



**İXTİRALAR,
FAYDALI MODELƏR,
SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ**

**ИЗОБРЕТЕНИЯ,
ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ,
ПРОМЫШЛЕННЫЕ
ОБРАЗЦЫ**

"SƏNAYE
MÜLKİYYƏTİ"
RƏSMİ BÜLLETEN

1996-Cİ İLDƏN NƏŞR EDİLİR
ИЗДАЕТСЯ С 1996 ГОДА

ОФИЦИАЛЬНЫЙ
БЮЛЛЕТЕНЬ
"ПРОМЫШЛЕННАЯ
СОБСТВЕННОСТЬ"

DƏRC OLUNMA TARİXİ

28.12.2012

ДАТА ПУБЛИКАЦИИ

BAKİ

№ 4

BAKY

2012

**AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASI
STANDARTLAŞDIRMA, METROLOGİYA VƏ PATENT ÜZRƏ
DÖVLƏT KOMİTƏSİ
RƏSMİ BÜLLETEN "SƏNAYE MÜLKİYYƏTİ"**

**Baş redaktor – Həsənov R.A.
Baş redaktorun birinci müavini – Seyidov M.M.
Məsul katib - Talıbov F.H.
Redaksiya şurasının üzvləri – Hacıyev Z.T., Rüstəmov G.S., Hacıyev R.T.,
Müslümov E.A., İsmayılov A.Q., Qocayev H.D.**

**AZƏRBAYDJANSKAJA RESPUBLİKA
GOSUDARSTVENNİY KOMİTET PO STANDARTİZAZİİ,
METROLOGİİ İ PATENTAM
OFİCİALNİY BÜLLETEN "PROMYŞLENNAYJA SOBSTVENNOST"**

**Главный редактор – Гасанов Р.А.
Первый заместитель главного редактора – Сейдов М.М.
Ответственный секретарь - Талыбов Ф.Г.
Редакционный совет – Гаджиев З.Т., Рустамова Г.С., Гаджиев Р.Т.,
Муслимов Э.А., Исмаилов А.Г., Годжаев Х.Д.**

İXTİRALARA AİD BİBLİOQRAFİK MƏLUMATLARIN MÜƏYYƏNLƏŞDİRİLMƏSİ ÜÇÜN BEYNƏLXALQ İNİD KODLARI

- (11) - patentin nömrəsi
- (19) - dərc edən idarə və ya təşkilatın kodu və yaxud digər identifikasiya vasitəsi
- (21) - iddia sənədinin qeydiyyat nömrəsi
- (22) - iddia sənədinin verilmə tarixi
- (23) - sərgi ilkinliyi tarixi
- (31) - ilkin iddia sənədinin nömrəsi
- (32) - ilkinlik tarixi
- (33) - ilkinlik ölkəsinin kodu
- (44) - iddia sənədinin dərc edilmə tarixi
- (45) - patentin dərc edilmə tarixi
- (46) - ixtira düsturunun dərc edilmə tarixi
- (51) – beynəlxalq patent təsnifatının indeksi (indeksləri) (BPT)
- (54) - ixtiranın adı
- (56) - informasiya mənbəyinin siyahısı
- (57) - ixtiranın referatı və ya düsturu
- (60) - keçmiş SSRİ-nin mühafizə sənədlərinin növü və nömrəsi
- (62) - ilk iddia sənədinin nömrəsi və verilmə tarixi
- (66) - geri götürülmüş iddia sənədinin nömrəsi və verilmə tarixi
- (71) - iddiaçı(lar), ölkənin kodu
- (72) - ixtiranın müəllifi, ölkənin kodu
- (73) - patent sahibi, ölkənin kodu
- (74) - patent müvəkkili və ya nümayəndə barəsində iddia sənədində göstərilibsə, onun haqqında məlumat və yaşadığı yer
- (86) - PCT üzrə iddia sənədinin qeydiyyat nömrəsi və verilmə tarixi
- (87) - PCT üzrə iddia sənədinin dərc edilmə tarixi və nömrəsi

МЕЖДУНАРОДНЫЕ КОДЫ ИНИД ДЛЯ ИДЕНТИФИКАЦИИ БИБЛИОГРАФИЧЕСКИХ ДАННЫХ, ОТНОСЯЩИХСЯ К ИЗОБРЕТЕНИЯМ

- (11) - номер патента
- (19) - код или другие средства идентификации ведомства или организации, осуществившей публикацию
- (21) - регистрационный номер заявки
- (22) - дата подачи заявки
- (23) - дата выставочного приоритета
- (31) - номер приоритетной заявки
- (32) - номер приоритета
- (33) - код страны приоритета
- (44) - дата публикации заявки
- (45) - дата публикации патента
- (46) - дата публикации формулы изобретения
- (51) - индекс(ы) Международной патентной классификации
- (54) - название изобретения
- (56) - список источников информации, если он дается отдельно от текста описания изобретения
- (57) - реферат или формула изобретения
- (60) - вид и номер охранного документа бывшего СССР
- (62) - дата подачи и номер первоначальной заявки
- (66) - дата подачи и номер отозванной заявки
- (71) - сведения о заявителе(ях), его(их) местожительстве или местонахождении
- (72) - сведения об изобретателе(ях), его(их) местожительстве
- (73) - сведения о патентовладельце(ах), его(их) местожительстве или местонахождении
- (74) - сведения о представителе или патентном поверенном, если он указан в заявке, его местожительстве
- (86) - номер и дата подачи международной заявки (по процедуре PCT)
- (87) - номер и дата публикации международной заявки (по процедуре PCT)

MÜNDƏRİCAT

İXTİRALARA DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLARIN DƏRCİ

A. İnsanın həyatı tələbatlarının təmin edilməsi.....	6
C. Kimya və metallurgiya	6
E. Tikinti, Mədən İşləri	9
F. Mexanika, işıqlanma, isitmə, mühərrik və nasoslar, silah və sursat, partlatma işləri.....	10
H. Elektrik.....	11

DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ

A. İnsanın həyatı tələbatlarının təmin edilməsi.....	26
B. Müxtəlif texnoloji proseslər.....	26
C. Kimya və metallurgiya.....	27
E. Tikinti, Mədən İşləri.....	28
F Mexanika, işıqlanma, isitmə, mühərrik və nasoslar, silah və sursat,partlatma,işləri.....	29
G Fizika.....	30

DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ FAYDALI MODEL PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ.....

.....	33
AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ.....	34

GÖSTƏRİCİLƏR.....	36
--------------------------	----

İXTİRALAR ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

Say göstəricisi.....	36
Sistematik göstəricisi.....	36

FAYDALI MODELƏR ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

Say göstəricisi.....	37
Sistematik göstəricisi.....	37

SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

Say göstəricisi.....	37
Sistematik göstəricisi.....	38

İXTİRA PATENTLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

Say göstəricisi.....	38
Sistematik göstəricisi.....	39
Patent verilən iddia sənədlərinin say göstəricisi.....	39

FAYDALI MODELƏR PATENTLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

Say göstəricisi.....	39
Sistematik göstəricisi.....	39
Patent verilən iddia sənədlərinin say göstəricisi.....	40

SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ PATENTLƏRİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

Say göstəricisi.....	40
Sistematik göstəricisi.....	40
Patent verilən iddia sənədlərinin say göstəricisi.....	40

СОДЕРЖАНИЕ

ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ЗАЯВКАХ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

А. Удовлетворение жизненных потребностей человека.....	41
С. Химия и металлургия	41
Е. Строительство, горное дело.....	44
Ф. Механика, освещение, отопление, двигатели и насосы, оружие и боеприпасы, взрывные работы.....	46
Н. Электричество.....	46

ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ИЗОБРЕТЕНИЙ

А. Удовлетворение жизненных потребностей человека.....	64
В. Различные технологические процессы.....	64
С. Химия и металлургия.....	65
Е. Строительство, горное дело.....	66
Ф. Механика, освещение, отопление, двигатели и насосы, оружие и боеприпасы, взрывные работы.....	67
Г. Физика	68

ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ПОЛЕЗНЫХ МОДЕЛЕЙ.....	70
ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБРАЗЦОВ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ.....	71

УКАЗАТЕЛИ.....	75
----------------	----

УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

Нумерационный указатель.....	75
Систематический указатель.....	75

УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ

Нумерационный указатель.....	76
Систематический указатель.....	76

УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ

Нумерационный указатель.....	76
Систематический указатель.....	77

УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

Нумерационный указатель.....	77
Систематический указатель.....	77
Нумерационный указатель заявок, по которым выданы патенты.....	78

УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ

Нумерационный указатель.....	78
Систематический указатель.....	78
Нумерационный указатель заявок, по которым выданы патенты.....	

УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ

Нумерационный указатель.....	79
Систематический указатель.....	79

İXTİRALARA DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLARIN DƏRCİ

BÖLMƏ A

İNSANIN HƏYATI TƏLƏBATLARININ TƏMİN EDİLMƏSİ

A 61

(21) a 2010 0140

(22) 17.06.2010

(51) A61K 36/00 (2006.01)

A61K 36/53 (2006.01)

A61K 36/54 (2006.01)

A61K 36/704 (2006.01)

A61P 25/00 (2006.01)

(71) Azərbaycan Tibb Universiteti (AZ)

(72) Axundov Ramiz Atalla oğlu (AZ), Tağıyev Sərxan Əbülfəz oğlu (AZ), Piriyyəvə Cəmilə Əjdər qızı (AZ), Qaraxanova Vüsalə Rafiq qızı (AZ), Hüseynova Fatimə Dursun qızı (AZ), Axundova Xumra Ramiz qızı (AZ)

(54) XRONİK YORĞUNLUQ VƏ HİPOKSIYA SİNDROMUNUN MÜALİCƏSİ ÜÇÜN FİTOKOMPOZİSIYA

(57) İxtira kimya-əczaçılıq sənayesinə, məhz, adinamiya, zehni və fiziki işin azalması ilə müşayiət olunan xroniki yorğunluq sindromunda farmakoloji aktivliyin adaptasiyanı artırmaqla təsir göstərən təbii vasitələrə aiddir, və tibbdə sinir-psixiki və somatik xəstəliklərin müalicə və profilaktikasında tətbiq tapa bilər.

İxtiranın əsas məqsədi istifadəsi ilə, xroniki yorğunluq və hipoksiya sindromunun müalicəsi zamanı minimal əlavə təsir ilə maksimal müalicəvi effektdə nail olmağa imkan verən fitokompozisiyanın təklif olunması, uzun müddət intensiv fiziki ağırlıqlara tab gətirməyə imkan verən vasitələr arsenalının genişləndirilməsidir.

Qarşıya qoyulan məsələ onunla həll olunur ki, xroniki yorğunluq və hipoksiya sindromunun müalicəsi üçün fitokompozisiya, özünə mayaotu qozalarını, bədrəng yarpaqlarını və rozmarin otunu daxil etməklə, əlavə olaraq, tərkində komponentlərin aşağıdakı nisbətində qırxbuğum otu və darçın saxlayır, küt.h.:

Rozmarin otu	- 15
Mayaotu qozaları	- 12
Bədrəng yarpaqları	- 20
Qırxbuğum otu	- 18
Darçın	- 15

1 a.o.b., 4 cədvəl

(21) a 2011 0036

(22) 09.03.2011

(51) A61N 1/00 (2006.01)

C12N 1/00 (2006.01)

(71) Bakı Dövlət Universiteti (AZ)

(72) Qənbərov Xudaverdi Qənbər oğlu (AZ), Abişev İlham Mütəllib oğlu (AZ), Əbdülhəmidova Samirə Məzahir qızı (AZ)

(54) CANDIDA KEFİR BD2 MAYA GÖBƏLƏKLƏRİNİN XASSƏLƏRİNİN BƏRPASI ÜSULU

(57) İxtira mikrobiologiya sahəsinə aiddir, və kolleksiya-da saxlanılma nəticəsində və qeyri-əlverişli şəraitdə Candida cinsli maya göbələklərinin dəyişilmiş və itirilmiş xassələrinin bərpa edilməsi üçün istifadə oluna bilər.

İxtiranın məsələsi Candida kefir BD2 ştammi maya göbələyinin saxlanma zamanı dəyişilmiş xassələrinin ilkin halına qədər bərpa edilməsi və itirilmiş xassələrinin əldə olunmasıdır.

Birbaşa endogen biorezonans təsiri yolu ilə intakt kulturanın elektromaqnit rəqslərinin siqnallarının enerji-informasiya ötürülməsindən ibarət olan Candida kefir BD2 maya göbələklərinin xassələrinin bərpası üsulunda birbaşa təsirin ardınca rəqslərin eyni vaxtda birbaşa və çevrilmiş təsirini həyata keçirirlər, həmçinin intakt və zədələnmiş kulturaların tezlik xarakteristikalarının test edilməsi yolu ilə ekzogen biorezonans təsiri keçirirlər.

BÖLMƏ C

KİMYA VƏ METALLURGIYA

C 02

(21) a 2009 0119

(22) 05.06.2009

(51) C02F 1/28 (2006.01)

C02F 1/62 (2006.01)

C22B 60/02 (2006.01)

G21F 9/12 (2006.01)

B01J 20/26 (2006.01)

(71) Bakı Dövlət Universiteti (AZ)

(72) Məhərrəmov Abel Məmmədli oğlu (AZ), Bayramov Musa Rza oğlu (AZ), Qəribov Adil Abduxalq oğlu (AZ), Nağıyev Cəlal Əhədbala oğlu (AZ), Allahverdiyeva Məhin Habil qızı (AZ), Ağayeva Mahirə Aybala qızı (AZ), Məmmədov İbrahim Qərib oğlu (AZ), Bayramova Gülnarə Musa qızı (AZ)

(54) URANIL İONLARININ SULU MƏHLULLARDAN AYRILMASI ÜÇÜN SORBENT

(57) İxtira, sintetik polimer sorbentlərin üzərində sorbsiya ilə ağır metalların ionlarının məhlullardan ayrılması üsullarına aiddir və sənaye neftçixarma, mədənçixarma və metallurgiya sahələrində istifadə edilə bilər.

Malein anhidridi, stirol və 1,4-di(4-izopropenilfenoksi)butanın hidroliz olunmuş tikili sopolimerinin uranil ionlarının sulu məhlullardan ayrılması üçün sorbent kimi tətbiqi iddia edilib.

2 cədvəl

(21) a 2009 0057

(22) 03.04.2009

(51) C02F 1/44 (2006.01)

C02F 1/62 (2006.01)

C02F 1/64 (2006.01)

- (71) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası akad.
M.F.Nağıyev adına Kimya Problemləri İnstitutu
(AZ)
- (72) Əsədov Səlim Mirsəlim oğlu (AZ), Əliyev Ağadaş Mahmud oğlu (AZ)
- (54) TULLANTI SULARININ AĞIR METALLARIN İONLARINDAN TƏMİZLƏNMƏSİ ÜSULU

(57) İxtira ətraf mühitin qorunması sahəsinə aiddir və neft təsərrüfatında, dağ-mədən, metallurgiya, kimya sənayesi sahələrinin müəssisələrinin tullantı sularının təmizlənməsi üçün istifadə edilə bilər.

Tullantı sularının ilkin filtrasiyası, xarici maqnit sahəsi ilə təsir, əks osmos aparatında permeatın və konsentratın ayrılması, konsentratdan ağır metalların hidrosidlər şəklində çökdürülməsi, əmələ gələn suspenziyanın şlama və sulu məhlulə ayrılması, sulu məhlulun tullantı sularına qaytarılması permeatın filtrasiyasından ibarət olan tullantı sularının ağır metalların ionlarından təmizlənməsi üsulunda konsentratdan ağır metalların hidrosidlərinin çökdürülməsini pH 9,5-11 və 25-40°C temperaturda həyata keçirirlər.

Figur.

C 05

- (21) a 2010 0076
(22) 01.04.2010
(51) C05F 3/00 (2006.01)
C05F 11/00 (2006.01)
- (71) Hübətov Məhəmməd Oruc oğlu (AZ)
- (72) Əliyev Fəqan Qənbər oğlu (AZ), Şirinova Dürdanə Bakir qızı (AZ), Mehrəliyev Əli Çingiz oğlu (AZ), Hübətov Məhəmməd Oruc oğlu (AZ)
- (54) QUŞ ZILININ GÜBRƏYƏ VƏ BİOQAZA EMALI ÜSULU

(57) İxtira üzvi tullantılardan istifadə edilməsi üsullarına, xüsusən onların bioqaza və gübrəyə emalı üsullarına aiddir.

Quş zılı ilə torfun qarışdırılmasından, qarışıqın homogenləşdirilməsindən və qıçqırdılmasından, liqni-nin daxil edilməsindən ibarət olan quş zılına gübrəyə və bioqaza emalı üsulunda, ixtira üzrə, liqni homogenləşdirilmiş və qıçqırdılmış qarışıq müvafiq olaraq 1:(0,03-0,07) kütlə nisbətində, daxil edirlər.

Texniki nəticə - qıçqırma vaxtının qısaldılması, sərbəst azotun itkisinin azaldılması və bioqazın çıxımının yüksəldilməsidir.

- (21) a 2009 0219
(22) 16.10.2009
(51) C07C 43/14 (2006.01)
C10M 135/24 (2006.01)
C10M 137/04 (2006.01)
- (71) Bakı Dövlət Universiteti (AZ)
- (72) İsmayılov Valeh Mehrəli oğlu (AZ), İsmayılov Zakir İslam oğlu (AZ), Qasımov Rakif Atakəşi oğlu

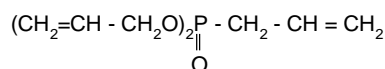
(AZ), Məmmədov İskəndər Əlirza oğlu (AZ), Tiñavasova Minəvər Məhəmməd qızı (AZ), Yusubov - Niftəli Nədir oğlu (AZ)

- (54) ALLİL FOSFONATIN DİALLİL EFİRİ MOTOR YAĞLARINA OKSİDLƏŞMƏ VƏ KORROZİYAYA QARŞI AŞQAR KİMİ

(57) İxtira element üzvi kimya sahəsinə aiddir, xüsusilə karbon və fosfor tərkibli üzvi birləşmələrə, məhz allilfosfonat efirlərinə aiddir və motor yağlarına oksidləşmə və korroziyaya qarşı aşqar kimi istifadə oluna bilər.

Təqdim edilən ixtiranın məsələsi aşqarların çeşidinin artırılması, onların oksidləşmə və korroziya əleyhinə xassələrinin effektivliyinin yüksəldilməsindən ibarətdir.

Qoyulmuş məsələ motor yağlarına oksidləşmə və korroziyaya qarşı aşqar kimi iddia olunmuş, ümumi formulu



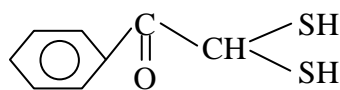
olan allilfosfonatın diallil efiri ilə həll olunur.

1 a.o.b., 1 cədvəl

- (21) a 2011 0164
(22) 20.10.2011
(51) C07C 49/213 (2006.01)
C07C 319/08 (2006.01)
- (71) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası akad.
A.M.Quliyev adına Aşqarlar Kimyası İnstitutu
(AZ)
- (72) Kazımov Vəli Mustafa oğlu (AZ), Sərdarova Səbirə Əbdüləli qızı (AZ), Osmanova Səbiyə Fərhad qızı (AZ), Məmmədov Fikrət Ələsgər oğlu (AZ)
- (54) HEMİNAL FENASİLDİMERKAPTAN SİNTON KİMİ

(57) İxtira üzvi kimya sahəsinə, xüsusən, zərif üzvi sintezdə, yeni reaksiyaya qırmə qabiliyyətli birləşmələrin alınmasında sinton kimi istifadə olunan heminal fenasildimerkaptanın sintezinə aiddir.

Heminal fenasildimerkaptanın quruluşu



PMR 1H spekroskopik üsulla, eləcə də onun əsasında bis-(metiltio)-asetofenonun alınması ilə təyin edilib. 3 şəkil.

- (21) a 2009 0123
(22) 09.06.2009
(51) C07C 233/09 (2006.01)
C23F 11/14 (2006.01)
- (71) Bakı Dövlət Universiteti (AZ)
- (72) Məhərrəmov Abel Məhəmmədəli oğlu (AZ), Əliyev İsmayıl Əhmədəli oğlu (AZ), Xəlilova Florida İsmayıl qızı (AZ)

(54) STEARILAMID B-ALKENILKƏHRABA TURŞUSUNUN TETRA ETANOLDIAMIDLƏRİNİN QARIŞIĞI POLADIN KORROZİYASINA QARŞI İNGİBİTOR KİMİ

(57) İxtira üzvi kimya sahəsinə, xüsusilə metalların su-duz mühitlərində korroziyadan ingibitor mühafizəsinə aiddir.

Stearilamid C17H35CONH2 və formulu
R-CH=CH-CH2-CH-CON(CH2-CH2OH)2

CH2-CON(CH2-CH2OH)2, harada R – C3-C5-alkil, olan β-alkenilkəhraba turşusunun tetraetanoldiamidlərinin 1:1 kütlə nisbətində qarışığı poladın korroziyasına qarşı ingibitor kimi iddia edilib.

(21) a 2009 0137

(22) 06.07.2009

(51) C07D 295/24 (2006.01)

C10M 133/38 (2006.01)

C10M 135/10 (2006.01)

(71) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası akad. Ə.M.Quliyev adına Aşqarlar Kimyası İnstitutu (AZ)

(72) Fərzəliyev Vaqif Məcid oğlu (AZ), Əliyev Şahmərdan Ramazan oğlu (AZ), Babayi Rəna Mirzəli oğlu (AZ), Kərimova Yavər Mövsüm qızı (AZ), Quliyeva Qaratel Məhərrəm qızı (AZ), Məmmədova Rəhimə Fərhad qızı (AZ)

(54) MORFOLİMETİLMERKAPTAN SÜRTKÜ – YAĞLARINA ANTIMİKROB AŞQAR KİMİ

(57) İxtira, üzvi kimya sahəsinə, xüsusən müasir sürtkü yağlarının antimikrob xassələrinin yaxşılaşdırın merkaptanların törəmələrinə aiddir.

Morfolimetilmerkaptan sürtkü yağlarına antimikrob aşqar kimi təklif edilir.

Cədvəl

C 08

(21) a 2009 0262

(22) 08.12.2009

(51) C08F 2/02 (2006.01)

C08F 214/02 (2006.01)

C08F 218/08 (2006.01)

C08F 220/56 (2006.01)

(71) Sumqayıt Dövlət Universiteti (AZ)

(72) Məmmədov Camal Veys oğlu (AZ), Qəhrəmanov Nadir Fərrux oğlu (AZ), Hüseynov Yadigar Yusif oğlu (AZ), Abbasov Qüdrət Salman oğlu (AZ), Adilova Ləman İsmi qızı (AZ)

(54) SOPOLİMERİN SULU DISPERSİYASININ ALINMASI ÜSULU

(57) Sopolimerin sulu dispersiyasının alınması üsulu
İxtira yüksək molekullu birləşmələr kimyasına, məhz akrilamid, vinilasetat və 3,3-dixlorpropen-1 əsasında sopolimerin sulu dispersiyasının alınmasına aiddir və gəmiqayıma sənayesində xüsusilə boyalar üçün xammal kimi istifadə oluna bilər.

Üsulu akrilamid, vinilasetat və 3,3-dixlorpropen-1, uyğun olaraq 1,21 kütb %-i miqdarda götürülmüş radikal polimerləşmə inisiatoru kalium persulfat və sokatalizator natrium hidrosulfit və monomerlərin kütbünün 4,51 kütb %-i miqdarda götürülmüş laurilsulfat emulqatoru iştirakında, polimerləşməsi ilə həyata keçirirlər, bu zaman polimerləşməni su mühitində, 65-75°C temperaturda, 4 saat müddətində, su : akrilamid : vinilasetat : 3,3-dixlorpropen-1 uyğun olaraq 5,55 : 0,07042⁻⁰,16901 : 0,16279-^{^0},27907 : 0,15855-^{^0},1982 molyar nisbətində aparırlar.
1 cədvəl.

C 10

(21) a 2010 0163

(22) 08.07.2010

(51) C10L 1/04 (2006.01)

C10L 10/10 (2006.01)

C10G 3/00 (2006.01)

B01J 21/04 (2006.01)

B01J 21/08 (2006.01)

B01J 23/02 (2006.01)

B01J 23/745 (2006.01)

(71) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası Y.H.Məmmədaliyev adına Neft-Kimya Prosesləri İnstitutu (AZ), Bakı Dövlət Universiteti (AZ), Həsənov Arif Həsən oğlu (AZ), Rüstəmov Musa İsmayıl oğlu (AZ), Əzizov Akif Həmid oğlu (AZ), Məhərrəmov Abel Məmmədali oğlu (AZ), Əhmədov İdris Məcid oğlu (AZ), Əliyeva Sədaqət Tələt qızı (AZ), Əyyubov İlqar Hacı oğlu (AZ)

(72) Həsənov Arif Həsən oğlu (AZ), Rüstəmov Musa İsmayıl oğlu (AZ), Əzizov Akif Həmid oğlu (AZ), Məhərrəmov Abel Məmmədali oğlu (AZ), Əhmədov İdris Məcid oğlu (AZ), Əliyeva Sədaqət Tələt qızı (AZ), Əyyubov İlqar Hacı oğlu (AZ)

(54) REAKTİV YANACAQ ÜÇÜN YÜKSƏK ENERJİ TUTUMLU KARBOHİDROGENLƏRİN ALINMA ÜSULU

(57) İxtira reaktiv yanacağın alınma üsullarına aiddir və neft emalı sənayesində istifadə edilə bilər.

Reaktiv yanacaq üçün yüksək enerji tutumlu karbohidrogenlərin alınma üsulu, 400-4500C temperaturda, 0,7-1,0 saat-1 həcmi sürətdə, 1:1-ə nisbətində götürülmüş tərkibi kütlə % -i ilə: SiO2- 83,43, Al2O3 -11,80, Fe2O3 -0,32, CaO -0,90, Na2O -0,35, NTE-3,20 olan alümosilikat katalizatorunun iştirakında 158-2240C temperaturda qaynayan neft turşuları fraksiyasının dekarboksilləşdirilməsindən ibarətdir.

