



**İXTİRALAR,
FAYDALI MODELƏR,
SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ**

**ИЗОБРЕТЕНИЯ,
ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ,
ПРОМЫШЛЕННЫЕ
ОБРАЗЦЫ**

"SƏNAYE
MÜLKİYYƏTİ"
RƏSMİ BÜLLETEN

1996-Cİ İLDƏN NƏŞR EDİLİR
ИЗДАЕТСЯ С 1996 ГОДА

ОФИЦИАЛЬНЫЙ
БЮЛЛЕТЕНЬ
"ПРОМЫШЛЕННАЯ
СОБСТВЕННОСТЬ"

DƏRC OLUNMA TARİXİ

30.03.2011

ДАТА ПУБЛИКАЦИИ

BAKİ

№ 1

BAKY

2011

**AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASI
STANDARTLAŞDIRMA, METROLOGİYA VƏ PATENT ÜZRƏ
DÖVLƏT KOMİTƏSİ
RƏSMİ BÜLLETEN "SƏNAYE MÜLKİYYƏTİ"**

**Baş redaktor – Həsənov R.A.
Baş redaktorun birinci müavini – Seyidov M.M.
Məsul katib - Talıbov F.H.
Redaksiya şurasının üzvləri – Hacıyev Z.T., Rahimov N.S., Rüstəмова G.S.,
İskəndərov O.F., Rəsulova S.M., Vəliyev N.M., Məmmədhasənov V.İ.**

**АЗЕРБАЙДЖАНСКАЯ РЕСПУБЛИКА
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ,
МЕТРОЛОГИИ И ПАТЕНТАМ
ОФИЦИАЛЬНЫЙ БЮЛЛЕТЕНЬ "ПРОМЫШЛЕННАЯ СОБСТВЕННОСТЬ"**

**Главный редактор – Гасанов Р.А.
Первый заместитель главного редактора – Сеидов М.М.
Ответственный секретарь - Талыбов Ф.Г.
Редакционный совет – Гаджиев З.Т., Рагимов Н.С., Рустамова Г.С.,
Искендеров О.Ф., Расулова С.М., Велиев Н.М., Мамедгасанов В.И.**

İXTİRALARA AİD BIBLIOQRAFİK MƏLUMATLARIN MÜƏYYƏNLƏŞDİRİLMƏSİ ÜÇÜN BEYNALXALQ İNİD KODLARI

- (11) - patentin nömrəsi
- (19) - dərc edən idarə və ya təşkilatın kodu və yaxud digər identifikasiya vasitəsi
- (21) - iddia sənədinin qeydiyyat nömrəsi
- (22) - iddia sənədinin verilmə tarixi
- (23) - sərgi ilkinliyi tarixi
- (31) - ilkin iddia sənədinin nömrəsi
- (32) - ilkinlik tarixi
- (33) - ilkinlik ölkəsinin kodu
- (44) - iddia sənədinin dərc edilmə tarixi
- (45) - patentin dərc edilmə tarixi
- (46) - ixtira düsturunun dərc edilmə tarixi
- (51) - beynalxalq patent təsnifatının indeksi (indeksləri) (BPT)
- (54) - ixtiranın adı
- (56) - informasiya mənbəyinin siyahısı
- (57) - ixtiranın referatı və ya düsturu
- (60) - keçmiş SSRİ-nin mühafizə sənədlərinin növü və nömrəsi
- (62) - ilk iddia sənədinin nömrəsi və verilmə tarixi
- (66) - geri götürülmüş iddia sənədinin nömrəsi və verilmə tarixi
- (71) - iddiaçı(lar), ölkənin kodu
- (72) - ixtiranın müəllifi, ölkənin kodu
- (73) - patent sahibi, ölkənin kodu
- (74) - patent müvəkkili və ya nümayəndə barəsində iddia sənədində göstərilibsə, onun haqqında məlumat və yaşadığı yer
- (86) - PCT üzrə iddia sənədinin qeydiyyat nömrəsi və verilmə tarixi
- (87) - PCT üzrə iddia sənədinin dərc edilmə tarixi və nömrəsi

МЕЖДУНАРОДНЫЕ КОДЫ ИНИД ДЛЯ ИДЕНТИФИКАЦИИ БИБЛИОГРАФИЧЕСКИХ ДАННЫХ, ОТНОСЯЩИХСЯ К ИЗОБРЕТЕНИЯМ

- (11) - номер патента
- (19) - код или другие средства идентификации ведомства или организации, осуществившей публикацию
- (21) - регистрационный номер заявки
- (22) - дата подачи заявки
- (23) - дата выставочного приоритета
- (31) - номер приоритетной заявки
- (32) - номер приоритета
- (33) - код страны приоритета
- (44) - дата публикации заявки
- (45) - дата публикации патента
- (46) - дата публикации формулы изобретения
- (51) - индекс(ы) Международной патентной классификации
- (54) - название изобретения
- (56) - список источников информации, если он дается отдельно от текста описания изобретения
- (57) - реферат или формула изобретения
- (60) - вид и номер охранного документа бывшего СССР
- (62) - дата подачи и номер первоначальной заявки
- (66) - дата подачи и номер отозванной заявки
- (71) - сведения о заявителе(ях), его(их) местожительстве или местонахождении
- (72) - сведения об изобретателе(ях), его(их) местожительстве
- (73) - сведения о патентовладельце(ах), его(их) местожительстве или местонахождении
- (74) - сведения о представителе или патентном поверенном, если он указан в заявке, его местожительстве
- (86) - номер и дата подачи международной заявки (по процедуре PCT)
- (87) - номер и дата публикации международной заявки (по процедуре PCT)

MÜNDƏRİCAT

İXTİRALARA DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLARIN DƏRCİ

A. İnsanın həyatı tələbatlarının təmin edilməsi.....	6
B. Müxtəlif texnoloji proseslər.....	7
C. Kimya və metallurjiya.....	9
E. Tikinti, mədən işləri.....	12
F. Mexanika, işıqlanma, isitmə, mühərrik və nasoslar, silah və sursat, partlatma işləri.....	14
G. Fizika.....	14
H. Elektrik.....	16

FAYDALI MODELƏRƏ DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLARIN DƏRCİ.....

17

SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİNƏ DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLARIN DƏRCİ.....

18

DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ

A. İnsanın həyatı tələbatlarının təmin edilməsi.....	21
C. Kimya və metallurjiya.....	22
D. Toxuma mallar və kağız.....	27
E. Tikinti, mədən işləri.....	27
F. Mexanika, işıqlanma, isitmə, mühərrik və nasoslar silah və sursat, partlatma işləri.....	28
G. Fizika.....	28
H. Elektrik.....	30

DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ FAYDALI MODEL PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ.....

32

DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ.....

33

GÖSTƏRİCİLƏR.....

50

İXTİRALAR ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

Say göstəricisi.....	50
Sistematik göstəricisi.....	51

FAYDALI MODELƏR ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

Say göstəricisi.....	51
Sistematik göstəricisi.....	51

SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

Say göstəricisi.....	51
Sistematik göstəricisi.....	51

İXTİRA PATENTLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

Say göstəricisi.....	52
Sistematik göstəricisi.....	52
Patent verilən iddia sənədlərinin say göstəricisi.....	53

FAYDALI MODELƏR PATENTLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

Say göstəricisi.....	53
Sistematik göstəricisi.....	53
Patent verilən iddia sənədlərinin say göstəricisi.....	53

SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ PATENTLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

Say göstəricisi.....	54
Sistematik göstəricisi.....	54
Patent verilən iddia sənədlərinin say göstəricisi.....	54

