



**İXTİRALAR,
FAYDALI MODELƏR,
SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ**

**ИЗОБРЕТЕНИЯ,
ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ,
ПРОМЫШЛЕННЫЕ
ОБРАЗЦЫ**

"SƏNAYE
MÜLKİYYƏTİ"
RƏSMİ BÜLLETEN

1996-Cİ İLDƏN NƏŞR EDİLİR
ИЗДАЕТСЯ С 1996 ГОДА

ОФИЦИАЛЬНЫЙ
БЮЛЛЕТЕНЬ
"ПРОМЫШЛЕННАЯ
СОБСТВЕННОСТЬ"

DƏRC OLUNMA TARİXİ

30.09.2009

ДАТА ПУБЛИКАЦИИ

BAKİ

№ 3

BAKY

2009

**AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASI
STANDARTLAŞDIRMA, METROLOGİYA VƏ PATENT ÜZRƏ
DÖVLƏT KOMİTƏSİ
RƏSMİ BÜLLETEN "SƏNAYE MÜLKİYYƏTİ"**

**Baş redaktor - Həsənov R.A.
Baş redaktorun birinci müavini - Seyidov M.M.
Redaksiya şurasının üzvləri – Hacıyev Z.T., Rüstənova G.S., Məmmədova E.O.,
İskəndərov O.F., Rəsulova S.M., Vəliyev N.M., Məmmədhəsənov V.İ.**

**AZƏRBAYDJANSKAJA RESPUBLİKA
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ,
МЕТРОЛОГИИ И ПАТЕНТАМ
ОФИЦИАЛЬНЫЙ БЮЛЛЕТЕНЬ "ПРОМЫШЛЕННАЯ СОБСТВЕННОСТЬ"**

**Главный редактор - Гасанов Р.А.
Первый заместитель главного редактора - М.М.Сейдов
Редакционный совет: Гаджиев З.Т., Рустамова Г.С., Мамедова Е.О.,
Искендеров О.Ф., Расулова С.М., Велиев Н.М., Мамедгасанов В.И.**

İXTİRALARA AİD BİBLİOQRAFİK MƏLUMATLARIN MÜƏYYƏNLƏŞDİRİLMƏSİ ÜÇÜN BEYNALXALQ İNİD KODLARI

- (11) - patentin nömrəsi
- (19) - dərc edən idarə və ya təşkilatın kodu və yaxud digər identifikasiya vasitəsi
- (21) - iddia sənədinin qeydiyyat nömrəsi
- (22) - iddia sənədinin verilmə tarixi
- (23) - sərgi ilkinliyi tarixi
- (31) - ilkin iddia sənədinin nömrəsi
- (32) - ilkinlik tarixi
- (33) - ilkinlik ölkəsinin kodu
- (44) - iddia sənədinin dərc edilmə tarixi
- (45) - patentin dərc edilmə tarixi
- (46) - ixtira düsturunun dərc edilmə tarixi
- (51) - beynalxalq patent təsnifatının indeksi (indeksləri) (BPT)
- (54) - ixtiranın adı
- (56) - informasiya mənbəyinin siyahısı
- (57) - ixtiranın referatı və ya düsturu
- (60) - keçmiş SSRİ-nin mühafizə sənədlərinin növü və nömrəsi
- (62) - ilk iddia sənədinin nömrəsi və verilmə tarixi
- (66) - geri götürülmüş iddia sənədinin nömrəsi və verilmə tarixi
- (71) - iddiaçı(lar), ölkənin kodu
- (72) - ixtiranın müəllifi, ölkənin kodu
- (73) - patent sahibi, ölkənin kodu
- (74) - patent müvəkkili və ya nümayəndə barəsində iddia sənədində göstərilibsə, onun haqqında məlumat və yaşadığı yer
- (86) - PCT üzrə iddia sənədinin qeydiyyat nömrəsi və verilmə tarixi
- (87) - PCT üzrə iddia sənədinin dərc edilmə tarixi və nömrəsi

МЕЖДУНАРОДНЫЕ КОДЫ ИНИД ДЛЯ ИДЕНТИФИКАЦИИ БИБЛИОГРАФИЧЕСКИХ ДАННЫХ, ОТНОСЯЩИХСЯ К ИЗОБРЕТЕНИЯМ

- (11) - номер патента
- (19) - код или другие средства идентификации ведомства или организации, осуществившей публикацию
- (21) - регистрационный номер заявки
- (22) - дата подачи заявки
- (23) - дата выставочного приоритета
- (31) - номер приоритетной заявки
- (32) - номер приоритета
- (33) - код страны приоритета
- (44) - дата публикации заявки
- (45) - дата публикации патента
- (46) - дата публикации формулы изобретения
- (51) - индекс(ы) Международной патентной классификации
- (54) - название изобретения
- (56) - список источников информации, если он дается отдельно от текста описания изобретения
- (57) - реферат или формула изобретения
- (60) - вид и номер охранного документа бывшего СССР
- (62) - дата подачи и номер первоначальной заявки
- (66) - дата подачи и номер отозванной заявки
- (71) - сведения о заявителе(ях), его(их) местожительстве или местонахождении
- (72) - сведения об изобретателе(ях), его(их) местожительстве
- (73) - сведения о патентовладельце(ах), его(их) местожительстве или местонахождении
- (74) - сведения о представителе или патентном поверенном, если он указан в заявке, его местожительстве
- (86) - номер и дата подачи международной заявки (по процедуре PCT)
- (87) - номер и дата публикации международной заявки (по процедуре PCT)

MÜNDƏRİCAT

İXTİRALARA DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLARIN DƏRCİ	
A. İnsanın həyatı tələbatlarının təmin edilməsi.....	6
B. Müxtəlif texnoloji proseslər.....	7
C. Kimya və metallurgiya.....	7
E. Tikinti, mədən işləri.....	10
F. Mexanika, işıqlanma, isitmə, mühərrik və nasoslar silah və sursat, partlatma işləri.....	10
G. Fizika.....	11
H. Elektrik.....	11
FAYDALI MODELƏRƏ DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLARIN DƏRCİ	12
SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİNƏ DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLARIN DƏRCİ	13
DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ	
A. İnsanın həyatı tələbatlarının təmin edilməsi.....	20
B. Müxtəlif texnoloji proseslər.....	21
C. Kimya və metallurgiya.....	23
E. Tikinti, mədən işləri.....	26
F. Mexanika, işıqlanma, isitmə, mühərrik və nasoslar silah və sursat, partlatma işləri.....	30
G. Fizika.....	31
DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ FAYDALI MODEL PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ	34
DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ	35
GÖSTƏRİCİLƏR	42
İXTİRALAR ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ	
Say göstəricisi.....	42
Sistematik göstəricisi.....	42
FAYDALI MODELƏR ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ	
Say göstəricisi.....	43
Sistematik göstəricisi.....	43
SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ	
Say göstəricisi.....	43
Sistematik göstəricisi.....	43
İXTİRA PATENTLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ	
Say göstəricisi.....	44
Sistematik göstəricisi.....	44
Patent verilən iddia sənədlərinin say göstəricisi.....	45
FAYDALI MODELƏR PATENTLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ	
Say göstəricisi.....	45
Sistematik göstəricisi.....	45
Patent verilən iddia sənədlərinin say göstəricisi.....	46
SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ PATENTLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ	
Say göstəricisi.....	46
Sistematik göstəricisi.....	46
Patent verilən iddia sənədlərinin say göstəricisi.....	46

СОДЕРЖАНИЕ

ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ЗАЯВКАХ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ	
А. Удовлетворение жизненных потребностей человека.....	47
В. Различные технологические процессы.....	48
С. Химия и металлургия.....	49
Е. Строительство, горное дело.....	51
Ф. Механика, освещение, отопление, двигатели и насосы, Оружие и боеприпасы, взрывные работы.....	51
Г. Физика.....	52
Н. Электричество.....	53
ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ЗАЯВКАХ НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ	54
ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ЗАЯВКАХ НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ	55
ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ИЗОБРЕТЕНИЙ	
А. Удовлетворение жизненных потребностей человека.....	62
В. Различные технологические процессы.....	63
С. Химия и металлургия.....	65
Е. Строительство, горное дело.....	69
Ф. Механика, освещение, отопление, двигатели и насосы, Оружие и боеприпасы, взрывные работы.....	73
Г. Физика.....	74
ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ПОЛЕЗНЫХ МОДЕЛЕЙ	77
ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБРАЗЦОВ	78
УКАЗАТЕЛИ	86
УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ИЗОБРЕТЕНИЯ	
Нумерационный указатель.....	86
Систематический указатель.....	86
УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ	
Нумерационный указатель.....	87
Систематический указатель.....	87
УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ	
Нумерационный указатель.....	87
Систематический указатель.....	87
УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ	
Нумерационный указатель.....	88
Систематический указатель.....	88
Нумерационный указатель заявок, по которым выданы патенты.....	89
УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ	
Нумерационный указатель.....	89
Систематический указатель.....	89
Нумерационный указатель заявок, по которым выданы патенты.....	90
УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ	
Нумерационный указатель.....	90
Систематический указатель.....	90
Нумерационный указатель заявок, по которым выданы патенты.....	90
ИЗВЕЩЕНИЯ	91

İXTİRALARA DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLARIN DƏRCİ

BÖLMƏ A

İNSANIN HƏYATI TƏLƏBATLARININ TƏMİN EDİLMƏSİ

A 01

- (21) a2008 0007
(22) 30.01.2008
(51) A01B 79/02 (2006.01)
A01C 21/00 (2006.01)
(71) Azərbaycan Elmi Tədqiqat Tərəvəzçilik İnstitutu (AZ)
(72) Yusifov Maarif Almədət oğlu, Sadıxova Laləzar Qaffar qızı, Sultanlı Xudayar Həsənxan oğlu, Qubadova Mayər Balamirzə qızı, İsmayılov Azər Nəmik oğlu (AZ)
(54) TORPAĞIN MİNERAL AZOTLA ZƏNGİNLƏŞDİRİLMƏSİ ÜSULU.

(57) İxtira kənd təsərrüfatı sahəsinə, əkinçiliyə, aqrokimyaya, torpağın kimyəvi analizinə aiddir və xüsusilə azotun torpağa süni üsulla verilməsindən istifadə etmədən ilə torpağın mineral azotla zənginləşdirilməsi üçün istifadə edilə bilər. İxtiranın məsələsi torpağın mineral azotla zənginləşdirilməsində, həmçinin yetişdirilmiş kənd təsərrüfatı bitkilərinin dəyərinin aşağı salmasındadır. Qarşıya qoyulmuş məsələ onunla həll olunur ki, əkindən öncə torpaqda mineral azotun miqdarının təyin edilməsi ilə olan torpağın mineral azotla zənginləşdirilməsi üsulunda, ixtiraya görə, əkinin birinci ilində noxud və və/ya lobya şəklində paxlalı tərəvəz bitkilərinin əkilməsinə yerinə yetirirlər, onların vegetasiya vaxtı torpaqda azotun maksimal toplanması qatını təyin edirlər, sonra növbəti ildə həmin sahədə torpağın 0,1-0,2 m və 0,2-0,4 m qatında uyğun olaraq pomidor, istiot, badımcın və xiyar kimi kənd təsərrüfatı bitkilərinin əkilməsinə yerinə yetirirlər.

- (21) a2007 0230
(22) 17.10.2007
(51) A01C 1/00 (2006.01)
(71) Babayev Şahlar Mahmud oğlu (AZ)
(72) Babayev Şahlar Mahmud oğlu, Əliyev İntiqam Hüseyn oğlu, İbrahimov Anar Akif oğlu, Babayev Yalçın Şahbaz oğlu (AZ)
(54) PAMBIQ TOXUMLARININ DƏRMANLANMASI ÜÇÜN QURĞU.

(57) İxtira kənd təsərrüfatı sahəsinə və xüsusilə lifli pambıq toxumlarının dərmanlanması üçün qurğulara aiddir. İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, pambıq toxumlarının dərmanlanması üçün qurğu, paralonla təchiz olunmuş kimyəvi preparatlar üçün çənlə rezin boru kəməri vasitəsilə birləşmiş kimyəvi preparatlar üçün bunkerlə kinematik əlaqələndirilmiş pambıq toxumları üçün bunkerdən, dozlaşdırıcılar və barabandan ibarət olmaqla, baraban kimyəvi preparatlar üçün çənin üstündə yerləşib, belə ki, paralon

eni barabanın yan səthinin eninə bərabər olan, deşikli yarımkürə şəklində yerinə yetirilmiş metal lövhənin üstündə yerləşdirilib.

- (21) a2005 0274
(22) 08.12.2005
(51) A01C 15/00 (2006.01)
(71)(72) Babayev Şahlar Mahmud oğlu, Məlikov Əhməd Qulu oğlu, Əhmədova Mətanət İsrail qızı, Əliyev İntiqam Hüseyn oğlu, Əhmədov İsrail İsa oğlu (AZ)
(54) SƏPƏLƏNƏN MATERİALLARIN SƏPİN NORMATIVNİ NİZAMLAYAN QURĞU.

(57) İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, səpələnen materialların səpin normasını nizamlayan qurğu səpələnen materiallar üçün tutumdan, onun çıxış pəncərələrinin altında yerləşdirilmiş nizamlaşdırılan qapayıcılardan ibarət olub, ixtiraya əsasən, əlavə tutumla və büzməli ötürücü vasitəsilə qapayıcılar altında yerləşmiş qıfla əlaqələndirilmiş şnekli dozatorla təchiz olunub, belə ki, tutumlar, diskin radiusu üzrə yerdəyişmə və vəziyyətinin təsbit olunması imkanı ilə yerinə yetirilib, qapayıcılar isə üzərində əyrişətli trapesiya şəkilli pəncərələrlə yerinə yetirilmiş, bir-birinə nəzərən dönmə imkanına malik koaksial quraşdırılmış iki eyni disk şəklində hazırlanmışdır.

A 61

- (21) a2008 0016
(22) 15.02.2008
(51) A61B 5/02 (2006.01)
A61B 5/05 (2006.01)
(71) Azərbaycan Respublikası Milli Elmlər Akademiyasının Kibernetika İnstitutu (AZ)
(72) Əliyev Telman Abbas oğlu, Axundov Oqtay Vəli oğlu, Quluyev Qəmbər Ağaverdi oğlu, Paşayev Fərhad Heydər oğlu, Menyayeva Rimma Kayumovna, Məlikov Rasim Ağarza oğlu (AZ)
(54) QAN DAMARLARININ FUNKSIONAL VƏZİYYƏTİNİN İNDİKASİYASI ÜSULU.

(57) İxtira tibbi kibernetika sahəsinə aiddir və insanın qan damarları sisteminin funksional vəziyyətinin ekspress üsullarla təyininə aiddir. Təklif edilən ixtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, xəstənin ətraflarının simmetrik hissələrindən reovazosiqnalı götürülür, vericidən mikroprosessoru daxil olur, bu zaman xəstənin hemodinamiki vəziyyətini qiymətləndirən nəticə tərtib edilir və işıq diod şəklində təqdim olunaraq, mikroprosessorun siqnal tablosuna çıxarılır. Əgər xəstə riskli qrupa aid olarsa işıq diodu aktivləşir. Bu üsul əhalinin geniş hissəsinin profilaktik ambulator yoxlanılması və kütləvi dispanserləşdirilməsi üçün, həm də məişət şəraitində istifadə edilə bilər.

BÖLMƏ B

MÜXTƏLİF TEXNOLOJİ PROSESLƏR

B 01

(21) a2008 0106

(22) 27.05.2008

(51) B01D 15/04 (2006.01)

C10G 25/03 (2006.01)

(71) Gəncə şəhəri “Gəncə-Naftalan” Sağlamlıq Mərkəzi MMC (AZ)

(72) Muradov Əli Nəsrulla oğlu, Babayev Şahlar Mahmud oğlu, Quliyev Tair Ələddin oğlu, Babayev Şəhin Şahmalı oğlu (AZ)

(54) NAFTALAN NEFTİNDƏN NAFTEN YAĞININ ALINMASI ÜSULU.

(57) İxtira neft-kimya sənayesinə, xüsusilə Naftalan neftindən naften yağının alınması üsuluna aiddir. İxtiranın mahiyyəti ondadır ki, neftin alümosilikat adsorbent ilə adsorbsiya təmizləməsindən ibarət olan Naftalan neftindən naften yağının alınması üsulunda, susuzlaşdırılmış Naftalan neftini emulsiya halına kimi dearomatizasiya olunmuş eyni miqdarda benzinlə qarışdırırlar, emulsiyanı təzyiq altında dar yarıqdan keçirirlər, alınmış yaranan xırda damlalardan olan düzxətli-müstəvi emulsiya axımını qarışdırıcı ilə təmin olunmuş çənə verirlər, həm də oraya azotun təzyiq altında dar yarıqdan və mənfə elektrik sahəsindən adsorbent keçməsilə alınan düzxətli-müstəvi aktivləşdirilmiş adsorbent axımını verirlər, emulsiyanın adsorbentə 1:5 bərabər olan nisbətində alınmış suspenziyanı 35°C temperaturda 40 dəqiqə ərzində qarışdırırlar, sonra isə alınmış qarışıq adsorbent və aromatik birləşmələrin ayrılması üçün süzülməyə uğradırlar, təmizlənmiş emulsiyanı təkrarən dearomatizasiya olunmuş benzinlə durulaşdırırlar və sonradan adsorbent və aromatik birləşmələrin ayrılması və həlledicinin 70°C temperaturda azot axımında təmizlənməsi ilə emulsiyanın adsorbentə 1:6 bərabər olan nisbətində, 35°C temperaturda 40 dəqiqə ərzində qarışdırırlar.

B 32

(21) a2008 0104

(22) 22.05.2008

(51) B32B 7/02 (2006.01)

(71)(72) Məmmədov Tofiq Ənvər oğlu, Usubov Elxan Zabir oğlu, Məmmədov Emin Tofiq oğlu (AZ)

(54) İKİQATLI İNŞAAT MƏMULATININ İSTEHSAL ÜSULU VƏ BU ÜSULLA İSTEHSAL OLUNMUŞ MƏMULAT.

(57) İxtira inşaata, xüsusilə, üzük inşaata materiallarının istehsalına aiddir. İxtiranın məsələsi istehsal edilən məmulatların yüksək istismar göstəriciləri təmin edilməklə, onların bədii-dekorativ xüsusiyyətlərinin yaxşılaşdırılması, istehsal prosesinin məhsuldarlığının yüksəldilməsi, təkrar maddi ehtiyatların istifadəsi, üzük və dekorativ-üzük daşların istehsalında itkilərin tamamilə aradan qaldırılmasıdır. Qarşıya qoyulmuş məsələ onunla həll olunur ki, qə-

libə əsas və üz qatların ardıcılıqla yerləşdirilməsi, qəlibə qoyulmuş materialların vibropresləmə ilə sıxlaşdırılması. alınan məmulatın bərkiməsi və üz qatının faktura səthinin açılması üçün emalı daxil olmaqla olan ikiqatlı inşaat məmulatının istehsal üsulunda, harada əsas qat kimi təbii əhəngdaşından olan yarımfabrikatdan istifadə edirlər, üz qat kimi sement, əhəngdaşı və ya kvars unu, dekorativ doldurucu və su beton qarışığından istifadə edirlər. İxtira həmçinin yuxarıda göstərilən üsulla alınan ikiqatlı inşaat məmulatına da aiddir. İxtira ixtira düsturunun asılı bəndlərində inkişaf edilir.

B 60

(21) a2008 0091

(22) 06.05.2008

(51) B60P 1/00 (2006.01)

B65F 3/00 (2006.01)

(71)(72) Rüstəmov Zakir Əli Ağa oğlu (AZ)

(54) KUZOVLU ZİBİLDƏŞİYAN.

(57) İxtira ixtisaslaşdırılmış avtonəqliyyat vasitələri sisteminə, xüsusən də kuzovlu zibildəşiyən avtomobillərə aiddir. Kuzovlu zibildəşiyən, qəbul bunkerindən və bunkerə yerləşərək horizontal ox vasitəsi ilə arxa bortun aşağı sonluğuna oynaq birləşdirilmiş pərçimləmə elementindən ibarət olan zibilin qəbul bunkerindən zibildəşiyənin kuzovuna yüklənməsi qurğusundan, hidrosilindrlərdən ibarət olub, pərçimləmə lövhəsi iki üçbucaq şəkilli ling ilə təchiz olunmuşdur ki, onlar da bir küncü ilə arxa bortla oynaq, pərçimləmə lövhəsi ilə sərt bərkidilərək qəbul bunkerinin yan divarlarında açılmış kəsiklərdən keçməklə, arxa bortla pərçimləmə lövhəsinin düz xətlə və pərçimləmə lövhəsinin dönmə hərəkətlərinin təmini imkanı ilə yerləşdirilmiş horizontal oxun başlarına sərt bərkidilməklə, digər küncü ilə bir sonluğu bunkerə oynaq bərkidilmiş silindrlərin digər sonluğuna oynaq bərkidilərək, üçüncü küncü diyircəklə təchiz olunmuşdur. Zibilin kuzovdan boşaldılmasının mexanikləşdirilməsi məqsədi ilə qəbul bunkerinin mexaniki qaldırma, enmə və bərkidilməsi qurğusu hidrosilindrlərdən, bunker və kuzov üzərində kronşteynlərdən, üçbucaq şəkilli petlələrdən, qıfıl və barmaqciqlərdən ibarətdir.

BÖLMƏ C

KİMYA VƏ METALLURGIYA

C 05

(21) a2007 0140

(22) 14.06.2007

(51) C05B 1/04 (2006.01)

(71) Azərbaycan Respublikası Milli Elmlər Akademiyası Kimya Problemləri İnstitutu (AZ)

(72) Əliyev Ağadadaş Mahmud oğlu, Qənbərov Mirsalam Böyükağa oğlu, Alosmanov Mirəli Seyfəddin oğlu, Atayev Mətləb Şişbala oğlu, Rzayeva Aida

Qulu qızı, İbrahimova Sinduz Məmməd qızı, Şəfiyeva Natella Bayram qızı (AZ)

(54) ZƏNGİNLƏŞDİRİLMİŞ SUPERFOSFATIN ALINMASI ÜSULU.

(57) İxtira zənginləşdirilmiş superfosfatın alınması üsuluna aiddir. Üsul fosfatlı xammalının 70-75 kütlə %-ni 1:3 müvafiq nisbətində götürülmüş qatı sulfat və fosfat turşularının qarışığı ilə, 25-30 kütlə %-ni isə abqaz xlorid turşusu ilə parçalanmasından, sonrakı pulpaların qarışdırılmasından, məhsulun kamerada yetişməsindən, dənəvərləşdirilməsindən və qurudulmasından ibarətdir.

(21) a2008 0184

(22) 03.10.2008

(51) C05D 5/02 (2006.01)

C05D 5/06 (2006.01)

(71)(72) Çopurov Sabir Salman oğlu (AZ)

(54) RƏNGKARLIQ ÜÇÜN BOYA.

(57) İxtira rəngkarlıq, dekorativ tətbiqi və ikona çəkmə işləri, kətan, ağac, metal, kağız, şüşə, gil, parça üzərində divar rəsmləri üçün nəzərdə tutulmuş boyalara aiddir. Tərkibində, komponentlərin kütlə %-i nisbətində, susuzlaşdırılmış və duzsuzlaşdırılmış xam neft, suda və yağda həll olunan piqmentlər və lak saxlayan rəngkarlıq üçün boya təklif olunur:

Lak	15-18
Piqment	0,1-0,5
Xam neft	qalanı

(21) a2008 0073

(22) 22.04.2008

(51) C05F 3/00 (2006.01)

(71) Elmi Ekoloji Mühəndislik Mərkəzi (AZ)

(72) Hümbətov Məhəmməd Oruc oğlu, Mustafayev İlham Əliş oğlu, Mehrəliyev Əli Çingiz oğlu (AZ)

(54) ÜZVİ-MİNERAL GÜBRƏ ALINMASI ÜSULU.

(57) İxtira kənd təsərrüfatı sahəsinə aiddir və quş zılından üzvi-mineral gübrənin alınmasında istifadə oluna bilər. İxtiranın məsələsi gübrənin aqrokimyəvi effektini saxlamaqla tərkibində olan mikro-elementlərin yuyulma dərəcəsinin azaldılmasıdır. Qarşıya qoyulmuş məsələ onunla həll olunur ki, quş zılıının 55-65% nəmliyə qədər qurudulması yolu ilə olan üzvi-mineral gübrə alınması üsulunda, qurudulmadan əvvəl quş zılına onun kütləsinin 4-8%-i miqdarında bazalt əlavə edirlər, bununla belə, tərkibində 4,18-4,72-ə bərabər nisbəti $\text{SiO}_2:\text{CaCO}_3$ olmaqla, hissəciklərinin ölçüləri 1,0-1,75 mm olan təbii mineral bazaltdan istifadə edirlər.

(21) a2008 0074

(22) 22.04.2008

(51) C05F 3/00 (2006.01)

(71) Elmi Ekoloji Mühəndislik Mərkəzi (AZ)

(72) Mustafayev İlham Əliş oğlu, Mehrəliyev Əli Çingiz oğlu, Hümbətov Məhəmməd Oruc oğlu (AZ)

(54) QUŞ ZILINDAN GÜBRƏ ALINMASI ÜSULU.

(57) İxtira kənd təsərrüfatına aiddir və quş zılıının emalında istifadə oluna bilər. İxtiranın məsələsi gübrənin aqrokimyəvi effektinin artırılmasıdır. Qarşıya qoyulmuş məsələ onunla həll olunur ki, tərkibində səthi aktiv maddə və qatılaşdırıcı maye köpüyü ilə qarışdırılması yolu ilə olan quş zılından gübrə alınması üsulunda, quş zılına natrium tripolifosfat və karboksilmetilsellüloza ilə uyğun olaraq 100:(3-5):(0,1-0,2) kütlə nisbətində qarışdırmaqla yerinə yetirilən, həmçinin $\text{Na}_2\text{O}:\text{P}_2\text{O}_5$ nisbəti 1,67-1,69 olan natrium tripolifosfatdan istifadə edirlər.

C 07

(21) a2008 0048

(22) 18.03.2008

(51) C07C 33/04 (2006.01)

C07C 29/42 (2006.01)

(71) Azərbaycan Respublikası Milli Elmlər Akademiyası Polimer Materialları İnstitutu (AZ)

Sumqayıt "Üzvi Sintez" Zavodu (AZ)

(72) Vəliyev Məmməd Hüseyinli oğlu, Mikayılov Qurban Allahverdi oğlu, Aliyev Nadir Əli oğlu, Şatirova Məhrüzə İsmayıl qızı, Əsgərov Oqtay Valeh oğlu (AZ)

(54) İZOLƏ OLUNMUŞ DİASETİLEN SPİRTLƏRİNİN ALINMA ÜSULU.

(57) İxtira, üzvi sintezdə sintonlar kimi istifadə oluna bilən diasetilen spirtlərinin alınma üsullarına aiddir. İzolə olunmuş diasetilen spirtlərinin alınma üsulunu, qliserini və epixlorhidrini istehsalının əlavə məhsulu olan 1,2,3-trixlorpropanın və 2,3-dixlorpropenin qarışığından dehidroxlorlaşdırılmaqla alınan propargilxloridi alkiləvəz olunmuş asetilen spirt ilə, mis(I) xloriddən, trietilbenzilammonium xloriddən və kalium karbonatdan ibarət olan katalitik kompleksin iştirakında dimetilformamidin mühitində 50-55°C temperaturda fazalararası kataliz ilə həyata keçirirlər.

(21) a2007 0155

(22) 28.06.2007

(51) C07C 43/14 (2006.01)

C07C 41/24 (2006.01)

(71) Azərbaycan Respublikası Milli Elmlər Akademiyası Polimer Materialları İnstitutu (AZ)

Sumqayıt "Üzvi Sintez" Zavodu (AZ)

(72) Vəliyev Məmməd Hüseyinli oğlu, Mikayılov Qurban Allahverdi oğlu, Aliyev Nadir Əli oğlu, Şatirova Məhrüzə İsmayıl qızı, Əsgərov Oqtay Valeh oğlu (AZ)

(54) VİNİLPROPARGİL EFİRLƏRİNİN ALINMA ÜSULU.

(57) İxtira, üzvi sintezdə aralıq birləşmələr kimi istifadə oluna bilən sadə propargil efirlərinin alınma üsullarına aiddir. Vinilpropargil efirlərinin alınmasını, 50%-li natrium hidrosidin sulu məhlulunun artığında və fazalararası katalizatorun - trietilbenzilammonium xloridin iştirakında mono və dietilxlorhidrinlərin 2,3-dixlorpropenlə qarşılıqlı təsiri ilə həyata keçirirlər.

(21) a2008 0056

(22) 04.04.2008

(51) C07C 333/00 (2006.01)

C10M 135/18 (2006.01)

(71) Azərbaycan Dövlət Pedaqoji Universiteti (AZ)

(72) Mirzəyeva Məhsəti Əbil qızı, Allahverdiyev Mirzə Ələkbər oğlu, Həsənov Vaqif Səməd oğlu (AZ)

(54) 1-HEPTİLTİO-2-FENİLTİOKARBAMİNO-3-(2'-XLORFENOKSİ)PROPAN SÜRTGÜ YAĞLARINA ANTİMİKROB AŞQAR KİMİ.

(57) İxtira üzvi kimya sahəsinə, xüsusilə sürtgü yağlarının antimikrob xassəsini yaxşılaşdıran tiokarbamin turşusunun törəmələrinə aiddir. 1-Heptiltio-2-feniltiokarbamino-3-(2'-xlorfenoksi)propan sürtgü yağlarına antimikrob aşqar kimi təklif olunur.

(21) a2007 0281

(22) 13.12.2007

(51) C07C 335/12 (2006.01)

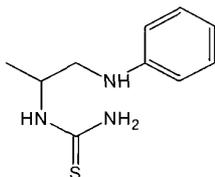
C10M 101/02 (2006.01)

(71) Azərbaycan Respublikası Milli Elmlər Akademiyası akademik Ə.M.Quliyev adına Aşqarlar Kimyası İnstitutu (AZ)

(72) Sucayev Əfsun Rəzzaq oğlu, Allahverdiyev Mirzə Ələkbər oğlu, Səfərov Yunis Cəlil oğlu (AZ)

(54) 1-(2-ANİLİNO-1-METİLETİL) TİOKARBAMİD SÜRTKÜ YAĞLARINA TƏSİR EDƏN ANTİMİKROB AŞQAR KİMİ.

(57) İxtira üzvi kimya sahəsinə, xüsusilə sürtgü yağlarına antimikrob aşqar kimi istifadə olunan tio birləşmələr sinfinə aiddir. İxtiranın məsələsi sürtgü yağlarının antimikrob xassələrinin yaxşılaşdırılmasıdır. Qarşıya qoyulmuş məsələyə sürtgü yağlarına antimikrob aşqar kimi formulu:



olan 1-(2-anilino-1-metiletil) tiokarbamidin yeni üzvi birləşməsinin sintezi və istifadə edilməsi ilə nail olunur.

(21) a2008 0199

(22) 19.11.2008

(51) C07D 305/12 (2006.01)

C07D 309/30 (2006.01)

(71) Azərbaycan Respublikası Milli Elmlər Akademiyasının Botanika İnstitutu (AZ)

(72) Cahangirova İlhamə Rafiq qızı, Sərkərov Siracəddin Vəli oğlu (AZ)

(54) SESKVİTERPEN LAKTON – EVDESM-4(15), 11(13)-DİEN-8,12-OLİDİN ALINMASI ÜSULU.

(57) İxtira əczaçılıq sənayesinə aid olub və bitki xammalından bakterisid, fungusid və fitopatogen əleyhinə fəallığa malik seskviterpen lakton - evdesm-4(15),11(13)-dien-8,12-olidin alınmasına aiddir. İxtiranın mahiyyəti ondadır ki, seskviterpen lakton - evdesm-4(15),11(13)-dien-8,12-olidin alınması üsulu Gözəl telekiyanın (*Telekia speciosa* (Schreb.) Baumg.) quru xırdalaşmış köklərinin üzvi həlledici ilə ekstraksiyasından, həlledicinin qovulmasından, sonrakı məqsədli məhsulun alınmasından ibarət olan seskviterpen lakton - evdesm-4(15),11(13)-dien-8,12-olidin alınması üsulunda, Gözəl telekiyanın köklərini üç dəfə 70%-li etanolla 18-20°C temperaturda xammal:ekstragenin 1:10 nisbətində 48 saat müddətində ekstraksiya edirlər, alman ekstraktları süzgedən keçirirlər, 3/4 həcmə qədər qovurlar, - 3°C temperatura kimi soyudurlar, yaranmış kristallik çöküntünü süzgedən keçirirlər, süzgedə olan qalıq etanolda həll edirlər, - 3°C temperatura kimi soyudurlar, sonra isə məqsədli məhsulun tökülmüş kristallarını süzgedən keçirirlər və qurudurlar.

C 10

(21) a2007 0197

(22) 27.08.2007

(51) C10M 101/02 (2006.01)

C10M 169/06 (2006.01)

(71) Azərbaycan Respublikası Milli Elmlər Akademiyası akademik Ə.M.Quliyev adına Aşqarlar Kimyası İnstitutu (AZ)

(72) Məmmədov Sabir Əhməd oğlu, Fətəlizadə Firəngiz Ağasəf qızı, Ladoxina Nina Petrovna, Abbasova Şəfəq Bəhram qızı, İsmayılova Nelufər Camal qızı, Seyidov Mirismayıl Miryaqub oğlu (AZ)

(54) PLASTİK SÜRTKÜNÜN ALINMASI ÜSULU.

(57) İxtira plastik sürtgülərin yaradılmasına, konkret olaraq, təkərli və tırtıllı nəqliyyat vasitələrinin və sənaye avadanlıqlarının sürtünmə hissələrində istifadə oluna biləcək plastik sürtgünün alınması üsuluna aiddir. İxtiranın məsələsi sürtgülərin stabilliyini artırmaq, yeyilmə və siyirilmə xassələrinin yaxşılaşdırılmasıdır. Qarşıya qoyulmuş məsələ onunla həll olunur ki, tərkibində mineral yağı və yağ turşuları olan əsasın qələvi metalların hidrosidi ilə neytrallaşdırılmasından ibarət olan plastik sürtgünün alınması üsulunda, ixtiraya görə, əsas kimi, müvafiq olaraq 1:0,07:26:0,17:0,03:0,1 nisbətində mineral yağı, gənəgərçək yağı, soapstok, stearin turşusu, sirkə turşusu və kükdəşdirilmiş pambıq yağının qarışığını götürürlər, mineral və gənəgərçək yağı kalsium hidrosid ilə qarışığının

neytrallaşmasını yerinə yetirirlər, ondan sonra soapstok, stearin və sirkə turşuları əlavə edirlər, alınan qarışığı litiyum hidrokksidlə neytrallaşdırır və kükürləşdirilmiş pambıq yağını daxil edirlər.

BÖLMƏ E

TİKİNTİ, MƏDƏN İŞLƏRİ

E 21

- (21) a2007 0094
(22) 20.04.2007
(51) E21B 21/14 (2006.01)
B08B 3/08 (2006.01)
C23G 5/02 (2006.01)
(71)(72) Şirinzadə Alçın Əli Səftər oğlu, Əliyev Yolçu Misir oğlu, Rzayeva Fikriyə Mirağa qızı, Süleymanova Fatimə Baba qızı, Bünyatova Elmira Hacı qızı, Məmmədkərimova Sevil Bərgah qızı (AZ)
(54) NEFT KƏMƏRİNİN ÇÖKÜNTÜLƏRDƏN TƏMİZLƏNMƏSİ ÜÇÜN TƏRKİB.

(57) İxtira neftçıxarma sənayesinə aiddir və neftin çıxarılması, yığılması və nəqli boru kəmərlərində duzlu və karbohidrogenli çöküntülərin təmizlənməsində istifadə edilə bilər. Neft kəmərinin çöküntülərdən təmizlənməsi üçün bioloji fəal tərkib izafi fəal lildən (kütlə %) 31-32, melasdan 5-6 və qalanı - sudan ibarətdir.

BÖLMƏ F

MEXANİKA, İŞIQLAMA, İSİTMƏ, MÜHƏRRİK
VƏ NASOSLAR, SİLAH VƏ SÜRSAT, PARTLAMA
İŞLƏRİ

F 16

- (21) a2009 0002
(22) 06.01.2009
(51) F16L 21/00 (2006.01)
(71)(72) Abdullayev Qurban Sadıx oğlu, Hacıyev Əsgər Ağahüseyn oğlu (AZ)
(54) YİVLİ QIFIL BİRLƏŞMƏSİ.

(57) İxtira neftçıxarma sənayesi sahəsinə və məhz boruların kolonnalara yığılması üçün olan birləşmələrə aiddir. İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, yivli qifil birləşməsi boruların kolonnalara yığılması üçün olub, öz aralarında qifil, borularla isə boru yivi ilə birləşən nippel və muftadan ibarət olaraq, nippel və muftanın təmas səthi yivli sahələrin ortasında yerləşmiş və uzunluğu yivli sahələrin hər birinin uzunluğundan 0,5-1 mm çox olan bütöv sahə şəklində yerinə yetirilib.

F 17

- (21) a2008 0041
(22) 13.03.2008
(51) F17D 5/02 (2006.01)
(71) “Neftin, qazın geotexnoloji problemləri və kimya” Elmi-Tədqiqat İnstitutu (AZ)
(72) Ramazanova Elmira Məmməd Emin qızı, Rzayev Telman Bahadır oğlu (AZ)
(54) MAGİSTRAL YERÜSTÜ VƏ SUALTI KƏMƏRLƏRDƏ NEFT, NEFT MƏHSULLARI VƏ QAZIN SIZMA YERİNİ MÜƏYYƏNLƏŞDİRMƏK ÜÇÜN MİKROPROSESSOR SİSTEMİ.

(57) İxtira neftin, neft məhsullarının və qazın uzaq məsafələrə ötürülməsi zamanı yerüstü və sualtı boru kəmərlərinə nəzarət sahəsinə aiddir. İxtiranın mahiyyəti ondadır ki, boru kəmərlərində sızma yerlərini təyin etmək üçün iki ikiyelemli təzyiqlə vericisi, proqramlaşdırılmış nəzarətçi, radioötürücü, radioqəbuledici, interfeys, displey, printer və səs siqnalizasiyası olan mikroprosessor sistemində boru kəmərlərində sızma yerlərinin təyin olunma dəqiqliyini artırmaq üçün enerjidaşıyıcıların axın sürəti vericisi, iki genişlənmə modulu, ikinci proqramlaşdırılmış nəzarətçi, mərkəzi mikroprosessor və klaviatura daxil edilib. Təklif olunan sistem akustik dalğanın boru kəmərinin partlamış hissəsindən başlanğıc nasos stansiyasına doğru enerjidaşıyıcıların axımına əks istiqamətində yayılmasını, ikinci stansiyadan enerjidaşıyıcıların axını istiqamətində və həmçinin hər iki stansiyalarda təzyiqlə düşməsinin başlanğıc vaxtını nəzərə almaqla daha yüksək dəqiqliklə boru kəmərinə sızma yerini tez təyin etməyə və vaxtında qazanın qarşısını almaq üçün operativ ölçü götürməyə imkan verir.

F 24

- (21) a2007 0179
(22) 16.07.2007
(51) F24J 2/00 (2006.01)
F24J 2/04 (2006.01)
F24J 2/30 (2006.01)
(71) Azərbaycan Respublikası Milli Elmlər Akademiyası Radiasiya Problemləri İnstitutu (AZ)
(72) Salamov Oktay Mustafa oğlu, Qəribov Adil Abdullaxalıq oğlu, Məmmədov Fuad Faiq oğlu, Səmədova Ülvyyə Fikrət qızı (AZ)
(54) QAYNAR SU TƏMİNATI ÜÇÜN GÜNƏŞ QURĞUSU.

(57) İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, qaynar su təminatı üçün günəş qurğusu yastı günəş kollektoruna, qaynar su təminatı üçün çənə, genişləndirici çənə, istilikdəyişdiriciyə, dövrən nasosuna, idarəolunan ventillərə və qarışdırıcıya malik olub, ixtiraya əsasən, avtomatik idarəetmə bloku, birçiyinli və ikiçiyinli şarnirli-ling mexanizmləri, yastı günəş kollektoru və genişləndirici çənlə birləşmiş iki ədəd elektrokəpən və ayrıca qida dövrələri olan iki ədəd reversiv mikromühərriklə təchiz olunmuşdur. bu zaman qaynar su təminatı üçün çən dəşilmiş arakəsmə vasitəsilə

iki hissəyə bölünmüşdür ki, deşilmiş arakəsmə üzərində üfəqi vəziyyətdə üçtəbəqəli Arximed spirali şəklində yerinə yetirilmiş istilikdəyişdirici yerləşdirilmişdir.

BÖLMƏ G

FİZİKA

G 01

(21) a2007 0280

(22) 10.12.2007

(51) G01F 23/26 (2006.01)

(71)(72) Məmmədov Firudin İbrahim oğlu, Əhmədova Tamella Əhməd qızı (AZ)

(54) İNDUKTİV DİSKRET SƏVİYYƏÖLÇƏN.

(57) İxtira cihazqayırma aiddir və dövrü obyektlərin texnoloji çənlərində mayenin səviyyəsini təyin etmək üçün istifadə oluna bilər. İxtiranın məsələsi induktiv diskret səviyyəölçənin ölçmə dəqiqliyini yüksəltmək və ölçü kanalının sxemini sadələşdirməkdən ibarətdir. Qoyulmuş məsələnin həlli üçün elektromaqnit ekranlı üzgəcdən, onun daxilindən keçən sət trosa sarınmış və bərabər seksiyalara paylanmış induktiv sarğacdən, trosun sonuna bərkidilmiş yükədən və çeviricidən ibarət induktiv diskret səviyyəölçəndə, ixtiraya görə, induktiv sarğac trosun uzunluğu boyu müntəzəm sarınmış və seksiyaları müqavimətlərlə ümumi nöqtəyə birləşdirilmiş, çevirici isə sonuncu müqavimətə paralel qoşulmuşdur, bu halda elektromaqnit ekranın uzunluğu sarğacın bir seksiyasının uzunluğuna bərabərdir.

(21) a2008 0069

(22) 14.04.2008

(51) G01H 5/00 (2006.01)

(71) Azərbaycan Texniki Universiteti (AZ)

(72) Həsənov Vaqif Hacı oğlu, Naziyev Yaşar Mövlud oğlu, Şahverdiyev Astan Nuşrəvan oğlu, Hətəmov Sevindik Hacıağa oğlu (AZ)

(54) MAYELƏRDƏ SƏSİN YAYILMA SÜRƏTİNİN ÖLÇÜLMƏSİ ÜÇÜN QURĞU.

(57) İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, gövdə, qapaq, lövhəvari pyezoelement, elektroçixışlar və sıxıcı elementlərdən ibarət olan mayelərdə səs yayılma sürətinin ölçülməsi üçün qurğuda, ixtiraya əsasən, gövdəsi sıxıcı elementlərlə birləşdirilmiş iki eyni hissədən ibarət yerinə yetirilmişdir, hər bir hissənin daxilində bərkidici elementlər vasitəsi ilə ölçülən maye üçün tutumla birləşdirilmiş silindrik əksetdirici başlıq yerləşdirilib, bu zaman gövdə və ölçülən maye üçün tutumlarda oval dəliklər yerinə yetirilmişdir, tutumların birləşdiyi yerdə isə səs siqnallarının yayılma imkanı ilə düzbucaqlı lövhəvari pyezoelement yerləşdirilmişdir.

(21) a2007 0237

(22) 25.10.2007

(51) G01N 9/00 (2006.01)

G01N 9/26 (2006.01)

(71) Azərbaycan Dövlət Neft Akademiyası (AZ)

(72) Fərzanə Nadir Həsən Ağa oğlu, İlyasov Leonid Vladimiroviç, Fərzanə Eldar Nadir oğlu (AZ)

(54) QAZIN SİXLİĞİNİN ÖLÇÜLMƏSİ ÜSULU.

(57) İxtira, qazların sıxlığının ölçülməsi sahəsinə aiddir və qaz sıxlıq ölçənlərinin yaradılmasında istifadə oluna bilər, onlar isə, öz növbəsində, qazın sıxlığının ölçülməsinin lazım olduğu sənayenin istənilən sahəsində və xüsusilə sərf-ölçmədə qazın sərfinin ölçülməsində istifadə oluna bilər. İxtiranın məsələsi genişləndirilmiş funksional imkanlara malik olan qazın sıxlığının ölçülməsi üsulunun yaradılmasından ibarətdir. Qarşıya qoyulmuş məsələ onunla həll olunur ki, dozatora daşıyıcı qazın təzyiqindən az təzyiqdə qazın verilməsi, sonradan qaz həcmının kütləsinin dozatoradan, öz tərkibinə görə məlum daşıyıcı qazın daima olaraq keçirildiyi neytral kolonkaya verilməsindən və miqdarlarına görə qazın sıxlığı haqqında məlumat verən siqnalın amplitudasının və sahəsinin ölçülməsindən ibarət olan qazın sıxlığının ölçülməsi üsulunda, ixtiraya görə, dozatoru, ölçmə obyektinin temperatur və təzyiqində ölçülən qaz ilə doldururlar, sonra isə daşıyıcı qazın verilməsinin dayandırıldığı zaman, qazı atmosfer təzyiqinə qədər genişlənmək üçün neytral kolonkaya buraxırlar, bundan sonra ölçülən qaz oradan tamamilə sıxışdırıb çıxarılmaqla daşıyıcı qazı yenidən neytral kolonkaya verirlər.

BÖLMƏ H

ELEKTRİK

H 01

(21) a2007 0204

(22) 21.09.2007

(51) H01G 7/02 (2006.01)

(71) Azərbaycan Texniki Universiteti (AZ)

(72) Qocayev Eldar Mehralı oğlu, Səfərova Sevinc İttifaq qızı, Nuriyev Musa Abdulali oğlu, Rəhimov Rəsul Səftər oğlu (AZ)

(54) ELEKTRET ÜÇÜN KOMPOZİSİYA MATERIALI.

(57) İxtira elektrotexnika, elektronika və elektroakustika sahəsinə aiddir və yarımkeçirici əlavəli elektretlərin alınması üçün istifadə oluna bilər. İxtiranın məsələsi polimer kompozisiya materialın əsasında alınmış elektretlərin yüklərinin səth sıxlıqlarının qiymət və stabilliyinin artırmasıdır. Qarşıya qoyulmuş məsələ onunla həll olunur ki, elektret üçün kompozisiya materialı polimer material və əlavə əsasında olub, ixtiraya görə, komponentlərin aşağıdakı nisbətində polimer material kimi izotaktik polipropilen, əlavə kimi isə yarımkeçirici material $TlInSe_2$ və və/ya $TlIn_{0.98}Ce_{0.02}Se_2$ saxlayır, həcmi %-lə:

Polipropilen

95-97

 $TlInSe_2$ və və/ya $TlIn_{0.98}Ce_{0.02}Se_2$

3-5

FAYDALI MODELƏ DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLARIN DƏRCİ

(21) U2007 0008

(22) 08.05.2007

(31) 2006143739

(32) 11.12.2006

(33) RU

(51) G04B 37/18 (2006.01)

(71) "NİKA" Məhdud Məsuliyyətli Cəmiyyəti (RU)

(72) Sanikidze Tengiz Amiranoviç (RU)

(74) Məmmədova X.N. (AZ)

(54) SAAT (VARIANTLAR).

(57) Faydalı model vaxtı müəyyən edən cihazlara, xüsusilə cib və qol saatlarının mexaniki elementlərinə və onların korpuslarına aiddir. İddia edilən faydalı modelin icrasından alın bilən texniki nəticə saatın yığılma texnologiyasını yaxşılaşdırmaq, onun təmirə yararlılığını artırmaq və dekorativ korpusun formasını optimallaşdırmaq hesabına əlvan metal sərfini azaltmaqdan ibarətdir. Faydalı modelin mahiyyəti: saat, fasonlu daxili səthi olan dekorativ korpusu, dekorativ korpusda yerləşən, üzərində bərkidilmiş şüşəsi olan korpus həlqəsinin və kapsulun korpus həlqəsi ilə birləşmiş qapağın əmələ gətirdiyi hermetik kapsulu, hermetik kapsulda bərkidilmiş saat mexanizmi və dekorativ korpusun bərkitmə vasitəsi olan halda, kapsulun korpus həlqəsi xarici çiyinlərlə, bərkitmə vasitəsi dekorativ korpusun fasonlu daxili səthi ilə qarşılıqlı təsir imkanı ilə quraşdırılmış elastik elementi olan dekorativ korpusun qapağı şəklində yerinə yetirilmişdir, kapsul qapağının xarici səthi isə dekorativ korpus qapağının daxili səthində yerləşdirilmişdir. Saat elə hazırlana bilər ki, elastik element dekorativ korpusun fasonlu daxili səthi ilə qarşılıqlı təsir imkanı ilə və kapsulun korpus həlqəsinin xarici çiyinləri ilə quraşdırılmışdır, və ya kapsul qapağı elastik içlik vasitəsilə dekorativ korpusun qapağında quraşdırılmışdır, və ya kapsulun korpus həlqəsinin xarici çiyinləri dayaq elementi vasitəsilə dekorativ korpusun səthi ilə qarşılıqlı təsir imkanı ilə yerinə yetirilmişdir.