(21) a 2009 0258

(22) 01.12.2009

(51) C10M 105/16 (2006.01)

C10M 105/72 (2006.01)

C10M 101/02 (2006.01)

(71) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası akad. Ə.M.Quliyev adına Aşqarlar Kimyası İnstitutu (AZ)

- (72) Mustafayev Kamil Nazim oğlu (AZ), Fərzəliyev Məcid Fuad oğlu (AZ), Novotorjina Nelya Nikolayevna (AZ), Mustafayev Nazim Pirməmməd oğlu (AZ), Abdullayev Bəylər İbrahim oğlu (AZ)
- (54) 2,2'-METİLENBİS(4-ALKİL-6-KSANTOGENA-TMETİLFENOL)LAR SÜRÜTKÜ YAĞLARINA KORROZİYA VƏ OKSİDLƏŞMƏYƏ QARŞI AŞQAR KİMİ

(57) İxtira neft kimyası sahəsinə, xüsusilə, sürükü yağlarının tərkibində korroziya və oksidləşməyə qarşı aşqar kimi təsir göstərən üzvi birləşmələrə aiddir.

İxtiranın məsələsi, molekulda fəza çətinliyi olan ksantogenat fraqmentli fenol törəmələrinin çoxfunksiyallığı təmin etmək, onların effektivliyini yüksəltmək, həmçinin aşqarların çeşidini artırmaqdan ibarətdir.

Qoyulan məsələ sürükü yağlarına korroziya və oksidləşməyə qarşı aşqar kimi iddia edilən 2,2'-metilenbis(4-alkil-6-ksantogenatmetilfenol)larla əldə edilir.

(21) a 2009 0218

(22) 16.10.2009

(51) C10M 135/22 (2006.01)

C10M 135/24 (2006.01)

C10M 135/10 (2006.01)

C10M 101/02 (2006.01)

(71) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası akad. Ə.M.Quliyev adına Aşqarlar Kimyası İnstitutu (AZ)

(72) Mustafayev Nazim Pirməmməd oğlu (AZ), Musayeva Bella İskəndər qızı (AZ), Səfərova Mehparə Rəsul qızı (AZ), Novotorjina Nelya Nikolayevna (AZ), Qasımova Qəribə Abbasəli oğlu (AZ)

(54) GƏMİLƏRİN HIDROSİSTEMLƏRİ ÜÇÜN İŞÇİ MAYE

(57) İxtira gəmilərin hidravlik sistemləri üçün işçi mayelərin işlənilib hazırlanması sahəsinə, konkret olaraq, gəmi texnikasında gəmilərin tənzimlənen addım vintlərinin hid-rosistemlərində istifadə edilə bilən yüksək gərginlikli hid-rosistemlər üçün işçi mayelərə aiddir.

Gəmilərin hidrosistemləri üçün işçi maye özünə siyriməyə qarşı aşqar - butiltritiokarbonat turşusunun β-hid-roksi-γ-izopropoksipropil efirini (1,4-2,5 küt.%), oksidləşmə əleyhinə aşqar – ionol (0,3-0,5 küt.%), mühafizəedici – sulfonat aşqarı C-150 (0,5-1,0 küt.%), köpüklənməyə qarşı aşqar – PIMC-200A (0,003-0,005 küt.%) və mineral əsas – qalıq MC-20 və T-1500 transformator yağlarının 80:20 nisbətində qarışığını (qalanı) daxil edir.

BÖLMƏ E

TİKİNTİ, MƏDƏN İŞLƏRİ

E 02

(21) a 2010 0052

(22) 04.03.2010

(51) E02B 7/06 (2006.01)

(71) Həbibov Fəxrəddin Həsən oğlu (AZ)

(72) Həbibov Fəxrəddin Həsən oğlu (AZ), Məmmədli Rövşən Ələm oğlu (AZ), Ocaqov Həbib Osman oğlu (AZ), Əmrahov Azad Tahir oğlu (AZ), Məmmədov Şakir Əhməd oğlu (AZ)

(54) ZƏLZƏLƏYƏ DAVAMLI QRUNT BƏND

(57) İxtira hidrotexniki tikintiyə, məhz, yüksək seysmiklik rayonlarda ucaldılan qrunnt bəndlərə aiddir.

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, gilli qruntdan olan nüvə, qum-çınqıl qarışığından olan dayaq prizmalarından və onlarda drenaj materialı ilə doldurulmuş iri özəklər şəklində üfqi yerləşdirilmiş, öz aralarında armaturlu əlaqələrlə birləşdirilmiş bəndin yamaclarında yerləşdirilmiş eninə dəmirbeton tirlərdən, bəndin cismindəki eninə yerləşdirilmiş dəmirbeton tirlərdən və elementlərin bağlayıcı özəklərindən ibarət olan antiseysmik kəmərlər daxil edərək, bağlayıcı elementlər üfqi yerləşdirilmiş və öz aralarında ardıcılıqla birləşdirilmiş iri yük maşınlarının utilləşdirilmiş metalkordlu təkərlərindən yerinə yetirilmişdir, belə ki, təkərlər arasında olan armaturlu əlaqə təkərlərin gövdəsində ankerləşdirilmiş boruşəkilli elementlərdən yerinə yetirilib, bununla yanaşı qonşu özəklərin kənar təkərləri və bəndin cisminə eninə yerləşdirilmiş tirlər arasındakı olan əlaqə təkərin gövdəsində ankerləşdirilmiş, monolit bərkidilmiş və tirlərdən keçirilmiş boruşəkilli elementlərdən yerinə yetirilib.

E 21

(21) a 2012 0087

(22) 05.07.2012

(51) E21B 33/12 (2006.01)

(71) Məmmədov Hüseyn Vasif oğlu (AZ)

(72) Məmmədov Hüseyn Vasif oğlu (AZ)

(54) PAKERİN KIPLƏNDİRMƏ DÜYÜNÜ

(57) İxtira neft və qaz sənayesində, bilavasitə neft qaz laylarının bir-birindən əlaqəsini kəsmək, neft, qaz və suvurma quyularının, həcmnin quyularda profilaktik-təmir işləri aparıldıqda, istismar kəmərinə mühitin təsirindən təcrid etmək üçün nəzərdə tutulan pakərlərə aiddir.

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, lülə üzərində yerləşmiş, üst və alt dayaq şaybaları ilə hüdudlanmış elastik kənar kipləndirici manjetlərdən, onlar arasında yerləşən elastik orta kipləndirici manjetdən və aralıq şaybalardan ibarət olan pakərin kipləndirmə düyünündə, ixtiraya əsasən, kənar kipləndirici manjetlərin xarici baş üzvləri yarımşferik, daxili baş üzvləri və orta kipləndirici manjetlərin hər iki baş üzü isə sferik profilli yerinə yetirilib.

(21) a 2010 0269

(22) 28.12.2010

(51) E21B 33/134 (2006.01)

E21B 34/06 (2006.01)

(71) İskəndərov Daşqın Ələm oğlu (AZ), İbrahimov Yusif Əbülfəz oğlu (AZ)

(72) İskəndərov Daşqın Ələm oğlu (AZ), İbrahimov Yusif Əbülfəz oğlu (AZ)

(54) FONTAN QUYULARINDA SEMENT KÖRPÜ-SÜNÜN QURAŞDIRILMASI ÜSULU

(57) İxtira neft sənayesinə, xüsusən neft qaz quyulanm əsaslı təmiri işlərində sement körpüsünün quraşdırılması üsullarına aiddir.

Fontan quyularında sement körpüsünün quraşdırılması üsulunda, quraşdırılacaq sement körpüsünün aşağı intervalı dərinliyində sementləyici borulann endirilməsi və quyunun gil məhlulu ib yuyulması, sement məhlulunun və basqı mayesi- kimi gil məhlulunun vurulması, sementləyici boruların quraşdırılacaq sement körpüsünün yuxarı intervalı dərinliyinə qaldırılması, sement məhlulunun artığının və qarışığının yuyulması, boruların müəyyən hündürlüyə qaldırılması və sement məhlulu bər-kiyə qədər quyu ağzının hermetik bağlanması ibarət olub, ixtira üzrə, sement məhlulunun vurulmasından əvvəl borulan quraşdırılacaq sement körpüsünün yuxarı intervalında olan dərinliyə qaldırılaraq, burada da əks-klapın quraşdırılır, bu zaman basqı mayesini, sement məhlulu-nun tam həcmnin boruarxası sahəyə qaldırılması nəzərə alınmaqla, sementləyici boruların tam həcminə uyğun gələn həcmdə vurulur.

2 fiqur

BÖLMƏ F

MEXANİKA, İŞIQLAMA, İSİTMƏ, MÜHƏRRİK VƏ NASOSLAR, SİLAH VƏ SÜRSAT, PARTLAMA İŞLƏRİ

F 04

(21) a 2009 0247

(22) 13.11.2009

(51) F04B 7/06 (2006.01)

(71) Axundov Ülvi Xeyrulla oğlu (AZ)

(72) Axundov Ülvi Xeyrulla oğlu (AZ)

(54) KLAPANLI-PİSTON NASOSU

(57) İxtira irəli-geri hərəkət edən pistonlu nasoslara aiddir. Təklif olunan ixtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, gövdə, onun içində yerləşən silindr, sonuncunun daxilində sürüşmək imkanı ilə yerləşən silindrik piston, pistonqolu, kiplik düyünü, maye vurulan xətt üzrə gövdədə yerləşdirilmiş klapanla ibarət olan klapanlı-piston nasosunda, pistonda mayenin keçməsi üçün radial dəliklər və bir ucunda pistonun dəliklərinin bağlanması üçün bağlayıcı elementə, digərində isə onun hərəkətini məhdudlaşdırıcı ilə yiv birləşməsinə malik olan pistonqolu üçün ox dəliyi yerinə yetirilmişdir. Pistonqolunun irəli hərəkəti zamanı mayenin pistonun radial dəliklərindən keçməsi və silindrin boşluğunu doldurması baş verir, pistonqolunun geriye hərəkəti zamanı piston bağlayıcı element ilə bağlanır, bu halda hərəkət pistonla verilir, bunun da təsiri altında vurucu klapan açılır və silindrə olan bütün maye oradan çıxarılır.

F 23

(21) a 2009 0271

(22) 22.12.2009

(51) F23D 21/00 (2006.01)

(71) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası Fizika İnstitutu (AZ)

(72) Həşimov Arif Məmməd oğlu (AZ), Hüseynov Hüseyn Cəlil oğlu (AZ), Nurubəyli Zülfüqar Kamil oğlu (AZ)

(54) ODLUQ QURĞUSU

(57) İxtira energetika sahəsinə aiddir və istilik qazanxana qurğularında və yanacaq kimi maye və qazşəkilli yanacaq vasitələri tətbiq olunan istilik elektrik stansiyalarında istifadə edilə bilər.

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, havaötürəndən, onunla koaksial yerləşdirilən və ucunda metal püskürdücüsü olan, üzərinə iynəvari elektrodlu dielektrik silindr geydirilmiş yanacaq ötürücü borusundan ibarət olan odluq qurğusunda, elektrodlar kimi dielektrik silindrin səthindəki oyuqlarda yerləşdirilmiş 1-2 mm çıxıntılı məşəl boşalması elektrodlarından istifadə edilmişdir, havaötürmə giriş təpəsi isə içəriyə doğru istiqamətlənmiş kəsik konus formasına malikdir.

F 24

(21) a 2009 0112

(22) 01.06.2009

(51) F24J 2/04 (2006.01)

F24J 2/12 (2006.01)

F24J 3/02 (2006.01)

F24G 6/02 (2006.01)

(71) Beynəlxalq Ekoenergetika Akademiyası (AZ)

(72) Əliyev Fəqan Qənbər oğlu (AZ), Salamov Oktay Mustafa oğlu (AZ)

(54) QAYNAR SU VƏ İSTİLİK TƏMİNATI ÜÇÜN GÜNƏŞ QURĞUSU

(57) İxtira heliotexnika və istilik energetikası sahəsinə, xüsusən günəş enerjisindən istifadə etməklə qaynar su və istilik təminatı üçün qurğulara aiddir.

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, qaynar su və istilik təminatı üçün günəş qurğusu əksetdirici güzgüyə, istilikdaşıyıcı reagent üçün silindr şəkilli tutuma, onun içərisində yerləşən termocütə, istilikdəyişdirici elementə, dövrən nasosuna, kiçik tutumlu genişləndirici çənə, idarəolunan ventilye, bir-birinə nəzərən əks istiqamətlərdə sarınmış iki həyəcanlanma dolağı olan reversiv mikromühərrikə, metal qola, cərəyan mənbəyinə və kontaktlı termometra malik olmaqla, üst tərəfdən ona hermetik şəkildə bərkidilmiş metal qapaqla və şüaqəbuledici səth rolunu oynayan oturmaq ilə təmin olunmuş silindrşəkilli tutum (ST) parabolik formada yerinə yetirilmiş əksetdirici güzgünün afokal müstəvisi ilə üst-üstə düşən müstəvinin üzərində yerləşdirilmişdir, belə ki, ST-un içərisində birinci istilikdəyişdirici element (İE) və əvəzədiçisi elektrik qızdırıcısı (ƏEQ), qaynar su çəninin (QSC) içərisində isə ikinci İE quraşdırılmışdır, həm də birinci və ikinci İE-lər öz arala-

rında iki qapalı kontur: «birinci İE – birinci əks klapın (ƏK) – birinci dövrən nasosu (DN) – qızdırıcı radiator – tənzimləyici ventillər – birinci İD» və «birinci İE – ikinci ƏK – ikinci DN – ikinci İE – idarəolunan ventillər (İOV) – birinci İE» üzrə əlaqədirlər. Birinci DN cərəyan mənbəyinə birinci elektrik açarından (EA) və birinci kontaktlı termometrin (KT) qapayıcı kontaktından (QK), ikinci DN – ikinci EA-dan və ikinci KT-in QK-dan, ƏEQ isə fotorelenin (FR) və ST-un temperatur rejiminə nəzarət edən elektromaqnit relesinin (EMR) ayırıcı kontaktlarından keçməklə qoşulmuşlar, ondan savayı, birinci və ikinci DN-nin ümumi qida dövrəsinə həm də ST -un içərisindəki temperatur rejiminə nəzarət edən istilik relesinin (İR) QK-ı daxil edilmişdir. İOV-in işi iki həyəcanlanma dolağına (HD) malik reversiv mikromühərrik (RMM) vasitəsilə tənzimlənir, hansı ki, iki cərəyankəsici kontaktı və ayırıcı ucluğu olan ayırıcı sistemlə təchiz olunmuşdur, həm də cərəyankəsici kontaktlardan hər biri RMM-in bir HD-nin qida dövrəsinə daxil edilmişdir. RMM-in işi ST -un içərisində quraşdırılmış termocütün siqnalına əsasən avtomatik qoşucu blok (AQR) vasitəsilə idarə olunur. Təhlükəsizliyin təmin olunması məqsədilə ST maksimal təzyiqlə relesi ilə təchiz olunmuşdur, birinci İE -nin çıxışında isə genişləndirici çən quraşdırılmışdır. Ayırıcı ucluq İOV-in keçid kanalına bilavasitə təsir göstərən metal qola bərkidilmişdir, bu da RMM-in valı ilə əlaqədirdir və ling vasitəsilə AQB-la əks əlaqəyə malikdir. Hər iki KT, həmçinin EMR, İR, AQB və FR üçün müvafiq kökləyici parametrlər seçilmişdir, bunların da sayəsində həm ST-da, həm də qızdırıcı radiatorlarda və QŞÇ-də optimal temperatur rejimləri təmin olunur və qurğunun işinin fasiləsizliyi əldə edilir, ST-da qızdırıcı radiatorlarda və QŞÇ-də gedən istilik mübadiləsi proseslərinin səmərəliliyi isə əhəmiyyətli dərəcədə artır.

BÖLMƏ H

ELEKTRİK

H 01

(21) a 2009 0139

(22) 06.07.2009

(51) H01J 29/18 (2006.01)

H01J 29/20 (2006.01)

H05B 33/14 (2006.01)

C09K 11/54 (2006.01)

C09K 11/56 (2006.01)

C09K 11/62 (2006.01)

(71) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası Fizika İnstitutu (AZ)

(72) Tağıyev Bahadır Hüseyn oğlu (AZ), Tağıyev Oktay Bahadır oğlu (AZ), Salayev Eldar Yunus oğlu (AZ), Allahverdiyev Kərim Rəhim oğlu (AZ), Qənbərova Hədiyyə Barat qızı (AZ)

(54) ELEKTROLÜMINESSENT MATERIAL

(57) İxtira qeyri üzvi lüminessent maddələr saxlayan lüminessent materiallara aiddir və elektrolüminessent işıq mənbələrinin istehsalında və elektron sənayesində infor-

masiya əks etdirmə vasitələrinin alınmasında istifadə edilə bilər.

Elektrolüminessent material, mis ilə aktivləşdirilmiş sink sulfid əsasında olub, ixtira üzrə əlavə olaraq $\text{Ca}_4\text{Ga}_2\text{S}_7 \cdot \text{Eu}^{3+}$ kristallarını saxlayır və $(\text{Ca}_4\text{Ga}_2\text{S}_7 \cdot \text{Eu}^{3+})_{0,7}(\text{ZnS} \cdot \text{Cu})_{0,3}$ stexiometrik formulaya malikdir.

(21) a 2010 0209

(22) 08.10.2010

(51) H01L 35/16 (2006.01)

H01L 35/18 (2006.01)

(71) Bakı Dövlət Universiteti (AZ)

(72) (AZ)

(54) AŞAĞI TEMPERATURLU TERMoeLEKTRİK MATERIAL

(57) İxtira yüksək effektiv aşağı temperaturlu n-tipli termoelektrik materiallara aiddir.

Aşağı temperaturlu termoelektrik material, komponentlərin aşağıdakı mol %-i ilə nisbətində, bismut selenid Bi_2Se_3 və qadolinium tellurid GdTe birləşmələrinin xəlitəsindən ibarətdir:

Bi_2Se_3 99,0-99,95

GdTe 0,05-1,00

FAYDALI MODELLƏRƏ DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLARIN DƏRCİ

BÖLMƏ A

İNSANIN HƏYATI TƏLƏBATLARININ TƏMİN EDİLMƏSİ

A 47

- (21) U 2010 0026
(22) 20.10.2010
(31) 2009/07966, 2009/07964
(32) 21.10.2009
(33) TR
(51) A47J 31/50 (2006.01)
A47J 41/02 (2006.01)
(71) ARZUM ELEKTRİKLİ EV ALETLƏRİ SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ (TR)
Otakçılar Caddesi No: 78 Kat: 1 Blok No: B1b
Eyüp-İSTANBUL/Turkey
(72) KOLBAŞI, Talip Murat (TR)
(74) Xəlil Eldar Bahadur oğlu (AZ)
(54) İKİKAMERALI VAKUUM KONTEYNERİ

(57) İkikameralı vakuum konteynerinin təyinatı onun ayrı-ayrı hissələrində qarışmadan temperaturları saxlanılmaqla, iki müxtəlif mayenin yerləşdirilməsindən ibarətdir. Digər təyinatı isə lazım gəldiyi zaman, mayələrin qarışmadan tökülməsindən ibarətdir. Faydalı model müxtəlif həcmli konteynerlər saxlayan modul dəsti kimi yerinə yetirilib. Yığma qapaq müxtəlif ölçülü əsas gövdələrlə istifadə olunmaq imkanı ilə yerinə yetirildiyi üçün, müxtəlif həcmli konteynerlər yaradıla bilər.

BÖLMƏ E

TİKİNTİ, MƏDƏN İŞLƏRİ

E 21

- (21) U 2012 0009
(22) 17.01.2012
(51) E21B 43/00 (2006.01)
F04F 1/18 (2006.01)
(71) “Neftin, qazın geotexnoloji problemləri və kimya”
Elmi-Tədqiqat İnstitutu, Azərbaycan Dövlət Neft
Akademiyası (AZ)
(72) Ramzanova Elmira Məmməd Emin qızı (AZ),
Qurbanov Ramiz Seyfulla oğlu (AZ), Nuriyev Nuru
Bunyat oğlu (AZ), Zeynalov Rahib Rəşid oğlu
(AZ)
(54) PİLLƏLİ EJEKTORLU QAZLIFT QURĞUSU

(57) Aeromasaj üçün qurğu, pultla idarə olunan və hava yastıqları olan masaj döşəyi şəklində yerinə yetirilərək onunla fərqlənir ki, döşək brezent materialdan yerinə yetirilib, yastıqlar isə yapışqanlı manjetlər şəklində yerinə yetirilib, belə ki, hər manjet havanın təzyiqlə daxili – çıxışı üçün borucuqla təchiz olunub.

AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ

BÖLMƏ A

İNSANIN HƏYATI TƏLƏBATLARININ TƏMİN EDİLMƏSİ

A 01

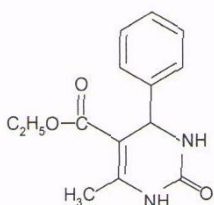
- (11) İ2012 0091 (21) a 2009 0009
(51) A01G 13/00 (2006.01) (22) 27.09.2012
(44) 30.09.2011
(71)(72)(73) Quliyeva Hökümə Fərman qızı (AZ)
(54) ZƏRƏRVERİCİLƏRİN SAYININ PROQNOZ-
LAŞDIRILMASI ÜSULU

(57) Zərərvericilərin sayının proqnozlaşdırılması üsulu. fizioloji göstərici əsasında fərdlərin vəziyyətinin qiymətləndirilməsindən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, piy cisminin çəkisini təyin edirlər, çəki ilə diş fərdin yumurta məhsuldarlığı arasında korrelyasion asılılıq təyin edirlər, sonra alınan nəticələr əsasında həm yaz. həm də ardınca gələn nəsil üçün fərdlərin sayının proqnozlaşdırılmasını həyata keçirirlər.

A 61

- (11) İ2012 0080 (21) a 2007 0216
(51) A61K 31/445 (2006.01) (22) 04.10.2007
(44) 30.06.2011
(71)(73) Bakı Dövlət Universiteti (AZ)
(72) Məhərrəmov Abel Məmmədəli oğlu (AZ), Qurbanova Mələhət Müsrət qızı (AZ), Zamanova Afaq Vaqif qızı (AZ), Allahverdiyev Mirzə Ələkbər oğlu (AZ), Əliyev İsmayıl Əhmədəli oğlu (AZ), Fərzəliyev Vaqif Məcid oğlu (AZ)
(54) 5-ETOKSIKARBONİL-6-METİL-4-FENİL-3,4-DİHİDROPIRİMİDİN-2(LH)-ON ANTİMİKROB PRE-PARAT KİMİ

(57) Formulu



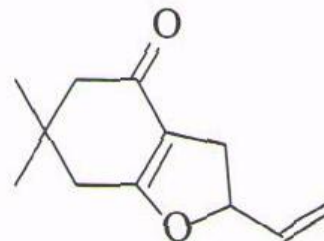
olan 5-etoksikarbonil-6-metil-4-fenil-3,4-dihidropirimi-
din-2(IH)-on antİMİKROB preparat kimi.

A 61

- (11) İ2012 0081 (21) a 2008 0044
(51) A61K 31/445 (2006.01) (22) 13.03.2008
(44) 30.03.2011
(71)(73) Bakı Dövlət Universiteti (AZ)

- (72) Məhərrəmov Abel Məmmədəli oğlu (AZ), Sadıxova Nurlana Dilqəm qızı (AZ), Qurbanova Mələhət Müsrət qızı (AZ), Nəşibova Bənövşə Elşən qızı (AZ), Allahverdiyev Mirzə Ələkbər oğlu (AZ)
(54) 2-VİNİL-2,3-DİHİDROFURO-6,6-DİMETİL -
TSİKLOHEKSENON-4ANTİMİK-
ROBPREPƏRAT KİMİ.

(57) Formulu



olan 2-vİnil-2,3-dihidrofuro-6,6-dimetİlsikloheksenon-4
antİMİKROB preparat kimi.

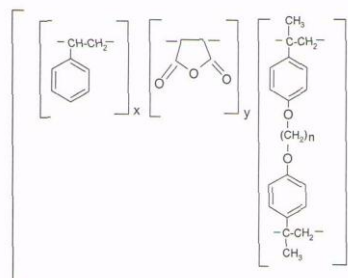
BÖLMƏ B

MÜXTƏLİF TEXNOLOJİ PROSESLƏR

B 01

- (11) İ2012 0085 (21) a 2008 0160
(51) B01J 20/26 (2006.01) (22) 29.07.2008
C08F 279/04 (2006.01)
C08F 8/12 (2006.01)
(44) 30.03.2011
(71)(73) Bakı Dövlət Universiteti (AZ)
(72) Məhərrəmov Abel Məmmədəli oğlu (AZ), Bayramov Musa Rza oğlu (AZ), Əliyev İsmayıl Əhmədəli oğlu (AZ), Ağayeva Mahirə Aybala qızı (AZ), Allahverdiyev Məhin Habil qızı (AZ), Məmmədov İbrahim Qərib oğlu (AZ)
(54) MALEİN ANHİDRİDİ, STİROL VƏ Dİ(4-İZO-
PROPENİL FENOKSİ)-C₁-C₄-ALKANLARIN
ÜÇLÜ SOPOLİMERLƏRİ AĞIR
METALLARIN SUDA MƏHLULLARDAN
AYRILMASINDA SORBENT KİMİ

(57) Ümumi formulu:



olan, harada ki n = 1 -4
malein anhidridi, stİrol və di(4-izopropenİlfenoksi)-C₁-C₄-
alkanların üçlü sopolİmerləri ağır
metalların suda məhlullardan ayrılmasında sorbent kimi.

B 24

- (11) İ2012 0090 (21) a 2010 0270
 (51) B24B 7/14 (2006.01) (22) 29.12.2010
 (44) 30.03.2012
 (71)(73) Azərbaycan Respublikası Fövqəladə Hallar Nazirliyinin Akademiyası (AZ)
 (72) Qafarov Qaydın Məmiş oğlu (AZ), Süleymanov Pənah Hüseyn oğlu (AZ)
 (54) NAZİK DİVARLI QEYRİ SƏRT DETALLARIN DAXİLİ SƏTHLƏRİNİN EMALI ÜÇÜN DÖYƏNƏKLƏMƏ BAŞLIĞI

(57) Nazik divarlı qeyri sərt detalların daxili səthlərinin emalı üçün döyənəkləmə 'başlığı, diyircəklərin yerləşdirilməsi üçün qanovlara malik olan, valm üzərində yerləşən gövdədən ibarət olub onunla fərqlənir ki, o, gövdənin yanlarında quraşdırılmış basılmağı tənzimləyən mexanizmi olan yaylar vasitəsilə İrəli-geri hərəkətinin həyata keçirilməsi imkanı ilə yerinə yetirilib, gövdənin daxili səthi bir-biri ilə hərəkətli birləşən və konusvari formaya malik iki hissədən ibarətdir, beb ki, diyircəklər müxtəlif diametrlə yerinə yetirilib və mərkəzləri biri digərinə nəzərən sürüşdürülmüş şəkildə yerləşdirilmişdir.