СОДЕРЖАНИЕ

ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ЗАЯВКАХ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ	
А. Удовлетворение жизненных потребностей человека.....	55
В. Различные технологические процессы.....	56
С. Химия и металлургия.....	58
Е. Строительство, горное дело.....	62
Г. Механика, освещение, отопление, двигатели и насосы, оружие и боеприпасы, взрывные работы.....	63
Д. Физика.....	64
Ж. Электричество.....	66
ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ЗАЯВКАХ НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ.....	68
ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ЗАЯВКАХ НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ.....	69
ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ИЗОБРЕТЕНИЙ	
А. Удовлетворение жизненных потребностей человека.....	60
С. Химия и металлургия.....	73
Д. Текстиль и бумага.....	78
Е. Строительство, горное дело.....	79
Г. Механика, освещение, отопление, двигатели и насосы, оружие и боеприпасы, взрывные работы.....	79
Д. Физика.....	80
Ж. Электричество.....	82
ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ПОЛЕЗНЫХ МОДЕЛЕЙ.....	84
ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБРАЗЦОВ.....	86
УКАЗАТЕЛИ.....	104
УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ИЗОБРЕТЕНИЯ	
Нумерационный указатель.....	104
Систематический указатель.....	104
УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ	
Нумерационный указатель.....	105
Систематический указатель.....	105
УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ	
Нумерационный указатель.....	105
Систематический указатель.....	105
УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ	
Нумерационный указатель.....	105
Систематический указатель.....	106
Нумерационный указатель заявок, по которым выданы патенты.....	106
УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ	
Нумерационный указатель.....	107
Систематический указатель.....	107
Нумерационный указатель заявок, по которым выданы патенты.....	107
УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ	
Нумерационный указатель.....	107
Систематический указатель.....	108
Нумерационный указатель заявок, по которым выданы патенты.....	108
ИЗВЕЩЕНИЯ.....	109

İXTİRALARA DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLARIN DƏRCİ

BÖLMƏ A

İNSANIN HƏYATI TƏLƏBATLARININ TƏMİN EDİLMƏSİ

A 01

- (21) a2009 0106
(22) 27.05.2009
(51) A01C 21/00 (2006.01)
C05D 9/02 (2006.01)
(71) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası Naxçıvan Bölməsi (AZ)
(72) Qəhrəmanov Seyfəli Həmid oğlu, Əmirov Rəşadət Vəlif oğlu, İbrahimov Sabir Əkbər oğlu (AZ)
(54) PAXLALI BİTKİLƏRİN BECƏRİLMƏSİNDƏ TORPAĞIN ZƏNGİNLƏŞDİRİLMƏSİ ÜSULU.

(57) İxtira kənd təsərrüfatı, xüsusən, paxlalı bitkilərin becərilməsində torpağın zənginləşdirilməsi üsullarına aiddir. İxtiranın məsələsi torpağın zənginləşdirilməsi ilə paxlalı bitkilərin məhsuldarlığının artırılmasıdır. Qarşıya qoyulan məsələ onunla həll olunur ki, torpağa mineral xammalın verilməsindən ibarət olan paxlalı bitkilərin becərilməsində torpağın zənginləşdirilməsi üsulunda, ixtiraya görə, xammal kimi tərkibində kütlə %-lə: CaO - 2,71, Al₂O₃ - 12,77, SiO₂ - 71,62, Fe₂O₃ - 1,35, TiO₂ - 0,09, K₂O - 1,01, Na₂O - 0,76, MgO - 1,04, SO₃ - 0,02, MnO - 0,11, P₂O₅ - 0,12, Cl⁻ - 8,95 olan seolitdən istifadə edirlər, bununla belə seolitə payızda şum altına 1 t/ha, yazda səpəndən qabaq 1 t/ha və 300 kq/ha birinci becərmədə torpağa verilməsi ilə yerinə yetirirlər.

A 23

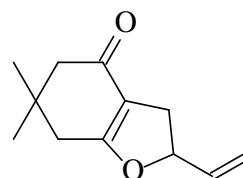
- (21) a2009 0107
(22) 27.05.2009
(51) A23L 1/212 (2006.01)
(71) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası Naxçıvan Bölməsi (AZ)
(72) Qəhrəmanov Seyfəli Həmid oğlu (AZ)
(54) İTBURNU ŞİRƏSİNİN HAZIRLANMASI ÜSULU.

(57) İxtira qida sənayesinə aiddir və itburnu meyvələrinin şirənin alınmasında istifadə olunur. İxtiranın məsələsi, kimyəvi reagentlər əlavə etmədən, itburnu meyvələrindən yüksək keyfiyyətli şirənin hazırlanmasıdır. Qarşıya qoyulmuş məsələ onunla həll olunur ki, itburnu meyvələrinin işlənməsini və yuyulmasını, su ilə qarışdırılmasını, cövhərin alınmasını, ekstraksiyanı və filtrasiyanı nəzərdə tutan itburnu şirəsinin hazırlanması üsulunda, ixtiraya görə, qurudulmuş itburnu meyvələrinin su ilə qarışdırılması, onun cövhərinin alınmasını və ekstraksiyanı, 200 litr suya 25 kq itburnu meyvələrin hesabı ilə, bir qabda 75-80°C temperaturda aparırlar, alınmış ekstraktı süzülər, meyvələri təkrarən ekstraksiyaya uğradırlar, sonra ekstraktları birləşdirirlər və süzgedəndən keçirirlər, filtrata şəkər tozu əlavə edirlər və pasterizasiyanı 110-115°C temperaturda 25-30 dəq. müddətində aparırlar.

A 61

- (21) a2008 0044
(22) 13.03.2008
(51) A61K 31/445 (2006.01)
(71) Bakı Dövlət Universiteti (AZ)
(72) Məhərrəmov Abel Məmmədli oğlu, Sadıxova Nurlana Dilqəm qızı, Qurbanova Mələhət Müsrət qızı, Nəsibova Bənövşə Elşən qızı, Allahverdiyev Mirzə Ələkbər oğlu (AZ)
(54) 2-VİNİL-2,3-DİHİDROFURO-6,6-DİMETİLT-SİKLOHEKSENON-4 ANTİMİKROB PREPARAT KİMİ.

(57) İxtira üzvi kimya sahəsinə konkret olaraq aktiv antimikrob xassə göstərən dihidropirimidinonlar sinfinə aiddir. İxtiranın məsələsi effektiv antimikrob preparatın yaradılmasıdır. Qarşıya qoyulan məsələ formulu



olan 2-vinil-2,3-dihidrofuro-6,6-dimetilsikloheksenon-4 sintezi və antimikrob preparat kimi istifadəsi ilə həll olunur.

- (21) a2009 0192
(22) 10.09.2009
(51) A61K 33/14 (2006.01)
A61K 31/10 (2006.01)
(71) Naxçıvan Muxtar Respublikası Dövlət Baytarlıq Xidməti, Naxçıvan MR Elmi Tədqiqat Baytarlıq Mərkəzi (AZ)
(72) Fərhadov Qadir Teymur oğlu (AZ)
(54) AKTİNOMİKUZUM MÜALİCƏSİ ÜÇÜN DƏRMAN PREPARATI.

(57) İxtira baytarlıq və təbabət sahəsinə, xüsusən, aktinomikozum müalicəsində istifadə olunan preparatlarına aiddir. İxtiranın məsələsi effektiv aktinomikozum müalicəsi üçün dərman preparatın yaradılmasıdır. Qarşıya qoyulan məsələ xlorlu əhəngin 2,5-3,0%-li sulu məhlulu aktinomikozum müalicəsi üçün dərman preparatı kimi tətbiqi ilə həll olunur.

- (21) a2009 0003
(22) 07.01.2009
(51) A61K 36/00 (2006.01)
A61P 1/16 (2006.01)
(71) "Ömür" məhdud məhsuliyətli cəmiyyəti (AZ)
(72) Cəfərquliyev Fərhad Cəfərqulu oğlu, Cəfərquliyeva Zəfərquliyeva Sabir qızı (AZ)

(54) QARACİYƏR VƏ ÖD YOLLARI XƏSTƏLİKLƏRİNİN MÜALİCƏSİ ÜÇÜN FİTOKOMPLEKS.