(21) U2009 0011

(22) 25.12.2008

(51) G09B 23/06 (2006.01)

G09B 23/12 (2006.01)

(71) Azərbaycan Respublikası Milli Elmlər Akademiyası Fizika İnstitutu (AZ)

(72) Əliyev Maksud İsfəndiyaroviç, Əlizadə Şükür Həmid oğlu, Əliyev İsfəndiyar Maksud oğlu (AZ)

(54) MAYEDƏ TƏZYİQİ NÜMAYİŞ ETDİRMƏK ÜÇÜN CİHAZ.

(57) Faydalı model fizikadan nümayiş cihazlarına aid olub, xüsusən mayedə təzyiqli nümayiş etdirmək üçündür. Faydalı modelin məsələsi cihazın nümayiş imkanlarının genişləndirilməsi, cihazın davamlılığının, dəqiqliyinin artırılmasıdır. Məsələ onunla həll olunur ki, rezin şlanq ilə manometrlə birləşmiş təzyiqli vericisindən və vericinin döndərilməsi üçün qarmaqlı çubuqdan ibarət olan mayedə təzyiqli nümayiş etdirmək üçün cihazda, faydalı modelə əsasən, təzyiqli vericisi qulpu və yivli ucu olan «Γ» - şəkilli şüşə borucuq şəklində yerinə yetirilib.

SƏNAYE NÜMUNƏSİNƏ DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLARIN DƏRCİ

(21) S2008 0040

(22) 13.10.2008

(51) 06-11; 06-12

(71)(72) Həşimova Zəhidə Vəqif qızı (AZ)

(54) XALÇA (14 VARIANT).

(57) Xalça aşağıdakı mühüm əlamətlərlə xarakterizə olunur:

- düzbucaqlı formada yerinə yetirilməsi ilə;
- kompozisiya baxımından lentvarı naxışla tam əhatə olunması ilə;

Variant 1 üzrə xalçanın «Fauna» üçlüyünün sağ və ya sol hissəsi olması ilə:



- kompozisiyasına görə paxlavaya bənzəməsi ilə;
- ortada «ana» haşiyə, kənarlarda «bala» haşiyəli lentvarı naxışın yerinə yetirilməsi ilə;
- mərkəzdən diaqonal üzrə sağ və sol tərəfə istiqamətlənən və yuxarıda qapanan müxtəlif naxışlı və ölçülü iyirmi beş zolaqdan alınan ara sahə ilə;
- zolaqların naxışı kimi sərçə, xoruz, qanadlı at, su quşu, güllər, yarpaqlar, yastı və dik buta elementlərinin təsvirlərindən istifadə edilməsi ilə;
- xalçanın rəngli həlli ilə.

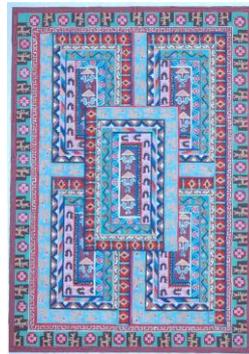
Variant 2 üzrə xalçanın «Fauna» üçlüyünün mərkəzi hissəsi olması ilə:



- kompozisiyasına görə həsir toxunuşunun strukturuna bənzəməsi ilə;
- lentvarı naxışın 1-ci variantla eyni yerinə yetirilməsi ilə;
- zolaqların düzülüşünün asimmetrik simmetriyaya malik olması ilə;
- soldan mərkəzədək şaquli istiqamətli altı, aşağıdan mərkəzədək üfüqi istiqamətli on bir zolağın təkrarı ilə;
- zolaqların soldan-sağa və yenidən soldan-sağa, aşağıdan-yuxarı və yenidən aşağıdan-yuxarı təkrarlanması ilə;

- 1-ci variantdakı zolaqların naxışlarının qarğa və pişik təsvirləri ilə tamamlanması ilə.

Variant 3 üzrə xalçanın «Fauna» üçlüyünün sağ və ya sol hissəsi olması ilə:



- lentvarı naxışın 1-ci variantla eyni yerinə yetirilməsi ilə;
 - xalçanın kompozisiyasının naxışlı zolaqların sıralanmasından alınan arxa plandakı dörd
 - düzbucaqlının təkrarlanmasından və mərkəzdə ön plandakı düzbucaqlıdan təşkil olunması ilə;
 - 1-ci və 2-ci variantlardakı zolaqların naxışlarının iki müxtəlif «kilimgülü» və quşlarla tamamlanması ilə.
- Variant 4 üzrə xalçanın «Nəlbəki-gül» üçlüyünün enli mərkəzi hissəsi olması ilə:



- ortada «ana» haşiyə, kənarlarda «bala» haşiyəli lentvarı naxışın yerinə yetirilməsi ilə;
 - xalçanın kompozisiyasının aynalı simmetriya üzərində qurulması ilə;
 - ara sahədə bir-biri ilə kəsişən dairələrin xalçanın sxematik quruluşunu əmələ gətirməsi ilə;
 - dairələrin daxili fonunun açıq rəngdə yerinə yetirilməsi ilə;
 - dairələrin naxışları kimi gül və yarpaqların təsvirindən istifadə olunması ilə.
- Variant 5 üzrə xalçanın «Nəlbəki-gül» üçlüyünün ensiz və uzun yanlıq hissəsi olması ilə:



- ortada «ana» haşiyə, kənarlarda «bala» haşiyəli lentvarı naxışın yerinə yetirilməsi ilə;
- xalçanın kompozisiyasının aynalı simmetriya üzərində qurulması ilə;
- ara sahədə bir-biri ilə kəsişən dairələrin xalçanın sxematik quruluşunu əmələ gətirməsi ilə;
- dairələrin daxili fonunun tünd rəngdə yerinə yetirilməsi ilə;
- dairələrin naxışları kimi gül və yarpaqların təsvirindən istifadə olunması ilə.

Variant 6 üzrə:



- xalçanın quruluşunun qapalı olması ilə;
- naxışların simmetriya üzərində qurulması ilə;
- dörd müxtəlif haşiyənin: «ana», iki «bala» və mədaxil» haşiyələrinin naxış tərtibatı ilə;
- ara sahənin pilləvarı ulduzun simmetrik yerləşdirilməsi ilə yerinə yetirilməsi ilə.

Variant 7 üzrə:



- lentvarı naxışın «ana», dörd növ «mədaxil» və iki «bala» haşiyələri ilə yerinə yetirilməsi ilə;
- haşiyələrdə naxış kimi gül, yarpaqlar, müxtəlif quşlar, darvaza, «zər» təsvirlərindən istifadə olunması ilə;
- xalçanın ara sahəsində «Böyük göl» ornamentini təsvir olunması və onların bədii tərtibatı ilə;
- «göl» ornamentinin xırda və yastı formalı «göllərlə», müxtəlif gül-çiçək və quşlarla (qu quşu, qağayı, sərçə) bəzədilməsi ilə;
- «göl» ornamentinin şərti olaraq üç yerə bölünməsi ilə.

Variant 8 üzrə:



- «bala» haşiyədə gül və yarpaqların özünəməxsus düzülüşü ilə;
- «ana» haşiyədə pilləvarı gül şəklində ornamentin təsvir olunması ilə;
- xalçanın ara sahəsində altı insan fiquruna bənzər uzunsov, qarmaqlı ornamentlərin birləşməsi ilə yanaşı kətəbə vasitəsilə bir-birinə bağlanan doqquz «gölün» təsvir olunması ilə;
- «ana» haşiyədə istifadə olunan pilləvarı gülün ara sahədə yer alması ilə.

Variant 9 üzrə:



- xalçanın haşiyəsinin «gül» və «yarpaqların» özünəməxsus hörülməsi nəticəsində əmələ gəlməsi ilə;
- xalçanın mərkəzində güllü və quşlu «saxsının» mövcud olması ilə;
- xalçanın yerliyini iki hissəyə bölən kiçik ölçülü zolağın yerləşdirilməsi nəticəsində stol təsvirinin əmələ gəlməsi ilə;
- saxsının özünəməxsus bəzəkləri ilə.

Variant 10 üzrə:



- haşiyəsinin «siçan dişi» naxışının özünəməxsus quruluşu ilə;
- üz-üzə təsvir olunan ağ quşun və arxa-arkaya du-

ran heyvan rəsmlərinin yer alması ilə;
- xalçanın mərkəzində «Oazis»-rəmb və onu bəzəyən, hərəkət edən və oturmaq dəvə, kol və böcək təsvirlərinin yerinə yetirilməsi ilə.

Variant 11 üzrə:



- müxtəlif təsvirli səkkiz səkkizguşəli ulduzların mövcudluğu və hər bir ulduzun ayrı-ayrı məna daşınması ilə;
- ana haşiyədə maşının təkərinin stilləşdirilmiş izləri şəklində həndəsi ornamentin yerləşdirilməsi ilə;
- mərkəzdə naxış kimi müxtəlif emblemlərinin yerləşdirilməsi ilə.

Variant 12 üzrə:



- mərkəzdə üzərində pambıq, neft buruğu, sünbül, çörək, nar gülü və nar şərabi təsvir olunan dörd iri nar şəklində yerinə yetirilmiş xalçanın əsas elementinin «nar» olması ilə;
- haşiyənin «nar gülü», yetişmiş narın budaq və yarpaqlarının özünəməxsus hörülməsi ilə yerinə yetirilməsi ilə.

Variant 13 üzrə:



- xalçada ön və arxa planın mövcud olması ilə;
- ön planda Azərbaycanın nemətinə və təbii sərvətinə işarə verən elementlərin təsviri ilə;
- arxa planda dalğa və balıq karvanı şəklində naxış olan haşiyələrin mövcud olması ilə.

Variant 14 üzrə:



- dəvə karvanı təsviri olan alt və üst haşiyələrin olması ilə;
- arxa planda «Qız qalasının» od elementi ilə təsvirinin olması ilə;
- ön planda üzərində yallı gedən insanların təsviri, balıq karvanı və dalğa ornamenti, üzüm budaqları, nar ağacı və pambıq kolu, neft buruğu, mancaq dəzgahı və toxunulmuş xalça, tar, saz, kamança, qaval, qoşa nağara, zurna kimi musiqi alətləri, bahar bayramı «Növruzu» təmsil edən atributları ilə (səməni, qoğal, paxlava, şəkərbura, boyanmış yumurta, şamlar) bayram süfrəsi, dörd çərşənbəni tərənnüm edən simvolik - stilləşdirilmiş dörd ünsür (torpaq, od, su, hava), üzərində misdən məişət əşyaları (samovar, satıl, cam, aftafa, dolça, aşızən, səhəng) təsvir edilmiş «hasarın» dəlikli hissəsinin təsviri ilə altı üfüqi zolaqla bəzədilmiş qala divarı təsvirinin olması ilə.

(21) S2008 0047

(22) 21.11.2008

(51) 09-01; 09-03

(71)(72) Axundov Şahin İsfəndiyar oğlu (AZ)

(74) Orucov R.K. (AZ)

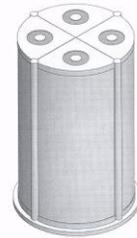
(54) İÇKİLƏR ÜÇÜN TUTUM.

(57) İçkilər üçün tutum aşağıdakı mühüm əlamətlər xarakterizə olunur:

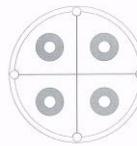
- kompozisiya elementlərinin tərkibi: iki perpendikulyar yerləşmiş lövhələrdən və gövdə çevrəsini seqmentlərə ayıran silindrik dayaqlardan yaradılmış dörd seksiyalı gövdə ilə;



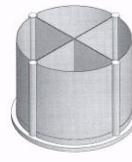
Şək. 1



Şək. 3



Şək. 2



Şək. 4

- gövdəsinin silindr şəklində yerinə yetirilməsi ilə;

- seqmentlərin üst səthlərində dairəvi qapaqların olması ilə;
- konteynerin oturacağına silindrdən kənara çıxan dairəvi lövhə kimi yerinə yetirilməsi ilə.

(21) S2008 0048

(22) 21.11.2008

(51) 09-01

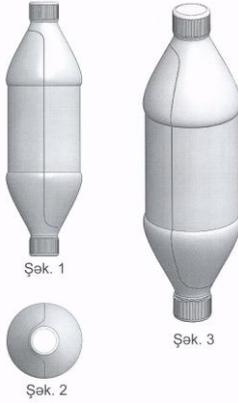
(71)(72) Axundov Şahin İsfəndiyar oğlu (AZ)

(74) Orucov R.K. (AZ)

(54) İÇKİLƏR ÜÇÜN PLASTİK BUTULKA (İKİ VARIANT).

(57) İçkilər üçün plastik butulka (variant 1) aşağıdakı mühüm əlamətlərlə xarakterizə olunur:

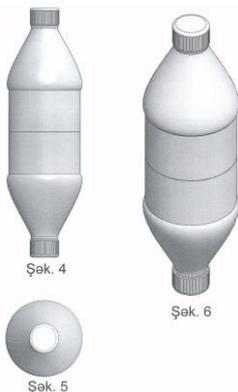
- kompozisiya elementlərinin tərkibi: boğazlıq, çiyinlər və gövdə ilə;
- iki eyni butulkanın gövdə hissələrinin bir-birinə birləşməklə forma əmələ gətirməsi ilə;



- boğazlıqların silindrik formada yivli yerinə yetirilməsi ilə;
- boğazlıqlarda yivli qapaqların olması ilə;
- çiyinlərin qabarıq şəkildə yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin inteqral şəkili şaquli plastik baryerlə iki hissəyə bölünməsi ilə;
- gövdənin orta hissəsində etiket üçün geniş həlqəvi dərinləşmənin olması ilə.

İçkilər üçün plastik butulka (variant 2) aşağıdakı mühüm əlamətlərlə xarakterizə olunur:

- kompozisiya elementlərinin tərkibi: boğazlıq, çiyinlər və gövdə ilə;



- iki eyni butulkanın oturacaq hissələrinin bir-birinə birləşməklə gövdənin formasını əmələ gətirməsi ilə;
- boğazlıqların silindrik formada yivli yerinə yetirilməsi ilə;
- boğazlıqlarda yivli qapaqların olması ilə;
- çiyinlərin qabarıq şəkildə yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin üfüqi plastik baryerlə iki hissəyə bölünməsi ilə;
- gövdədə orta hissədə etiket üçün geniş həlqəvi dərinləşmənin olması ilə.

(21) S2008 0049

(22) 21.11.2008

(51) 09-02

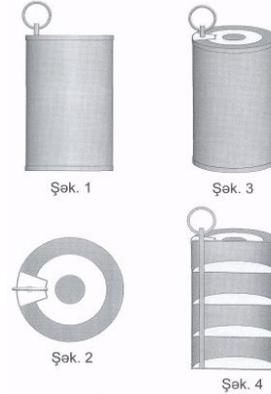
(71)(72) Axundov Şahin İsfəndiyar oğlu (AZ)

(74) Orucov R.K. (AZ)

(54) KOKTEYL ÜÇÜN BANKA.

(57) Kokteyl üçün banka aşağıdakı mühüm əlamətlərlə xarakterizə olunur:

- kompozisiya elementlərinin tərkibi: üst səthi və dibi olan gövdə, halqa şəkilli qapaq və ucunda halqası olan içi boş borucuq ilə;



- gövdənin uzunsov silindrik formada yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdədə kokteyl yaradan içkilər üçün kameraların olması ilə;
- kameraların elastik arakəsmələrlə hazırlanması ilə;
- içi boş borucuğun kameralardan dibə qədər keçən yerinə yetirilməsi ilə.

(21) S2008 0027

(22) 19.08.2008

(51) 13-03

(71) ELBİ ELEKTRİK ULUSLARARASI TİCARET VE SANAYİ ANONİM ŞİRKETİ (TR)

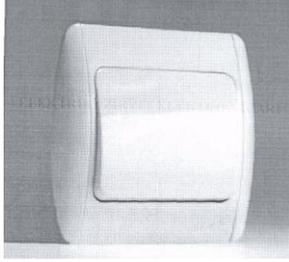
(72) Abdulhalik Bugday (TR)

(74) Yaqubova T.A. (AZ)

(54) “ZİRVƏ” ELEKTRİK AÇARI.

(57) Elektrik açarı aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- bütövlükdə düzbucaqlı formada çərçivənin olması ilə;
- çərçivədə klavişin olması ilə;



- çərçivənin mərkəzi və yan hissələrdən ibarət yerinə yetirilməsi ilə;
- çərçivənin mərkəzi hissəsinin üz səthinin bütövlükdə düzbucaqlı qabarıq formada yerinə yetirilməsi ilə;
- yan hissələrin uzunsov qabarıq formada yerinə yetirilməsi ilə;
- klavişin çərçivənin mərkəzi hissəsində girdə küncü düzbucaqlı qabarıq formada üz səth ilə yerinə yetirilməsi ilə.

(21) S2008 0028

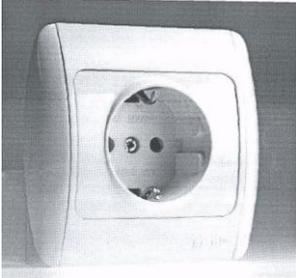
(22) 19.08.2008

(51) 13-03

(71) **ELBİ ELEKTRİK ULUSLARARASI TİCARET VE SANAYİ ANONİM ŞİRKETİ (TR)**(72) **Abdulhalik Bugday (TR)**(74) **Yaqubova T.A. (AZ)**(54) **“ZİRVƏ” ELEKTRİK ROZETKASI (İKİ VARIANT).**

(57) Elektrik rozetkasının birinci variantı aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

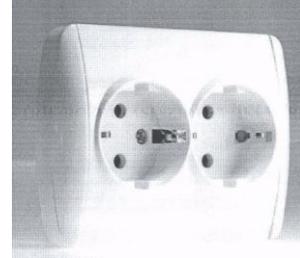
- rozetkanın gövdəsinin olması ilə;
- rozetkanın gövdəsinin üz səthində yerləşən taxma hissənin olması ilə;
- taxma hissənin mərkəzi hissəsində yerləşən silindrik rozetka yuvasının olması ilə;



- rozetka yuvasının yan səthində diametral yerləşmiş yerlə birləşdirmə kontaktlarının olması ilə;
- rozetka yuvasının yan səthində diametral yerləşmiş yarıqlı çıxıntıların olması ilə;
- gövdənin mərkəzi və yan hissələrdən ibarət yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin mərkəzi hissəsinin üz səthinin bütövlükdə düzbucaqlı qabarıq formada yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin yan tərəflərinin uzunsov qabarıq formada yerinə yetirilməsi ilə;
- rozetka yuvasını haşiyəyə alan dəyişən enə malik burtikin olması ilə;
- taxma hissənin girdə küncü düzbucaqlı formasında yerinə yetirilməsi ilə.

Elektrik rozetkasının ikinci variantı aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur: - rozetkanın gövdəsinin olması ilə;

- rozetkanın gövdəsində yerləşən və öz aralarında birləşmiş iki silindrik rozetka yuvalarının olması ilə;



- rozetka yuvalarının yan səthində diametral yerləşmiş yerlə birləşdirmə kontaktlarının olması ilə;
- rozetka yuvalarının yan səthində diametral yerləşmiş yarıqlı çıxıntıların olması ilə;
- gövdənin mərkəzi və yan hissələrdən ibarət yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin mərkəzi hissəsinin üz səthinin bütövlükdə düzbucaqlı qabarıq formada yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin yan tərəflərinin uzunsov qabarıq formada yerinə yetirilməsi ilə;
- rozetka yuvasını haşiyəyə alan dəyişən enə malik burtikin olması ilə.

(21) S2008 0031

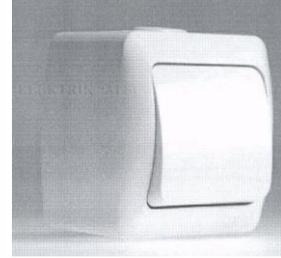
(22) 19.08.2008

(51) 13-03

(71) **ELBİ ELEKTRİK ULUSLARARASI TİCARET VE SANAYİ ANONİM ŞİRKETİ (TR)**(72) **Abdulhalik Bugday (TR)**(74) **Yaqubova T.A. (AZ)**(54) **“ALSU” ELEKTRİK AÇARI.**

(57) Elektrik açarı aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- elektrik açarının gövdəsinin olması ilə;
- gövdədə klavişin olması ilə;

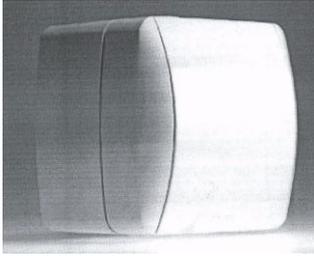


- elektrik açarının gövdəsinin ön və arxa hissələr saxlamaqla yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin arxa hissəsinin bütövlükdə girdə tilləri olan paralelepiped formasında yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin ön hissəsinin qabarıq üz səthlə yerinə yetirilməsi ilə;
- klavişin üz səthinin girdə küncü qabarıq düzbucaqlı formasında yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin arxa hissəsinin yan səthində qabarıq girdə elementi olan qapağın olması ilə.

(21) S2008 0032

(22) 19.08.2008

(51) 13-03

(71) **ELBİ ELEKTRİK ULUSLARARASI TİCARET
VE SANAYİ ANONİM ŞİRKETİ (TR)**(72) **Abdulhalik Bugday (TR)**(74) **Yaqubova T.A. (AZ)**(54) **“ALSU” ELEKTRİK ROZETKASININ GÖV-
DƏSİ.**(57) Elektrik rozetkasının gövdəsi aşağıdakı mühüm əla-
mətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur;- gövdənin ön və arxa hissələrdən ibarət olmaqla yerinə
yetirilməsi ilə;- gövdənin arxa hissəsinin bütövlükdə girdə tilləri olan pa-
ralelepiped formasında yerinə yetirilməsi ilə;- gövdənin ön hissəsində bütövlükdə qabarıq düzbucaqlı
formasında qapağın olması ilə;- qapağın üz səthində bütövlükdə dairənin seqmenti for-
masında, qapağın qarşı-qarşıya duran yan tərəfləri ilə biti-
şik olan qabarıq sahələrin olması ilə;- qapağın aşağı hissəsində qapağın açılması üçün qabarıq
sahənin olması ilə;- gövdənin arxa hissəsinin yan səthində qabarıq girdə ele-
menti olan qapağın olması ilə.

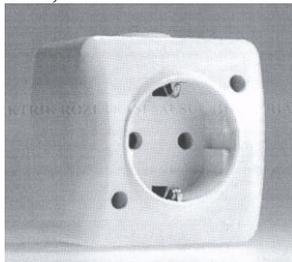
(21) S2008 0033

(22) 19.08.2008

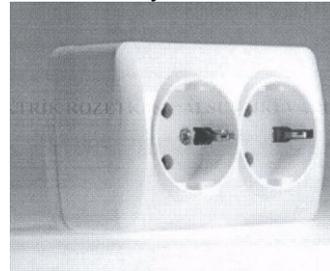
(51) 13-03

(71) **ELBİ ELEKTRİK ULUSLARARASI TİCARET
VE SANAYİ ANONİM ŞİRKETİ (TR)**(72) **Abdulhalik Bugday (TR)**(74) **Yaqubova T.A. (AZ)**(54) **“ALSU” ELEKTRİK ROZETKASI (İKİ VARİ-
ANT).**(57) Elektrik rozetkasının birinci variantı aşağıdakı mü-
hüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- rozetkanın gövdəsinin olması ilə;

- gövdənin mərkəzi hissəsində yerləşən silindrik rozetka
yuvasının olması ilə;- rozetka yuvasının yan səthində diametral yerləşmiş yerlə
birləşdirmə kontaktlarının olması ilə;- rozetka yuvasının yan səthində diametral yerləşmiş ya-
rıqlı çıxıntıların olması ilə;- rozetkanın gövdəsinin ön və arxa hissələrdən ibarət ol-
maqla yerinə yetirilməsi ilə;- gövdənin arxa hissəsinin bütövlükdə girdə tilləri olan pa-
ralelepiped formasında yerinə yetirilməsi ilə;- gövdənin ön hissəsinin qabarıq üz səthlə yerinə yetiril-
məsi ilə;- rozetka yuvasını haşiyəyə alan dəyişən enə malik burti-
kin olması ilə;- gövdənin ön hissəsinin üz səthində bərkidici elementlər
üçün dəliklərin olması ilə;- gövdənin arxa hissəsinin yan səthində qabarıq girdə ele-
menti olan qapağın olması ilə.Elektrik rozetkasının ikinci variantı aşağıdakı mühüm əla-
mətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- rozetkanın gövdəsinin olması ilə;

- gövdənin mərkəzi hissəsində yerləşən, öz aralarında bir-
ləşmiş iki silindrik rozetka yuvalarının olması ilə;- rozetka yuvalarının yan səthində diametral yerləşmiş
yerlə birləşdirmə kontaktlarının olması ilə;- rozetka yuvalarının yan səthində diametral yerləşmiş ya-
rıqlı çıxıntıların olması ilə;- rozetkanın gövdəsinin ön və arxa hissələrdən ibarət ol-
maqla yerinə yetirilməsi ilə;- gövdənin arxa hissəsinin bütövlükdə girdə tilləri olan pa-
ralelepiped formasında yerinə yetirilməsi ilə;- gövdənin ön hissəsinin qabarıq üz səthlə yerinə yetiril-
məsi ilə;- rozetka yuvasını haşiyəyə alan dəyişən enə malik burti-
kin olması ilə.

(21) S2008 0034

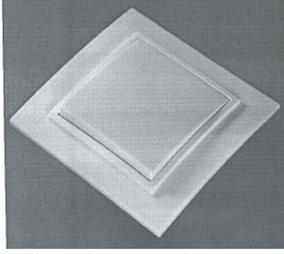
(22) 19.08.2008

(51) 13-03

(71) **ELBİ ELEKTRİK ULUSLARARASI TİCARET
VE SANAYİ ANONİM ŞİRKETİ (TR)**(72) **Abdulhalik Bugday (TR)**(74) **Yaqubova T.A. (AZ)**(54) **“ZENA” ELEKTRİK AÇARI.**(57) Elektrik açarı aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu
ilə xarakterizə olunur:

- çərçivənin olması ilə;

- çərçivənin mərkəzi hissəsində klavişin olması ilə;



- klavişin üz səthinin qabarıq yerinə yetirilməsi ilə;
- çərçivənin ön hissəsinin düzbucaqlı üz səthlə qabarıq formada yerinə yetirilməsi ilə;
- klavişin üz səthinin düzbucaqlı formada yerinə yetirilməsi ilə;
- çərçivənin ön hissəsinin üz səthində klavişi haşiyəyə alan düzbucaqlı bortun olması ilə.

(21) S2009 0006

(22) 23.02.2009

(51) 25-03

(71) "İDEA" Məhdud Məsuliyyətli Cəmiyyəti (AZ)

(72) Ahsəy İbrahim Aydın oğlu (AZ)

(54) PAVİLYON.

(57) Pavilyon aşağıdakı mühüm əlamətlərlə xarakterizə olunur:

- uzununa kəsikli taxta çəllək şəklində həcmi-fəza quruluşu ilə;



- çəlləyin üfüqi səmtləşdirilməsi ilə;
- əsas fasadlarda pəncərələrin yerləşməsi ilə;
- bir dib tərəfdə açılmayan pəncərələrin, digər dib tərəfdə qapının yerləşdirilməsi ilə;
- çəlləyin pəncərə çərçivəsi əmələ gətirməklə, çevrə boyu iki metal çənlərlə bəzədilməsi ilə;
- çəlləyin hər iki dib tərəfi boyu iki taxta çənbərlə bəzədilməsi ilə.

**AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ
İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ**

BÖLMƏ A

**İNSANIN HƏYATI TƏLƏBATLARININ TƏMİN
EDİLMƏSİ**

A 01

- (11) **i2009 0071** (21) **a2006 0075**
(51) **A01B 3/36** (2006.01) (22) **03.05.2006**
A01B 15/02 (2006.01)
(44) **28.09.2007**
(71)(73) **Azərbaycan Kənd Təsərrüfatı Akademiyası (AZ)**
(72) **Cəfərov Məmmədağa İbrahim oğlu, Quliyev Həsən Yusif oğlu, İsgəndərov Elçin Barat oğlu, Tağıyev Urfan Tofiq oğlu (AZ)**
(54) **HAMAR ŞUMLAMA ÜÇÜN KOTAN.**

(57) Hamar şumlama üçün kotan, asqılı aparıcı tir şəklində olan çərçivədən, dayaq təkərlərindən, qarşı-qarşıya yerləşdirilmiş, sola və sağa çevirən kotan gövdələrindən, onların arasında quraşdırılmış, dayaqları aparıcı tirlə əlaqələnmiş arxa kotancıqlardan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, arxa kotancıqların dayaqları aparıcı tirlə istiqamətləndiricilər vasitəsilə əlaqələnib, dayaqların sonunda isə elastiki element yerləşdirilib.

A 61

- (11) **i2009 0054** (21) **a2007 0250**
(51) **A61K 9/10** (2006.01) (22) **08.11.2007**
A61K 36/484 (2006.01)
A61P 1/10 (2006.01)
(44) **27.09.2008**
(71)(73) **“SEBA FİTO TİBB” Məhdud Məsuliyyətli Cəmiyyəti (AZ)**
(72) **Vəliyeva Məhbubə Nəbi qızı, Vəliyev Pərviz Mustafa oğlu (AZ)**
(54) **BİYAN ŞƏRBƏTİ.**

(57) 1. Biyan şərbəti biyan kökünün qatı ekstraktından və şəkər şərbətindən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, komponentlərin aşağıdakı nisbətində, tərkibində biyan ekstraktı kimi təmizlənmiş suda qatı biyan ekstraktını, şəkər şərbəti kimi isə təmizlənmiş suda şəkər şərbətini saxlayır, qramla:

Təmizlənmiş suda qatı biyan ekstraktı 4,0
Təmizlənmiş suda şəkər şərbəti 96,0

2. 1-ci bənd üzrə biyan şərbəti onunla fərqlənir ki, biyan köklərinin təmizlənmiş suya nisbəti 1:5 təşkil edir.

- (11) **i2009 0058** (21) **a2007 0266**
(51) **A61K 31/35** (2006.01) (22) **22.11.2007**
C07D 311/00 (2006.01)
(44) **27.09.2008**

- (71)(73) **Azərbaycan Tibb Universiteti (AZ), Qarayev Eldar Abdulla oğlu, Mövsümov İsmail Soltan oğlu (AZ)**
(72) **Qarayev Eldar Abdulla oğlu, Mövsümov İsmail Soltan oğlu (AZ)**
(54) **ALAQANQAL TOXUMLARININ EMALI ÜSULU.**

(57) Alaqaqal toxumlarının emalı üsulu bitki xammalının xırdalanmasından, üzvi həlledici ilə ekstraksiya edilməsindən, buxarlandırılmasından, məqsədli məhsulun çökdürülməsi, süzülməsi və qurudulmasından ibarət olub, onunla fərqlənir ki, həlledicilər kimi petroleyn efiri və 96%-li etil spirtindən istifadə edirlər, flavoliqonaniarı isə 1:25 nisbətində 1%-li sirkə turşusunda çökdürürlər.

- (11) **i2009 0055** (21) **a2007 0251**
(51) **A61K 33/26** (2006.01) (22) **08.11.2007**
A61K 39/39 (2006.01)
(44) **27.09.2008**
(71)(73) **“SEBA FİTO TİBB” Məhdud Məsuliyyətli Cəmiyyəti (AZ)**
(72) **Vəliyeva Məhbubə Nəbi qızı (AZ)**
(54) **BİYANIN QATI TRSTRAKTININ ALINMASI ÜSULU.**

(57) Biyanın qatı ekstraktının alınması üsulu biyan köklərinin xırdalanmasından, ekstraksiyasından, filtrasiyasından, filtratın təmizlənməsi və buxarlandırılmasından ibarət olub, onunla fərqlənir ki, biyan köklərini 3 mm-ə qədər xırdalayırırlar, ekstraksiyanı isə 60-65°C temperaturda və 5-6 saat ərzində intensiv qarışdırmaqla, xammalın suya olan 1:5 nisbətində təmizlənmiş su ilə həyata keçirilir.

- (11) **i2009 0056** (21) **a2007 0252**
(51) **A61K 33/26** (2006.01) (22) **08.11.2007**
A61K 39/39 (2006.01)
(44) **27.09.2008**
(71)(73) **“SEBA FİTO TİBB” Məhdud Məsuliyyətli Cəmiyyəti (AZ)**
(72) **Vəliyeva Məhbubə Nəbi qızı (AZ)**
(54) **DƏRMAN ŞƏRBƏTİ.**

(57) Dərman şərbəti biyan kökünün qatı ekstraktından və şəkər şərbətindən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, komponentlərin aşağıdakı nisbətində, tərkibində biyan ekstraktı kimi təmizlənmiş suda qatı biyan ekstraktını, şəkər şərbəti kimi isə təmizlənmiş suda şəkər şərbətini və əlavə olaraq, yemişanın duru ekstraktını saxlayır, qramla:

Təmizlənmiş suda biyanın qatı ekstraktı 4,0
Yemişanın duru ekstraktı 10,0
Təmizlənmiş suda şəkər şərbəti 86,0

- (11) **i2009 0057** (21) **a2007 0253**
(51) **A61K 33/26** (2006.01) (22) **08.11.2007**
A61K 39/39 (2006.01)
(44) **27.09.2008**
(71)(73) **“SEBA FİTO TİBB” Məhdud Məsuliyyətli Cəmiyyəti (AZ)**
(72) **Vəliyeva Məhbubə Nəbi qızı, Vəliyev Pərviz Mustafa oğlu (AZ)**
(54) **DƏRMAN ŞƏRBƏTİ.**

(57) Dərman şərbəti biyan kökünün qatı eksiraktından və şəkər şərbətindən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, komponentlərin aşağıdakı nisbətində, tərkibində biyan ekstraktı kimi təmizlənmiş suda qatı biyan ekstraktını, şəkər şərbəti kimi isə təmizlənmiş suda şəkər şərbətini və əlavə olaraq, itburnun qatı ekstrakt-konsentratını və çaytikanının qatı ekstrakt-konsentratını saxlayır, qramla:

Təmizlənmiş suda biyanın qatı ekstraktı	4,0
İtburnun qatı ekstrakt-konsentratı	2,0
Çaytikanının qatı ekstrakt-konsentratı	2,0
Şəkər şərbəti	92,0

- (11) **i2009 0059** (21) **a2007 0166**
(51) **A61K 36/00** (2006.01) (22) **04.07.2007**
(44) **27.09.2008**
(71)(73) **Azərbaycan Tibb Universiteti (AZ), Qarayev Eldar Abdulla oğlu, Mövsümov İsrail Soltan oğlu (AZ)**
(72) **Qarayev Eldar Abdulla oğlu, Mövsümov İsrail Soltan oğlu (AZ)**
(54) **HEPATOTROP TƏSİRƏ MALİK FLAVONOİDLƏRİN ALINMA ÜSULU.**

(57) Hepatotrop təsirə malik olan flavonoidlərin alınma üsulu bitki xammalının etanolla ekstraksiya edilməsindən, qatılaşdırılmasından, su ilə durulaşdırılmasından və xloroform ilə təmizlənməsindən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, xammal kimi *Helichrysum plicatum* çiçəklərindən istifadə edərək, onları 95-96%-li etanolla ekstraksiya edirlər, xloroform ilə təmizləmədən sonra isə flavonoidlərin çıxarılmasını 8:2 nisbətində etilasetal-petroleyin efiri qarışığı ilə aparırlar.

- (11) **i2009 0111** (21) **a2007 0112**
(51) **A61K 36/00** (2006.01) (22) **11.05.2007**
A61P 9/14 (2006.01)
(44) **30.06.2008**
(71)(72)(73) **Təvəkküli Məhəmməd İsmayıl oğlu (AZ)**
(54) **BABASILİN MÜALİCƏSİ ÜÇÜN DƏRMAN.**

(57) Babasilin müalicəsi üçün dərman çobanyastığı çiçəkləri və çöl dəmirotundan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, komponentlərin aşağıdakı çəki nisbətində, əlavə olaraq, hündür andız, acı yovşan, adi boymadərən, biyan kökü saxlayır, q.:

Hündür andız	25
--------------	----

Acı yovşan	5
Adi boymadərən	5
Biyan kökü	5
Dərman çobanyastığı çiçəkləri	5
Çöl dəmirotu	5

A 63

- (11) **i2009 0078** (21) **a2006 0214**
(51) **A63F 9/00** (2006.01) (22) **23.11.2006**
(44) **27.09.2008**
(71)(72)(73) **Əhmədov Rəsul Məhəmməd oğlu (AZ)**
(54) **NƏRD OYUNU ÜÇÜN DƏST (VARIANTLAR).**

(57) 1. Nərd oyunu üçün dəst qısa tərəflərində xanalar yerləşdirilmiş, hərəkətli birləşərək dayaz qutu əmələ gətirən iki lövhədən, iki rəngdə daşlardan və yastı üzləri nömrələnmiş iki oyun zərindən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, hər rəngdə iyirmi daşa malikdir, lövhələrin hər hissəsində səkkiz xana yerinə yetirilmişdir, oyun zərləri isə 1-dən 8-dək nömrələnmiş səkkiz üzle icra olunmuşdur.

2. Nərd oyunu üçün dəst qısa tərəflərində xanalar yerləşdirilmiş, hərəkətli birləşərək dayaz qutu əmələ gətirən iki lövhədən, iki rəngdə daşlardan və yastı üzləri nömrələnmiş iki oyun zərindən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, hər rəngdə on daşa malikdir, lövhələrin hər hissəsində dörd xana ilə yerinə yetirilmişdir, oyun zərləri isə 1-dən 8-dək nömrələnmiş dörd yastı və iki qabarıq üzle icra olunmuşdur.

BÖLMƏ B

MÜXTƏLİF TEXNOLOJİ PROSESLƏR

B 01

- (11) **i2009 0093** (21) **a2005 0210**
(51) **B01D 25/02** (2006.01) (22) **26.08.2005**
(44) **30.03.2007**
(71)(72)(73) **Qəhrəmanov Hafiz Məcid oğlu (AZ)**
(54) **YAĞ SÜZGƏCİ.**

(57) Yağ süzğəci xarici narın və daxili irigözlü torları olmaqla onunla fərqlənir ki, o, kəsikləri olan konsentrik yerləşmiş və xamıtlı bərkidilmiş iki identik metal gövdə şəklində hazırlanmışdır, bu halda yan tərəfləri qapaqla təchiz olunmuş xarici gövdə narın, daxili gövdə isə irigözlü torla örtülmüşdür.

- (11) **i2009 0086** (21) **a2007 0044**
(51) **B01J 20/00** (2006.01) (22) **01.03.2007**
B01J 20/30 (2006.01)
(44) **27.09.2008**
(71)(73) **Azərbaycan Respublikası Milli Elmlər Akademiyası Kimya Problemləri İnstitutu (AZ)**

- (72) Ənnağiyev Mürşüd Xanvəli oğlu, Əlicanova Sevda Mədəğa qızı, Əliyeva Sultan Həmid qızı, İmanova Nailə Əşrəf qızı (AZ)
(54) ÜZVİ MİNERAL SORBENTİN ALINMASI ÜSULU.

(57) Üzvi mineral sorbentin alınması üsulu təbii seolitin azotsaxlayan modifikator ilə işlənməsi sonradan epixlorhidrin ilə strukturlaşması yolu ilə olub, onunla fərqlənir ki, tərkibi mordenit – 70-80: kvars 5,0-10,0; çöl şpatı – 8,0-12,0, montomordenit – 3,0-5,0% olan təbii mordenit götürürlər və işlənməni 2,0:3,0 nisbətində tioidik cövhəri və epixlorhidrinin sulu məhlulları ilə aparırlar.

- (11) **i2009 0088** (21) **a2008 0039**
(51) *B01J 23/44* (2006.01) (22) **13.03.2008**
B01J 23/72 (2006.01)
B01J 27/10 (2006.01)
B01J 31/06 (2006.01)
C07C 49/10 (2006.01)

- (44) **27.09.2008**
(71)(73) Azərbaycan Dövlət Neft Akademiyası (AZ)
(72) Ağahüseynova Minirə Məhəmməd Əli qızı, Hüseynova Tahirə Miryəhya qızı, Abdullayeva Gülnarə Nail qızı (AZ)
(54) METİLETİLKETONUN ALINMASI ÜÇÜN KATALİZATOR.

(57) Metiletilketonun alınması üçün katalizator 2:1 kütlə nisbətində mis[CuCl₂⊕DMF]₂ və palladium [PdCl₂⊕DMF] komplekslərinin binar sistemindən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, o, əlavə olaraq, katalizatorun komponentlərinin aşağıdakı kütlə % -i nisbətində daşıyıcı – stiroldivinilbenzol polimerini saxlayır:

Binar sistem	17,8-28,5
Daşıyıcı	qalan hissə

- (11) **i2009 0089** (21) **a2008 0079**
(51) *B01J 27/10* (2006.01) (22) **29.04.2008**
B01J 27/122 (2006.01)
B01J 27/13 (2006.01)

- (44) **27.09.2008**
(71)(73) Azərbaycan Dövlət Neft Akademiyası (AZ)
(72) Ağahüseynova Minirə Məhəmməd Əli qızı, Salmanova Nazilə İsgəndər qızı, Abdullayeva Gülnarə Nail qızı (AZ)
(54) METİLETİLKETONUN ALINMASI ÜÇÜN KATALİZATOR.

(57) Metiletilketonun alınması üçün katalizator üzvi həlledici ilə mis və palladium kompleksləri əsasında olan binar sistemdən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, 2:1 kütlə nisbətində mis və palladium komplekslərinin binar qarışığıdır, bu halda üzvi həlledici kimi mis kompleksi heksametilfosforamid, palladium kompleksi isə kütlə nisbəti 1:1 olan heksametilfosforamidin asetonitril ilə qarışığını isə saxlayır.

- (11) **i2009 0083** (21) **a2006 0210**
(51) *B01J 29/22* (2006.01) (22) **16.11.2006**
B01J 37/04 (2006.01)
B01J 37/08 (2006.01)
C07C 5/22 (2006.01)
C07C 5/27 (2006.01)

- (44) **27.09.2008**
(71)(73) Azərbaycan Respublikası Milli Elmlər Akademiyası akademik Y.H.Məmmədliyev adına Neft-Kimya Prosesləri İnstitutu (AZ)
(72) Tağiyev Dilqəm Babir oğlu, Starikov Roman Viktoroviç, İmanova Arzu Əsgər qızı, Rüstəmov Musa İsmayıl oğlu (AZ)
(54) N-BUTANIN İZOBUTANA VƏ İZOPENTANA KONVERSİYASI ÜÇÜN KATALİZATOR VƏ ONUN ALINMA ÜSULU.

(57) 1. n-Butanın izobutana və izopentana konversiyası üçün katalizator, kationsuzlaşdırılmış və alüminiumsuzlaşdırılmış, silikat modulu 10-15 olan, hidrogen quruluşlu mordenitdən, qeyri-üzvi turşunun ionlarından, modifikator, promotor və γ -Al₂O₃ birləşdiricidən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, o, komponentlərin aşağıdakı kütlə % -i nisbətində, qeyri-üzvi turşunun ionları kimi SO₄²⁻, modifikator kimi -ZrO₂, promotor kimi -Co²⁺ saxlayır:

H-mordenit	65-75
ZrO ₂	5-10
Co ²⁺	0,1-0,5
SO ₄ ²⁻	2-6
γ -Al ₂ O ₃	
qalanı	

2. 1-ci bənd üzrə katalizatorun alınma üsulu H-mordenitin, aktiv metalların duzlarının, γ -Al₂O₃ birləşdiricinin qeyri-üzvi turşunun məhlulu ilə qarışdırılmasından, sonrakı alman katalizatorun dənəciklərinin formalaşdırılmasından, otaq temperaturunda qurudulmasından və 550°C-də közdərləndirilməsindən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, qarışdırmanı eyni zamanda həyata keçirirlər, aktiv metalların duzları kimi isə sirkonium oksinitratdan və kobalt sulfatdan, qeyri-üzvi turşu kimi əvvəlcədən 1-1,5+2 həcmdə distillə edilmiş suda həll edilmiş sulfat turşusundan istifadə edirlər, bu zaman 1 kütlə hissəsi H-mordenitə 0,14-0,33 k.h. ZrO(NO₃)₂·2H₂O; 0,01-0,02 k.h. CoSO₄ · 7H₂O; 0,03-0,09 k.h. 96%-li sulfat turşusu və katalitik aktiv kütlənin 25%-ə müvafiq miqdarda γ -Al₂O₃ birləşdirici götürürlər.

- (11) **i2009 0084** (21) **a2006 0228**
(51) *B01J 31/06* (2006.01) (22) **01.12.2006**
B01J 31/10 (2006.01)

- (44) **27.09.2008**
(71)(73) Azərbaycan Respublikası Milli Elmlər Akademiyası akademik Y.H.Məmmədliyev adına Neft-Kimya Prosesləri İnstitutu (AZ)
(72) Rüstəmov Musa İsmayıl oğlu, Əzizov Akif Həmid oğlu, Qəhrəmanov Nəcəf Tofiq oğlu, Əliyeva Reyhan Vəli qızı, Rəsulov Çingiz Qnyaz oğlu, Bağirova Şəfəq Rza qızı, Kalbalıyeva Elnara Söhbət qızı,

Məmmədova Rəhimə Zərbəli qızı, Əzizbəyli Həmidə Rauf qızı (AZ)

(54) ÜZVİ BİRLƏŞMƏLƏRİN SİNTEZİ ÜÇÜN KATALİZATOR.

(57) 1. Üzvi birləşmələrin sintezi üçün katalizator sulfo-polimer stirool saxlayan polimer matrisa əsasında olub, onunla fərqlənir ki, o, polimer matrisa kimi, ümumi formulu



harada ki, R = -C₆H₅; -CH₃; -H

olan, poliolefinləri, xüsusən sulfo-stirool manqaları calanmış polistirol, ataktik polipropilen, polietilen, etilen-propilen sintetik kauçuku saxlayır.

2. 1-ci bənd üzrə katalizator, onunla fərqlənir ki, calaq olunma dərəcəsi 70-75 kütlə % və calaq olunan zəncirlərin molekül kütləsi $3000 \leq M_p^s \leq 20000$ hüdudunda olan, calaq olunmuş polistirol zəncirlərinin paylanması tezliyi $3.3 \leq N' \leq 21$ olan calanmış stirool zəncirləri ilə poliolefinləri saxlayır.

B 21

(11) **i2009 0066** (21) **a2007 0073**
(51) **B21H 3/04** (2006.01) (22) **05.04.2007**
(44) **27.09.2008**

(71)(73) **Azərbaycan Texniki Universiteti (AZ)**

(72) **Rəsulov Nəriman Moğbil oğlu, Məmmədov Namiq Telman oğlu (AZ)**

(54) YİV VƏ PROFİLLƏRİN DİYİRLƏNMƏSİ ÜÇÜN ÖZÜ SAZLANAN QURĞU.

(57) Yiv və profillərin diyirlənməsi üçün özü sazlanan qurğu, şpindel üzərində yerləşdirilmiş diyircəklərdən birinin hər iki tərəfinə bərkidilmiş və yastı üzü diyircəklə qarşılıqlı əlaqədə olan elastiki lövhə şəkilli nimçəvari yaylardan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, nimçəvari yayların çevrəsi boyu 90° artıq olmayan məsafədə radial yarıqlar yerinə yetirilmiş, nisbi bücaq dönməsini təmin etmək üçün diyircəklərdən birinin daxili səthi kürəvi icra olunmuşdur, şpindel üst səthində isə xarici səthi kürəvi olan iki yarımoymaq yerləşdirilmişdir.

BÖLMƏ C

KİMYA VƏ METALLURGIYA

C 02

(11) **i2009 0064** (21) **a2007 0002**
(51) **C02F 1/28** (2006.01) (22) **08.01.2007**
B01J 20/26 (2006.01)

(44) **27.09.2008**

(71)(73) **Azərbaycan Dövlət Neft Akademiyası (AZ)**

(72) **Bilalov Yaşar Mahmud oğlu, Şıxəliyev Kərəm Seyfi oğlu, İbrahimova Sinduz Məmməd qızı, Mövlayev İbrahim Hümbət oğlu, İsmayılov Azər Elyas oğlu (AZ)**

(54) SU SƏTHİNİ NEFT VƏ NEFT MƏHSULLARINDAN TƏMİZLƏMƏK ÜÇÜN VASİTƏ.