BÖLMƏ C
KİMYA VƏ METALLURGIYA

C 01

- (11) İ2012 0076 (21) a 2009 0122
 (51) C01G 15/00 (2006.01) (22) 08.06.2009
 (44) 30.12.2011
 (71)(73) Bakı Dövlət Universiteti (AZ)
 (72) Heydərov Bahadır Əli oğlu (AZ)
 (54) YÜKSƏK TƏMİZLİKLİ QALLİUM SULFİD LƏRİNİN ALINMASI ÜSULU

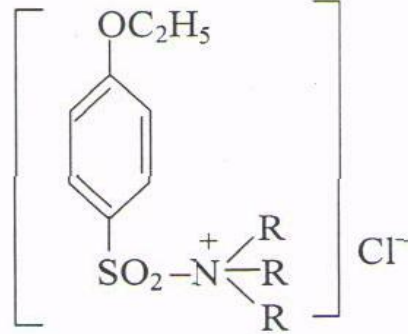
(57) Yüksək təmizlikli qallium sulfidlərinin alınması üsulu, yüksək temperaturda və vaxt müddətində metallik qalliumun elementar kükürd ilə qarşılıqlı təsirdən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, qarşılıqlı təsiri reaksiya məhsullarının ərimə temperaturundan yuxarı temperaturda 2-3 dəqiqə müddətində həyata keçirirlər, sonra reaksiya məhsullarını və alınan aralıq birləşmələri stexiometrik miqdarda 270-300°C temperaturda yod ilə emal edirlər, bu zaman alınmış qallium yodidləri sublimə ilə reaksiya zonasından kənarlaşdırırlar.

C 07

- (11) İ2012 0086 (21) a 2009 0005
 (51) C07C 317/32 (2006.01) (22) 12.01.2009
 C07C 317/34 (2006.01)
 C23F 11/04 (2006.01)
 C23F 11/14 (2006.01)
 (44) 30.06.2011
 (71)(73) Bakı Dövlət Universiteti (AZ)

- (72) Məhərrəmov Abel Məmmədəli oğlu (AZ), Əliyev İsmayıl Əhmədəli oğlu (AZ), Xəlilova Florida İsmayıl qızı (AZ)
 (54) POLADIN SULFAT TURŞUSU KORROZIYA-SININ İNGİBİTORU

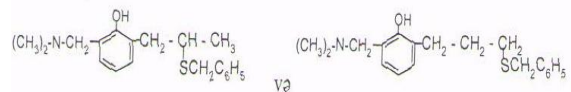
(57) Formulu



harada R - C₂ və ya C₄ -alkillərdir, olan 4-etoksifenilsulfoüçalkilammonium xloridlərin poladın sulfat turşusu korroziasının ingibitoru kimi tətbiqi.

- (11) İ2012 0083 (21) a 2008 0149
 (51) C07C 323/07 (2006.01) (22) 13.09.2012
 C10M 135/24 (2006.01)
 (44) 30.03.2011
 (71)(73) Bakı Dövlət Universiteti (AZ)
 (72) Məhərrəmov Abel Məmmədəli oğlu (AZ), Bayramov Musa Rza oğlu (AZ), Cavadova Ofelya Nazim qızı (AZ), Ağayeva Mahirə Aybala qızı (AZ), Cavadov Misir Əhməd oğlu (AZ), Məmmədov İbrahim Qərib oğlu (AZ), Həsənova Sevda Adilkom qızı (AZ)
 (54) 2-(2-TIOBENZİLPROPİL)FENOL VƏ 2-(3-TIOBENZİLPROPİL)FENOL İZOMER QARIŞIĞININ AMINOMETİL TÖRƏMƏLƏRİ SÜRTKÜ YAĞLARINA ANTİMİKROB AŞQAR KİMİ

(57) Formulları



olan 2-(2-tiobenzilpropil)-6-dimetilaminometilfenol və 2-(3-tiobenzilpropil)-6-dimetilaminometilfenol müvafiq 1:-1,4 nisbətində izomer qarışığının sürtkü yağlarına antimikrob aşqar kimi tətbiqi.

C 07

- (11) İ2012 0084 (21) a 2008 0155
 (51) C07D 331/02 (2006.01) (22) 23.07.2008
 (44) 30.12.2011
 (71)(73) Bakı Dövlət Universiteti (AZ)
 (72) Məhərrəmov Abel Məhəmmədəli oğlu (AZ), Allahverdiyev Mirzə Ələkbər oğlu (AZ), Hüseynova

Afət Teymur qızı (AZ), Əliyeva Kəmalə İsmayıl qızı (AZ), Rəsulova Xatirə Nəriman qızı (AZ)
(54) L,2-EPITIO-3-XLORPROPANIN ALINMA ÜSULU

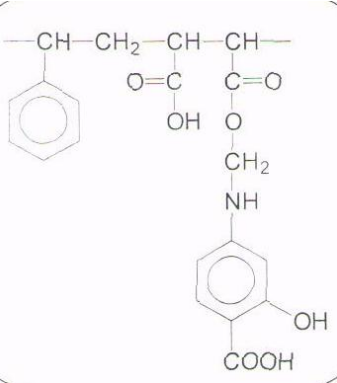
(57) 1,2-Epitio-3-xlorpropanın alınma üsulu, 1,2-epoksi-3-xlorpropanın karbamidlər həlledici mühitində qarşılıqlı təsiri ilə olub, onunla fərqlənir ki, həlledici kimi distillə suyundan istifadə edirlər, bu zaman qarşılıqlı təsiri 20-25°C temperaturda 1,5 saat müddətində aparılır.

C 08

(11) İ2012 0087 (21) a 2009 0217
(51) C08F 222/06 (2006.01) (22) 16.10.2009
C08F 8/46 (2006.01)
B01J 20/26 (2006.01)

(44) 30.03.2011
(71)(73) Bakı Dövlət Universiteti (AZ)
(72) Əliyeva Rəfiqə Əlirza qızı (AZ), Hacıyeva Sevinc Rafiq qızı (AZ), Bəhmənova Fidan Nəriman qızı (AZ), Həmidov Sahil Zahid oğlu (AZ), Çıraqov Famil Musa oğlu (AZ)
(54) P-AMİNSALİSİL TURŞUSU İLƏ MODİFİKASIYA OLUNMUŞ MALEİN ANHİDRİDİNİN STİROLLA SOPOLİMERİNİN MONOİMİDİ URAN (VI)-NİN SORBENTİ KİMİ

(57) Formulu



harada n= 600
olan p-aminsalisil turşusu ilə modifikasiya olunmuş malein anhidridinin stirolla sopolimerinin monoimidü uran (VI)-nm sorbenti kimi.

BÖLMƏ E

TİKİNTİ, MƏDƏN İŞLƏRİ

E 21

(11) İ2012 0077 (21) a 2007 0219
(51) E21B 31/00 (2006.01) (22) 05.10.2007
(44) 15.04.2009

(71)(72)(73) Həsənov Ramiz Əliş oğlu (AZ), Şirəli İsgəndər Yaqub oğlu (AZ), Əmirov Rəhim Güləhməd oğlu (AZ)

(54) QUYU DIBİNİN YAD CİSİMLƏRDƏN TƏMİZLƏNMƏSİ ÜSULU VƏ QURĞUSU

(57) 1. Quyu dibi yad cisimlərdən təmizlənməsi üsulu maqnitli kəsici

başlığın qazma boruları kəmərinə bağlanması, sistemin yad cisimə 2-5m qalmış dərinlikdə quyuya buraxılmasından, qazma məhlulunun dövryyəsinin başlanması, yad cisimin kəsici başlığın maqnit sistemi ilə tutulmasından, qazma məhlulu dövryyəsinin dayanılmasından, qazma boruları kəmərinin maqnitli frezerlə və yad cisimlə birlikdə quyudan çıxarılmasından ibarət olub, onunla fərqlənir ki, qazma məhlulu dövryyəsinin dayandırılmasından sonra quyu ağzından qazma borularının daxilinə metal kürə atılır və kürə maqnit sisteminin mərkəzindəki oymağın yəhərini bağladıqdan sonra qazma borusunu quyudan tam çıxarana qədər bu vəziyyətdə saxlayırlar.

2. Quyu dibi yad cisimlərdən təmizlənməsi üçün qurğu keçirici vasitəsi ilə qazma borularının bağlanmış gövdədə, gövdənin sonuna bərkidilmiş kəsici başlıqdan, üstü yəhər şəklində hazırlanmış və mərkəzi ox üzrə oymağı olan maqnit sistemindən ibarət olmaqla, onunla fərqlənir ki, keçirici, daxilində kürə yerləşdirmə imkanı ilə hazırlanmış, maqnit sistemi ilə kəsici başlıq arasında isə divarları dəliklərlə icra olunmuş, diametri maqnit sisteminin diametrinə bərabər olan oymaq yerləşdirilmişdir.

(11) İ2012 0078 (21) a 2008 0215
(51) E21B 31/06 (2006.01) (22) 10.12.2008
E21B 31/08 (2006.01)
E21B 31/113 (2006.01)

(44) 30.03.2010
(71)(72)(73) Həsənov Ramiz Əliş oğlu (AZ), Şirəli İsgəndər Yaqub oğlu (AZ), Əmirov Rəhim Güləhməd oğlu (AZ), Eyvazova Züleyxa Eylaq qızı (AZ), Abbasov Sakit Həsən oğlu (AZ), Orucov Yusif Əsrəf oğlu (AZ)
(54) QUYU DIBİNİN YAD CİSİMLƏRDƏN TƏMİZLƏNMƏ QURĞU

(57) Quyu dibi yad cisimlərdən təmizləyən qurğu, gövdə və keçiricidən, sonuncunun yuxarı hissəsində yerləşdirilmiş silindrdən və daxilində yerləşdirilmiş piston, kürə və yəhərdən, metal tutucudan, nipəldən, hərəkətli tutqacdan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, metal tutucu iki yarım silindrik seqmentlər və onların arasında yerləşdirilmiş sabit maqnitlərdən ibarət maqnit içlik şəklində yerinə yetirilib və pistonun altında qoyulmuş, fiqurlu ağzı və identik qapağı olan stəkan içərisində yerləşdirilib, belə ki, maqnit içliyin yarım silindrik seqmentlərinin daxili aşağı tərəfləri pəzlərlə yerinə yetirilib və pəzlərdə çıxıntılı lövhələr yerləşdirilib, gövdənin aşağı hissəsində isə içində oymaq olan frezer bərkidilib ki, hərəkətli tutqacın aşağı ucları oymaqdan keçməklə, yuxarı ucları pistonu bərkidilib.

(11) İ2009 0221 (21) a 2009 0221
(51) E21B 33/12 (2006.01) (22) 19.10.2009
(44) 30.12.2011
(71)(72)(73) Şirəli İsgəndər Yaqub oğlu (AZ)
(54) PAKER

(57) Paker boru kolonuna birləşdirilən keçiricidən, seqment və seqmenttutuculara malik yuxarı və aşağı hərəkətli dayaqlardan, özlü-plastik kütlə ilə doldurulmuş və dayaqlar arasında yerləşdirilmiş kipləşdirici kameradan, aşağı hərəkətli dayağın altında yerləşdirilmiş klapan düyünündən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, kipləşdirici kamera bir-birinə əlaqələndirici oymaqla bağlanmış iki hissədən ibarət yerinə yetirilib, belə ki, yuxarı hərəkətli dayaq bilavasitə keçirici altında oturdulmuş və seqmenttutucusu vasitəsilə ona bağlanmışdır.

(11) İ2012 0089 (21) a 2011 0084
(51) E21B 43/28 (2006.01) (22) 17.05.2011
(44) 30.12.2011
(71)(73) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası Geologiya İnstitutu (AZ)
(72) Kaşqay Çingiz Mirəli oğlu (AZ), Kərimov Rauf Balahməd oğlu (AZ), Ağayev Əli Nəsir oğlu (AZ)
(54) FILİZDAŞIYAN QATINDAN METALLARIN YER ALTINDA YUYULUB ÇIXARILMASI ÜSULU

(57) 1. Filizdaşiyana qatından metalların yer altında yuyulub çıxarılması üsulu. yatım verində filizdaşiyana qatın xırdalanması, xırdalanmış filizdaşiyana qata yuyucu məhtulun verilməsi, yuyucu məhlul üçün drenaj çıxışın yaradılması və yuyucu məhlulun drenaj çıxışı üzünü Kton yer səthində daşınmasından ibarət olub. onunla fərqlənir ki, birinci növbədə drenaj çıxışı yuyulması nəzərdə tutulan filizdaşiyana qatın yan tərəflərindən minimal uzaqlıqda və maksimal dərinlik nöqtəsindən aşağı səviyyədə yaradırlar. filizdaşiyana qatın xırdalanma prosesi bütövlüklə xırdalanmış dabanın səthi yuyucu məhlulun drenaj çıxışına tərəf sərbəst axmasını təmin edə biləcək maili şəkildə aparırlar yuyucu məhlulu isə xırdalanmış filizdaşiyana qatın tavanından axıdırlar.
2. 1-ci bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, filizdaşiyana qatın xırdalanma prosesi sahələr üzrə mərhələlərlə aparırlar, drenaj çıxışın ətraf sahələrindən başlayaraq hər bir yeni mərhələdə yeni sahələr tədricən uzaqlaşaraq xırdalanır. yuma prosesini isə əvvəlki sahələrdə fasilə vermədən bütün yeni sahələr cəlb olunmaqla hər mərhələ başa çatdıqdan sonra birbaşa aparırlar.

BÖLMƏ F

MEXANİKA, İŞIQLAMA, İSİTMƏ, MÜHƏRRİK VƏ NASOSLAR, SİLAH VƏ SÜRSAT, PARTLAMA İŞLƏRİ

F 04

(11) İ2012 0072 (21) a 2011 0179
(51) F04B 47/00 (2006.01) (22) 23.11.2011
(44) 30.12.2011
(71)(72)(73) Əsədov Oqtay Sabir oğlu (AZ), Əliyev Vəsisif İzzət oğlu (AZ), Makarov Vasiliy Vasileyviç (RU), Zeynalov Rahib Rəşid oğlu (AZ)
(54) NEFTQAZMƏDƏN PİSTONLU KOMPRESORLARIN MƏHSULDARLIĞININ TƏYİN EDİLMƏSİ ÜSULU

(57) Neftqazmədən pistonlu kompressorların məhsuldarlığının təyin edilməsi üsulu tez-tez dəyişən texnoloji parametrləri: təzyiq, həcm, temperatur, sıxlığı nəzərə almaqla onunla fərqlənir ki, birinci pillə kompressor silindrlərinin əlavə olaraq natamam dolma əmsalını hesablayırlar.

(11) İ2012 0075 (21) a 2007 0248
(51) F04B 47/02 (2006.01) (22) 08.11.2007
(44) 30.12.2011
(71)(73) Əliyev Tahir Eyvaz oğlu (AZ), Əliyev Eduard Tahir oğlu (AZ)
(72) Əliyev Tahir Eyvaz oğlu (AZ), Əliyev Eduard Tahir oğlu (AZ), Meşeryakov Aleksey Yuryeviç (RU)
(54) ŞAQLI İNTİQALLI MANCANAQ DƏZGAHI

(57) Şaquli intiqallı mancanaq dəzgahı üzərində şaquli yerdəyişmə intiqalı bərkidilmiş özüldən, yerdəyişmə intiqalının, elektrik mühərriki ilə əlaqələnməmiş mütəhərrik elementi olmaqla və quyu nasosu ştokundan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, intiqalın mütəhərrik elementi ulduzşəkilli rolidlərdən keçirilmiş, bir-birinə nəzərəən paralel yerləşdirilmiş aparana zəncirlər şəkildə yerinə yetirilib və yuxarı ucları, özülün divarında yerləşdirilmiş dartıcı ilə əlaqələnilib, bu zaman şaquli intiqaldan yuxarıda kiçik ulduzşəkilli rolidləri olan üst ştanqa bərkidilib, kiçik rolidlərin aparılan zəncirləri alt ştanqanın lingləri vasitəsilə intiqalın mütəhərrik elementi və quyu nasosunun ştoku ilə əlaqələnməmişdir, belə ki, özülün aşağı xarici tərəflərində, əyləc diski və elektrik mühərriki ilə əlaqələnməmiş aparana dişli çarxlar və hərəkətli oxlar vasitəsilə ulduzşəkilli rolidlərlə əlaqələnməmiş aparılan dişli çarxlar yerləşdirilib.

BÖLMƏ G

FİZİKA

G 01

- (11) **İ2012 0082** (21) **a 2008 0125**
 (51) *G01N 1/28* (2006.01) (22) **24.06.2008**
 (44) **30.06.2011**
 (71)(73) **Bakı Dövlət Universiteti (AZ)**
 (72) **Məmmədov Elxan Əkbər oğlu (AZ)**
 (54) **QIZILDAŞIYAN KONQLOMERATLARIN Sİ-**
NANMA ÜSULU

(57) Qızıldaşıyan konqlomeratların sınaqma üsulu, qızılfilizli əyalətlərin yamaclarında yerləşən molass hövzələrində dayaq geoloji kəsilişlərin seçilməsindən, enli şırımla nümunələrin götürülməsindən, dezintegrasiyasından və süxurda təbii qızılın miqdarını şlix üsulu ilə müəyyən edilməsindən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, sulu çayların kəsilişinə qədər izlənen qızıldaşıyan süxurların parçaları ilə dolmuş buzlaq daşlı konqlomeratların transqressiv laylarını seçirlər, bununla belə laylara paralel buzlaq daşların hündürlüyü boyunca konqlomeratların dabanından su ilə doymuş konqlomeratların sementindən nümunə götürürlər, dezintegrasiyanı isə konqlomeratların sementini su ilə yumşaltmaqla həyata keçirirlər.

- (11) **İ2012 0073** (21) **a 2004 0015**
 (51) *G01N 13/00* (2006.01) (22) **27.01.2004**
G01N 19/02 (2006.01)
G01N 33/28 (2006.01)
F15D 1/06 (2006.01)
 (31) **MI2001 A001689, MI2002 A000634**
 (32) **02.08.2001, 27.03.2002**
 (33) **IT**
 (44) **30.12.2011**
 (71)(73) **ENI S.P.A. (IT)**
 (72) **Dijullo, Alberto (IT), Korrera, Sebastysno (IT),**
Rota, Vittorio(IT), Toffolo, Cilberto (IT), Barto-
sek, Martin (IT)
 (74) **Məmmədova Xalidə Nurulla qızı (AZ)**
 (54) **KEÇİD PROSESLƏRİNDƏ TƏZYİQ DƏYİŞ-**
MƏSİNİN ÖLÇÜLMƏSİ İLƏ BORU UZUNU
DIVARA SÜRTÜNMƏ ƏMSALININ PAY-
LANMA PROFİLİNİN MÜƏYYƏNLƏŞDİR-
MASI ÜSULU

(57) İ.Mayeni nəql edən boru uzununu divara sürtünmə əmsalının paylanma profilinin müəyyənəndirilməsi üsulu, harada ki, çıxışdakı təzyiqliq nəql edilən mayenin doyma təzyiqindən yüksəkdir, onunla fərqlənir, ki maye sərfinin dəyişməsindən yaranan keçid proseslərində təzyiqliq dəyişməsini vaxta görə ölçürlər, alınan təzyiqliq göstəricilərini işləyib, keçid prosesində boruda maye sərfinin dəyişməsinin fianksiyasını alırlar, boru uzununu diametrlə və kələ-kötürlüyün dəyişməsi profilini almaq üçün müəyyən edilmiş maye sərfi dəyişməsinin funksiyasını istifadə etməklə alınan təzyiqliq göstəricilərini

işləyirlər, qərarlaşmış rejimdə maye sərfinin istənilən qiymətində boru uzununu divarlara sürtünmə əmsalının paylanması profilini hesablamaq üçün alınan diametrlin və ya kələ-kötürlüyün dəyişməsi profili istifadə edirbr.
 2. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, boru ilə nəql olunan maye neft sənayesinə aiddir.
 3. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, boruneft quyu-sunda yerləşdirirlər.
 4. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, boru vertikal, horizontal və ya hər hansı həndəsi profil boyunca yerləşdirirlər.
 5. 1-ci bənd (izrə üsul onunla fərqlənir ki, sərfin dəyişməsini borunun birucunda yerləşən ventilin tez v3 tam bağlanması ilə yaradırlar.
 6. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, ventillərin bağlanması ayrıca ventil intiqalı qurğusu ilə idarə edirlər.
 7. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, maye sərfinin dəyişməsini 0,5 san.-dən az vaxt ərzində yerinə yetirirlər, təzyiqliq hesablamasını 20 Hs-dən yuxarı tezliklə götürürlər.

- (11) **İ2012 0074** (21) **a 2007 0137**
 (51) *G01N 27/83* (2006.01) (22) **12.06.2007**
GOIN 27/90 (2006.01)
 (31) **0428138.2**
 (32) **23.12.2004**
 (33) **GB**
 (44) **30.12.2011**
 (71)(73) **MAPS Technology Limited (GB)**
 (72) **Batl David Con (GB), Dalzel Vilyam (GB)**
 (74) **Məmmədova Bilqeyis Ağası qızı (AZ)**
 (54) **ELASTİK ÇOXDAMARLI POLAD KON -**
STRUKSİYALARDA ZƏDƏLƏRİN TƏYİN -
EDİLMƏSİ ÜSULU

(57) 1. Elastik uzunsov, adətən, silindrik səthli konstruksiyaya nəzarət edilməsi üsulu, konstruksiya, silindrik səthin yaxınlığında polad məfillərin, ən azı, bir aralıq qatından ibarətdir, polad məfillər konstruksiyanın uzunluğu boyunca, ən azı, qismən uzanır, üsul induksiya edilən dəyişən maqnit sahəsinin silindrik səthə qonşu olan, bir - birindən müəyyən məsafədə qoyulmuş qütblər vasitəsilə elektromaqnit sahəsinin tətbiq edilməsi ilə polad məfillərin doymaya nisbətən az olmasından və göstərilən elektromaqnitin yanında göstərilən silindrik səth yaxınlığında dəyişən maqnit sahəsi selinə nəzarət edilməsindən, müəyyən edilmiş sel sıxlığının əsasında məfillərdə gərginliyə həssas olan parametrlin təyin edilməsindən və göstərilən parametrlin istənilən dəyişməsinin nəticəsində məfillərin hər hansı birinin smüginin təyin edilməsindən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, dəyişən maqnit sahəsi hər bir ölçmə yerində, ən azı, iki müxtəlif tezlikdə induksiya olunur və göstərilən parametrl bu müxtəlif tezliklər zamanı müəyyən edilmiş sel sıxlığının qiymətlərinə görə təyin edilir.
 2. 1-ci bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, məfillərin poladında skin-layın təmin edilməsi üçün daha aşağı tezlik seçilir, beləliklə məfillərin səkkizdə bir qalınlığı ilə onun qalınlığını iki misli arasındadır.

3. 2-ci bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, daha aşağı təzyiq skin - layı təmin edir, o əsasən, məftilin qalınlığının dördə birinə bərabərdir.
4. Əvvəlki bəndlərdən biri üzrə üsul onunla fərqlənir ki, daha böyük tezlik daha aşağı tezlikdən, ən azı, iki dəfə böyükdür.
5. 4-cü bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, daha yüksək tezlik 3 - 5 dəfə daha aşağı tezlikdən böyükdür.
6. Əvvəlki bəndlərdən biri üzrə üsul onunla fərqlənir ki, maqnit sahəsi məftillərin uzununa oxlarına paralel olmayan istiqamətdə yerləşir.
7. Əvvəlki bəndlərdən biri üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, ölçü dəyişən maqnit sahəsinin induksiya edilməsi üçün elektromaqnit spiralının saxlayan elektromaqnit zondunun tədbiq edilməsi ilə aparılır, spiral elektromaqnitin milinə sarımb, zonda, həmçinin, silindrik səthin yaxınlığında maqnit seli sıxlığına nəzarət etmək üçün bir və ya daha çox qeydedici daxildir.
8. Əvvəlki bəndlərdən biri üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, dəyişən maqnit seli sıxlığına nəzarət edən qeydedicidən olan siqnallar aktiv tərkib parametri və fəza üzrə 90° yerini dəyişmiş tərkib komponenti üçün həll edilir, hansı ki, bunun əsasında gərginlikdən asılı olan parametr təyin edilir ki, bu əsasən siqnalların tutulmasından asılı deyil.
9. 8-ci bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, gərginlikdən asılı olan parametr hər bir tezlikdə impedans müstəvisində çəkiliş xəttinə ortoqonal istiqamətdə qeydedicidə alınan siqnalların həll edilməsi və həll edilmiş siqnalların müqayisə edilməsi yolu ilə hesablanır.
10. 9-cu bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, həll edilmiş siqnallar normalaşdırılır və sonra normalaşdırılmış qiymətlərin arasındakı fərq gərginlikdən asılı olan parametr kimi qəbul edilir.
11. Əvvəlki bəndlərdən biri üzrə üsul onunla fərqlənir ki, borunun çevrəsi boyunca həlqəçəkili dayaq çərçivəsindəki bir sıra zondlar tədbiq edilir.

(11) İ2012 0088 (21) a 2009 0245
(51) G01R 19/175 (2006.01) (22) 13.11.2009
H03K 17/72 (2006.01)

(44) 30.12.2011

(71)(73) Milli Aviasiya Akademiyası (AZ)

(72) Paşayev Arif Mir-Cəlal oğlu (AZ), Nəbiyev Rasim Nəsim oğlu (AZ), Qarayev Qədir İsaخان oğlu (AZ)

(54) SIMİSTORUN YÜK DÖVRƏSİNDƏ CƏRƏYANIN SIFIRDAN KEÇMƏSİ HAQQINDA İLKİN MƏLUMATIN ALINMASI ÜSULU

(57) Simistorun yük dövrəsində cərəyanın sıfırdan keçməsi haqqında ilkin məlumatın alınması üsulu, simistor, idarəetmə bloku və qeydedici blokdan ibarət dövredə simistordan axan cərəyanın sıfır qiymətinin təyin edilməsindən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, cərəyanın sıfır qiymətinə uyğun siqnalı simistorun qeydedici bloka qoşulmuş idarəedici və əsas elektrodlarından götürürlər.

**AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ
FAYDALI MODEL PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ**

BÖLMƏ A

**İNSANIN HƏYATI
TƏLƏBATLARININ TƏMİN EDİLMƏSİ**

A 21

(11) F 2012 0009 (21) U 2011 0013
(51) A21C 1/06 (2006.01) (22) 10.08.2009
(44) 30.12.2011
(71)(72)(73) Bayramov Eldəniz Ənvər oğlu (AZ), Quliyev Həsən Yusif oğlu (AZ), Aslanov Zabit Yunis oğlu (AZ), Musazadə Tamella Hüseyin qızı (AZ)
(54) FASILƏSİZ XƏMİRYOĞURAN MAŞIN

(57) Fasiləsiz xəmiryoğuran maşın arakəsmə ilə qarışdırma və plastifikasiya kameralarına bölünmüş, qəbul və çıxış borucuları olan üfqi silindrik gövdədən, kameralarda yerləşən qarışdırıcı və plastifikasiya iş orqanlarından, gövdənin oxu üzrə bərkidilən və üzərində boyuna və eninə kanallar yerinə yetirilmiş mərkəzi pərli valdan və onun hər iki tərəfində arakəsmədə diametr müstəvisində quraşdırılan şnekli valdan və çərçivə şəklində pərləri olan valdan, plastifikasiya iş orqanı isə mərkəzi pərli valda bərkidilən istiqamətləndirici konusdan və bir tərəfi gövdəyə sərt bərkidilmiş lövhəyə, digər tərəfi isə plastifikasiya kamerasının qapağına birləşdirilmiş, elastik antiadgeziv materialdan hazırlanmış köynəklə örtülmüş plastifikatorlardan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, plastifikatorlar mərkəzi pərli valda oturdulmuş oymaqlara bərkidilmiş millərin haçalı uclarında yerləşmiş diyircəklər şəklində yerinə yetirilib, belə ki, diyircəklər köynək daxilində diametr müstəvisində mərkəzi valın oxuna paralel istiqamətdə fırlanma imkanı ilə quraşdırılmışdır.

BÖLMƏ F

**MEXANİKA, İŞIQLAMA, İSİTMƏ, MÜHƏRRİK
VƏ NASOSLAR, SİLAH VƏ SÜRSAT, PARTLAMA
İŞLƏRİ**

F 24

(11) F 2012 0007 (21) U 2011 0012
(51) F24H 1/00 (2006.01) (22) 01.07.2011
(44) 30.12.2011
(71)(72)(73) Həsənov Yaşar Məmmədəli oğlu (AZ)
(54) SUQIZDIRICI QAZAN

(57) Suqızdırıcı qazan yanacaq, yelçəkən və qidalandırıcı borular, ştuserlər, termometr və manometrlə təchiz olunmuş, ön və arxa dibi olan gövdədən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, yanacaq borusu avtomatik alışdırılan odluqla və üzərində baxış pəncərəsi olan, iki tərəfə açılma imkanı ilə yerinə yetirilmiş qapaqla təchiz olunub, ön dibdə isə idarə pultu ilə əlaqələnməmiş sensor yerləşdirilib.

BÖLMƏ G

FİZİKA

G 01

(11) F 2012 0008 (21) U 2011 0018
(51) G01D 1/00 (2006.01) (22) 09.12.2011
(44) 30.12.2011
(71)(72)(73) Kərimi Siyavuş Əşrəf oğlu (AZ), Yaqubov Musa Səməd oğlu (AZ)
(54) KAMANÇA

(57) 1. Kamança, üzərində altlıq quraşdırılmış, onun altında gövdədə simsaxlayan və dayaq ayaqçıqı bərkidilmiş, əsasən heyvan mənşəli təbii materialdan olan membran çəkilmiş dəliyə malik olan kürəşəkilli gövdə ilə birləşdirilmiş müəyyən köklü simlər üçün aşıqları olan qoldan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, o, birinci qolun simləri ilə düz gələnlə müəyyən köklü simləri olan ikinci əlavə qola, simlərin aşağı uclarının gərilməmiş vəziyyətdə saxlama sistemində malikdir, gövdədə isə birinci ilə diametral qarşı-qarşıya yerləşdirilmiş, membran çəkilmiş ikinci dəlik yerinə yetirilib, ikinci membranda altında ikinci simsaxlayan yerləşdirilmiş ikinci altlıq quraşdırılıb. .

2. 1-ci bənd üzrə kamança, onunla fərqlənir ki, simlərin aşağı uclarını gərilməmiş vəziyyətdə saxlama sistemi gövdənin içində ikinci dəliyin yaxınlığında yerləşdirilmiş və gövdənin yuxarı və aşağı hissələrini birləşdirən dayaqqlarla, qolların aşağı uclarına salınmış və gövdədən keçən millərlə, və simsaxlayanlarla yaradılıb.

3. 1-ci bənd üzrə kamança, onunla fərqlənir ki, birinci qolun simləri birinci simdən başlayaraq, kiçik oktavanın lya, mi, birinci oktavanın lya, ikinci oktavanın mi köklənməsinə malikdirlər.

4. 1-ci bənd üzrə kamança, onunla fərqlənir ki, ikinci qolun simləri müvafiq olaraq, böyük oktavanın mi, lya, kiçik oktavanın mi, birinci oktavanın lya köklənməsinə malikdirlər.

5. 1-ci bənd üzrə kamança, onunla fərqlənir ki, birinci və ikinci dəliklərin diametrləri, eləcə də onlar arasındakı məsafə 1:1,34:1,44 nisbətindədir.

AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ

(11) S 2012 0016

(21) S2009 0040

(51) 01-01

(22) 30.09.2009

(31) RCDJV2H30165-0001, RCDJV2 1116065-0001

(32) 01.04.2009, 01.04.2009

(33) US

(71)(73) Mars, Incorporated (a Delaware corporation)
(US)

(72) Wayne Bilton, Ian Perriman (US)

(74) Yaqubova Tura Adınayevna (AZ)

(54) QƏNNADI MƏMULATI (2 VARIANT)

(57) Qənnadı məmulatı (variant 1) sənaye nümunəsi aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- yastı əsası və içli düzbucaqlı formada olan dördyanlı uzunsov əşya şəklində həlli ilə;

- üst səthinin üstünə gəzdirilmiş şirə ilə örtülmüş pipiklər şəklində relyefli şəkillə tərtib olunması ilə;

- formanın girdə-qabarıq üst səthlə işlənməsi ilə;

- tünd mixəyi örtüklə açıq bej rəngli için ahəngi əsasında kolorist həlli ilə;

fərqlənir:

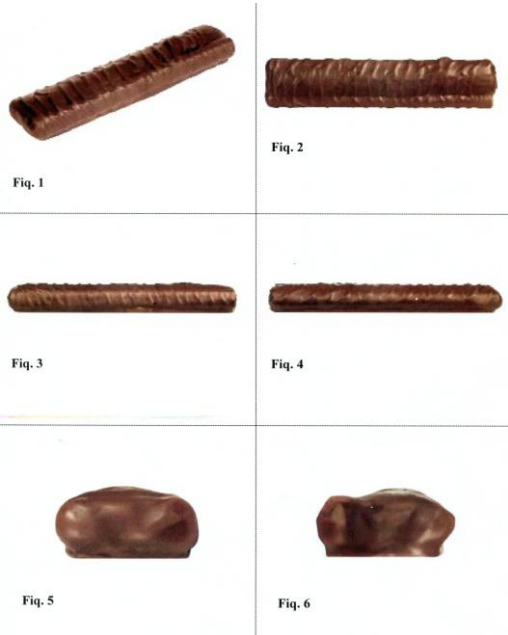
- qənnadı məmulatının həcmli-qabarıq xarici tərəfləri olan düzbucaqlı paralelepiped formasında şokoladlı örtük şəklində həlli ilə;

- qənnadı məmulatının həcmli-qabarıq xarici tərəfləri olan düzbucaqlı paralelepiped formasında içli şokoladlı örtük şəklində həlli ilə;

- xarici tərəflərin axıb tökülmüş şokoladlı şirə ilə nahamar relyeflə tərtib olunması ilə;



- örtüyün uzununa zolaq şəklində iç ilə içiboş, yan tərəfləri ilə küncləri qarşılıqlı yerləşmiş üçbucaqlı profilli iki spiralşəkilli boru kimi burulmuş yerinə yetirilməsi ilə.



- xarici tərəflərin axıb tökülmüş şokoladlı şirə ilə nahamar relyeflə tərtib olunması ilə.

Qənnadı məmulatı (variant 2) sənaye nümunəsi aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- yastı əsası və içli düzbucaqlı formada olan dördyanlı uzımsov əşya şəklində həlli ilə;

- üst səthinin üstünə gəzdirilmiş şirə ilə örtülmüş pipiklər şəklində relyefli şəkillə tərtib olunması ilə;

- formanın girdə-qabarıq üst səthlə işlənməsi ilə;

- tünd mixəyi örtüklə açıq bej rəngli için ahəngi əsasmda kolorist həlli ilə;

fərqlənir:

(11) S 2012 0015

(21) S2010 0035

(51) 09-01

(22) 07.07.2010

(31) 001188163-0001

(32) 07.01.2010

(33) EM

(71)(73) Guerlan Societe Anonyme (FR)

(72) Jade Jagger (GB)

(74) Əfəndiyev Abbas Vaqif oğlu (AZ)

(54) ƏTRİYYAT MƏHSULLARI ÜÇÜN FLAKON

(57) Ətriyat məhsulları üçün flakon xarakterizə olunur:

- kompozisiya elementlərinin tərkibi: gövdə, oturacaq, girdə boğaz, maili çiyinlər və qapaq ilə;

- gövdənin aşağıya doğru daralan və üç seksiyadan ibarət olan ön və arxa tərəflərə malik yerinə yetirilməsi ilə, beləki, yan seksiyalar bir-birinə tərəf və xaricə doğru əyiliblər;

- oturacağın yuxarıya doğru daralan və qabarıq yan kənarları olan dördbucaqlı aşağı tərəfə malik yerinə yetirilməsi ilə;

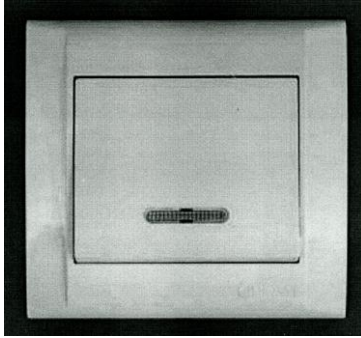


- oturacaqda gövdə arasında qabarıq zolaqvari sahənin olması ilə;

- qapağın silindrik aşağı hissədən və dairənin bir hissəsi formasında olan ön konturlu genişlənmiş yuxarı hissədən ibarət yerinə yetirilməsi ilə;
- qapağın ön və arxa tərəflərində maili tin-tin qövsvari sahənin olması ilə.

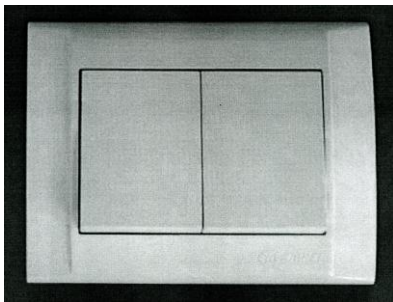
(11) S 2012 0011 **(21) S2010 0020**
(51) I3-03 **(22) 20.04.2010**
(71)(73) Makel elektrik malzemeleri sanayi ve ticaret anonim şirketi (TR)
(72) Necatı Calıskan (TR)
(74) Yaqubova Tura Adımayevna (AZ)
(54) ELEKTRİK AÇARI (2 VARIANT)

(57) Elektrik açarı (variant 1) sənaye nümunəsi aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:
- üz və yan panellərdən ibarət çərçivənin olması ilə;
- çərçivənin mərkəzində klavişin olması ilə;
- çərçivənin yan panellərin düzxətli aşağı kənar, qövsvari birləşmiş yuxarı kənar ilə yerinə yetirilməsi ilə;



- çərçivənin üz panelinin qabarıq düzbucaqlı formada yerinə yetirilməsi ilə;
- çərçivənin üz panelinin yan tərəfləri boyunca düzbucaqlı dərinləşmənin olması ilə;
- klavişin düzbucaqlı formada yerinə yetirilməsi ilə;
- klavişin üz səthində oval indikasion elementin olması ilə.

Elektrik açarı (variant 2) sənaye nümunəsi aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:
- üz və yan panellərdən ibarət çərçivənin olması ilə;
- çərçivənin mərkəzində klavişin olması ilə;
- çərçivənin yan panellərin düzxətli aşağı kənar, qövsvari birləşmiş yuxarı kənar ilə yerinə yetirilməsi ilə;
- çərçivənin üz panelinin qabarıq düzbucaqlı formada yerinə yetirilməsi ilə;

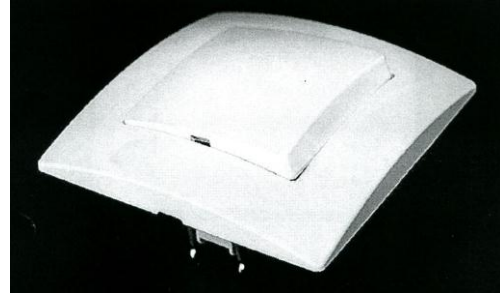


- çərçivənin üz panelinin yan tərəfləri boyunca düzbucaqlı dərinləşmənin olması ilə;

- ikinci klavişin olması ilə;
- klavişlərin düzbucaqlı formada yerinə yetirilməsi ilə.

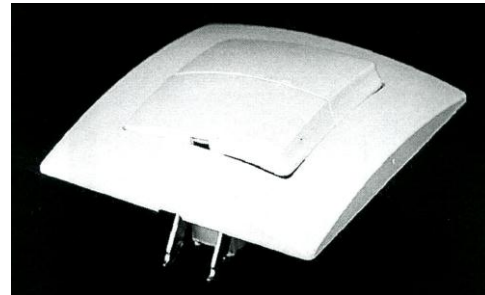
(11) S 2012 0012 **(21) S2010 0021**
(51) I3-03 **(22) 20.04.2010**
(71)(73) Makel elektrik malzemeleri sanayi ve ticaret anonim şirketi (TR)
(72) Necatı Calıskan (TR)
(74) Yaqubova Tura Adımayevna (AZ)
(54) ELEKTRİK AÇARI (2 VARIANT)

(57) Elektrik açarı (variant 1) sənaye nümunəsi aşağıdakı mühüm əlamətlərin məcmusu ilə xarakterizə olunur:
- üz və yan panellərdən ibarət çərçivənin olması ilə;
- çərçivənin mərkəzində klavişin olması ilə;
- yan panellərin düzxətli aşağı kənar, qövsvari yuxarı kənar və paralel yan kənarla yerinə yetirilməsi ilə;



- üz panelinin düzbucaqlı formada qabarıq üz səthi ilə yerinə yetirilməsi ilə;
- klavişin düzbucaqlı formada qabarıq üz səthi ilə yerinə yetirilməsi ilə.

Elektrik açarı (variant 2) sənaye nümunəsi aşağıdakı mühüm əlamətlərin məcmusu ilə xarakterizə olunur:
- üz və yan panellərdən ibarət çərçivənin olması ilə;
- çərçivənin mərkəzində klavişin olması ilə;
- yan panellərin düzxətli aşağı kənar, qövsvari yuxarı kənar və paralel yan kənarla yerinə yetirilməsi ilə;



- üz panelinin düzbucaqlı formada qabarıq üz səthi ilə yerinə yetirilməsi ilə;
- ikinci klavişin olması ilə;
- klavişin düzbucaqlı formada qabarıq üz səthi ilə yerinə yetirilməsi ilə.

(11) S 2012 0013 **(21) S2010 0022**
(51) I3-03 **(22) 20.04.2010**

(71)(73) Makel elektrik malzemeleri sanayi ve ticaret anonim şirketi (TR)

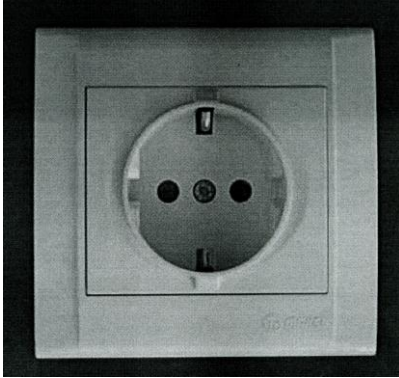
(72) Necati Cahskan (TR)

(74) Yaqubova Tura Adınayevna (AZ)

(54) ELEKTRİK ROZETKASI

(57) Elektrik rozetkasi sənaye nümunəsi aşağıdakı mühüm əlamətlərin məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- üz və yan panellərdən olan, rozetka gövdəsinin olması ilə;
- rozetkanın gövdəsinin üz panelinin mərkəzi hissəsində yerləşən düzbucaqlı daxil etmə yerinin olması ilə;



- düzbucaqlı daxil etmənin mərkəzi hissəsində yerləşən silindrik rozetka yuvasının olması ilə;
- rozetka yuvasının yan səthində diametral yerləşmiş torpağa birləşdirilmə kontaktlarının və vilka üçün yönəldicinin olması ilə;
- gövdənin yan panellərinin düzxətli aşağı kənar, qövsvəri birləşmiş yuxarı kənarla yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin üz panelinin yan tərəfləri boyunca, düzbucaqlı oyuq ilə qabarıq düzbucaqlı formada yerinə yetirilməsi ilə;
- rozetka yuvasını çərçivələyən burtikin olması ilə;
- burtik ilə birləşmiş, diametral yerləşmiş düzbucaqlı çıxıntıların olması ilə.

(11) S 2012 0014

(51) 13-03

(71)(73) Makel elektrik malzemeleri sanayi ve ticaret

anonim şirketi (TR)

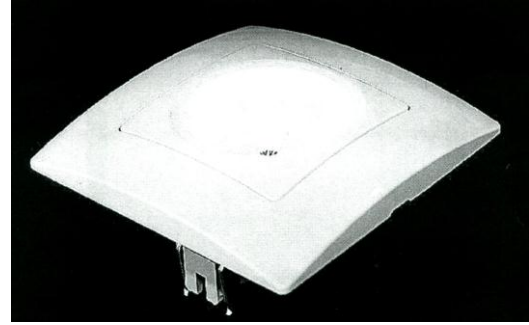
(72) Necati Cahskan (TR)

(74) Yaqubova T.A. (AZ)

(54) ELEKTRİK ROZETKASI (2 VARIANT)

(57) Elektrik rozetkasi (variant 1) sənaye nümunəsi aşağıdakı mühüm əlamətlərin məcmusu ilə xarakterizə olunur:

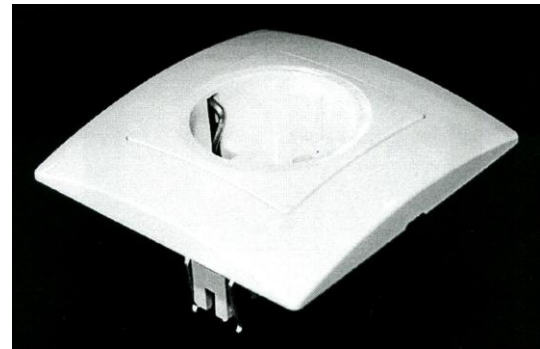
- rozetkanın gövdəsinin olması ilə;
- rozetkanın gövdəsinin üz səthinin qabarıq yerinə yetirilməsi ilə;
- rozetkanın gövdəsinin üz səthində yerləşmiş daxil etmə yerinin olması ilə;
- daxil etmənin mərkəzi hissəsində yerləşən silindrik rozetka yuvasının olması ilə;



- gövdənin qarşı tərəflərinin paralel və düz yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin küncələrinin azacıq girdələşmiş yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin yan səthlərinin düz yerinə yetirilməsi ilə;
- daxil etmənin üz səthinin düzbucaqlı formada girdələşmiş küncələri ilə yerinə yetirilməsi ilə;
- rozetka yuvasını çərçivələyən burtikin olması ilə.

Elektrik rozetkasi (variant 2) sənaye nümunəsi aşağıdakı mühüm əlamətlərin məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- rozetkanın gövdəsinin olması ilə;
- rozetkanın gövdəsinin üz səthinin qabarıq yerinə yetirilməsi ilə;
- rozetkanın gövdəsinin üz səthində yerləşmiş daxil etmə yerinin olması ilə;
- daxil etmənin mərkəzi hissəsində yerləşən silindrik rozetka yuvasının olması ilə;
- gövdənin qarşı tərəflərinin paralel və düz yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin küncələrinin azacıq girdələşmiş yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin yan səthlərinin düz yerinə yetirilməsi ilə;



- daxil etmənin üz səthinin düzbucaqlı formada girdələşmiş küncələri ilə yerinə yetirilməsi ilə;
- rozetka yuvasını çərçivələyən burtikin olması ilə;
- rozetka yuvasının yan səthində torpağa birləşdirilmə kontaktlarının olması ilə;
- rozetka yuvasının yan səthində diametral yerləşmiş oyuq ilə çıxıntıların olması ilə.

GÖSTƏRİCİLƏR

İXTİRALAR ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

SAY GÖSTƏRİCİSİ

İddia sənədinin nömrəsi	BPT	İddia sənədinin nömrəsi	BPT	İddia sənədinin nömrəsi	BPT
a 2009 0057	C02F 1/44 (2006.01) C02F 1/62 (2006.01) C02F 1/64 (2006.01)		C09K 11/56 (2006.01) C09K 11/62 (2006.01)	a 2010 0140	A61K 36/00 (2006.01) A61K 36/53 (2006.01) A61K 36/54 (2006.01)
a 2009 0112	F24J 2/04 (2006.01) F24J 2/12 (2006.01) F24J 3/02 (2006.01)	a 2009 0218 a 2009 0219	C10M 135/22 (2006.01) C07C 43/14 (2006.01) C10M 135/24 (2006.01) C10M 137/04 (2006.01)		A61K 36/704 (2006.01) A61P 25/00 (2006.01)
a 2009 0119	F24G 6/02 (2006.01) C02F 1/28 (2006.01) C02F 1/62 (2006.01) C22B 60/02 (2006.01) G21F 9/12 (2006.01) B01J 20/26 (2006.01)	a 2009 0247 a 2009 0258	F04B 7/06 (2006.01) C10M 105/16 (2006.01) C10M 105/72 (2006.01) C10M 101/02 (2006.01) C10M 135/24 (2006.01) C10M 135/10 (2006.01) C10M 101/02 (2006.01)	a 2010 0163	C10L 1/04 (2006.01) C10L 10/10 (2006.01) C10G 3/00 (2006.01) B01J 21/04 (2006.01) B01J 21/08 (2006.01) B01J 23/02 (2006.01) B01J 23/745 (2006.01)
a 2009 0123	C07C 233/09 (2006.01) C23F 11/14 (2006.01)	a 2009 0262	C10M 137/04 (2006.01) C08F 2/02 (2006.01) C08F 214/02 (2006.01) C08F 218/08 (2006.01) C08F 220/56 (2006.01)	a 2010 0209	H01L 35/16 (2006.01) H01L 35/18 (2006.01)
a 2009 0137	C07D 295/24 (2006.01) C10M 133/38 (2006.01) C10M 135/10 (2006.01)		C08F 214/02 (2006.01) C08F 218/08 (2006.01) C08F 220/56 (2006.01)	a 2010 0269	E21B 33/134 (2006.01) E21B 34/06 (2006.01)
a 2009 0139	H01J 29/18 (2006.01) H01J 29/20 (2006.01) H05B 33/14 (2006.01) C09K 11/54 (2006.01)	a 2009 0271 a 2010 0052 a 2010 0076	F23D 21/00 (2006.01) E02B 7/06 (2006.01) C05F 3/00 (2006.01) C05F 11/00 (2006.01)	a 2011 0036 a 2011 0164 a 2012 0087	A61N 1/00 (2006.01) C12N 1/00 (2006.01) C07C 49/213 (2006.01) C07C 319/08 (2006.01) E21B 33/12 (2006.01)

SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİSİ

BPT	İddia sənədinin nömrəsi	BPT	İddia sənədinin nömrəsi	BPT	İddia sənədinin nömrəsi
A61K 36/00 (2006.01)	a 2010 0140	C07C 319/08 (2006.01)	a 2011 0164	C10M 135/24 (2006.01)	a 2009 0219
A61K 36/53 (2006.01)	a 2010 0140	C07D 295/24 (2006.01)	a 2009 0137	C10M 137/04 (2006.01)	a 2009 0219
A61K 36/54 (2006.01)	a 2010 0140	C08F 2/02 (2006.01)	a 2009 0262	C12N 1/00 (2006.01)	a 2011 0036
A61K 36/704 (2006.01)	a 2010 0140	C08F 214/02 (2006.01)	a 2009 0262	C22B 60/02 (2006.01)	a 2009 0119
A61P 25/00 (2006.01)	a 2010 0140	C08F 218/08 (2006.01)	a 2009 0262	C23F 11/14 (2006.01)	a 2009 0123
A61N 1/00 (2006.01)	a 2011 0036	C08F 220/56 (2006.01)	a 2009 0262	E02B 7/06 (2006.01)	a 2010 0052
B01J 20/26 (2006.01)	a 2009 0119	C09K 11/54 (2006.01)	a 2009 0139	E21B 33/12 (2006.01)	a 2012 0087
B01J 21/04 (2006.01)	a 2010 0163	C09K 11/56 (2006.01)	a 2009 0139	E21B 33/134 (2006.01)	a 2010 0269
B01J 21/08 (2006.01)	a 2010 0163	C09K 11/62 (2006.01)	a 2009 0139	E21B 34/06 (2006.01)	a 2010 0269
B01J 23/02 (2006.01)	a 2010 0163	C10G 3/00 (2006.01)	a 2010 0163	F04B 7/06 (2006.01)	a 2009 0247
B01J 23/745 (2006.01)	a 2010 0163	C10L 1/04 (2006.01)	a 2010 0163	F23D 21/00 (2006.01)	a 2009 0271
C02F 1/28 (2006.01)	a 2009 0119	C10L 10/10 (2006.01)	a 2010 0163	F24G 6/02 (2006.01)	a 2009 0112
C02F 1/44 (2006.01)	a 2009 0057	C10M 101/02 (2006.01)	a 2009 0258	F24J 2/04 (2006.01)	a 2009 0112
C02F 1/62 (2006.01)	a 2009 0119	C10M 101/02 (2006.01)	a 2009 0218	F24J 2/12 (2006.01)	a 2009 0112
C02F 1/62 (2006.01)	a 2009 0057	C10M 105/16 (2006.01)	a 2009 0258	F24J 3/02 (2006.01)	a 2009 0112
C02F 1/64 (2006.01)	a 2009 0057	C10M 105/72 (2006.01)	a 2009 0258	G21F 9/12 (2006.01)	a 2009 0119
C05F 3/00 (2006.01)	a 2010 0076	C10M 133/38 (2006.01)	a 2009 0137	H01J 29/18 (2006.01)	a 2009 0139
C05F 11/00 (2006.01)	a 2010 0076	C10M 135/10 (2006.01)	a 2009 0137	H01J 29/20 (2006.01)	a 2009 0139
C07C 43/14 (2006.01)	a 2009 0219	C10M 135/10 (2006.01)	a 2009 0218	H01L 35/16 (2006.01)	a 2010 0209
C07C 49/213 (2006.01)	a 2011 0164	C10M 135/22 (2006.01)	a 2009 0218	H01L 35/18 (2006.01)	a 2010 0209
C07C 233/09 (2006.01)	a 2009 0123	C10M 135/24 (2006.01)	a 2009 0218	H05B 33/14 (2006.01)	a 2009 0139