(57) İxtira tibb, məhz fitoəcaçılığa aiddir və orqanizmdə gedən maddələr mübadiləsinin pozulması ilə şərtlənən qaraciyər və öd yolları xəstəliklərinin müalicəsi üçün istifadə oluna bilər. İxtiranın məsələsi gücləndirilmiş klinik təsirə malik olan qaraciyər və öd yolları xəstəliklərinin müalicəsi üçün fitokompleksin yaradılmasındadır. Qoyulmuş məsələ onunla həll olunur ki, dazı otu, dağ tərşunu çiçəkləri, boymadərən otu, çobanyastığı çiçəkləri, pıtraqotu kökü, itburnu meyvəsi, sürvə yarpaqları, andız kökü, qırxbuğum otu, yatıqqanqal otundan ibarət olan qaraciyər və öd yolları xəstəliklərinin müalicəsi üçün fitokompleks, ixtiraya görə, komponentlərin bərabər nisbətində, əlavə olaraq, tərkibində solmazçiçək, qaraqınıq otu və qarğıdalı saçaqları saxlayır.

(21) a2009 0004

(22) 07.01.2009

(51) A61K 36/00 (2006.01)

A61P 1/16 (2006.01)

(71) "Ömür" məhdud məsuliyyətli cəmiyyəti (AZ)

(72) Cəfərqliyev Fərhad Cəfərqulu oğlu, Cəfərqliyeva Zəmfira Sabir qızı (AZ)

(54) REPRODUKTİV FUNKSIYANIN STİMULYATORU.

(57) İxtira tibb sahəsinə, xüsusilə fitoterapiyaya aiddir və reproduktiv patologiyalarda, o cümlədən qadın və kişi sonsuzluğu hallarında istifadə edilə bilər. İxtiranın məsələsi tərkibində istifadə olunan inqrediyentlərin ahəngdar uyğunlaşması hesabına yüksək müalicəvi və profilaktik təsirə malik olan vasitələrin çeşidini genişləndirən dərman bitki xammalları əsasında vasitənin yaradılmasıdır. Qoyulmuş məsələ onunla həll olunur ki, dərman bitkilərinin yığımindən olan reproduktiv funksiyanın stimulyatoru, ixtiraya görə, dərman bitkiləri kimi gülümbahar çiçəyini, bədrəng yarpağını, subibəri otunu, tozağacı yarpağını, çobanyastığı çiçəyini, biyan kökünü, çöl qatırquyruğu otunu, findıq yarpağını, qırxbuğum otunu, xovlu erva otunu, boymadərən otunu onların kütlə üzrə 2:2:2:1:2:1:1:2:2:1:2 nisbətində saxlayır.

A 62

(21) a2008 0055

(22) 03.04.2008

(51) A62D 1/00 (2006.01)

(71) Azərbaycan Dövlət Əməyin Mühafizəsi və Təhlükəsizlik Texnikası Elmi-Tədqiqat İnstitutu (AZ)

(72) Səfərov Rüşti Səfər oğlu, Quliyev Tofiq Mustafa oğlu, Nəcəfova Lalə Mikayıl qızı, Ağamirzəyev Ruslan Ağamirzə oğlu (AZ)

(54) YANGIN SÖNDÜRMƏK ÜÇÜN KÖPÜKLƏNDİRİCİ TƏRKİB.

(57) İxtira yangın söndürmək üçün köpükləndirici tərkiblərə aiddir və alovlanmış neft məhsullarının söndürülməsi üçün istifadə oluna bilər. İxtiranın məsələsi yüksək keyfiyyətli göstərici ilə yüksək effektivliyə malik olan yangın söndürmək üçün köpükləndirici tərkibin yaradılmasıdır. Qarşıya qoyulmuş məsələ, onunla həll olunur ki, səthi aktiv maddədən, köpük stabilizatorundan ibarət olan yangın söndürmək üçün köpükləndirici tərkib, ixtiraya görə, komponentlərin aşağıdakı nisbətində, səthi aktiv maddə kimi milonaft və sulfanol, stabilizator kimi suda həll olan "L" seriyalı polimer-ionomer saxlayır, həcm hissə ilə:

Milonaft	10,0-20,0
Sulfanol	10,0-20,0
Suda həll olunan "L" seriyalı polimer-ionomer	0,02-0,06

BÖLMƏ B**MÜXTƏLİF TEXNOLOJİ PROSESLƏR****B 01**

(21) a2010 0153

(22) 29.06.2010

(51) B01D 45/18 (2006.01)

B01D 53/18 (2006.01)

B01D 53/26 (2006.01)

(71)(72) İsmayilov Fəxrəddin Səttar oğlu, Ələkbərov Yusif Zülfiqar oğlu (AZ)

(54) QAZIN TƏMİZLƏNMƏSİ VƏ QURUDULMASI ÜÇÜN BORU TIPLİ APARAT.

(57) İxtira qazın boru kəmərinin özündə separasiya edilməsi, qurudulması və təmizlənməsi texnikasına aiddir və qazın mədəni, zavod nəql sistemlərində istifadə edilə bilər. İxtiranın məsələsi konstruksiyanın təkmilləşdirilməsi və qazın hazırlanması effektivliyinin artırılmasıdır. Məsələ onunla həll olunur ki, qazın qurudulması və təmizlənməsi üçün boru tipli aparat gövdədən, giriş və çıxış keçiricilərdən, koaulyasiyaedici qol borularından, ayırıcıdan, mayenin axıdılması üçün qol boruları və mayenin yığılması üçün tutumlardan ibarət olub, ixtiraya əsasən, koaulyasiyaedici qol boruları arasında ardıcıl yerləşdirilmiş, kəsilməmiş konus şəklində yerinə yetirilmiş absorbent çiləyici, inversiyaedici qol borusu və daraldıcı tərtibat ilə təchiz olunub, belə ki, inversiyaedici qol borusu dəliklərlə yerinə yetirilmiş və konusvari ayırıcı ilə gövdəyə bərkidilmişdir.

(21) a2008 0160

(22) 29.07.2008

(51) B01J 20/26 (2006.01)

C08F 279/04 (2006.01)

C08F 8/12 (2006.01)

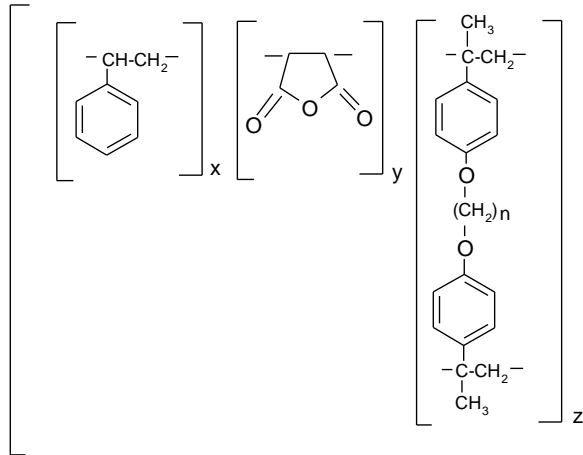
(71) Bakı Dövlət Universiteti (AZ)

(72) Məhərrəmov Abel Məmmədəli oğlu, Bayramov Musa Rza oğlu, Əliyev İsmayıl Əhmədəli oğlu,

Ağayeva Mahirə Aybala qızı, Allahverdiyev Məhin Habil qızı, Məmmədov İbrahim Qərib oğlu (AZ)

(54) MALEİN ANHİDRİDİ, STİROL VƏ Dİ(4-İZOPROPENİLFENOKSİ)-C₁-C₄-ALKANLARIN ÜÇLÜ SOPOLİMERLƏRİ AĞIR METALLARIN SUDA MƏHLULLARDAN AYRILMASINDA SORBENT KİMİ.

(57) İxtira suda məhlullardan ağır metalların ayrılmasında sorbent kimi istifadə oluna bilən malein anhidridi, stirol və di(4-izopropenilfenoksi)-C₁-C₄-alkanların üçlü sopolimerlərin alınmasına aiddir. İxtiranın mahiyyəti. ümumi formulu



olan, harada ki $n=1-4$ malein anhidridi, stirol və di(4-izopropenilfenoksi)-C₁-C₄-alkanların üçlü sopolimerlərin sintezi və ağır metalların suda məhlullardan ayrılmasında sorbent kimi istifadəsindən ibarətdir.