(57) Su səthini neft və neft məhsullarından təmizləmək üçün vasitə rezin ovuntusu əsasında olub, onunla fərqlənir ki, tərkibində 50 kütlə hissəsi texniki karbon olan butadien-stirool və divinil kauçuklarının qarışığı BCK+CKD (70:30) əsasında protektor rezindən hazırlanmış yeyilmiş avtomobil şinlərinin protektor hissəsi əsasında alınmış ölçüsü 0,06-0,08 mm olan rezin ovuntusu saxlayır.

(11) **i2009 0079**

(51) **C02F 9/00** (2006.01)

C02F 9/08 (2006.01)

(44) **27.09.2008**

(71)(73) **Azərbaycan Respublikası Milli Elmlər Akademiyası, Kimya Problemləri İnstitutu (AZ)**

(72) **Rəşidov Rüstəm Kamil oğlu, Rəşidov Kamil Cabbar oğlu (AZ)**

(54) SUYUN TƏMİZLƏNMƏSİ VƏ ZƏRƏRSİZLƏŞDİRİLMƏSİ ÜÇÜN QURĞU.

(57) 1. Suyun təmizlənməsi və zərərsizləşdirilməsi üçün qurğu hidrosiklon, filtrləyici doldurma, vurucu nasos, ozon və ya hava verən qol borusu olan ejektordan, ventillərlə təchiz olunmuş gətirici magistral və təmizlənmiş suyu çıxaran xətdən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, hidrosiklon keçirici ara qat vasitəsilə şərti olaraq, filtrləyici doldurmaya malik olan filtrasiya kamerasına və ejektorun qol borusu ilə bərkidilmiş deşilmiş dairəvi qol boru ilə təchiz olunmuş kollektora ayrılıb, gətirici magistral isə kollektora gedən şaxəyə malikdir.

2. 1-ci bənd üzrə qurğu onunla fərqlənir ki, filtrləyici doldurma biri digərinin üstündə yerləşən kvars qumu və çinql qatlarından ibarətdir.

3. 1-ci bənd üzrə qurğu onunla fərqlənir ki, keçirici ara qat aralarında 0,1 mm diametrli dəlikləri olan tor qarışdırılmış 5 mm diametrli dəlikləri olan disklərdən hazırlanıb.

C 05

(11) **i2009 0060** (21) **a2007 0064**
(51) **C05B 11/04** (2006.01) (22) **29.03.2007**
C05D 9/02 (2006.01)

(44) **27.09.2008**

(71)(73) **Hümbətov Məhəmməd Oruc oğlu (AZ)**

(72) **Hümbətov Məhəmməd Oruc oğlu, Bayramov Musa Rza oğlu, Şirinova Dürdanə Bakir qızı, Hümbətova Rəna Məhəmməd qızı, Əsgərova Gülbəniz Bağdasar qızı, Hümbətov Vüqar Vilayət oğlu (AZ)**

(54) DƏNƏVƏR SUPERFOSFATIN ALINMASI ÜSULU.

(57) 1. Dənəvər superfosfatın alınması üsulu tozvarı superfosfatın neytrallaşdırılmasından, borat turşusu əlavə olunmasından, alınan kütlənin mavi rəngə boyanmasından, alüminiumsilisium tərkibli gel, natrium karbonat və kükürtlü şlam qarışığı ilə kirşanlanmasından, sonrakı də-

nəvərləşdirilməsindən, qurudulmasından və soyudulmasından ibarət olub, onunla fərqlənir ki, kükürlü şlama, müvafiq olaraq, (1,0-1,4):(1,5-2,75) kütlə nisbətində, torf külü əlavə edirlər.

2. 1-ci bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, torf külü aşağıdakı tərkibə malikdir, kütlə %: $\text{CaO} \odot \text{SiO}_2 \odot \text{Fe}_2\text{O}_3$ - 78-80, Al_2O_3 - 0,5-1,0; $\text{Na}_2\text{O} \odot \text{K}_2\text{O}$ - 12-16; P_2O_5 - qalanı.

(11) **i2009 0061** (21) **a2007 0065**
(51) **C05B 19/02** (2006.01) (22) **29.03.2007**
C05D 9/02 (2006.01)

(44) **27.09.2008**

(71)(73) **Hümbətov Məhəmməd Oruc oğlu (AZ)**

(72) **Hümbətov Məhəmməd Oruc oğlu, Hüseyinov Zəfər Qafar oğlu, Şirinova Dürdanə Bakir qızı, Hüseynova Aybəniz Elbrus qızı, Seyidova Gülayə Miriş qızı, Həsənova Sevinc İbrahim qızı, Hümbətov Vüqar Vilayət oğlu (AZ)**

(54) **TOZVARI SUPERFOSFAT ƏSASINDA GÜBRƏ.**

(57) 1. Tozvari superfostat əsasında gübrə, tərkibində islanmış vanadium kontakt kütləsi, manqanlı şlam, fosforit unu və sement tozu saxlamaqla, onunla fərqlənir ki, o, əlavə olaraq, 0,5-0,9 kütlə hissəsi manqanın turş duzunu saxlayır.

2. 1-ci bənd üzrə gübrə onunla fərqlənir ki, manqanın turş duzu, tərkibi, % MnSO_4 – 67-69, H_2SO_4 – 0,2-0,7, H_2O - qalanı olan manqan 4-oksiddə istehsalının aralıq məhsuludur.

(11) **i2009 0068** (21) **a2007 0269**
(51) **C05D 9/00** (2006.01) (22) **28.11.2007**
(44) **27.09.2008**

(71)(73) **Elmi Ekoloji Mühəndislik Mərkəzi (AZ)**

(72) **Hümbətov Məhəmməd Oruc oğlu, Mustafayev İlham Əliş oğlu, Mehrəliyev Əli Çingiz oğlu, Məmmədov Fikrət Əlisahib oğlu, Ramzanova Zümriyə Ramazan qızı (AZ)**

(54) **METALLURGIYA PASASINDAN DƏNƏVƏR GÜBRƏ ALINMASI ÜSULU.**

(57) 1. Metallurgiya pasasından dənəvər gübrə alınması üsulu diyərləndirmə metodu ilə, xırdalanmış pasanın ələqələndirici ilə qarışdırılması, dənəvərləşdirilməsi və qurudulmasından ibarət olub, onunla fərqlənir ki, pasanın dənəvərləşdirilməsini superfosfat horrası ilə, müvafiq olaraq, 1:(0,35-0,55) kütlə nisbətində aparırlar.

2. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, superfosfat horrasını 45-60°C temperatura qədər qızdırılmış 60-66%-li sulfat turşusu ilə apatitin, müvafiq olaraq, (0,75-0,90):1 kütlə nisbətində 9-16 dəqiqə intensiv qarışdırılması yolu ilə alırlar.

(11) **i2009 0062** (21) **a2007 0185**
(51) **C05D 9/02** (2006.01) (22) **30.07.2007**

(44) **27.09.2008**

(71)(73) **Hümbətov Məhəmməd Oruc oğlu (AZ)**

(72) **Hümbətov Məhəmməd Oruc oğlu, Əzizov Əbdül-səid Əbdülhəmid oğlu, Şəmilov Nazim Telman oğlu, Əhmədov Məhəmməd Aydın oğlu, Məmmədov Fikrət Əlisahib oğlu, Heydərov Xosrov Məmi oğlu (AZ)**

(54) **DƏNƏVƏR BORSUPERFOSFATIN ALINMASI ÜSULU.**

(57) 1. Dənəvər borsuperfosfatın alınması üsulu sulfat turşusu, molibdat məhlulu və datolit konsentratı saxlayan məhlulla superfosfat ixtirasının nəmləndirilməsi və yolu ilə olub, onunla fərqlənir ki, 1,82-2,03 molyar nisbətə sulfat turşusu ilə apatitin parçalanması ilə alınan şixtadan istifadə edirlər, dənəvərləşdirməni isə sulfat turşusu, molibdat məhlulu və datolit qarışığının returla, qarışığın returla 1:(0,3-0,5) kütlə nisbətində iştirakı ilə aparırlar.

2. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, sulfat turşusu, molibdat məhlulu və datolit qarışığını, uyğun olaraq, (5-6,2):1:4 kütlə nisbətində götürürlər.

3. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, sulfat turşusu, molibdat məhlulu və datonitin returla qarışığının superfosfat kütləsinə, uyğun olaraq, (0,15-0,17):(3,90-3,96) kütlə nisbətində götürürlər.

(11) **i2009 0069** (21) **a2007 0270**
(51) **C05F 3/00** (2006.01) (22) **28.11.2007**
C05F 11/02 (2006.01)

(44) **27.09.2008**

(71)(73) **Elmi Ekoloji Mühəndislik Mərkəzi (AZ)**

(72) **Hümbətov Məhəmməd Oruc oğlu, Mustafayev İlham Əliş oğlu, Mehrəliyev Əli Çingiz oğlu, Şirinova Dürdanə Bakir qızı (AZ)**

(54) **QUŞ ZILININ GÜBRƏYƏ VƏ BİOQAZA EMALI ÜSULU.**

(57) 1. Quş zılının gübrəyə və bioqaza emalı üsulu quş zılının qızcırdıcı amil əlavə edilməsi və qarışığın qızdırmaqla qızcırdılmasından ibarət olub, onunla fərqlənir ki, qızcırdıcı amil kimi vulkan palçığının quru qalıqından və ya torpaq tozundan və ya günəbxan gövdəsinin çürüntüsündən və ya bunların 1:1:1 nisbətində götürülmüş qarışığından istifadə edirlər.

2. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, quş zılının vulkan palçığının quru qalıqına kütlə nisbəti 1:(0,2-0,4) təşkil edir.

3. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, quş zılının torpaq tozuna kütlə nisbəti 1:(0,2-0,5) təşkil edir.

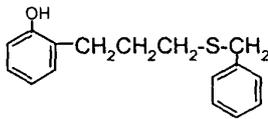
4. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, quş zılının günəbxan gövdəsinin çürüntüsünə kütlə nisbəti 1:(0,1-0,3) təşkil edir.

5. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, quş zılının 1:1:1 nisbətində götürülmüş vulkan palçığının quru qalıqının, torpaq tozunun və günəbxan gövdəsinin çürüntüsünün qarışığına kütlə nisbəti 1:(0,2-0,4) təşkil edir.

C 07

- (11) i2009 0091 (21) a2007 0027
(51) C07C 321/20 (2006.01) (22) 19.02.2007
C23F 11/16 (2006.01)
(44) 30.06.2008
(71)(73) Bakı Dövlət Universiteti (AZ)
(72) Bayramov Musa Rza oğlu, Məhərrəmov Abel Məmmədli oğlu, Tahirli Hilal Muradxan oğlu, Ağayeva Mahirə Aybala qızı, Cavadova Ofelya Nazim qızı, Məmmədyarova İzida Fuad qızı, Məmmədov İbrahim Qərib oğlu (AZ)
(54) 2-(γ-BENZİLTİO)PROPİLFENOL POLADIN KORROZİYASININ İNGİBİTORU KİMİ.

(57)



formullu 2-(γ-benziltio)propilfenolun poladın korroziyasının ingibitoru kimi tətbiqi.

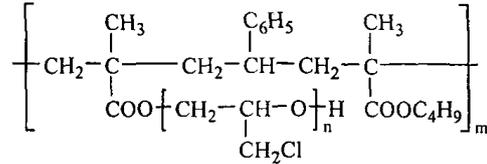
- (11) i2009 0092 (21) a2007 0081
(51) C07D 213/20 (2006.01) (22) 13.04.2007
C23F 11/14 (2006.01)
(44) 30.06.2008
(71)(73) Bakı Dövlət Universiteti (AZ)
(72) Məhərrəmov Abel Məmmədli oğlu, Bayramov Musa Rza oğlu, Mehdiyeva Günay Müzakir qızı, Əliyev İsmayıl Əhmədli oğlu, Ağayeva Mahirə Aybala qızı, Məmmədov İbrahim Qərib oğlu, Cavadov Misir Əhməd oğlu (AZ)
(54) POLADIN KORROZİYADAN MÜHAFİZƏSİ ÜÇÜN İNGİBİRLƏŞDİRİCİ TƏRKİB.

(57) Poladın korroziyadan mühafizəsi üçün ingibirləşdirici tərkib, fenolun aminmetilləşdirilmiş törəməsindən və kataptindən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, fenolun aminmetilləşdirilmiş törəməsi kimi 2-piperidinmetil-4-izopropenilfenolu, onun katapinə (1-3):1 kütlə nisbətində saxlayır.

C 08

- (11) i2009 0110 (21) a2007 0187
(51) C08L 23/06 (2006.01) (22) 03.08.2007
(44) 27.09.2008
(71)(73) Azərbaycan Respublikası Milli Elmlər Akademiyası Polimer Materialları İnstitutu (AZ)
Sumqayıt "Üzvi Sintez" zavodu (AZ)
(72) Cəfərov Valeh Cabbar oğlu, Əfəndiyev Ayaz Adil oğlu, Bektaşi Sevil Əliheydər qızı, Vəliyev İsrail Vəli oğlu, Mikayılov Qurban Allahverdi oğlu, Alıyev Nadir Əli oğlu (AZ)
(54) POLİMER KOMPOZİSİYASI.

(57) Polimer kompozisiyası polietilen, mineral doldurucu və plastifikasiya edici əlavə saxlayaraq, onunla fərqlənir ki, o, yüksək təzyiqli polietileni, plastifikasiyaedici əlavə kimi ümumi formulu



n = 15-25; m = 100-120

olan 1:0,7:0,7 nisbətində oliqooksipropilenqlikol-(met)akrilatın stiroil və butilmetakrilatla sopolimerini komponentlərin aşağıdakı nisbətində saxlayır, küt.%:

Yüksək təzyiqli polietilen	63-83
Mineral doldurucu (seolit, alunit, azerit)	15-30
Plastifikasiyaedici əlavə	2-7

C 09

- (11) i2009 0063 (21) a2007 0077
(51) C09K 11/08 (2006.01) (22) 11.04.2007
H01L 31/0232 (2006.01)
(44) 27.09.2008
(71)(73) Azərbaycan Respublikası Milli Elmlər Akademiyası Fizika İnstitutu (AZ)
(72) Tağıyev Bahadır Hüseyn oğlu, Bəxtiyarlı İxtiyar Bəhram oğlu, Kazımova Fatma Allahverdi qızı, Tağıyev Kənan Oqtay oğlu (AZ)
(54) ANTİSTOKS LÜMİNOFOR.

(57) Antistoks lüminofor erbium ionları ilə aşqarlanmış barium silikat kristalı əsasında olub, onunla fərqlənir ki, o, əlavə olaraq, itterbium ionları ilə aşqarlanıb və BaSiO₃:5%Er³⁺:5%Yb³⁺ kimyəvi tərkibinə malikdir.

C 12

- (11) i2009 0081 (21) a2007 0263
(51) C12N 15/00 (2006.01) (22) 19.11.2007
(44) 30.06.2008
(71)(73) Bakı Dövlət Universiteti (AZ)
(72) Cəfərov Mirmusa Miriş oğlu, Qənbərov Xudaverdi Qənbər oğlu (AZ)
(54) SÜDTURŞUSU BAKTERİYALARINI BECƏRMƏK ÜÇÜN SELEKTİV QİDALI MÜHİT.

(57) Südturşusu bakteriyalarını becərmək üçün selektiv qidalı mühit peptondan, karbohidratdan və spirtədən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, o, komponentlərin aşağıdakı kütlə %-i nisbətində, əlavə olaraq üzüm yarpağı həlimini, karbohidrat kimi qlükoza, spirt kimi isə etil spirti saxlayır:

Üzüm yarpağı həlimi	20-30
Pepton	3-7
Qlükoza	10-20
Etil spirti	8-12

C 22

(11) **i2009 0067** (21) **a2006 0148**
(51) *C22C 19/03* (2006.01) (22) **18.07.2006**
C22C 14/00 (2006.01)
C22C 9/00 (2006.01)

(44) **27.09.2008**

(71)(73) **Azərbaycan Texniki Universiteti (AZ)**
(72) **Babanlı Mustafa Baba oğlu (AZ), Kolomitsev Viktor İliç (UA)**
(54) **FORMA YADDAŞI EFFEKTİ İLƏ ƏRİNTİ.**

(57) Forma yaddaşı effekti ilə ərinti titan, nikel və misdən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, o, komponentlərin aşağıda göstərilən nisbətində, əlavə olaraq, hafnium saxlayır, at. %:

Titan	32
Hafnium	18
Nikel	25-45
Mis	5-25

(11) **i2009 0094** (21) **a2007 0264**
(51) *C22C 37/06* (2006.01) (22) **20.11.2007**
C22C 37/10 (2006.01)

(44) **30.06.2008**

(71)(73) **İbrahimov Feyruz Tapdıq oğlu (AZ)**
(72) **İbrahimov Feyruz Tapdıq oğlu, Məmmədov İlyas Məcid oğlu (AZ)**
(74) **Məmmədova B.A. (AZ)**
(54) **ÇUQUN VƏ ONUN ALINMASI ÜSULU.**

(57) 1. Çuqun xrom, karbon, manqan, silisium, molibden, nikel, vanadium, dəmirdən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, o, tərkibində komponentlərin aşağıdakı nisbətində, əlavə olaraq, mis və fosfor saxlayır, kütlə %-lə: xrom - 26-29, karbon - 3,2-4,0, manqan - 0,75-0,85, silisium - 0,2-0,5, molibden - 0,55-0,65, nikel - 0,08-0,15, vanadium- 0,09-0,15, mis- 0,08-0,15, fosfor- 0,03-0,04, dəmirdən - qalanı.

2. 1-ci bənd üzrə çuqunun alınması üsulu ilkin xammalın sobada qarışdırılmasından. onun ərinti əmələ gəlməsinə qədər qızdırılmasından, ərintiyə mikrolegirləndirici elementlər əlavə edilməsindən, ərintinin qəlibə tökülməsindən, qızdırılmış maye ərintinin otaq temperaturuna qədər soyudulmasından ibarət olub, onunla fərqlənir ki, ilkin xammal kimi sobaya 15%-dən çox olmamaqla, tərkibində 0,2-0,5% karbon, 0,4% çox olmamaqla kükürd saxlayan, polad qırıntısını və tərkibində 55%-dən az olmamaqla xrom, 1,5% silisium, 7-8% karbon saxlayan ferroxrom yerləşdirirlər, temperaturu 1535-1600°C-yə qədər çatdırırlar və 1 saat müddətində əridirlər, sonra hər biri 15%-dən çox olmamaqla, göstərilən komponentlərin ikinci porsiyasını əlavə edirlər və əritməni 1 saat müddətində davam etdirirlər, bundan sonra ərintiyə ilkin xammalın qalanını və hesablanmış miqdarda, tərkibində 0,08-0,15% nikel, 0,08-0,15% mis, 0,4%-dən çox olmamaqla kalsium fosfat və tərkibində 0,70%-dən çox olmayaraq molibden və 0,09-0,15% vanadium saxlayan ferrobirləşmələrdən ibarət mikrolegirləndirici elementlər əlavə edirlər, əritməni 1 sa-

at müddətində davam etdirirlər, sonra ərintinin temperaturunu 1650-1680°C-yə qədər qaldırırlar və bu temperaturda qəliblərə tökürlər və otaq temperaturuna qədər soyudurlar.

C 23

(11) **i2009 0090** (21) **a2006 0154**
(51) *C23F 11/08* (2006.01) (22) **26.07.2006**
(44) **31.03.2008**

(71)(73) **Bakı Dövlət Universiteti (AZ)**
(72) **Məhərrəmov Məhərrəm Nəcəf oğlu, Nəzərov Şahkəram İsmayıl oğlu, Zeynalov Sabir Dadaş oğlu, Lütfəliyev Adil Həsən oğlu, Bayramova Zərnişan Eldar qızı (AZ)**

(54) **POLADIN KORROZİYASININ İNGİBİTORU.**

(57) Distillə olunmuş neft turşularının 135-180°C/20mm və 180-300°C/20mm həddində qaynayan fraksiyalarından alınan neft turşularının amidləri poladın korroziyasının ingibitoru kimi.

(11) **i2009 0095** (21) **a2007 0134**
(51) *C23F 13/00* (2006.01) (22) **07.06.2007**
C22C 21/06 (2006.01)

(44) **27.09.2008**

(71)(73) **«Neftqazlayihə» İnstitutu (AZ)**
(72) **Əli-zadə İlyas Məmmədoviç, Salmanlı Vidadi Əmirxan oğlu, Süleymanov Bağır Ələkbər oğlu, Məmmədov Fazil Əliğa oğlu, Kərimov Fəxrəddin Nəcəməddin oğlu (AZ)**

(54) **KORROZİYADAN MÜHAFİZƏ ÜÇÜN BİNAR ANOD.**

(57) Korroziyadan mühafizə üçün binar anod, bir boruşəkili polad içlik üzərində tökülmüş alüminium və maqnezium ərintisi təbəqələrindən olan silindrik gövdədən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, silindrik gövdənin xarici maqnezium, daxili isə alüminium ərintilərindən yerinə yetirilib, belə ki, içliyin yuxarı ucuna xamit, aşağı ucuna isə polad lövhə bərkidilib.

BÖLMƏ E

TİKİNTİ, MƏDƏN İŞLƏRİ

E 02

(11) **i2009 0080** (21) **a2005 0247**
(51) *E02D 27/34* (2006.01) (22) **02.11.2005**
E04C 1/00 (2006.01)

(44) **29.12.2007**

(86) **PCT/AZ2005/000004 02.11.2005**
(87) **WO 2007/051262 10.05.2007**
(71)(72)(73) **Valter Kofler (AT), Xəlilov Elçin Nüsrət oğlu (AZ)**

(54) **SEYSMODAVAMLI İNŞAAT ÜSULU.**

(57) 1. Seysmodavamlı inşaat üsulu şaquli dəlikləri olan inşaat bloklarından aparıcı divarların hörülməsindən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, blokları binanın özülünün, aparıcı və daxili divarlarının bütün perimetri boyu yerləşən polad oxların sərbəst hissəsində quraşdırırlar, aparıcı divarların bloklarını bu zaman mərtəbələrarası taxtapuşlarla elə birləşdirirlər ki, orta hissəsində taxtapuşa quraşdırılıb keçirilmiş polad oxu aşağıdan aşağı mərtəbənin bloklarının şaquli dəliklərinə, yuxarıdan isə yuxarı mərtəbənin bloklarının şaquli dəliklərinə quraşdırırlar.

2. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, oxun sərbəst ucunda üç cərgədən az olmayan hörgü quraşdırırlar, belə ki, polad oxları sətir şəklində binanın özülünün, aparıcı və daxili divarlarının bütün perimetri boyu metal karkas üzərində quraşdırırlar, bu zaman metal karkas binanın özülünün səthində quraşdırılmış metal dirəklər üzərində sərbəst şəkildə quraşdırılmışdır.

3. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, mərtəbələrarası taxtapuşlarda polad oxları bütün perimetr boyu yerləşən silindrik boşluqlarda quraşdırırlar, bu zaman polad oxların üzərində, taxtapuşun qalınlığının 1/2-i hündürlüyündə sətir şəkildə dayaq elementi bərkidirlər.

4. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, oxların blokların şaquli dəlikləri ilə kontaktda olan səthinə dempferləyici maddə çəkilir.

5. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, oxların blokların şaquli dəlikləri ilə kontaktda olan səthini dempferləyici ara qatları ilə örtürlər.

6. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, bloklar arasındakı qovuşuqların səthinə dempferləyici maddə çəkilir.

7. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, bloklar arasındakı qovuşuqların səthini dempferləyici ara qatları ilə örtürlər.

E 21

(11) **i2009 0106** (21) **a2005 0027**
(51) **E21B 7/28** (2006.01) (22) **04.02.2005**
E21B 29/10 (2006.01)

(44) **30.06.2006**
(71)(72)(73) **Həsənov Ramiz Əliş oğlu, Əmirov Rəhim Güləhməd oğlu, Volkov Aleksandr Sergeyeviç (AZ)**
(54) **QORUYUCU KƏMƏRİ DÜZƏLDƏN VƏ GENİŞLƏNDİRƏN QURĞU.**

(57) Qoruyucu kəməri düzəldən və genişləndirən qurğu, daxilində itələyici olan gövdədən, keçiricidən və ucluqdan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, bir-biri ilə quyruqla birləşmiş böyük və kiçik diametrlə kürelər sırası ilə təchiz olunub, belə ki, istiqamətləndirici kürə, qıfvarı hazırlanmış ucluğun sonunda koaksial bərkidilib, növbəti sıralardakı kürelər isə mərkəzi oxa əks istiqamətdə olmaqla, böyük diametrlə kürelər qıfvarı ucluqda yerinə yetirilmiş yuvalarda, kiçik diametrlə kürelər quyruqla birlikdə itələyicidə yerinə yetirilmiş radikal deşiklərdə yerləşib, itələyicinin yuxarı hissəsində isə yəhər şəkilli porşen oturdulub.

(11) **i2009 0109** (21) **a2007 0196**
(51) **E21B 15/00** (2006.01) (22) **24.08.2007**
(44) **30.12.2008**

(71)(73) **Azərbaycan Dövlət Əməyin Mühafizəsi və Təhlükəsizlik Texnikası Elmi-Tədqiqat İnstitutu (Az.DƏMTTETİ) (AZ)**

(72) **Səfərov Rüstü Səfər oğlu, Məmmədov Rəhim Qurban oğlu, Məmmədov Ulduz Qurbanəli oğlu, Qurbanov Hikmət Möhtəşəm oğlu, Qəhrəmanov Saməddin Zinhar oğlu (AZ)**

(54) **MƏDƏN ŞƏRAİTİNDƏ QAZMA VIŞKALARINI SINAYAN QURĞU.**

(57) Mədən şəraitində qazma vişkalarını sınaq qurğusu, çıxışları uyğun rabitə xətlərinin girişlərinə qoşulmuş iki seysmovericidən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, gücləndiricilər, aşağı tezlik süzgeçləri, kommutator, analoq-rəqəm çeviricisi, kontroller, yaddaş bloku və çap qurğusu daxil edilmişdir, belə ki, rabitə xətlərinin çıxışları uyğun olaraq ardıcıl birləşdirilmiş gücləndiricilər və aşağı tezlik süzgeçləri vasitəsilə kommutatorun girişlərinə qoşulmuşdur, kommutatorun çıxışı analoq-rəqəm çeviricisi vasitəsi ilə kontrollerin birinci girişinə qoşulmuş, kontrollerin birinci çıxışı çap qurğusuna birləşdirilmiş, ikinci çıxışı kommutatorun və analoq-rəqəm çeviricisinin uyğun girişlərinə, ikinci girişi isə yaddaş blokuna birləşdirilmişdir.

(11) **i2009 0076** (21) **a2006 0134**
(51) **E21B 28/00** (2006.01) (22) **07.07.2006**
E21B 43/00 (2006.01)

(44) **30.06.2008**
(71)(73) **Azərbaycan Neft-Qaz Sənayesi Dövlət Elmi-Tədqiqat və Layihə İnstitutu (AZ)**

(72) **Əliyev Yolçu Misir oğlu, Rəhimov Cavid Əbdüllətif oğlu, Əliyev Məmməd Kazım Məmməd Cəfər oğlu, Mehdiyeva Lalə Vasif qızı, Əliyev Ramiz Sədix oğlu (AZ)**

(54) **LAYIN QUYUDİBİ SAHƏSİNƏ TƏSİR ETMƏK VƏ QUYULARI YUMAQ ÜÇÜN QURĞU.**

(57) Layın quyudibi sahəsinə təsir etmək və quyuları yumaq üçün qurğu yuxarı hissəsi kürəvi klapanlı yəhər şəklində hazırlanmış və içərisinə üst tərəfində tangensial kanalları və aşağı tərəfində ucluğu olan silindrik burulğan kamerası yerləşdirilmiş iki pilləli gövdədən ibarət olmaqla, onunla fərqlənir ki, gövdə, yuxarı qapaqla təchiz olunmuş burulğan kamerasının üstündə klapanaltı boşluqla yerinə yetirilmişdir, bu halda klapanaltı boşluq quyudibi sahə ilə alt çevrəsi üzrə açılmış iki tərəfi açıq kanallar vasitəsilə əlaqələnməmişdir.

(11) **i2009 0105** (21) **a2005 0026**
(51) **E21B 29/00** (2006.01) (22) **04.02.2005**
(44) **30.06.2006**

(71)(72)(73) **Həsənov Ramiz Əliş oğlu, Əmirov Rəhim Güləhməd oğlu, Volkov Aleksandr Sergeyeviç (AZ)**
(54) **QUYU BORUKƏSƏNİ.**

(57) Quyu borukəsəni, pəncərəli gövdədən, gövdənin pəncərələrində qoyulmuş kəşkilərdən, klapandan, yaylardan, porşəndən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, o, əlavə olaraq, gövdənin mərkəzi oxuna nisbətən koaksial yerləşən kəşkitutan, itələyici və hidravlik qaldırıcı ilə təmin olunmuşdur, bu zaman kəşkitutan gövdənin pəncərələrindəki kürələrin içindən keçən və radial istiqamətdə hərəkət edə bilən kəşkilərlə əlaqələnməmişdir, yaylar isə porşənlə itələyici arasında koaksial yerləşirlər.

(11) **i2009 0099** (21) **a2002 0227**
(51) **E21B 37/06** (2006.01) (22) **28.11.2002**
(44) **30.12.2005**

(71)(73) Azərbaycan Dövlət Neft Sənayesinin Elmi-Tədqiqat və Layihə İnstitutu (AzNSETLİ) (AZ)

(72) Xasayev Arif Murtuz Əli oğlu, Bağirov Oktay Təhmasib oğlu, Əlsəfərova Mətanət Eldar qızı, Qurbanov Famil Mirzəli oğlu, Eyvazov Əlirza İskəndər oğlu, Abbasov Vaqif Məhərrəm oğlu, Səmədov Atamalı Məcid oğlu (AZ)

(54) NEFT QUYULARINDA PARAFİN ÇÖKMƏSİNƏ QARŞI MÜBARİZƏ ÜSULU.

(57) Neft quyularında parafin çökməsinə qarşı mübarizə üsulu klatratəmələgətirici birləşmələrin vurulmasından ibarət olmaqla, onunla fərqlənir ki, klatratəmələgətirici birləşmə kimi yüksək molekul lu şəxələnməmiş strukturlu çoxfunksiyalı polimerin karbohidrogen məhlulunu quyu məhsulunun həcmindən 500 q/t miqdarında vururlar.

(11) **i2009 0101** (21) **a2003 0161**
(51) **E21B 37/06** (2006.01) (22) **17.07.2003**
(44) **30.06.2005**

(71)(73) Azərbaycan Dövlət Neft Sənayesinin Elmi-Tədqiqat və Layihə İnstitutu (AzNSETLİ) (AZ)

(72) Kazimov Şükürəli Paşa oğlu, Şıxıyev Mədət Nuh oğlu, Bağirov Oktay Təhmasib oğlu, Salavatov Tulparxan Şarabuddinoviç, Xıdırov Ramil Novruz oğlu, Kərimov Natiq Mustafa oğlu (AZ)

(54) QUYUDİBİ SAHƏDƏ DUZ ÇÖKÜNTÜLƏRİ İLƏ MÜBARİZƏ ÜSULU.

(57) Quyu dibində sahədə duz çöküntüləri ilə mübarizə üsulu, ammonium xloridin 4%-li sulu məhlulunun vurulmasından ibarət olub, onunla fərqlənir ki, ammonium xloridin 4%-li sulu məhlulu vurulmazdan əvvəl quyuya 1:1 nisbətində səthi aktiv maddənin 0,05%-li sulu məhlulunu vururlar.

(11) **i2009 0077** (21) **a2007 0199**
(51) **E21B 43/00** (2006.01) (22) **04.09.2007**
(44) **30.06.2008**

(71)(73) Azərbaycan Respublikası Dövlət Neft Şirkətinin "Elmi tədqiqatlar" İnstitutu (AZ)

(72) Mehdiyev Ülvi Şəfaət oğlu, Qasımlı Azər Mirzə oğlu, Camalov İbrahim Muradxan oğlu, Əliyev Nəriman Şahmurad oğlu, Kazimov Fazil Kamal oğlu (AZ)

(54) LAYIN NEFT VERİMİNİN ARTIRILMASI ÜSULU.

(57) Layın neft veriminin artırılması üsulu, laya "Azərneftyağ" zavodunun açıq rəngli neft məhsullarının təmizlənməsindən alınan qələvili tullantılarının lay suyunda məhlulunun vurulması ilə neftin sıxışdırılıb çıxarılması yolu ilə olub, onunla fərqlənir ki, yuxarıda göstərilən qələvili tullantıları kimi, laya vurulmadan əvvəl aerasiya olunmuş, neftin kerosin fraksiyasının təmizlənməsindən alınan qələvili tullantılarının 1%-li məhlulundan istifadə edirlər.

(11) **i2009 0103** (21) **a2008 0088**
(51) **E21B 43/00** (2006.01) (22) **05.05.2008**
E21B 37/00 (2006.01)

(44) **27.09.2008**

(71)(73) Azərbaycan Respublikası Dövlət Neft Şirkəti "Elmi-tədqiqatlar" İnstitutu (AZ)

(72) Paşayev Nadir Hacıağa oğlu, Rəsulov Asif Muxtar oğlu, Qurbanov Afər Osman oğlu, Ağayev Məhəmməd Hüseyn oğlu, İbrahimli Mədət İbrahim oğlu (AZ)

(54) QALDIRICI BORULARDA ÇÖKÜNTÜLƏRƏ QARŞI MÜBARİZƏ ÜSULU.

(57) Qaldırıcı borularda çöküntülərə qarşı mübarizə üsulu onların daxili səthlərinin mühafizəsindən ibarət olmaqla onunla fərqlənir ki, qaldırıcı boruların daxili səthinin mühafizəsini onların daxilində plastik kütlədən düzəldilmiş boruların quraşdırılması ilə həyata keçirirlər.

(11) **i2009 0065** (21) **a2005 0022**
(51) **E21B 43/08** (2006.01) (22) **01.02.2005**
(44) **29.12.2006**

(71)(73) «Dənizneftqazlayihə» Dövlət Elmi-Tədqiqat və Layihə İnstitutu (AZ)

(72) Kərimov Məcid Zahid oğlu, Məmmədov Nazim Həsən oğlu, Əkbərov Rüstəm Mehdiqulu oğlu, Qarayev Oqtay Ağamalı oğlu (AZ)

(54) QUYUYA QUM GƏLMƏSİNİN QARŞISININ ALINMASI ÜSULU.

(57) Quyuya qum gəlməsinin qarşısının alınması üsulu, neft hasilatı zamanı, perforasiya sahəsində mayenin süzülmə sürətini azaltmaq yolu ilə olub, onunla fərqlənir ki, mayenin süzülmə sürətinin azadılmasını, süzgəslərin dəliklərinin sayının dəyişilməsi hesabına perforasiya olunmuş sahəsinin genişləndirilməsi yolu ilə aparırlar.

(11) **i2009 0072** (21) **a2007 0054**
(51) **E21B 43/22** (2006.01) (22) **15.03.2007**
(44) **30.06.2008**

(71)(73) **Azərbaycan Neft-Qaz Sənayesi Dövlət Elmi-Tədqiqat və Layihə İnstitutu (AZ)**

(72) **Mehdiyev Ülvi Şəfaət oğlu, Qasımlı Azər Mirzə oğlu, Kazimov Şükürəli Paşa oğlu, Allahverdiyev Elçin İsmayıl oğlu (AZ)**

(54) **LAYIN NEFT VERİMİNİN ARTIRILMASI ÜSULU.**

(57) Layın neft veriminin artırılması üsulu, laya “Azər-neftyağ” zavodunun açıq rəngli neft məhsullarının təmizlənməsindən alınan qələvi tullantılarının lay suyunda 5%-li məhlulunən araqatının vurulmasından ibarət olub, onunla fərqlənir ki, vurulmadan əvvəl məhlula, əlavə olaraq, onun həcmnin 0,125-0,25 kütlə % miqdarında natrium karbonat əlavə edirlər.

(11) **i2009 0073** (21) **a2006 0120**
(51) **E21B 43/22** (2006.01) (22) **22.06.2006**
(44) **30.06.2008**

(71)(73) **Azərbaycan Neft-Qaz Sənayesi Dövlət Elmi-Tədqiqat və Layihə İnstitutu (AZ)**

(72) **Kazimov Şükürəli Paşa oğlu, Məmmədov Tovsif Muxtar oğlu, Əliyev Yolçu Misir oğlu, Rəhimov Cavid Əbdüllətif oğlu, Əliyev Məmmədkazım Məmmədcəfər oğlu, Mehdiyeva Lalə Vasif qızı (AZ)**

(54) **LAYIN QUYUDİBİ SAHƏSİNİN İŞLƏNMƏSİ ÜSULU.**

(57) Layın quyudibi sahəsinin işlənməsi üsulu, ardıcıl olaraq quyuya həlledici və xlorid turşusu vurulmasından ibarət olub, onunla fərqlənir ki, həlledici kimi quyuya, komponentlərin aşağıdakı kütlə %-i nisbətində, xlorid turşusunun hesablanmış miqdarının 1,0-1,5 həcmində karbohidrogen-qələvi tullantısı, izoamil spirti və lay suyu qarışığını vururlar:

Karbohidrogen-qələvi tullantısı	10
Izoamil spirti	0,01
Lay suyu	qalanı

(11) **i2009 0075** (21) **a2006 0123**
(51) **E21B 43/22** (2006.01) (22) **22.06.2006**
(44) **30.06.2008**

(71)(73) **Azərbaycan Neft-Qaz Sənayesi Dövlət Elmi-Tədqiqat və Layihə İnstitutu (AZ)**

(72) **Mehdiyev Ülvi Şəfaət oğlu, Rzayeva Fikriyyə Mir-ağa qızı, İsmayilov Nəriman Məmməd oğlu, Əliyev Yolçu Misir oğlu, (AZ)**

(54) **NEFTİN LAYDAN SIXIŞDIRILIB ÇIXARILMASI ÜSULU.**

(57) Neftin laydan sıxışdırılıb çıxarılması üsulu laya artıq aktiv lil və üzvi maddələrin vurulmasından ibarət olub,

onunla fərqlənir ki, üzvi maddə kimi şəkər istehsalının əlavə məhsulu olan melasdan istifadə edirlər.

(11) **i2009 0098** (21) **a2002 0226**
(51) **E21B 43/22** (2006.01) (22) **28.11.2002**
(44) **30.06.2005**

(71)(73) **Azərbaycan Dövlət Neft Sənayesinin Elmi-Tədqiqat və Layihə İnstitutu (AzNSETLİ) (AZ)**

(72) **Xasayev Arif Murtuzəli oğlu, Bağirov Oktay Təhməsib oğlu, Qurbanov Muxtar Abusət oğlu, Məmmədov Adil Məmməd oğlu, İbrahimov Xıdır Mənsüm oğlu, Eyvazov Əlirza İsgəndər oğlu, Qurbanov Famil Mirzəli oğlu (AZ)**

(54) **QAZLIFT VƏ FONTAN QUYULARI LİFTİNİN FAYDALI İŞ ƏMSALININ ARTIRILMASI ÜSULU.**

(57) Qazlift və fontan quyuları liftinin faydalı iş əmsalının artırılması üsulu vurulan işçi agentə yüksək molekulyar birləşmələrin əlavə edilməsi yolu ilə olub, onunla fərqlənir ki, yüksək molekulyar birləşmələr kimi işçi agentə çıxarılan neftin həcmnin 0,05-0,1%-i miqdarında zeytun yağı istehsalının tullantısını əlavə edirlər.

(11) **i2009 0102** (21) **a2007 0033**
(51) **E21B 43/22** (2006.01) (22) **21.02.2007**
(44) **27.09.2008**

(71)(73) **Azərbaycan Neft-Qaz Sənayesi Dövlət Elmi-Tədqiqat və Layihə İnstitutu (AZ)**

(72) **Məmmədov Tövsi Muxtar oğlu, Əliyev Yolçu Misir oğlu, Şaronova İrina Aleksandrovna (AZ)**

(54) **QAZLIFT QUYULARINDA QALDIRICININ FAYDALI İŞ ƏMSALININ ARTIRILMASI ÜSULU.**

(57) Qazlift quyularında qaldırıcının faydalı iş əmsalının artırılması üsulu, vurulan işçi agentə yüksəkmolekullu maddələrin əlavə edilməsindən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, yüksəkmolekullu maddə kimi, işçi agentin kütləsinin 1,5%-i miqdarında götürülmüş pirokondensat və piroliz qatranı qarışığından, qarışığın komponentlərinin aşağıdakı kütlə %-i nisbətində, istifadə edirlər:

Pirokondensat	76
Piroliz qatranı	24

(11) **i2009 0104** (21) **a2006 0121**
(51) **E21B 43/25** (2006.01) (22) **22.06.2006**
(44) **27.09.2008**

(71)(73) **Azərbaycan Respublikası Dövlət Neft Şirkəti “Elmi-tədqiqatlar” İnstitutu (AZ)**

(72) **Kamilov Mirnağı Ağa-Seyid oğlu, İbrahimov Xıdır Mənsüm oğlu, Əliverdizadə Tale Kərim oğlu, Qafarov Vasif Vaqon oğlu, Bağiyev Əlzaib Cəlil oğlu, Rəfiyev Namiq Səlim oğlu (AZ)**

(54) **HİDROİMPULS QURĞUSU.**

(57) Hidroimpuls qurğusu gövdədən, bir-birinə görə düz bucaq altında yerləşdirilmiş iki cüt pər şəkildə hazırlanmış və fırlanma imkanı ilə ox üzərində oturdulmuş qanadlardan ibarət olub, cütün biri diametri keçid kəsiyinin diametrinə bərabər olan dairəvi lövhə əmələ gətirməklə, onunla fərqlənir ki, gövdə, içərisində, kiçik diametrlı pilləsi nasos-kompressor boruları (NKB) daxilində yerləşdirilən və diametri onun daxili diametrinə bərabər olan, böyük diametrlı pilləsi isə NKB uclarının xarici səthləri arasındakı mufta boşluğunda yerləşdirilən ikipilləli silindrik oymaq oturdulmuş NKB-nın mufta birləşməsi şəkildə hazırlanıb, oxla qanadlar oymağın daxilində yerləşdirilmişdir, bu halda qanadın aşağı şaquli və sağ üfüqi pərləri konus hissəsi onun şaquli vəziyyətində maye hərəkəti istiqamətində genişlənən ucluq şəkildə dəliklərlə təchiz edilmişlər, yuxarı şaquli pərin yan səthində isə yarımhalqa şəkildə novlar açılmışdır.

- (11) **i2009 0074** (21) **a2006 0122**
 (51) *E21B 43/26* (2006.01) (22) **22.06.2006**
C09K 8/60 (2006.01)
 (44) **30.06.2008**
 (71)(73) **Azərbaycan Neft-Qaz Sənayesi Dövlət Elmi-Tədqiqat və Layihə İnstitutu (AZ)**
 (72) **Mehdiyev Üvi Şəfaət oğlu, Məmmədov Tovsif Muxtar oğlu, Əliyev Yolçu Misir oğlu, Şaronova İrina Aleksandrovna, Əsgərli Şıxı İbrahim oğlu (AZ)**
 (54) **LAYIN QUYUDİBİ SAHƏSİNİN MƏSAMƏLİLİYİNİN TƏNZİMLƏNMƏSİ ÜSULU.**

(57) Layın quyudibi sahəsinin məsaməliliyinin tənzimlənməsi üsulu, quyudibi sahəyə müvəqqəti tıxayıcı maddə vurulmasından ibarət olub, onunla fərqlənir ki, müvəqqəti tıxayıcı maddə kimi poliizobutilenin pirokondensatda 0,1-2,5 kütlə % qatılıqlı məhlulunu vururlar.

- (11) **i2009 0100** (21) **a2003 0140**
 (51) *E21B 43/27* (2006.01) (22) **27.06.2003**
 (44) **30.06.2005**
 (71)(73) **Azərbaycan Dövlət Neft Sənayesinin Elmi-Tədqiqat və Layihə İnstitutu (AzNSETLİ) (AZ)**
 (72) **Kazımov Şükürəli Paşa oğlu, Şıxıyev Mədət Nuh oğlu, Bağırov Oktay Təhmasib oğlu, Salavatov Tulparxan Şarafuddinoviç, Xıdırov Ramil Novruz oğlu (AZ)**
 (54) **NEFT QUYULARININ QUYUDİBİ SAHƏSİNİN İŞLƏNMƏSİ ÜSULU.**

(57) Neft quyularının quyudibi sahəsinin işlənməsi üsulu ardıcıl olaraq həlledici və turşu vurulmasından ibarət olmaqla, onunla fərqlənir ki, həlledici kimi quyuya süzgeçyanı hissəsini məsamələrinin 2,0-2,5 həcmi miqdarında neftin deemulsasiyasından sonra alınan alkanlaşdırılmış su vururlar.

BÖLMƏ F

MEXANİKA, İŞIQLAMA, İSİTMƏ, MÜHƏRRİK VƏ NASOSLAR, SİLAH VƏ SÜRSAT, PARTLAMA İŞLƏRİ

F 04

- (11) **i2009 0097** (21) **a2002 0223**
 (51) *F04B 13/00* (2006.01) (22) **28.11.2002**
F16N 27/00 (2006.01)
 (44) **30.12.2005**
 (71)(73) **Azərbaycan Dövlət Neft Sənayesinin Elmi-Tədqiqat və Layihə İnstitutu (AzNSETLİ) (AZ)**
 (72) **Bağırov Oktay Təhmasib oğlu, Əliverdizadə Tale Kərim oğlu, Qurbanov Muxtar Abusət oğlu, Petrov Yuriy Serqeyeviç (AZ)**
 (54) **DOZATOR NASOSU.**

(57) Dozator nasosu, silindr və onun içərisində yerləşdirilmiş porşen, ştok mayenin daxil və xaric olması üçün dəliklər, qapayıcı element və yəhərdən ibarət sorucu klapan, eləcə də vurucu klapanın ibarət olmaqla onunla fərqlənir ki, sorucu klapanın qapayıcı elementi ştok üzərində yerləşdirilib və yəhərin porşendəki konus dəliyi ilə birləşdirilmiş konus şəkildə hazırlanıb, vurucu klapan isə gövdəsində, oxu lövhənin mərkəzi dəliyinin oxuna paralel istiqamətləndirilmiş boşaltma kanalı yerləşən silindrik lövhədən ibarət zolotnik mexanizmi şəkildə hazırlanıb, silindrin aşağı hissəsində onun aşağı yan səthində oturdulmuş vint cütü şəkilli ötürücü mexanizmlə birləşdirilən silindrik şəkilli səyyar arakəsmə şəkildə hazırlanmış porşenin gediş tənzimləyicisi quraşdırılıb, bu halda silindrin yuxarı yarım səthi və vurucu klapanın zolotnik mexanizminin mərkəzi dəliyi silindrə nisbətən yaylandırılmış ştoku hermetikləşdirən kipləşdirici elementlərlə, porşen və səyyar arakəsmə kipləşdirici rezin halqalarla, ştok sonluqları kənara çıxan ştiftlərlə təchiz olunub, mayenin xaric olması üçün dəliyin içərisində vurucu klapan lövhəsinin gövdəsində radial istiqamətdə quraşdırılmış vint başlığı yerləşir.

F 16

- (11) **i2009 0096** (21) **a2006 0118**
 (51) *F16H 21/16* (2006.01) (22) **21.06.2006**
 (44) **27.09.2008**
 (71)(73) **Azərbaycan Texniki Universiteti (AZ)**
 (72) **Xəlilov Əziz Musa oğlu (AZ)**
 (54) **DƏYİŞƏN STRUKTURLU LİNGLİ MEXANİZM.**

(57) Dəyişən strukturlu lingli mexanizm çarx qolu ilə oynaqbağlanan birinci dirəkdən, kulisə oynaqbağlanan və vintvari yay şəkilli birinci elastik elementə bərkidilən mancanaqdan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq, çarx qoluna oynaqbağlanan, vintvari yay şəkilli ikinci elastik elementlə yaylanan kulisə daşı saxlayır ki, o da kulisə möhkəm bərkidilmiş və kulisə daşının gedişini ikinci elastik element vasitəsilə məhdudlaşdıran tənzimləyici vintlə təmin olunmuş oymaqda yerləşdirilmişdir.

mancanağın bucaq yerdəyişməsini təmin etmək üçün isə, o dayaqla və ikinci dirəklə təchiz olunmuşdur.