**FAYDALI MODELƏR ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN
GÖSTƏRİCİLƏRİ****SAY GÖSTƏRİCİSİ**

İddia sənədinin nömrəsi	BPT
U 2010 0026	<i>A47J 31/50</i> (2006.01) <i>A47J 41/02</i> (2006.01)
U 2012 0009	<i>E21B 43/00</i> (2006.01) <i>F04F 1/18</i> (2006.01)

SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİSİ

BPT	İddia sənədinin nömrəsi
<i>A47J 31/50</i> (2006.01)	U 2010 0026
<i>A47J 41/02</i> (2006.01)	U 2010 0026
<i>E21B 43/00</i> (2006.01)	U 2012 0009
<i>F04F 1/18</i> (2006.01)	U 2012 0009

**SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN
GÖSTƏRİCİLƏRİ****SAY GÖSTƏRİCİSİ**

İddia sənədinin nömrəsi	SNBT
S 2010 0054	<i>09-03</i> <i>09-05</i>
S 2010 0055	<i>13-03</i>
S 2011 0031	<i>25-01</i>
S 2011 0032	<i>25-01</i>
S 2011 0043	<i>09-01</i>
S 2011 0044	<i>09-01</i>
S 2011 0045	<i>09-01</i> <i>09-05</i>
S 2011 0047	<i>09-03</i>
S 2012 0001	<i>10-04</i>
S 2012 0002	<i>25-01</i>
S 2012 0003	<i>25-01</i>
S 2012 0008	<i>19-06</i>
S 2012 0009	<i>19-06</i>
S 2012 0013	<i>12-08</i>
S 2012 0015	<i>09-03</i>
S 2012 0016	<i>09-03</i>
S 2012 0017	<i>09-03</i>
S 2012 0018	<i>09-03</i>
S 2012 0021	<i>25-03</i> <i>25-02</i>

SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİSİ

SNBT	İddia sənədinin nömrəsi
09-01	S 2011 0043
09-01	S 2011 0044
09-01	S 2011 0045
09-03	S 2011 0047
09-03	S 2012 0015
09-03	S 2012 0016
09-03	S 2012 0017
09-03	S 2012 0018
09-03	S 2010 0054
09-05	S 2010 0054
09-05	S 2011 0045
10-04	S 2012 0001
12-08	S 2012 0013
13-03	S 2010 0055
19-06	S 2012 0008
19-06	S 2012 0009
25-01	S 2011 0031
25-01	S 2011 0032
25-01	S 2012 0002
25-01	S 2012 0003
25-02	S 2012 0021
25-03	S 2012 0021

İXTİRA PATENTLƏRİNİN
GÖSTƏRİCİLƏRİ

SAY GÖSTƏRİCİSİ

Patentin nömrəsi	BPT	Patentin nömrəsi	BPT	Patentin nömrəsi	BPT
İ2012 0072	<i>F04B 47/00</i> (2006.01)		<i>E21B 31/113</i> (2006.01)		<i>C23F 11/04</i> (2006.01)
İ2012 0073	<i>G01N 13/00</i> (2006.01)	İ2012 0080	<i>A61K 31/445</i> (2006.01)		<i>C23F 11/14</i> (2006.01)
	<i>G01N 19/02</i> (2006.01)	İ2012 0081	<i>A61K 31/445</i> (2006.01)	İ2012 0087	<i>C08F 222/06</i> (2006.01)
	<i>G01N 33/28</i> (2006.01)	İ2012 0082	<i>G01N 1/28</i> (2006.01)		<i>C08F 8/46</i> (2006.01)
	<i>F15D 1/06</i> (2006.01)	İ2012 0083	<i>C07C 323/07</i> (2006.01)		<i>B01J 20/26</i> (2006.01)
İ2012 0074	<i>G01N 27/83</i> (2006.01)		<i>C10M 135/24</i> (2006.01)	İ2012 0088	<i>G01R 19/175</i> (2006.01)
	<i>G01N 27/90</i> (2006.01)	İ2012 0084	<i>C07D 331/02</i> (2006.01)		<i>H03K 17/72</i> (2006.01)
İ2012 0075	<i>F04B 47/02</i> (2006.01)	İ2012 0085	<i>B01J 20/26</i> (2006.01)	İ2012 0089	<i>E21B 43/28</i> (2006.01)
İ2012 0076	<i>C01G 15/00</i> (2006.01)		<i>C08F 279/04</i> (2006.01)	İ2012 0090	<i>B24B 7/14</i> (2006.01)
İ2012 0077	<i>E21B 31/00</i> (2006.01)		<i>C08F 8/12</i> (2006.01)	İ2012 0091	<i>A01G 13/00</i> (2006.01)
İ2012 0078	<i>E21B 31/06</i> (2006.01)	İ2012 0086	<i>C07C 317/32</i> (2006.01)	İ2009 0221	<i>E21B 33/12</i> (2006.01)
	<i>E21B 31/08</i>		<i>C07C 317/34</i>		

SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİSİ

BPT	Patentin nömrəsi	BPT	Patentin nömrəsi	BPT	Patentin nömrəsi
<i>A01G 13/00</i>	(2006.01) İ2012 0091	<i>C07C 323/07</i>	(2006.01) İ2012 0083	<i>F04B 47/00</i>	(2006.01) İ2012 0072
<i>A61K 31/445</i>	(2006.01) İ2012 0080	<i>C10M 135/24</i>	(2006.01) İ2012 0083	<i>F04B 47/02</i>	(2006.01) İ2012 0075
<i>A61K 31/445</i>	(2006.01) İ2012 0081	<i>C07D 331/02</i>	(2006.01) İ2012 0084	<i>G01N 1/28</i>	(2006.01) İ2012 0082
<i>B01J 20/26</i>	(2006.01) İ2012 0085	<i>C08F 222/06</i>	(2006.01) İ2012 0087	<i>G01N 13/00</i>	(2006.01) İ2012 0073
<i>C08F 279/04</i>	(2006.01) İ2012 0085	<i>C08F 8/46</i>	(2006.01) İ2012 0087	<i>G01N 19/02</i>	(2006.01) İ2012 0073
<i>C08F 8/12</i>	(2006.01) İ2012 0085	<i>B01J 20/26</i>	(2006.01) İ2012 0087	<i>G01N 33/28</i>	(2006.01) İ2012 0073
<i>B24B 7/14</i>	(2006.01) İ2012 0090	<i>E21B 31/00</i>	(2006.01) İ2012 0077	<i>F15D 1/06</i>	(2006.01) İ2012 0073
<i>C01G 15/00</i>	(2006.01) İ2012 0076	<i>E21B 31/06</i>	(2006.01) İ2012 0078	<i>G01N 27/83</i>	(2006.01) İ2012 0074
<i>C07C 317/32</i>	(2006.01) İ2012 0086	<i>E21B 31/08</i>	(2006.01) İ2012 0078	<i>G01N 27/90</i>	(2006.01) İ2012 0074
<i>C07C 317/34</i>	(2006.01) İ2012 0086	<i>E21B 31/113</i>	(2006.01) İ2012 0078	<i>G01R 19/175</i>	(2006.01) İ2012 0088
<i>C23F 11/04</i>	(2006.01) İ2012 0086	<i>E21B 33/12</i>	(2006.01) İ2009 0221	<i>H03K 17/72</i>	(2006.01) İ2012 0088
<i>C23F 11/14</i>	(2006.01) İ2012 0086	<i>E21B 43/28</i>	(2006.01) İ2012 0089		

**PATENT VERİLƏN İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN
SAY GÖSTƏRİCİSİ**

İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi	İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi	İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi	İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi
a 2004 0015	İ2012 0073	a 2008 0044	İ2012 0081	a 2008 0215	İ2012 0078	a 2009 0221	İ2009 0221
a 2007 0137	İ2012 0074	a 2008 0125	İ2012 0082	a 2009 0005	İ2012 0086	a 2009 0245	İ2012 0088
a 2007 0216	İ2012 0080	a 2008 0149	İ2012 0083	a 2009 0009	İ2012 0091	a 2010 0270	İ2012 0090
a 2007 0219	İ2012 0077	a 2008 0155	İ2012 0084	a 2009 0122	İ2012 0076	a 2008 0155	İ2012 0084
a 2007 0248	İ2012 0075	a 2008 0160	İ2012 0085	a 2009 0217	İ2012 0087	a 2011 0179	İ2012 0072

**FAYDALI MODELƏR PATENTLƏRİN
GÖSTƏRİCİLƏRİ**

SAY GÖSTƏRİCİSİ

Patentin nömrəsi	BPT
F 2012 0007	<i>F24H 1/00</i> (2006.01)
F 2012 0008	<i>G01D 1/00</i> (2006.01)
F 2012 0009	<i>A21C 1/06</i> (2006.01)

SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİSİ

BPT	Patentin nömrəsi
<i>A21C 1/06</i> (2006.01)	F 2012 0009
<i>F24H 1/00</i> (2006.01)	F 2012 0007
<i>G01D 1/00</i> (2006.01)	F 2012 0008

PATENT VERİLƏN İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN
SAY GÖSTƏRİCİSİ

İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi
U 2011 0012	F 2012 0007
U 2011 0013	F 2012 0009
U 2011 0018	F 2012 0008

SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ PATENTLƏRİN
GÖSTƏRİCİLƏRİ

SAY GÖSTƏRİCİSİ

Patentin nömrəsi	SNBT	Patentin nömrəsi	SNBT
S 2012 0011	13-03	S 2012 0014	13-03
S 2012 0012	13-03	S 2012 0015	09-01
S 2012 0013	13-03	S 2012 0016	01-01

SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİSİ

SNBT	Patentin nömrəsi	SNBT	Patentin nömrəsi
01-01	S 2012 0016	13-03	S 2012 0012
09-01	S 2012 0015	13-03	S 2012 0013
13-03	S 2012 0011	13-03	S 2012 0014

PATENT VERİLƏN İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN
SAY GÖSTƏRİCİSİ

İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi	İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi
S2010 0020	S 2012 0011	S2010 0023	S 2012 0014
S2010 0021	S 2012 0012	S2010 0035	S 2012 0015
S2010 0022	S 2012 0013	S2009 0040	S 2012 0016

ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ЗАЯВКАХ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

РАЗДЕЛ А

УДОВЛЕТВОРЕНИЕ ЖИЗНЕННЫХ ПОТРЕБНОСТЕЙ ЧЕЛОВЕКА

А 61

(21) а 2010 0140

(22) 17.06.2010

(51) *A61K 36/00* (2006.01)

A61K 36/53 (2006.01)

A61K 36/54 (2006.01)

A61K 36/704 (2006.01)

A61P 25/00 (2006.01)

(71) Азербайджанский медицинский университет (AZ)

(72) Ахундов Рамиз Аталла оглу (AZ), Тагиев Сархан Абуюльфаз оглу (AZ), Пириева Джамиля Аждар гызы (AZ), Караханова Вюсалия Рафик гызы (AZ), Гусейнова Фатима Дурсун гызы (AZ), Ахундова Хумра Рамиз гызы (AZ)

(54) ФИТОКОМПОЗИЦИЯ ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ СИНДРОМА ХРОНИЧЕСКОЙ УСТАЛОСТИ И ГИПОКСИИ

(57) Изобретение относится к химико-фармацевтической промышленности, а именно к природным средствам, проявляющим фармакологическую активность в виде повышения адаптации при синдроме хронической усталости, сопровождающемся адинамией, гипоксией, снижением умственной и физической работоспособности, и может найти применение в медицине для профилактики и лечения нервно-психических и соматических заболеваний.

Основной задачей изобретения - является предложение фитокомпозиции, позволяющей достичь максимального лечебного эффекта с минимальным побочным действием при лечении синдрома хронической усталости и гипоксии, расширение арсенала средств, позволяющих выдержать интенсивные физические нагрузки длительное время.

Поставленная задача решается тем, что фитокомпозиция для лечения синдрома хронической усталости и гипоксии на основе растительного сырья, включающего шишки хмеля, листья Melissa и траву розмарина, дополнительно содержит траву горца птичьего и корицу при следующем соотношении компонентов, мас. ч.:

Трава розмарина	- 15
Шишки хмеля	- 12
Листья Melissa	- 20
Трава горца птичьего	-18
Корица	- 15

1 н.п.ф., 4 табл.

(21) а 2011 0036

(22) 09.03.2011

(51) *A61N 1/00* (2006.01)

C12N 1/00 (2006.01)

(71) Бакинский государственный университет (AZ)

(72) Ганбаров Худаверди Ганбар оглы (AZ), Абишев Ильгам Миталиб оглы (AZ), Абдулгамидова Самира Мазаир кызы (AZ)

(54) СПОСОБ ВОССТАНОВЛЕНИЯ СВОЙСТВ ДРОЖЖЕВЫХ ГРИБОВ *CANDIDA KEFIR BD2*

(57) Изобретение относится к области микробиологии, и может быть использовано для восстановления измененных и потерянных свойств дрожжевых грибов рода *Candida* в результате их хранения в коллекции или при неблагоприятных условиях.

Задачей изобретения является восстановление измененных свойств дрожжевого гриба *Candida kefir* штамм *BD2* до исходного состояния и приобретения потерянных в результате хранения свойств клеток.

В способе восстановления свойств дрожжевых грибов *Candida kefir BD2*, заключающемся в энергоинформационном переносе сигналов электромагнитных колебаний интактной культуры путем прямого эндогенного биорезонансного воздействия, вслед за прямым воздействием осуществляют одновременное прямое и инвертированное воздействие колебаний, а также продят экзогенное биорезонансное воздействие путем тестирования частотных характеристик интактной и поврежденной культуры.

РАЗДЕЛ С

ХИМИЯ И МЕТАЛЛУРГИЯ

С 02

(21) а 2009 0119

(22) 05.06.2009

(51) *C02F 1/28* (2006.01)

C02F 1/62 (2006.01)

C22B 60/02 (2006.01)

G21F 9/12 (2006.01)

B01J 20/26 (2006.01)

(71) Бакинский государственный университет (AZ)

(72) Магеррамов Абель Мамедали оглы (AZ), Байрамов Муса Рза оглы (AZ), Гарибов Адил Абдулхалыг оглы (AZ), Нагиев Джалал Ахадбала оглы (AZ), Аллахвердиева Махин Габил кызы (AZ), Агаева Маира Айбала кызы (AZ), Мамедов Ибрагим Гариб оглы (AZ), Байрамова Гюльнара Муса кызы (AZ)

(54) СОРБЕНТ ДЛЯ ИЗВЛЕЧЕНИЯ УРАНИЛ-ИОНОВ ИЗ ВОДНЫХ РАСТВОРОВ

(57) Изобретение относится к способам извлечения ионов тяжелых металлов из растворов сорбцией на синтетических полимерных сорбентах и может быть использовано в нефтедобывающей, горнодобывающей и металлургической отраслях промышленности.

Заявлено применение гидролизованного сшитого сополимера малеинового ангидрида, стирола и 1,4-ди(4-изопропенилфенокси) бутана в качестве

сорбента для извлечения уранил-ионов из водных растворов.
2 таблицы

(21) а 2009 0057

(22) 03.04.2009

(51) C02F 1/44 (2006.01)

C02F 1/62 (2006.01)

C02F 1/64 (2006.01)

(71) Национальная азербайджанская научная академия институт химии имени акад. М.Ф.Нагиева (AZ)

(72) Асадов Салим Мирсалим оглы (AZ), Алиев Агададаш Махмуд оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ОТ ИОНОВ ТЯЖЁЛЫХ МЕТАЛЛОВ

(57) Изобретение относится к области охраны окружающей среды и может быть использовано для очистки сточных вод предприятий в нефтяном хозяйстве, горной, металлургической, химической отраслях промышленности.

В способе очистки сточных вод от ионов тяжёлых металлов, включающем предварительную фильтрацию сточных вод, воздействие внешним магнитным полем, концентрацию в аппарате обратного осмоса с последующим отводом пермеата и концентрата, осаждение из концентрата ионов тяжелых металлов в виде гидроксидов, разделение образующейся суспензии на шлам и водный раствор, возвращение водного раствора в сточные воды и фильтрацию пермеата, осаждение гидроксидов тяжелых металлов из концентрата осуществляют при pH 9-11 и температуре 25-40 С.

Фигура

C 05

(21) а 2010 0076

(22) 01.04.2010

(51) C05F 3/00 (2006.01)

C05F 11/00 (2006.01)

(71) Гумбатов Магомед Орудж оглы (AZ)

(72) Алиев Фаган Канбар оглы (AZ), Широнова Дурдана Бакир гызы (AZ), Мехралиев Али Чингиз оглы (AZ), Гумбатов Магомед Орудж оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ПЕРЕРАБОТКИ ПТИЧЬЕГО ПОМЕТА НА УДОБРЕНИЕ И БИОГАЗ

(57) Изобретение относится к способам утилизации органических отходов, в частности к способу переработки их в биогаз и удобрение.

В способе переработки помёта птиц на удобрение и биогаз, включающем смешивание помёта с торфом, гомогенизацию и сбраживание смеси, введение в смесь лигнина, по изобретению лигнин вводят в гомогенизованную и сбродившую смесь, при массовом соотношении 1:(0,03-0,07) соответственно.

Технический результат – сокращение времени сбраживания, уменьшение потерь свободного азота и увеличение выхода биогаза.

(21) а 2009 0219

(22) 16.10.2009

(51) C07C 43/14 (2006.01)

C10M 135/24 (2006.01)

C10M 137/04 (2006.01)

(71) Бакинский государственный университет (AZ)

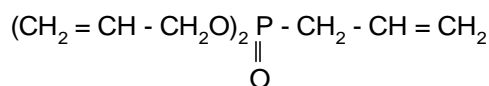
(72) Исмаилов Валех Мехралы оглы (AZ), Исмаилов Закир Ислам оглы (AZ), Гасымов Ракиф Атакиши оглы (AZ), Мамедов Искендер Алирза оглы (AZ), Тинавасова Минавер Магомед кызы (AZ), Юсубов Нифталы Надир оглы (AZ)

(54) ДИАЛЛИЛОВЫЙ ЭФИР АЛЛИЛФОСФОНАТА В КАЧЕСТВЕ АНТИОКИСЛИТЕЛЬНОЙ И АНТИКОРРОЗИОННОЙ ПРИСАДКИ К МОТОРНЫМ МАСЛАМ

(57) Изобретение относится к элементноорганической химии, в частности, органическим соединениям, содержащим углерод и фосфор, а именно эфирам аллилфосфоната и может найти применение в качестве антиокислительной и антикоррозионной присадки к моторным маслам.

Задачей предложенного изобретения является расширение ассортимента присадок, повышение эффективности их антиокислительных и антикоррозионных свойств.

Поставленная задача решается заявленным в качестве антиокислительной и антикоррозионной присадки к моторным маслам диаллиловым эфиром аллилфосфоната общей формулы



1 н.п.ф., 1 таблица

(21) а 2011 0164

(22) 20.10.2011

(51) C07C 49/213 (2006.01)

C07C 319/08 (2006.01)

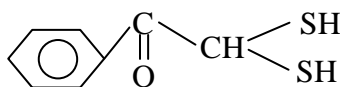
(71) Национальная азербайджанская научная академия институт химии присадок имени акад. А.М.Кулиева (AZ)

(72) Кязимов Вели Мустафа оглы (AZ), Сардарова Сабира Абдулалли кызы (AZ), Османова Сабия Фархад кызы (AZ), Мамедов Фикрет Алескер оглы (AZ)

(54) ГЕМИНАЛЬНЫЙ ФЕНАЦИЛДИМЕРКАПТАН В КАЧЕСТВЕ СИНТОНА

(57) Изобретение относится к области органической химии, в частности к синтезу геминального феноцилдимеркаптана, используемого в тонком орга-

ническом синтезе в качестве синтона для получения новых реакционноспособных соединений.
Строение геминального фенацилдимеркаптана



установлено ПМР 1H спектроскопическим методом, а также синтезом на его основе бис-(метилтио)ацетофенона.

3 фигуры.

(21) а 2009 0123

(22) 09.06.2009

(51) C07C 233/09 (2006.01)

C23F 11/14 (2006.01)

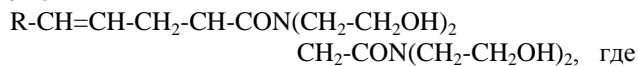
(71) Бакинский государственный университет (AZ)

(72) Магеррамов Абель Мамедали оглы (AZ), Алиев Исмаил Ахмедали оглы (AZ), Халилова Флорида Исмаил кызы (AZ)

(54) СМЕСЬ СТЕАРИЛАМИДА И ТЕТРАЭТАНОЛДИАМИДОВ В-АЛКЕНИЛЯНТАРНОЙ КИСЛОТЫ В КАЧЕСТВЕ ИНГИБИТОРА КОРРОЗИИ СТАЛИ

(57) Изобретение относится к области органической химии, в частности к ингибиторной защите металлов от коррозии в водно-солевых средах.

Заявлена смесь стеариламида C₁₇H₃₅CONH₂ и тетраэтанолдиамидов β-алкенилянтарной кислоты формулы:



R – C₃-C₅ –алкилы, в массовом соотношении 1:1 в качестве ингибитора коррозии стали.

(21) а 2009 0137

(22) 06.07.2009

(51) C07D 295/24 (2006.01)

C10M 133/38 (2006.01)

C10M 135/10 (2006.01)

(71) Национальная азербайджанская нефтяная академия институт присадок имени акад. А.М.Кулиева (AZ)

(72) Фарзалиев Вагиф Меджид оглы (AZ), Алиев Шахмардан Рамазан оглы (AZ), Бабаи Рена Мирзали кызы (AZ), Керимова Явер Мовсум кызы (AZ), Гулиева Гарател Магеррам кызы (AZ), Мамедова Рагима Фархад кызы (AZ)

(54) МОРФОЛИЛМЕТИЛМЕРКАПТАН ПРЕДЛАГАЕТСЯ В КАЧЕСТВЕ АНТИМИКРОБНОЙ ПРИСАДКИ К СМАЗОЧНЫМ МАСЛАМ

(57) Изобретение относится к области органической химии, в частности к производным меркаптанов, улуч-

шающих антимикробные свойства современных смазочных масел.

Морфолилметилмеркаптан предлагается в качестве антимикробной присадки к смазочным маслам.

Таблица

C 08

(21) а 2009 0262

(22) 08.12.2009

(51) C08F 2/02 (2006.01)

C08F 214/02 (2006.01)

C08F 218/08 (2006.01)

C08F 220/56 (2006.01)

(71) Сумгаитский государственный университет (AZ)

(72) Мамедов Джамал Вейс оглы (AZ), Гахраманов Надир Фаррух оглы (AZ), Гусейнов Ядигар Юсиф оглы (AZ), Аббасов Гудрат Салман оглы (AZ), Адилова Ляман Исми кызы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ВОДНОЙ ДИСПЕРСИИ СОПОЛИМЕРА

(57) Изобретение относится к химии высокомолекулярных соединений, а именно к способу получения водной дисперсии сополимера на основе акриламида, винилацетата и 3,3-дихлорпропен-1, и может быть использовано в качестве сырья для специальных красок в судостроительной промышленности.

Способ осуществляют полимеризацией акриламида, винилацетата и 3,3-дихлорпропен-1, в присутствии инициатора радикальной полимеризации персульфат калия и сокатализатора гидросульфита натрия, взятых в количестве 1,21% соответственно, и эмульгатора лаурильсульфата, взятого в количестве 4,51% от массы мономеров, при этом полимеризацию проводят в водной фазе при температуре 65-75°C в течение 4 часов при мольном соотношении воды : акриламида : винилацетата : 3,3-дихлорпропен-1, равном 5,55 : 0,07042-Ю,16901 : 0,1627940,27907 : 0,15855:0,1982 соответственно.

1 табл.

C 10

(21) а 2010 0163

(22) 08.07.2010

(51) C10L 1/04 (2006.01)

C10L 10/10 (2006.01)

C10G 3/00 (2006.01)

B01J 21/04 (2006.01)

B01J 21/08 (2006.01)

B01J 23/02 (2006.01)

B01J 23/745 (2006.01)

(71) Институт нефтехимических процессов им.

Ю.Г.Мамедалиева национальная

азербайджанская научная академия,

Бакинский государственный университет

(AZ) Гасанов Ариф Гасан оглы (AZ), Рустамов

- Муса Исмаил оглы (AZ), Азизов Акиф Гамид оглы (AZ), Магеррамов Абель Мамедали оглы (AZ), Ахмедов Идрис Меджид оглы (AZ), Алиева Садагат Талят кызы (AZ), Аюбов Ильгар Гаджи оглы (AZ)
- (72) Гасанов Ариф Гасан оглы (AZ), Рустамов Муса Исмаил оглы (AZ), Азизов Акиф Гамид оглы (AZ), Магеррамов Абель Мамедали оглы (AZ), Ахмедов Идрис Меджид оглы (AZ), Алиева Садагат Талят кызы (AZ), Аюбов Ильгар Гаджи оглы (AZ)
- (54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ВЫСОКОЭНЕРГО-ЁМКИХ УГЛЕВОДОРОДОВ ДЛЯ РЕАКТИВНОГО ТОПЛИВА

(57) Изобретение относится к способам получения реактивного топлива и может быть использовано в нефтеперерабатывающей промышленности.

Способ получения высокоэнергетических углеводородов для реактивного топлива включает декарбокислирование фракции нефтяных кислот с температурой кипения 158-2240С при температуре 400-4500С, объемной скорости 0,7-1,0 час-1, в присутствии алюмосиликатного катализатора состава, мас. %: SiO₂-83,43, Al₂O₃ -11,80, Fe₂O₃ -0,32, CaO -0,90, Na₂O -0,35, P₂O₅ -3,20, взятого в соотношении 1:1.

(21) а 2009 0258

(22) 01.12.2009

(51) C10M 105/16 (2006.01)

C10M 105/72 (2006.01)

C10M 101/02 (2006.01)

- (71) Национальная азербайджанская научная академия институт химии присадок имени акад. А.М.Кулиева (AZ)
- (72) Мустафаев Кямил Назим оглы (AZ), Фарзалиев Меджид Фуад оглы (AZ), Новоторжина Неля Николаевна (AZ), Мустафаев Назим Пирмамед оглы (AZ), Абдуллаев Бегляр Ибрагим оглы (AZ)
- (54) 2,2'-Метиленбис(4-алкил-6-ксантогенатоме - тилфенол)ы в качестве антикоррозионной и антиокислительной присадки к смазочным маслам

(57) Изобретение относится к области нефтехимии, в частности к новым органическим соединениям, действующим в составе смазочных масел как антикоррозионные и антиокислительные присадки.