B 03

(21) 99/001282

(22) 29.12.1998

(51) B03D 1/00 (2006.01)

B03B 5/28 (2006.01)

(71) Az. Dövlət elmi-tədqiqat layihə nəcib, nadir və əlvan metallar institutu "YÜJSNİQRİ" (AZ)

(72) Məmmədov Mir Həmid Mir Damet oğlu, Kazimov Rövşən Adil oğlu, Klimenko Natalya Qriqoryevna (AZ)

(54) KOLÇEDAN-POLİMETALLİK FİLİZLƏRİN FLOTASİYON SAFLAŞDIRILMASINDA KOLLEKTİV KONSENTRATLARIN AYIRMA ÜSULU.

(57) Təqdim edilən üsul əlvan metalların, o cümlədən kolçedan-polimetallik filizlərin emalına aiddir. Qarşıya qoyulmuş məqsəd kolçedan-polimetallik filizlərin flotasiyon emalında kollektiv konsentratların ayrılması üçün desorbsiya etmək məqsədi ilə niqrozini istifadə olunur.

Bunun üçün əsas qurğuşun - pirit flotasiyasında ayrılmış kollektiv konsentratın 15 dəqiqəlik agitasiya əməliyyatına, pulpanın 33%(S:M-1:3) sıxlığında, 100 q/t məsrəflə və qurğuşun konsentratın təmizləmə əməliyyatına 5q/t məsrəflə niqrozini daxil edilir. Kollektiv konsentratlarının təklif olunan ayırma üsulu - yüksək keyfiyyətli selektiv konsentratların alınmasına; kükürdü natriumu, aktivləşdirilmiş kömür və əhəng kimi reagentlərin istifadəsini texnologi sxemdən çıxarmasına; - izopropil ksantoqenatın sərfini 3 dəfə (25-8q/t əvəzinə), sianidin sərfini 20-30 q/t azaltmağa imkan verir və beləliklə, xlorlu əhəngin sərfi 9 kq/t-dan 2,5 kq/t-a qədər enir, buxaravermə və qatılma ilə müşayiət olunan ikidəfəlik yuma kimi çətin, çox enerji tələb edən proseslər çıxarılır.

(21) 99/001288

(22) 08.01.2009

(51) B03D 1/00 (2006.01)

(71) Az. Dövlət elmi-tədqiqat layihə nəcib, nadir və əlvan metallar institutu "YÜJSNİQRİ" (AZ)

(72) Məmmədov Mir Həmid Mir Damet oğlu, Kazimov Rövşən Adil oğlu, Klimenko Natalya Qriqoryevna (AZ)

(54) ПОЛИМЕТАЛ ФИЛИЗЛƏRİN ФЛОТАСИОН САФЛАШДИРЫЛМАСЫНДА ОКСИД БИРЛƏШМƏLƏRİNİN HƏLL EDILMƏ YСУЛУ.

(57) Təqdim edilən üsul əlvan metalların flotasiyon saflaşdırılma sahəsinə, o cümlədən, polimetallik filizlərin emalına aiddir. Yataqda başlayan oksidləşmə prosesləri filizlərin xırdalanmasında və flotasiyasında davam edir. Sulfidlərin səthlərinin dəyişməsi maye fazasında həll olunmuş oksigenin təsiri ilə, həm də mineralların bir-biri ilə qarşılıqlı elektrokimyəvi təsiri ilə gedir, bu zaman mineralların flotasiya qabiliyyəti azalır. İxtiranın məqsədi səthi oksid birləşmələrinin həll olunması və pulpanın maye fazasının ion tərkibinin tənzimlənməsi yolu ilə mineralların flotasiyon qabiliyyətlərinin effektiv bərpa etmək xüsusiyyətlərinin işlənilməsi üçün polimetallik filizlərinin flotasiyon saflaşdırılmasında etilendiamintetrasirkə turşusunun ikinatrium duzundan (EDTA), S:M 1:3-də, onun 30-60 q/t sərfi ilə və akitasiya müddəti 10 dəqiqə olmaqla yerinə yetirilir. EDTA reagentinin təsiri əsas və nəzarət mis-qurğuşun əməliyyatlarında kolçedan polimetallik filizlərinin laboratoriya tədqiqatları və yarımənəje sınaqlar şəraitində yoxlamadan keçirilmişdir. Təklif olunan üsul:

- qurğuşun minerallarının əsas flotasiya konsentratına 9% və nəzarətə 4% artırmasını;
- misin hər iki konsentratla birlikdə çıxarılmasının 6% artırılmasını;
- mis-qurğuşun flotasiya bəndində sinkin itməsinin 10% azalmasını təmininə imkan verir.

BÖLMƏ C

KİMYA VƏ METALLURGIYA

C 01

- (21) a2008 0099
(22) 13.05.2008
(51) C01B 9/16 (2006.01)
C07C 6/08 (2006.01)
(71) Azərbaycan Respublikası Milli Elmlər Akademiyası akademik M.F.Nağıyev adına Kimya Problemləri İnstitutu (AZ)
(72) Qasımov Nailə Məmməd Sadiq qızı, Əhmədov Mübariz Məcid oğlu, Quliyev Ələkbər İbiş oğlu, İsmayılova Nigar Sahib qızı (AZ)
(54) TƏBİİ QAZIN BUXAR KONVERSİYASI KATALİZATORU.

(57) İxtira kimya sənayesinə, məhz katalizatorlara aiddir və sintez qazın sənayedə alınmasında istifadə oluna bilər. İxtiranın məsələsi metanın yüksək konversiya dərəcəsini qoruyaraq, prosesin temperaturunu aşağı sala biləcək katalizatorun yaradılmasıdır. Qarşıya qoyulmuş məsələ onunla həll olunur ki, tərkibində 10-15 kütlə %-lə aktiv komponent kimi nikel oksidi və təbii klinoptilolit əsasında daşıyıcı saxlamayan təbii qazın buxar konversiyası katalizatoru, ixtiraya görə, daşıyıcı təbii klinoptilolit H-formasından təşkil olunmuşdur.

C 02

- (21) a2008 0093
(22) 07.05.2008
(51) C02F 7/25 (2006.01)
C02F 1/58 (2006.01)
(71) Sumqayıt Dövlət Universiteti (AZ)
(72) Məmmədov Camal Veys oğlu, Qəhrəmanov Nadir Fərrux oğlu, Hüseynov Yadigar Yusif oğlu, Adilova Ləman İsmi qızı, Əhmədov Rüşət Yunus oğlu (AZ)
(54) ÇİRKAB SULARIN TƏMİZLƏNMƏSİ ÜSULU.

(57) İxtira çirkab suların təmizlənməsi üsullarına aiddir və propilen oksidin istehsalında çirkab suların təmizlənməsində istifadə oluna bilər. İxtiranın məsələsi çirkab suların qeyri üzvi duzlardan, xlorüzvi birləşmələrindən kimyəvi reagentlər vasitəsi ilə təmizlənməsidir. İxtiranın məsələsi onunla həll olunur ki, çirkab suların kimyəvi reagentlə emalından ibarət olan çirkab suların təmizlənməsi üsulunda, ixtiraya görə, reagent kimi çirkab suyun kütləsinə görə 0,05-0,6 çəki % natrium karbonat və 0,075-0,15 çəki % nitrilüçşirkə turşusunun qarışığından istifadə edirlər və emalı 90 dəqiqə müddətində aparırlar.

C 03

- (21) a2010 0198
(22) 13.09.2010
(51) C03C 3/093 (2006.01)
(71)(72) İsmayılov Namiq Elviz oğlu, Həsənov İbrahim Yusif oğlu, Əhmədov Hilal Mansur oğlu (AZ)
(54) RƏNGSİZ ŞÜŞƏ QABLARIN İSTEHSALI ÜÇÜN ŞÜŞƏNİN TƏRKİBİ.

(57) İxtira silikatlar texnologiyası sahəsinə, xüsusən şüşə qabları istehsalında istifadə oluna bilən şüşənin tərkiblərinə aiddir. Rəngsiz şüşə qabların istehsalı üçün şüşənin tərkibi, kütlə % -i ilə SiO₂ - 73,3, AL₂O₃ - 2,0, Fe₂O₃ - 0,1, CaO - 12,0, SO₃ - 0,5, Na₂O - 12,1 oksidlərdən ibarətdir.