F 24

- (11) **i2009 0085** (21) **a2007 0178**
 (51) **F24J 2/00** (2006.01) (22) **16.07.2007**
 F24J 2/04 (2006.01)
 F24J 2/30 (2006.01)
 (44) **27.09.2008**
 (71)(73) **Azərbaycan Respublikası Milli Elmlər Akademiyası Radiasiya Problemləri İnstitutu (AZ)**
 (72) **Salamov Oktay Mustafa oğlu, Qəribov Adil Abdulkahq oğlu, Məmmədov Fuad Faiq oğlu, Səmədova Ülviyyə Fikrət qızı (AZ)**
 (54) **GÜNƏŞ SUQIZDIRICI QURĞUSU.**

(57) 1. Günəş suqızdırıcı qurğusu, günəş kollektoruna, qaynar su çəninə, buxarlandırıcısı və kondensatoru olan istilik nasosuna və istilikdəyişdiriciyə malik olmaqla, onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq iki hissədən ibarət silindrik çürüdücü ilə təchiz olunmuşdur, hansının ki, birinci hissəsi xarici tərəfdən gümüş kollektoru ilə əlaqəsi olan istilikdəyişdirici ilə təmin olunmuşdur, bu zaman istilik nasosunun buxarlandırıcısı çürüdücünün birinci hissəsinin içərisində, kondensatoru isə çürüdücünün ikinci hissəsinin çıxışı ilə əlaqələnmiş deşilmiş forsunkaya və yanma kamerasına malik samovar şəklində yerinə yetirilmiş qaynar su çəpinin içərisində yerləşdirilmişdir.

2. 1-ci bənd üzrə qurğu onunla fərqlənir ki, istilik nasosunun qida dövrəsinə iki kontaktı və istiliyəhəssas elementi olan iki ədəd elektrokontaktlı termometr daxil edilmişdir, belə ki, birinci elektrokontaktlı termometrin istiliyəhəssas elementi çürüdücünün birinci hissəsi ilə, ikinci elektrokontaktlı termometrin istiliyəhəssas elementi isə qaynar su çəni ilə əlaqəlidir, bu zaman elektrokontaktlı termometrin bir kontaktı hərəkətli yerinə yetirilmişdir.

BÖLMƏ G

FİZİKA

G 01

- (11) **i2009 0070** (21) **a2006 0062**
 (51) **G01V 7/02** (2006.01) (22) **18.04.2006**
 (44) **27.09.2008**
 (71)(73) **“YENİ-TEX” Məhdud Məsuliyyətli Müəssisəsi (AZ)**
 (72) **Xəlilov Elçin Nüsrət oğlu, Mürsəliyev Oktay Qulu oğlu, Aslanov Bəylər Süleyman oğlu, İsmayılov Akif Həsən oğlu (AZ)**
 (54) **AĞIRLIQ QÜVVƏSİ TƏCİLİNİN TƏYİNİ ÜÇÜN QRAVİMETR.**

(57) Ağırlıq qüvvəsi təcilinin təyini üçün qravimetr, gövdəsində işıqlandırıcı, mikroskop, platin yüklü əyilmiş üfqi mil, baş yaya bərkidilmiş aşağı çıxıntı, yuxarı ucu mikrometrik diapazon qurğusunda təsbit olunmuş diapazon yayı

ilə aşağı ucu ilə birləşmiş arxa çıxıntı və işıqlandırıcının üzərində yerləşdirilmiş, Γ - şəkilli formalı şaquli çıxıntı birləşmiş oxlu mildən ibarət olan və üfqi saplardan asılmış linq şəklində yerinə yetirilmiş həssas element quraşdırılaraq, bu zaman asqı sapları ölçü yayı və mikrometrik ölçü qurğusu ilə əlaqəli olan ölçü çərçivəsində tarıma çəkilməklə onunla fərqlənir ki, mikroskopun okulyarında indekslərin optik tanınması qurğusu yerləşdirilib, bu da çevirici vasitəsilə komparatorun birinci girişi ilə birləşib, onun ikinci girişinə sıfır tapşırıq bloku birləşdirilib, bu zaman komparatorun çıxışı rəqəm indikatoru və rəqəm-analoq çeviricisi ilə birləşərək, buna, ardıcıl olaraq, gücləndirici, tənzimləyici, elektrik mühərriki qoşulub, bunun da bir çıxışına mikrometrik ölçü qurğusu ilə birləşdirilmiş reduktor qoşulub, o biri çıxışına isə ardıcıl olaraq analoq-rəqəm fırlanma sürət dətçiki və nəticələrin rəqəmli emal qurğusu qoşulub.

G 02

- (11) **i2009 0082** (21) **a2006 0116**
 (51) **G02B 6/00** (2006.01) (22) **21.06.2006**
 H04B 10/00 (2006.01)
 (44) **30.06.2008**
 (71)(73) **Azərbaycan Texniki Universiteti (AZ)**
 (72) **Əmirov Fariz Qoçay oğlu, Tağıyev Əli Daşdəmir oğlu (AZ)**
 (54) **İŞIQ ŞÜASININ ADAPTİV OPTİK SKANERLƏNDİRMƏ QURĞUSU.**

(57) İşıq şüasının adaptiv optik skanerləndirmə qurğusu optik ötürmə xəttinə qoşulmuş optik lifdən, birinci gücləndiricinin girişinə birləşdirilmiş optik qəbuledici liflərə tərəf yönəldilmiş, üfqi tutqacda quraşdırılan fo-todioldardan, generatorun girişinə qoşulmuş idarəedicilərdən, onun çıxışına qoşulmuş pyezoaktiv elementdən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, ona fokus linzaları, işıq diodu, şaquli tutqacda quraşdırılan fotodiodlar, məntiqi açar, ayırma bloku, ikinci və üçüncü gərginlik gücləndiriciləri, fırlanma oxu üzərində qoyulmuş güzgü səthli alüminium lövhə şəklində yerinə yetirilmiş və arxa tərəfində U şəkilli lövhəvari yayın sərbəst ucuna sərt bərkidilmiş əksətdiricinin nüvəsini, hansına ki, arxa tərəfdən pyezoaktiv element sərt bərkidilmişdir, cəzətmə imkanı ilə qoyulmuş elektromaqnitlə təchiz edilmiş işıq şüasının ikiseksiyalı əksətdiricisi əlavə edilmişdir, əksətdiricinin özü isə güzgü tərəfi ilə, fotodiodların və optik liflərin bir-birinə düz bucaq altında sərt bərkidilmiş iki tutqacına tərəf yönəlmişdir, belə ki, tutqacda yerləşdirilmiş qəbuledici optik liflərin və fotodiodların arasındakı məsafə bir-birinə bərabərdir, İşıq diodu və ötürücü optik lif işıq şüasının əksətdiriciyə skanerləndirilməsi imkanı ilə qoyulmuşlar, bu halda ötürücü optik lifin fotodiodu üçüncü gərginlik gücləndiricisinin girişinə qoşulmuşdur, axırının çıxışı idarəedicilərin qurğunun birinci idarə olunan girişinə birləşmişdir, şaquli tutqacda yerləşdirilmiş fotodiodlar ikinci gərginlik gücləndiricisi vasitəsilə məntiqi açarın birinci girişinə qoşulmuşdur, onun ikinci girişinə birinci gərginlik gücləndiricisinin çıxışı qoşulmuşdur, idarəedicilərin qurğunun ikinci çıxışı elektromaqnitin qida mənbəyinin idarə olunan girişinə birləş-

dirilmişdir, məntiqi açarın çıxışı isə idarəedici qurğunun ikinci idarə olunan girişinə qoşulmuşdur, onun üçüncü idarə olunan girişinə isə ayırma blokunun çıxışı qoşulmuşdur.

(11) **i2009 0087** (21) **a2006 0061**
(51) *G02F 1/11* (2006.01) (22) **17.04.2006**
H03H 9/00 (2006.01)
(44) **29.06.2007**

(71)(73) **Milli Aviasiya Akademiyası (AZ)**
(72) **Həsənov Afiq Rəşid oğlu, Qurbanov Məmməd Əbil oğlu (AZ)**
(54) **RADİOSİQNALLAR ÜÇÜN AKUSTOOPTİK LƏNGİMƏ XƏTTİ.**

(57) Radiosiqnallar üçün akustooptik ləngimə xətti, bir optik ox üzərində yerləşən lazer, güzgü-linza sistemi, əsas akustooptik modulyator, fotoqəbuledici, zolaq süzgəcindən, həmçinin, əsas akustooptik modulyatorun optik oxundan kənarında yerləşən və gərginliklə idarə olunan generatordan və əlavə akustooptik modulyatordan ibarət köməkçi hissədən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, köməkçi hissəyə, kollimator və Dopler tezlik sürüşməsi kompensatoru funksiyalarını yerinə yetirən akustooptik modulyator daxil edilmişdir, belə ki, köməkçi hissədəki akustooptik modulyatorların elektrik girişləri gərginliklə idarə olunan generatorun çıxışı ilə birləşdirilib.

G 06

(11) **i2009 0107** (21) **a2007 0108**
(51) *G06K 9/00* (2006.01) (22) **08.05.2007**
(44) **30.12.2008**

(71)(73) **Azərbaycan Dövlət Neft Akademiyası (AZ)**
(72) **Məmmədov Rəhim Qurban oğlu, Əliyev Timur Çingiz oğlu (AZ)**
(54) **MÜSTƏVİ FİQURLARIN HƏNDƏSİ PARAMETRLƏRİNİ ÖLÇMƏK ÜÇÜN QURĞU.**

(57) Müstəvi fiqurların həndəsi parametrlərini ölçmək üçün qurğu şaquli şinlərinə birinci kommutatorun çıxışları, üfqi şinlərinə isə ikinci kommutatorun informasiya girişləri qoşulan fotoqəbuledicilər matrisindən ibarət olub, kommutatorların idarəedici girişləri takt impulsları generatorunun çıxışına və üç sürüşdürmə registrinin idarəedici girişlərinə birləşdirilmiş, sonuncunun informasiya girişləri isə ikinci kommutatorun uyğun çıxışlarına qoşulmuş, ikinci sürüşdürmə registrinin birinci və ikinci mərtəbələrinin çıxışları və birinci və üçüncü sürüşdürmə registrlərinin çıxışları "VƏ-YOX" elementinin girişləri ilə birləşdirilmiş, sonuncunun çıxışı birinci "VƏ" elementinin birinci girişi ilə, birinci və ikinci "VƏ" elementlərinin çıxışları, uyğun olaraq, birinci və ikinci sayğacların sayma girişləri ilə birləşdirilmiş, sayğacların çıxışları qurğunun çıxışlarıdır, sayğacların takt girişləri takt impulsları generatorunun çıxışına qoşulmuş, birinci "VƏ YA" elementinin girişləri "VƏ-YOX" elementinin girişləri ilə, çıxışı isə ikinci "VƏ" elementinin ikinci girişi və üçüncü "VƏ" elementinin bi-

rinci girişi ilə birləşdirilmiş, sonuncunun ikinci girişi birinci "VƏ" elementinin çıxışına və çıxışı isə birinci sayğacın idarəetmə girişinə qoşulmaqla, onunla fərqlənir ki, onun tərkibinə girişi "VƏ-YOX" elementinin çıxışına qoşulmuş "YOX" invertoru və birinci girişi "YOX" elementinin çıxışına, ikinci girişi-ikinci sürüşdürmə registrinin ikinci mərtəbəsinin çıxışına, çıxışı isə-birinci "VƏ" elementinin ikinci girişinə və ikinci "VƏ" elementinin birinci girişinə qoşulmuş ikinci "VƏ YA" elementi daxil edilmişdir.

(11) **i2009 0108** (21) **a2007 0282**
(51) *G06K 9/48* (2006.01) (22) **13.12.2007**
(44) **30.12.2008**

(71)(73) **Azərbaycan Dövlət Neft Akademiyası (AZ)**
(72) **Muratov İldar Hacıvaletoviç, Məmmədov Rəhim Qurban oğlu, Əliyev Timur Çingiz oğlu (AZ)**
(54) **MÜSTƏVİ FİQURLARIN HƏNDƏSİ PARAMETRLƏRİNİ ÖLÇMƏK ÜÇÜN QURĞU.**

(57) Müstəvi fiqurların həndəsi parametrlərini ölçmək üçün qurğu, fotoqəbuledicilər matrisi, birkanallı kommutator, takt impulsları generatoru, VƏ-YOX elementi, birinci VƏ YA elementi, birinci, ikinci və üçüncü VƏ elementləri, perimetr sayğacı və sahə sayğacından ibarət olmaqla, belə ki, fotoqəbuledicilər matrisinin şaquli şinləri birkanallı kommutatorun çıxışlarına qoşulmuş, sonuncunun idarəedici girişi takt impulsları generatorunun çıxışına birləşdirilmiş, VƏ-YOX elementinin çıxışı birinci VƏ elementinin birinci girişi ilə birləşdirilmiş, ikinci girişi isə ikinci VƏ elementinin birinci girişinə qoşulmuş, birinci VƏ elementinin çıxışı birinci sayğacın say girişi ilə birləşdirilmiş. birinci və ikinci sayğacların çıxışları qurğunun çıxışlarına qoşulmuş, sayğacların takt girişləri isə takt impulsları generatorunun çıxışına birləşdirilmiş, birinci VƏ YA elementinin girişləri VƏ-YOX elementinin girişləri ilə birləşdirilmiş, çıxışı isə ikinci VƏ elementinin ikinci girişi ilə və üçüncü VƏ elementinin birinci girişi ilə birləşdirilmiş, sonuncunun ikinci girişi birinci VƏ elementinin çıxışına qoşularaq, onunla fərqlənir ki, o, beşkanallı kommutator, beş sürüşdürücü registr, ikinci VƏ YA elementi, dördüncü və beşinci VƏ elementləri saxlayır, belə ki, fotoqəbuledicilər matrisinin üfqi şinləri beşkanallı kommutatorun informasiya girişlərinə qoşulmuşdur, sonuncunun idarəedici girişi takt impulsları generatorunun çıxışına qoşulmuşdur, beş sürüşdürücü registrin informasiya girişləri beşkanallı kommutatorun uyğun çıxışlarına birləşdirilib, idarəedici girişləri isə takt impulsları generatorunun çıxışına qoşulmuşdur, üçüncü sürüşdürücü registrin üçüncü mərtəbəsinin çıxışı ikinci VƏ elementinin birinci girişinə qoşulmuşdur, ikinci və dördüncü sürüşdürücü registrlərin ikinci, üçüncü və dördüncü mərtəbələrinin çıxışları və üçüncü sürüşdürücü registrin ikinci və dördüncü mərtəbələrinin çıxışları VƏ-YOX elementinin girişlərinə qoşulmuşdur, ikinci, üçüncü və dördüncü sürüşdürücü registrlərin birinci və beşinci mərtəbələrinin çıxışları, və birinci və beşinci sürüşdürücü registrlərin çıxışların ikinci VƏ YA elementinin girişlərinə qoşulmuşdur, sonuncunun çıxışı dördüncü VƏ elementinin ikinci girişi ilə birləşdiri-

lib, birinci girişi-ikinci VƏ elementinin çıxışına, çıxışı isə sahə sayğacının, say girişinə qoşulmuşdur. beşinci VƏ elementinin birinci girişi üçüncü VƏ elementinin çıxışına, ikinci girişi dördüncü VƏ elementinin ikinci girişinə, çıxışı isə perimetr sayğacının idarəedici girişinə qoşulmuşdur.

**AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ
FAYDALI MODEL PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ**

- (11) F2009 0004 (21) U2006 0007
(51) A61B 5/00 (2006.01) (22) 10.04.2006
A61B 5/107 (2006.01)
(44) 30.06.2008
(71)(72)(73) Cəlilov Yaşar Rəftar oğlu, Cəlilov Toğrul
Yaşar oğlu (AZ)
(54) BƏDƏN DEFORMASIYALARINI ÖLÇMƏK
ÜÇÜN QURĞU.

(57) Bədən deformasiyalarını ölçmək üçün qurğu, əsas xətkəşdən, xətkəşin mərkəzindəki oxlu transportirdən, əsas xətkəşə perpendikulyar olaraq tutqaclarda hərəkətli bərkidilmiş əlavə kiçik xətkəşlərdən ibarət olmaqla, onunla fərqlənir ki, əsas xətkəş səviyyəölçən şəklində yerinə yetirilib, bu halda əsas xətkəşin bir başında kiçik xətkəşlərə paralel olaraq əlavə oxlu transportir quraşdırılıb.

- (11) F2009 0005 (21) U2006 0001
(51) E04F 19/04 (2006.01) (22) 02.02.2006
(44) 30.06.2008
(31) W-115609
(32) 08.08.2005
(33) PL
(71)(73) “SEZAR” İstehsalat Müəssisəsi (PL)
(72) Nevinski Yeji Sezari (PL)
(74) Yaqubova T.A. (AZ)
(54) DÖŞƏMƏYƏ QOYULAN DÖŞƏMƏ YAŞMAĞI-
NIN UZUNUNA ELEMENTİ.

(57) 1. Döşəməyə qoyulan döşəmə yaşmağının uzununa elementi, profili polimer materiallardan hazırlanmaqla, köndələn kəsiyi isə, bir çiyini qövsü aşağıya tərəf olmaqla, digər çiyini isə qövsü yuxarıya tərəf olmaqla əyilmiş novça formasında olmaqla, bu zaman novça böyük yunan hərfi «omeqa»ya bənzər formaya malik olub, onunla fərqlənir ki, bu profilin aşağı çiyininin axırı və yuxarı çiyininin axırı elastik yerinə yetiriləblər.

2. 1-ci bənd üzrə uzununa element onunla fərqlənir ki, o, bərk polivinil xloriddən yerinə yetirilib. aşağı çiyinin axırı və yuxarı çiyinin axırı isə az modullu uzununa elastikliyi olan polimer materiallardan, xüsusilə plastifikasiya və modifikasiya olunmuş polivinil xloriddən yerinə yetirilib.

AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ

(11) S2009 0011

(51) 01-01

(44) 31.03.2006

(71)(72)(73) Kərimov Beylər Murğuz oğlu (AZ)

(54) PEÇENYE (7 VARIANT).

(57) Peçenye (variant 1) aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- üz tərəfində relyefli şəkilli, yastı yerinə yetirilməsi ilə;
- relyefli şəklın yazı və ornament formasında yerinə yetirilməsi ilə;

- kənarları yarım dairəvi şəbəkəli işlənmiş düzbucaqlı formada yerinə yetirilməsi ilə;

fərqlənir:

- relyefin şəklının düzbucaqlı çərçivə ilə haşiyələnmiş tor formasında yerinə yetirilməsi ilə;

- yazının çap hərflərlə peçenyenin mərkəzində hamar düzbucaqlı fonda yerləşdirilməsi ilə;

- qızılı qammada rəngli həlli ilə.



Peçenye (variant 2) xarakterizə olunur:

- üz tərəfində relyefli şəkilli, yastı yerinə yetirilməsi ilə;
- relyefli şəklın yazı və ornament formasında yerinə yetirilməsi ilə;

- kənarları yarım dairəvi şəbəkəli işlənmiş düzbucaqlı formada yerinə yetirilməsi ilə;

fərqlənir:

- relyefin şəklının düzbucaqlı çərçivə ilə haşiyələnmiş dama-dama yerinə yetirilməsi ilə;

- yazının böyük çap hərflərlə peçenyenin mərkəzində hamar düzbucaqlı fonda yerləşdirilməsi ilə;

- qızılı qammada rəngli həlli ilə.



Peçenye (variant 3) xarakterizə olunur:

- üz tərəfində relyefli şəkilli, yastı yerinə yetirilməsi ilə;
- relyefli şəklın yazı və ornament formasında yerinə yetirilməsi ilə;

- kənarları yarım dairəvi şəbəkəli işlənmiş düzbucaqlı formada yerinə yetirilməsi ilə;

fərqlənir:

(21) S2005 0033

(22) 20.12.2005

- düzbucaqlı çərçivə ilə haşiyələnmiş relyefli şəklının qırağı bordur formasında kənardan mərkəzə doğru maili kərtikli yerinə yetirilməsi ilə;

- yazının böyük çap hərflərlə peçenyenin mərkəzində hamar düzbucaqlı fonda dördbucaqlı və altıbucaqlı həlqələri növbələşən zəncirin haşiyəsində yerləşdirilməsi ilə;

- qızılı qammada rəngli həlli ilə.



Peçenye (variant 4) xarakterizə olunur:

- üz tərəfində relyefli şəkilli, yastı yerinə yetirilməsi ilə;

- relyefli şəklın yazı və ornament formasında yerinə yetirilməsi ilə;

- kənarları yarım dairəvi şəbəkəli işlənmiş düzbucaqlı formada yerinə yetirilməsi ilə;

fərqlənir:

- şəbəkənin konturunu təkrar edən kiçik dişli kənar haşiyənin olması ilə;

- mərkəzi hissəsinin relyefli ornamentli zolaqla haşiyələnməsinin olması ilə;

- ornamentli zolağın üfüqi hissələrinin aralarını rombun yanları ilə doldurmaqla ziqzaqlı yerinə yetirilməsi ilə;

- ornamentli zolağın şaquli hissələrinin iti ucları içəri yönəlmiş iki paralel bucaq elementləri şəklində yerinə yetirilməsi ilə;

- yazının böyük çap hərflərlə peçenyenin mərkəzində hamar fonda yerləşdirilməsi ilə;

- qızılı qammada rəngli həlli ilə.



Peçenye (variant 5) xarakterizə olunur:

- üz tərəfində relyefli şəkilli, yastı yerinə yetirilməsi ilə;

- relyefli şəklın yazı və ornament formasında yerinə yetirilməsi ilə;

- düz kənarlı düzbucaqlı formada yerinə yetirilməsi ilə;

fərqlənir:

- relyefin şəklının burtiklə haşiyələnmiş yerinə yetirilməsi ilə;

- peçenyenin yuxarı hissəsində hamar fonda haşiyə içərisində qövsə böyük çap hərflərlə yazılmış yazının yerləşdirilməsi ilə;
- peçenyenin aşağı hissəsində dəniz dalğalarını təmsil edən şəkildən məhdudlaşdırılmış yuxarı hissədəki relyefli şəklın qabarıq nöqtələr formasında yerinə yetirilməsi ilə;
- əsas relyefli şəklın solunda diqqətəlayiq yerlərin tarixi-memariq təsvirlərinin qabarıq yerinə yetirilməsi ilə;
- qızılı qammada rəngli həlli ilə.



Peçenye (variant 6) xarakterizə olunur:

- üz tərəfində relyefli şəkilli, yastı yerinə yetirilməsi ilə;
- relyefli şəklın ornament formasında yerinə yetirilməsi ilə;
- hamar kənarlı dairəvi formada yerinə yetirilməsi ilə; fərqlənir:
- daxilində ulduzcuq və aypara yerləşən, ulduzun mərkəzində və bütün küncələrində batıq nöqtələr yerinə yetirilən, ulduzun bucaqları arasındakı xarici boşluq isə rombun yarılırları ilə doldurulmuş səkkizbucaqlı ulduz formasında qabarıq relyefli şəklın yerinə yetirilməsi ilə;
- qızılı qammada rəngli həlli ilə.



Peçenye (variant 7) xarakterizə olunur:

- üz tərəfində relyefli şəkilli, yastı yerinə yetirilməsi ilə;
- relyefli şəklın ornament formasında yerinə yetirilməsi ilə;
- hamar kənarlı dairəvi formada yerinə yetirilməsi ilə; fərqlənir:
- özəyində dairəvi çökəyi olan çiçək şəkildə qabarıq relyefli şəklın yerinə yetirilməsi ilə;
- on sola burulmuş, aralarındakı çuxurlarla növbələşən ləçəklərdən ibarət çiçəyin işlənməsi ilə.



(11) S2009 0004

(51) 09-03

(44) 30.06.2008

(31) 29/269,593

(32) 04.12.2006

(33) US

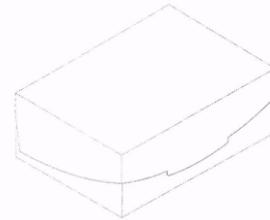
(71)(73) Unilever N.V. (NL)

(72) Dennis İrvin Steyger (US), Klaudia Baqni (BR), Bernd Cansinq (DE), Riçard Uilyam Seymur (GB), Adrian Barklay Karoen (GB), Yan Piter Uotli (GB)

(74) Yaqubova T.A. (AZ)

(54) QABLAŞDIRMA ÜÇÜN QUTU.

(57) Qablaşdırma üçün qutu aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- ön və yan tərəflərin xəttlərlə hissələrə bölünməsi ilə;
- xəttin ön tərəfdə orta hissədə çıxıntılı yastı yan divarlar ilə və yüngülvari qabarıq aşağı haşiyə ilə yerinə yetirilməsi ilə, bu zaman çıxıntının hər iki tərəfi üzrə xəttin hissələri maili yerinə yetirilmişdir;
- yan tərəflərdə xətlərin maili, ön tərəfə doğru qalxan yerinə yetirilməsi ilə.

(11) S2009 0005

(51) 09-03

(44) 30.06.2008

(31) 29/269,585

(32) 04.12.2006

(33) US

(71)(73) Unilever N.V. (NL)

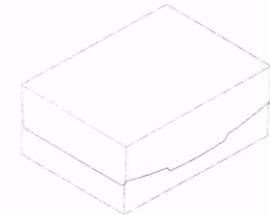
(72) Dennis İrvin Steyger (US), Klaudia Baqni (BR), Bernd Cansinq (DE), Riçard Uilyam Seymur (GB), Adrian Barklay Karoen (GB), Yan Piter Uotli (GB)

(74) Yaqubova T.A. (AZ)

(54) QABLAŞDIRMA ÜÇÜN QUTU.

(57) Qablaşdırma üçün qutu aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- ön və yan tərəflərin xəttlərlə hissələrə bölünməsi ilə;



- xəttin ön tərəfdə orta hissədə çıxıntılı maili yan divarlar ilə və yüngülvari qabarıq aşağı haşiyə ilə yerinə yetirilməsi ilə.

si ilə, bu zaman çıxıntının hər iki tərəfi üzrə xəttin hissələri maili yerinə yetirilmişdir;
- yan tərəfdə doğru dəyirmiləşmə ilə yerinə yetirilmiş xəttlərin yan tərəflərdə üfqi yerləşməsi ilə.

(11) S2009 0007

(51) 09-03

(44) 30.06.2008

(71)(73) ETİ GİDA SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ (TR)

(72) Basri Akcasoy (TR)

(74) Yaqubova T.A. (AZ)

(54) QUTU.

(57) Qutu aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- gümüşü rəngli fonu olan üz tərəfin olması ilə;
- üz tərəfin mərkəzi hissəsində ağ və göy zolaqlarla haşiyələnmiş mavi fonda uşaq təsvirinin olması ilə;



- uşaq təsvirindən aşağıda ağ və göy haşiyəli qırmızı rəngli latin şrifti ilə yerinə yetirilmiş qablaşdırılan qənnadı məmulatının adının yazısının yerləşməsi ilə;
- sol yuxarı küncdə uşaq təsvirinin üstündə ağ və göy kontrastlı qırmızı rəngli latin şrifti ilə yerinə yetirilmiş firmanın adının yerləşməsi ilə;
- üz tərəfin aşağı hissəsində xotik yerləşmiş peçenye təsvirlərinin olması ilə;
- qutunun sağ yuxarı və aşağı hissələrində məlumat-müşayiətedici məlumatın olması ilə.

(11) S2009 0008

(51) 09-03

(44) 30.06.2008

(71)(73) ETİ GİDA SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ (TR)

(72) Basri Akcasoy (TR)

(74) Yaqubova T.A. (AZ)

(54) QUTU (2 VARIANT).

(57) Qutu (variant 1) xarakterizə olunur:

- qırmızı rəngli fonu olan üz tərəfin olması ilə;
- qutunun üz tərəfinin mərkəzi hissəsində kölgə işləməsi ilə ağ rəngli latin şrifti hərfləri ilə yerinə yetirilmiş, qablaşdırılan məmulatın adının yazısının olması ilə;
- içliyi göstərən, növbələşən ağ və mixəyi zolaqlı, kənarı qırıq, girdə formalı qənnadı məmulatının yerinə yetirilməsi ilə;

- məhsulun adının altında ucları üçbucaq kəsiyə malik olan və üzərində məlumat xarakterli yazı verilən lent şəklində mixəyi rəngli zolağın yerləşməsi ilə;
- sol tərəfdə firmanın kantlı qırmızı rəngli latin şrifti hərflərilə yerinə yetirilmiş adının olması ilə.



Qutu (variant 2) xarakterizə olunur:

- qırmızı rəngli fonu olan üz tərəfin olması ilə;
- qutunun üz tərəfinin mərkəzi hissəsində kölgə işləməsi ilə ağ rəngli latin şrifti hərfləri ilə;
- yerinə yetirilmiş, qablaşdırılan məmulatın adının yazısının olması ilə;
- içliyi göstərən, növbələşən ağ və mixəyi zolaqlı, kənarı qırıq, girdə formalı qənnadı məmulatının yerinə yetirilməsi ilə;



- məhsulun adının altında ucları üçbucaq kəsiyə malik olan və üzərində məlumat xarakterli yazı verilən lent şəklində mixəyi rəngli zolağın yerləşməsi ilə;
- sol tərəfdə firmanın kantlı qırmızı rəngli latin şrifti hərflərilə yerinə yetirilmiş adının olması ilə;
- qutunun aşağı hissəsində növbələşən ağ və mixəyi zolaqlı girdə formalı biskvitlərin təsvirinin olması ilə;
- qutunun yuxarı sağ küncündə üzərində qənnadı məmulatının qutusunun yazı ilə miniatur surəti təsvir olunmuş ağ rəngli dairə şəklində elementin təsvirinin yerləşməsi ilə.

(11) S2009 0009

(51) 09-03

(44) 30.06.2008

(71)(73) ETİ GİDA SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ (TR)

(72) Basri Akcasoy (TR)

(74) Yaqubova T.A. (AZ)

(54) QUTU.

(57) Qutu aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- üzərində bərabər məsafədə yerləşmiş daha tünd çalarlı ulduzlar ilə sarı rəngli fon ilə üz tərəfin olması ilə;
- üz tərəfdə soldan qənnadı məmulatının - içliyini göstərən kəsiyi olan keks təsvirinin olması ilə;

- üz tərəfdə sağdan fonunda ağ konturlu qırmızı rəngli lətin şrifti ilə yerinə yetirilmiş məhsulun adı təsvir olunmuş tünd rəngli oval elementin olması ilə;
- üz tərəfdə əmtəə-müsayiyyətedici məlumatın olması ilə.

(11) S2009 0012

(51) 09-05

(44) 30.06.2008

(31) D 06 00223

(32) 15.12.2006

(33) HU

(71)(73) CHINOIN Gyógyszer és Vegyészeti Termékek Gyára Zrt. (HU)

(72) Bençz, Zoltan (HU)

(74) Yaqubova T.A. (AZ)

(54) BLİSTER QABLAŞDIRMA (ALTI VARIANT).

(57) Blister qablaşdırma (variant 1) xarakterizə olunur:

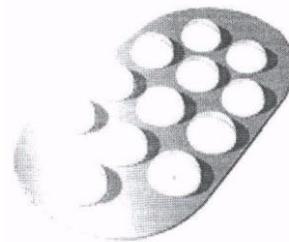
- üst formalaşdırılmış hissənin və əsasın olması ilə;
 - blister qablaşdırmanın konturunun üst və alt tərəflərinin bütövlükdə düz və bir-birinə paralel yerinə yetirilməsi ilə;
 - üst formalaşdırılmış hissədə yastı sahələrin və qabarıq sahələrin olması ilə;
 - üst formalaşdırılmış hissənin qabarıq sahələrinin girdə əsaslı kəşik yarımşfera şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
 - qabarıq sahələrin blister qablaşdırmanın konturunun üst və alt tərəflərinə perpendikulyar cərgələrlə yerləşməsi ilə;
 - eyni miqdarda qabarıq sahəli cərgələrin olması ilə;
 - qabarıq sahələrin blister qablaşdırmanın simmetriya oxlarından birinə nəzərən simmetrik yerləşməsi ilə;
 - əsasın bütövlükdə yastı yerinə yetirilməsi ilə;
 - əsasın üzərində üst formalaşdırılmış hissənin qabarıq sahələrinə uyğun olan fiqurlu sahələrin olması ilə;
- fərqlənir:
- blister qablaşdırmanın konturunun yan tərəflərinin yarımdairələr şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
 - müxtəlif miqdarda qabarıq sahəli cərgələrin olması ilə.



Blister qablaşdırma (variant 2) xarakterizə olunur:

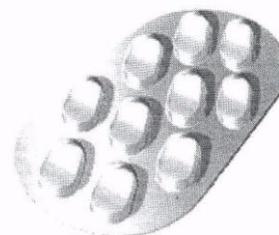
- üst formalaşdırılmış hissənin və əsasın olması ilə;
- blister qablaşdırmanın konturunun üst və alt tərəflərinin bütövlükdə düz və bir-birinə paralel yerinə yetirilməsi ilə;
- üst formalaşdırılmış hissədə yastı sahələrin və qabarıq sahələrin olması ilə;
- üst formalaşdırılmış hissənin qabarıq sahələrinin girdə əsaslı kəşik yarımşfera şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- qabarıq sahələrin blister qablaşdırmanın konturunun üst və alt tərəflərinə perpendikulyar cərgələrlə yerləşməsi ilə;
- eyni miqdarda qabarıq sahəli cərgələrin olması ilə;
- qabarıq sahələrin blister qablaşdırmanın simmetriya oxlarından birinə nəzərən simmetrik yerləşməsi ilə;
- əsasın bütövlükdə yastı yerinə yetirilməsi ilə;

- əsasın üzərində üst formalaşdırılmış hissənin qabarıq sahələrinə uyğun olan fiqurlu sahələrin olması ilə;
- fərqlənir:
- blister qablaşdırmanın konturunun yan tərəflərinin yarımdairələr şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- üst formalaşdırılmış hissənin qabarıq sahələrinin girdə əsaslı yarımşfera şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- eyni miqdarda qabarıq sahəli cərgələrin olması ilə.



Blister qablaşdırma (variant 3) xarakterizə olunur:

- üst formalaşdırılmış hissənin və əsasın olması ilə;
- blister qablaşdırmanın konturunun üst və alt tərəflərinin bütövlükdə düz və bir-birinə paralel yerinə yetirilməsi ilə;
- üst formalaşdırılmış hissədə yastı sahələrin və qabarıq sahələrin olması ilə;
- əsasın bütövlükdə yastı yerinə yetirilməsi ilə;
- əsasın üzərində üst formalaşdırılmış hissənin qabarıq sahələrinə uyğun olan fiqurlu sahələrin olması ilə;
- fərqlənir:
- blister qablaşdırmanın konturunun yan tərəflərinin yarımdairələr şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- üst formalaşdırılmış hissənin qabarıq sahələrinin iki uzunsov paralel tərəfi olan bütövlükdə oval formalı əsas üzərində yerləşmiş girdə əsaslı kəşik sfera formasında yerinə yetirilməsi ilə;
- qabarıq sahələrin öz aralarında paralel olan və blister qablaşdırmanın konturunun üst və alt tərəflərinə nəzərən bucaq altında olan cərgələrlə yerləşməsi ilə;
- hər bir qabarıq sahənin elə yerləşməsi ilə ki, onun əsasının uzunsov tərəfi müvafiq cərgənin xətti boyu yerləşsin;
- müxtəlif miqdarda qabarıq sahəli cərgələrin olması ilə;
- qabarıq sahələrin blister qablaşdırmanın diaqonallarından birinə nəzərən simmetrik yerləşməsi ilə.



Blister qablaşdırma (variant 4) xarakterizə olunur:

- üst formalaşdırılmış hissənin və əsasın olması ilə;
- blister qablaşdırmanın konturunun üst və alt tərəflərinin bütövlükdə düz və bir-birinə paralel yerinə yetirilməsi ilə;
- üst formalaşdırılmış hissədə yastı sahələrin və qabarıq sahələrin olması ilə;
- əsasın bütövlükdə yastı yerinə yetirilməsi ilə;
- əsasın üzərində üst formalaşdırılmış hissənin qabarıq sahələrinə uyğun olan fiqurlu sahələrin olması ilə;
- fərqlənir:

- blister qablaşdırmanın konturunun yan tərəflərinin yarımdairələr şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- üst formalaşdırılmış hissənin qabarıq sahələrinin iki uzunsov paralel tərəfi olan bütövlükdə oval formalı əsas üzərində yerləşmiş girdə əsaslı sfera formasında yerinə yetirilməsi ilə;
- qabarıq sahələrin öz aralarında paralel olan və blister qablaşdırmanın konturunun üst və alt tərəflərinə nəzərən bucaq altında olan cərgələrlə yerləşməsi ilə;
- hər bir qabarıq sahənin elə yerləşməsi ilə ki, onun əsasının uzunsov tərəfi müvafiq cərgənin xətti boyu yerləşsin;
- müxtəlif miqdarda qabarıq sahəli cərgələrin olması ilə;
- qabarıq sahələrin blister qablaşdırmanın diaqonallarından birinə nəzərən simmetrik yerləşməsi ilə.



Blister qablaşdırma (variant 5) xarakterizə olunur:

- üst formalaşdırılmış hissənin və əsasın olması ilə;
 - blister qablaşdırmanın konturunun üst və alt tərəflərinin bütövlükdə düz və bir-birinə paralel yerinə yetirilməsi ilə;
 - üst formalaşdırılmış hissədə yastı sahələrin və qabarıq sahələrin olması ilə;
 - əsasın bütövlükdə yastı yerinə yetirilməsi ilə;
 - əsasın üzərində üst formalaşdırılmış hissənin qabarıq sahələrinə uyğun olan fiqurlu sahələrin olması ilə;
- fərqlənir:
- blister qablaşdırmanın konturunun yan tərəflərinin yarımdairələr şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
 - üst formalaşdırılmış hissənin qabarıq sahələrinin iki uzunsov paralel tərəfi olan bütövlükdə oval formalı əsas üzərində yerləşmiş girdə əsaslı kəsik sfera formasında yerinə yetirilməsi ilə;
 - hər bir qabarıq sahənin elə yerləşməsi ilə ki, onun əsasının uzunsov tərəfi blister qablaşdırmanın konturunun üst və alt tərəflərinə paralel yerləşsin;
 - qabarıq sahələri yarımdairələrlə yerləşməsi ilə.

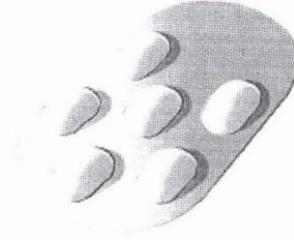


Blister qablaşdırma (variant 6) xarakterizə olunur:

- üst formalaşdırılmış hissənin və əsasın olması ilə;
- blister qablaşdırmanın konturunun üst və alt tərəflərinin bütövlükdə düz və bir-birinə paralel yerinə yetirilməsi ilə;
- üst formalaşdırılmış hissədə yastı sahələrin və qabarıq sahələrin olması ilə;
- əsasın bütövlükdə yastı yerinə yetirilməsi ilə;
- əsasın üzərində üst formalaşdırılmış hissənin qabarıq sahələrinə uyğun olan fiqurlu sahələrin olması ilə;

fərqlənir:

- blister qablaşdırmanın konturunun yan tərəflərinin yarımdairələr şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- üst formalaşdırılmış hissənin qabarıq sahələrinin iki uzunsov paralel tərəfi olan bütövlükdə oval formalı əsas üzərində yerləşmiş girdə əsaslı sfera formasında yerinə yetirilməsi ilə;



- hər bir qabarıq sahənin elə yerləşməsi ilə ki, onun əsasının uzunsov tərəfi blister qablaşdırmanın konturunun üst və alt tərəflərinə paralel yerləşsin;
- qabarıq sahələrin yarımdairələrlə yerləşməsi ilə.

(11) S2009 0006

(51) 13-03

(44) 30.06.2008

(71)(73) ELBİ ELEKTRİK ULUSLARARASI TİCARƏT VE SANAYİ ANONİM ŞİRKETİ (TR)

(72) Abdulhalik Bugday (TR)

(74) Yaqubova T.A. (AZ)

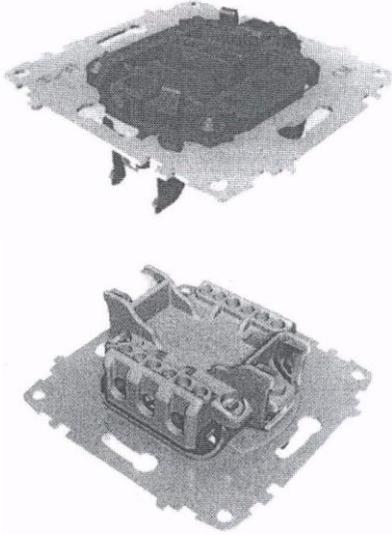
(54) ELEKTRİK AÇARI.

(21) S2007 0018

(22) 05.06.2007

(57) Elektrik açarı aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- blokun ön hissəsi, blokun arxa hissəsi və onlar arasında yerləşən bərkidici lövhədən əmələ gəlmiş elektrik açarının blokunun olması ilə;
- bərkidici lövhənin elektrik açarının divarda bərkidilməsi imkanı ilə yerinə yetirməsi ilə;
- bərkidici lövhənin üzərində oyuqların, çıxıntıların və dəliklərin olması ilə;
- blokun yanları üzrə elektrik açarının divara quraşdırılması üçün bərkidici yuvaların olması ilə;
- bərkidici yuvalarda qarmaqsəkilli formalı təsbitedici pərçimlərin olması ilə;
- blokun ön hissəsinin onun üzərinə üz örtməsinin bərkidilməsi imkanı ilə yerinə yetirilməsi ilə;
- blokun ön hissəsində təsbitedici elementlərin olması ilə;
- blokun ön hissəsində elektrik açarının düyməsini quraşdırmaq üçün yuvalardan ibarət olan elektrik açarının düyməsini bərkidici vasitənin olması ilə;
- elektrik açarının blokunun arxa hissəsinin elektrik açarının divara quraşdırılması imkanı ilə yerinə yetirilməsi ilə;
- blokun arxa hissəsinin elektrik naqillərinin gətirilməsi üçün dəliklər qruplarının olması ilə;



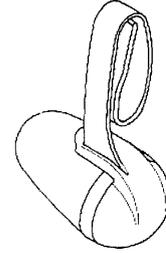
fərqlənir:

- blokun ön hissəsinin təsbitedici elementlərinin əyilmiş formalı siyirmələr şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- elektrik açarının düyməsini quraşdırmaq üçün yuvalar arasında, bir neçə dərinləşməsi olan ümumilikdə düzbucaqlı qabarıq hissənin olması ilə;
- blokun arxa hissəsində, hər bir qrupda 2 dəlik olmaqla, elektrik naqillərinin gətirilməsi üçün dəliklər qrupları yerləşməsi ilə;
- blokun arxa hissəsində elektrik naqillərinin gətirilməsi üçün dəliklər qruplarının nazik bölücülərin köməyi ilə ayrılması ilə;
- təsbitedici pərçimləri blokun bərkidici yuvalarında məhdudlaşdırıcı uzununa və eninə sərtlik tillərinin olması ilə;
- blokun bərkidici yuvalarında təsbitedici pərçimlərin hissələri arasında onun üzərində yerləşən düzbucaqlı əsas və girdə çıxıntısı olan elementlərin olması ilə;
- təsbitedici pərçimlərin zəiflədilmiş vəziyyətdə dartılması üçün sıxıcı elementlərin olması ilə;
- blokunun arxa hissəsində markalamasının olması ilə;
- bərkidici elementin üzərində markalamasının olması ilə.

(11) S2009 0013
(51) 23-04
(44) 27.09.2008
(31) 000772538-0001
(32) 09.08.2007
(33) ECD

(71)(73) SARA LEE HOUSEHOLD AND BODY CARE NEDERLAND B.V. (NL)
(72) Byorn Veggelaar (NL)
(74) Əfəndiyev V.F. (AZ)
(54) HAVANIN DEZODORASIYA EDİLMƏSİ ÜÇÜN QURĞU.

(57) Havanın dezodorasiya edilməsi üçün qurğu aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:
- kompozisiya elementlərinin tərkibi: gövdə və bərkidici element ilə;

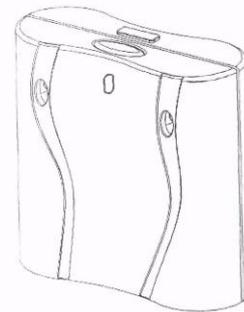


- qismən gövdənin yuxarı tərəfindən və gövdənin yan tərəfinin yuxarı hissəsindən keçən lövhəşəkilli çıxıntısı olan üfüqi yönəldilmiş ovaloid əsasında gövdəni formasının əmələ gəlməsi ilə;
- gövdəni ön, aşağı və arxa tərəflərindən keçən, lövhəşəkilli çıxıntı ilə kəsilmiş, dairəvi zolaqşəkilli sahənin olması ilə;
- bərkidici elementin əyilmiş yuxarı hissəli və gövdəyə birləşmiş aşağı hissəli zolaq şəklində yerinə yetirilməsi ilə.

(11) S2009 0014
(51) 23-04
(44) 27.09.2008
(31) 000775515
(32) 16.08.2007
(33) ECD

(71)(73) SARA LEE HOUSEHOLD AND BODY CARE NEDERLAND B.V. (NL)
(72) Xuan Antonio Benito (ES)
(74) Əfəndiyev V.F. (AZ)
(54) HAVANIN DEZODORASIYA EDİLMƏSİ ÜÇÜN QURĞU.

(57) Havanın dezodorasiya edilməsi üçün qurğu aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:
- qabarıq yan tərəfləri, içəriyə doğru əyilmiş ön və arxa tərəfləri olan şaquli istiqamətlənmiş həcm şəklində gövdənin olması ilə;



- yuxarı, aşağı və yan tərəflərdən keçən və gövdəni ön və arxa hissələrə bölən kiçik qanovun olması ilə;
- gövdənin ön tərəfində yuxarı hissəsində oval şəkilli dəlikləri olan iki şaquli uzadılmış səlis içəriyə doğru batırılmış sahələrin olması ilə;
- yuxarı tərəfdə oval və dördkünc şəkilli düymələrin olması ilə.

(11) S2009 0010

(51) 25-03

(44) 30.06.2008

(31) 2007/01751; 2007/02117

(32) 13.04.2007; 27.04.2007

(33) TR

(71)(73) GÜNAL ALÜMİNYUM SANAYİ VE TİCARƏT LİMİTED ŞİRKETİ (TR)

(72) Okyay Günay (TR)

(74) Xəlilov B.A. (AZ)

(54) İCTİMAİ NƏQLİYYAT DAYANACAĞI ÜZƏRİNDƏKİ TALVAR (3 VARIANT).

(57) İctimai nəqliyyat dayanacağı üzərindəki talvar aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- talvarın yan divarlardan, arxa divardan və arxa divara tərəf mailliklə yerinə yetirilmiş damdan ibarət yerinə yetirilməsi ilə;

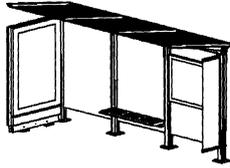


Fig. 1.1

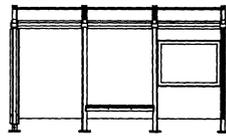


Fig. 1.2

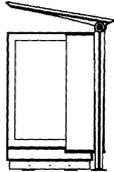


Fig. 1.3



Fig. 1.4

- yan tərəflərin düzbucaqlı şəkildə yerinə yetirilməsi ilə, belə ki, yan tərəflərdən biri talvarın damının eninə bərabər enə, ikincisi isə - enin təxminən üçdə bir hissəsinə malikdir;

- arxa divarın şaquli dayaq üzərində yerləşən düzbucaqlı formalı üç seksiyadan ibarət yerinə yetirilməsi ilə;

- arxa divarın orta seksiyasında skamya yerinə yetirilməsi ilə;

- arxa divarın üçüncü seksiyasında reklam lövhəsinin yerinə yetirilməsi ilə.

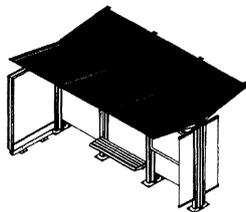


Fig. 2.1

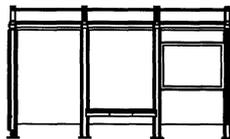


Fig. 2.2

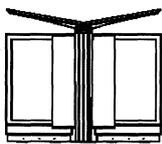


Fig. 2.3

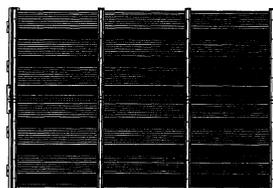


Fig. 2.4

- ictimai nəqliyyat dayanacağı üzərindəki talvarın 2-ci variantı formasına və yerləşməsinə görə arxa divara nəzərən simmetrik olan əlavə yan divarların olması və damının arxa divarın üstündə yerləşən birləşmə xəttinə tərəf qarşılıqlı mailliklə quraşdırılmış iki müstəvi şəkildə yerinə yetirilməsi ilə xarakterizə olunur.

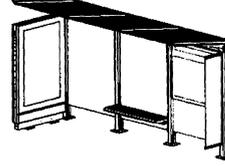


Fig. 3.1

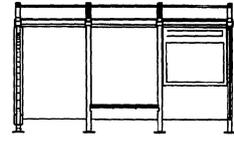


Fig. 3.2

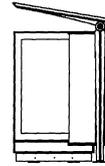


Fig. 3.3



Fig. 3.4

- talvarın 3-cü variantı onunla xarakterizə olunur ki, damı riflənməmiş materialdan yerinə yetirilib.

