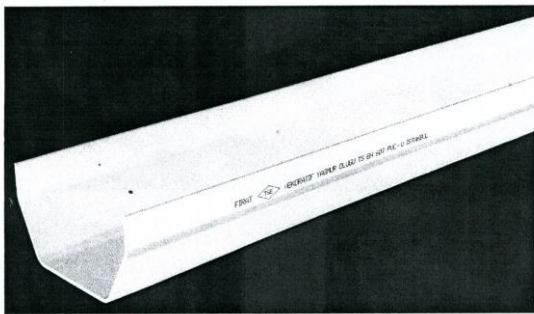


Рис.1



Рис.2

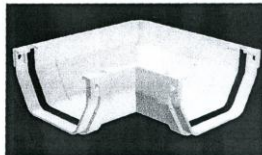


Рис.3



Рис.4



Рис.5

- наличием отверстий для крепления шурупами в верхней части боковых стенок всех переходных частей желоба;

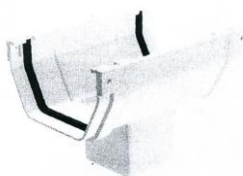


Рис.6



Рис.7

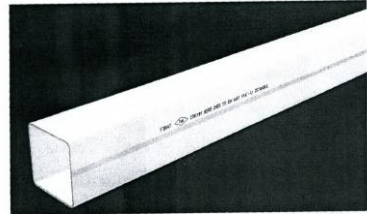


Рис.8

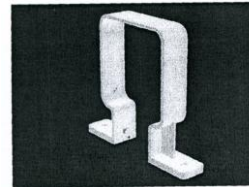


Рис.9

- наличием на внутренней поверхности муфты желоба, угла желоба, заглушки внешней, воронки и раструбов тройников поперечных пазов для размещения в них резинового уплотнителя;
- выполнением отверстия воронки, водосточной трубы и муфты трубы квадратными;
- декорированием центральной части боковой стенки водосточной трубы полосой желтого цвета и наличием информационной надписи, расположенной над полосой;
- выполнением муфты квадратной трубы выполненной ступенчатой с уменьшающимся сверху вниз периметром;

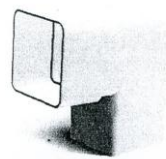


Рис.10



Рис.11



Рис.12

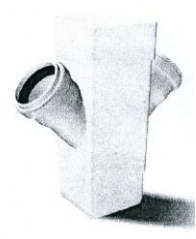


Рис.13

- выполнением угловых квадратных муфт с прямыми и тупыми углами; выполнением квадратных муфт-тройников с одним и двумя боковыми круглыми отводами;
- выполнением кронштейна трубы в виде квадрата, одна из сторон которого имеет разрыв в средней части и выступающие в противоположные стороны плоскости с отверстиями для крепления к стене;
- наличием на муфте желоба, угле желоба, заглушке внешней, кронштейнах желоба и воронке ребер жесткости;

Желоб водосточный (вариант 2), характеризующийся:

- составом комплектующих элементов: желоб, муфта желоба, угол желоба, заглушка внешняя, кронштейн

желоба, воронка, водосточная труба с раструбом, кронштейн трубы; выполнением из пластика;

- выполнением желоба с нижней, и согнутыми в верхней части под тупым углом боковыми стенками, образующими стилизованный U-образный профиль с ломаным контуром;
- декорированием линии изгиба боковой стенки желоба полосой желтого цвета и наличием информационной надписи, расположенной над полосой;
- снабжением всех переходных частей желоба крепежными "крылышками";
- выполнением всех комплектующих элементов водосточной системы с формой, повторяющей форму профиля желоба и продольными кромками, имеющими загиб внутрь желоба;
- наличием отверстий для крепления шурупами в верхней части боковых стенок всех переходных частей желоба;
- наличием на внутренней поверхности муфты желоба, угла желоба, заглушки внешней, воронки и раструба водосточной трубы поперечных пазов для размещения в них резинового уплотнителя;

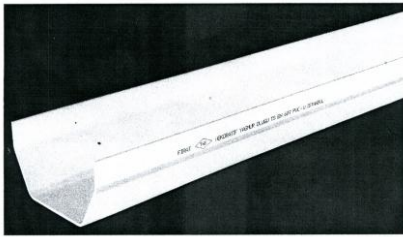


Рис.14



Рис.15

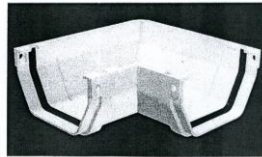


Рис.16

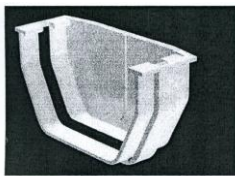


Рис.17



Рис.18

- выполнением отверстия воронки и водосточной трубы круглыми;

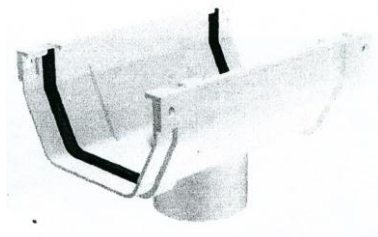


Рис.19



Рис.20

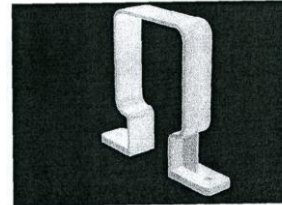


Рис.21

- декорированием боковой части водосточной трубы полосой желтого цвета и наличием информационной надписи, расположенной над полосой;
- выполнением кронштейна трубы в виде квадрата, одна из сторон которого имеет разрыв в средней части и выступающие в противоположные стороны плоскости с отверстиями для крепления к стене;
- наличием на муфте желоба, угле желоба, заглушке внешней, кронштейнах желоба и воронке ребер жесткости.