C 07

- (21) a2008 0130
(22) 01.07.2008
(51) C07C 295/08 (2006.01)
C10M 133/40 (2006.01)
C10M 135/04 (2006.01)
(71) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyasının Aşqarlar Kimyası İnstitutu (AZ)
(72) Fərzəliyev Vaqif Məcid oğlu, Əliyev Şahmərđan Ramazan oğlu, Babayi Rəna Mirzəli qızı, Kərimova Yavər Mövsüm qızı, Quliyeva Qaratel Məhərrəm qızı (AZ)
(54) 3-PIPERİDİN-2-HİDROKSİPROPİLPIPERİDİNMETİLSULFİD SÜRTKÜ YAĞLARINA MÜHAFİZƏDİCİ AŞQAR KİMİ.

(57) İxtira neft emalı və neft kimya sahəsinə, xüsusən yağların saxlanması, daşınması və onların yüksək rütubət və başqa aqressiv mühitlərin şəraitində istismarında mühafizəsinə aiddir. 3-Piperidin-2-hidroksipropilpiperidinmetilsulfid sürtkü yağlarına mühafizəedici aşqar kimi tətbiq edilir.

- (21) a2008 0168
(22) 12.09.2008
(51) C07C 321/18 (2006.01)
C07C 323/05 (2006.01)
(71) Sumqayıt Dövlət Universiteti (AZ)
(72) Məmmədov Camal Veys oğlu, Qəhrəmanov Nadir Fərrux oğlu, Hüseynov Yadigar Yusif oğlu, Quliyev Telman Dadaş oğlu, Abbasov Qüdrət Salman oğlu, Adilova Ləman İsmi qızı (AZ)
(54) TİODİALLİLLƏRİN ALINMASI ÜSULU.

(57) İxtira üzvi kimyaya, xüsusilə, kükürd saxlayan polimerlərin alınmasında aralıq birləşmələri kimi istifadə olunan kükürd tərkibli doymamış birləşmələrin sintezinə aiddir. Tiodiallillərin alınma üsulu allilxloridin, natrium hidrosidinin qatı məhlulu ilə elementar kükürdün 60°C temperaturda su mühitində qarşılıqlı təsirindən alınmış natrium monosulfidin qarşılıqlı təsirindən ibarətdir.

- (21) a2008 0149
(22) 14.07.2008
(51) C07C 323/07 (2006.01)
CIOM 135/24 (2006.01)
(71) Bakı Dövlət Universiteti (AZ)
(72) Məhərrəmov Abel Məmmədli oğlu, Bayramov Musa Rza oğlu, Cavadova Ofelya Nazim qızı, Ağayeva Mahirə Aybala qızı, Cavadov Misir Əhməd oğlu, Məmmədov İbrahim Qərib oğlu, Həsənova Sevda Adilkom qızı (AZ)
(54) 2-(2-TİOBENZİLPROPİL)FENOL VƏ 2-(3-TİOBENZİLPROPİL) FENOL İZOMER QARIŞIĞININ DİMETİLAMİNOMETİL TÖRƏMƏLƏRİ SÜRTKÜ YAĞLARINA ANTİMİKROB AŞQAR KİMİ.

(57) İxtira neftkimya sahəsinə, xüsusən, neft məhsullarının müxtəlif mikroorqanizmlərin təsiri ilə biozədələnmədən qorunmasına aiddir. 2-(2-tiobenzilpropil)-6-dimetilaminometilfenol və 2-(3-tiobenzilpropil)-6-dimetilaminometilfenol müvafiq 1:1,4 nisbətində izomer qarışığının sürtkü yağlarına antimikrob aşqar kimi tətbiqi təklif olunur.

C 08

- (21) a2008 0013
(22) 12.02.2008
(51) C08F 18/20 (2006.01)
C08F 20/06 (2006.01)
C08F 22/06 (2006.01)
(71) Sumqayıt Dövlət Universiteti (AZ)
(72) Məmmədov Camal Veys oğlu, Qəhrəmanov Nadir Fərrux oğlu, Hüseyinov Yadigar Yusif oğlu, Muradov Mahal Mayıl oğlu, Babayev Süleyman Balaca oğlu, Quliyev Telman Dadaş oğlu (AZ)
(54) SOPOLİMERLƏRİN SULU DİSPERSİYALARININ ALINMASI ÜSULU.

(57) İxtira polimer kimyasına, xüsusən, larkboya sənayesində istifadə olunan sopolimerlərin sulu dispersiyalarının alınması üsuluna aiddir. Üsul, malein anhidridin, metakril turşusunun və allilxloridin 3,33:0,102-0,153:0,14-0,23 müvafiq mol nisbətində su fazasında 45-65°C temperaturda 2 saat müddətində və radikal inisiyatorun-kalium persulfatın, emulqatorun-natrium alkilbenzolsulfonatın və stabilizatorun-kalium metakrilatın iştirakında polimerləşməsindən ibarətdir.

- (21) a2008 0136
(22) 03.07.2008
(51) C08F 212/12 (2006.01)
C08F 212/32 (2006.01)
CIOM 143/00 (2006.01)
(71) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyasının akad. Ə.M.Quliyev adına Aşqarlar Kimyası İnstitutu (AZ)

- (72) Əhmədov Ələddin İslam oğlu, Həmidova Ceyhun Şəfayət qızı, İsakov Elxan Urşan oğlu, Nəzərov Rövşən Hafiz oğlu, Əsgərova Xatirə Ələddin qızı (AZ)
(54) 4-METİLPENTEN-L-İN İNDENLƏ BİRGƏ OLİQOMERİ NEFT YAĞLARINA SİNTETİK ƏLAVƏ KİMİ.

(57) İxtira neft emalı və neft kimya sahəsinə, xüsusən neft yağlarının istismar xassələrini yaxşılaşdıran sintetik əlavələrə aiddir. Neft yağlarının oksidləşməyə və korroziyaya qarşı, özlülük-temperatur və depressiya xassələrini yaxşılaşdıran, molekul kütləsi 1000-2000 olan, 4-metilpenten-1-in indenlə birgə oliqomeri sintetik əlavə kimi iddia olunub.

- (21) a2008 0141
(22) 08.07.2008
(51) C08L 9/02 (2006.01)
C08C 19/02 (2006.01)
C08K 3/22 (2006.01)
C08K 3/04 (2006.01)
C08K 3/14 (2006.01)
(71) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası, Radiasiya Problemləri İnstitutu (AZ)
(72) Məmmədli Şiraz Məcnun oğlu, Qəribov Adil Abdullaxlıq oğlu, Salehov Akif Xalid oğlu, Mehdiyeva Rəvan Nadir qızı, Həsənov Vaqif Yaqub oğlu, Məmmədov Cövdəd Şiraz oğlu, İsenko Nelli Yakovlevna, Azadəliyev Aqil İsmayıl oğlu, Vəlibəyova Gülarə Zahid qızı, İbrahimova Ulduz Adil qızı (AZ)
(54) HİDROGENLƏŞMİŞ BUTADİEN-NİTRİL KAUCUKUNUN ƏSASINDA VULKANLAŞDIRMALI REZİN QARIŞIĞI.

(57) İxtira, vulkanizatların texnoloji və fiziki-mexaniki xassələrini yaxşılaşdırmış hidrogenləşmiş nitril kauçukunun əsasında rezin qarışığına aiddir və neft və maşınqayırma sənayələrində yüksək temperatur və təzyiqli aqressiv mühitlərdə istismar olunan germetikləşdirici material kimi istifadə oluna bilər. Hidrogenləşmiş butadien-nitril kauçukunun əsasında vulkanlaşdırılmalı rezin qarışığı (kütlə hissi) BKH-40 hidrogenləşmiş butadien-nitril kauçukundan (100), diefir α -oksialkil-tret-butil peroksiddən (1-3), 2,4-diamin-6-fenil-simm-triazindən (2-4), sink oksiddən (3-5), magnezium oksiddən (1-2), ЭД-5 epoksid qətranından (4-6), ПН-6 yağından (1-3), mazutdan (0,5-1,5) və П-324 texniki karbondan (30-50) ibarətdir.