GÖSTƏRİCİLƏR

İXTİRALAR ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

SAY GÖSTƏRİCİSİ

İddia sənədinin nömrəsi	BPT	İddia sənədinin nömrəsi	BPT	İddia sənədinin nömrəsi	BPT
a2005 0274	A01C 15/00 (2006.01)	a2007 0280	G01N 9/26 (2006.01)	a2008 0074	C05F 3/00 (2006.01)
a2007 0094	E21B 21/14 (2006.01)	a2007 0281	G01F 23/26 (2006.01)	a2008 0091	B60P 1/00 (2006.01)
	B08B 3/08 (2006.01)		C07C 335/12 (2006.01)		B65F 3/00 (2006.01)
	C23G 5/02 (2006.01)		C10M 101/02 (2006.01)	a2008 0094	B09B 3/00 (2006.01)
a2007 0140	C05B 1/04 (2006.01)	a2008 0007	A01B 79/02 (2006.01)	a2008 0095	B09B 3/00 (2006.01)
a2007 0155	C07C 43/14 (2006.01)		A01C 21/00 (2006.01)	a2008 0104	B32B 7/02 (2006.01)
	C07C 41/24 (2006.01)	a2008 0016	A61B 5/02 (2006.01)	a2008 0106	B01D 15/04 (2006.01)
a2007 0179	F24J 2/00 (2006.01)		A61B 5/05 (2006.01)		C10G 25/03 (2006.01)
	F24J 2/04 (2006.01)	a2008 0041	F17D 5/02 (2006.01)	a2008 0184	C05D 5/02 (2006.01)
	F24J 2/30 (2006.01)	a2008 0048	C07C 33/04 (2006.01)		C05D 5/06 (2006.01)
a2007 0197	C10M 101/02 (2006.01)		C07C 29/42 (2006.01)	a2008 0199	C07D 305/12 (2006.01)
	C10M 169/06 (2006.01)	a2008 0056	C07C 333/00 (2006.01)		C07D 309/30 (2006.01)
a2007 0204	H01G 7/02 (2006.01)		C10M 135/18 (2006.01)	a2009 0002	F16L 21/00 (2006.01)
a2007 0230	A01C 1/00 (2006.01)	a2008 0069	G01H 5/00 (2006.01)		
a2007 0237	G01N 9/00 (2006.01)	a2008 0073	C05F 3/00 (2006.01)		

SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİSİ

BPT	İddia sənədinin nömrəsi	BPT	İddia sənədinin nömrəsi	BPT	İddia sənədinin nömrəsi
A01B 79/02 (2006.01)	a2008 0007	C05D 5/06 (2006.01)	a2008 0184	C10M 169/06 (2006.01)	a2007 0197
A01C 1/00 (2006.01)	a2007 0230	C05F 3/00 (2006.01)	a2008 0073	C23G 5/02 (2006.01)	a2007 0094
A01C 15/00 (2006.01)	a2005 0274	C05F 3/00 (2006.01)	a2008 0074	F16L 21/00 (2006.01)	a2009 0002
A01C 21/00 (2006.01)	a2008 0007	C07C 33/04 (2006.01)	a2008 0048	F17D 5/02 (2006.01)	a2008 0041
A61B 5/02 (2006.01)	a2008 0016	C07C 29/42 (2006.01)	a2008 0048	E21B 21/14 (2006.01)	a2007 0094
A61B 5/05 (2006.01)	a2008 0016	C07C 41/24 (2006.01)	a2007 0155	F24J 2/00 (2006.01)	a2007 0179
B01D 15/04 (2006.01)	a2008 0106	C07C 43/14 (2006.01)	a2007 0155	F24J 2/04 (2006.01)	a2007 0179
B08B 3/08 (2006.01)	a2007 0094	C07C 333/00 (2006.01)	a2008 0056	F24J 2/30 (2006.01)	a2007 0179
B09B 3/00 (2006.01)	a2008 0094	C07C 335/12 (2006.01)	a2007 0281	G01F 23/26 (2006.01)	a2007 0280
B09B 3/00 (2006.01)	a2008 0095	C07D 305/12 (2006.01)	a2008 0199	G01H 5/00 (2006.01)	a2008 0069
B32B 7/02 (2006.01)	a2008 0104	C07D 309/30 (2006.01)	a2008 0199	G01N 9/00 (2006.01)	a2007 0237
B60P 1/00 (2006.01)	a2008 0091	C10G 25/03 (2006.01)	a2008 0106	G01N 9/26 (2006.01)	a2007 0237
B65F 3/00 (2006.01)	a2008 0091	C10M 101/02 (2006.01)	a2007 0197	H01G 7/02 (2006.01)	a2007 0204
C05B 1/04 (2006.01)	a2007 0140	C10M 101/02 (2006.01)	a2007 0281		
C05D 5/02 (2006.01)	a2008 0184	C10M 135/18 (2006.01)	a2008 0056		

FAYDALI MODELƏR ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

SAY GÖSTƏRİCİSİ

İddia sənədinin nömrəsi	BPT
U2007 0008	G04B 37/18 (2006.01)
U2009 0011	G09B 23/06 (2006.01)
	G09B 23/12 (2006.01)

SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİSİ

BPT	İddia sənədinin nömrəsi
G04B 37/18 (2006.01)	U2007 0008
G09B 23/06 (2006.01)	U2009 0011
G09B 23/12 (2006.01)	U2009 0011

SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

SAY GÖSTƏRİCİSİ

İddia sənədinin nömrəsi	SNBT	İddia sənədinin nömrəsi	SNBT
S2008 0027	13-03		06-12
S2008 0028	13-03	S2008 0047	09-01
S2008 0031	13-03		09-03
S2008 0032	13-03	S2008 0048	09-01
S2008 0033	13-03	S2008 0049	09-02
S2008 0034	13-03	S2009 0006	25-03
S2008 0040	06-11		

SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİSİ

SNBT	İddia sənədinin nömrəsi	SNBT	İddia sənədinin nömrəsi
06-11	S2008 0040	13-03	S2008 0028
06-12	S2008 0040	13-03	S2008 0031
09-01	S2008 0047	13-03	S2008 0032
09-01	S2008 0048	13-03	S2008 0033
09-02	S2008 0049	13-03	S2008 0034
09-03	S2008 0047	25-03	S2009 0006
13-03	S2008 0027		

İXTİRA PATENTLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

SAY GÖSTƏRİCİSİ

Patentin nömrəsi	BPT		Patentin nömrəsi	BPT		Patentin nömrəsi	BPT	
i2009 0054	A61K 9/10	(2006.01)	i2009 0074	E21B 43/26	(2006.01)		B01J 27/122	(2006.01)
	A61K 36/484	(2006.01)		C09K 8/60	(2006.01)		B01J 27/13	(2006.01)
	A61P 1/10	(2006.01)	i2009 0075	E21B 43/22	(2006.01)	i2009 0090	C23F 11/08	(2006.01)
i2009 0055	A61K 33/26	(2006.01)	i2009 0076	E21B 28/00	(2006.01)	i2009 0091	C07C 321/20	(2006.01)
	A61K 39/39	(2006.01)		E21B 43/00	(2006.01)		C23F 11/16	(2006.01)
i2009 0056	A61K 33/26	(2006.01)	i2009 0077	E21B 43/00	(2006.01)	i2009 0092	C07D 213/20	(2006.01)
	A61K 39/39	(2006.01)	i2009 0078	A63F 9/00	(2006.01)		C23F 11/14	(2006.01)
i2009 0057	A61K 33/26	(2006.01)	i2009 0079	C02F 9/00	(2006.01)	i2009 0093	B01D 25/02	(2006.01)
	A61K 39/39	(2006.01)		C02F 9/08	(2006.01)	i2009 0094	C22C 37/06	(2006.01)
i2009 0058	A61K 31/35	(2006.01)	i2009 0080	E02D 27/34	(2006.01)		C22C 37/10	(2006.01)
	C07D 311/00	(2006.01)		E04C 1/00	(2006.01)	i2009 0095	C23F 13/00	(2006.01)
i2009 0059	A61K 36/00	(2006.01)	i2009 0081	C12N 15/00	(2006.01)		C22C 21/06	(2006.01)
i2009 0060	C05B 11/04	(2006.01)	i2009 0082	G02B 6/00	(2006.01)	i2009 0096	F16H 21/16	(2006.01)
	C05D 9/02	(2006.01)		H04B 10/00	(2006.01)	i2009 0097	F04B 13/00	(2006.01)
i2009 0061	C05B 19/02	(2006.01)	i2009 0083	B01J 29/22	(2006.01)		F16N 27/00	(2006.01)
	C05D 9/02	(2006.01)		B01J 37/04	(2006.01)	i2009 0098	E21B 43/22	(2006.01)
i2009 0062	C05D 9/02	(2006.01)		B01J 37/08	(2006.01)	i2009 0099	E21B 37/06	(2006.01)
i2009 0063	C09K 11/08	(2006.01)		C07C 5/22	(2006.01)	i2009 0100	E21B 43/27	(2006.01)
	H01L 31/0232	(2006.01)		C07C 5/27	(2006.01)	i2009 0101	E21B 37/06	(2006.01)
i2009 0064	C02F 1/28	(2006.01)	i2009 0084	B01J 31/06	(2006.01)	i2009 0102	E21B 43/22	(2006.01)
	B01J 20/26	(2006.01)		B01J 31/10	(2006.01)	i2009 0103	E21B 43/00	(2006.01)
i2009 0065	E21B 43/08	(2006.01)	i2009 0085	F24J 2/00	(2006.01)		E21B 37/00	(2006.01)
i2009 0066	B21H 3/04	(2006.01)		F24J 2/04	(2006.01)	i2009 0104	E21B 43/25	(2006.01)
i2009 0067	C22C 19/03	(2006.01)		F24J 2/30	(2006.01)	i2009 0105	E21B 29/00	(2006.01)
	C22C 14/00	(2006.01)	i2009 0086	B01J 20/00	(2006.01)	i2009 0106	E21B 7/28	(2006.01)
	C22C 9/00	(2006.01)		B01J 20/30	(2006.01)		E21B 29/10	(2006.01)
i2009 0068	C05D 9/00	(2006.01)	i2009 0087	G02F 1/11	(2006.01)	i2009 0107	G06K 9/00	(2006.01)
i2009 0069	C05F 3/00	(2006.01)		H03H 9/00	(2006.01)	i2009 0108	G06K 9/48	(2006.01)
	C05F 11/02	(2006.01)	i2009 0088	B01J 23/44	(2006.01)	i2009 0109	E21B 15/00	(2006.01)
i2009 0070	G01V 7/02	(2006.01)		B01J 23/72	(2006.01)	i2009 0110	C08L 23/06	(2006.01)
i2009 0071	A01B 3/36	(2006.01)		B01J 27/10	(2006.01)	i2009 0111	A61K 36/00	(2006.01)
	A01B 15/02	(2006.01)		B01J 31/06	(2006.01)		A61P 9/14	(2006.01)
i2009 0072	E21B 43/22	(2006.01)		C07C 49/10	(2006.01)			
i2009 0073	E21B 43/22	(2006.01)	i2009 0089	B01J 27/10	(2006.01)			

SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİSİ

BPT	Patentin nömrəsi	BPT	Patentin nömrəsi	BPT	Patentin nömrəsi
A01B 3/36	(2006.01) i2009 0071	C02F 9/00	(2006.01) i2009 0079	E21B 28/00	(2006.01) i2009 0076
A01B 15/02	(2006.01) i2009 0071	C02F 9/08	(2006.01) i2009 0079	E21B 29/00	(2006.01) i2009 0105
A61K 9/10	(2006.01) i2009 0054	C05B 11/04	(2006.01) i2009 0060	E21B 29/10	(2006.01) i2009 0106
A61K 31/35	(2006.01) i2009 0058	C05B 19/02	(2006.01) i2009 0061	E21B 37/00	(2006.01) i2009 0103
A61K 33/26	(2006.01) i2009 0055	C05D 9/00	(2006.01) i2009 0068	E21B 37/06	(2006.01) i2009 0099
A61K 33/26	(2006.01) i2009 0056	C05D 9/02	(2006.01) i2009 0060	E21B 37/06	(2006.01) i2009 0101
A61K 33/26	(2006.01) i2009 0057	C05D 9/02	(2006.01) i2009 0061	E21B 43/00	(2006.01) i2009 0077
A61K 36/00	(2006.01) i2009 0059	C05D 9/02	(2006.01) i2009 0062	E21B 43/00	(2006.01) i2009 0076
A61K 36/00	(2006.01) i2009 0111	C05F 3/00	(2006.01) i2009 0069	E21B 43/00	(2006.01) i2009 0103
A61K 36/484	(2006.01) i2009 0054	C05F 11/02	(2006.01) i2009 0069	E21B 43/08	(2006.01) i2009 0065
A61K 39/39	(2006.01) i2009 0055	C07C 5/22	(2006.01) i2009 0083	E21B 43/22	(2006.01) i2009 0072
A61K 39/39	(2006.01) i2009 0056	C07C 5/27	(2006.01) i2009 0083	E21B 43/22	(2006.01) i2009 0073
A61K 39/39	(2006.01) i2009 0057	C07C 49/10	(2006.01) i2009 0088	E21B 43/22	(2006.01) i2009 0075
A61P 1/10	(2006.01) i2009 0054	C07C 321/20	(2006.01) i2009 0091	E21B 43/22	(2006.01) i2009 0098
A61P 9/14	(2006.01) i2009 0111	C07D 213/20	(2006.01) i2009 0092	E21B 43/22	(2006.01) i2009 0102
A63F 9/00	(2006.01) i2009 0078	C07D 311/00	(2006.01) i2009 0058	E21B 43/25	(2006.01) i2009 0104
B01D 25/02	(2006.01) i2009 0093	C08L 23/06	(2006.01) i2009 0110	E21B 43/26	(2006.01) i2009 0074

<i>B01J 20/00</i>	(2006.01)	i2009 0086	<i>C09K 8/60</i>	(2006.01)	i2009 0074	<i>E21B 43/27</i>	(2006.01)	i2009 0100
<i>B01J 20/26</i>	(2006.01)	i2009 0064	<i>C09K 11/08</i>	(2006.01)	i2009 0063	<i>F04B 13/00</i>	(2006.01)	i2009 0097
<i>B01J 20/30</i>	(2006.01)	i2009 0086	<i>C12N 15/00</i>	(2006.01)	i2009 0081	<i>F16H 21/16</i>	(2006.01)	i2009 0096
<i>B01J 23/44</i>	(2006.01)	i2009 0088	<i>C22C 9/00</i>	(2006.01)	i2009 0067	<i>F16N 27/00</i>	(2006.01)	i2009 0097
<i>B01J 23/72</i>	(2006.01)	i2009 0088	<i>C22C 14/00</i>	(2006.01)	i2009 0067	<i>F24J 2/00</i>	(2006.01)	i2009 0085
<i>B01J 27/10</i>	(2006.01)	i2009 0088	<i>C22C 19/03</i>	(2006.01)	i2009 0067	<i>F24J 2/04</i>	(2006.01)	i2009 0085
<i>B01J 27/10</i>	(2006.01)	i2009 0089	<i>C22C 21/06</i>	(2006.01)	i2009 0095	<i>F24J 2/30</i>	(2006.01)	i2009 0085
<i>B01J 27/13</i>	(2006.01)	i2009 0089	<i>C22C 37/06</i>	(2006.01)	i2009 0094	<i>G01V 7/02</i>	(2006.01)	i2009 0070
<i>B01J 27/122</i>	(2006.01)	i2009 0089	<i>C22C 37/10</i>	(2006.01)	i2009 0094	<i>G02B 6/00</i>	(2006.01)	i2009 0082
<i>B01J 29/22</i>	(2006.01)	i2009 0083	<i>C23F 11/08</i>	(2006.01)	i2009 0090	<i>G02F 1/11</i>	(2006.01)	i2009 0087
<i>B01J 31/06</i>	(2006.01)	i2009 0084	<i>C23F 11/14</i>	(2006.01)	i2009 0092	<i>G06K 9/00</i>	(2006.01)	i2009 0107
<i>B01J 31/06</i>	(2006.01)	i2009 0088	<i>C23F 11/16</i>	(2006.01)	i2009 0091	<i>G06K 9/48</i>	(2006.01)	i2009 0108
<i>B01J 31/10</i>	(2006.01)	i2009 0084	<i>C23F 13/00</i>	(2006.01)	i2009 0095	<i>H01L 31/0232</i>	(2006.01)	i2009 0063
<i>B01J 37/04</i>	(2006.01)	i2009 0083	<i>E02D 27/34</i>	(2006.01)	i2009 0080	<i>H03H 9/00</i>	(2006.01)	i2009 0087
<i>B01J 37/08</i>	(2006.01)	i2009 0083	<i>E04C 1/00</i>	(2006.01)	i2009 0080	<i>H04B 10/00</i>	(2006.01)	i2009 0082
<i>B21H 3/04</i>	(2006.01)	i2009 0066	<i>E21B 7/28</i>	(2006.01)	i2009 0106			
<i>C02F 1/28</i>	(2006.01)	i2009 0064	<i>E21B 15/00</i>	(2006.01)	i2009 0109			

**PATENT VERİLƏN İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN
SAY GÖSTƏRİCİSİ**

İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi	İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi	İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi	İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi
a2002 0223	i2009 0097	a2006 0120	i2009 0073	a2007 0064	i2009 0060	a2007 0250	i2009 0054
a2002 0226	i2009 0098	a2006 0121	i2009 0104	a2007 0065	i2009 0061	a2007 0251	i2009 0055
a2002 0227	i2009 0099	a2006 0122	i2009 0074	a2007 0073	i2009 0066	a2007 0252	i2009 0056
a2003 0140	i2009 0100	a2006 0123	i2009 0075	a2007 0077	i2009 0063	a2007 0253	i2009 0057
a2003 0161	i2009 0101	a2006 0134	i2009 0076	a2007 0081	i2009 0092	a2007 0263	i2009 0081
a2005 0022	i2009 0065	a2006 0148	i2009 0067	a2007 0108	i2009 0107	a2007 0264	i2009 0094
a2005 0026	i2009 0105	a2006 0154	i2009 0090	a2007 0112	i2009 0111	a2007 0266	i2009 0058
a2005 0027	i2009 0106	a2006 0210	i2009 0083	a2007 0122	i2009 0079	a2007 0269	i2009 0068
a2005 0210	i2009 0093	a2006 0214	i2009 0078	a2007 0134	i2009 0095	a2007 0270	i2009 0069
a2005 0247	i2009 0080	a2006 0228	i2009 0084	a2007 0166	i2009 0059	a2007 0282	i2009 0108
a2006 0061	i2009 0087	a2007 0002	i2009 0064	a2007 0178	i2009 0085	a2008 0039	i2009 0088
a2006 0062	i2009 0070	a2007 0027	i2009 0091	a2007 0185	i2009 0062	a2008 0079	i2009 0089
a2006 0075	i2009 0071	a2007 0033	i2009 0102	a2007 0187	i2009 0110	a2008 0088	i2009 0103
a2006 0116	i2009 0082	a2007 0044	i2009 0086	a2007 0196	i2009 0109		
a2006 0118	i2009 0096	a2007 0054	i2009 0072	a2007 0199	i2009 0077		

**FAYDALI MODELƏR PATENTLƏRİN
GÖSTƏRİCİLƏRİ**

SAY GÖSTƏRİCİSİ

Patentin nömrəsi	BPT
F2009 0004	<i>A61B 5/00</i> (2006.01) <i>A61B 5/107</i> (2006.01)
F2009 0005	<i>E04F 19/04</i> (2006.01)

SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİSİ

BPT	Patentin nömrəsi
<i>A61B 5/00</i> (2006.01)	F2009 0004
<i>A61B 5/107</i> (2006.01)	F2009 0004
<i>E04F 19/04</i> (2006.01)	F2009 0005

PATENT VERİLƏN İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN
SAY GÖSTƏRİCİSİ

İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi
U2006 0001	F2009 0005
U2006 0007	F2009 0004

SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ PATENTLƏRİN
GÖSTƏRİCİLƏRİ

SAY GÖSTƏRİCİSİ

Patentin nömrəsi	SNBT	Patentin nömrəsi	SNBT
S2009 0004	09-03	S2009 0010	25-03
S2009 0005	09-03	S2009 0011	01-01
S2009 0006	13-03	S2009 0012	09-05
S2009 0007	09-03	S2009 0013	23-04
S2009 0008	09-03	S2009 0014	23-04
S2009 0009	09-03		

SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİSİ

SNBT	Patentin nömrəsi	SNBT	Patentin nömrəsi
01-01	S2009 0011	09-05	S2009 0012
09-03	S2009 0004	13-03	S2009 0006
09-03	S2009 0005	23-04	S2009 0013
09-03	S2009 0007	23-04	S2009 0014
09-03	S2009 0008	25-03	S2009 0010
09-03	S2009 0009		

PATENT VERİLƏN İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN
SAY GÖSTƏRİCİSİ

İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi	İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi
S2005 0033	S2009 0011	S2007 0024	S2009 0008
S2007 0001	S2009 0004	S2007 0025	S2009 0007
S2007 0002	S2009 0005	S2007 0035	S2009 0010
S2007 0017	S2009 0012	S2007 0039	S2009 0013
S2007 0018	S2009 0006	S2007 0040	S2009 0014
S2007 0023	S2009 0009		

ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ЗАЯВКАХ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

РАЗДЕЛ А

УДОВЛЕТВОРЕНИЕ ЖИЗНЕННЫХ ПОТРЕБНОСТЕЙ ЧЕЛОВЕКА

А 01

(21) а2008 0007

(22) 30.01.2008

(51) А01В 79/02 (2006.01)

А01С 21/00 (2006.01)

(71) Азербайджанский Научно-Исследовательский Институт Овощеводства (AZ)

(72) Юсифов Маариф Алмедет оглы, Садыхова Лазар Гафар кызы, Султанлы Худаяр Гасанхан оглы, Губадова Маяр Баламирза кызы, Исмайылов Азер Намик оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ОБОГАЩЕНИЯ ПОЧВЫ МИНЕРАЛЬНЫМ АЗОТОМ.

(57) Изобретение относится к области сельского хозяйства, к земледелию, агрохимии, химическому анализу почв и может быть использовано для обогащения почвы минеральным азотом без применения искусственного способа введения азота в почву. Задачей изобретения является обогащение почвы минеральным азотом, а также снижение стоимости выращиваемых овощных сельскохозяйственных культур. Поставленная задача достигается тем, что в способе обогащения почвы минеральным азотом, включающем определение суммы минерального азота в почве перед посевом, согласно изобретению, в первом году посева осуществляют посадку бобовых культур в виде овощного гороха и/или фасоли, в течение их вегетации определяют слой максимально накопленного азота в почве, затем в следующем году на том же участке в слое почвы 0,1-0,2 м и в слое 0,2-0,4 м соответственно, производят посадку сельскохозяйственных культур в виде томата, перца, баклажан и огурцов.

(21) а2007 0230

(22) 17.10.2007

(51) А01С 1/00 (2006.01)

(71) Бабаев Шахлар Махмуд оглы (AZ)

(72) Бабаев Шахлар Махмуд оглы, Алиев Интигам Гусейн оглы, Ибрагимов Анар Акиф оглы, Бабаев Ялчын Шахбаз оглы (AZ)

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ПРОТРАВЛИВАНИЯ СЕМЯН ХЛОПЧАТНИКА.

(57) Изобретение относится к области сельского хозяйства, а именно к устройствам для протравливания семян хлопчатника. Сущность изобретения заключается в том, что в устройстве для протравливания семян хлопчатника, содержащем бункер для семян хлопчатника, кинематический связанный с бункером для химических препаратов, соединенным посредством резинового трубопровода со снабженным поролоном баком для химических препаратов, дозаторы и

барабан, отличающееся тем, что барабан расположен над баком для химических препаратов, в котором поролон установлен на эластичной металлической пластине, выполненной в виде полукруга с отверстиями, ширина которого равна ширине торцевой поверхности барабана.

(21) а2005 0274

(22) 08.12.2005

(51) А01С 15/00 (2006.01)

(71)(72) Бабаев Шахлар Махмуд оглы, Меликов Ахмед Гулу оглы, Ахмедова Матанат Исраил кызы, Алиев Интигам Гусейн оглы, Ахмедов Исраил Иса оглы (AZ)

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ РЕГУЛИРОВАНИЯ НОРМЫ ВЫСЕВА СЫПУЧИХ МАТЕРИАЛОВ.

(57) Сущность изобретения в том, что устройство для регулирования нормы высева сыпучих материалов, содержащее ёмкость для сыпучих материалов под отверстиями которой размещены регулируемые заслонки согласно изобретения, снабжено дополнительной емкостью и шнековым дозатором, связанным через гофрированный тукопровод с воронкой, установленной под заслонками, при этом ёмкости выполнены с возможностью перемещения по радиусу диска и фиксирования положения, а заслонки выполнены в виде двух одинаковых коаксиально установленных с возможностью поворота относительно друг друга дисков с выполненными на них криволинейными трапециевидными окнами.

А 61

(21) а2008 0016

(22) 15.02.2008

(51) А61В 5/02 (2006.01)

А61В 5/05 (2006.01)

(71) Институт Кибернетики Национальная Академия Наук Азербайджанской Республики (AZ)

(72) Алиев Тельман Аббас оглы, Ахундов Октай Вели оглы, Гулиев Гамбар Агаверди оглы, Пашаев Фархад Гейдар оглы, Меньева Римма Каюмовна, Меликов Расим Агарза оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ИНДИКАЦИИ ФУНКЦИОНАЛЬНОГО СОСТОЯНИЯ СОСУДОВ.

(57) Изобретение относится к медицинской кибернетике и касается экспрессметодов определения функционального состояния кровеносной системы человека. Сущность заявляемого изобретения состоит в том, что с симметричных участков конечностей пациента снимают реовазосигналы, которые с датчиков поступают в микропроцессор, при этом вырабатывается оценочный результат состояния гемодинамики пациента и выводится на сигнальное табло микропроцессора, представленного в виде светодиода. Если оценоч-

ный результат относит пациента к группе риска то светодиод активизируется. Данный способ может быть использован как при массовой диспансеризации и профилактических амбулаторных обследований широких масс населения, так и индивидуально в бытовых условиях.

РАЗДЕЛ В

РАЗЛИЧНЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ

В 01

(21) a2008 0106

(22) 27.05.2008

(51) B01D 15/04 (2006.01)

C10G 25/03 (2006.01)

(71) Оздоровительный центр «Гянджа-Нафталан» города Гянджа, ООО (AZ)

(72) Мурадов Али Насрулла оглы, Бабаев Шахлар Махмуд оглы, Кулиев Таир Аладдин оглы, Бабаев Шахин Шахмалы оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ НАФТЕНОВОГО МАСЛА ИЗ НАФТАЛАНСКОЙ НЕФТИ.

(57) Изобретение относится к нефтехимической промышленности, в частности к способу получения нафтенного масла из Нафталанской нефти. Сущность изобретения в способе получения нафтенного масла из Нафталанской нефти, включающем адсорбционную очистку нефти алюмосиликатным адсорбентом, обезвоженную Нафталанскую нефть смешивают в равных соотношениях с деароматизированным бензином до состояния эмульсии, эмульсию под давлением пропускают через узкую щель, полученный прямолинейно-плоский поток эмульсии, состоящий из мелких капель подают в резервуар, снабженный мешалкой, туда же подают прямолинейно-плоский поток активированного адсорбента, образованный пропуском адсорбента под давлением азота через узкую щель и отрицательное электрическое поле, после чего полученную смесь подвергают фильтрации для отделения адсорбента и ароматических углеводородов, очищенную эмульсию повторно разбавляют деароматизированным бензином и перемешивают с адсорбентом, с последующим отделением адсорбента и ароматических углеводородов и удалением растворителя при 70°C в токе азота.

В 32

(21) a2008 0104

(22) 22.05.2008

(51) B32B 7/02 (2006.01)

(71)(72) Мамедова Тофик Энвер оглы, Усубов Эльхан Забир оглы, Мамедов Эмин Тофик оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДВУХСЛОЙНОГО СТРОИТЕЛЬНОГО ИЗДЕЛИЯ И ИЗДЕЛИЕ, ИЗГОТОВЛЕННОЕ ЭТИМ СПОСОБОМ.

(57) Изобретение относится к строительству, в частности к производству облицовочных строительных материалов. Задачей изобретения является улучшение декоративно-художественных свойств изготавливаемых изделий при обеспечении высоких эксплуатационных показателей, повышение производительности процесса, использование вторичных материальных ресурсов и полное устранение потерь при производстве облицовочных и декоративно-облицовочных камней. Поставленная задача способом изготовления двухслойного строительного изделия, включающем последовательную укладку в форму основного и лицевого слоев, уплотнения вибропрессованием уложенных в форму материалов, твердения полученного изделия и обработку поверхности лицевого слоя для вскрытия его фактурной поверхности, где в качестве основного слоя используют заготовку из природного камня известняка, в качестве лицевого слоя бетонную смесь цемента, муки известняковой или кварцевой, заполнителя декоративного и воды. Изобретение касается также двухслойного строительного изделия, которое получено вышеуказанным способом. Изобретение развито в зависимых пунктах формулы изобретения.

В 60

(21) a2008 0091

(22) 06.05.2008

(51) B60P 1/00 (2006.01)

B65F 3/00 (2006.01)

(71)(72) Рустамов Закир Али Ага оглы (AZ)

(54) КУЗОВНОЙ МУСОРОВОЗ.

(57) Изобретение относится к области специализированных автотранспортных средств, в частности к кузовным автомобилям мусоровозам. В кузовном мусоровозе, содержащем приемный бункер и устройство для загрузки мусора в кузов мусоровоза из приемного бункера, включающее расположенный в бункере уплотняющий элемент, шарнирно закрепленный посредством горизонтальной оси на нижнем конце заднего борта и гидроцилиндры, согласно изобретения, уплотняющий элемент оснащен двумя треугольно-образными коромыслами, одной вершиной неподвижно установленными на концах горизонтальной оси, жестко связанной с уплотняющим элементом и шарнирно связанной с задним бортом и проходящей через вертикальные прорези боковых стен бункера, с возможностью их вертикального перемещения по внутренним направляющим и поворота уплотняющего элемента относительно заднего борта, причем, коромысла другой вершиной шарнирно соединены с одним концом гидроцилиндров, другой конец которых шарнирно же соединен с верхней частью бункера для вертикального перемещения и поворота коромысел,

третья вершина оснащена роликами. С целью обеспечения механизированной выгрузки мусора устройство механизированного подъема, опускания и закрепления приемного бункера мусоровоза включает в себя гидроцилиндры, кронштейны как на бункере, так и на кузове, треугольно-образные петли, замки и пальцы.

РАЗДЕЛ C

ХИМИЯ И МЕТАЛЛУРГИЯ

C 05

- (21) a2007 0140
- (22) 14.06.2007
- (51) C05B 1/04 (2006.01)
- (71) Национальная Академия Наук Азербайджанской Республики Институт Химических Проблем (AZ)
- (72) Алиев Агададаш Махмуд оглы, Гамбаров Мирсалам Бююкага оглы, Алосманов Мирали Сейфаддин оглы, Атаев Мятляб Шишбала оглы, Рзаева Аида Гулу кызы, Ибрагимова Синдуз Мамед кызы, Шафиева Нателла Байрам кызы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ОБОГАЩЕННОГО СУПЕРФОСФАТА.

(57) Изобретение относится к способу получения обогащенного суперфосфата. Способ включает разложение 70-75 мас. % фосфатного сырья смесью концентрированной серной и фосфорной кислот, взятых в соотношении 1:3 соответственно, а 25-30 мас.% абгазной соляной кислотой, последующее смешивание пульпы, камерное вызревание, грануляцию и сушку продукта.

- (21) a2008 0184
- (22) 03.10.2008
- (51) C05D 5/02 (2006.01)
C05D 5/06 (2006.01)
- (71)(72) Чопуров Сабир Салман оглы (AZ)
- (54) КРАСКА ДЛЯ ЖИВОПИСИ.

(57) Изобретение относится к краскам, предназначенным для живописи, декоративно-прикладных и иконописных работ, росписи по холсту, дереву, металлу, бумаге, стеклу, глине, ткани. Предлагается краска для живописи, содержащая обезвоженную и обессоленную сырую нефть, водо-, маслорастворимые пигменты и лак, при следующем соотношении компонентов, мас. %:

Лак	15-18
Пигмент	0,1-0,5
Сырая нефть	остальное

- (21) a2008 0073
- (22) 22.04.2008
- (51) C05F 3/00 (2006.01)
- (71) Научно-Инженерный Экологический Центр (AZ)
- (72) Гумбатов Магомед Орудж оглы, Мустафаев Ильгам Алиш оглы, Мехралиев Али Чингиз оглы (AZ)
- (54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ОРГАНОМИНЕРАЛЬНОГО УДОБРЕНИЯ.

(57) Изобретение относится к сельскому хозяйству и может быть использовано при получении органоминерального удобрения из птичьего помета. Задачей изобретения является уменьшение вымываемости микроэлементов из удобрения при сохранении его агрохимической активности. Поставленная задача достигается тем, что в способе получения органоминерального удобрения путем высушивания птичьего помета до влажности 55-65%, перед высушиванием в птичий помет вводят базальт в количестве 4-8 мас. % от массы помета, при этом используют природный минерал базальт с размером частиц 1-1,75 мм, при соотношении SiO₂:CaCO₃ равном 4,18-4,72.

- (21) a2008 0074
- (22) 22.04.2008
- (51) C05F 3/00 (2006.01)
- (71) Научно-Инженерный Экологический Центр (AZ)
- (72) Мустафаев Ильгам Алиш оглы, Мехралиев Али Чингиз оглы, Гумбатов Магомед Орудж оглы (AZ)
- (54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ УДОБРЕНИЯ ИЗ ПТИЧЬЕГО ПОМЕТА.

(57) Изобретение относится к сельскому хозяйству и может быть использовано при переработке птичьего помета. Задачей изобретения является повышение агрохимической эффективности удобрений. Поставленная задача достигается тем, что в способе получения удобрения из птичьего помета путем смешения его с жидкой пеной, содержащей загуститель и поверхностно-активное вещество, смешивание птичьего помета с триполифосфатом натрия и карбоксилметилцеллюлозой осуществляют при их массовом соотношении равном 100:(3-5):(0,1-0,2), причем используют триполифосфат натрия в котором соотношение Na₂O:P₂O₅ равно 1,67-1,69.

C 07

- (21) a2008 0048
- (22) 18.03.2008
- (51) C07C 33/04 (2006.01)
C07C 29/42 (2006.01)

- (71) Национальная Академия Наук Азербайджанской Республики Институт Полимерных Материалов (AZ)
Сумгаитский завод «Органический синтез» (AZ)
- (72) Велиев Мамед Гусейнали оглы, Микаилов Гурбан Аллахверди оглы, Алыев Надир Али оглы, Шатинова Махруза Исмаил кызы, Аскеров Октай Валех оглы (AZ)
- (54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ИЗОЛИРОВАННЫХ ДИАЦЕТИЛЕНОВЫХ СПИРТОВ.

(57) Изобретение относится к способам получения диацетиленовых спиртов, которые могут быть использованы как синтоны в органическом синтезе. Способ получения изолированных диацетиленовых спиртов осуществляют межфазным катализом пропаргилхлорида, полученного дегидрохлорированием смеси 1,2,3-трихлорпропана и 2,3-дихлорпропена, являющейся побочным продуктом производства глицерина и эпихлоргидрина, с алкилзамещенным ацетиленовым спиртом в присутствии каталитического комплекса, содержащего хлорид меди(I), триэтилбензиламмоний хлорид и карбонат калия, в среде диметилформамида при температуре 50-55⁰С.

- (21) a2007 0155
(22) 28.06.2007
(51) C07C 43/14 (2006.01)
C07C 41/24 (2006.01)

- (71) Национальная Академия Наук Азербайджанской Республики Институт Полимерных Материалов (AZ)
Сумгаитский завод «Органический синтез» (AZ)
- (72) Велиев Мамед Гусейнали оглы, Микаилов Гурбан Аллахверди оглы, Алыев Надир Али оглы, Шатинова Махруза Исмаил кызы, Аскеров Октай Валех оглы (AZ)
- (54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ВИНИЛПРОПАРГИЛОВЫХ ЭФИРОВ.

(57) Изобретение относится к способам получения простых пропаргилловых эфиров, которые могут быть использованы как промежуточные соединения в органическом синтезе. Получение винилпропаргилловых эфиров осуществляют взаимодействием моно- и диэтиленхлоргидрина с 2,3-дихлорпропеном в избытке 50%-ного водного раствора гидроксида натрия и в присутствии межфазного катализатора – триэтилбензиламмоний хлорида.

- (21) a2008 0056
(22) 04.04.2008
(51) C07C 333/00 (2006.01)
C10M 135/18 (2006.01)

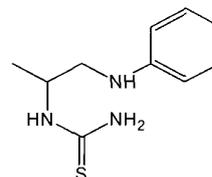
- (71) Азербайджанский Государственный Педагогический Университет (AZ)
- (72) Мирзоева Мехсети Абил кызы, Аллахвердиев Мирза Алекбер оглы, Гасанов Вагиф Самед оглы (AZ)
- (54) 1-ГЕПТИЛТИО-2-ФЕНИЛТИОКАРБАМИНО-3-(2'-ХЛОРФЕНОКСИ)ПРОПАН В КАЧЕСТВЕ АНТИМИКРОБНОЙ ПРИСАДКИ К СМАЗОЧНЫМ МАСЛАМ.

(57) Изобретение относится к области органической химии, в частности, к производным тиокарбаминных кислот, улучшающих антимикробные свойства смазочных масел. 1-Гептилтио-2-фенилтиокарбамино-3-(2'-хлорфенокси)пропан предлагается в качестве антимикробной присадки к смазочным маслам.

- (21) a2007 0281
(22) 13.12.2007
(51) C07C 335/12 (2006.01)
C10M 101/02 (2006.01)

- (71) Институт Химии Присадок имени академика А.М.Кулиева Национальная Академия Азербайджанской Республики (AZ)
- (72) Суджаев Афсун Раззаг оглы, Аллахвердиев Мирза Алекпер оглы, Сафаров Юнис Джалил оглы (AZ)
- (54) 1-(2-АНИЛИНО-1-МЕТИЛЭТИЛ)ТИОКАРБАМИД В КАЧЕСТВЕ АНТИМИКРОБНОЙ ПРИСАДКИ К СМАЗОЧНЫМ МАСЛАМ.

(57) Изобретение относится к области органической химии, в частности к классу тиосоединений, используемых в качестве антимикробных присадок к смазочным маслам. Задачей изобретения является улучшение антимикробных свойств смазочных масел. Поставленная задача достигается синтезом и использованием нового органического соединения 1-(2-анилино-1-метилэтил)тиокарбамида формулы:



в качестве антимикробной присадки к смазочным маслам.

- (21) a2008 0199
(22) 19.11.2008
(51) C07D 305/12 (2006.01)
C07D 309/30 (2006.01)
- (71) Институт Ботаники, Национальная Академия Азербайджанской Республики (AZ)
- (72) Джахангирова Ильхама Рафик кызы, Серкерев Сираджедин Вели оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ СЕСКВИТЕРПЕНОВОГО ЛАКТОНА – ЭВДЕСМ-4(15),11(13)-ДИЕН-8,12-ОЛИДА.

(57) Изобретение относится к фармацевтической промышленности и касается получения сесквитерпенового лактона - эвдесм-4(15),11(13)-диен-8,12-олида из растительного сырья, обладающего бактерицидной, фунгицидной и противифитопатогенной активностью. Сущность изобретения в том, что в способе получения сесквитерпенового лактона - эвдесм-4(15),11(13)-диен-8,12-олида путем экстракции измельченных сухих корней Телекии прекрасной (*Telekia speciosa* (Schreb.) Baumg.) органическим растворителем, отгонки растворителя с последующим получением целевого продукта, корни Телекии прекрасной трижды экстрагируют 70%-ным этанолом при соотношении сырье : экстрагент 1:10 при температуре 18-20°C в течение 48 ч, полученные экстракты отфильтровывают, отгоняют до 3/4 объема, охлаждают до температуры -3°C, образовавшийся кристаллический осадок отфильтровывают, остаток на фильтре растворяют в этаноле, охлаждают до температуры -3°C, после чего выпавшие кристаллы целевого продукта отфильтровывают и высушивают.

C 10

(21) a2007 0197

(22) 27.08.2007

(51) C10M 101/02 (2006.01)

C10M 169/06 (2006.01)

(71) Институт Химии Присадок имени академика А.М.Кулиева Национальная Академия Азербайджанской Республики (AZ)

(72) Мамедов Сабир Ахмед оглы, Фатализаде Фирангиз Агасеф кызы, Ладохина Нина Петровна, Аббасова Шафаг Бахрам кызы, Исмаилова Нелуфар Джамал кызы, Сеидов Мирисмаил Мирягуб оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ПЛАСТИЧНОЙ СМАЗКИ.

(57) Изобретение относится к области создания пластичных смазок, конкретно, к способу получения пластичной смазки, которая может быть использована в узлах трения колесных и гусеничных транспортных средств и промышленного оборудования. Задачей изобретения является повышение стабильности и улучшение противоизносных и противозадирных свойств смазки. Поставленная задача достигается тем, что в способе получения пластичной смазки путем нейтрализации гидроксидом щелочных металлов основы, содержащей минеральное масло и жирные кислоты, согласно изобретению в качестве основы берут смесь минерального масла, касторового масла, соапстока, стеариновой кислоты, уксусной кислоты и осерненного хлопкового масла при их массовом соотношении 1:0,07:26:0,17:0,03:0,1 соответственно, проводят нейтрализацию гидроксидом кальция смеси ми-

нерального и касторового масла, после чего добавляют соапсток, стеариновую и уксусную кислоты с последующей нейтрализацией полученной смеси гидроксидом лития и вводят осерненное хлопковое масло.

РАЗДЕЛ E

СТРОИТЕЛЬСТВО, ГОРНОЕ ДЕЛО

E 21

(21) a2007 0094

(22) 20.04.2007

(51) E21B 21/14 (2006.01)

B08B 3/08 (2006.01)

C23G 5/02 (2006.01)

(71)(72) Ширинзаде Алчын Али Сафтар оглы, Алиев Елчу Мисир оглы, Рзаева Фикрия Мирага кызы, Сулейманова Фатима Баба кызы, Бунятова Эльмира Гаджи кызы, Мамедкеримова Севиль Бергах кызы (AZ)

(54) СОСТАВ ДЛЯ ОЧИСТКИ НЕФТЕПРОВОДА ОТ ОТЛОЖЕНИЙ.

(57) Изобретение относится к нефтедобывающей промышленности и может быть использовано для удаления солевых и углеводородных отложений в трубопроводах промыслового сбора, подготовки и транспортировки нефти. Биологически активный состав для очистки нефтепровода от отложений содержит (% мас.) избыточный активный ил 31-32, мелассу 5-6 и воду – остальное.

РАЗДЕЛ F

МЕХАНИКА, ОСВЕЩЕНИЕ, ОТОПЛЕНИЕ, ДВИГАТЕЛИ И НАСОСЫ, ОРУЖИЕ И БОЕПРИПАСЫ, ВЗРЫВНЫЕ РАБОТЫ

F 16

(21) a2009 0002

(22) 06.01.2009

(51) F16L 21/00 (2006.01)

(71)(72) Абдуллаев Гурбан Садых оглы, Гаджиев Аскер Агагусейн оглы (AZ)

(54) РЕЗЬБОВОЕ ЗАМКОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ.

(57) Изобретение относится к области нефтедобывающей промышленности, а именно к соединениям для сборки технологических труб в колонны. Сущность изобретения заключается в том, что в резьбовом замковом соединении для сборки технологических труб в колонны, содержащем ниппель и муфту, сопряженные между собой замковой, а с трубами трубной резьбой, часть контактной поверхности ниппеля и муфты выполнена в виде сплошного участка, расположенного

посередине между резьбовыми участками и имеющего длину на 0,5-1 мм больше длины каждого из них.

F 17

(21) a2008 0041

(22) 13.03.2008

(51) F17D 5/02 (2006.01)

(71) «Геотехнологические проблемы нефти, газа, и химия», Научно-Исследовательский Институт (AZ)

(72) Рамазанова Эльмира Мамед Эмин кызы, Рзаев Тельман Багадур оглы (AZ)

(54) МИКРОПРОЦЕССОРНАЯ СИСТЕМА ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ МЕСТА УТЕЧКИ НЕФТИ, НЕФТЕПРОДУКТОВ И ГАЗА В МАГИСТРАЛЬНЫХ НАЗЕМНЫХ И ПОДВОДНЫХ ТРУБОПРОВОДАХ.

(57) Изобретение относится к области контроля наземных и подводных трубопроводов нефти, нефтепродуктов и газа при транспортировке их на большие расстояния. Сущность изобретения в том, что в микропроцессорную систему для определения места утечки в трубопроводе, содержащую два двухэлементных датчика давления, программируемый контроллер, радиопередатчик, радиоприемник, интерфейс, дисплей, принтер и звуковую сигнализацию для повышения точности определения места утечки в трубопроводе введены датчик скорости потока энергоносителя, два модуля расширения, второй программируемый контроллер, центральный микропроцессор и клавиатура. Предлагаемая система позволяет, учитывая распространение акустической волны от разрыва трубопровода к начальной насосной станции против потока энергоносителя, ко второй станции - по потоку энергоносителя, а также время начала падения давления на обеих насосных станциях, с более высокой точностью быстро определить место утечки в трубопроводе, чтобы оперативно принять меры для ликвидации аварии.

F 24

(21) a2007 0179

(22) 16.07.2007

(51) F24J 2/00 (2006.01)

F24J 2/04 (2006.01)

F24J 2/30 (2006.01)

(71) Институт Радиационных Проблем Национальная Академия Азербайджанской Республики (AZ)

(72) Саламов Октай Мустафа оглы, Гарибов Адиль Абдулхалыг оглы, Мамедов Фуад Фаик оглы, Самедова Ульвия Фикрет кызы (AZ)

(54) СОЛНЕЧНАЯ УСТАНОВКА ДЛЯ ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ.

(57) Сущность изобретения заключается в том, что солнечная установка для горячего водоснабжения, со-

держащая плоский солнечный коллектор, бак для горячего водоснабжения, расширительный бак, теплообменник, циркуляционный насос, управляемые вентили и смеситель согласно изобретения, снабжена блоком автоматического управления, одноплечим и двухплечим рычажными механизмами, двумя электроклапанами соединенными с плоским солнечным коллектором и расширительным баком, двумя реверсивными микродвигателями с отдельными цепями питания, при этом бак для горячего водоснабжения разделен на две части посредством перфорированной перегородки, над которой горизонтально установлен теплообменник, выполненный в виде трехслойных спиралей Архимеда.

BÖLMƏ G

ФИЗИКА

G 01

(21) a2007 0280

(22) 10.12.2007

(51) G01F 23/26 (2006.01)

(71)(72) Мамедов Фирудин Ибрагим оглы, Ахмедова Тамелла Ахмед кызы (AZ)

(54) ИНДУКТИВНЫЙ ДИСКРЕТНЫЙ УРОВНЕМЕР.

(57) Изобретение относится к приборостроению и может быть использовано для определения уровня жидкости в технологических емкостях периодических объектов. Задачей изобретения является повышение точности измерения индуктивного дискретного уровня и упрощение схемы канала измерения. Для решения поставленной задачи в индуктивном дискретном уровнемере, содержащем поплавков с электромагнитным экраном, катушку индуктивности, намотанную на трос, проходящий через поплавков и разделенную на равные секции, груз, закрепленный на конце троса и преобразователь, согласно изобретению, катушка индуктивности намотана равномерно по длине троса и секции через сопротивления соединены в общую точку, а преобразователь подсоединен параллельно сопротивлению последней секции, при этом длина электромагнитного экрана равна длине одной секции катушки.

(21) a2008 0069

(22) 14.04.2008

(51) G01H 5/00 (2006.01)

(71) Азербайджанский Технический Университет (AZ)

(72) Гасанов Вагиф Гаджан оглы, Назиев Яшар Мовлуд оглы, Шахвердиев Астан Нушраван оглы, Гатамов Севиндик Гаджиага оглы (AZ)

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ СКОРОСТИ РАСПРОСТРАНЕНИЯ ЗВУКА В ЖИДКОСТЯХ.

(57) Сущность изобретения состоит в том, что в устройстве для измерения скорости распространения звука в жидкостях, содержащем корпус, крышку, пластинчатый пьезоэлемент, электровыводы и прижимные элементы, согласно изобретения, корпус выполнен из двух идентичных соединенных прижимными элементами частей, внутри каждой из которых размещена цилиндрическая отражательная головка, соединенная посредством крепежных элементов с емкостью для измерительной жидкости, при этом на корпусе и емкостях для измерительной жидкости выполнены овалы отверстия, а на стыке емкостей размещен с возможностью распространения звуковых сигналов прямоугольный пластинчатый пьезоэлемент.