(11) S2011 0020

(51) 25-01

(44) 30.12.2010

(71)(72)(73) Таги-заде Валех Ага Бузур оглы (AZ)

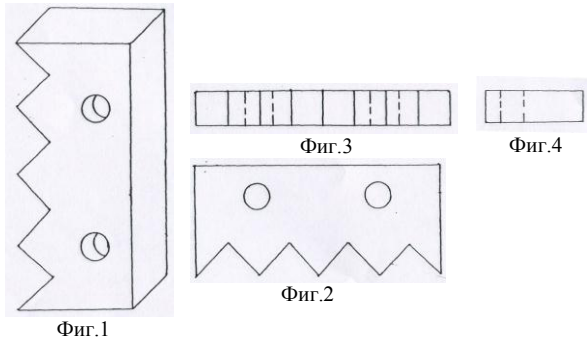
(54) БЛОК СТРОИТЕЛЬНЫЙ (2 ВАРИАНТА).

(21) S2010 0024

(22) 30.04.2010

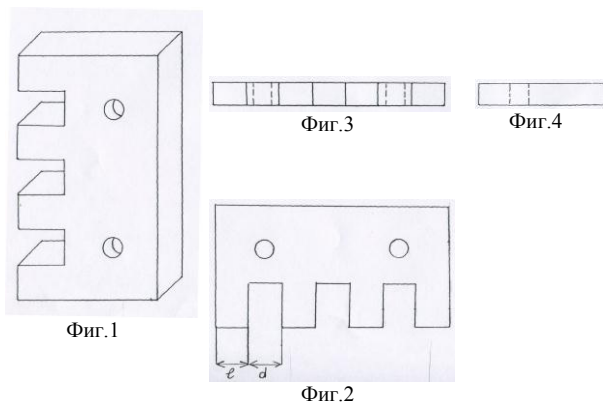
(57) Строительный блок (вариант 1), характеризующийся:

- составом композиционных элементов: прямоугольной формы корпус, выступ, паз, соответствующий выступу;
- наличием отверстий для прохождения крепежных элементов, отличающийся
- выполнением выступов клинообразной формы в виде зигзагообразной поверхности одной из средних граней блока;
- выполнением формы и размеров отверстий соизмеримыми с формой и размерами крепежных элементов;
- выполнением блоков в зависимости от назначения различных унифицированных размеров.



Строительный блок (вариант 2), характеризующийся:

- составом композиционных элементов: прямоугольной формы корпус, выступ, паз, соответствующий выступу;
 - наличием отверстий для прохождения крепежных элементов,
- отличающийся:
- выполнением выступов П-образной формы, образующих зубчатую поверхность одной из средних граней блока;



- выполнением расстояния между выступами равным ширине выступа;
- выполнением формы и размеров отверстий соизмеримыми с формой и размерами крепежных элементов;
- выполнением блоков в зависимости от назначения различных унифицированных размеров.

(11) S2011 0036

(51) 25-01

(44) 30.09.2010

(71)(73) Ибрагим Усул, Францис Тирард, Франц Сегерс (BE)

(72) Ибрагим Усул (BE)

(74) Оруджев Р.К. (AZ)

(54) КИРПИЧ (2 ВАРИАНТА).

(57) Кирпич (вариант 1), характеризующийся:

- корпусом прямоугольной формы;
- наличием на верхней поверхности корпуса выступов;
- наличием на нижней поверхности корпуса углублений, соответствующих ответным образом верхним выступам;

- наличием больших вертикальных сквозных отверстий, в центре верхних выступов и соответствующие им нижних углублений;

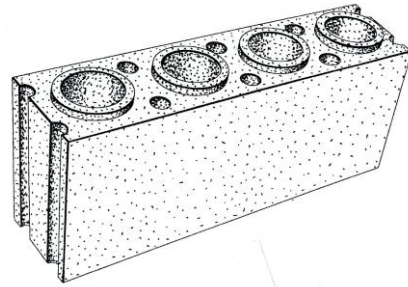


Рис.1

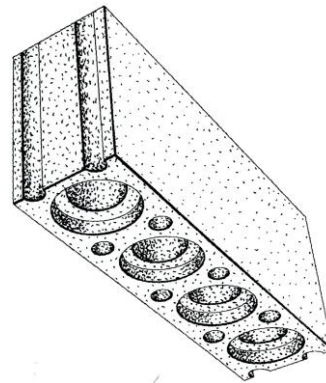


Рис.2

- наличием малых вертикальных сквозных отверстий, расположенных между выступами;
- наличием на торцевых поверхностях вертикальных пазов;

отличающийся:

- выполнением верхних выступов и соответствующих им нижних углублений в виде колец;
- симметричным расположением малых вертикальных отверстий между выступами в количестве двух отверстий;
- наличием на торцевых поверхностях двух вертикальных пазов, образуемых разрезом вдоль малых вертикальных сквозных отверстий.