C 09

- (21) a2006 0153
(22) 24.07.2006
(51) C09K 8/36 (2006.01)
(31) 10/707,658
(32) 30.12.2003
(33) US

- (86) PCT/IB2004/052929 28.12.2004
 (87) WO 2005/066299 21.07.2005
 (71) SCHLUMBERGER TECHNOLOGY B.V. (NL)
 (72) Salamat, Golçexrex (US)
 (74) Мамедова Б.А. (AZ)
 (54) YERALTI FORMASIYADA YAĞ ƏSASLI FLÜ-
 İD DAŞIYICI İLƏ BURUQ QUYUSUNUN ÇİN-
 QİLLA DOLDURULMASI ÜSULU.

(57) İxtira neftçıxarma sahəsinə, xüsusilə, gövdəsi meyilli və ya üfüqi olan neft və ya qaz quyularında doldurulma zamanı tətbiq edilən tərkiblərə və üsullara aiddir. İxtiranın mahiyyəti ondadır ki, çınqıllı və yağda duz məhlulu flüid daşıyıcı emulsiyanı saxlayan çınqıllı doldurulma kompozisiyasının quyuya doldurulmasından ibarət olan yeraltı formasıya yağ əsaslı flüid daşıyıcı ilə buruq quyusunun çınqılla doldurulması üsulunda, ixtiraya görə göstərilən emulsiyanı sorbit oleatının, ən azı, bir efinin əsasında emulqatorla stabilləşdirirlər, bu efir monoefir pikinin üzərində çiyin-pik əmələ gətirir, bu çiyin-pik axırıncı pik arasında ayrılır, axırıncı pik monoefiri və əvvəlki piki təsvir edir, bu əvvəlki pik diefiri təsvir edir ki, o hidrofuranda 1 % məhlul şəklində gel-nüfuzədi xromatoqrafiya vasitəsilə 50-mikrolitrik nümunə ilə 50 anqstremlilik bir-biri ilə ardıcıl birləşmiş, 1 kolon və 100 anqstremlilik üç kolonda analizi zamanı alınır, kolonlarda hissəciklərin ölçüsü 5 mikron, kolonların ölçüsü 7,8 mm x 300 mm-dir, həlledici kimi 1 ml/dəq. sürəti ilə axan tetrahidrofuran tətbiq edirlər. Daha yaxşı yağ turşusunun sorbit efiri kimi sorbit monooleat və sorbit trioleat qarışığından istifadə edirlər. Bundan başqa xelatəmələgətirən etilendiamintetrasirkə turşusunun, tsikloheksilendinitrilotetrasirkə turşusunun, [etilenbis(oksietilennitrilo)]tetrasirkə turşusunun, [etilenbis(oksietilennitrilo)]tetrasirkə turşusunun, [(karboksimetil)imino]-bis(etilennitrilo)tetrasirkə turşusunun, hidrosietilendiamin-tetrasirkə turşusunun və hidrosietiliminodisirkə turşusunun dikation duzlarından seçilmişdir.

- mir Qarafəviç, İlyasov Qabbas Lukmanoviç, Xannanov Robert Qabdrəhmanoviç (RU), Yarullin Rafinat Samatoviç (RU)
 (74) Yaqubova T.A. (AZ)
 (54) SİNTETİK YAĞLARIN POLİOLEFİN ƏSASLARININ ALINMASI ÜSULU.

(57) İxtira olefin xammalının kation oliqomerləşməsi yolu ilə sintetik yağların poliiolefin əsaslarının alınması üsuluna aiddir və neft-kimya sənayesində istifadə oluna bilər. Sintetik yağların poliiolefin əsaslarının yeni alınması üsulu işlənib hazırlanıb. İşlənib hazırlanmış üsul olefin xammalının hazırlanması, Al(0)-HC1-TBX katalitik sisteminin komponentlərinin məhlul və suspenziyalarının düzəldilməsi və reaktora dozalanması, Al(0)-HC1-TBX katalitik sisteminin təsiri altında alfa-olefinlərin izomerləşməsi və ali olefinlərin və onların qarışıqlarının oliqomerləşməsi, işlənmiş katalizatorun ayrılması, oliqomerizatın fraksiyalara bölünməsi və ayrılmış fraksiyaların Pd (0,2 kütlə %) Al₂O₃ + NaOH katalizatorunun təsiri altında hidrogenləşməsi mərhələlərini saxlayır. İxtira işlənib hazırlanmış üsulun bütün mərhələlərinin təkmilləşdirilməsini təmin edir. Məhsulların korroziya aktivliyinin aradan qaldırılması məqsədilə üsul, əlavə olaraq, oliqomerizatda olan xlor saxlayan oliqoolefinlərin metal alüminiumla, trietilalüminiumla, KOH-m spirtli məhlulları ilə və ya KOH iştirakında və ya onsuz xlor saxlayan poliiolefinlərin termik dehidroxlorlaşdırılması ilə oliqomerizatda olan xlor saxlayan oliqoolefinlərin xloruzlaşdırılması mərhələsini saxlayır. Kinematik özlülüyü 100°C-də 2-8 sSt olan poliiolefinlərin məqsədli fraksiyalarının çıxışının yüksəldilməsi hesabına üsulun texniki-iqtisadi göstəricilərinin yaxşılaşdırılması üçün, üsul əlavə olaraq, kinematik özlülüyü 100°C-də 10-20 sSt olan məhdud istehlak edilən yüksək molekullu poliiolefinlərin kinematik özlülüyü 100°C-də 2-8 sSt olan məqsədli poliiolefinlərə termik depolimerləşdirilməsi mərhələsini saxlayır.

C 10

- (21) a2007 0104
 (22) 07.05.2007
 (51) C10G 50/00 (2006.01)
 C10G 50/02 (2006.01)
 C10G 19/00 (2006.01)
 C10G 19/073 (2006.01)
 C10G 29/04 (2006.01)
 C10G 31/06 (2006.01)
 C07C 2/08 (2006.01)
 (31) 2004137372
 (32) 22.12.2004
 (33) RU
 (86) PCT/RU2005/000655 21.12.2005
 (87) WO 2006/071135 A1 06.07.2006
 (71) Rusiya Elmlər Akademiyası Kimyəvi-fizika Problemləri İnstitutu (RU)
 (72) Matkovski Pyotr Yevgenyeviç, Aldoşin Sergey Mixayloviç, Troiski Vladimir Nikolayeviç, Starseva Qalina Pavlovna, Savçenko Valeriy İvanoviç, Demidov Mixail Aleksandroviç, Şamsutdinov Vladi-

- (21) a2008 0150
 (22) 18.07.2008
 (51) C10L 5/16 (2006.01)
 (71) Azərbaycan Dövlət Neft Akademiyası (AZ)
 (72) Xələfova İradə Arif qızı, Kərimov Rauf Əşrəf oğlu, Əcəmov Keykavus Yusif oğlu, Axundov Elxan Əkrəm oğlu (AZ)
 (54) NEFT-KOKS BRİKETİ.

(57) İxtira neft emalı və neft-kimya sahəsinə, əsasən də neft tullantılarının istifadəsi ilə neft-koks briketlərin alınmasına aiddir. İxtiranın məsələsi yüksək mexaniki möhkəmliyə və alçaq alovlanma temperaturuna malik neft-koks briketlərinin alınmasıdır. Qarşıya qoyulmuş məsələ onunla həll olunur ki, xırda koks hissəcikləri, neft-bitum və pek əsaslı olan birləşdiricidən ibarət olan neft-koks briketində, ixtiraya görə, birləşdirici tərkibində əlavə olaraq, komponentlərin aşağıdakı kütlə %-lə nisbətində, yağların selektiv təmizlənmə ekstraktı, asfaltit və parafin saxlayır:
 Xırda koks hissəcikləri 85,0-90,0
 Neft-bitum 6,0-8,0

Pek	1,0-2,0
Asfaltit	1,0-2,0
Yağların selektiv təmizlənmə ekstraktı	1,5-2,0
Parafin	0,5-1,0

BÖLMƏ E

TİKİNTİ, MƏDƏN İŞLƏRİ

C 11

- (21) a2008 0145
(22) 10.07.2008
(51) CIID 1/04 (2006.01)
CIID 1/40 (2006.01)
CIID 3/08 (2006.01)
(71) Azərbaycan Respublikası Fövqəladə Hallar Nazirliyi, Sənayedə İşlərin Təhlükəsiz Görülməsi və Dağ-Mədən Nəzarəti Dövlət Agentliyi Azərbaycan Dövlət Əməyin Mühafizəsi və Təhlükəsizlik Texnikası Elmi-Tədqiqat İnstitutu (AZ)
(72) Səfərov Rüşti Səfər oğlu, Quliyev Tofiq Mustafa oğlu, Ağamirzəyev Ruslan Ağamirzə oğlu, Bədəlov Rəsul Ramazan oğlu (AZ)
(54) METAL SƏTHİNİ TƏMİZLƏMƏK ÜÇÜN KÖPÜKLƏNDİRİCİ YUYUCU VASİTƏ.