- (21) a2007 0237
- (22) 25.10.2007
- (51) G01N 9/00 (2006.01)
G01N 9/26 (2006.01)
- (71) Азербайджанская Государственная Нефтяная Академия (AZ)
- (72) Фарзани Надир Гасан Ага оглы, Илясов Леонид Владимирович, Фарзани Эльдар Надир оглы (AZ)
- (54) СПОСОБ ИЗМЕРЕНИЯ ПЛОТНОСТИ ГАЗОВ.

(57) Изобретение относится к области измерения плотности газов и может найти применение при создании плотномеров газа, которые, в свою очередь, могут найти применение в любых отраслях промышленности, где необходимо измерение плотности газа, и особенно в расходомерии при измерении расхода газа. Задачей изобретения является создание способа измерения плотности газа с расширенными функциональными возможностями. Поставленная задача достигается тем, что в способе измерения плотности газов, включающем подачу газа в дозатор при давлении газа меньшем давления газа-носителя с последующей подачей массы объема газа из дозатора в нейтральную колонку, с постоянно прокачиваемым через нее известным по своему составу газом-носителем и измерение амплитуды и площади сигнала, по величинам которых судят о плотности газа, согласно изобретению дозатор заполняют измеряемым газом при температуре и давлении объекта измерения, а затем при прекращенной подаче газа-носителя газ выпускают для расширения до атмосферного давления в нейтральную колонку, после чего газ-носитель снова подают в нейтральную колонку, полностью выдавливая из нее измеряемый газ.

**РАЗДЕЛ Н
ЭЛЕКТРИЧЕСТВО**

H 01

- (21) a2007 0204
- (22) 21.09.2007
- (51) H01G 7/02 (2006.01)
- (71) Азербайджанский Технический Университет (AZ)
- (72) Годжаев Эльдар Мехралы оглы, Сафарова Севиндж Иттифаг кызы, Нуриев Мусса Абдул-али оглы, Рагимов Расул Сафтар оглы (AZ)
- (54) КОМПОЗИЦИОННЫЙ МАТЕРИАЛ ДЛЯ ЭЛЕКТРЕТА.

(57) Изобретение относится к области электротехники, электроники и электроакустики и может быть использовано для получения электретов с полупроводниковой добавкой. Задачей изобретения является повышение величины и стабильности поверхностной плотности заряда электретов, полученных на основе композиционных полимерных материалов. Поставленная задача решается тем, композиционный материал для электрета на основе полимерного материала, содержащий добавку, согласно изобретению в качестве полимерного материала содержит полипропилен, а в качестве добавки полупроводниковый материал $TlInSe_2$ и/или $TlIn_{0.98}Ce_{0.02}Se_2$ при следующем соотношении компонентов, об. %:

Полипропилен	95-97
$TlInSe_2$ и/или $TlIn_{0.98}Ce_{0.02}Se_2$	3-5

ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ЗАЯВКАХ НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ

(21) U2007 0008

(22) 08.05.2007

(31) 2006143739

(32) 11.12.2006

(33) RU

(51) G04B 37/18 (2006.01)

(71) Общество с ограниченной ответственностью «НИКА» (RU)

(72) Саникидзе Тенгиз Амиранович (RU)

(74) Мамедова Х.Н. (AZ)

(54) ЧАСЫ (ВАРИАНТЫ).

(57) Полезная модель относится к приборам для определения времени, в частности механическим элементам карманных или наручных часов и их корпуса. Технический результат, который может быть получен при осуществлении заявляемой полезной модели, заключается в улучшении технологичности сборки часов, в повышении их ремонтпригодности и в сокращении расхода драгоценного металла за счет оптимизации формы декоративного корпуса. Сущность полезной модели: часы, содержащие декоративный корпус с внутренней фасонной поверхностью, расположенную в декоративном корпусе герметичную капсулу, образованную корпусным кольцом с закрепленным на нем стеклом и крышкой, сопряженной с корпусным кольцом капсулы, закрепленный в Герметичной капсуле часовой механизм, и средство крепления декоративного корпуса, при этом корпусное кольцо капсулы выполнено с наружными заплечиками, средство крепления выполнено и виде крышки декоративного корпуса с упругим элементом, установленным с возможностью взаимодействия с внутренней фасонной поверхностью декоративного корпуса, а наружная поверхность крышки капсулы размещена на внутренней поверхности крышки декоративного корпуса. Часы могут быть выполнены так, что упругий элемент, установлен с возможностью взаимодействия с внутренней фасонной поверхностью декоративного корпуса и наружными заплечиками корпусного кольца капсулы или крышка капсулы установлена в крышке декоративного корпуса посредством упри от вкладыша, или наружные заплечики корпусного кольца капсулы выполнены с возможностью взаимодействия с внутренней поверхностью декоративной корпуса посредством опорного элемента.

(21) U2009 0011

(22) 25.12.2008

(51) G09B 23/06 (2006.01)

G09B 23/12 (2006.01)

(71) Институт Физики Национальная Академия Наук Азербайджанской Республики (AZ)

(72) Алиев Максуд Исфандиярович, Ализаде Шукюр Гамид оглы, Алиев Исфандияр Максуд оглы (AZ)

(54) ПРИБОР ДЛЯ ДЕМОСТРАЦИИ ДАВЛЕНИЯ В ЖИДКОСТИ.

(57) Полезная модель относится к демонстрационным приборам по физике, в частности, для демонстрации давления в жидкостях. Задачей полезной модели является расширение демонстрационных возможностей прибора, долговечности прибора, повышение точности значения давления. Задача решается тем, что в приборе для демонстрации давления в жидкости, содержащем датчик давления, соединенный резиновым шлангом с манометром и прут с крючком для поворачивания датчика, согласно полезной модели, датчик давления выполнен в виде «Г» – образной стеклянной трубки с ушком и резьбовым концом.

ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ЗАЯВКАХ НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ

(21) S2008 0040

(22) 13.10.2008

(51) 06-11; 06-12

(71)(72) Гашимова Заида Вагиф кызы (AZ)

(54) КОВЕР (14 ВАРИАНТОВ).

(57) Ковер, характеризуется:

- выполнением прямоугольной формы;
- композиционно полным обрамлением ленточным орнаментом;

По 1-му варианту, представляющему собой правую или левую части триптиха «Фауна»:



- композиционным решением, выраженным в виде пахлавы;

- выполнением ленточного орнамента каймой «ана» в середине и «бала» по краям;

- серединным полем, полученным двадцатью пятью полосами различных узоров и размеров, устремленными снизу от центра по диагонали в левую и правую сторону и замыкающимися вверх;

- использованием изображений воробья, петушка, пегаса, утки, цветков, листьев, элементов приплюснутой и вытянутой бутылки в качестве узоров полос;

- цветовым решением ковра.

По 2-му варианту, представляющему собой серединную часть триптиха «Фауна»:



- выполнением композиции структурой, схожей с переплетением «хесир»;

- выполнением ленточного обрамления идентично 1-му варианту;

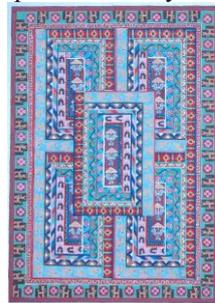
- асимметричной симметрией расположения полос;

- повторением слева к центру шести полос вертикального направления и снизу к центру одиннадцати полос горизонтального направления;

- повторением полос слева направо и снова слева направо, снизу вверх и снова снизу вверх;

- дополнением узоров полос 1-го варианта изображениями вороны и кошки.

По 3-му варианту, представляющему собой правую или левую части триптиха «Фауна»:



- выполнением ленточного обрамления идентично 1-му варианту;

- выполнением композиции ковра повторением четырех составленных чередованием орнаментальных полос прямоугольников на заднем плане и одного в центре на переднем плане в зеркальном отображении;

- дополнением узоров полос 1-го и 2-го вариантов двумя разновидностями «килимгюлю» и птицами.

По 4-му варианту, представляющему собой широкую центральную часть триптиха «Нялбяки- гюль»:



- выполнением ленточного орнамента каймой «ана» в середине и «бала» по краям;

- построением композиции ковра на зеркальной симметрии;

- образованием схематической структуры серединного поля ковра пересекающимися кругами;

- выполнением внутреннего фона кругов светлого цвета;

- использованием в качестве узоров кругов изображений цветков и листьев.

По 5-му варианту, представляющему собой узкую и длинную боковую часть триптиха «Нялбяки- гюль»:



- выполнением ленточного орнамента каймой «ана» в

- середине и «бала» по краям;
- построением композиции ковра на зеркальной симметрии;
- образованием схематической структуры серединного поля ковра пересекающимися кругами;
- выполнением внутреннего фона кругов темного цвета;
- использованием в качестве узоров кругов изображений цветков и листьев;

По 6-му варианту:



- замкнутой композицией ковра;
- симметричным построением орнаментов;
- орнаментальным оформлением четырех различных кайм: «ана», два «бала» и «медахил»;
- выполнением серединного поля симметричным размещением ступенчатых звезд.

По 7-му варианту:



- выполнением ленточного орнамента каймой «ана», четырьмя видами «медахиль» и двумя «бала»;
- использованием в каймах в качестве узоров изображений цветков, листьев, различных птиц, ворот, «зяр»;
- изображением на серединном поле ковра орнамента «Бейюк гёль» с «лячяк» и их художественным оформлением;
- украшением крупного «гёля» «гёлями» мелкой и приплюснутой формы, различными цветками и птицами (лебедь, чайка, воробей);
- условным делением орнамента «гёль» на три части;

По 8-му варианту:



- своеобразным чередованием цветов и листьев в каймах «бала»;
- изображением орнамента в виде ступенчатого цветка на кайме «ана»;
- изображением в серединном поле ковра соединения шести удлиненных крючкообразной формы, напоминающий человеческий образ орнаментов наряду с девятью гелями соединенных посредством «кетебе»;
- использованием в серединном поле ступенчатого цветка, используемого в кайме «ана»;

По 9-му варианту:



- получением каймы ковра своеобразным переплетением цветков с листьями;
- наличием в центре ковра «сахсы»-кувшина с цветами и птицами;
- получением изображения стола, в результате деления фона ковра на две части маленькой полосой;
- своеобразными украшениями кувшина.

По 10-му варианту:



- своеобразной композицией каймы с орнаментом «сичандиши»;
- изображением белых птиц, стоящих лицом к лицу и орнаментов животных, стоящих спиной к спине;
- выполнением в центре ковра ромба «Оазис» и украшающих его изображений движущегося и сидящего верблюда, куста и насекомого.

По 11-му варианту:



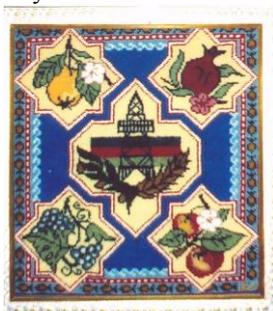
- наличием восьми восьмиугольных звездочек с разнообразными изображениями и значениями каждой звездочки;
- расположением в кайме «ана» геометрического орнамента, в виде стилизованных следов шин машины;
- расположением в центре в качестве узоров разных эмблем.

По 12-му варианту:



- основным элементом ковра «Нарлар» - гранаты, выполненному по центру в виде четырех крупных гранатов с изображенными на них хлопком, нефтяной скважиной, колосом, хлебом, гранатовым цветком и бутылкой «наршараба»;
- выполнением орнамента каймы своеобразным переплетением бутонов цветка граната, веток и листьев спелого граната, которые формируют каймы.

По 13-му варианту:



- наличием на ковре переднего и заднего плана;
- изображением на переднем плане элементов, указывающих на богатства и природные ресурсы Азербайджана;
- наличием на заднем плане орнамента каймы в виде стилизованной волны и косяка рыб.

По 14-му варианту:



- наличием снизу и сверху каймы с изображением каравана верблюдов;
- наличием на заднем плане изображения Девичьей башни с символом огня;
- наличием на переднем плане изображения крепостной стены, украшенной шестью горизонтальными полосами, с изображением танцующих людей в образе яллы, косяка рыб и образа морской волны, ветвей винограда, гранатового дерева и хлопкового куста, нефтяной вышки, станка-качалки и сотканного ковра, музыкальных инструментов таких как: тар, саз, каманча, гавал, зурна, гоша нагара, символов праздника весны - «Новруз», где в центре полосы изображено праздничное застолье с его атрибутами (семена, гогол, пахлава, шекербура, крашенные яйца, свечи), а по сторонам полосы размещены символично-стилизованные эмблемы четырех стихий (земля, огонь, вода, воздух), зубчатой части стены, где изображены предметы быта из меди (самовар, сатыл, джам, афтафа, кувшин, сито, сехенг).

(21) S2008 0047

(22) 21.11.2008

(51) 09-01; 09-03

(71)(72) Ахундов Шахин Исфендияр оглы (AZ)

(74) Оруджев Р.К. (AZ)

(54) ЕМКОСТЬ ДЛЯ НАПИТКОВ.

(57) Емкость для напитков, характеризующаяся:

- составом композиционных элементов: четырех-секционный контейнер, образованный двумя перпендикулярно расположенными пластинами и цилиндрическими стойками, разделяющими окружность корпуса на сегменты;



Рис. 1

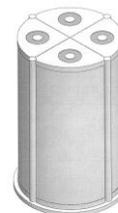


Рис. 3

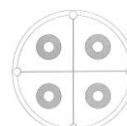


Рис. 2

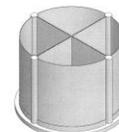


Рис. 4

- выполнением корпуса емкости цилиндрической формы;
- наличием на верхних поверхностях сегментов круглых крышек;
- выполнением основания в форме круглой пластины, выступающей за края емкости.

(21) S2008 0048

(22) 21.11.2008

(51) 09-01

(71)(72) Ахнудов Шахин Исфендияр оглы (AZ)

(74) Оруджев Р.К. (AZ)

(54) ПЛАСТИКОВАЯ БУТЫЛКА ДЛЯ НАПИТКОВ (ДВА ВАРИАНТА).

(57) Пластиковая бутылка для напитков (вариант 1), характеризующаяся:

- составом композиционных элементов: горловины, плечики и корпус;
- формообразованием соединением корпусов двух одинаковых бутылок;



Рис. 1

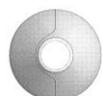


Рис. 2

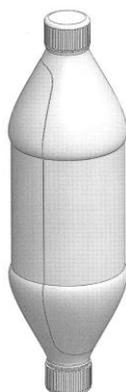


Рис. 3

- выполнением горловин цилиндрической формы с резьбой;
- наличием на горловинах винтовых крышек;
- выполнением плечиков округлой формы;
- делением корпуса на две части вертикальным интегральнообразным пластиковым барьером;
- наличием в средней части корпуса широкого кольцевого углубления под этикетку.

Пластиковая бутылка для напитков (вариант 2), характеризующаяся:

- составом композиционных элементов: горловины, плечики и корпус;
- формообразованием корпуса соединением оснований двух одинаковых бутылок;



Рис. 4



Рис. 6



Рис. 5

- выполнением горловин цилиндрической формы с резьбой;
- наличием на горловинах винтовых крышек;
- выполнением плечиков округлой формы;
- делением корпуса на две части горизонтальным пластиковым барьером;
- наличием в средней части корпуса широкого кольцевого углубления под этикетку.

(21) S2008 0049

(22) 21.11.2008

(51) 09-02

(71)(72) Ахнудов Шахин Исфендияр оглы (AZ)

(74) Оруджев Р.К. (AZ)

(54) БАНКА ДЛЯ КОКТЕЙЛЯ.

(57) Банка для коктейля, характеризующаяся:

- составом композиционных элементов: корпус с верхней поверхностью и доньшком, кольцеобразная крышка и полая трубочка с колечком на конце;



Рис. 1



Рис. 3

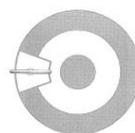


Рис. 2



Рис. 4

- выполнением корпуса удлиненной цилиндрической формы;
- наличием в корпусе камер для составляющих коктейль напитков;
- изготовлением камер с эластичными перегородками;
- выполнением полой трубочки проходящей сквозь камеры к доньшку.

(21) S2008 0027

(22) 19.08.2008

(51) 13-03

(71) ЭЛБИ ЭЛЕКТРИК УЛУСЛАРАСЫ ТИД-ЖАРЕТ ВЕ САНАЙЕ АНОНИМ ШИРКЕТИ (TR)

(72) Абдулхалик Бугдай (TR)

(74) Якубова Т.А. (AZ)

(54) ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ «ЗИРВЕ».

(57) Выключатель электрический характеризуется следующими существенными признаками:

- наличием рамки в целом прямоугольной формы;



- наличием клавиши в рамке;
- выполнением рамки состоящей из центральной и боковых частей;
- выполнением лицевой поверхности центральной части рамки в целом прямоугольной выпуклой формы;
- выполнением боковых частей удлиненной выпуклой формы;
- выполнением клавиши в центральной части рамки с лицевой поверхностью выпуклой прямоугольной формы со скругленными углами.

(21) S2008 0028

(22) 19.08.2008

(51) 13-03

(71) ЭЛБИ ЭЛЕКТРИК УЛУСЛАРАСЫ ТИД-ЖАРЕТ ВЕ САНАЙЕ АНОНИМ ШИРКЕТИ (TR)

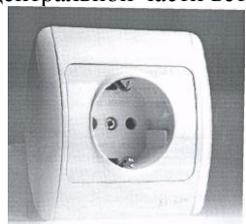
(72) Абдулхалик Бугдай (TR)

(74) Якубова Т.А. (AZ)

(54) РОЗЕТКА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ «ЗИРВЕ» (ДВА ВАРИАНТА).

(57) Розетка электрическая по первому варианту характеризуется следующими существенными признаками:

- наличием корпуса розетки;
- наличием вставки, расположенной на лицевой поверхности корпуса розетки;
- наличием цилиндрического розеточного гнезда, расположенного в центральной части вставки;



- наличием на боковой поверхности розеточного гнезда диаметрально расположенных контактов заземления;

- наличием на боковой поверхности розеточного гнезда диаметрально расположенных выступов с пазами;

- выполнением корпуса состоящим из центральной и боковых частей;

- выполнением лицевой поверхности центральной части корпуса в целом прямоугольной выпуклой формы;

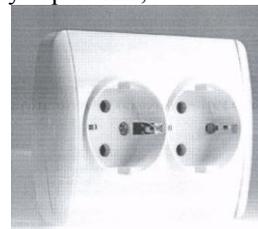
- выполнением боковых частей корпуса удлиненной выпуклой формы;

- наличием буртика переменной ширины, обрамляющего розеточное гнездо;

- выполнением вставки прямоугольной формы со скругленными углами.

Розетка электрическая по второму варианту характеризуется следующими существенными признаками:

- наличием корпуса розетки;



- наличием двух цилиндрических розеточных гнезд, расположенных в корпусе розетки и соединенных между собой;

- наличием на боковой поверхности розеточных гнезд диаметрально расположенных контактов заземления;

- наличием на боковой поверхности розеточных гнезд диаметрально расположенных выступов с пазами;

- выполнением корпуса состоящим из центральной и боковых частей;

- выполнением лицевой поверхности центральной части корпуса в целом прямоугольной выпуклой формы;

- выполнением боковых частей корпуса удлиненной выпуклой формы;

- наличием буртика переменной ширины, обрамляющего розеточные гнезда.

(21) S2008 0031

(22) 19.08.2008

(51) 13-03

(71) ЭЛБИ ЭЛЕКТРИК УЛУСЛАРАСЫ ТИД-ЖАРЕТ ВЕ САНАЙЕ АНОНИМ ШИРКЕТИ (TR)

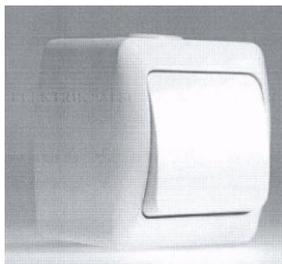
(72) Абдулхалик Бугдай (TR)

(74) Якубова Т.А. (AZ)

(54) ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ «АЛСУ».

(57) Выключатель электрический характеризуется следующими существенными признаками:

- наличием корпуса выключателя;



- наличием клавиши в корпусе;
- выполнением корпуса выключателя содержащим переднюю и заднюю части;
- выполнением задней части корпуса в целом в форме параллелепипеда со скругленными ребрами;
- выполнением передней части корпуса с выпуклой лицевой поверхностью;
- выполнением лицевой поверхности клавиши выпуклой прямоугольной формы со скругленными углами;
- наличием крышки с выпуклым округлым элементом на боковой поверхности задней части корпуса.

(21) S2008 0032

(22) 19.08.2008

(51) 13-03

(71) ЭЛБИ ЭЛЕКТРИК УЛУСЛАРАСЫ ТИД-ЖАРЕТ ВЕ САНАЙЕ АНОНИМ ШИРКЕТИ (TR)

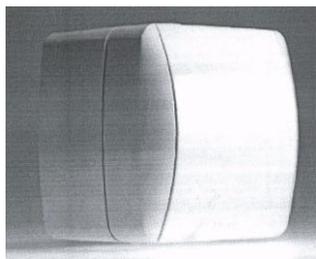
(72) Абдулхалик Бугдай (TR)

(74) Якубова Т.А. (AZ)

(54) КОРПУС РОЗЕТКИ «АЛСУ».

(57) Корпус розетки характеризуется следующими существенными признаками:

- выполнением корпуса содержащим переднюю и заднюю части;



- выполнением задней части корпуса в целом в форме параллелепипеда со скругленными ребрами;
- наличием в передней части корпуса крышки в целом выпуклой прямоугольной формы;
- наличием на лицевой поверхности крышки выпуклых участков, в целом в форме сегмента круга, смежных с противоположными боковыми сторонами крышки;
- наличием в нижней части крышки выпуклого участка для открывания крышки;
- наличием заслонки с выпуклым округлым элементом на боковой поверхности задней части корпуса.

(21) S2008 0033

(22) 19.08.2008

(51) 13-03

(71) ЭЛБИ ЭЛЕКТРИК УЛУСЛАРАСЫ ТИД-ЖАРЕТ ВЕ САНАЙЕ АНОНИМ ШИРКЕТИ (TR)

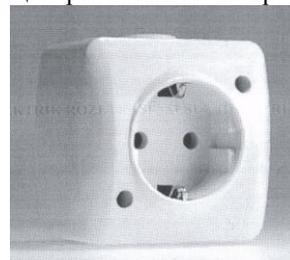
(72) Абдулхалик Бугдай (TR)

(74) Якубова Т.А. (AZ)

(54) РОЗЕТКА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ «АЛСУ» (ДВА ВАРИАНТА).

(57) Розетка электрическая по первому варианту характеризуется следующими существенными признаками:

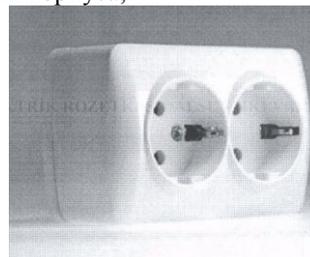
- наличием корпуса розетки;
- наличием цилиндрического розеточного гнезда, расположенного в центральной части корпуса;



- наличием на боковой поверхности розеточного гнезда диаметрально расположенных контактов заземления;
- наличием на боковой поверхности розеточного гнезда диаметрально расположенных выступов с пазами;
- выполнением корпуса розетки состоящим из передней и задней частей;
- выполнением задней части корпуса в целом в форме параллелепипеда со скругленными ребрами;
- выполнением передней части корпуса с выпуклой лицевой поверхностью;
- наличием буртика переменной ширины, обрамляющего розеточное гнездо;
- наличием на лицевой поверхности передней части корпуса отверстий для крепежных элементов;
- наличием на боковой поверхности задней части корпуса крышки с выпуклым округлым элементом.

Розетка электрическая по второму варианту характеризуется следующими существенными признаками:

- наличием корпуса розетки;
- наличием двух цилиндрических розеточных гнезд, соединенных между собой, расположенных в центральной части корпуса;



- наличием на боковой поверхности розеточных гнезд диаметрально расположенных контактов заземления;
- наличием на боковой поверхности розеточных гнезд диаметрально расположенных выступов с пазами;

- выполнением корпуса розетки состоящим из передней и задней частей;
- выполнением задней части корпуса в целом в форме параллелепипеда со скругленными ребрами;
- выполнением передней части корпуса с выпуклой лицевой поверхностью;
- наличием буртика переменной ширины, обрамляющего розеточные гнезда.



- горизонтальным ориентированием бочки;
- расположением окон на главных фасадах;
- размещением глухих окон на одной из донных сторон и двери на другой донной стороне;
- декорированием бочки по окружности двумя металлическими обручами с образованием оконных рам;
- декорированием бочки по окружности двумя деревянными обручами по обеим донным сторонам.

(21) S2008 0034

(22) 19.08.2008

(51) 13-03

(71) ЭЛБИ ЭЛЕКТРИК УЛУСЛАРАРАСЫ ТИД-ЖАРЕТ ВЕ САНАЙЕ АНОНИМ ШИРКЕТИ (TR)

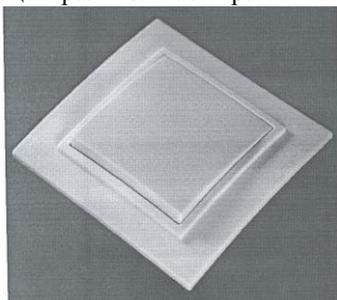
(72) Абдулхалик Бугдай (TR)

(74) Якубова Т.А. (AZ)

(54) ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ «ЗЕНА».

(57) Выключатель электрический характеризуется следующими существенными признаками:

- наличием рамки;
- наличием в центральной части рамки клавиши;



- выполнением лицевой поверхности клавиши выпуклой;
- выполнением передней части рамки выгнутой формы с прямоугольной лицевой поверхностью;
- выполнением лицевой поверхности клавиши прямоугольной формы;
- наличием на лицевой поверхности передней части рамки прямоугольного бортика, обрамляющего клавишу.

(21) S2009 0006

(22) 23.02.2009

(51) 25-03

(71) Общество с ограниченной ответственностью «ИДЕА» (AZ)

(72) Алысой Ибрагим Айдын оглы (AZ)

(54) ПАВИЛЬОН.

(57) Павильон, характеризующийся:

- объемно-пространственной структурой в виде усеченной по длине деревянной бочки;

**ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ
РЕЕСТР ИЗОБРЕТЕНИЙ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ**

РАЗДЕЛ А

УДОВЛЕТВОРЕНИЕ ЖИЗНЕННЫХ ПОТРЕБНОСТЕЙ ЧЕЛОВЕКА

А 01

- (11) **i2009 0071** (21) **a2006 0075**
 (51) **A01B 3/36** (2006.01) (22) **03.05.2006**
 A01B 15/02 (2006.01)
 (44) **28.09.2007**
 (71) **Азербайджанская Сельскохозяйственная Академия (AZ)**
 (72) **Джафаров Мамедтаги Ибрагим оглы, Кулиев Гасан Юсиф оглы, Искендеров Эльчин Барат оглы, Тагиев Урфан Тофик оглы (AZ)**
 (54) **ПЛУГ ДЛЯ ГЛАДКОЙ ВСПАШКИ.**

(57) Плуг для гладкой вспашки, содержащий раму в виде несущего бруса с навеской, опорные колеса, оппозитно установленные лево и правооборочивающие плужные корпуса, смонтированные между ними заплужники, стойки которых связаны с несущим брусом, отличающийся тем, что стойки заплужников связаны с брусом посредством направляющих, а на конце стойки размещен упругий элемент.

А 61

- (11) **i2009 0054** (21) **a2007 0250**
 (51) **A61K 9/10** (2006.01) (22) **08.11.2007**
 A61K 36/484 (2006.01)
 A61P 1/10 (2006.01)
 (44) **27.09.2008**
 (71)(73) **Общество с ограниченной ответственностью "SEBA FITO TIBB" (AZ)**
 (72) **Велиева Махбуба Наби кызы, Велиев Парвиз Мустафа оглы (AZ)**
 (54) **СИРОП СОЛОДКИ.**

(57) 1. Сироп солодки, включающий густой экстракт корня солодки и сахарный сироп, отличающийся тем, что в качестве экстракта солодки содержит густой экстракт солодки на очищенной воде, а в качестве Сахарного сиропа содержит сахарный сироп на очищенной воде при следующем соотношении компонентов, гр.:

Густой экстракт солодки на очищенной воде	4,0
Сахарный сироп на очищенной воде	96,0

2. Сироп солодки по п.1, отличающийся тем, что соотношение корней солодки к очищенной воде составляет 1:5.

- (11) **i2009 0058** (21) **a2007 0266**
 (51) **A61K 31/35** (2006.01) (22) **22.11.2007**
 C07D 311/00 (2006.01)
 (44) **27.09.2008**

- (71)(73) **Азербайджанский Медицинский Университет (AZ), Караев Эльдар Абдулла оглы, Мовсумов Исрафил Солтан оглы (AZ)**
 (72) **Караев Эльдар Абдулла оглы, Мовсумов Исрафил Солтан оглы (AZ)**
 (54) **СПОСОБ ПЕРЕРАБОТКИ СЕМЯН РАСТОРОПШИ.**

(57) Способ переработки семян расторопши, включающий измельчение растительного сырья, экстракцию органическим растворителем, упаривание, осаждение, фильтрацию и высушивание целевого продукта, отличающийся тем, что в качестве растворителей используют петролейный эфир и 96%-ный этиловый спирт, а флаволигнаны осаждают в 1%-ной уксусной кислоте в соотношении 1:25.

- (11) **i2009 0055** (21) **a2007 0251**
 (51) **A61K 33/26** (2006.01) (22) **08.11.2007**
 A61K 39/39 (2006.01)
 (44) **27.09.2008**
 (71)(73) **Общество с ограниченной ответственностью "SEBA FITO TIBB" (AZ)**
 (72) **Велиева Махбуба Наби кызы (AZ)**
 (54) **СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ГУСТОГО ЭКСТРАКТА СОЛОДКИ.**

(57) Способ получения густого экстракта солодки, включающий измельчение корней солодки, экстрагирование, фильтрацию, очищение и выпаривание фильтра, отличающийся тем, что корни солодки измельчают до 3 мм, а экстракцию осуществляют очищенной водой в соотношении сырье : вода 1:5 при температуре 70-80°C и интенсивным перемешивании в течение 5-6 часов.

- (11) **i2009 0056** (21) **a2007 0252**
 (51) **A61K 33/26** (2006.01) (22) **08.11.2007**
 A61K 39/39 (2006.01)
 (44) **27.09.2008**
 (71)(73) **Общество с ограниченной ответственностью "SEBA FITO TIBB" (AZ)**
 (72) **Велиева Махбуба Наби кызы (AZ)**
 (54) **ЛЕКАРСТВЕННЫЙ СИРОП.**

(57) Лекарственный сироп, включающий густой экстракт корня солодки и сахарный сироп, отличающийся тем, что в качестве экстракта солодки содержит густой экстракт солодки на очищенной воде, а в качестве сахарного сиропа содержит сахарный сироп на очищенной воде, и дополнительно, жидкий экстракт боярышника при следующем соотношении компонентов, г:

Густой экстракт солодки на очищенной воде	4,0
Жидкий экстракт боярышника	10,0
Сахарный сироп на очищенной воде	86,0

- (11) i2009 0057 (21) a2007 0253
(51) A61K 33/26 (2006.01) (22) 08.11.2007
A61K 39/39 (2006.01)
(44) 27.09.2008
(71)(73) Общество с ограниченной ответственностью "SEBA FITO TIBB" (AZ)
(72) Велиева Махбуба Наби кызы, Велиев Парвиз Мустафа оглы (AZ)
(54) ЛЕКАРСТВЕННЫЙ СИРОП.

(57) Лекарственный сироп, включающий густой экстракт корня солодки и сахарный сироп, отличающийся тем, что в качестве экстракта солодки содержит густой экстракт солодки на очищенной воде, а в качестве сахарного сиропа содержит сахарный сироп на очищенной воде, и дополнительно густой экстракт – концентрат шиповника и густой экстракт - концентрат облепихи при следующем соотношении компонентов, гр.:

Густой экстракт солодки на очищенной воде	4,0
Густой экстракт-концентрат шиповника	2,0
Густой экстракт-концентрат облепихи	2,0
Сахарный сироп на очищенной воде	92,0

- (11) i2009 0059 (21) a2007 0166
(51) A61K 36/00 (2006.01) (22) 04.07.2007
(44) 27.09.2008
(71)(73) Азербайджанский Медицинский Университет (AZ), Караев Эльдар Абдулла оглы, Мовсумов Исрафил Солтан оглы (AZ)
(72) Караев Эльдар Абдулла оглы, Мовсумов Исрафил Солтан оглы (AZ)
(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ФЛАВОНОИДОВ, ОБЛАДАЮЩИХ ГЕПАТОТРОПНЫМ ДЕЙСТВИЕМ.

(57) Способ получения флавоноидов, обладающих гепатотропным действием, включающий экстракцию растительного сырья этанолом, упаривание, разбавление водой и очистку хлороформом, отличающийся тем, что в качестве сырья используют цветки *Helichrysum plicatum*, которые экстрагируют 95-96%ным этанолом, а после очистки хлороформом проводят извлечение флавоноидов смесью этилацетат-петролейный эфир в соотношении 8:2.

- (11) i2009 0111 (21) a2007 0112
(51) A61K 36/00 (2006.01) (22) 11.05.2007
A61P 9/14 (2006.01)
(44) 30.06.2008
(71)(72)(73) Тавакули Магомед Исмаил оглы (AZ)
(54) СРЕДСТВО ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ ГЕМОРРОЯ.

(57) Средство для лечения геморроя, включающее цветки ромашки аптечной и стальник полевой, отличающееся тем, что дополнительно содержит девясил высокий, полынь горькую, тысячелистник обыкновенный, корни солодки, при следующем весовом соотношении, гр.:

Девясил высокий	25
Полынь горькая	5
Тысячелистник обыкновенный	5
Корни солодки	5
Цветки ромашки аптечной	5
Стальник полевой	5

A 63

- (11) i2009 0078 (21) a2006 0214
(51) A63F 9/00 (2006.01) (22) 23.11.2006
(44) 27.09.2008
(71)(72)(73) Ахмедов Расул Магомед оглы (AZ)
(54) КОМПЛЕКТ ДЛЯ ИГРЫ В НАРДЫ (ВАРИАНТЫ).

(57) 1. Комплект для игры в нарды, содержащий две подвижно связанные доски, образующие неглубокую коробку с размещенными по коротким сторонам лунками, шашки двух цветов и две игральные кости с пронумерованными плоскими гранями, отличающийся тем, что содержит по двадцать шашек каждого цвета, в каждой части досок выполнено по восемь лунок, а игральные кости выполнены восьмигранными, пронумерованными от 1 до 8.

2. Комплект для игры в нарды, содержащий две подвижно связанные доски, образующие неглубокую коробку с размещенными по коротким сторонам лунками, шашки двух цветов и две игральные кости с пронумерованными гранями, отличающийся тем, что содержит по десять шашек каждого цвета, в каждой части досок выполнено по четыре лунки, а игральные кости выполнены с четырьмя пронумерованными от 1 до 4 плоскими гранями и двумя выпуклыми гранями.

РАЗДЕЛ В

РАЗЛИЧНЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ

B 01

- (11) i2009 0093 (21) a2005 0210
(51) B01D 25/02 (2006.01) (22) 26.08.2005
(44) 30.03.2007
(71)(72)(73) Гахраманов Афис Меджид оглы (AZ)
(54) МАСЛЯНЫЙ ФИЛЬТР.

(57) Масляный фильтр, содержащий внешнюю мелкую и внутреннюю крупную сетки, отличающийся тем, что выполнен в виде двух концентрично расположенных и хомутами закрепленных идентичных металлических корпусов с прорезями, при этом по торцам снабженные крышками внешний корпус покрыт мелкой, а внутренний - крупной сеткой.

- (11) i2009 0086 (21) a2007 0044 (54) КАТАЛИЗАТОР ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ МЕТИЛ-
(51) B01J 20/00 (2006.01) (22) 01.03.2007 ЭТИЛКЕТОНА.
B01J 20/30 (2006.01)
- (44) 27.09.2008
- (71)(73) Институт Химических Проблем, Национальная Академия Наук Азербайджанской Республики (AZ)
- (72) Аннагиев Муршуд Ханвели оглы, Алиджанова Севда Мадага кызы, Алиева Султан Гамид кызы, Иманова Наила Ашраф кызы (AZ)
- (54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ОРГАНОМИНЕРАЛЬНОГО СОРБЕНТА.
- (57) Способ получения органоминерального сорбента путем обработки природного азотсодержащим модификатором, с последующим структурированием эпихлоргидрином, отличающийся тем, что берут природный морденит состава: морденит - 70,0-80,0; кварц - 5,0-10,0; полевой шпат - 8,0-12,0; монтоморденит - 3,0-5,0% и обработку ведут водными тиомочевинами и эпихлоргидрином при соотношении 2:3.
-
- (11) i2009 0083 (21) a2006 0210
(51) B01J 29/22 (2006.01) (22) 16.11.2006
B01J 37/04 (2006.01)
B01J 37/08 (2006.01)
C07C 5/22 (2006.01)
C07C 5/27 (2006.01)
- (44) 27.09.2008
- (71)(73) Институт Нефтехимических Процессов имени академика Ю.Г.Мамедалиева, Национальной Академии Наук Азербайджанской Республики (AZ)
- (72) Тагиев Дильгам Бабир оглы, Стариков Роман Викторович, Иманова Арзу Аскер кызы, Рустамов Мусса Исмаил оглы (AZ)
- (54) КАТАЛИЗАТОР ДЛЯ КОНВЕРСИИ Н-БУТАНА В ИЗОБУТАН И ИЗОПЕНТАН И СПОСОБ ЕГО ПОЛУЧЕНИЯ.
- (57) 1. Катализатор для конверсии n-бутана в изобутан и изопентан, содержащий декаатионированный и деалюминированный морденит в водородной форме с силикатным модулем 10-25, ионы неорганической кислоты, модификатор, промотор и связующее γ -Al₂O₃, отличающийся тем, что в качестве ионов неорганической кислоты он содержит SO₄²⁻ в качестве модификатора -ZrO₂, в качестве промотора - ионы Co²⁺, при следующем соотношении компонентов, % мас:
- | | |
|--|-----------|
| N-морденит | 65-75 |
| ZrO ₂ | 5-10 |
| Co ²⁺ | 0,1-0,5 |
| SO ₄ ²⁻ | 2-6 |
| γ -Al ₂ O ₃ | остальное |
2. Способ получения катализатора по п.1, включающий смешивание N-морденита, солей активных металлов, связующего γ -Al₂O₃, с раствором неорганической кислоты, последующее формование, сушку при комнатной температуре и прокаливание полученных гранул катализатора при 550°C, отличающийся тем, что, смешивание осуществляют одновременно, а в качестве солей активных металлов, используют оксинитрат циркония и сернокислый кобальт, в качестве неорганической кислоты - серную кислоту, предварительно растворенную в 1-1,5-2 объеме дистиллированной воды, при этом на 1м.ч. N-морденита берут 0,14-0,33 м.ч. ZrO(NO₃)₂·2H₂O; 0,01-0,02 м.ч. CoSO₄ •
-
- (11) i2009 0088 (21) a2008 0039
(51) B01J 23/44 (2006.01) (22) 13.03.2008
B01J 23/72 (2006.01)
B01J 27/10 (2006.01)
B01J 31/06 (2006.01)
C07C 49/10 (2006.01)
- (44) 27.09.2008
- (71)(73) Азербайджанская Государственная Нефтяная Академия (AZ)
- (72) Агагусейнова Минира Мамедали кызы, Гусейнова Тахира Миряхья кызы, Абдуллаева Гюльнара Наил кызы (AZ)
- (54) КАТАЛИЗАТОР ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ МЕТИЛ-ЭТИЛКЕТОНА.
- (57) Катализатор для получения метилэтилкетона, включающий бинарную систему комплексов меди [CuCl₂⊙DMF]₂ и палладия [PdCl₂⊙DMF] при массовом соотношении 2:1, отличающийся тем, что он дополнительно содержит носитель - стиролдвинилбензолный полимер при следующем соотношении компонентов катализатора, мас. %:
- | | |
|------------------|-----------|
| Бинарная система | 17,8-28,5 |
| Носитель | остальное |
-
- (11) i2009 0089 (21) a2008 0079
(51) B01J 27/10 (2006.01) (22) 29.04.2008
B01J 27/122 (2006.01)
B01J 27/13 (2006.01)
- (44) 27.09.2008
- (71)(73) Азербайджанская Государственная Нефтяная Академия (AZ)
- (72) Агагусейнова Минира Мамедали кызы, Салманова Назилия Искендер кызы, Абдуллаева Гюльнара Наил кызы (AZ)

7H₂O; 0,03-0,09 м.ч. 96%-ной серной кислоты и связующее γ -Al₂O₃ в количестве, соответствующем 25% каталитически активной массы.

(11) i2009 0084 (21) a2006 0228
(51) B01J 31/06 (2006.01) (22) 01.12.2006

B01J 31/10 (2006.01)

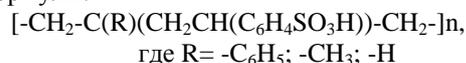
(44) 27.09.2008

(71)(73) Институт Нефтехимических Процессов имени академика Ю.Г.Мамедалиева, Национальной Академии Наук Азербайджанской Республики (AZ)

(72) Рустамов Муса Исмаил оглы, Азизов Акиф Гамид оглы, Кахраманов Наджаф Тофик оглы, Алиева Рейхан Вели кызы, Расулов Чингиз Княз оглы, Багирова Шафаг Рза кызы, Калбалиева Эльнара Сохбет кызы, Мамедова Ратима Зарбали кызы, Азизбейли Гамида Рауф кызы (AZ)

(54) КАТАЛИЗАТОР ДЛЯ СИНТЕЗА ОРГАНИЧЕСКИХ СОЕДИНЕНИЙ.

(57) 1. Катализатор для синтеза органических соединений на матричной полимерной основе стиролсодержащих сульфо-полимеров, отличающийся тем, что он содержит в качестве полимерной матрицы полиолефины, в частности полистирол, атактический полипропилен, полиэтилен, синтетический каучук этиленпропилен с привитыми сульфо-стирольными звеньями общей формулы:



2. Катализатор по п.1, отличающийся тем, что содержит полиолефины с привитыми цепями стирола, со степенью прививки не менее 70-75% мас. и молекулярной массой привитых цепей в пределах $3000 \leq M_p \leq 20000$, частотой распределения привитых полистирольных цепей в пределах $3.3 \leq N' \leq 21$.

B 21

(11) i2009 0066 (21) a2007 0073
(51) B21H 3/04 (2006.01) (22) 05.04.2007

(44) 27.09.2008

(71)(73) Азербайджанский Технический Университет (AZ)

(72) Расулов Нариман Могбиль оглы, Мамедов Намик Тельман оглы (AZ)

(54) САМОНАСТРАИВАЮЩЕЕСЯ УСТРОЙСТВО ДЛЯ НАКАТЫВАНИЯ РЕЗЬБЫ И ПРОФИЛЕЙ.

(57) Самонастраивающееся устройство для накатывания резьбы и профилей, содержащее выполненные в виде эластичных пластин тарельчатые пружины, закрепленные по обе стороны одного из роликов, размещенных на шпинделе и плоской стороной находящиеся во взаимосвязи с роликом, отличающееся тем, что по окружности тарельчатых пружин на расстоянии не

более 90 выполнены радиальные прорезы, внутренняя поверхность одного из роликов для обеспечения относительного углового поворота выполнена сферической, а на внешней поверхности шпинделя размещены две полувтулки с наружными сферическими поверхностями.

РАЗДЕЛ С

ХИМИЯ И МЕТАЛЛУРГИЯ

C 02

(11) i2009 0064 (21) a2007 0002
(51) C02F 1/28 (2006.01) (22) 08.01.2007

B01J 20/26 (2006.01)

(44) 27.09.2008

(71)(73) Азербайджанская Государственная Нефтяная Академия (AZ)

(72) Билалов Яшар Махмуд оглы, Шихалиев Керем Сейфи оглы, Ибрагимова Синдуз Мамед кызы, Мовлаев Ибрагим Гумбат оглы, Исмаилов Азер Эльяс оглы (AZ)

(54) СРЕДСТВО ДЛЯ ОЧИСТКИ ПОВЕРХНОСТИ ВОДЫ ОТ НЕФТИ И НЕФТЕПРОДУКТОВ.

(57) Средство для очистки поверхности воды от нефти и нефтепродуктов на основе резиновой крошки, отличающееся тем, что содержит резиновую крошку размером 0,06-0,08 мм, полученную на основе протекторной части изношенных автомобильных шин, изготовленных из протекторной резины на основе смеси бутадиен-стирольного и дивинильного каучуков БСК+СКД (70:30), содержащей 50 мас. ч. технического углерода.

(11) i2009 0079 (21) a2007 0122
(51) C02F 9/00 (2006.01) (22) 24.05.2007

C02F 9/08 (2006.01)

(44) 27.09.2008

(71)(73) Институт Химических Проблем, Национальная Академия Наук Азербайджанской Республики (AZ)

(72) Рашидов Рустам Кямил оглы, Рашидов Кямил Джаббар оглы (AZ)

(54) УСТАНОВКА ДЛЯ ОЧИСТКИ И ОБЕЗЗАРАЖИВАНИЯ ВОДЫ.

(57) 1. Установка для очистки и обеззараживания воды, включающая гидроциклон, фильтрующую загрузку, подающий насос, эжектор с патрубком для подачи озона или воздуха, подводящую магистраль и линию отвода очищенной воды, снабженные вентилями, отличающаяся тем, что гидроциклон посредством проводящих прослоек условно разделен на камеру фильтрации, имеющую фильтрующую загрузку, и коллектор очищенной воды, снабженный кольцевым перфо-

рированным патрубком, совмещенным с патрубком эжектора, а подводящая магистраль имеет ответвление в коллектор.

2. Установка по п.1 отличающаяся тем, что фильтрующая загрузка состоит из расположенных друг над другом слоев кварцевого песка и гравия.

3. Установка по п.1 отличающаяся тем, что проводящая прослойка выполнена из дисков с отверстиями диаметром 5 мм, между которыми установлена сетка с отверстиями диаметром 0,1мм.

C 05

(11) i2009 0060 (21) a2007 0064
(51) C05B 11/04 (2006.01) (22) 29.03.2007
C05D 9/02 (2006.01)

(44) 27.09.2008

(71)(73) Гумбатов Магомед Орудж оглы (AZ)

(72) Гумбатов Магомед Орудж оглы, Байрамов Му-са Рза оглы, Ширинова Дурдана Бакир кызы, Гумбатова Рена Магомед кызы, Аскерова Гюльбениз Багдасар кызы, Гумбатов Вугар Виляят оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ГРАНУЛИРОВАННОГО СУПЕРФОСФАТА.

(57) 1. Способ получения гранулированного суперфосфата, включающий нейтрализацию порошкообразного суперфосфата, введение борной кислоты, окрашивание полученной массы в голубой цвет, опудривание смесью алюминийсодержащего кремнегеля, углекислого натрия и серного шлама с последующей грануляцией, сушкой и охлаждением продукта, отличающийся тем, что в серный шлам дополнительно вводят золу торфа при их массовом соотношении (1,0-1,4):(1,5-2,75) соответственно.

2. Способ по п.1, отличающийся тем, что зола торфа имеет следующий состав, % мас.: CaO \circ SiO₂ \circ Fe₂O₃ - 78-80, Al₂O₃ - 0,5-1,0; Na₂O \circ K₂O - 12-16; P₂O₅—остальное.

(11) i2009 0061 (21) a2007 0065
(51) C05B 19/02 (2006.01) (22) 29.03.2007
C05D 9/02 (2006.01)

(44) 27.09.2008

(71)(73) Гумбатов Магомед Орудж оглы (AZ)

(72) Гумбатов Магомед Орудж оглы, Гусейнов Зафар Кафар оглы, Ширинова Дурдана Бакир кызы, Гусейнова Айбениз Эльбрус кызы, Сеидова Гюлая Мириш кызы, Гасанова Севиндж Ибрагим кызы, Гумбатов Вугар Виляят оглы (AZ)

(54) УДОБРЕНИЕ НА ОСНОВЕ ПОРОШКООБРАЗНОГО СУПЕРФОСФАТА.

(57) 1. Удобрение на основе порошкообразного суперфосфата, включающее отработанную ванадиевую контактную массу, марганцевый шлам, фосфоритную муку и цементную пыль, отличающееся тем, что оно до-

полнительно содержит 0,5-0,9 массовых частей кислой соли марганца.

2. Удобрение по п.1. отличающееся тем, что кислая соль марганца представляет собой промежуточный продукт производства двуокиси марганца следующего состава, %: MnSO₄ – 67-69, H₂SO₄ – 0,2-0,7, H₂O - остальное.