Кирпич (вариант 2), характеризующийся:

- корпусом прямоугольной формы;
 - наличием на верхней поверхности корпуса выступов;
 - наличием на нижней поверхности корпуса углублений, соответствующих ответным образом верхним выступам;
 - наличием больших вертикальных сквозных отверстий, в центре верхних выступов и соответствующие им нижних углублений;
 - наличием малых вертикальных сквозных отверстий, расположенных между выступами;
- отличающийся:
- выполнением торцов корпуса закругленными;
 - выполнением верхних выступов и соответствующих им нижних углублений в виде колец;

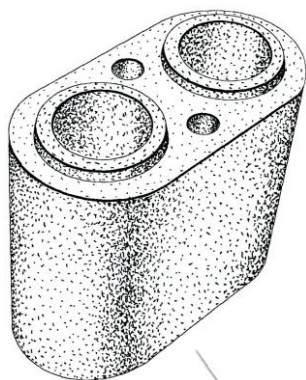


Рис.3

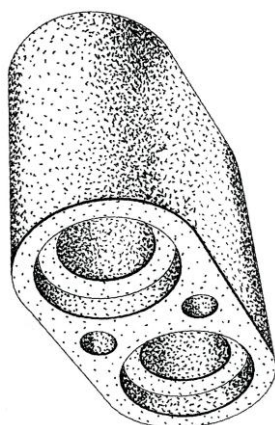


Рис.4

- симметричным расположением малых вертикальных отверстий между выступами в количестве двух отверстий.

(11) S2011 0037

(51) 25-01

(44) 30.12.2010

(71)(73) ИШЫКЛАР ИНШААТ МАЛЗЕМЕЛЕ-РИ
САНАЙИ ВЕ ТИДЖАРЕТ АНОНИМ ШИР-
КЕТИ (TR)

(72) Озгюр Узелгюрк (TR)

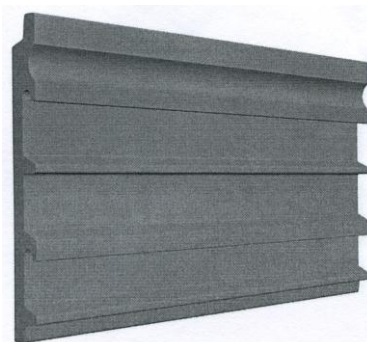
(74) Оруджев Р.К. (AZ)

(54) ОДНОСЛОЙНАЯ ФАСАДНАЯ ОБЛИЦО-
ВОЧНАЯ ПЛИТКА.(57) Однослойная фасадная облицовочная плитка, ха-
рактеризующаяся:

- выполнением в форме прямоугольника с гладкой пе-
редней поверхностью;

(21) S2010 0002

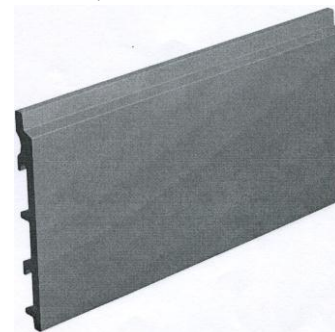
(22) 21.01.2010



Фиг.1



Фиг.3



Фиг.2

- наличием на задней поверхности по меньшей мере двух брусьев с монтажными пазами, и по меньшей мере двух брусьев без монтажных пазов;
 - наличием на задней поверхности в верхней части плитки вертикального барьера, передняя сторона которого сопряжена с верхней поверхностью плитки наклонной плоскостью;
 - горизонтальным расположением брусьев и вертикального барьера по всей длине плитки;
 - наличием направленного вниз наклона верхней поверхности брусьев;
 - расположением одного бруса с монтажным пазом в верхней части плитки и последующим равномерным чередованием брусьев без монтажного паза с брусьями с монтажным пазом;
 - размещением нижнего бруса с отступом от нижнего края плитки на величину, соизмеримую с высотой вертикальной части верхнего барьера.

(11) S2011 0043

(51) 28-03

(44) 30.03.2011

(71)(72)(73) Нагийев Айдын Кафар оглы (AZ)

(54) ТЕПЛОВАЯ ПРИСТАВКА К МАССАЖНО-
МУ ПРИСПОСОБЛЕНИЮ.

(21) S2010 0018

(22) 13.04.2010

(57) Тепловая приставка к массажному приспособле-
нию характеризуется совокупностью существенных
признаков:

- выполнением корпуса тепловой приставки в полуци-
линдрической форме;



- покрытием внутренней стороны полуцилиндрического корпуса светоотражательной фольгой;
- перекрытием сторон полуцилиндрического корпуса;
- наличием во внутренней части полуцилиндрического корпуса лампы накаливания соединенной с электрическим патроном;
- наличием специальных крепежных приспособлений в форме ушек;
- наличием корпуса тепловой приставки независимым штативом;
- креплением независимого штатива под разными углами.