Задачей изобретения является обеспечение полифункциональности пространственно-затрудненным производным фенолов с ксантогеновыми фрагментами в молекуле, повышение их эффективности, а также увеличение ассортимента присадок.

Поставленная задача достигается заявленными в качестве антикоррозионной и антиокислительной присадки к смазочным маслам – 2,2'-метиленбис(4-алкил-6-ксантогенатометилфенол)ами.

(21) а 2009 0218

(22) 16.10.2009

(51) C10M 135/22 (2006.01)

C10M 135/24 (2006.01)

C10M 135/10 (2006.01)

C10M 101/02 (2006.01)

- (71) Национальная азербайджанская научная академия институт химии присадок имени акад. А.М.Кулиева (AZ)
- (72) Мустафаев Назим Пирмамед оглы (AZ), Мусаева Белла Искендер кызы (AZ), Сафарова Мехпара Расул кызы (AZ), Новоторжина Неля Николаевна (AZ), Гасимова Гариба Аббасали кызы (AZ)
- (54) РАБОЧАЯ ЖИДКОСТЬ ДЛЯ ГИДРОСИСТЕМ СУДОВ

(57) Изобретение относится к области разработки рабочих систем судов, конкретно, к рабочим жидкостям для гидросистем высокой напряженности, которые могут быть использованы в корабельной технике в гидросистемах винтов регулируемого шага судов.

Рабочая жидкость для гидросистем судов, включает противозадирную присадку-β-гидрокси-γ-изопророксипропиловый эфир бутилтретиоугольной кислоты (1,4-2,5 мас. %), антиокислительную присадку - ионол (0,3-0,5 мас. %), защитную - сульфатную присадку С-150 (0,5-1,0 мас. %), антипенную присадку - ПМС-200А (0,003-0,005 мас. %) и минеральную основу - смесь остаточного МС-20 и трансформаторного Т-1500 масел в соотношении 80:20 (остальное).

РАЗДЕЛ Е

СТРОИТЕЛЬСТВО, ГОРНОЕ ДЕЛО

Е 02

(21) а 2010 0052

(22) 04.03.2010

(51) E02B 7/06 (2006.01)

- (71) Габиров Фахрадин Гасан оглы (AZ)
- (72) Габиров Фахрадин Гасан оглы (AZ), Мамедли Ровшан Алам оглы (AZ), Оджагов Габил Осман оглы (AZ), Амрахов Азад Таир оглы (AZ), Мамедов Шакир Ахмед оглы (AZ)
- (54) СЕЙСМОСТОЙКАЯ ГРУНТОВАЯ ПЛОТИНА

(57) Изобретение относится к гидротехническому строительству, в частности, к грунтовым плотинам, возводимым в районах повышенной сейсмичности. . Сущность предлагаемого изобретения заключается в том, что в сейсмостойкой грунтовой плотине, включающей ядро из глинистого грунта, упорные призмы из песчано-гравийной смеси и горизонтально уложенные в них антисейсмические пояса в виде крупных ячеек, заполненных дренажным материалом, причем пояса состоят из соединенных между собой арматурной связью поперечных железобетон-

ных балок, расположенных у откоса плотины, поперечных железобетонных балок в теле плотины и замыкающих ячейки элементов, последние выполнены из горизонтально уложенных и последовательно соединенных между собой утилизированных металлокордных покрышек от большегрузных автомобилей, при этом арматурная связь между покрышками выполнена из трубчатых элементов, заанкерованных в теле покрышек, а связь между крайними покрышками смежных ячеек и поперечными балками в теле плотины выполнена из трубчатых элементов, заанкерованных в теле покрышек, и монолитно закрепленных и проведенных сквозь балки.

E 21

(21) а 2012 0087

(22) 05.07.2012

(51) E21B 33/12 (2006.01)

(71) Мамедов Гусейн Васиф оглы (AZ)

(72) Мамедов Гусейн Васиф оглы (AZ)

(54) УПЛОТНИТЕЛЬНЫЙ УЗЕЛ ПАКЕРА

(57) Изобретение относится к нефтяной и газовой промышленности, а именно к устройствам для разобщения пластов при эксплуатации нефтяных нагнетательных и газовых скважин.

Сущность изобретения заключается в том, что в уплотнительном узле пакера, состоящем из упругих крайних уплотнительных манжет, размещенных на стволе и разграниченных верхним и нижним упорными шайбами, промежуточных шайб и упругой средней уплотнительной манжеты, размещенной между крайними манжетами, согласно изобретения, внешние торцы крайних уплотнительных манжет выполнены в виде полусферического профиля, а внутренние торцы крайних манжет и оба торца средней манжеты выполнены в виде сферического профиля.

(21) а 2010 0269

(22) 28.12.2010

(51) E21B 33/134 (2006.01)

E21B 34/06 (2006.01)

(71) Искандаров Дашгын Алем оглы (AZ),

Ибрагимов Юсиф Абульфаз оглы (AZ)

(72) Искандаров Дашгын Алем оглы (AZ),

Ибрагимов Юсиф Абульфаз оглы (AZ)

(54) СПОСОБ УСТАНОВКИ ЦЕМЕНТНОГО МОСТА В ФОНТАННЫХ СКВАЖИНАХ

(57) Изобретение относится к нефтяной промышленности, в частности, к способам установки цементного моста при капитальном ремонте нефтегазовых скважин.

В способе установки цементного моста в фонтанных скважинах, включающем спуск цементировочных труб и промывку скважины глинистым раствором на глубине нижнего интервала устанавливаемого цементного моста, закачку цементного раствора и гли-

нистого раствора в качестве продавочной жидкости, приподнятие цементировочных труб на глубину верхнего интервала устанавливаемого цементного моста, промывку излишков и смешанного цементного раствора, приподнятие труб на определенную высоту и герметичное закрытие устья скважины до затвердения цементного раствора, по изобретению, перед закачкой цементного раствора, трубы приподнимают на глубину верхнего интервала устанавливаемого цементного моста, где размещают обратный клапан, при этом, продавочную жидкость закачивают в объеме, соответствующем полному объему цементировочных труб с учетом поднятия всего объема цементного раствора в затрубное пространство.

2 фигуры

РАЗДЕЛ F

МЕХАНИКА, ОСВЕЩЕНИЕ, ОТОПЛЕНИЕ, ДВИГАТЕЛИ И НАСОСЫ, ОРУЖИЕ И БОЕПРИПАСЫ, ВЗРЫВНЫЕ РАБОТЫ

F 04

(21) а 2009 0247

(22) 13.11.2009

(51) F04B 7/06 (2006.01)

(71) Ахундов Ульви Хейрулла оглы (AZ)

(72) Ахундов Ульви Хейрулла оглы (AZ)

(54) КЛАПАННО-ПОРШНЕВОЙ НАСОС

(57) Изобретение относится к поршневым насосам возвратно-поступательного движения.

Сущность предлагаемого изобретения заключается в том, что в клапанно-поршневом насосе, включающем корпус, расположенный в нем цилиндр, в котором с возможностью скольжения установлен цилиндрический поршень, шток, узел уплотнения, клапан, установленный на корпусе по линии нагнетания жидкости, в поршне выполнены радиальные отверстия для прохождения жидкости и осевое отверстие для штока, имеющего на одном конце запорный элемент для перекрытия отверстий поршня, а на другом – резьбовое соединение с ограничителем его хода. При поступательном движении штока происходит проход жидкости через сквозные радиальные отверстия поршня и заполнение полости цилиндра, а при возвратном ходе штока происходит перекрытие поршня запорным элементом, при этом движение передается поршню, под действием чего открывается нагнетательный клапан и вся жидкость, находящаяся в цилиндре вытесняется из него.

F 23

(21) а 2009 0271

(22) 22.12.2009

(51) F23D 21/00 (2006.01)

- (71) Национальная азербайджанская научная академия институт физики (AZ)
 (72) Гашимов Ариф Мамед оглы (AZ), Гусейнов Гусейн Джалил оглы (AZ), Нурубейли Зульфугар Кямилль оглы (AZ)
 (54) ГОРЕЛОЧНОЕ УСТРОЙСТВО

(57) Изобретение относится к области энергетики, и может быть использовано в котельных установках теплоснабжения и тепловых электростанциях, где в качестве топлива применяют жидкое и газообразное горючие средства.

Сущность изобретения заключается в том, что в горелочном устройстве, содержащем воздуховод, размещенную коаксиально с ним топливоподающую трубу с металлическим распылителем на конце, на которую надет диэлектрический цилиндр с игольчатыми электродами, в качестве электродов использованы электроды факельного разряда, размещенные с выступом на 1-2 мм в углублениях на поверхности диэлектрического цилиндра, а вход в воздуховод имеет форму усеченного конуса с вершиной обращенной во внутрь.

F 24

- (21) а 2009 0112
 (22) 01.06.2009
 (51) F24J 2/04 (2006.01)
 F24J 2/12 (2006.01)
 F24J 3/02 (2006.01)
 F24G 6/02 (2006.01)
 (71) Международная академия экоэнергетики (AZ)
 (72) Алиев Фаган Ганбар оглы (AZ), Саламов Октай Мустафа оглы (AZ)
 (54) СОЛНЕЧНАЯ УСТАНОВКА ДЛЯ ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ И ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ

(57) Изобретение относится к области гелиотехники и теплоэнергетики, в частности, к устройствам для горячего водоснабжения и теплоснабжения с использованием солнечной энергии.

Сущность изобретения заключается в том, что в солнечной установке для горячего водоснабжения и теплоснабжения, содержащей отражающее зеркало, цилиндрическую емкость для реагента-теплоносителя, установленную на ее внутренней стенке термопару, теплообменный элемент, циркуляционный насос, малообъемный расширительный бак, управляемый вентиль, реверсивный микродвигатель с двумя катушками возбуждения, намотанными противоположно друг другу, металлический шток, источник тока и контактный термометр, цилиндрическая емкость, снабженная металлической крышкой, герметически закрепленной на ее верхней части и основанием, играющим роль лучевоспринимающей поверхности, установлена на плоскости, совпадающей с афокальной плоскостью отражающего зеркала, выполненного параболической формы, при этом внутри цилиндри-

ческой емкости (ЦЕ) установлен первый теплообменный элемент (ТОЭ) и дублирующий электрический нагреватель (ДЭН), а внутри бака горячей воды (БГВ) второй ТОЭ, причем первый и второй ТОЭ между собой связаны двумя замкнутыми контурами «-первый ТОЭ - первый обратный клапан (ОК) - первый циркуляционный насос (ЦН) - отопительный радиатор - регулирующий вентиль - первый ТОЭ -» и «-первый ТОЭ второй ОК - второй ЦН - второй ТОЭ - управляемый вентиль - первый ТОЭ -». Первый ЦН к источнику тока подключен через первый электрический ключ (ЭК) и замыкающий контакт (ЗК) первого контактного термометра (КТ), установленного в нагреваемом помещении, второй ЦН - через второй ЭК и ЗК второго КТ, установленного в БГВ, а ДЭН - через размыкающие контакты фотореле (ФР) и электромагнитного реле (ЭМР), контролирующего за температурными режимами в ЦЕ, кроме того, в общую цепь питания первого и второго ЦН введен также и ЗК теплового реле (ТР), контролирующего температурный режим в ЦЕ. Работа установки водоснабжения регулируется посредством реверсивного микродвигателя (РМД) с двумя катушками возбуждения (КВ), который снабжен размыкающей системой с двумя прерывающими контактами и размыкателем, причем каждый из прерывающих контактов введен в цепь питания одной КВ РМД. Работа РМД управляется посредством автоматически переключающего блока (АПБ) по сигналу термопары, установленной внутри ЦЕ. Для обеспечения безопасности работы ЦЕ снабжен реле максимального давления, а на выходе первого ТОЭ установлен расширительный бак. Размыкатель подкреплен к металлическому штоку, непосредственно воздействующему на проходной канал УВ, который связан с валом РМД и имеет обратную связь с АПБ. Выбраны соответствующие настроечные параметры для обоих КТ, а также для ЭМР, ТР, АПБ и ФР, благодаря чему как в ЦЕ, так и в отопительном радиаторе и в БГВ обеспечиваются оптимальные температурные режимы и достигается непрерывность работы установки, а эффективность теплообменных процессов, происходящих в ЦЕ, в отопительном радиаторе и в БГВ значительно повышаются.

РАЗДЕЛ Н

ЭЛЕКТРИЧЕСТВО

Н 01

- (21) а 2009 0139
 (22) 06.07.2009
 (51) H01J 29/18 (2006.01)
 H01J 29/20 (2006.01)
 H05B 33/14 (2006.01)
 C09K 11/54 (2006.01)
 C09K 11/56 (2006.01)
 C09K 11/62 (2006.01)

- (71) Национальная азербайджанская научная академия институт физики (AZ)
(72) Тагиев Бахадир Гусейн оглы (AZ), Тагиев Октай Бахадир оглы (AZ), Салаев Эльдар Юнус оглы (AZ), Аллахвердиев Керим Рагим оглы (AZ), Ганбарова Хадия Барат кызы (AZ)
(54) ЭЛЕКТРОЛЮМИНЕСЦЕНТНЫЙ МАТЕРИАЛ

(57) Изобретение относится к люминесцентным материалам, содержащим неорганические люминесцентные вещества, и может быть использовано в производстве электролюминесцентных источников света и электронной промышленности при получении средств отображения информации.

Электролюминесцентный материал на основе сульфида цинка, активированного медью, по изобретению дополнительно содержит кристаллы $\text{Ca}_4\text{Ga}_2\text{S}_7:\text{Eu}^{3+}$ и имеет стехиометрическую формулу $(\text{Ca}_4\text{Ga}_2\text{S}_7:\text{Eu}^{3+})_{0,7}(\text{ZnS}:\text{Cu})_{0,3}$.

3 фигуры

(21) а 2010 0209

(22) 08.10.2010

(51) H01L 35/16 (2006.01)

H01L 35/18 (2006.01)

- (71) Бакинский государственный университет (AZ)
(72) Садыгов Фуад Микаил оглы (AZ), Ильяслы Теймур Мамед оглы (AZ), Исмаилов Закир Ислам оглы (AZ), Гусейнова Хумай Алескер гызы (AZ), Юсиров Юсиф Амралы оглы (AZ)
(54) НИЗКОТЕМПЕРАТУРНЫЙ ТЕРМОЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ МАТЕРИАЛ

(57) Изобретение относится к высокоэффективным низкотемпературным термоэлектрическим материалам n-типа.

Низкотемпературный термоэлектрический материал содержит сплав селенида висмута Bi_2Se_3 и теллурида гадолиния GdTe , при следующем соотношении компонентов, мол. %:

Bi_2Se_3 99,0-99,95

GdTe 0,05-1,00

ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ЗАЯВКАХ НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ

РАЗДЕЛ А

УДОВЛЕТВОРЕНИЕ ЖИЗНЕННЫХ ПОТРЕБНОСТЕЙ ЧЕЛОВЕКА

А 47

(21) U 2010 0026

(22) 20.10.2010

(31) 2009/07966, 2009/07964

(32) 21.10.2009

(33) TR

(51) A47J 31/50 (2006.01)

A47J 41/02 (2006.01)

(71) АРЗУМ ЭЛЕКТРИКЛИ ЕВ АЛЕТЛЕРИ СА -
НАЙИ ВЕ ТИДЖАРЕТ АНОНИМ ШИРКЕТИ
(TR)

(72) КОЛБАШИ, Талип Мурат (TR)

(74) Халил Эльдар Бахадур оглы (AZ)

(54) ДВУХКАМЕРНЫЙ ВАКУУМНЫЙ КОНТЕЙ-
НЕР

(57) Назначением двухкамерного вакуумного контейнера является размещение двух различных жидкостей с сохранением их температур в его отдельных частях без смешивания. Другим назначением является разливание жидкостей без их смешивания тогда, когда в этом возникает необходимость. Полезная модель выполнена как модульный набор, который содержит контейнеры с различными объемами. Поскольку составная крышка выполнена с возможностью использования с основными корпусами различных размеров, могут быть созданы контейнеры с различными объемами.

РАЗДЕЛ Е

СТРОИТЕЛЬСТВО, ГОРНОЕ ДЕЛО

Е 21

(21) U 2012 0009

(22) 17.01.2012

(51) E21B 43/00 (2006.01)

F04F 1/18 (2006.01)

(71) “Геотехнологические проблемы и химия нефти, газа”

Институт Научных-Исследований, Азербай -
джанская Государственная Нефтяная Акаде -
мия (AZ)

(72) Рамазанова Эльмира Мамед Эмин кызы (AZ),
Гурбанов Рамиз Сейфулла оглы (AZ), Нуриев
Нуру Буният оглы (AZ), Зейналов Рахиб Ра-
шид оглы (AZ)

(54) СТУПЕНЧАТАЯ ЭЖЕКТОРНАЯ ГАЗЛИФТ-
НАЯ УСТАНОВКА

(57) Полезная модель относится к области нефтедобывающей промышленности, а именно, к технике и технологии нефтедобычи газлифтным способом.

Сущность полезной модели заключается в том, что ступенчатая эжекторная газлифтная установка, включающая подъемный лифт из двухрядных лифтовых труб, снабжена дополнительным эжектором, закрепленным в основании подъемного лифта с возможностью обеспечения раздельной работы эжекторов.

ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ИЗОБРЕТЕНИЙ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ

РАЗДЕЛ А

УДОВЛЕТВОРЕНИЕ ЖИЗНЕННЫХ ПОТРЕБНОСТЕЙ ЧЕЛОВЕКА

А 01

- (11) **İ2012 0091** (21) **а 2009 0009**
(51) **A01G 13/00** (2006.01) (22) **27.09.2012**
(44) **30.09.2011**
(71)(72)(73) **Кулиева Хокума Фарман кызы (AZ)**
(54) **СПОСОБ ПРОГНОЗИРОВАНИЯ ЧИСЛЕННОСТИ ВРЕДНЫХ НАСЕКОМЫХ**

(57) Способ прогнозирования численности вредных насекомых, включающий оценку состояния особей на основе физиологического показателя, отличающийся тем, что определяют вес жирового тела, выводят корреляционную зависимость между плодовитостью самок и весом, затем на основании полученных данных прогнозируют численность особей как весеннего, так и последующих поколений вредителя.

А 61

- (11) **İ2012 0080** (21) **а 2007 0216**
(51) **A61K 31/445** (2006.01) (22) **04.10.2007**
(44) **30.06.2011**
(71)(73) **Бакинский государственный университет (AZ)**
(72) **Магеррамов Абель Мамедали оглы (AZ), Курбанова Малахат Мусрат кызы (AZ), Заманова Афаг Вагиф кызы (AZ), Аллахвердиев Мирза Алекпер оглы (AZ), Алиев Исмаил Ахмедали оглы (AZ), Фарзалиев Вагиф Меджид оглы (AZ)**
(54) **5-ЭТОКСИКАРБОНИЛ-6-МЕТИЛ-4-ФЕНИЛ-3,4-ДИГИДРОПИРИМИДИН -2(1Н)-ОП КАК АНТИМИКРОБНЫЙ ПРЕПАРАТ**

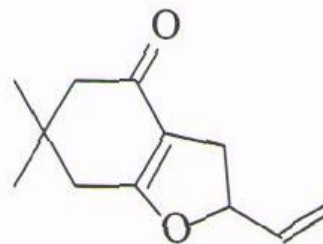
(57) 5-Этоксикарбонил-6-метил-4-фенил-3,4-дигидропиримидин -2(1H)-он формулы



как антимикробный препарат.

- (11) **İ2012 0081** (21) **а 2008 0044**
(51) **A61K 31/445** (2006.01) (22) **13.03.2008**
(44) **30.03.2011**
(71)(73) **Бакинский государственный университет (AZ)**

- (72) **Магеррамов Абель Мамедали оглы (AZ), Садыхова Нурлана Дильгам кызы (AZ), Курбанова Малахат Мусрат кызы (AZ), Насибова Бановша Эльшан кызы (AZ), Аллахвердиев Мирза Алекпер оглы (AZ)**
(54) **2-ВИНИЛ-2,3-ДИГИДРОФУРО-6,6-ДИМЕТИЛЦИКЛО -ГЕКСЕНОН-4КАК АНТИМИКРОБНЫЙ ПРЕПАРАТ**
(57) 2-винил-2,3-дигидрофуоро-6,6-димер-тилциклогексенон-4 формулы



как антимикробный препарат

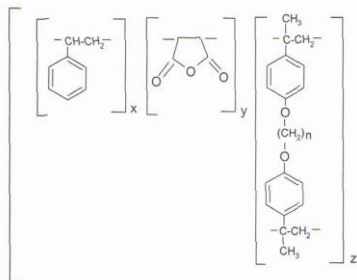
РАЗДЕЛ В

РАЗЛИЧНЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ

В 01

- (11) **İ2012 0085** (21) **а 2008 0160**
(51) **B01J 20/26** (2006.01) (22) **29.07.2008**
C08F 279/04 (2006.01)
C08F 8/12 (2006.01)
(44) **30.03.2011**
(71)(73) **Бакинский государственный университет (AZ)**
(72) **Магеррамов Абель Мамедали оглы (AZ), Байрамов Муса Рза оглы (AZ), Алиев Исмаил Ахмедали оглы (AZ), Агаева Махира Айбала кызы (AZ), Аллахвердиева Махин Габил кызы (AZ), Мамедов Ибрагим Гариб оглы (AZ)**
(54) **ТРОЙНЫЕ СОПОЛИМЕРЫ МАЛЕИНОВОГО АНГИДРИДА, СТИРОЛА И ДИ(4-ИЗОПРОПЕНИЛ-ФЕНОКСИ)С₁-С₄-АЛКАНОВ КАК СОРБЕНТ ДЛЯ ИЗВЛЕЧЕНИЯ ТЯЖЕЛЫХ МЕТАЛЛОВ ИЗ ВОДНЫХ РАСТВОРОВ**

(57) Тройные сополимеры малеинового ангидрида, стирола и ди(4-изопропенилфенокси)-С₁-С₄-алканов формулы:



где $n = 1-4$

как сорбент для очистки водных растворов от тяжелых металлов.

В 24

- (11) **İ2012 0090** (21) а 2010 0270
(51) *B24B 7/14* (2006.01) (22) 29.12.2010
(71)(73) Академия министерства азербайджанской республики по чрезвычайным ситуациям (AZ)
(72) Гафаров Гайдын Мамиш оглы (AZ), Сулейманов Панах Гусейн оглы (AZ)
(54) РАСКАТНАЯ ГОЛОВКА ДЛЯ ОБРАБОТКИ ВНУТРЕННИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ТОНКО - СТЕННЫХ НЕЖЕСТКИХ ДЕТАЛЕЙ

(57) "Раскатная головка для обработки внутренних поверхностей тонкостенных нежестких деталей, включающая установленный на валу корпус с канавками по всей длине для размещения шаров, отличающаяся тем, что она выполнена с возможностью осуществления возвратно-поступательного движения, посредством установленных на торцах корпуса пружин с механизмом регулирования сжатия, а внутренняя часть корпуса выполнена из двух частей конической формы, подвижно соединенных между собой, при этом шары выполнены различного диаметра и расположены со смещением центра".

РАЗДЕЛ С

ХИМИЯ И МЕТАЛЛУРГИЯ

С 01

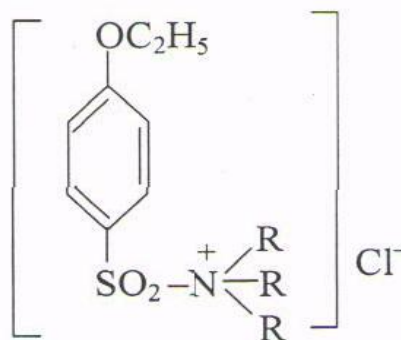
- (11) **İ2012 0076** (21) а 2009 0122
(51) *C01G 15/00* (2006.01) (22) 08.06.2009
(44) 30.12.2011
(71)(73) Бакинский государственный университет (AZ)
(72) Гейдаров Бахадур Али оглы (AZ)
(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ СУЛЬФИДОВ ГАЛЛИЯ ВЫСОКОЙ ЧИСТОТЫ

(57) Способ получения сульфидов галлия высокой чистоты, включающий взаимодействие металлического галлия с элементарной серой при высокой температуре и в течение времени, отличающийся тем, что взаимодействие осуществляют при температуре выше

температуры плавления продуктов реакции в течение 2-3 минут, после чего продукты реакции и образовавшиеся промежуточные соединения обрабатывают стехиометрическим количеством йода при температуре 270-300°C, при этом образовавшиеся йодиды галлия удаляют из реакционной зоны сублимацией.

С 07

- (11) **İ2012 0086** (21) а 2009 0005
(51) *C07C 317/32* (2006.01) (22) 12.01.2009
C07C 317/34 (2006.01)
C23F 11/04 (2006.01)
C23F 11/14 (2006.01)
(44) 30.06.2011
(71)(73) Бакинский государственный университет (AZ)
(72) Магеррамов Абель Мамедали оглы (AZ), Алиев Исмаил Ахмедали оглы (AZ), Халилова Флорида Исмаил кызы (AZ)
(54) ИНГИБИТОР СУЛЬФАТНОЙ КОРРОЗИИ СТАЛИ
(57) Применение 4-этоксифенил-ульфотриалкилам - моний хлоридов формулы

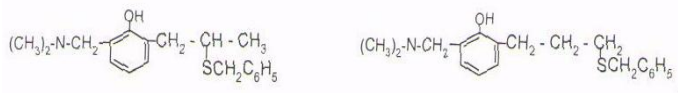


где R -C₂ или -C₄ алкилы, в качестве ингибитора сернокислотной коррозии стали.