(11) i2009 0068 (21) a2007 0269
(51) C05D 9/00 (2006.01) (22) 28.11.2007
(44) 27.09.2008

(71)(73) Научно-Экологический Инженерный Центр (AZ)

(72) Гумбатов Магомед Орудж оглы, Мустафаев Ильгам Алиш оглы, Мехралиев Али Чингиз оглы, Мамедов Фикрет Алисахиб оглы, Рамазанова Зумруд Рамазан кызы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ГРАНУЛИРОВАННОГО УДОБРЕНИЯ ИЗ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИХ ШЛАКОВ.

(57) 1. Способ получения гранулированного удобрения из металлургических шлаков методом скатывания, включающий смешивание размолотых шлаков со связующим, гранулирование и сушку, отличающийся тем, что при гранулировании шлама в качестве связующего используют суперфосфатную пульпу при их массовом соотношении 1:(0,35-0,55) соответственно.

2. Способ по п.1, отличающийся тем, что суперфосфатную пульпу получают смешиванием в течение 9-16 минут предварительно подогретой до 45-60 \circ C 60-66%-ной серной кислоты с апатитом при их массовом соотношении (0,75-0,90):1 соответственно.

(11) i2009 0062 (21) a2007 0185
(51) C05D 9/02 (2006.01) (22) 30.07.2007
(44) 27.09.2008

(71)(73) Гумбатов Магомед Орудж оглы (AZ)

(72) Гумбатов Магомед Орудж оглы, Азизов Абдулсаид Абдулгамид оглы, Шамилов Назим Тельман оглы, Ахмедов Магомед Айдын оглы, Мамедов Фикрет Алисахиб оглы, Гейдаров Хосров Маами оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ГРАНУЛИРОВАННОГО БОРСУПЕРФОСФАТА.

(57) 1. Способ получения гранулированного борсуперфосфата путем увлажнения шихты суперфосфата раствором, содержащим серную кислоту, раствор молибдата и датолитовый концентрат, отличающийся тем, что используют шихту, полученную серно-кислотным разложением апатита при их молярном соотношении 1,82-2,03, а гранулирование проводят в присутствии смеси серной кислоты, раствора молибдата и датолита с ретуром, при массовом соотношении смеси к ретуру 1:(0,3-0,5).

2. Способ по п.1, отличающийся тем, что смесь серной кислоты, раствора молибдата и датолита берут

при массовом соотношении (5-6,2):1:4 соответственно.

3. Способ по п.1, отличающийся тем, что смесь серной кислоты, раствора молибдата и датолита с ретуром к суперфосфатной массе берут при массовом соотношении (0,15-0,17):(3,90-3,96) соответственно.

(11) i2009 0069 (21) a2007 0270

(51) C05F 3/00 (2006.01) (22) 28.11.2007

C05F 11/02 (2006.01)

(44) 27.09.2008

(71)(73) Научно-Экологический Инженерный Центр (AZ)

(72) Гумбатов Магомед Орудж оглы, Мустафаев Ильгам Алиш оглы, Мехралиев Али Чингиз оглы, Ширинова Дурдана Бакир кызы (AZ)

(54) СПОСОБ ПЕРЕРАБОТКИ ПТИЧЬЕГО ПОМЕТА НА УДОБРЕНИЕ И БИОГАЗ.

(57) 1. Способ переработки птичьего помета на удобрение и биогаз, включающий добавление в птичий помет сбраживающего фактора и сбраживание смеси нагреванием, отличающийся тем, что в качестве сбраживающего фактора используют сухой остаток вулканической грязи или земляную пыль перегной из стеблей подсолнечника или их смесь, взятую в соотношении 1:1:1.

2. Способ по п.1 отличающийся тем, что массовое соотношение птичьего помета к сухому остатку вулканической грязи составляет 1:(0,2-0,4).

3. Способ по п.1 отличается тем, что массовое соотношение птичьего помета к земляной пыли составляет 1:(0,2-0,5).

4. Способ по п.1 отличается тем, что массовое соотношение птичьего помета к перегною из стеблей подсолнечника составляет 1:(0,1-0,3).

5. Способ по п.1 отличается тем, что соотношение птичьего помета к смеси сухого остатка вулканической грязи, земляной пыли и перегноя из стеблей подсолнечника, взятой в соотношении 1:1:1, составляет 1:(0,2-0,4).

C 07

(11) i2009 0091 (21) a2007 0027

(51) C07C 321/20 (2006.01) (22) 19.02.2007

C23F 11/16 (2006.01)

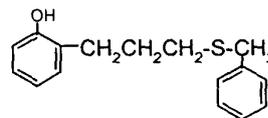
(44) 30.06.2008

(71)(73) Бакинский Государственный Университет (AZ)

(72) Байрамов Муса Рза оглы, Магеррамов Абель Мамедали оглы, Таирли Гилал Мурадхан оглы, Агаева Маира Айбала кызы, Джавадова Офеля Назим кызы, Мамедьярова Изида Фуад кызы, Мамедов Ибрагим Гариб оглы (AZ)

(54) 2-(γ-БЕНЗИЛТИО)ПРОПИЛФЕНОЛ В КАЧЕСТВЕ ИНГИБИТОРА КОРРОЗИИ СТАЛИ.

(57) Применение 2-(γ-бензилтио) пропилфенола формулы



в качестве ингибитора коррозии стали.

(11) i2009 0092

(21) a2007 0081

(51) C07D 213/20 (2006.01)

(22) 13.04.2007

C23F 11/14 (2006.01)

(44) 30.06.2008

(71)(73) Бакинский Государственный Университет (AZ)

(72) Магеррамов Абель Мамедали оглы, Байрамов Муса Рза оглы, Мехтиева Гюнай Музакир кызы, Алиев Исмаил Ахмедали оглы, Агаева Маира Айбала кызы, Мамедов Ибрагим Гариб оглы, Джавадов Мисир Ахмед оглы (AZ)

(54) ИНГИБИРУЮЩИЙ СОСТАВ ДЛЯ ЗАЩИТЫ СТАЛИ ОТ КОРРОЗИИ.

(57) Ингибирующий состав для защиты стали от коррозии, включающий аминотетраметилпроизводное фенола и катапин, отличающийся тем, что в качестве аминотетраметилпроизводного фенола содержит 2-пиперидинометил-4-изопропенилфенол при массовом соотношении 2-пиперидинометил-4-изопропенилфенол: катапин, равном.

C 08

(11) i2009 0110

(21) a2007 0187

(51) C08L 23/06 (2006.01)

(22) 03.08.2007

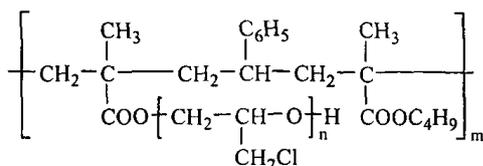
(44) 27.09.2008

(71)(73) Институт Полимерных Материалов, Национальной Академии Наук Азербайджанской Республики (AZ)

(72) Джафаров Валех Джаббар оглы, Эфендиев Аяз Адиль оглы, Бекташи Севиль Алигейдар кызы, Велиев Исрафил Вели оглы, Микаилов Гурбан Аллахверди оглы, Алыев Надир Али оглы (AZ)

(54) ПОЛИМЕРНАЯ КОМПОЗИЦИЯ.

(57) Полимерная композиция, содержащая полиэтилен, минеральный наполнитель и пластифицирующую добавку, отличающаяся тем, что она содержит полиэтилен высокого давления, в качестве пластифицирующей добавки содержит сополимер Олигооксиклорпропиленгликоль(мет)акрилата со стиролом и бутиметакрилатом при соотношении 1:0,7:0,7 общей формулы:



$n = 15-25$; $m = 100-120$

при следующем соотношении компонентов, мас. %:

Полиэтилен высокого давления	63-83
Минеральный наполнитель (цеолит, алуниг, азерит)	15-30
Пластифицирующая добавка	2-7

C 09

(11) i2009 0063 (21) a2007 0077
(51) C09K 11/08 (2006.01) (22) 11.04.2007
H01L 31/0232 (2006.01)

(44) 27.09.2008

(71)(73) Институт Физики, Национальной Академии Наук Азербайджанской Республики (AZ)

(72) Тагиев Бахадур Гусейн оглы, Бахтиярлы Ихтияр Бахрам оглы, Кязимова Фатма Аллахверди кызы, Тагиев Кенан Октай оглы (AZ)

(54) АНТИСТОКСОВЫЙ ЛЮМИНОФОР.

(57) Антистоксовый люминофор на основе кристалла силиката бария, легированного ионами эрбия, отличающийся тем, что он дополнительно легирован ионами иттербия и имеет химический состав $\text{BaSiO}_3:5\% \text{Er}^{3+}:5\% \text{Yb}^{3+}$.

C 12

(11) i2009 0081 (21) a2007 0263
(51) C12N 15/00 (2006.01) (22) 19.11.2007

(44) 30.06.2008

(71)(73) Бакинский Государственный Университет (AZ)

(72) Джафаров Мирмуса Мириш оглы, Ганбаров Худаверди Ганбар оглы (AZ)

(54) СЕЛЕКТИВНАЯ ПИТАТЕЛЬНАЯ СРЕДА ДЛЯ ВЫРАЩИВАНИЯ МОЛОЧНОКИСЛЫХ БАКТЕРИЙ.

(57) Селективная питательная среда для выращивания молочнокислых бактерий, включающая пептон, углевод и спирт, отличающаяся тем, что дополнительно содержит отвар из виноградных листьев, в качестве углевода содержит глюкозу, а в качестве спирта этиловый спирт при следующем соотношении компонентов, масс. %:

Отвар из виноградных листьев	20-30
Пептон	3-7
Глюкоза	10-20
Этиловый спирт	8-12

C 22

(11) i2009 0067 (21) a2006 0148

(51) C22C 19/03 (2006.01) (22) 18.07.2006

C22C 14/00 (2006.01)

C22C 9/00 (2006.01)

(44) 27.09.2008

(71)(73) Азербайджанский Технический Университет (AZ)

(72) Бабанлы Мустафа Баба оглы (AZ), Коломыщев Виктор Ильич (UA)

(54) СПЛАВ С ЭФФЕКТОМ ПАМЯТИ ФОРМЫ.

(57) Сплав с эффектом памяти формы, содержащий титан, никель и медь, отличающийся тем, что он дополнительно содержит гафний при следующем соотношении компонентов, ат. %:

Титан	32
Гафний	18
Никель	25-45
Медь	5-25

(11) i2009 0094 (21) a2007 0264

(51) C22C 37/06 (2006.01) (22) 20.11.2007

C22C 37/10 (2006.01)

(44) 30.06.2008

(71)(73) Ибрагимов Фейруз Таптыг оглы (AZ)

(72) Ибрагимов Фейруз Таптыг оглы, Мамедов Ильяс Меджид оглы (AZ)

(74) Мамедова Б.А. (AZ)

(54) ЧУГУН И СПОСОБ ЕГО ПОЛУЧЕНИЯ.

(57) 1. Чугун, содержащий хром, углерод, марганец, кремний, молибден, никель, ванадий, железо, отличающийся тем, что он дополнительно содержит медь и фосфор при следующем соотношении компонентов, мас. %: хром - 26-29, углерод - 3,2-4,0, марганец - 0,75-0,85, кремний - 0,2-0,5, молибден - 0,55-0,65, никель - 0,08-0,15, ванадий - 0,09-0,15, медь - 0,08-0,15, фосфор - 0,03-0,04, железо - остальное.

2. Способ получения чугуна по п.1, включающий смешение в печи исходного сырья, нагрев его до образования расплава, добавление в расплав микролегирующих элементов, заливку расплава в форму, охлаждение нагретого жидкого расплава до комнатной температуры, отличающийся тем, что в качестве исходного сырья в печь помещают не более 15 мас. % стального лома, содержащего углерод 0,2-0,5%, серу не более 0,4% и 15% феррохрома с содержанием хрома не менее 55%, кремния 1,5%, углерода 7-8%, доводят температуру расплава до 1535-1600°C и плавят в течение 1 часа, затем добавляют вторую порцию указанных компонентов в количестве не более 15% каждого и продолжают плавку в течение часа, после чего в расплав добавляют остаток исходного сырья и расчетное количество микролегирующих элементов, содержащее: никель - 0,08-0,15%, медь - 0,08-0,15%, кальция фосфат не более 0,4% и ферросоединения с содержанием не более 0,70% молибдена и 0,09-0,15% ванадия, продолжают плавку в течение 1 часа, затем повышают

температуру расплава до 1650-1680°C и при этой температуре разливают в формы и охлаждают до комнатной температуры.

C 23

- (11) **i2009 0090** (21) **a2006 0154**
 (51) **C23F 11/08** (2006.01) (22) **26.07.2006**
 (44) **31.03.2008**
 (71)(73) **Бакинский Государственный Университет (AZ)**
 (72) **Магеррамов Магеррам Наджаф оглы, Назаров Шахкерем Исмаил оглы, Зейналов Сабир Дадаш оглы, Лютфалиев Адиль Гасан оглы, Байрамова Зарнишан Эльдар кызы (AZ)**
 (54) **ИНГИБИТОР КОРРОЗИИ СТАЛИ.**

(57) Амиды нефтяных кислот, полученные из фракций нефтяных дистиллированных кислот, выкипающих в пределах 135-180°C/20мм и 180-300°C/20мм в качестве ингибитора коррозии стали.

- (11) **i2009 0095** (21) **a2007 0134**
 (51) **C23F 13/00** (2006.01) (22) **07.06.2007**
C22C 21/06 (2006.01)
 (44) **27.09.2008**
 (71)(73) **Институт«Нефтегазпроект» (AZ)**
 (72) **Али-заде Ильяс Мамедович, Салманлы Видади Амирхан оглы, Сулейманов Багир Алекпер оглы, Мамедов Фазиль Алиага оглы, Керимов Фахреддин Наджмеддин оглы (AZ)**
 (54) **БИНАРНЫЙ АНОД ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОТ КОРРОЗИИ.**

(57) Шикарный анод для защиты от коррозии, содержащий цилиндрическое тело из слоев магниевое и алюминиевое сплавов, отлитых на одном трубчатом стальном сердечнике, отличающийся тем, что цилиндрическое тело выполнено из внешнего магниевое и внутреннего алюминиевое сплавов, причем на верхнем торце сердечника закреплен хомут, а на нижнем стальная пластина.

РАЗДЕЛ E

СТРОИТЕЛЬСТВО, ГОРНОЕ ДЕЛО

E 02

- (11) **i2009 0080** (21) **a2005 0247**
 (51) **E02D 27/34** (2006.01) (22) **02.11.2005**
E04C 1/00 (2006.01)
 (44) **29.12.2007**
 (86) **PCT/AZ2005/000004 02.11.2005**
 (87) **WO 2007/051262 10.05.2007**
 (71)(72)(73) **Вальтер Кофлер (AU), Халилов Эльчин Нусрат оглы (AZ)**

(54) СПОСОБ СЕЙСМОСТОЙКОГО СТРОИТЕЛЬСТВА.

(57) 1. Способ сейсмостойкого строительства, включающий укладку несущих стен из строительных блоков с вертикальными отверстиями, отличающийся тем, что блоки устанавливают на свободную часть стальных штырей расположенных по всему периметру фундамента, несущих и внутренних стен здания, блоки несущих стен при этом соединяют с междуэтажными перекрытиями таким образом, что стальной штырь, в средней части вмонтированный в перекрытие, снизу устанавливают в вертикальные отверстия блоков нижнего этажа, а сверху в вертикальные отверстия блоков верхнего этажа.

2. Способ по п.1, отличающийся тем, что на свободную часть штыря устанавливают не менее трех рядов кладки, причем стальные штыри жестко устанавливают на металлическом каркасе по всему периметру фундамента, несущих и внутренних стен здания, при этом металлический каркас свободно установлен на металлических опорах, установленных на поверхности фундамента здания.

3. Способ по п.1, отличающийся тем, что в междуэтажных перекрытиях стальные штыри устанавливают в расположенные по всему периметру вертикальные цилиндрические полости, при этом на стальных штырях, на высоте 1/2 толщины перекрытия, жестко закрепляют опорный элемент.

4. Способ по п.1, отличающийся тем, что на поверхность штырей, находящуюся в контакте с вертикальными отверстиями блоков наносят демпфирующее вещество.

5. Способ по п.1, отличающийся тем, что поверхность штырей, находящуюся в контакте с вертикальными отверстиями блоков покрывают демпфирующими прокладками.

6. Способ по п.1, отличающийся тем, что на поверхность стыков между блоками наносят демпфирующее вещество.

7. Способ по п.1, отличающийся тем, что поверхность стыков между блоками покрывают демпфирующими прокладками.

E 21

- (11) **i2009 0106** (21) **a2005 0027**
 (51) **E21B 7/28** (2006.01) (22) **04.02.2005**
E21B 29/10 (2006.01)
 (44) **30.06.2006**
 (71)(72)(73) **Гасанов Рамиз Алиш оглы, Амиров Рагим Гюльяхмед оглы, Волков Александр Сергеевич (AZ)**
 (54) **УСТРОЙСТВО ДЛЯ ВЫПРАВЛЕНИЯ И РАСШИРЕНИЯ ОБСАДНОЙ КОЛОННЫ.**

(57) Устройство для выправления и расширения обсадной колонны, содержащее корпус с внутренним толкателем, переводник и наконечник, отличающееся тем, что, снабжено шаровыми рядами из соединенных хвостовиком шаров большого и малого диаметров,

причем направляющий шар коаксиально закреплен на конце выполненного воронкообразным наконечника, шары последующих рядов размещены противоположно осевому направлению, где шары большего диаметра размещены в гнездах, выполненных на воронкообразном наконечнике, а шары меньшего диаметра с хвостовиком размещены в радиальных отверстиях выполненных на толкателе, на верхней части которого насажен седлообразный поршень.

(11) i2009 0109 (21) a2007 0196
(51) E21B 15/00 (2006.01) (22) 24.08.2007
(44) 30.12.2008

(71)(73) Азербайджанский Государственный Научно-Исследовательский Институт по Охране Труда и Технике Безопасности (AZ)

(72) Сафаров Рушти Сафар оглы, Мамедов Рагим Курбан оглы, Мамедов Улдуз Курбанали оглы, Курбанов Хикмет Мохташам оглы, Каграманов Самеддин Зинхар оглы (AZ)

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ БУРОВЫХ ВЫШЕК В ПРОМЫСЛОВЫХ УСЛОВИЯХ.

(57) Устройство для испытания буровых вышек в промышленных условиях содержащее два сейсмодатчика, выходами подключенные ко входам соответствующих линий связи, отличающееся тем, что введены усилители, фильтры нижних частот, коммутатор, аналого-цифровой преобразователь контроллер, печатающее устройство и запоминающий блок, причем, выходы линий связи соответственно соединены через последовательно подключенные усилители и фильтры нижних частот со входами коммутатора, выход которого через аналого-цифровой преобразователь подключен к первому входу контроллера, первый выход контроллера соединен с печатающим устройством, второй выход контроллера соединен с соответствующим входом коммутатора и аналого-цифрового преобразователя, а второй вход подключен к запоминающему блоку.

(11) i2009 0076 (21) a2006 0134
(51) E21B 28/00 (2006.01) (22) 07.07.2006
E21B 43/00 (2006.01)
(44) 30.06.2008

(71)(73) Азербайджанский Государственный Научно-Исследовательский и Проектный Институт Нефтегазовой Промышленности (AZ)

(72) Алиев Елчу Мисир оглы, Рагимов Джавид Абдуллатиф оглы, Алиев Мамед Казым Мамед Джафар оглы, Мехтиева Лала Васиф кызы, Алиев Рамиз Садых оглы (AZ)

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ВОЗДЕЙСТВИЯ НА ПРИЗАБОЙНУЮ ЗОНУ ПЛАСТА И ПРОМЫВКИ СКВАЖИН.

(57) Устройство для воздействия на призабойную зону пласта и промывки скважин, содержащее двухступен-

чатый корпус, выполненный в виде седла с шаровым клапаном в верхней части, и с размещенной внутри цилиндрической вихревой камерой, имеющей в верхней части тангенциальные каналы и в нижней части сопло, отличающееся тем, что корпус выполнен с подклапанным пространством над вихревой камерой, снабженной сверху крышкой, при этом подклапанное пространство связано с призабойной зоной скважины через сквозные каналы, выполненные по его нижней окружности.

(11) i2009 0105 (21) a2005 0026
(51) E21B 29/00 (2006.01) (22) 04.02.2005
(44) 30.06.2006

(71)(72)(73) Гасанов Рамиз Алиш оглы, Амиров Рагим Гюльяхмед оглы, Волков Александр Сергеевич (AZ)

(54) СКВАЖИННЫЙ ТРУБОРЕЗ.

(57) Скважинный труборез, включающий корпус с окнами, размещенные в окнах корпуса резцы, клапан, пружины и поршень, отличающийся тем, что он дополнительно содержит резцедержатель, толкатель и гидравлический подъемник, установленные коаксиально по отношению к центральной оси корпуса, при этом резцедержатель связан с резцами, проходящими через шары, установленные в окнах корпуса с возможностью перемещения в радиальном направлении, а пружины размещены между поршнем и толкателем коаксиально.

(11) i2009 0099 (21) a2002 0227
(51) E21B 37/06 (2006.01) (22) 28.11.2002
(44) 30.12.2005

(71)(73) Азербайджанский Государственный Научно-Исследовательский и Проектный Институт Нефтяной Промышленности (AZ)

(72) Хасаев Ариф Муртуз Али оглы, Багиров Октай Тахмасиб оглы, Алсафарова Метанет Эльдар юзы, Гурбанов Фамиль Мирзали оглы, Эйвазов Алирза Искендер оглы, Аббасов Вагиф Магеррам оглы, Самедов Атамалы Меджид оглы (AZ)

(54) СПОСОБ БОРЬБЫ С ПАРАФИНООТЛОЖЕНИЯМИ В НЕФТЯНЫХ СКВАЖИНАХ.

(57) Способ борьбы с парафиноотложениями в нефтяных скважинах путем закачки клатратобразующих соединений, отличающийся тем, что в качестве клатратобразующего соединения закачивают углеводородный раствор полифункционального высокомолекулярного полимера разветвленной структуры в количестве 500 г/т от объема продукции скважины.

(11) **i2009 0101** (21) **a2003 0161**
(51) **E21B 37/06** (2006.01) (22) **17.07.2003**
(44) **30.06.2005**

(71)(73) **Азербайджанский Государственный Научно-Исследовательский и Проектный Институт Нефтяной Промышленности (AZ)**

(72) **Казымов Шукюралли Паша оглы, Шыхыев Мадат Нух оглы, Багиров Октай Тахмасиб оглы, Салаватов Тулпархан Шаравудинович, Хыдыров Рамил Новруз оглы, Керимов Натиг Мустафа оглы (AZ)**

(54) **СПОСОБ БОРЬБЫ С ОТЛОЖЕНИЯМИ СОЛЕЙ В ПРИЗАБОЙНОЙ ЗОНЕ СКВАЖИНЫ.**

(57) Способ борьбы с отложениями солей в призабойной зоне скважины включающий закачку 4% водного раствора хлорида аммония отличающийся тем, что перед закачкой 4%-го водного раствора хлорида аммония в скважину закачивают 0,05%-ный водный раствор поверхностно-активного вещества в соотношении 1:1.

(11) **i2009 0077** (21) **a2007 0199**
(51) **E21B 43/00** (2006.01) (22) **04.09.2007**
(44) **30.06.2008**

(71)(73) **Институт «Научно исследования» Государственной Нефтяной Компании Азербайджанской Республики (AZ)**

(72) **Мехтиев Ульви Шафаят оглы, Гасымлы Азер Мирза оглы, Джамалов Ибрагим Мурадхан оглы, Алиев Нариман Шахмурад оглы, Кязимов Фазиль Камал оглы (AZ)**

(54) **СПОСОБ ПОВЫШЕНИЯ НЕФТЕОТДАЧИ ПЛАСТА.**

(57) Способ повышения нефтеотдачи пласта путем вытеснения нефти закачкой в пласт раствора щелочных отходов, полученных от очистки светлых нефтепродуктов завода «Азернефтьяг», в пластовой воде, отличающийся тем, что в качестве вышеуказанных щелочных отходов используют 1%-ный раствор щелочных отходов очистки керосиновой фракции нефти, который перед закачкой аэрируют.

(11) **i2009 0103** (21) **a2008 0088**
(51) **E21B 43/00** (2006.01) (22) **05.05.2008**
E21B 37/00 (2006.01)
(44) **27.09.2008**

(71)(73) **Государственная Нефтяная Компания Азербайджанской Республики Институт «Научных-Исследований» (AZ)**

(72) **Пашаев Надир Гаджиага оглы, Расулов Асиф Мухтар оглы, Гурбанов Афар Осман оглы, Агаев Магомед Гусейн оглы, Ибрагимли Мадат Ибрагим оглы (AZ)**

(54) **СПОСОБ БОРЬБЫ С ОТЛОЖЕНИЯМИ В ПОДЪЕМНИК ТРУБАХ.**

(57) Способ борьбы с отложениями в подъемных трубах, включающий защиту их внутренней поверхности, отличающийся тем, что защиту внутренней поверхности подъемных труб осуществляют установлением в них труб, выполненных из пластика.

(11) **i2009 0065** (21) **a2005 0022**
(51) **E21B 43/08** (2006.01) (22) **01.02.2005**
(44) **29.12.2006**

(71)(73) **Государственный Научно-Исследовательский и Проектный Институт «Гипроморнефтегаз» (AZ)**

(72) **Керимов Меджид Захид оглы, Мамедов Назми Гасан оглы, Акберов Рустам Мехдикули оглы, Гараев Октай Агамалы оглы (AZ)**

(54) **СПОСОБ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ ПОСТУПЛЕНИЯ ПЕСКА В СКВАЖИНУ.**

(57) Способ предупреждения поступления песка в скважину при добыче нефти путем снижения скорости фильтрации жидкости в перфорированной площади, отличающийся тем, что снижение скорости фильтрации жидкости осуществляют путем расширения перфорированной площади за счет фильтров с различным количеством отверстий.

(11) **i2009 0072** (21) **a2007 0054**
(51) **E21B 43/22** (2006.01) (22) **15.03.2007**
(44) **30.06.2008**

(71)(73) **Азербайджанский Государственный Научно-Исследовательский и Проектный Институт Нефтегазовой Промышленности (AZ)**

(72) **Мехтиев Ульви Шафаят оглы, Гасымлы Азер Мирза оглы, Кязимов Шукюралли Паша оглы, Аллахвердиев Эльчин Исмаил оглы (AZ)**

(54) **СПОСОБ ПОВЫШЕНИЯ НЕФТЕОТДАЧИ ПЛАСТА.**

(57) Способ повышения нефтеотдачи пласта, включающий закачку в пласт оторочки 5%-ного раствора щелочных отходов, полученных от очистки светлых нефтепродуктов завода «Азернефтьяг», в пластовой воде, отличающийся тем, что перед закачкой в раствор дополнительно вводят карбонат натрия в количестве 0,125-0,25 % мас. от его объема.

(11) **i2009 0073** (21) **a2006 0120**
(51) **E21B 43/22** (2006.01) (22) **22.06.2006**
(44) **30.06.2008**

(71)(73) **Азербайджанский Государственный Научно-Исследовательский и Проектный Институт Нефтегазовой Промышленности (AZ)**

(72) **Кязимов Шукуралли Паша оглы, Мамедов Товсиф Мухтар оглы, Алиев Ёлчу Мисир оглы, Рагимов Джавид Абдуллятиф оглы, Алиев Ма-**

медкязим Мамеджафар оглы, Мехтиева Лала
Васиф кызы (AZ)

(54) СПОСОБ ОБРАБОТКИ ПРИЗАБОЙНОЙ ЗОНЫ ПЛАСТА.

(57) Способ обработки призабойной зоны пласта, включающий последовательную закачку в скважину растворителя и соляной кислоты, отличающийся тем, что в качестве растворителя в скважину закачивают смесь углеводородно-щелочного отхода, изоамилового спирта и пластовой воды в количестве 1,0-1,5 объема расчетного количества соляной кислоты, при следующем соотношении компонентов, мас. %:

Углеводородно-щелочной отход	10
Изоамиловый спирт	0,01
Пластовая вода	остальное

(11) i2009 0075 (21) a2006 0123
(51) E21B 43/22 (2006.01) (22) 22.06.2006
(44) 30.06.2008

(71)(73) Азербайджанский Государственный Научно-Исследовательский и Проектный Институт Нефтегазовой Промышленности (AZ)

(72) Мехтиев Ульви Шафаят оглы, Рзаева Фикрия Мирага кызы, Исмаилов Нариман Мамед оглы, Алиев Елчу Мисир оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ВЫТЕСНЕНИЯ НЕФТИ ИЗ ПЛАСТА.

(57) Способ вытеснения нефти из пласта, включающий закачку в пласт избыточного активного или органического вещества, отличающийся тем, что в качестве органического вещества используют мелассу, являющуюся побочным продуктом сахарного производства.

(11) i2009 0098 (21) a2002 0226
(51) E21B 43/22 (2006.01) (22) 28.11.2002
(44) 30.06.2005

(71)(73) Азербайджанский Государственный Научно-Исследовательский и Проектный Институт Нефтяной Промышленности (AZ)

(72) Хасаев Ариф Муртузали оглы, Багиров Октай Тахмасиб оглы, Гурбанов Мухтар Абусет оглы, Мамедов Адиль Мамед оглы, Ибрагимов Хыдыр Мансум оглы, Айвазов Алирза Искендер оглы, Гурбанов Фамил Мирзали оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОВЫШЕНИЯ КОЭФФИЦИЕНТА ПОЛЕЗНОГО ДЕЙСТВИЯ ЛИФТА ГАЗЛИФТНЫХ И ФОНТАННЫХ СКВАЖИН.

(57) Способ повышения коэффициента полезного действия лифта газлифтных и фонтанных скважин путем добавки в нагнетаемый рабочий агент высокомолекулярных соединений, отличающийся тем, что в качестве высокомолекулярных соединений добавляют

побочный отход производства оливкового масла в количестве 0,05-0,1% от объема добываемой нефти.

(11) i2009 0102 (21) a2007 0033
(51) E21B 43/22 (2006.01) (22) 21.02.2007
(44) 27.09.2008

(71)(73) Азербайджанский Государственный Научно-Исследовательский и Проектный Институт Нефтегазовой Промышленности (AZ)

(72) Мамедов Товсиф Мухтар оглы, Алиев Ёлчу Мисир оглы, Шаронова Ирина Александровна (AZ)

(54) СПОСОБ ПОВЫШЕНИЯ КОЭФФИЦИЕНТА ПОЛЕЗНОГО ДЕЙСТВИЯ ПОДЪЕМНИКА В ГАЗЛИФТНЫХ СКВАЖИНАХ.

(57) Способ повышения коэффициента полезного действия подъемника в газлифтных скважинах, включающий добавку в нагнетаемый рабочий агент высокомолекулярных веществ, отличающийся тем, что в качестве высокомолекулярного вещества используют смесь пироконденсата и пиролизной смолы, взятую в количестве 1,5% от массы рабочего агента, при следующем соотношении компонентов смеси, % мас.:

Пироконденсат	76
Пиролизная смола	24

(11) i2009 0104 (21) a2006 0121
(51) E21B 43/25 (2006.01) (22) 22.06.2006
(44) 27.09.2008

(71)(73) Научно-Исследовательский Институт Государственной Нефтяной Компании Азербайджанской Республики (AZ)

(72) Камиллов Мирнаги Ага-Сеид оглы, Ибрагимов Хыдыр Мансум оглы, Аливердизаде Тале Керим оглы, Гафаров Васиф Вагон оглы, Багиев Алзаиб Джалил оглы, Рафиев Намик Салим оглы (AZ)

(54) ГИДРОИМПУЛЬСНОЕ УСТРОЙСТВО.

(57) Гидроимпульсное устройство, состоящее из корпуса и оси с крыльчаткой, установленной с возможностью вращения и выполненной в виде двух пар, расположенных под прямым углом друг к другу лопастей, одна пара из которых образует диск, диаметром равным диаметру проходного сечения, отличающееся тем, что корпус выполнен в виде муфтового соединения колонны насосно-компрессорных труб (НКТ) с установленной в нем двухступенчатой цилиндрической втулкой, ступень меньшего диаметра которой размещена внутри НКТ и равна ее внутреннему диаметру, а ступень большего диаметра размещена в полости муфты между торцевыми поверхностями НКТ, ось с крыльчаткой размещена внутри втулки, причем нижняя вертикальная и правая горизонтальная лопасти крыльчатки снабжены отверстиями в виде сопла, конусная часть которого при его вертикальном положении расширяется в направлении движения жидкости,

а на боковой поверхности верхней вертикальной лопасти выполнена канавка в виде полукольца.

(11) i2009 0074 (21) a2006 0122
(51) E21B 43/26 (2006.01) (22) 22.06.2006
C09K 8/60 (2006.01)

(44) 30.06.2008

(71)(73) Азербайджанский Государственный Научно-Исследовательский и Проектный Институт Нефтегазовой Промышленности (AZ)

(72) Мехтиева Ульви Шафаят оглы, Мамедов Товсиф Мухтар оглы, Алиев Ёлчу Мисир оглы, Шаронова Ирина Александровна, Аскерли Шыхы Ибрагим оглы (AZ)

(54) СПОСОБ РЕГУЛИРОВАНИЯ ПОРИСТОСТИ ПРИЗАБОЙНОЙ ЗОНЫ ПЛАСТА.

(57) Способ регулирования пористости призабойной зоны пласта, путем закачки в призабойную зону временно закупоривающего вещества, отличающийся тем, что в качестве временно закупоривающего вещества закачивают раствор полиизобутилена в пироконденсате с концентрацией 0,1-2,5 % мас.

(11) i2009 0100 (21) a2003 0140
(51) E21B 43/27 (2006.01) (22) 27.06.2003
(44) 30.06.2005

(71)(73) Азербайджанский Государственный Научно-Исследовательский и Проектный Институт Нефтяной Промышленности (AZ)

(72) Кязимов Шукюралли Паша оглы, Шихиев Мадат Нух оглы, Багиров Октай Тахмасиб оглы, Салаватов Тулпалхан Шарафуддинович, Хыдыров Рамиль Новруз оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ОБРАБОТКИ ПРИЗАБОЙНОЙ ЗОНЫ НЕФТЯНЫХ СКВАЖИН.

(57) Способ обработки призабойной зоны нефтяных скважин путем последовательной закачки растворителя и кислоты, отличающийся тем, что в качестве растворителя в скважину закачивают алканизированную воду, полученную после деэмульсации нефти, в количестве 2,0-2,5 объема пор прифильтровой части.

РАЗДЕЛ F

МЕХАНИКА, ОСВЕЩЕНИЕ, ОТОПЛЕНИЕ, ДВИГАТЕЛИ И НАСОСЫ, ОРУЖИЕ И БОЕПРИПАСЫ, ВЗРЫВНЫЕ РАБОТЫ

F 04

(11) i2009 0097 (21) a2002 0223
(51) F04B 13/00 (2006.01) (22) 28.11.2002
F16N 27/00 (2006.01)
(44) 30.12.2005

(71)(73) Азербайджанский Государственный Научно-Исследовательский и Проектный Институт Нефтяной Промышленности (AZ)

(72) Багиров Октай Тахмасиб оглы, Аливердизаде Тале Керим оглы, Гурбанов Мухтар Абусет оглы, Петров Юрий Сергеевич (AZ)

(54) ДОЗАТОРНЫЙ НАСОС.

(57) Дозаторный насос, состоящий из цилиндра и установленных внутри него поршня, штока, отверстий для подвода и отвода жидкости, всасывающего клапана, состоящего из запорного элемента и седла, а также нагнетательного клапана, отличающийся тем, что запорный элемент всасывающего клапана установлен на штоке и выполнен в виде конуса, сопрягаемого с конусным отверстием, размещенного в поршне седла, а нагнетательный клапан выполнен в виде золотникового механизма, состоящего из цилиндрической диска, в теле которого размещен перепускной канал, ось которого направлена параллельно оси центрального отверстия диска, в нижней части цилиндра установлен регулятор хода поршня, выполненный в виде подвижной перегородки цилиндрической формы, соединенной с механизмом подачи в виде винтовой пары, установленной на нижней торцевой поверхности цилиндра, при этом верхняя торцевая поверхность цилиндра и центральное отверстие диска золотникового механизма нагнетательного клапана снабжены герметизирующими элементами, уплотняющими подпружиненный относительно цилиндра шток, а поршень и подвижная перегородка снабжены резиновыми уплотнительными кольцами, шток снабжен выступающими наружу цилиндрическими штифтами, внутри отверстия для отвода жидкости размещена головка винта, установленного в радиальном направлении в теле диска нагнетательного клапана.

F 16

(11) i2009 0096 (21) a2006 0118
(51) F16H 21/16 (2006.01) (22) 21.06.2006
(44) 27.09.2008

(71)(73) Азербайджанский Технический Университет (AZ)

(72) Халилов Азиз Муса оглы (AZ)

(54) РЫЧАЖНЫЙ МЕХАНИЗМ ПЕРЕМЕННОЙ СТРУКТУРЫ.

(57) Рычажный механизм переменной структуры, включающий первую стойку, шарнирно связанную с кривошипом, коромысло шарнирно связанное с кулисой, и закрепленное к первому упругому элементу в виде винтообразной пружины, отличающийся тем, что дополнительно содержит кулисный камень, и шарнирно связанный с кривошипом, подпружиненный вторым упругим элементом в виде винтообразной пружины, размещенной во втулке, жестко закрепленной с кулисой и снабженной регулировочным винтом, ограничивающим ход кулисного камня посредством второго упругого элемента, а для обеспечения углового

перемещения коромысла, оно снабжено упором и второй стойкой.

F 24

- (11) i2009 0085 (21) a2007 0178
 (51) F24J 2/00 (2006.01) (22) 16.07.2007
 F24J 2/04 (2006.01)
 F24J 2/30 (2006.01)
 (44) 27.09.2008
 (71)(73) Национальная Академия Наук Азербайджанской Республики, Институт Радиационных Проблем (AZ)
 (72) Саламов Октай Мустафа оглы, Гарибов Адиль Абдулхалыг оглы, Мамедов Фуад Фаик оглы, Самедова Ульвия Фикрет кызы (AZ)
 (54) СОЛНЕЧНАЯ ВОДОНАГРЕВАТЕЛЬНАЯ УСТАНОВКА.

(57) 1. Солнечная водонагревательная установка, содержащая солнечный коллектор, бак горячей воды, тепловой насос с испарителем и конденсатором и теплообменник отличающаяся тем, что дополнительно снабжена цилиндрическим перегнивателем, состоящим из двух частей, первая из которых с наружной стороны снабжена теплообменником, связанным с солнечным коллектором, при этом испаритель теплового насоса установлен внутри первой части перегнивателя, а конденсатор - внутри бака горячей воды, выполненного в виде самовара с топочной камерой и перфорированной форсункой, связанной с выходом второй части перегнивателя.

2. Установка по п.1 отличающаяся тем, что в цепь питания теплового насоса введены два электроконтактных термометра с термочувствительными элементами и двумя контактами, причем термочувствительный элемент первого электроконтактного термометра связан с первой частью перегнивателя, а термочувствительный элемент второго электроконтактного термометра связан с баком горячей воды, при этом один из контактов электроконтактных термометра выполнен подвижным.

РАЗДЕЛ G

ФИЗИКА

G 01

- (11) i2009 0070 (21) a2006 0062
 (51) G01V 7/02 (2006.01) (22) 18.04.2006
 (44) 27.09.2008
 (71)(73) Общество с ограниченной ответственностью "ЙЕНИ-ТЕХ" (AZ)
 (72) Халилов Эльчин Нусрат оглы, Мурсалиев Октай Кули оглы, Асланов Бейляр Сулейман оглы, Исмаилов Акиф Гасан оглы (AZ)

(54) ГРАВИМЕТР ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ УСКОРЕНИЯ СИЛЫ ТЯЖЕСТИ.

(57) Гравиметр для определения ускорения силы тяжести, в корпусе которого расположены осветитель, микроскоп, чувствительный элемент, выполненный в виде рычага, подвешенного на горизонтальных нитях и состоящего из осевого стержня, к которому закреплены изогнутый горизонтальный стержень с платиновым грузиком, нижний отросток, прикрепленный к главной пружине, задний отросток, соединенный с нижним концом диапазонной пружины, верхний конец которой зафиксирован на диапазонном микрометрическом устройстве, и вертикальный отросток Г-образной формы, расположенный над осветителем, при этом нити подвеса натянута на измерительной рамке, связанной с измерительной пружиной и с измерительным микрометрическим устройством, отличающийся тем, что на окуляре микроскопа установлен оптический распознаватель индексов, соединенный через преобразователь с первым входом компаратора, ко второму входу которого присоединен блок задания нуля, при этом выход компаратора соединен с цифровым индикатором и преобразователем -цифра-аналог, к которому последовательно подключены усилитель, регулятор, электродвигатель, к одному выходу которого подключен редуктор, соединенный с измерительным микрометрическим устройством, а к другому выходу последовательно подключены аналого-цифровой датчик скорости вращения и цифровое устройство обработки результатов.

G 02

- (11) i2009 0082 (21) a2006 0116
 (51) G02B 6/00 (2006.01) (22) 21.06.2006
 H04B 10/00 (2006.01)
 (44) 30.06.2008
 (71)(73) Азербайджанский Технический Университет (AZ)
 (72) Амиров Фариз Гочай оглы, Тагиев Али Дашдамир оглы (AZ)
 (54) АДАПТИВНО-ОПТИЧЕСКОЕ УСТРОЙСТВО СКАНИРОВАНИЯ СВЕТОВОГО ЛУЧА.

(57) Адаптивно-оптическое устройство сканирования светового луча, содержащее передающее оптическое волокно, соединенное к оптической линии передачи, фотодиоды, установленные на горизонтальном держателе, обращенные к оптическим приемным волокнам, соединенным к входу первого усилителя, устройство управления, подключенное к входу генератора, к выходу которого подключен пьезоактивный элемент, отличающееся тем, что в него введены фокусные линзы, светодиод, фотодиоды, установленные на вертикальном держателе, логический ключ, блок выборки, второй и третий усилители напряжения, выполненный в виде алюминиевой пластины с зеркальной поверхностью двухсекционный отражатель светового луча, установленный на оси вращения и снабженный с обратной стороны электромагнитом, установленным с

возможностью притягивания жестко закрепленного к свободному концу ТЛ-образной пластинчатой пружины сердечника отражателя, с тыльной стороны которого жестко закреплен пьезоактивный элемент, а сам отражатель зеркальной стороной обращен к двум держателям приемных оптических волокон и фотодиодов, жестко скрепленных друг с другом под прямым углом, причем расстояние между приемными оптическими волокнами и фотодиодами, расположенными на держателе, равны между собой, светодиод и передающее оптическое волокно установлены с возможностью сканирования лучей света на отражатель, при этом фотодиод передающего оптического волокна подключен к входу третьего усилителя напряжения, выход которого подключен к первому управляемому входу устройства управления, фотодиоды, установленные на вертикальном держателе, через второй усилитель напряжения подключены к первому входу логического ключа, ко второму входу которого подключен выход первого усилителя напряжения, второй выход устройства управления подключен к управляемому входу источника питания электромагнита, а выход логического ключа соединен ко второму управляемому входу устройства управления, к третьему управляемому входу которого подключен выход блока выборки.

(11) i2009 0087

(51) G02F 1/11 (2006.01)

H03H 9/00 (2006.01)

(44) 29.06.2007

(71)(73) Национальная Академия Авиации (AZ)

(72) Гасанов Афиг Рашид оглы, Гурбанов Мамед Абил оглы (AZ)

(54) АКУСТООПТИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ЗАДЕРЖКИ РАДИОСИГНАЛОВ.

(57) Акустооптическая линия задержки радиосигналов, содержащая расположенные на одной оптической оси лазер, зеркально-линзовую систему, основной акустооптический модулятор, фотоприемник, полосовой фильтр, а также вспомогательный узел, расположенный вне оптической оси основного акустооптического модулятора и состоящий из генератора, управляемого напряжением и дополнительного акустооптического модулятора, отличающаяся тем, что во вспомогательный узел введен акустооптический модулятор, выполняющий функцию коллиматора и компенсатора доплеровского сдвига частот, причем электрические входы акустооптических модуляторов вспомогательного узла соединены с выходом генератора, управляемого напряжением.

G 06

(11) i2009 0107

(51) G06K 9/00 (2006.01)

(44) 30.12.2008

(71)(73) Азербайджанская Государственная Нефтяная Академия (AZ)

(21) a2006 0061

(22) 17.04.2006

(72) Мамедов Рагим Курбан оглы, Алиев Тимур Чингиз оглы (AZ)

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ГЕОМЕТРИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ ПЛОСКИХ ФИГУР.

(57) Устройство для измерения геометрических параметров плоских фигур, содержащее матрицу фотоприемников, к вертикальным шинам которой подключены выходы первого коммутатора, а к горизонтальным шинам - информационные входы второго коммутатора, управляющие входы коммутаторов соединены с выходом генератора тактовых импульсов и управляющими входами трех сдвиговых регистров, информационные входы которых подключены к соответствующим выходам второго коммутатора, выходы первого и третьего разрядов второго сдвигового регистра и выходы первого и третьего сдвиговых регистров соединены с входами элемента И-НЕ, выход которого соединен с первым входом первого элемента И, второй вход которого подключен к первому входу второго элемента И, выходы первого и второго элементов И соединены со счетными входами первого и второго счетчиков соответственно, выходы счетчиков являются выходами устройства, тактовые входы счетчиков подключены к выходу генератора тактовых импульсов, входы первого элемента ИЛИ соединены с входами элемента И-НЕ, а выход - с вторым входом второго элемента И и первым входом третьего элемента И, второй вход которого подключен к выходу первого элемента И, а выход - к управляемому входу первого счетчика, отличающееся тем, что в него введены инвертор НЕ, вход которого соединен с выходом элемента И-НЕ и второй элемент ИЛИ, первый вход которого подключен к выходу элемента НЕ, второй вход - к выходу второго разряда второго сдвигового регистра, а выход - к второму входу первого элемента И и первому входу второго элемента И.

(11) i2009 0108

(51) G06K 9/48 (2006.01)

(44) 30.12.2008

(71)(73) Азербайджанская Государственная Нефтяная Академия (AZ)

(72) Муратов Ильдар Хадживалетович, Мамедов Рагим Курбан оглы, Алиев Тимур Чингиз оглы (AZ)

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ГЕОМЕТРИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ ПЛОСКИХ ФИГУР.

(57) Устройство для измерения геометрических размеров плоских фигур, содержащее матрицу фотоприемников, одноканальный коммутатор, генератор тактовых импульсов, элемент И-НЕ, первый элемент ИЛИ, первый, второй и третий элементы И, счетчик периметра и счетчик площади, причем к вертикальным шинам матрицы фотоприемников подключены выходы одноканального коммутатора, управляющий вход которого соединен с выходом генератора тактовых

импульсов, выход элемента И-НЕ соединен с первым входом первого элемента И, второй вход которого подключен к первому входу второго элемента И, выход первого элемента И соединен со счетным входом первого счетчика, выходы первого и второго счетчиков являются выходами устройства, тактовые входы счетчиков подключены к выходу генератора тактовых импульсов, входы первого элемента ИЛИ соединены с входами элемента И-НЕ, а выход - со вторым входом второго элемента И и первым входом третьего элемента И, второй вход которого подключен к выходу первого элемента И, отличающееся тем, что оно содержит пятиканальный коммутатор, пять сдвиговых регистров, второй элемент ИЛИ, четвертый и пятый элементы И, причем, горизонтальные шины матрицы фотоприемников соединены с информационными входами пятиканального коммутатора, управляющий вход которого соединен с выходом генератора тактовых импульсов, информационные входы пяти сдвиговых регистров подключены к соответствующим выходам пятиканального коммутатора, а управляющие входы - к выходу генератора тактовых импульсов, выход третьего разряда третьего сдвигового регистра подключен к первому входу второго элемента И, выходы второго, третьего и четвертого разрядов второго и четвертого сдвиговых регистров и выходы второго и четвертого разряда третьего сдвигового регистра соединены со входами элемента И-НЕ, выходы первого и пятого разрядов второго, третьего и четвертого сдвиговых регистров, и выходы первого и пятого сдвиговых регистров соединены со входами второго элемента ИЛИ, выход которого соединен со вторым входом четвертого элемента И, первый вход которого подключен к выходу второго элемента И, а выход-к счетному входу счетчика площади, первый вход пятого элемента И подключен к выходу третьего элемента И, второй вход - к второму входу четвертого элемента И, а выход - к управляющему входу счетчика периметра.

**ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ
РЕЕСТР ПОЛЕЗНЫХ МОДЕЛЕЙ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ**

- (11) F2009 0004 (21) U2006 0007
(51) A61B 5/00 (2006.01) (22) 10.04.2006
A61B 5/107 (2006.01)
(44) 30.06.2008
(71)(72)(73) Джалилов Яшар Рафтар оглы, Джалилов Тогрул Яшар оглы (AZ)
(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ДЕФОРМАЦИЙ ТУЛОВИЩА.