- наличием обрамления круга в виде кольца красного цвета с растяжкой тона в том же направлении, что и растяжка тона на круге.

Графический символ для упаковки (вариант 2), характеризующийся:

- выполнением в виде круга бежевого цвета с растяжкой тона;



- наличием обрамления круга в виде кольца красного цвета с растяжкой тона в том же направлении, что и растяжка тона на круге;

- наличием на круге двух параллельно расположенных палочек коричневого цвета с рельефной поверхностью.

(11) S2011 0032

(51) 32-00

(44) 30.12.2010

(71)(73) Марс Инкорпорейтед (э Делавер корпорейшн) (US)

(72) Саймон Пендри, Стеф Хисман (GB)

(74) Якубова Т.А. (AZ)

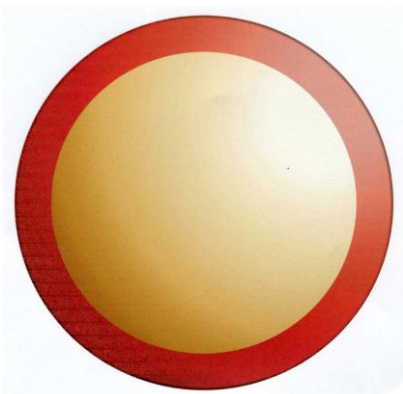
(54) ГРАФИЧЕСКИЙ ЭЛЕМЕНТ ДЛЯ УПАКОВКИ (2 ВАРИАНТА).

(21) S2009 0047

(22) 22.12.2009

(57) Графический символ для упаковки (вариант 1), характеризующийся:

- выполнением в виде круга бежевого цвета с растяжкой тона;



УКАЗАТЕЛИ

УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Номер заявки	МПК	Номер заявки	МПК	Номер заявки	МПК
99/001520	A61B 17/56 (2006.01)		F23Q 9/14 (2006.01)	a2009 0147	E21B 43/22 (2006.01)
a2004 0015	G01N 13/00 (2006.01)		F23N5/00 (2006.01)	a2009 0148	E21B 37/00 (2006.01)
	G01N 19/02 (2006.01)		E01B 11/02 (2006.01)		E21B 43/25 (2006.01)
	G01N 33/28 (2006.01)	a2008 0181	B08B 9/08 (2006.01)	a2009 0154	E02B 3/12 (2006.01)
	F15D 1/06 (2006.01)	a2008 0189	C09K 8/506 (2006.01)	a2009 0189	E04G 13/02 (2006.01)
a2007 0030	F16H 21/16 (2006.01)	a2008 0213	C09K 8/508 (2006.01)	a2009 0202	H04B 1/10 (2006.01)
a2007 0137	G01N 27/83 (2006.01)		C09K 8/512 (2006.01)	a2009 0221	E21 B 33/12 (2006.01)
	G01N 27/90 (2006.01)		C08L 9/00 (2006.01)	a2009 0245	G01R19/175 (2006.01)
a2007 0232	C05D 5/02 (2006.01)	a2009 0008	C08K 3/10 (2006.01)		H03K 17/72 (2006.01)
	C01D 17/00 (2006.01)		C01B 39/26 (2006.01)	a2010 0029	C10G 33/04 (2006.01)
a2007 0248	F04B 47/02 (2006.01)	a2009 0023	B01J 29/28 (2006.01)	a2010 0050	C07C 67/08 (2006.01)
a2008 0052	C30B 15/02 (2006.01)		A23B 7/10 (2006.01)	a2010 0118	C12M 1/04 (2006.01)
	C30B 15/14 (2006.01)	a2009 0027	C02F 1/12 (2006.01)	a2010 0150	C05F 3/00 (2006.01)
	C30B 15/20 (2006.01)	a2009 0035	C02F 5/02 (2006.01)		C05F 11/00 (2006.01)
	C30B 29/06 (2006.01)		B01D 9/02 (2006.01)	a2010 0187	E21B 43/22 (2006.01)
	C30B 29/08 (2006.01)		C04B 33/04 (2006.01)		E21B 43/27 (2006.01)
a2008 0053	C30B 15/02 (2006.01)	a2009 0037	C10M 101/04 (2006.01)	a2011 0021	C10G 33/04 (2006.01)
	C30B 15/14 (2006.01)	a2009 0042	C10M 101/02 (2006.01)		C08G 18/48 (2006.01)
	C30B 15/20 (2006.01)		C10M 113/06 (2006.01)	a2011 0084	E21B 43/28 (2006.01)
	C30B 29/06 (2006.01)		C10M 177/00 (2006.01)	a2011 0179	F04B 47/00 (2006.01)
	C30B 29/08 (2006.01)	a2009 0043	H01L 31/16 (2006.01)		
a2008 0155	C07D 331/02 (2006.01)	a2009 0056	H01L 31/0288 (2006.01)		
a2008 0179	F23Q 3/00 (2006.01)	a2009 0122	C01C 15/00 (2006.01)		

СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

МПК	Номер заявки	МПК	Номер заявки	МПК	Номер заявки
A23B 7/10 (2006.01)	a2009 0027	C10G 33/04 (2006.01)	a2011 0021	E21B 43/25 (2006.01)	a2009 0148
A61B 17/56 (2006.01)	99/001520	C10M 101/02 (2006.01)	a2009 0042	E21B 43/27 (2006.01)	a2010 0187
B01D 9/02 (2006.01)	a2009 0035	C10M 101/04 (2006.01)	a2009 0042	E21B 43/28 (2006.01)	a2011 0084
B01J 29/28 (2006.01)	a2009 0023	C10M 113/06 (2006.01)	a2009 0042	F04B 47/00 (2006.01)	a2011 0179
B08B 9/08 (2006.01)	a2008 0189	C10M 177/00 (2006.01)	a2009 0042	F04B 47/02 (2006.01)	a2007 0248
C01B 39/26 (2006.01)	a2009 0023	C12M 1/04 (2006.01)	a2010 0118	F15D 1/06 (2006.01)	a2004 0015
C01C 15/00 (2006.01)	a2009 0122	C30B 15/02 (2006.01)	a2008 0052	F16H 21/16 (2006.01)	a2007 0030
C01D 17/00 (2006.01)	a2007 0232	C30B 15/02 (2006.01)	a2008 0053	F23Q 3/00 (2006.01)	a2008 0179
C02F 1/12 (2006.01)	a2009 0035	C30B 15/14 (2006.01)	a2008 0052	F23Q 9/14 (2006.01)	a2008 0179
C02F 5/02 (2006.01)	a2009 0035	C30B 15/14 (2006.01)	a2008 0053	F23N 5/00 (2006.01)	a2008 0179
C04B 33/04 (2006.01)	a2009 0037	C30B 15/20 (2006.01)	a2008 0052	G01N 13/00 (2006.01)	a2004 0015
C05D 5/02 (2006.01)	a2007 0232	C30B 15/20 (2006.01)	a2008 0053	G01N 19/02 (2006.01)	a2004 0015
C05F 3/00 (2006.01)	a2010 0150	C30B 29/06 (2006.01)	a2008 0052	G01N 27/83 (2006.01)	a2007 0137
C05F 11/00 (2006.01)	a2010 0150	C30B 29/06 (2006.01)	a2008 0053	G01N 27/90 (2006.01)	a2007 0137
C07C 67/08 (2006.01)	a2010 0050	C30B 29/08 (2006.01)	a2008 0052	G01N 33/28 (2006.01)	a2004 0015
C07D 331/02 (2006.01)	a2008 0155	C30B 29/08 (2006.01)	a2008 0053	G01R19/175 (2006.01)	a2009 0245
C08G 18/48 (2006.01)	a2011 0021	E01B 11/02 (2006.01)	a2008 0181	H01L 31/0288 (2006.01)	a2009 0056
C08K 3/10 (2006.01)	a2009 0008	E02B 3/12 (2006.01)	a2009 0154	H01L 31/16 (2006.01)	a2009 0043
C08L 9/00 (2006.01)	a2009 0008	E04G 13/02 (2006.01)	a2009 0189	H03K 17/72 (2006.01)	a2009 0245
C09K 8/506 (2006.01)	a2008 0213	E21 B 33/12 (2006.01)	a2009 0221	H04B 1/10 (2006.01)	a2009 0202
C09K 8/508 (2006.01)	a2008 0213	E21B 37/00 (2006.01)	a2009 0148		
C09K 8/512 (2006.01)	a2008 0213	E21B 43/22 (2006.01)	a2009 0147		
C10G 33/04 (2006.01)	a2010 0029	E21B 43/22 (2006.01)	a2010 0187		

УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ

НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Номер заявки	МПК
U2011 0012	<i>F24H 1/00</i> (2006.01)
U2011 0013	<i>A21C 1/06</i> (2006.01)
U2011 0014	<i>B01J 47/00</i> (2006.01)
	<i>B01J 47/02</i> (2006.01)
	<i>C02F 1/42</i> (2006.01)
	<i>C02F 5/00</i> (2006.01)
U2011 0018	<i>G10D 1/00</i> (2006.01)

СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

МПК	Номер заявки
<i>A21C 1/06</i> (2006.01)	U2011 0013
<i>C02F 1/42</i> (2006.01)	U2011 0014
<i>C02F 5/00</i> (2006.01)	U2011 0014
<i>B01J 47/02</i> (2006.01)	U2011 0014
<i>B01J 47/00</i> (2006.01)	U2011 0014
<i>F24H 1/00</i> (2006.01)	U2011 0012
<i>G10D 1/00</i> (2006.01)	U2011 0018

УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ

НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Номер заявки	МКПО
S2009 0040	<i>01-01</i>
S2010 0020	<i>13-03</i>
S2010 0021	<i>13-03</i>
S2010 0022	<i>13-03</i>
S2010 0023	<i>13-03</i>
S2010 0035	<i>09-01</i>
S2010 0038	<i>07-01</i>
S2010 0039	<i>07-01</i>
S2010 0040	<i>07-01</i>

СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

МКПО	Номер заявки
<i>01-01</i>	S2009 0040
<i>07-01</i>	S2010 0038
<i>07-01</i>	S2010 0039
<i>07-01</i>	S2010 0040
<i>09-01</i>	S2010 0035
<i>13-03</i>	S2010 0020
<i>13-03</i>	S2010 0021
<i>13-03</i>	S2010 0022
<i>13-03</i>	S2010 0023

УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Номер патента	МПК	Номер патента	МПК	Номер патента	МПК
i2011 0067	C10G 33/04 (2006.01)	i2011 0077	C10G 45/36 (2006.01)	i2011 0089	G01N 33/24 (2006.01)
	C07C 43/10 (2006.01)	i2011 0078	E21B 43/22 (2006.01)	i2011 0090	E02B 1/00 (2006.01)
i2011 0068	B01J 20/12 (2006.01)	i2011 0079	F04B 47/02 (2006.01)		E02B 5/02 (2006.01)
	B01J 20/06 (2006.01)	i2011 0080	E21B 49/02 (2006.01)	i2011 0091	E02B 17/00 (2006.01)
	B01D 53/02 (2006.01)	i2011 0081	C07C 55/02 (2006.01)	i2011 0092	E21B 33/124 (2006.01)
	B01D 53/60 (2006.01)		C10M 133/12 (2006.01)	i2011 0093	C09K 8/36 (2006.01)
i2011 0069	G06F 17/22 (2006.01)	i2011 0082	E21B 34/16 (2006.01)	i2011 0094	C08L 9/02 (2006.01)
	G06F 17/28 (2006.01)		E21B 43/12 (2006.01)		C08C 19/02 (2006.01)
i2011 0070	C08L 75/04 (2006.01)	i2011 0083	A61K 33/14 (2006.01)		C08K 3/22 (2006.01)
i2011 0071	E21B 47/01 (2006.01)		A61K 31/10 (2006.01)		C08K 3/04 (2006.01)
i2011 0072	A61K 38/16 (2006.01)	i2011 0084	A62D 1/00 (2006.01)		C08K 3/14 (2006.01)
	A61P 43/00 (2006.01)		A62D 1/06 (2006.01)	i2011 0095	G01B 7/00 (2006.01)
i2011 0073	B24B 41/00 (2006.01)	i2011 0085	C02F 1/28 (2006.01)	i2011 0096	A62D 1/00 (2006.01)
	B24B 5/06 (2006.01)		B01J 20/16 (2006.01)	i2011 0097	C11D 1/04 (2006.01)
i2011 0074	H04L 29/02 (2006.01)	i2011 0086	A01H 3/04 (2006.01)		C11D 1/40 (2006.01)
	G06F 13/00 (2006.01)	i2011 0087	B01J 20/00 (2006.01)		C11D 3/08 (2006.01)
i2011 0075	C08F 251/02 (2006.01)	i2011 0088	G01N 1/00 (2006.01)	i2011 0098	G01R 21/00 (2006.01)
i2011 0076	C08F 251/02 (2006.01)		G01N 33/00 (2006.01)		

СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

МПК	Номер патента	МПК	Номер патента	МПК	Номер патента
A01H 3/04 (2006.01)	i2011 0086	C07C 55/02 (2006.01)	i2011 0081	E02B 5/02 (2006.01)	i2011 0090
A61K 31/10 (2006.01)	i2011 0083	C08C 19/02 (2006.01)	i2011 0094	E21B 33/124 (2006.01)	i2011 0092
A61K 33/14 (2006.01)	i2011 0083	C08F 251/02 (2006.01)	i2011 0075	E21B 34/16 (2006.01)	i2011 0082
A61K 38/16 (2006.01)	i2011 0072	C08F 251/02 (2006.01)	i2011 0076	E21B 43/12 (2006.01)	i2011 0082
A61P 43/00 (2006.01)	i2011 0072	C08K 3/04 (2006.01)	i2011 0094	E21B 43/22 (2006.01)	i2011 0078
A62D 1/00 (2006.01)	i2011 0084	C08K 3/14 (2006.01)	i2011 0094	E21B 47/01 (2006.01)	i2011 0071
A62D 1/00 (2006.01)	i2011 0096	C08K 3/22 (2006.01)	i2011 0094	E21B 49/02 (2006.01)	i2011 0080
A62D 1/06 (2006.01)	i2011 0084	C08L 75/04 (2006.01)	i2011 0070	F04B 47/02 (2006.01)	i2011 0079
B01D 53/02 (2006.01)	i2011 0068	C08L 9/02 (2006.01)	i2011 0094	G01B 7/00 (2006.01)	i2011 0095
B01D 53/60 (2006.01)	i2011 0068	C09K 8/36 (2006.01)	i2011 0093	G01N 1/00 (2006.01)	i2011 0088
B01J 20/00 (2006.01)	i2011 0087	C10G 33/04 (2006.01)	i2011 0067	G01N 33/00 (2006.01)	i2011 0088
B01J 20/06 (2006.01)	i2011 0068	C10G 45/36 (2006.01)	i2011 0077	G01N 33/24 (2006.01)	i2011 0089
B01J 20/12 (2006.01)	i2011 0068	C10M 133/12 (2006.01)	i2011 0081	G01R 21/00 (2006.01)	i2011 0098
B01J 20/16 (2006.01)	i2011 0085	C11D 1/04 (2006.01)	i2011 0097	G06F 13/00 (2006.01)	i2011 0074
B24B 41/00 (2006.01)	i2011 0073	C11D 1/40 (2006.01)	i2011 0097	G06F 17/22 (2006.01)	i2011 0069
B24B 5/06 (2006.01)	i2011 0073	C11D 3/08 (2006.01)	i2011 0097	G06F 17/28 (2006.01)	i2011 0069
C02F 1/28 (2006.01)	i2011 0085	E02B 1/00 (2006.01)	i2011 0090	H04L 29/02 (2006.01)	i2011 0074
C07C 43/10 (2006.01)	i2011 0067	E02B 17/00 (2006.01)	i2011 0091		

НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ЗАЯВОК, ПО КОТОРЫМ ВЫДАНЫ ПАТЕНТЫ

Номер заявки	Номер патента	Номер заявки	Номер патента	Номер заявки	Номер патента	Номер заявки	Номер патента
99/001252	i2011 0077	a2008 0033	i2011 0078	a2008 0145	i2011 0097	a2009 0072	i2011 0095
a2001 0019	i2011 0082	a2008 0034	i2011 0071	a2008 0157	i2011 0079	a2009 0078	i2011 0098
a2006 0131	i2011 0092	a2008 0042	i2011 0084	a2008 0162	i2011 0085	a2009 0095	i2011 0091
a2006 0153	i2011 0093	a2008 0055	i2011 0096	a2008 0164	i2011 0080	a2009 0098	i2011 0067
a2007 0025	i2011 0087	a2008 0078	i2011 0068	a2008 0167	i2011 0081	a2009 0113	i2011 0072
a2007 0063	i2011 0073	a2008 0112	i2011 0074	a2008 0183	i2011 0086	a2009 0192	i2011 0083
a2007 0239	i2011 0075	a2008 0120	i2011 0088	a2008 0206	i2011 0090	a2009 0194	i2011 0069
a2007 0256	i2011 0076	a2008 0141	i2011 0094	a2009 0045	i2011 0070	a2009 0197	i2011 0089

УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ

НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Номер патента	МПК
F2011 0007	<i>B02C 9/00</i> (2006.01)
F2011 0008	<i>G01K 17/08</i> (2006.01)
F2011 0009	<i>C12Q 1/68</i> (2006.01)

СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

МПК	Номер патента
<i>B02C 9/00</i> (2006.01)	F2011 0007
<i>C12Q 1/68</i> (2006.01)	F2011 0009
<i>G01K 17/08</i> (2006.01)	F2011 0008

НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ЗАЯВОК, ПО КОТОРЫМ ВЫДАНЫ ПАТЕНТЫ

Номер заявки	Номер патента
U2008 0003	F2011 0009
U2010 0001	F2011 0007
U2010 0022	F2011 0008

УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ

НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Номер патента	МКПО	Номер патента	МКПО
S2011 0019	<i>06-10</i>	S2011 0032	<i>32-00</i>
S2011 0020	<i>25-01</i>	S2011 0033	<i>09-01</i>
S2011 0021	<i>09-03</i>	S2011 0033	<i>11-05</i>
S2011 0022	<i>09-03</i>	S2011 0034	<i>09-03</i>
S2011 0023	<i>09-03</i>	S2011 0034	<i>27-06</i>
S2011 0024	<i>09-02</i>	S2011 0035	<i>01-01</i>
S2011 0025	<i>09-02</i>	S2011 0036	<i>25-01</i>
S2011 0026	<i>09-07</i>	S2011 0037	<i>25-01</i>
S2011 0027	<i>09-03</i>	S2011 0038	<i>20-03</i>
S2011 0028	<i>09-02</i>	S2011 0040	<i>09-07</i>
S2011 0029	<i>13-03</i>	S2011 0041	<i>19-08</i>
S2011 0030	<i>13-03</i>	S2011 0042	<i>23-01</i>
S2011 0031	<i>09-03</i>	S2011 0043	<i>28-03</i>
S2011 0031	<i>27-06</i>		

СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

МКПО	Номер патента	МКПО	Номер патента
01-01	S2011 0035	11-05	S2011 0033
06-10	S2011 0019	13-03	S2011 0029
09-01	S2011 0033	13-03	S2011 0030
09-02	S2011 0024	19-08	S2011 0041
09-02	S2011 0025	20-03	S2011 0038
09-02	S2011 0028	23-01	S2011 0042
09-03	S2011 0021	25-01	S2011 0020
09-03	S2011 0022	25-01	S2011 0036
09-03	S2011 0023	25-01	S2011 0037
09-03	S2011 0027	27-06	S2011 0031
09-03	S2011 0031	27-06	S2011 0034
09-03	S2011 0034	28-03	S2011 0043
09-07	S2011 0026	32-00	S2011 0032
09-07	S2011 0040		

**НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ЗАЯВОК,
ПО КОТОРЫМ ВЫДАНЫ ПАТЕНТЫ**

Номер заявки	Номер патента	Номер заявки	Номер патента
S2009 0010	S2011 0035	S2010 0003	S2011 0033
S2009 0016	S2011 0024	S2010 0006	S2011 0034
S2009 0017	S2011 0025	S2010 0009	S2011 0033
S2009 0019	S2011 0026	S2010 0013	S2011 0028
S2009 0022	S2011 0041	S2010 0014	S2011 0027
S2009 0039	S2011 0038	S2010 0015	S2011 0040
S2009 0042	S2011 0019	S2010 0018	S2011 0043
S2009 0044	S2011 0036	S2010 0019	S2011 0042
S2009 0045	S2011 0029	S2010 0024	S2011 0020
S2009 0046	S2011 0030	S2010 0025	S2011 0021
S2009 0047	S2011 0032	S2010 0026	S2011 0022
S2010 0001	S2011 0031	S2010 0027	S2011 0023
S2010 0002	S2011 0037		

DÜZƏLİŞLƏRİN DAXİL EDİLMƏSİ
ВНЕСЕНИЕ ИСПРАВЛЕНИЙ

İddia sənədin və ya patentin nömrəsi Номер заявки или патента	İndeks Индекс	Dərc olma tarixi, Bülleten № Дата публикации, № Бюллетеня	Dərc olunub Напечатано	Oxunmalıdır Следует читать
U2010 0012	A61F 5/02 (2006.01)	30.09.2011 №3	<p>(71)(72) Həbibov İbrahim Əbülfəz oğlu, Məmmədov Vasif Talib oğlu, Bağirova Gülnarə Sadıq qızı (AZ) (54) QAZLIFT KLAPANLARININ KIPLƏNDİRMƏ DÜYÜNÜ.</p> <p>(57) Faydalı model qazneftmədən sənayesinə, məhz qazlift klapanlarının kipləndirmə düyününə aiddir. Faydalı modelin məsələsi qazlift klapanlarının etibarlığının yüksəldilməsidir. Qarşıya qoyulan məsələ onunla həll olunur ki, qazlift klapanlarının kipləndirmə düyünü ardıcıl yerləşmiş örtükdən, bir-birinə əks istiqamətdə yerləşdirilmiş yuvalara malik rezin kipləndirici manjetlər paketindən və silfon gövdədən ibarət olan qazlift klapanlarının kipləndirmə düyünündə, faydalı modelə əsasən, kipləndirici manjetlərin yuvalarına metaldan hazırlanmış həlqələr oturdulur.</p>	<p>(71)(72) Quliyev Əjdər Məmmədqulu oğlu, Cəlilov Toğrul Yaşar oğlu (AZ) (54) ORTOPEĐİK GÖDƏKÇƏ.</p> <p>(57) Faydalı model tibbə, məhz ortopediyaya aiddir. Faydalı modelin mahiyyəti ondan ibarətdir ki, bərkidilmə elementləri və altlıqlarla daxili səthə bərkidilməsindən ibarət olan ortopedik gödəkçədə, kürək hissədəki altlıqlar dörd-bucaqlı yerinə yetirilmişdir və elektrodlarla təcbiz edilmişdir, portativ elektrostimulyatora qoşulmuş, gödəkçənin yan hissəsinə yaxın rezin altlıqlar silindrşəkillidir, gödəkçənin yan hissələri boyu altlıqlar uzunsov ellips şəklində yerinə yetirilmiş və təzyiq mənbəyinə qoşulmuş, hava ilə doldurulmuş çrxanla bilən kameralarla təchiz olunmuşdur, gödəkçədə dəliklər var, gödəkçənin ön hissəsi öndən sinə və bel hissədə yerləşdirilən bərkidilmə elementləri ilə iki yarımfığura bölünmüşdür.</p>
U2010 0012	A61F 5/02 (2006.01)	30.09.2011 №3	<p>(71)(72) Габиров Ибрагим Абульфас оглы, Мамедов Васиф Талыб оглы, Багирова Гюльнарə Садых кызы (AZ) (54) УПЛОТНИТЕЛЬНЫЙ УЗЕЛ ГАЗЛИФТНОГО КЛАПАНА.</p> <p>(57) Полезная модель относится к нефтегазодобывающей промышленности, а именно к уплотнительным узлам газлифтных клапанов. Задача полезной модели повышение надежности газлифтного клапана. Поставленная задача решена тем, что в уплотнительном узле газлифтного клапана, содержащем последовательно размещенные кожух, пакет резиновых уплотнительных манжет с противоположно расположенными гнездами и сильфонный корпус, согласно полезной модели, в гнезде уплотнительных манжет установлены металлические кольца.</p>	<p>(71)(72) Кулиев Аждар Мамедгулу оглы, Джалилов Тоғрул Яшар оглы (AZ) (54) ОРТОПЕДИЧЕСКИЙ ЖИЛЕТ.</p> <p>(54) Полезная модель относится к медицине, а именно к ортопедии. Сущность полезной модели заключается в том, что в ортопедическом жилете, выполненном с элементами крепления и накладками, прикрепленными на его внутренней стороне, передняя сторона жилета вышолнена из двух фигурных половин с элементами крепления на грудной части и на линии талии, накладки на спинной части выполнены четырехугольными и снабжены электродами, подключенными к портативному электростимулятору, а вдоль боковых частей жилета накладки выполнены в виде продолговатого эллипса и снабжены съемными надувными камерами с возможностью их подключения к источнику давления.</p>