- (11) **İ2012 0083** (21) а 2008 0149
(51) *C07C 323/07* (2006.01) (22) 13.09.2012
C10M 135/24 (2006.01)
(44) 30.03.2011
(71)(73) Бакинский государственный университет (AZ)
(72) Магеррамов Абель Мамедали оглы (AZ), Байрамов Муса Рза оглы (AZ), Джавадова Офеля Назим кызы (AZ), Агаева Маира Айбала кызы (AZ), Джавадов Мисир Ахмед оглы (AZ), Мамедов Ибрагим Гариб оглы (AZ), Гасанова Севда Адилком кызы (AZ)
(54) СМЕСЬ ДИМЕТИЛАМИНОМЕТИЛЬНЫХ - ПРОИЗВОДНЫХ 2-(2-ТИБЕНЗИЛПРОПИЛ) ФЕНОЛОВ И 2-(3-ТИБЕНЗИЛПРОПИЛ) ФЕНОЛОВ В КАЧЕСТВЕ АНТИМИК -

РОБНОЙ ПРИСАДКИ К СМАЗОЧНЫМ
МАСЛАМ

(57) Применение изомерной смеси 2-(2-тиобензштр-пропил)-6-диметилами пометил фенола и 2-(3-тиобензилпропил)-6-диметиламино-метилфенола формул



в соотношении 1:1,4 соответственно, в качестве анти-микробной присадки к смазочным маслам.

C 07

(11) **i2012 0084** (21) **a 2008 0155**

(51) *C07D 331/02* (2006.01) (22) **23.07.2008**

(44) **30.12.2011**

(71)(73) Бакинский государственный университет (AZ)

(72) Магеррамов Абель Магомедали оглы (AZ), Аллахвердиев Мирза Алекбер оглы (AZ), Гусейнова Афят Теймур кызы (AZ), Алиева Кямаля Исмайл кызы (AZ), Расулова Хатирия Нариман кызы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ 1,2-ЭПИТИО-3-ХЛОПРОПАНА

(57) Способ получения 1,2-эпитио-3-хлорпропана взаимодействием 1,2-эпокси-3-хлорпропана с карбамидом в среде растворителя, отличающийся тем, что в качестве растворителя используют дистиллированную воду, при этом взаимодействие проводят при температуре 20-25°C в течение 1,5 часа.

C 08

(11) **i2012 0087** (21) **a 2009 0217**

(51) *C08F 222/06* (2006.01) (22) **16.10.2009**

C08F 8/46 (2006.01)

B01J 20/26 (2006.01)

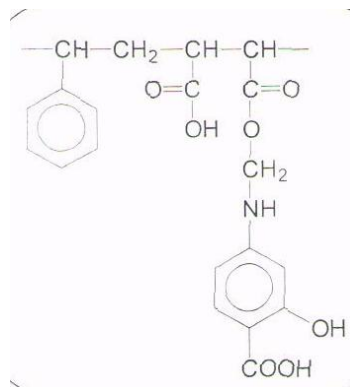
(44) **30.03.2011**

(71)(73) Бакинский государственный университет (AZ)

(72) Алиева Рафига Алирза кызы (AZ), Гаджиева Севиндж Рафиг кызы (AZ), Бахманова Фидан Нариман кызы (AZ), Гамидов Сахил Захид оглы (AZ), Чырагов Фамил Муса оглы (AZ)

(54) МОНОИМИД СОПОЛИМЕРА МАЛЕИНОВОГО АНГИДРИДА СО СТИРОЛОМ, МОДИФИЦИРОВАННОГО П-АМИНОСАЛИЦИЛОВОЙ КИСЛОТОЙ, В КАЧЕСТВЕ СОРБЕНТА УРАНА (VI)

(57) Моноимид сополимера малеинового ангидрида со модифицированного п-аминосалициловой кислотой, формулы:стиролом,



где $p = 600$

в качестве сорбента урана (VI)

РАЗДЕЛ E

СТРОИТЕЛЬСТВО, ГОРНОЕ ДЕЛО

E 21

(11) **i2012 0077** (21) **a 2007 0219**

(51) *E21B 31/00* (2006.01) (22) **05.10.2007**

(44) **15.04.2009**

(71)(72)(73) Гасанов Рамиз Алиш оглы (AZ), Ширали Искендер Ягуб оглы (AZ), Амиров Рагим Гюльяхмед оглы (AZ)

(54) СПОСОБ И УСТРОЙСТВО ОЧИСТКИ ЗАБОЯ СКВАЖИНЫ ОТ ПОСТОРОННИХ ПРЕДМЕТОВ

(57) 1. Способ очистки забоя скважины от посторонних предметов, включающий подсоединение магнитного фрезера к колонне бурильных труб, спуск системы в скважину на глубину 2-5м до постороннего предмета, осуществление циркуляции промывочной жидкости, захват постороннего предмета магнитной системой фрезера, прекращение циркуляции промывочной жидкости, подъем колонны бурильных труб вместе с фрезером и посторонним предметом, отличающийся тем, что после прекращения циркуляции промывочной жидкости во внутрь бурильных труб из устья сбрасывают металлический шар, и после перекрытия шаром седла втулки в центре магнитной системы, удерживают в таком состоянии до полного выхода бурильных труб из скважины.

2. Устройство очистки забоя скважины от посторонних предметов, содержащее корпус, соединенный через переводник к бурильным трубам, фрезер, закрепленный к концу корпуса и магнитную систему с втулкой по центральной оси, выполненной в верхней части в виде седла, отличающееся тем, что переводник выполнен в виде втулки с возможностью размещения в ней шарика, а между магнитной системой и фрезером посажена втулка выполненная с отверстиями в стенках, диаметр которой равен диаметру магнитной системы.

(11) **I2012 0078**
(51) *E21B 31/06* (2006.01)
E21B 31/08 (2006.01)
E21B 31/113 (2006.01)

(21) а **2008 0215**
(22) **10.12.2008**

(44) **30.03.2010**

(71)(72)(73) Гасанов Рамиз Алиш оглы (AZ), Ширали Искендер Ягуб оглы (AZ), Амиров Рагим Гюльяхмед оглы (AZ), Эйвазова Зулейха Эйлаг кызы (AZ), Аббасов Сакит Гасан оглы (AZ), Оруджев Юсиф Ашраф оглы (AZ)

(54) **УСТРОЙСТВО ДЛЯ ОЧИСТКИ ЗАБОЯ СКВАЖИНЫ ОТ ПОСТОРОННИХ ПРЕДМЕТОВ**

(57) Устройство для очистки забоя скважины от посторонних предметов, содержащее корпус с переводником, в верхней части которого размещен цилиндр и во внутренней части пистон, шар и седло, металлоулавливатель, ниппель, подвижные держатели отличающиеся тем, что металлоулавливатель выполнен в виде магнитного сердечника, состоящего из постоянных магнитов размещенных между двумя полцилиндрическими сегментами, установленного внутри стакана с фигурным верхним краем и идентичной крышкой и размещенного под пистоном, причем, внутренние нижние стороны полцилиндрических сегментов магнитного сердечника выполнены с пазами, в которых установлены пластины с выступом, а в нижней части корпуса закреплен фрезер с внутренней втулкой, через которую проходят нижние концы подвижного держателя, верхними концами закрепленные к пистону.

(11) **I2009 0221**
(51) *E21B 33/12* (2006.01)
(44) **30.12.2011**

(21) а **2009 0221**
(22) **19.10.2009**

(71)(72)(73) Ширали Искендер Якуб оглы (AZ)

(54) **ПАКЕР**

(57) Пакер, включающий переводник, соединенный с колонной труб, верхние и нижние подвижные опоры с сегментами и сегментодержателями, уплотнительную камеру, наполненную вязко-пластической массой и установленную между опорами, клапанный узел, установленный под нижней подвижной опорой, отличающийся тем, что уплотнительная камера выполнена из двух частей, соединенных связующей втулкой, причем, верхняя подвижная опора размещена непосредственно под переводником и связана с ним сегментодержателями.

(11) **I2012 0089**
(51) *E21B 43/28* (2006.01)
(44) **30.12.2011**

(21) а **2011 0084**
(22) **17.05.2011**

(71)(73) Национальная академия наук азербайджана институт геологии (AZ)

(72) Кашкай Чингиз Мирали оглы (AZ), Керимов Рауф Балахмед оглы (AZ), Агаев Али Насир оглы (AZ)

(54) **СПОСОБ ПОДЗЕМНОГО ВЫЩЕЛАЧИВАНИЯ МЕТАЛЛОВ ИЗ РУДОНОСНОЙ ТОЛЩИ**

(57) 1. Способ подземного выщелачивания металлов из рудоносной толщи, включающий дробление рудоносной толщи на месте залегания, подачу выщелачивающего раствора в раздробленную рудоносную толщу, создание дренажного выхода выщелачивающего раствора и эвакуацию выщелачивающего раствора на поверхность через дренажный выход, отличающийся тем, что вначале создают дренажный выход на глубине ниже максимальной глубинной отметки, намечаемой к выщелачиванию рудоносной толщи, в минимальном удалении от бортовых частей рудоносной толщи, дробление рудоносной толщи осуществляют так, чтобы нераздробленное дно в целом составляло бы наклонную плоскость с возможностью самотека выщелачивающего раствора в сторону дренажного выхода, а выщелачивающий раствор подают к кровле раздробленной толщи.

2. Способ по п.1, отличающийся тем, что дробление рудоносной толщи осуществляют участками поэтапно, начиная с участков вокруг дренажного выхода с постепенным удалением от дренажного выхода на каждом новом этапе, а выщелачивание осуществляют сразу по окончании каждого этапа, вовлекая в процесс выщелачивания все новые участки рудоносной толщи, не прерывая выщелачивания на предыдущих участках.

РАЗДЕЛ F

МЕХАНИКА, ОСВЕЩЕНИЕ, ОТОПЛЕНИЕ, ДВИГАТЕЛИ И НАСОСЫ, ОРУЖИЕ И БОЕПРИПАСЫ, ВЗРЫВНЫЕ РАБОТЫ

F 04

(11) **I2012 0072**
(51) *F04B 47/00* (2006.01)
(44) **30.12.2011**

(21) а **2011 0179**
(22) **23.11.2011**

(71)(72)(73) Асадов Огтай Сабир оглы (AZ), Алиев Васиф Иззет оглы (AZ), Макаров Василий Васильевич (RU), Зейналов Рахиб Рашид оглы (AZ)

(54) **СПОСОБ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ НЕФТЕГАЗОПРОМЫСЛОВЫХ ПОРШНЕВЫХ КОМПРЕССОРОВ**

(57) Способ определения производительности нефтегазопромысловых поршневых компрессоров с учетом часто изменяющихся технологических параметров: давления, объема, температуры, плотности отличающийся тем, что дополнительно вычисляют коэффициент неполного заполнения компрессорных цилиндров первой ступени.

- (11) **I2012 0075** (21) а **2007 0248**
 (51) **F04B 47/02** (2006.01) (22) **08.11.2007**
 (44) **30.12.2011**
 (71)(73) **Алиев Тахир Эйваз оглы (AZ), Алиев Эдуард Тахир оглы (AZ)**
 (72) **Алиев Тахир Эйваз оглы (AZ), Алиев Эдуард Тахир оглы (AZ), Мещеряков Алексей Юрьевич (RU)**
 (54) **СТАНОК-КАЧАЛКА С ВЕРТИКАЛЬНЫМ ПРИВОДОМ**

(57) Станок-качалка с вертикальным приводом, содержащий станину на которой закреплен привод вертикального перемещения, подвижный элемент которого связан с электродвигателем и шток скважинного насоса отличающийся тем, что подвижный элемент привода выполнен в виде пропущенных через звездообразные ролики ведущих цепей, параллельно установленных относительно друг-друга и связанных верхним концом с натяжителем, размещенным в стенке станины, при этом выше вертикального привода закреплена верхняя штанга с малыми звездообразными роликами, ведомые цепи которых связаны через кулисы нижней штанги с подвижным элементом привода и со штоком скважинного насоса, причем на наружной нижней сторонах станины установлены ведущие шестерни, связанные с тормозным диском и электродвигателем и ведомые шестерни, связанные через подвижные оси с звездообразными роликами.

РАЗДЕЛ G

ФИЗИКА

G 01

- (11) **I2012 0082** (21) а **2008 0125**
 (51) **G01N 1/28** (2006.01) (22) **24.06.2008**
 (44) **30.06.2011**
 (71)(73) **Бакинский государственный университет (AZ)**
 (72) **Мамедов Эльхан Акпер оглы (AZ)**
 (54) **СПОСОБ ОПРОБОВАНИЯ ЗОЛОТОНОСНЫХ КОНГЛОМЕРАТОВ**

(57) Способ опробования золотоносных конгломератов, включающий выбор в молассовых бассейнах, размещенных на склонах золоторудных провинций, опорных геологических разрезов, отбор широкой бороздовой пробы, дезинтеграцию и опробование шлиховым способом на содержание самородного золота в конгломератах, отличающийся тем, что выбирают трансгрессивные пласты валунных конгломератов, насыщенных обломками золотоносных пород, прослеживающие до их пересечения с водоносными речками, при этом пробу отбирают параллельно напластованию с основания подошвы конгломератов на высоту валунов с насыщенной водой цемента конгломератов, а дезинтеграцию

осуществляют размягчением цемента конгломератов водой.

- (11) **I2012 0073** (21) а **2004 0015**
 (51) **G01N 13/00** (2006.01) (22) **27.01.2004**
G01N 19/02 (2006.01)
G01N 33/28 (2006.01)
F15D 1/06 (2006.01)
 (31) **MI2001 A001689, MI2002 A000634**
 (32) **02.08.2001, 27.03.2002**
 (33) **IT**
 (44) **30.12.2011**
 (71)(73) **ENI S.P.A. (IT)**
 (72) **Дилулло Альберто, Коррера Себастьяно (IT), Рота Витторио (IT), Тоффоло Джильберто (IT), Бартосек Мартин (IT)**
 (74) **Мамедова Халида Нурулла кызы (AZ)**
 (54) **СПОСОБ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ПРОФИЛЯ РАСПРЕДЕЛЕНИЯ КОЭФФИЦИЕНТА ТРЕНИЯ О СТЕНКИ ВДОЛЬ ТРУБЫ ПОСРЕДСТВОМ ИЗМЕРЕНИЙ ИЗМЕНЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ**

(57) 1. Способ определения профиля распределения коэффициента трения о стенки вдоль трубы, транспортирующей жидкости, давление на выходе которой выше давления насыщения транспортируемой жидкости, отличающийся тем, что сначала измеряют во времени изменения давления при переходных процессах, создаваемых изменениями расхода жидкости, затем обрабатывают полученные данные и выводят функцию изменения расхода жидкости в трубе во время переходного процесса, далее обрабатывают измеренные во времени изменения давления с использованием вышеуказанной функции и получают профиль изменения диаметра или шероховатости вдоль трубы, который используют для вычисления профиля распределения коэффициента трения о стенки вдоль трубы при любом заданном расходе жидкости в установившемся режиме.

2. Способ по п. 1, отличающийся тем, что жидкость, транспортируемая по трубе, относится к нефтяной промышленности.

3. Способ по п. 1, отличающийся тем, что трубу располагают в нефтяной скважине.

4. Способ по п. 1, отличающийся тем, что трубу располагают вертикально, горизонтально или вдоль любого геометрического профиля.

5. Способ по п. 1, отличающийся тем, что изменения расхода жидкости создают путем быстрых и полных открытий вентиля, расположенного на одном конце трубы.

6. Способ по п. 1, отличающийся тем, что вентилем управляют посредством отдельного привода вентиля

7. Способ по п. 1, отличающийся тем, что при измерении во времени изменения давления изменение расхода жидкости осуществляют менее чем за 0.5с, а отсчеты давления берут с частотой превышающей 20 Гц.

- (11) **I2012 0074** (21) а **2007 0137**

- (51) G01N 27/83 (2006.01) (22) 12.06.2007
G01N 27/90 (2006.01)
- (31) 0428138.2
- (32) 23.12.2004
- (33) GB
- (44) 30.12.2011
- (71)(73) МАПС Текнолоджи Лимитед (GB)
- (72) БАТЛ Давид Джон (GB), ДАЛЗЕЛ Вильям (GB)
- (74) Мамедова Билгеис Агаси кызы (AZ)
- (54) СПОСОБ ОБНАРУЖЕНИЯ ПОВРЕЖДЕНИЙ В ГИБКИХ МНОГОЖИЛЬНЫХ СТАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЯХ**

(57) 1. Способ контроля гибкой удлиненной конструкции цилиндрической формы, состоящей из. по меньшей мере, одной прослойки стальных проводов вблизи цилиндрической поверхности, причем стальные провода растянуты, по меньшей мере, частично вдоль длины конструкции, заключающийся в том. что вырабатывают переменное магнитное поле меньше поглощаемого в стальных проводах с применением электромагнита с расположенными на расстоянии полюсами смежными к цилиндрической поверхности, контролируют плотность переменного магнитного потока вблизи цилиндрической поверхности около электромагнита, выявляют из исследованной плотности соответствующий параметр, чувствительный к напряжению в проводах, и, исходя из любого изменения указанного параметра, измеренного у различных проводов, обнаруживают обрыв в любом проводе, отличающийся тем, что переменное магнитное поле индуцируют при, по меньшей мере, двух различных частотах в каждом месте измерения и указанный параметр определяют по значениям плотности потока, обнаруженным при этих частотах.

2. Способ по пункту 1, отличающийся тем, что выбирают более низкую частоту для обеспечения глубины скин-слоя в стали проводов, которая составляет восьмую часть толщины или в два раза больше толщины провода.

3. Способ по пункт}2, отличающийся тем, что более низкая частота обеспечивает глубину скин-слоя, в основном равную четверти толщины провода.

4.Способ по одному из предыдущих пунктов, отличающийся тем, что более высокая частота, по меньшей мере, в два раза больше более низкой частоты.

5.Способ по пункту 4. отличающийся тем, что более высокая частота в 3-5 раз больше, чем более низкая частота.

6.Способ по одному из предыдущих пунктов, отличающийся тем, что магнитное поле находится в направлении непараллельном продольным осям проводов.

7. Способ по одному из предыдущих пунктов, отличающийся тем, что измерения производят с применением электромагнитного зонда, включающего электромагнитную катушку для выработки переменного магнитного поля, намотанную на сердечник электромагнита, зонд также включает один или более

датчиков контроля плотности магнитного потока вблизи цилиндрической поверхности.

3.Способ по одному из предыдущих пунктов, отличающийся тем, что включает разрешение сигналов с датчика контроля плотности переменного магнитного потока на активную составляющую и сдвинутую по фазе на 90 составляющую, на основании которых выводят зависящий от напряжения параметр, в основном не зависящий от съема.

9.Способ по пункту 8, отличающийся тем, что зависящий от напряжения параметр вычисляют разрешением сигналов с датчика, в направлении ортогонально к съемной линии в плоскости импеданса при каждой из частот и сравнении разрешенных сигналов.

Ю.Способ по пункту 9, отличающийся тем, что разрешенные сигналы нормируют, а затем разницу между нормированными значениями принимают как зависящий от напряжения параметр.

11.Способ по одному из предыдущих пунктов, отличающийся там, что применяют ряд зондов в кольцеобразной опорной раме по окружности трубы.

- (11) İ2012 0088 (21) а 2009 0245
(51) G01R 19/175 (2006.01) (22) 13.11.2009
H03K 17/72 (2006.01)
- (44) 30.12.2011
- (71)(73) Национальная академия авиации (AZ)
- (72) Пашаев Ариф Мир-Джалал оглы (AZ), Набиев Расим Насиб оглы (AZ), Гараев Гадир Исахан оглы (AZ)
- (54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ПЕРВИЧНОЙ ИНФОРМАЦИИ О ПРОХОЖДЕНИИ ТОКА ЧЕРЕЗ НУЛЬ В ЦЕПИ НАГРУЗКИ СИМИСТОРА**

(57) Способ получения первичной информации о прохождении тока через ноль в цепи нагрузки симистора, заключающийся в определении нулевого значения тока в цепи состоящей из симистора, блока управления и блока регистрации, отличающийся тем, что сигнал соответствующий нулевому значению тока снимают с управляющего и основного электродов, подключенных к блоку регистрации

**ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ
РЕЕСТР ПОЛЕЗНЫХ МОДЕЛЕЙ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ**

РАЗДЕЛ А

УДОВЛЕТВОРЕНИЕ ЖИЗНЕННЫХ ПОТРЕБНОСТЕЙ ЧЕЛОВЕКА

A 21

(11) F 2012 0009 (21) U 2011 0013
(51) A21C 1/06 (2006.01) (22) 10.08.2009
(44) 30.12.2011

(71)(72)(73) Байрамов Эльданиз Энвер оглы (AZ),
Кулиев Гасан Юсиф оглы (AZ), Асланов Забит
Юнис оглы (AZ), Мусазаде Тамелла Гусейн
кызы (AZ)

(54) **ТЕСТОМЕСИЛЬНАЯ МАШИНА НЕПРЕРЫВНОГО ДЕЙСТВИЯ**

(57) Тестомесильная машина непрерывного действия, содержащая горизонтальный цилиндрический корпус с приемным и выходным патрубками, разделенный перегородкой на камеры смешивания и пластификации, размещенные в камерах смесительный и пластифицирующий рабочие органы, центральный вал с лопастями, на котором выполнены продольный и поперечные каналы и закрепленный по оси корпуса, по обе стороны которого на перегородке в диаметральной плоскости смонтированы вал со шнеком и вал с лопастями, выполненными в виде рамок, пластифицирующий рабочий орган имеющий закрепленные на центральном валу с лопастями направляющий конус и пластификаторы, покрытые эластичной антиадгезионной рубашкой, соединенной с одной стороны с жесткозакрепленной в корпусе плитой, а с другой стороны с крышкой камеры пластификации, отличающаяся тем, что пластификаторы выполнены в виде роликов, размещенных на раздвоенных концах стержней, закрепленных на посаженных на центральном валу втулках, причем, ролики смонтированы с возможностью вращения внутри рубашки в диаметральной плоскости в параллельном направлении к оси центрального вала.

РАЗДЕЛ F

**МЕХАНИКА, ОСВЕЩЕНИЕ, ОТОПЛЕНИЕ,
ДВИГАТЕЛИ И НАСОСЫ, ОРУЖИЕ И
БОЕПРИПАСЫ, ВЗРЫВНЫЕ РАБОТЫ**

F 24

(11) F 2012 0007 (21) U 2011 0012
(51) F24H 1/00 (2006.01) (22) 01.07.2011
(44) 30.12.2011

(71)(72)(73) Гасанов Яшар Мамедали оглы (AZ)
(54) **ВОДОГРЕЙНЫЙ КОТЕЛ**

(57) Водогрейный котел, содержащий корпус с передним и задним днищем, оснащенный жаровой, продувочной и питательной трубами, штуцерами, термометром и манометром отличающийся тем, что жаро-

вая труба снабжена автоматической горелкой и крышкой со смотровым окном, выполненной с возможностью открытия в обе стороны, а на переднем днище корпуса установлен сенсор, связанный с пультом управления.

РАЗДЕЛ G

ФИЗИКА

G 01

(11) F 2012 0008 (21) U 2011 0018
(51) G01D 1/00 (2006.01) (22) 09.12.2011
(44) 30.12.2011

(71)(72)(73) Керими Сиявуш Ашраф оглы (AZ),
Якубов Муса Самед оглы (AZ)
(54) **КЯМАНЧА**

(57) 1. Кяманча, содержащая гриф с колками для струн с определенным строем, соединенный с шарообразным корпусом, имеющим отверстие, натянутое мембраной, предпочтительно из натурального материала животного происхождения, на которой установлена подставка, под ней на корпусе прикреплены подгрифок и опорная ножка, отличающаяся тем, что она имеет второй дополнительный гриф со струнами определенного строя, согласующегося со струнами первого грифа, систему удержания нижних концов струн в натянутом состоянии, а в корпусе выполнено натянутой мембраной второе отверстие, расположенное диаметрально противоположно первому, на второй мембране установлена вторая подставка, под которой расположен второй подгрифок.

2. Кяманча по п. 1, отличающаяся тем, что система удержания нижних концов струн в натянутом состоянии образована распорками, расположенными внутри корпуса вблизи второго отверстия и соединяющими верхнюю и нижнюю части корпуса, стержнями, вставленными в нижние концы грифов и проходящими через корпус, и подгрифками.

3. Кяманча по п. 1, отличающаяся тем, что струны первого грифа имеют строй, начиная с первой струны, ля, ми малой октавы, ля первой октавы, ми второй октавы.

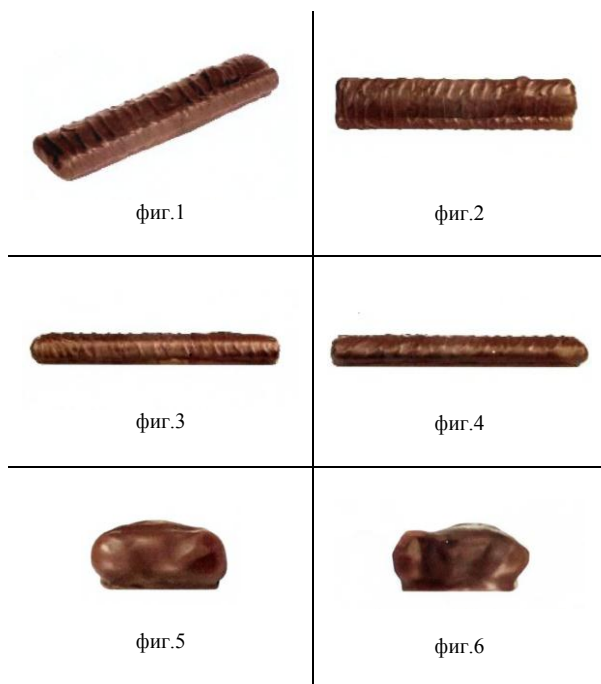
4. Кяманча по п. 1, отличающаяся тем, что струны второго грифа имеют соответственно строй ми, ля большой октавы, ми малой октавы, ля первой октавы.

5. Кяманча по п. 1, отличающаяся тем, что диаметры первого и второго отверстий, а также расстояние между ними имеют соотношение 1 : 1,34 : 1,44.

**ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБРАЗЦОВ
АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ**

(11) S 2012 0016 (21) S2009 0040
 (51) 01-01 (22) 30.09.2009
 (31) RCDJV2H30165-0001, RCDJV2 1116065-0001
 (32) 01.04.2009, 01.04.2009
 (33) US
 (71)(73) Mars, Incorporated (a Delaware corporation)
 (US)
 (72) Wayne Bilton, Ian Perriman (US)
 (74) Якубова Тура Адынаевна (AZ)
 (54) КОНДИТЕРСКОЕ ИЗДЕЛИЕ (ДВА
 ВАРИАНТА)

(57) Кондитерское изделие (вариант 1), характеризующееся:
 - решением в виде вытянутого брусочка прямоугольной формы с плоским основанием и начинкой;
 - оформлением верхней поверхности рельефным рисунком в виде гребешков, покрытых заливной глазурью;
 - проработкой формы с округло-выпуклой верхней поверхностью;



- колористическим решением на основе сочетания темно-коричневой оболочки и светло-бежевой начинки; отличающееся:
 - решением кондитерского изделия в виде шоколадной оболочки в форме прямоугольного параллелепипеда с объемно-выпуклыми наружными сторонами;
 - оформлением наружных сторон ребристым рельефом затеков шоколадной глазури.