(57) İxtira böyük ölçülü texnoloji avadanlığın və onun hissələrinin metal səthlərinin təmizlənməsi üçün texniki yuyucu vasitələrə aiddir və neft və neft məhsulları ilə birlikdə mexaniki qarışıqlarla çirklənən sənaye sahələrində tətbiq oluna bilər. Metal səthini təmizləmək üçün köpükləndirici yuyucu vasitə (həcm %) açıq rəngli neft məhsullarının təmizlənməsinin qələvi tullantılarını (50-70), C₁₀-C₁₃ fraksiyalı sintetik yağ turşularının dietanolamidlərini (0,3-0,5), maye şüşə (2,5-3,5) və su (100-ə qədər) saxlayır.

C 22

- (21) a2009 0032
(22) 02.03.2009
(51) C22B 3/06 (2006.01)
C01G 39/02 (2006.01)
(71) Azərbaycan Milli Emlər Akademiyasının Naxçıvan Bölməsi (AZ)
(72) Rzayev Bayram Zülfüqar oğlu, Qarayev Əhməd Məmməd oğlu, Əliyev Həbib Nurməmməd oğlu (AZ)
(54) MOLİBDEN (VI) OKSİDİN ALINMA ÜSULU.

(57) İxtira əlvan metallurjiyaya, xüsusən molibden üç oksidini alınma üsuluna aiddir. Üsulda 500°C temperaturda közdülmüş Paraqaçay filizin molibden flotokonsentratından istifadə edirlər. Üsul molibden konsentratının ammonium hidrokşidlə kontaktından, misin sulfid şəklində tiokarbamid məhlulu ilə çökdürülüb ayrılmasından, təmizlənmiş məhlul almaqla ammonium molibdatın məhlulundan qarışıqların çökdürülməsindən, quru qalıq almaqla məhlulun buxarlandırılmasından və quru qalığı 950-980°C temperaturda havanın iştirakı ilə sublimə edilməsindən ibarətdir.

E 02

- (21) a2008 0206
(22) 25.11.2008
(51) E02B 1/00 (2006.01)
E02B 5/02 (2006.01)
(71)(72) Hacıyev Telman Muxtar oğlu (AZ), Ayaz Qavibazu Umran (İR), Novruzova Gülnarə Vəli qızı (AZ)
(54) SU AXINININ QARŞISININ KƏSİLMƏSİ ÜSULU VƏ ONU HƏYATA KEÇİRMƏK ÜÇÜN QURĞU.

(57) Təklif olunan ixtira hidrotexniki qurğulara aiddir və su mühitində-kanallarda, çaylarda və dənizlərdə tikinti-təmir işlərinin aparılması zamanı su axınının qarşısının kəsilməsində istifadə olunur. İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, su axınının qarşısının kəsilməsi üsulu blok-şitlərin yığıma imkanı ilə birləşdirilməsindən yerinə yetirilmiş arakəsmənin torpağa yerləşdirilməsindən ibarət olan su axınının qarşısının kəsilməsi üsulunda, ixtiraya əsasən, arakəsməni suya salırlar, açıq və trosrlarla dartırlar. Bu üsulu həyata keçirmək üçün qurğu arakəsmədən ibarət olmaqla, ixtiraya görə, şaquli divarlarından ibarət blok-şitlərin yığıma imkanı ilə birləşdirilməsindən yerinə yetirilmiş arakəsmə divarların altında torpaqkəsən bıçaqlar yerləşən sürüşən xizəklər üstündə quraşdırılmışdır, belə ki öz aralarında qıfıl birləşməsi ilə birləşən blokklar arasında möhkəm elastik materialdan hazırlanmış birləşdirici element yerləşdirilmişdir. Elastik material kimi kapron və ya yanipək istifadə oluna bilər. İş bitirdikdən sonra arakəsməni nəql etmə vəziyyətinə gətirərək başqa yerə köçürürlər.

- (21) a2009 0095
(22) 18.05.2009
(51) E02B 17/00 (2006.01)
(71)(72) Hacıyev Telman Muxtar oğlu (AZ), Əlimərdanov Üzeyir Valeryeviç (AZ), Tağizadə Vahid Farsin Rəsul (İR), Şəkixanova Nərgiz Elmar qızı (AZ)
(54) DƏNİZ ÖZÜL-DAYAQ QURĞUSU.

(57) İxtira dəniz hidro texniki qurğulara, məhz dəniz-özül dayaq qurğularına aiddir. İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, dəniz özül-dayaq qurğusu dayaq plitəsi, konusvari dayaq, radial birləşdirici elementlərdən ibarət olaraq, ixtiraya görə, konusşəkilli dayaq hündürlüyü boyu birləşdirilən və birləşmə yerlərində burtlara malik seksiyalardan ibarətdir, belə ki, dayaq divarının şaquli oxu boyu və seksiyaların birləşmə səthində monolitləşdirmə üçün dairəvi boşluqlar yerinə yetirilib.

E 21

- (21) a2007 0217
 (22) 04.10.2007
 (51) E21B 21/08 (2006.01)
 (31) 10 2005016884.1
 (32) 12.04.2005
 (33) DE
 (86) PCT/EP2006/001400 16.02.2006
 (87) WO2006/108466, 19.10.2006
 (71) AKER WIRTH GMBH (DE)
 (72) Xaynrıxs, Albrext (DE)
 (74) Orucov R.K. (AZ)
 (54) NASOS SİSTEMİ.

(57) İxtira neft və qaz sənayesinə, xüsusilə, yuyucu maye üçün nasos sistemlərinə aiddir. İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, yuyucu maye üçün nasos sistemi nasos aqreqatından və nasos aqreqatını işə salmaq üçün fırlanma yaradan qurğudan ibarət olmaqla, ixtiraya görə, fırlanma yaradan qurğu aparılan çarxı və aparıcı çarx daxil olan dişli ötürmənin vasitəsi ilə nasos aqreqatı ilə aktiv əlaqələndirilib, belə ki, aparıcı çarx fırlanma yaradan qurğu valının sonu ilə elastik birləşdirilmişdir, aparılan çarx isə nasos aqreqatının ötürücü valı ilə dönməsi mümkün olmadan birləşdirilib, belə ki, fırlanma yaradan qurğuda valın bir ucu var ki, ona fırlanması mümkün olan aparıcı çarx birləşdirilib, dişli çarxlar isə köndələn dişlidirlər.

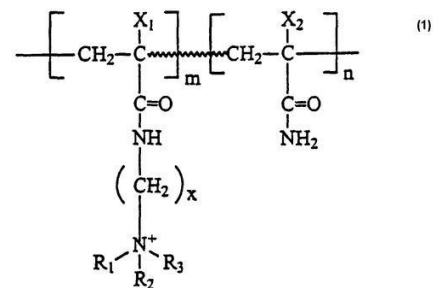
- (21) a2006 0131
 (22) 06.07.2006
 (51) E21B 33/124 (2006.01)
 (31) 10/754, 399
 (32) 09.01.2004
 (33) US
 (86) PCT/IB2005/050094 07.01.2005
 (87) WO 2005/068769 28.07. 2005
 (71) SCHLUMBERGER TECHNOLOGY B.V. (NL)
 (72) Kenison, Maykl, H., İtvel, Vilyam, D., Flauers, Cosef, K., Tunc, Göktürk (US)
 (74) Məmmədova B.A. (AZ)
 (54) İKİLƏNMİŞ STİMULLAŞDIRICI ALƏTİN DOLDURULMASINA NƏZARƏT EDƏN SİSTEM.