(57) Устройство для измерения деформаций туловища, содержащее основную линейку, транспортир со стрелкой в центре линейки, дополнительные линейки, укрепленные подвижно и перпендикулярно к основной линейке на держателях, отличающееся тем, что основная линейка выполнена в виде уровня, при этом на одном торце основной линейки параллельно линейкам установлен дополнительный транспортир со стрелкой.

-
- (11) F2009 0005 (21) U2006 0001
(51) E04F 19/04 (2006.01) (22) 02.02.2006
(44) 30.06.2008
(31) W-115609
(32) 08.08.2005
(33) PL
(71)(73) "ЦЕЗАР" Производственное предприятие (PL)
(72) Невински Ежы Цезары (PL)
(74) Якубова Т.А. (AZ)
(54) ПРОДОЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ НАПОЛЬНОГО ПЛИНТУСА.

(57) 1. Продольный элемент напольного плинтуса, профиль которого изготовлен из полимерных материалов, а поперечное сечение имеет форму желобка, одно плечо которого выгнуто вниз, а другое плечо выгнуто дугой вверх, при этом желобок имеет форму подобную большой греческой букве «омега», отличающийся тем, что конец нижнего плеча и конец верхнего плеча этого профиля выполнены эластичными.

2. Продольный элемент по п.1, отличающийся тем, что он выполнен из жёсткого поливинилхлорида, а конец нижнего плеча и конец верхнего плеча выполнены из полимерных материалов с меньшим модулем продольной упругости, в частности, из пластифицированного и модифицированного поливинилхлорида.

**ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ
РЕЕСТР ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБРАЗЦОВ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ**

(11) S2009 0011

(51) 01-01

(44) 31.03.2006

(71)(72)(73) Керимов Бейлер Мургуз оглы (AZ)

(54) ПЕЧЕНЬЕ (7 ВАРИАНТОВ).

(57) Печенье (вариант 1), характеризующееся:

- выполнением плоским с рельефным рисунком на лицевой стороне;
- выполнением рельефного рисунка в виде надписи и орнамента;
- выполнением прямоугольной формы с проработкой края полукруглыми фестонами;

отличающееся

- выполнением рисунка рельефа в виде сеточки, обрамленного прямоугольной рамочкой;
- размещением надписи печатными буквами в центре печенья на гладком прямоугольном фоне;
- цветовым решением в золотистой гамме.



Печенье (вариант 2), характеризующееся:

- выполнением плоским с рельефным рисунком на лицевой стороне;
 - выполнением рельефного рисунка в виде надписи и орнамента;
 - выполнением прямоугольной формы с проработкой края полукруглыми фестонами;
- отличающееся
- выполнением рисунка рельефа в клеточку, обрамленного прямоугольной рамочкой;
 - размещением надписи заглавными печатными буквами в центре печенья на гладком прямоугольном фоне;
 - цветовым решением в золотистой гамме.



Печенье (вариант 3), характеризующееся:

- выполнением плоским с рельефным рисунком на лицевой стороне;
- выполнением рельефного рисунка в виде надписи и орнамента;

(21) S2005 0033

(22) 20.12.2005

- выполнением прямоугольной формы с проработкой края полукруглыми фестонами;
- отличающееся

- выполнением рисунка рельефа, обрамленного прямоугольной рамочкой, в виде краевого бордюра от края к центру в виде наклонных насечек;

- размещением надписи заглавными печатными буквами в центре печенья на гладком фоне в обрамлении цепочки с чередующимися четырехугольными и шестиугольными звеньями;

- цветовым решением в золотистой гамме.



Печенье (вариант 4), характеризующееся:

- выполнением плоским с рельефным рисунком на лицевой стороне;
 - выполнением рельефного рисунка в виде надписи и орнамента;
 - выполнением прямоугольной формы с проработкой края полукруглыми фестонами;
- отличающееся

- наличием мелкозубчатой краевой каймы, повторяющей контуры фестонов;

- наличием обрамления центральной части рельефной орнаментальной полосой;

- выполнением горизонтальных частей орнаментальной полосы зигзагом с заполнением промежутков половинками ромба;

- выполнением вертикальных частей орнаментальной полосы в виде двух параллельных угловых элементов направленных острием вовнутрь;

- размещением надписи заглавными печатными буквами в центре печенья на гладком фоне;

- цветовым решением в золотистой гамме.



Печенье (вариант 5), характеризующееся:

- выполнением плоским с рельефным рисунком на лицевой стороне;

- выполнением рельефного рисунка в виде надписи и орнамента;

- выполнением прямоугольной формы с прямыми краями;

отличающиеся

- выполнением рисунка рельефа, обрамленного буртиком;
- размещением надписи, вписанной в дугу заглавными печатными буквами в верхней части печенья на гладком фоне в рамочке;
- выполнением рельефного рисунка в верхней части в виде выпуклых точек, ограниченного от рисунка, симметризирующего морские волны в нижней части печенья;
- выполнением слева от основного рельефного рисунка выпуклого изображения архитектурно-исторических достопримечательностей.
- цветовым решением в золотистой гамме.



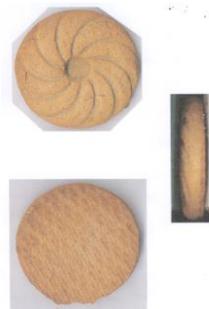
Печенье (вариант 6), характеризующееся:

- выполнением плоским с рельефным рисунком на лицевой стороне;
- выполнением рельефного рисунка в виде орнамента;
- выполнением круглой формы с ровными краями;
- отличающееся
- выполнением выпуклого рисунка рельефа в виде восьмиугольной звезды, внутри которой размещены звездочка и полумесяц, в центре и по всем углам звезды выполнены вдавленные точки, а наружное пространство между углами звезды заполнено половинками ромба;
- цветовым решением в золотистой гамме.



Печенье (вариант 7), характеризующееся:

- выполнением плоским с рельефным рисунком на лицевой стороне;
- выполнением рельефного рисунка в виде орнамента;
- выполнением круглой формы с ровными краями;
- отличающееся
- выполнением выпуклого рисунка рельефа в виде цветка с углублением в сердцевине;
- проработкой цветка, состоящего из десяти, завитых влево лепестков, чередующихся с углублениями между ними.



(11) S2009 0004

(51) 09-03

(44) 30.06.2008

(31) 29/269,593

(32) 04.12.2006

(33) US

(71)(73) Юнилевер Н.В. (NL)

(72) Денис Ирвин Стейгер (US), Клаудиа Багни (BR), Бернд Джансинг (DE), Ричард Уильям Сеймур (GB), Адриан Барклай Карозн (GB), Ян Питер Уотли (GB)

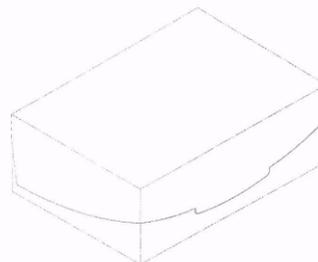
(74) Якубова Т.А. (AZ)

(54) КОРОБКА ДЛЯ УПАКОВКИ.

(21) S2007 0001

(22) 26.01.2007

(57) Коробка для упаковки, характеризующаяся:



- разделением передней и боковых сторон линиями на части;
- выполнением линии на передней стороне с выступом в средней части с плоскими боковыми стенками и слегка выпуклой нижней кромкой, при этом участки линии по обе стороны от выступа выполнены наклонными;
- выполнением линий на боковых сторонах наклонными, восходящими к передней стороне.

(11) S2009 0005

(51) 09-03

(44) 30.06.2008

(31) 29/269,585

(32) 04.12.2006

(33) US

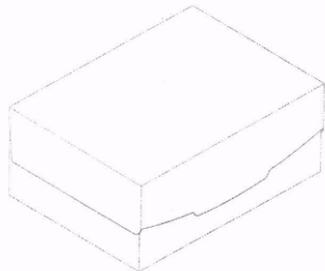
(71)(73) Юнилевер Н.В. (NL)

(72) Денис Ирвин Стейгер (US), Клаудиа Багни (BR), Бернд Джансинг (DE), Ричард Уильям Сеймур (GB), Адриан Барклай Карозн (GB), Ян Питер Уотли (GB)

(74) Якубова Т.А. (AZ)

(21) S2007 0002

(22) 26.01.2007

(54) КОРОБКА ДЛЯ УПАКОВКИ.**(57)** Коробка для упаковки, характеризующаяся:

- разделением передней и боковых сторон линиями на части;
- выполнением линии на передней стороне с выступом в средней части с наклонными боковыми стенками и слегка выпуклой нижней кромкой, при этом участки линии по обе стороны от выступа выполнены наклонными;
- расположением линий на боковых сторонах горизонтально, выполненных с закруглением к передней стороне.

(11) S2009 0007**(51) 09-03****(44) 30.06.2008****(71)(73) ЭТИ ГИДА САНАЙИ ВЕ ТИДЖАРЕТ АНОНИМ ШИРКЕТИ (TR)****(72) Басри Акджасой (TR)****(74) Якубова Т.А. (AZ)****(54) УПАКОВКА.****(57)** Заявленный промышленный образец «Упаковка» характеризуется:

- наличием лицевой стороны с фоном серебристого цвета;
- наличием на лицевой стороне в центральной части изображения ребенка на голубом фоне, обведенном белой и синей полосами;



- расположением снизу от изображения ребенка надписи названия упаковываемого кондитерского изделия, выполненного латинским шрифтом красного цвета, с белой и синей обводкой;
- расположением в левом верхнем углу над изображением ребенка названия фирмы, выполненное латинским шрифтом красного цвета с белой и синей окантовкой;
- наличием хаотично расположенных изображений печенья в нижней части лицевой стороны;

- наличием в правой нижней и верхней части лицевой стороны упаковки товарно-сопроводительной информации.

(11) S2009 0008**(51) 09-03****(44) 30.06.2008****(71)(73) ЭТИ ГИДА САНАЙИ ВЕ ТИДЖАРЕТ АНОНИМ ШИРКЕТИ (TR)****(72) Басри Акджасой (TR)****(74) Якубова Т.А. (AZ)****(54) УПАКОВКА (2 ВАРИАНТА).****(57)** «Упаковка» (вариант 1) характеризуется:

- наличием лицевой стороны с фоном красного цвета;
- наличием в центральной части лицевой стороны упаковки надписи названия упаковываемого изделия, выполненного белыми буквами латинским шрифтом с теневой проработкой;
- выполнением кондитерского изделия круглой формы с чередующимися белыми и коричневыми полосами и с отломанным краем, показывающим начинку;
- расположением под названием продукта полосы коричневого цвета в виде ленты, концы которой имеют треугольный срез и на которой дана надпись информационного характера;
- наличием на левой стороне названия фирмы, выполненное красными буквами латинским шрифтом с окантовкой.

**«Упаковка» (вариант 2) характеризуется:**

- наличием лицевой стороны с фоном красного цвета;
- наличием в центральной части лицевой стороны упаковки надписи названия упаковываемого изделия, выполненного белыми буквами латинским шрифтом с теневой проработкой;
- выполнением справа на лицевой стороне кондитерского изделия круглой формы с чередующимися белыми и коричневыми полосами и с отломанным краем, показывающим начинку;
- расположением под названием продукта полосы коричневого цвета в виде ленты, концы которой имеют треугольный срез и на которой дана надпись информационного характера;



- наличием на левой стороне названия фирмы, выполненного красными буквами латинским шрифтом с окантовкой;

- наличием в нижней части упаковки изображений бисквитов круглой формы с чередующимися белыми и коричневыми полосами;
 - расположением в верхнем правом углу упаковки изображения элемента в виде круга белого цвета, на котором расположена миниатюрная копия упаковки кондитерского изделия с надписью.

(11) S2009 0009

(51) 09-03

(44) 30.06.2008

(71)(73) ЭТИ ГИДА САНАЙИ ВЕ ТИДЖАРЕТ АНОНИМ ШИРКЕТИ (TR)

(72) Басри Акджасой (TR)

(74) Якубова Т.А. (AZ)

(54) УПАКОВКА.

(57) Заявленный промышленный образец «Упаковка» характеризуется:



- наличием лицевой стороны с фоном желтого цвета с более темными звездами, равномерно расположенными на нем;
 - наличием слева на лицевой стороне изображения кондитерского изделия кекса с вырезом, показывающим начинку;
 - наличием справа на лицевой стороне овального темного элемента на фоне, которого изображено название продукта, выполненное латинским шрифтом красного цвета с белым контуром;
 - наличием на лицевой стороне товарно-сопроводительной информации.

(11) S2009 0012

(51) 09-05

(44) 30.06.2008

(31) D 06 00223

(32) 15.12.2006

(33) HU

(71)(73) CHINOIN Gyógyszer és Vegyészeti Termékek Gyára Zrt. (HU)

(72) Бенчз Золтан (HU)

(74) Якубова Т.А. (AZ)

(54) БЛИСТЕРНАЯ УПАКОВКА (ШЕСТЬ ВАРИАНТОВ).

(57) 1. Блистерная упаковка (вариант 1), характеризующаяся:

- наличием верхней отформованной части и основания;

- выполнением верхней и нижней сторон контура блистерной упаковки в целом прямыми и параллельными друг другу;

- наличием в верхней отформованной части плоских участков и выпуклых участков;

- выполнением выпуклых участков верхней отформованной части в виде усеченной полусферы с круглым основанием;

- расположением выпуклых участков рядами, перпендикулярными верхней и нижней сторонам контура блистерной упаковки;

- наличием рядов с одинаковым количеством выпуклых участков;

- расположением выпуклых участков симметрично относительно одной из осей симметрии блистерной упаковки;

- выполнением основания в целом плоским;

- наличием на основании фигурных участков, соответствующих выпуклым участкам верхней отформованной части;

отличающаяся:

- выполнением боковых сторон контура блистерной упаковки в виде полукругов;

- наличием рядов с разным количеством выпуклых участков.



2. Блистерная упаковка (вариант 2), характеризующаяся:

- наличием верхней отформованной части и основания;

- выполнением верхней и нижней сторон контура блистерной упаковки в целом прямыми и параллельными друг другу;

- наличием в верхней отформованной части плоских участков и выпуклых участков;

- расположением выпуклых участков рядами, перпендикулярными верхней и нижней сторонам контура блистерной упаковки;

- наличием рядов с одинаковым количеством выпуклых участков;

- расположением выпуклых участков симметрично относительно одной из осей симметрии блистерной упаковки;

- выполнением основания в целом плоским;

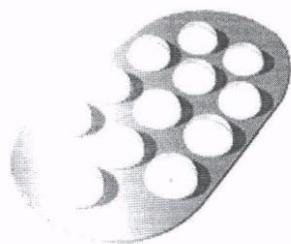
- наличием на основании фигурных участков, соответствующих выпуклым участкам верхней отформованной части;

отличающаяся:

- выполнением боковых сторон контура блистерной упаковки в виде полукругов;

- выполнением выпуклых участков верхней отформованной части в виде полусферы с круглым основанием;

- наличием рядов с разным количеством выпуклых участков.

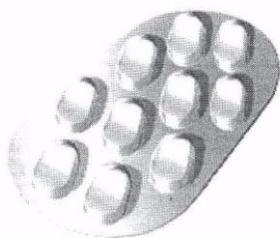


3. Блистерная упаковка (вариант 3), характеризующаяся:

- наличием верхней отформованной части и основания;
- выполнением верхней и нижней сторон контура блистерной упаковки в целом прямыми и параллельными друг другу;
- наличием в верхней отформованной части плоских участков и выпуклых участков;
- выполнением основания в целом плоским;
- наличием на основании фигурных участков, соответствующих выпуклым участкам верхней отформованной части;

отличающаяся:

- выполнением боковых сторон контура блистерной упаковки в виде полукругов;
- выполнением выпуклых участков верхней отформованной части усеченной сферической формы, расположенной на основании в целом овальной формы с двумя удлиненными параллельными сторонами;
- расположением выпуклых участков рядами, параллельными между собой и находящимися под углом к верхней и нижней сторонам контура блистерной упаковки;
- расположением каждого выпуклого участка таким образом, что его удлиненная сторона основания лежит вдоль линии соответствующего ряда;
- наличием рядов с разным количеством выпуклых участков;
- расположением выпуклых участков симметрично относительно одной из диагоналей блистерной упаковки.



4. Блистерная упаковка (вариант 4), характеризующаяся:

- наличием верхней отформованной части и основания;
- выполнением верхней и нижней сторон контура блистерной упаковки в целом прямыми и параллельными друг другу;
- наличием в верхней отформованной части плоских участков и выпуклых участков;
- выполнением основания в целом плоским;

- наличием на основании фигурных участков, соответствующих выпуклым участкам верхней отформованной части;

отличающаяся:

- выполнением боковых сторон контура блистерной упаковки в виде полукругов;
- выполнением выпуклых участков верхней отформованной части сферической формы, расположенной на основании в целом овальной формы с двумя удлиненными параллельными сторонами;
- расположением выпуклых участков рядами, параллельными между собой и находящимися под углом к верхней и нижней сторонам контура блистерной упаковки;
- расположением каждого выпуклого участка таким образом, что его удлиненная сторона основания лежит вдоль линии соответствующего ряда;
- наличием рядов с разным количеством выпуклых участков;
- расположением выпуклых участков симметрично относительно одной из диагоналей блистерной упаковки.



5. Блистерная упаковка (вариант 5), характеризующаяся:

- наличием верхней отформованной части и основания;
- выполнением верхней и нижней сторон контура блистерной упаковки в целом прямыми и параллельными друг другу;
- наличием в верхней отформованной части плоских участков и выпуклых участков;
- выполнением основания в целом плоским;
- наличием на основании фигурных участков, соответствующих выпуклым участкам верхней отформованной части;

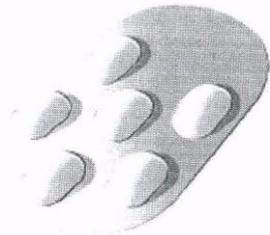
отличающаяся:

- выполнением боковых сторон контура блистерной упаковки в виде полукругов;
- выполнением выпуклых участков верхней отформованной части усеченной сферической формы, расположенной на основании в целом овальной формы с двумя удлиненными параллельными сторонами;
- расположением каждого выпуклого участка таким образом, что его удлиненная сторона основания лежит параллельно верхней и нижней сторонам контура блистерной упаковки;
- расположением выпуклых участков полукругами.



6. Блистерная упаковка (вариант 6), характеризующаяся:

- наличием верхней отформованной части и основания;
 - выполнением верхней и нижней сторон контура блистерной упаковки в целом прямыми и параллельными друг другу;
 - наличием в верхней отформованной части плоских участков и выпуклых участков;
 - выполнением основания в целом плоским;
 - наличием на основании фигурных участков, соответствующих выпуклым участкам верхней отформованной части;
- отличающаяся:
- выполнением боковых сторон контура блистерной упаковки в виде полукругов;



- выполнением выпуклых участков верхней отформованной части сферической формы, расположенной на основании в целом овальной формы с двумя удлиненными параллельными сторонами;
- расположением каждого выпуклого участка таким образом, что его удлиненная сторона основания лежит параллельно верхней и нижней сторонам контура блистерной упаковки; расположением выпуклых участков полукругами.

(11) S2009 0006

(51) 13-03

(44) 30.06.2008

(71)(73) ЭЛБИ ЭЛЕКТРИК УЛУСЛАРАСЫ
ТИДЖАРЕТ ВЕ САНАЙИ АНОНИМ ШИР-
КЕТИ (TR)

(72) Абдулхалик Бугдай (TR)

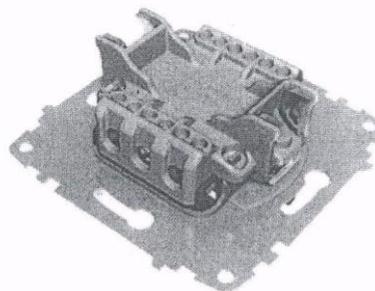
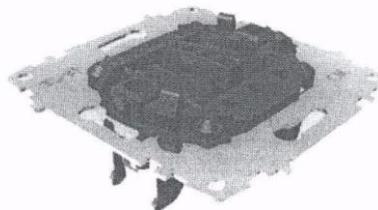
(74) Якубова Т.А. (AZ)

(54) ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ.

(57) Выключатель, характеризующийся:

- наличием блока выключателя, образованного передней частью блока, задней частью блока и находящейся между ними крепежной пластины;

- выполнением крепежной пластины с возможностью крепления выключателя на стене;
- наличием на крепежной пластине выемок, выступов и отверстий;
- наличием по бокам блока выключателя крепежных гнезд для монтажа выключателя в стену;
- наличием в крепежных гнездах блока фиксирующих скоб крюкообразной формы;
- выполнением передней части блока с возможностью крепления на нее лицевой накладки;
- наличием в передней части блока фиксирующих элементов;
- наличием в передней части блока средства крепления кнопки выключателя, включающего гнезда для установки кнопки выключателя;
- выполнением задней части блока с возможностью монтажа выключателя в стену;
- наличием в задней части блока групп отверстий для подвода электрических проводов;



отличающийся:

- выполнением фиксирующих элементов передней части блока в виде защелок изогнутой формы;
- наличием между гнездами для установки кнопки выключателя в целом прямоугольной выпуклой части с несколькими углублениями;
- расположением групп отверстий для подвода электрических проводов в задней части блока по 2 отверстия в каждой группе;
- разграничением групп отверстий для подвода электрических проводов в задней части блока при помощи тонких разделителей;
- наличием продольных и поперечных ребер жесткости, ограничивающих фиксирующие скобы в крепежных гнездах блока;
- наличием в крепежных гнездах блока между частями фиксирующих скоб элементов с прямоугольным основанием и круглым выступом, расположенным на нем;
- наличием прижимных элементов для втягивания фиксирующих скоб в ослабленном состоянии;
- наличием на задней части блока маркировки; наличием на крепежной пластине маркировки.

(11) S2009 0013
(51) 23-04
(44) 27.09.2008
(31) 000772538-0001
(32) 09.08.2007
(33) ECD

(71)(73) САРА ЛИ ХАУСХОЛД ЭНД БОДИ КЭАР
НЕДЕРЛАНД Б.В. (NL)

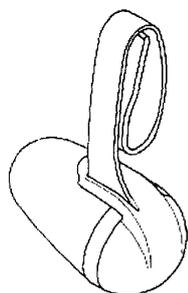
(72) Бьёрн Веггелаар (NL)

(74) Эфендиев В.Ф. (AZ)

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ДЕЗОДОРАЦИИ ВОЗДУ-
ХА.

(57) Устройство для дезодорации воздуха характери-
зующееся:

- составом композиционных элементов: корпус и кре-
пежный элемент;



- формообразованием корпуса на основе горизонталь-
но ориентированного овалоида с пластинчатым вы-
ступом, проходящим частично по верхней стороне
корпуса и верхней части боковой стороны корпуса;
- наличием кольцевой полосообразной области, про-
ходящей по передней, нижней и задней сторонам кор-
пуса, прерывающейся пластинчатым выступом;
- выполнением крепежного элемента полосообразным
с загнутой верхней частью примыкающей к корпусу.

(11) S2009 0014
(51) 23-04
(44) 27.09.2008
(31) 000775515
(32) 16.08.2007
(33) ECD

(71)(73) САРА ЛИ ХАУСХОЛД ЭНД БОДИ КЭАР
НЕДЕРЛАНД Б.В. (NL)

(72) Хуан Антонио Бенито (ES)

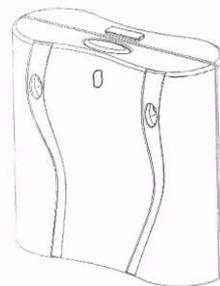
(74) Эфендиев В.Ф. (AZ)

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ДЕЗОДОРАЦИИ ВОЗДУ-
ХА.

(57) Устройство для дезодорации воздуха характери-
зующееся:

- наличием корпуса в виде вертикально ориентиро-
ванного объема с выпуклыми боковыми сторонами и вог-
нутыми передней и задней сторонами;

(21) S2007 0039
(22) 23.11.2007



- наличием канавки, проходящей по верхней, нижней
и боковым сторонам и разделяющей корпус на перед-
нюю и заднюю части;
- наличием на передней стороне корпуса двух верти-
кально вытянутых плавно изогнутых утопленных об-
ластей, включающих овальные отверстия в верхней
части;
- наличием на верхней стороне овальной и четыреху-
гольной кнопок.

(11) S2009 0010

(51) 25-03

(44) 30.06.2008

(31) 2007/01751; 2007/02117

(32) 13.04.2007; 27.04.2007

(33) TR

(71)(73) ГЮНАЛ АЛЮМИНИУМ САНАЙИ ВЕ
ТИДЖАРЕТ ЛИМИТЕД ШИРКЕТИ (TR)

(72) Окйай Гюнай (TR)

(74) Халилов Б.А. (AZ)

(54) НАВЕС НАД ОСТАНОВКОЙ ОБЩЕСТВЕН-
НОГО ТРАНСПОРТА (3 ВАРИАНТА).

(57) Навес над остановкой общественного транспорта
характеризуется совокупностью следующих сущес-
твенных признаков:

- выполнением навеса из боковых стенок, задней стен-
ки и крыши, выполненной с уклоном к задней стенке;

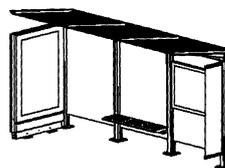


Fig. 1.1

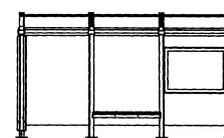


Fig. 1.2

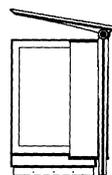


Fig. 1.3



Fig. 1.4

- выполнением боковых стенок прямоугольной фор-
мы, причем одна из боковых стенок имеет ширину,
равную ширине крыши навеса, а вторая - примерно
третью часть ширины;

- выполнением задней стенки из трех секций прямоугольной формы, расположенных на вертикальных стойках;
- выполнением скамейки на средней секции задней стенки;
- выполнением рекламного щита на третьей секции задней стенки.

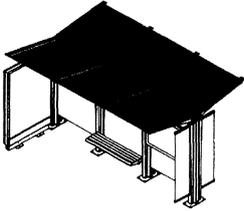


Fig. 2.1

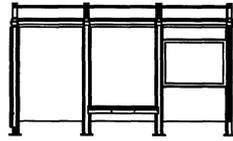


Fig. 2.2

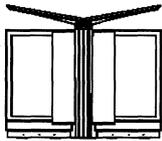


Fig. 2.3

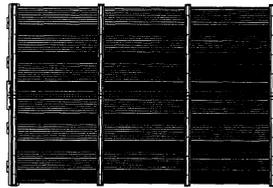


Fig. 2.4

- 2-й вариант навеса для общественного транспорта характеризуется наличием дополнительных боковых стенок по форме и расположению симметричных относительно задней стенки и выполнением крыши в виде двух плоскостей, установленных со взаимным уклоном к линии сочленения, находящейся над задней стенкой.

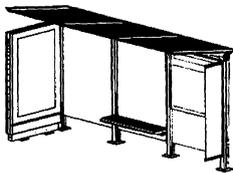


Fig. 3.1

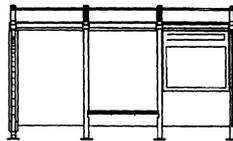


Fig. 3.2

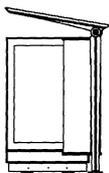


Fig. 3.3



Fig. 3.4

- 3-й вариант навеса характеризуется тем, что крыша выполнена из рифленого материала.

УКАЗАТЕЛИ

УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Номер заявки	МПК	Номер заявки	МПК	Номер заявки	МПК
a2005 0274	A01C 15/00 (2006.01)	G01N 9/26 (2006.01)		a2008 0074	C05F 3/00 (2006.01)
a2007 0094	E21B 21/14 (2006.01)	G01F 23/26 (2006.01)		a2008 0091	B60P 1/00 (2006.01)
	B08B 3/08 (2006.01)	a2007 0281	C07C 335/12 (2006.01)		B65F 3/00 (2006.01)
	C23G 5/02 (2006.01)		C10M 101/02 (2006.01)	a2008 0094	B09B 3/00 (2006.01)
a2007 0140	C05B 1/04 (2006.01)	a2008 0007	A01B 79/02 (2006.01)	a2008 0095	B09B 3/00 (2006.01)
a2007 0155	C07C 43/14 (2006.01)		A01C 21/00 (2006.01)	a2008 0104	B32B 7/02 (2006.01)
	C07C 41/24 (2006.01)	a2008 0016	A61B 5/02 (2006.01)	a2008 0106	B01D 15/04 (2006.01)
a2007 0179	F24J 2/00 (2006.01)		A61B 5/05 (2006.01)		C10G 25/03 (2006.01)
	F24J 2/04 (2006.01)	a2008 0041	F17D 5/02 (2006.01)	a2008 0184	C05D 5/02 (2006.01)
	F24J 2/30 (2006.01)	a2008 0048	C07C 33/04 (2006.01)		C05D 5/06 (2006.01)
a2007 0197	C10M 101/02 (2006.01)		C07C 29/42 (2006.01)	a2008 0199	C07D 305/12 (2006.01)
	C10M 169/06 (2006.01)	a2008 0056	C07C 333/00 (2006.01)		C07D 309/30 (2006.01)
a2007 0204	H01G 7/02 (2006.01)		C10M 135/18 (2006.01)	a2009 0002	F16L 21/00 (2006.01)
a2007 0230	A01C 1/00 (2006.01)	a2008 0069	G01H 5/00 (2006.01)		
a2007 0237	G01N 9/00 (2006.01)	a2008 0073	C05F 3/00 (2006.01)		

СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

МПК	Номер заявки	МПК	Номер заявки	МПК	Номер заявки
A01B 79/02 (2006.01)	a2008 0007	C05D 5/06 (2006.01)	a2008 0184	C10M 169/06 (2006.01)	a2007 0197
A01C 1/00 (2006.01)	a2007 0230	C05F 3/00 (2006.01)	a2008 0073	C23G 5/02 (2006.01)	a2007 0094
A01C 15/00 (2006.01)	a2005 0274	C05F 3/00 (2006.01)	a2008 0074	F16L 21/00 (2006.01)	a2009 0002
A01C 21/00 (2006.01)	a2008 0007	C07C 33/04 (2006.01)	a2008 0048	F17D 5/02 (2006.01)	a2008 0041
A61B 5/02 (2006.01)	a2008 0016	C07C 29/42 (2006.01)	a2008 0048	E21B 21/14 (2006.01)	a2007 0094
A61B 5/05 (2006.01)	a2008 0016	C07C 41/24 (2006.01)	a2007 0155	F24J 2/00 (2006.01)	a2007 0179
B01D 15/04 (2006.01)	a2008 0106	C07C 43/14 (2006.01)	a2007 0155	F24J 2/04 (2006.01)	a2007 0179
B08B 3/08 (2006.01)	a2007 0094	C07C 333/00 (2006.01)	a2008 0056	F24J 2/30 (2006.01)	a2007 0179
B09B 3/00 (2006.01)	a2008 0094	C07C 335/12 (2006.01)	a2007 0281	G01F 23/26 (2006.01)	a2007 0280
B09B 3/00 (2006.01)	a2008 0095	C07D 305/12 (2006.01)	a2008 0199	G01H 5/00 (2006.01)	a2008 0069
B32B 7/02 (2006.01)	a2008 0104	C07D 309/30 (2006.01)	a2008 0199	G01N 9/00 (2006.01)	a2007 0237
B60P 1/00 (2006.01)	a2008 0091	C10G 25/03 (2006.01)	a2008 0106	G01N 9/26 (2006.01)	a2007 0237
B65F 3/00 (2006.01)	a2008 0091	C10M 101/02 (2006.01)	a2007 0197	G01N 9/26 (2006.01)	a2007 0237
C05B 1/04 (2006.01)	a2007 0140	C10M 101/02 (2006.01)	a2007 0281	H01G 7/02 (2006.01)	a2007 0204
C05D 5/02 (2006.01)	a2008 0184	C10M 135/18 (2006.01)	a2008 0056		

УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ

НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Номер заявки	МПК
U2007 0008	G04B 37/18 (2006.01)
U2009 0011	G09B 23/06 (2006.01)
	G09B 23/12 (2006.01)

СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

МПК	Номер заявки
G04B 37/18 (2006.01)	U2007 0008
G09B 23/06 (2006.01)	U2009 0011
G09B 23/12 (2006.01)	U2009 0011

УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ

НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Номер заявки	МКПО	Номер заявки	МКПО
S2008 0027	13-03		06-12
S2008 0028	13-03	S2008 0047	09-01
S2008 0031	13-03		09-03
S2008 0032	13-03	S2008 0048	09-01
S2008 0033	13-03	S2008 0049	09-02
S2008 0034	13-03	S2009 0006	25-03
S2008 0040	06-11		

СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

МКПО	Номер заявки	МКПО	Номер заявки
06-11	S2008 0040	13-03	S2008 0028
06-12	S2008 0040	13-03	S2008 0031
09-01	S2008 0047	13-03	S2008 0032
09-01	S2008 0048	13-03	S2008 0033
09-02	S2008 0049	13-03	S2008 0034
09-03	S2008 0047	25-03	S2009 0006
13-03	S2008 0027		

УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Номер патента	МПК	Номер патента	МПК	Номер патента	МПК
i2009 0054	A61K 9/10 (2006.01)	i2009 0074	E21B 43/26 (2006.01)		B01J 27/122 (2006.01)
	A61K 36/484 (2006.01)		C09K 8/60 (2006.01)		B01J 27/13 (2006.01)
	A61P 1/10 (2006.01)	i2009 0075	E21B 43/22 (2006.01)	i2009 0090	C23F 11/08 (2006.01)
i2009 0055	A61K 33/26 (2006.01)	i2009 0076	E21B 28/00 (2006.01)	i2009 0091	C07C 321/20 (2006.01)
	A61K 39/39 (2006.01)		E21B 43/00 (2006.01)		C23F 11/16 (2006.01)
i2009 0056	A61K 33/26 (2006.01)	i2009 0077	E21B 43/00 (2006.01)	i2009 0092	C07D 213/20 (2006.01)
	A61K 39/39 (2006.01)	i2009 0078	A63F 9/00 (2006.01)		C23F 11/14 (2006.01)
i2009 0057	A61K 33/26 (2006.01)	i2009 0079	C02F 9/00 (2006.01)	i2009 0093	B01D 25/02 (2006.01)
	A61K 39/39 (2006.01)		C02F 9/08 (2006.01)	i2009 0094	C22C 37/06 (2006.01)
i2009 0058	A61K 31/35 (2006.01)	i2009 0080	E02D 27/34 (2006.01)		C22C 37/10 (2006.01)
	C07D 311/00 (2006.01)		E04C 1/00 (2006.01)	i2009 0095	C23F 13/00 (2006.01)
i2009 0059	A61K 36/00 (2006.01)	i2009 0081	C12N 15/00 (2006.01)		C22C 21/06 (2006.01)
i2009 0060	C05B 11/04 (2006.01)	i2009 0082	G02B 6/00 (2006.01)	i2009 0096	F16H 21/16 (2006.01)
	C05D 9/02 (2006.01)		H04B 10/00 (2006.01)	i2009 0097	F04B 13/00 (2006.01)
i2009 0061	C05B 19/02 (2006.01)	i2009 0083	B01J 29/22 (2006.01)		F16N 27/00 (2006.01)
	C05D 9/02 (2006.01)		B01J 37/04 (2006.01)	i2009 0098	E21B 43/22 (2006.01)
i2009 0062	C05D 9/02 (2006.01)		B01J 37/08 (2006.01)	i2009 0099	E21B 37/06 (2006.01)
i2009 0063	C09K 11/08 (2006.01)		C07C 5/22 (2006.01)	i2009 0100	E21B 43/27 (2006.01)
	H01L 31/0232 (2006.01)		C07C 5/27 (2006.01)	i2009 0101	E21B 37/06 (2006.01)
i2009 0064	C02F 1/28 (2006.01)	i2009 0084	B01J 31/06 (2006.01)	i2009 0102	E21B 43/22 (2006.01)
	B01J 20/26 (2006.01)		B01J 31/10 (2006.01)	i2009 0103	E21B 43/00 (2006.01)
i2009 0065	E21B 43/08 (2006.01)	i2009 0085	F24J 2/00 (2006.01)		E21B 37/00 (2006.01)
i2009 0066	B21H 3/04 (2006.01)		F24J 2/04 (2006.01)	i2009 0104	E21B 43/25 (2006.01)
i2009 0067	C22C 19/03 (2006.01)		F24J 2/30 (2006.01)	i2009 0105	E21B 29/00 (2006.01)
	C22C 14/00 (2006.01)	i2009 0086	B01J 20/00 (2006.01)	i2009 0106	E21B 7/28 (2006.01)
	C22C 9/00 (2006.01)		B01J 20/30 (2006.01)		E21B 29/10 (2006.01)
i2009 0068	C05D 9/00 (2006.01)	i2009 0087	G02F 1/11 (2006.01)	i2009 0107	G06K 9/00 (2006.01)
i2009 0069	C05F 3/00 (2006.01)		H03H 9/00 (2006.01)	i2009 0108	G06K 9/48 (2006.01)
	C05F 11/02 (2006.01)	i2009 0088	B01J 23/44 (2006.01)	i2009 0109	E21B 15/00 (2006.01)
i2009 0070	G01V 7/02 (2006.01)		B01J 23/72 (2006.01)	i2009 0110	C08L 23/06 (2006.01)
i2009 0071	A01B 3/36 (2006.01)		B01J 27/10 (2006.01)	i2009 0111	A61K 36/00 (2006.01)
	A01B 15/02 (2006.01)		B01J 31/06 (2006.01)		A61P 9/14 (2006.01)
i2009 0072	E21B 43/22 (2006.01)		C07C 49/10 (2006.01)		
i2009 0073	E21B 43/22 (2006.01)	i2009 0089	B01J 27/10 (2006.01)		

СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

МПК	Номер патента	МПК	Номер патента	МПК	Номер патента
A01B 3/36 (2006.01)	i2009 0071	C02F 9/00 (2006.01)	i2009 0079	E21B 28/00 (2006.01)	i2009 0076
A01B 15/02 (2006.01)	i2009 0071	C02F 9/08 (2006.01)	i2009 0079	E21B 29/00 (2006.01)	i2009 0105
A61K 9/10 (2006.01)	i2009 0054	C05B 11/04 (2006.01)	i2009 0060	E21B 29/10 (2006.01)	i2009 0106
A61K 31/35 (2006.01)	i2009 0058	C05B 19/02 (2006.01)	i2009 0061	E21B 37/00 (2006.01)	i2009 0103
A61K 33/26 (2006.01)	i2009 0055	C05D 9/00 (2006.01)	i2009 0068	E21B 37/06 (2006.01)	i2009 0099
A61K 33/26 (2006.01)	i2009 0056	C05D 9/02 (2006.01)	i2009 0060	E21B 37/06 (2006.01)	i2009 0101
A61K 33/26 (2006.01)	i2009 0057	C05D 9/02 (2006.01)	i2009 0061	E21B 43/00 (2006.01)	i2009 0077
A61K 36/00 (2006.01)	i2009 0059	C05D 9/02 (2006.01)	i2009 0062	E21B 43/00 (2006.01)	i2009 0076
A61K 36/00 (2006.01)	i2009 0111	C05F 3/00 (2006.01)	i2009 0069	E21B 43/00 (2006.01)	i2009 0103
A61K 36/484 (2006.01)	i2009 0054	C05F 11/02 (2006.01)	i2009 0069	E21B 43/08 (2006.01)	i2009 0065
A61K 39/39 (2006.01)	i2009 0055	C07C 5/22 (2006.01)	i2009 0083	E21B 43/22 (2006.01)	i2009 0072
A61K 39/39 (2006.01)	i2009 0056	C07C 5/27 (2006.01)	i2009 0083	E21B 43/22 (2006.01)	i2009 0073
A61K 39/39 (2006.01)	i2009 0057	C07C 49/10 (2006.01)	i2009 0088	E21B 43/22 (2006.01)	i2009 0075
A61P 1/10 (2006.01)	i2009 0054	C07C 321/20 (2006.01)	i2009 0091	E21B 43/22 (2006.01)	i2009 0098
A61P 9/14 (2006.01)	i2009 0111	C07D 213/20 (2006.01)	i2009 0092	E21B 43/22 (2006.01)	i2009 0102
A63F 9/00 (2006.01)	i2009 0078	C07D 311/00 (2006.01)	i2009 0058	E21B 43/25 (2006.01)	i2009 0104
B01D 25/02 (2006.01)	i2009 0093	C08L 23/06 (2006.01)	i2009 0110	E21B 43/26 (2006.01)	i2009 0074
B01J 20/00 (2006.01)	i2009 0086	C09K 8/60 (2006.01)	i2009 0074	E21B 43/27 (2006.01)	i2009 0100
B01J 20/26 (2006.01)	i2009 0064	C09K 11/08 (2006.01)	i2009 0063	F04B 13/00 (2006.01)	i2009 0097
B01J 20/30 (2006.01)	i2009 0086	C12N 15/00 (2006.01)	i2009 0081	F16H 21/16 (2006.01)	i2009 0096
B01J 23/44 (2006.01)	i2009 0088	C22C 9/00 (2006.01)	i2009 0067	F16N 27/00 (2006.01)	i2009 0097

АЗЕРБАЙДЖАНСКАЯ РЕСПУБЛИКА

Бюллетень №3 30.09.2009

УКАЗАТЕЛИ

AZ

<i>B01J 23/72</i>	(2006.01) i2009 0088	<i>C22C 14/00</i>	(2006.01) i2009 0067	<i>F24J 2/00</i>	(2006.01) i2009 0085
<i>B01J 27/10</i>	(2006.01) i2009 0088	<i>C22C 19/03</i>	(2006.01) i2009 0067	<i>F24J 2/04</i>	(2006.01) i2009 0085
<i>B01J 27/10</i>	(2006.01) i2009 0089	<i>C22C 21/06</i>	(2006.01) i2009 0095	<i>F24J 2/30</i>	(2006.01) i2009 0085
<i>B01J 27/13</i>	(2006.01) i2009 0089	<i>C22C 37/06</i>	(2006.01) i2009 0094	<i>G01V 7/02</i>	(2006.01) i2009 0070
<i>B01J 27/122</i>	(2006.01) i2009 0089	<i>C22C 37/10</i>	(2006.01) i2009 0094	<i>G02B 6/00</i>	(2006.01) i2009 0082
<i>B01J 29/22</i>	(2006.01) i2009 0083	<i>C23F 11/08</i>	(2006.01) i2009 0090	<i>G02F 1/11</i>	(2006.01) i2009 0087
<i>B01J 31/06</i>	(2006.01) i2009 0084	<i>C23F 11/14</i>	(2006.01) i2009 0092	<i>G06K 9/00</i>	(2006.01) i2009 0107
<i>B01J 31/06</i>	(2006.01) i2009 0088	<i>C23F 11/16</i>	(2006.01) i2009 0091	<i>G06K 9/48</i>	(2006.01) i2009 0108
<i>B01J 31/10</i>	(2006.01) i2009 0084	<i>C23F 13/00</i>	(2006.01) i2009 0095	<i>H01L 31/0232</i>	(2006.01) i2009 0063
<i>B01J 37/04</i>	(2006.01) i2009 0083	<i>E02D 27/34</i>	(2006.01) i2009 0080	<i>H03H 9/00</i>	(2006.01) i2009 0087
<i>B01J 37/08</i>	(2006.01) i2009 0083	<i>E04C 1/00</i>	(2006.01) i2009 0080	<i>H04B 10/00</i>	(2006.01) i2009 0082
<i>B21H 3/04</i>	(2006.01) i2009 0066	<i>E21B 7/28</i>	(2006.01) i2009 0106		
<i>C02F 1/28</i>	(2006.01) i2009 0064	<i>E21B 15/00</i>	(2006.01) i2009 0109		

**НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ЗАЯВОК,
ПО КОТОРЫМ ВЫДАНЫ ПАТЕНТЫ**

Номер заявки	Номер патента	Номер заявки	Номер патента	Номер заявки	Номер патента	Номер заявки	Номер патента
a2002 0223	i2009 0097	a2006 0120	i2009 0073	a2007 0064	i2009 0060	a2007 0250	i2009 0054
a2002 0226	i2009 0098	a2006 0121	i2009 0104	a2007 0065	i2009 0061	a2007 0251	i2009 0055
a2002 0227	i2009 0099	a2006 0122	i2009 0074	a2007 0073	i2009 0066	a2007 0252	i2009 0056
a2003 0140	i2009 0100	a2006 0123	i2009 0075	a2007 0077	i2009 0063	a2007 0253	i2009 0057
a2003 0161	i2009 0101	a2006 0134	i2009 0076	a2007 0081	i2009 0092	a2007 0263	i2009 0081
a2005 0022	i2009 0065	a2006 0148	i2009 0067	a2007 0108	i2009 0107	a2007 0264	i2009 0094
a2005 0026	i2009 0105	a2006 0154	i2009 0090	a2007 0112	i2009 0111	a2007 0266	i2009 0058
a2005 0027	i2009 0106	a2006 0210	i2009 0083	a2007 0122	i2009 0079	a2007 0269	i2009 0068
a2005 0210	i2009 0093	a2006 0214	i2009 0078	a2007 0134	i2009 0095	a2007 0270	i2009 0069
a2005 0247	i2009 0080	a2006 0228	i2009 0084	a2007 0166	i2009 0059	a2007 0282	i2009 0108
a2006 0061	i2009 0087	a2007 0002	i2009 0064	a2007 0178	i2009 0085	a2008 0039	i2009 0088
a2006 0062	i2009 0070	a2007 0027	i2009 0091	a2007 0185	i2009 0062	a2008 0079	i2009 0089
a2006 0075	i2009 0071	a2007 0033	i2009 0102	a2007 0187	i2009 0110	a2008 0088	i2009 0103
a2006 0116	i2009 0082	a2007 0044	i2009 0086	a2007 0196	i2009 0109		
a2006 0118	i2009 0096	a2007 0054	i2009 0072	a2007 0199	i2009 0077		

**УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ
НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ**

НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Номер патента	МПК
F2009 0004	<i>A61B 5/00</i> (2006.01)
	<i>A61B 5/107</i> (2006.01)
F2009 0005	<i>E04F 19/04</i> (2006.01)

СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

МПК	Номер патента
<i>A61B 5/00</i> (2006.01)	F2009 0004
<i>A61B 5/107</i> (2006.01)	F2009 0004
<i>E04F 19/04</i> (2006.01)	F2009 0005

**НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ЗАЯВОК,
ПО КОТОРЫМ ВЫДАНЫ ПАТЕНТЫ**

Номер заявки	Номер патента
U2006 0001	F2009 0005
U2006 0007	F2009 0004

**УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ
НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ**

НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Номер патента	МКПО	Номер патента	МКПО
S2009 0004	09-03	S2009 0010	25-03
S2009 0005	09-03	S2009 0011	01-01
S2009 0006	13-03	S2009 0012	09-05
S2009 0007	09-03	S2009 0013	23-04
S2009 0008	09-03	S2009 0014	23-04
S2009 0009	09-03		

СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

МКПО	Номер патента	МКПО	Номер патента
01-01	S2009 0011	09-05	S2009 0012
09-03	S2009 0004	13-03	S2009 0006
09-03	S2009 0005	23-04	S2009 0013
09-03	S2009 0007	23-04	S2009 0014
09-03	S2009 0008	25-03	S2009 0010
09-03	S2009 0009		

**НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ЗАЯВОК,
ПО КОТОРЫМ ВЫДАНЫ ПАТЕНТЫ**

Номер заявки	Номер патента	Номер заявки	Номер патента
S2005 0033	S2009 0011	S2007 0024	S2009 0008
S2007 0001	S2009 0004	S2007 0025	S2009 0007
S2007 0002	S2009 0005	S2007 0035	S2009 0010
S2007 0017	S2009 0012	S2007 0039	S2009 0013
S2007 0018	S2009 0006	S2007 0040	S2009 0014
S2007 0023	S2009 0009		

BİLDİRİŞLƏR
ИЗВЕЩЕНИЯİXTİRALAR
ИЗОБРЕТЕНИЯİddia sənədi üzrə hüquqların verilməsi haqqında qeydiyyat
Регистрация передачи права на заявку путем уступки права

İddia sənədinin nömrəsi Номер заявки	ВРТ МПК	Dərc olunma tarixi, bülletenin №-si Дата публикации, № бюллетеня	Patent sahibinin adı Патентовладелец	Patent sahibinin yeni adı Новый патентовладелец	Müqavilənin tarixi və qeydiyyat №-si Дата и № регистрации договора
a2008 0214	C09J 1/00 C09J 3/00	-	Marathon Oil (U.S.A) Inc., 620 Greg Street, Sparks, NV 89431 (US)	Marathon Oil Canada Corporation, Ernst & Young Tower, 440 Second Avenue SW, Suite 2400, Calgary, Alberta T2P 5E9 (CA)	№05 31.07.2009