Кондитерское изделие (вариант 2), характеризующееся:
 - решением в виде вытянутого брусочка прямоугольной формы с плоским основанием и начинкой;

- оформлением верхней поверхности рельефным рисунком в виде гребешков, покрытых заливной глазурью;
 - проработкой формы с округло-выпуклой верхней поверхностью;
 - колористическим решением на основе сочетания темно-коричневой оболочки и светло-бежевой начинки; отличающееся:
 - решением, кондитерского изделия в виде шоколадной оболочки с начинкой в форме прямоугольного параллелепипеда с объемно-выпуклыми наружными сторонами;



- оформлением наружных сторон ребристым рельефом затеков шоколадной глазури;
 - выполнением оболочки полый с начинкой в виде продольной полоски, свернутой боковыми сторонами в две спиральные трубки треугольного профиля со встречным расположением углов.

(11) S 2012 0015 (21) S2010 0035
 (51) 09-01 (22) 07.07.2010
 (31) 001188163-0001
 (32) 07.01.2010
 (33) EM
 (71)(73) Guerlan Societe Anonyme (FR)
 (72) Jade Jagger (GB)
 (74) Эфендиев Абас Вагиф оглы (AZ)
 (54) ФЛАКОН ДЛЯ ПАРФЮМЕРНЫХ ПРОДУКТОВ

(57) Флакон для парфюмерных продуктов, характеризующийся:
 - составом композиционных элементов: корпус, основание, округлая шейка, наклонные плечики и крышка;
 - выполнением корпуса сужающимся вниз и имеющим переднюю и заднюю стороны, состоящие из трех секций, причем боковые секции наклонены друг к другу и наружу;



- выполнением основания сужающимся вверх и имеющим четырехугольную нижнюю сторону с выпуклыми боковыми краями;
- наличием выпуклой полосообразной области между основанием и корпусом;
- выполнением крышки включающей цилиндрическую нижнюю часть и расширенную верхнюю часть с передним контуром в форме части круга;
- наличием наклонной граненной дугообразной области на передней и задней сторонах крышки.

(11) S 2012 0011

(21) S2010 0020

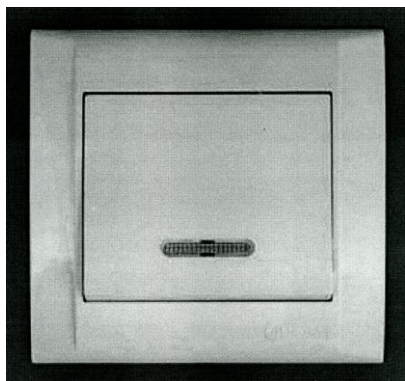
(51) 13-03

(22) 20.04.2010

(71)(73) **Макел электрик мальземелери санайи ве тиджарет аноним ширкети (TR)**(72) **Неджати Джалискан (TR)**(74) **Якубова Тура Адынаевна (AZ)**(54) **ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ (2 ВАРИАНТА)**

(57) Выключатель электрический (вариант 1) характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:

- наличием рамки, содержащей лицевую и боковые панели;
- наличием клавиши в центре рамки;
- выполнением боковых панелей рамки с прямолинейной нижней кромкой, соединенной с дугообразной верхней кромкой;

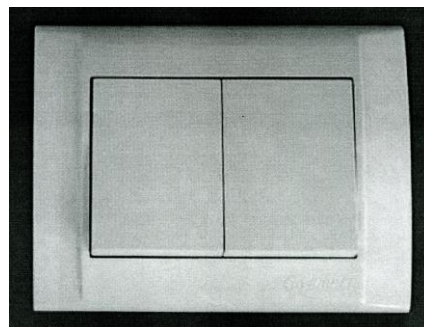


- выполнением лицевой панели рамки выпуклой прямоугольной формы;
- наличием вдоль боковых сторон лицевой панели рамки прямоугольных углублений;

- выполнением клавиши прямоугольной формы;
- наличием на лицевой поверхности клавиши овального индикационного элемента.

Выключатель электрический (вариант 2) характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:

- наличием рамки, содержащей лицевую и боковые панели;
- наличием клавиши в центре рамки;



- выполнением боковых панелей рамки с прямолинейной нижней кромкой, соединенной с дугообразной верхней кромкой;
- выполнением лицевой панели рамки выпуклой прямоугольной формы;
- наличием вдоль боковых сторон лицевой панели рамки прямоугольных углублений.

(11) S 2012 0012

(21) S2010 0021

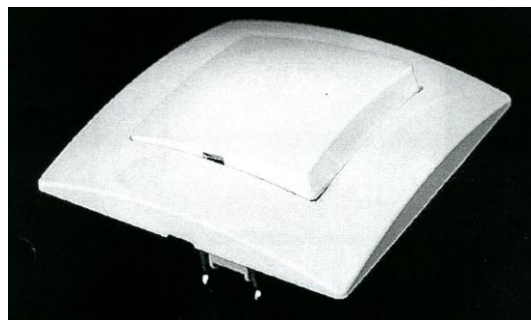
(51) 13-03

(22) 20.04.2010

(71)(73) **Макел электрик мальземелери санайи ве тиджарет аноним ширкети (TR)**(72) **Неджати Джалискан (TR)**(74) **Якубова Тура Адынаевна (AZ)**(54) **ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ (2 ВАРИАНТА)**

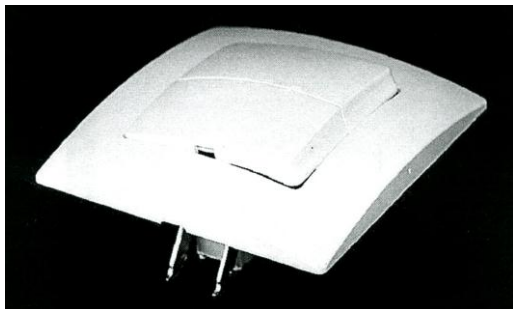
(57) Выключатель электрический (вариант 1) характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:

- наличием рамки, содержащей лицевую и боковые панели; наличием клавиши в центре рамки;



- выполнением боковых панелей с прямолинейной нижней кромкой, дугообразной верхней кромкой и параллельными боковыми кромками;
- выполнением лицевой панели прямоугольной формы с выпуклой лицевой поверхностью;

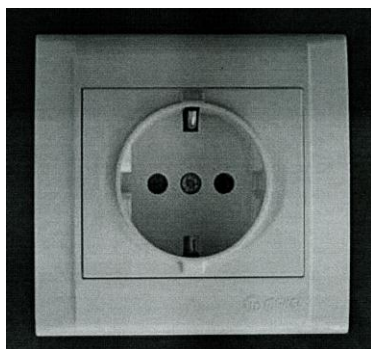
- выполнением клавиши прямоугольной формы с выпуклой лицевой поверхностью;
- Выключатель электрический (вариант 1) характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:
- наличием рамки, содержащей лицевую и боковые панели;
- наличием клавиши в центре рамки;



- выполнением боковых панелей с прямолинейной нижней кромкой, дугообразной верхней кромкой и параллельными боковыми кромками;
- выполнением лицевой панели прямоугольной формы с выпуклой лицевой поверхностью;
- наличием второй клавиши;
- выполнением клавиш прямоугольной формы с выпуклой лицевой поверхностью.

(11) S 2012 0013 (21) S2010 0022
(51) I3-03 (22) 20.04.2010
(71)(73) Макел электрик малъземелери санайи ве тиджарет аноним ширкети (TR)
(72) Неджати Джалискан (TR)
(74) Якубова Тура Адынаевна (AZ)
(54) РОЗЕТКА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ

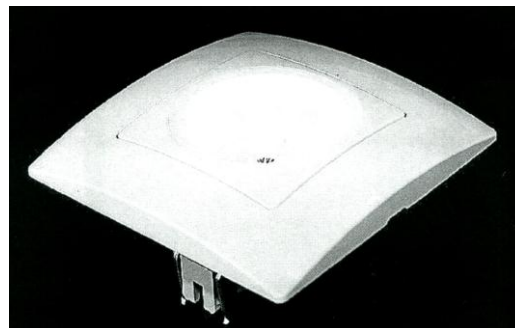
- (57) Розетка электрическая характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:
- наличием корпуса розетки, содержащим лицевую и боковые панели;
 - наличием прямоугольной вставки, расположенной в центральной части лицевой панели корпуса розетки;
 - наличием цилиндрического розеточного гнезда, расположенного в центральной части прямоугольной вставки;



- наличием на боковой поверхности розеточного гнезда диаметрально расположенных контактов заземления и направляющих для вилки;
- выполнением боковых панелей корпуса с прямолинейной нижней кромкой, соединенной с дугообразной верхней кромкой;
- выполнением лицевой панели корпуса выпуклой прямоугольной формы с прямоугольными углублениями вдоль боковых сторон;
- наличием буртика, обрамляющего розеточное гнездо;
- наличием диаметрально расположенных прямоугольных выступов, соединенных с буртиком.

(11) S 2012 0014 (21) S2010 0023
(51) I3-03 (22) 20.04.2010
(71)(73) Макел электрик малъземелери санайи ве тиджарет аноним ширкети (TR)
(72) Неджати Джалискан (TR)
(74) Якубова Тура Адынаевна (AZ)
(54) РОЗЕТКА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ (2 ВАРИАНТА)

- (57) Розетка электрическая (вариант 1) характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:
- наличием корпуса розетки;
 - выполнением лицевой поверхности корпуса розетки выпуклой формы;

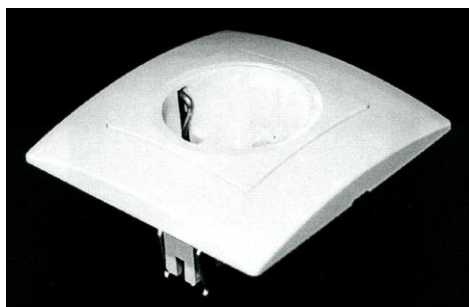


- наличием вставки, расположенной на лицевой поверхности корпуса розетки;
- наличием цилиндрического розеточного гнезда, расположенного в центральной части вставки;
- выполнением противоположных сторон корпуса параллельными и прямыми;
- выполнением углов корпуса слегка скругленными;
- выполнением боковых поверхностей корпуса плоскими;
- выполнением лицевой поверхности вставки прямоугольной формы со скругленными углами;
- наличием буртика, обрамляющего розеточное гнездо.

Розетка электрическая (вариант 1) характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:

- наличием корпуса розетки;
- выполнением лицевой поверхности корпуса розетки выпуклой формы;

- наличием вставки, расположенной на лицевой поверхности корпуса розетки;



- наличием цилиндрического розеточного гнезда, расположенного в центральной части вставки;

- выполнением противоположных сторон корпуса параллельными и прямыми;

- выполнением углов корпуса слегка скругленными;

- выполнением боковых поверхностей корпуса плоскими;

- выполнением лицевой поверхности вставки прямоугольной формы со скругленными углами;

- наличием буртика, обрамляющего розеточное гнездо;

- наличием на боковой поверхности розеточного гнезда диаметрально расположенных контактов заземления;

- наличием на боковой поверхности розеточного гнезда диаметрально расположенных выступов с пазами.

УКАЗАТЕЛИ

УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Номер заявки	МПК	Номер заявки	МПК	Номер заявки	МПК
a 2009 0057	C02F 1/44 (2006.01)		C09K 11/56 (2006.01)	a 2010 0140	A61K 36/00 (2006.01)
	C02F 1/62 (2006.01)		C09K 11/62 (2006.01)		A61K 36/53 (2006.01)
	C02F 1/64 (2006.01)		C10M 135/22 (2006.01)		A61K 36/54 (2006.01)
a 2009 0112	F24J 2/04 (2006.01)	a 2009 0218	C07C 43/14 (2006.01)		A61K 36/704 (2006.01)
	F24J 2/12 (2006.01)	a 2009 0219	C10M 135/24 (2006.01)		A61P 25/00 (2006.01)
	F24J 3/02 (2006.01)		C10M 137/04 (2006.01)	a 2010 0163	C10L 1/04 (2006.01)
	F24G 6/02 (2006.01)		F04B 7/06 (2006.01)		C10L 10/10 (2006.01)
a 2009 0119	C02F 1/28 (2006.01)	a 2009 0247	C10M 105/16 (2006.01)		C10G 3/00 (2006.01)
	C02F 1/62 (2006.01)	a 2009 0258	C10M 105/72 (2006.01)		B01J 21/04 (2006.01)
	C22B 60/02 (2006.01)		C10M 101/02 (2006.01)		B01J 21/08 (2006.01)
	G21F 9/12 (2006.01)		C10M 135/24 (2006.01)		B01J 23/02 (2006.01)
	B01J 20/26 (2006.01)		C10M 135/10 (2006.01)		B01J 23/745 (2006.01)
a 2009 0123	C07C 233/09 (2006.01)		C10M 101/02 (2006.01)	a 2010 0209	H01L 35/16 (2006.01)
	C23F 11/14 (2006.01)		C08F 2/02 (2006.01)		H01L 35/18 (2006.01)
a 2009 0137	C07D 295/24 (2006.01)	a 2009 0262	C08F 214/02 (2006.01)	a 2010 0269	E21B 33/134 (2006.01)
	C10M 133/38 (2006.01)		C08F 218/08 (2006.01)		E21B 34/06 (2006.01)
	C10M 135/10 (2006.01)		C08F 220/56 (2006.01)	a 2011 0036	A61N 1/00 (2006.01)
a 2009 0139	H01J 29/18 (2006.01)		F23D 21/00 (2006.01)		C12N 1/00 (2006.01)
	H01J 29/20 (2006.01)	a 2009 0271	E02B 7/06 (2006.01)	a 2011 0164	C07C 49/213 (2006.01)
	H05B 33/14 (2006.01)	a 2010 0052	C05F 3/00 (2006.01)		C07C 319/08 (2006.01)
	C09K 11/54 (2006.01)	a 2010 0076	C05F 11/00 (2006.01)	a 2012 0087	E21B 33/12 (2006.01)

СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

МПК	Номер заявки	МПК	Номер заявки	МПК	Номер заявки
A61K 36/00 (2006.01)	a 2010 0140	C07C 319/08 (2006.01)	a 2011 0164	C10M 135/24 (2006.01)	a 2009 0219
A61K 36/53 (2006.01)	a 2010 0140	C07D 295/24 (2006.01)	a 2009 0137	C10M 137/04 (2006.01)	a 2009 0219
A61K 36/54 (2006.01)	a 2010 0140	C08F 2/02 (2006.01)	a 2009 0262	C12N 1/00 (2006.01)	a 2011 0036
A61K 36/704 (2006.01)	a 2010 0140	C08F 214/02 (2006.01)	a 2009 0262	C22B 60/02 (2006.01)	a 2009 0119
A61P 25/00 (2006.01)	a 2010 0140	C08F 218/08 (2006.01)	a 2009 0262	C23F 11/14 (2006.01)	a 2009 0123
A61N 1/00 (2006.01)	a 2011 0036	C08F 220/56 (2006.01)	a 2009 0262	E02B 7/06 (2006.01)	a 2010 0052
B01J 20/26 (2006.01)	a 2009 0119	C09K 11/54 (2006.01)	a 2009 0139	E21B 33/12 (2006.01)	a 2012 0087
B01J 21/04 (2006.01)	a 2010 0163	C09K 11/56 (2006.01)	a 2009 0139	E21B 33/134 (2006.01)	a 2010 0269
B01J 21/08 (2006.01)	a 2010 0163	C09K 11/62 (2006.01)	a 2009 0139	E21B 34/06 (2006.01)	a 2010 0269
B01J 23/02 (2006.01)	a 2010 0163	C10G 3/00 (2006.01)	a 2010 0163	F04B 7/06 (2006.01)	a 2009 0247
B01J 23/745 (2006.01)	a 2010 0163	C10L 1/04 (2006.01)	a 2010 0163	F23D 21/00 (2006.01)	a 2009 0271
C02F 1/28 (2006.01)	a 2009 0119	C10L 10/10 (2006.01)	a 2010 0163	F24G 6/02 (2006.01)	a 2009 0112
C02F 1/44 (2006.01)	a 2009 0057	C10M 101/02 (2006.01)	a 2009 0258	F24J 2/04 (2006.01)	a 2009 0112
C02F 1/62 (2006.01)	a 2009 0119	C10M 101/02 (2006.01)	a 2009 0218	F24J 2/12 (2006.01)	a 2009 0112
C02F 1/62 (2006.01)	a 2009 0057	C10M 105/16 (2006.01)	a 2009 0258	F24J 3/02 (2006.01)	a 2009 0112
C02F 1/64 (2006.01)	a 2009 0057	C10M 105/72 (2006.01)	a 2009 0258	G21F 9/12 (2006.01)	a 2009 0119
C05F 3/00 (2006.01)	a 2010 0076	C10M 133/38 (2006.01)	a 2009 0137	H01J 29/18 (2006.01)	a 2009 0139
C05F 11/00 (2006.01)	a 2010 0076	C10M 135/10 (2006.01)	a 2009 0137	H01J 29/20 (2006.01)	a 2009 0139
C07C 43/14 (2006.01)	a 2009 0219	C10M 135/10 (2006.01)	a 2009 0218	H01L 35/16 (2006.01)	a 2010 0209
C07C 49/213 (2006.01)	a 2011 0164	C10M 135/22 (2006.01)	a 2009 0218	H01L 35/18 (2006.01)	a 2010 0209
C07C 233/09 (2006.01)	a 2009 0123	C10M 135/24 (2006.01)	a 2009 0218	H05B 33/14 (2006.01)	a 2009 0139

УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ

НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Номер заявки	МПК
U 2010 0026	<i>A47J 31/50</i> (2006.01)
	<i>A47J 41/02</i> (2006.01)
U 2012 0009	<i>E21B 43/00</i> (2006.01)
	<i>F04F 1/18</i> (2006.01)

СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

МПК	Номер заявки
<i>A47J 31/50</i> (2006.01)	U 2010 0026
<i>A47J 41/02</i> (2006.01)	U 2010 0026
<i>E21B 43/00</i> (2006.01)	U 2012 0009
<i>F04F 1/18</i> (2006.01)	U 2012 0009

УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ

НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Номер заявки	МКПО
S 2010 0054	<i>09-03</i>
	<i>09-05</i>
S 2010 0055	<i>13-03</i>
S 2011 0031	<i>25-01</i>
S 2011 0032	<i>25-01</i>
S 2011 0043	<i>09-01</i>
S 2011 0044	<i>09-01</i>
S 2011 0045	<i>09-01</i>
	<i>09-05</i>
S 2011 0047	<i>09-03</i>
S 2011 0047	<i>10-04</i>
S 2012 0001	<i>25-01</i>
S 2012 0002	<i>25-01</i>
S 2012 0003	<i>25-01</i>
S 2012 0003	<i>19-06</i>
S 2012 0008	<i>19-06</i>
S 2012 0009	<i>12-08</i>
S 2012 0013	<i>09-03</i>
S 2012 0015	<i>09-03</i>
S 2012 0016	<i>09-03</i>
S 2012 0017	<i>09-03</i>
S 2012 0018	<i>25-03</i>
S 2012 0021	<i>25-02</i>

СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

МКПО	Номер заявки
09-01	S 2011 0043
09-01	S 2011 0044
09-01	S 2011 0045
09-03	S 2011 0047
09-03	S 2012 0015
09-03	S 2012 0016
09-03	S 2012 0017
09-03	S 2012 0018
09-03	S 2010 0054
09-05	S 2010 0054
09-05	S 2011 0045
10-04	S 2012 0001
12-08	S 2012 0013
13-03	S 2010 0055
19-06	S 2012 0008
19-06	S 2012 0009
25-01	S 2011 0031
25-01	S 2011 0032
25-01	S 2012 0002
25-01	S 2012 0003
25-02	S 2012 0021
25-03	S 2012 0021

УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Номер патента	МПК	Номер патента	МПК	Номер патента	МПК
і2012 0072	F04B 47/00 (2006.01)	і2012 0080	E21B 31/113 (2006.01)		C23F 11/04 (2006.01)
і2012 0073	G01N 13/00 (2006.01)		A61K 31/445 (2006.01)	і2012 0087	C23F 11/14 (2006.01)
	G01N 19/02 (2006.01)	і2012 0081	A61K 31/445 (2006.01)		C08F 222/06 (2006.01)
	G01N 33/28 (2006.01)	і2012 0082	G01N 1/28 (2006.01)		C08F 8/46 (2006.01)
	F15D 1/06 (2006.01)	і2012 0083	C07C 323/07 (2006.01)		B01J 20/26 (2006.01)
і2012 0074	G01N 27/83 (2006.01)		C10M 135/24 (2006.01)	і2012 0088	G01R 19/175 (2006.01)
	GOIN 27/90 (2006.01)	і2012 0084	C07D 331/02 (2006.01)		H03K 17/72 (2006.01)
і2012 0075	F04B 47/02 (2006.01)	і2012 0085	B01J 20/26 (2006.01)	і2012 0089	E21B 43/28 (2006.01)
і2012 0076	C01G 15/00 (2006.01)		C08F 279/04 (2006.01)	і2012 0090	B24B 7/14 (2006.01)
і2012 0077	E21B 31/00 (2006.01)		C08F 8/12 (2006.01)	і2012 0091	A01G 13/00 (2006.01)
і2012 0078	E21B 31/06 (2006.01)	і2012 0086	C07C 317/32 (2006.01)	і2009 0221	E21B 33/12 (2006.01)
	E21B 31/08 (2006.01)		C07C 317/34 (2006.01)		

СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

МПК	Номер патента	МПК	Номер патента	МПК	Номер патента
A01G 13/00 (2006.01)	і2012 0091	C07C 323/07 (2006.01)	і2012 0083	F04B 47/00 (2006.01)	і2012 0072
A61K 31/445 (2006.01)	і2012 0080	C10M 135/24 (2006.01)	і2012 0083	F04B 47/02 (2006.01)	і2012 0075
A61K 31/445 (2006.01)	і2012 0081	C07D 331/02 (2006.01)	і2012 0084	G01N 1/28 (2006.01)	і2012 0082
B01J 20/26 (2006.01)	і2012 0085	C08F 222/06 (2006.01)	і2012 0087	G01N 13/00 (2006.01)	і2012 0073
C08F 279/04 (2006.01)	і2012 0085	C08F 8/46 (2006.01)	і2012 0087	G01N 19/02 (2006.01)	і2012 0073
C08F 8/12 (2006.01)	і2012 0085	B01J 20/26 (2006.01)	і2012 0087	G01N 33/28 (2006.01)	і2012 0073
B24B 7/14 (2006.01)	і2012 0090	E21B 31/00 (2006.01)	і2012 0077	F15D 1/06 (2006.01)	і2012 0073

АЗЕРБАЙДЖАНСКАЯ РЕСПУБЛИКА

AZ

УКАЗАТЕЛИ

Бюллетень №4 28.12.2012

<i>C01G 15/00</i>	(2006.01)	İ2012 0076	<i>E21B 31/06</i>	(2006.01)	İ2012 0078	<i>G01N 27/83</i>	(2006.01)	İ2012 0074
<i>C07C 317/32</i>	(2006.01)	İ2012 0086	<i>E21B 31/08</i>	(2006.01)	İ2012 0078	<i>G01N 27/90</i>	(2006.01)	İ2012 0074
<i>C07C 317/34</i>	(2006.01)	İ2012 0086	<i>E21B 31/113</i>	(2006.01)	İ2012 0078	<i>G01R 19/175</i>	(2006.01)	İ2012 0088
<i>C23F 11/04</i>	(2006.01)	İ2012 0086	<i>E21B 33/12</i>	(2006.01)	İ2009 0221	<i>H03K 17/72</i>	(2006.01)	İ2012 0088
<i>C23F 11/14</i>	(2006.01)	İ2012 0086	<i>E21B 43/28</i>	(2006.01)	İ2012 0089			

**НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ЗАЯВОК,
ПО КОТОРЫМ ВЫДАНЫ ПАТЕНТЫ**

Номер заявки	Номер патента	Номер заявки	Номер патента	Номер заявки	Номер патента	Номер заявки	Номер патента
a 2004 0015	İ2012 0073	a 2008 0044	İ2012 0081	a 2008 0215	İ2012 0078	a 2009 0221	İ2009 0221
a 2007 0137	İ2012 0074	a 2008 0125	İ2012 0082	a 2009 0005	İ2012 0086	a 2009 0245	İ2012 0088
a 2007 0216	İ2012 0080	a 2008 0149	İ2012 0083	a 2009 0009	İ2012 0091	a 2010 0270	İ2012 0090
a 2007 0219	İ2012 0077	a 2008 0155	İ2012 0084	a 2009 0122	İ2012 0076	a 2008 0155	İ2012 0084
a 2007 024	İ2012 0075	a 2008 0160	İ2012 0085	a 2009 0217	İ2012 0087	a 2011 0179	İ2012 0072

**УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ
НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ**

НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Номер патента	МПК
F 2012 0007	<i>F24H 1/00</i> (2006.01)
F 2012 0008	<i>G01D 1/00</i> (2006.01)
F 2012 0009	<i>A21C 1/06</i> (2006.01)

СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

МПК	Номер патента
<i>A21C 1/06</i> (2006.01)	F 2012 0009
<i>F24H 1/00</i> (2006.01)	F 2012 0007
<i>G01D 1/00</i> (2006.01)	F 2012 0008

**НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ЗАЯВОК,
ПО КОТОРЫМ ВЫДАНЫ ПАТЕНТЫ**

Номер заявки	Номер патента
U 2011 0012	F 2012 0007
U 2011 0013	F 2012 0009
U 2011 0018	F 2012 0008

**УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ
НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ**

НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Номер патента	МКПО	Номер патента	МКПО
S 2012 0011	13-03	S 2012 0014	13-03
S 2012 0012	13-03	S 2012 0015	09-01
S 2012 0013	13-03	S 2012 0016	01-01

СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

МКПО	Номер патента	МКПО	Номер патента
01-01	S 2012 0016	13-03	S 2012 0012
09-01	S 2012 0015	13-03	S 2012 0013
13-03	S 2012 0011	13-03	S 2012 0014

**НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ЗАЯВОК,
ПО КОТОРЫМ ВЫДАНЫ ПАТЕНТЫ**

Номер заявки	Номер патента	Номер заявки	Номер патента
S2010 0020	S 2012 0011	S2010 0023	S 2012 0014
S2010 0021	S 2012 0012	S2010 0035	S 2012 0015
S2010 0022	S 2012 0013	S2009 0040	S 2012 0016