(57) İxtira ətraf borunun hissələrinin ayrılması və izolyasiya edilməsi üçün olan qoşalaşmış paker alətlərinə aiddir. İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, quyunun ətraf borusu daxilindəki stimullaşdırıcı tədqiqat alətinin boruda yerini dəyişə bilən paylanmış paker elementlərinin nasosla doldurma və çəkməsinin idarə edilmə üsulu, həm də, stimullaşdırıcı tədqiqat aləti pakerin təzyiqini idarə edən elementi saxlayır ki, o boru kəməndəki və ətraf borudakı təzyiqa cavab olaraq hərəkətə gətirilə bilər və o boru kəmərinə tətbiq edilən verilmiş dartılma qüvvəsi ilə hərəkətə gətirilə bilər, həmçinin, adı çəkilən üsula mərhələlər daxildir, hansı ki, o adı çəkilən stimullaşdırıcı tədqiqat alətində boru kəmərinin təzyiqinin köməyiylə paker elementinin doldurma təzyiqi yaradılır və ətraf borunun daxilində saxlamaq və ətraf borunun təcrid edilmiş sahəsinin yaradılması

üçün pakerin paylanmış doldurucu elementlərini doldurur, ixtiraya görə, pakerin paylanmış doldurucu elementlərinin doldurulmasının saxlanması üçün pakerin təzyiqinin idarə edilməsinin adı çəkilən elementinin yerləşdiyi yerin əlavə olaraq təzyiqdən asılılığını verir; axan mühit stimullaşdırıcı quyuya adı çəkilən stimullaşdırıcı tədqiqat aləti və həm də ətraf borunun təcrid edilmiş sahəsi vasitəsilə basılıb doldurulur; və quyunun stimullaşdırılması başa çatdıqdan sonra boru kəmərinə tətbiq edilən dartılma qüvvəsi vasitəsilə paker təzyiqi ilə adı çəkilən idarəetmə elementinin yerinin dəyişməsi üçün boru kəmərdən adı çəkilən stimullaşdırıcı tədqiqat alətinə kifayət qədər gərginlik qüvvəsi tətbiq edilir və doldurma təzyiqi pakerin paylanmış doldurucu elementlərinə verilir və adı çəkilən stimullaşdırıcı tədqiqat alətini quyunun ətraf borusu hüdudunda boru kəməri üzrə yerini dəyişməsi üçün azad edir.

- (21) a2003 0235
 (22) 14.11.2003
 (51) E21B 33/138 (2006.01)
 (31) M1 2001 A 001112
 (32) 25.05.2001
 (33) IT
 (86) PCT/EP2002/005325 10.05.2002
 (87) WO 2002/097235 03.12.2002
 (71) ENİ S.P.A. (IT), ENİTEKNOLOCE S.P.A. (IT)
 (72) KYAPPA, Luiza, ANDREİ, Mariya, LOKXART, Tomas Pol, BURRAFATO, Covanni, MADDİNELLİ, Cuzeppe (IT)
 (74) Məmmədova X.N. (AZ)
 (54) NEFT QUYULARINA GƏLƏN SUYUN AZALDILMASI ÜSULU.

(57) İxtira neftçixarma sənayesinə, xüsusilə neft quyularına gələn suyun azaldılması üsuluna aiddir. İxtiranın mahiyyəti ondadır ki, quyu ətrafı laya polimerin sulu məhlulunu vurmaqdan ibarət olan neft quyularına gələn suyun azaldılması üsulunda, ixtiraya görə, (1) ümumi formullu polimer qrupundan seçilmiş bir və ya bir neçə polimerin sulu məhlulunu vururlar



harada ki, n - 0,70-dən 0,98-ə kimi intervaldadır; m - 0,02-dən 0,30-a kimi intervaldadır; $n + m = 1$; X_1 və X_2 - H və CH_3 -dən seçirəneyni və ya müxtəlif əvəzedicilərdir; R_1 , R_2 , R_3 - C_1 - C_{10} çoxfunksiyalı karbohidrogenlər qrupundan seçilən eyni və müxtəlif əvəzedicilərdir; X - 2-dən 5-ə kimi intervalda yerləşir.

BÖLMƏ F

MEXANİKA, İŞIQLAMA, İSİTMƏ, MÜHƏRRİK
VƏ NASOSLAR, SİLAH VƏ SÜRSAT, PARTLAMA
İŞLƏRİ

F 03

(21) a2009 0093

(22) 14.05.2009

(51) F03D 9/02 (2006.01)

(71) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası Radiasiya
Problemləri İnstitutu (AZ)

(72) Salamov Oktay Mustafa oğlu (AZ)

(54) ŞAQLI FIRLANMA OXLU KÜLƏK MÜHƏR-
RİKİ.

(57) İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, bünövrədən və ona bərkidilmiş metal çərçivədən, fırlanma oxuna oturdulmuş, alt və üst daidəvi müstəvilər arasında yerləşdirilmiş, yüngül metal və ya polimer materialdan hazırlanmış qanadlara malik rotor tipli külək çarxından, uyğun olaraq, alt daidəvi müstəvidən aşağı və üst daidəvi müstəvidən yuxarıda yerləşmiş diyircəkli yastıqlardan ibarət olan şaquli fırlanma oxlu külək mühərriki, ixtiraya əsasən, tərpənməz əyri xətti-istiqaqətləndirici lövhələrlə və fırlanma oxunun bünövrədə yerləşən aşağı hissəsinə bərkidilmiş çevirici blok ilə təchiz olunub, metal çərçivə isə fırlanma oxuna nəzərən simmetrik bərkidilmiş dörd məhdudlaşdırıcı şveller şəklində yerinə yetirilib, bu zaman, istiqaqətləndirici lövhələrin bir kənarı bir-birindən bərabər məsafədə olmaqla şvellerlərin üzərinə bərkidilmiş böyük diametrlı xarici metal halqalara, digər kənarı isə xarici halqalara nəzərən simmetrik yerləşmiş kiçik diametrlı daxili metal halqalara bərkidilib, belə ki, aşağı və yuxarı daxili halqalar metal çubuqlar vasitəsilə diyircəkli yastıqlara bərkidilib.

F 16

(21) a2006 0207

(22) 10.11.2006

(51) F16D 49/00 (2006.01)

F16D 53/00 (2006.01)

F16D 65/10 (2006.01)

(71) Azərbaycan Texniki Universiteti (AZ)

(72) Tağızadə Əsgər Həbib oğlu, Heydərov Şamil Hilal
oğlu, Eyyubov Fərhad Çinar oğlu (AZ)

(54) AVTOMOBİLİN TORMOZ MEXANİZMİ.

(57) İxtira avtomobil sənayesi sahəsinə, tormoz qəliblərinin friksion üstünlüklərinin konstruksiyasına aiddir və xüsusi ilə avtomobilin barabanlı tormozu kimi istifadə edilə bilər. İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, avtomobilin tormoz mexanizminə qəlibin oxu, qəlibin oxunun çivində quraşdırılmış üstlük, tormoz şitinin oxunda bərkidilmiş tormoz qəlibi, qəlibində yerləşmiş friksion üstlüklər, tormoz qəlibləri ilə birləşmiş vintvari yaylar, tormoz barabanı ilə əlaqələndirilmiş aralayıcı yumruğun kronşteyni və saxlayıcısı, təkririn topuna boltlarla bərkidilmiş tormoz barabandan ibarət ol-

maqla, ixtiraya görə, hər bir cütün friksion üstlükləri bir uclarından öz aralarında dalğavari lövhəli yayla bərkidilmişlər, o biri ucları isə digər dalğavari lövhəli yay vasitəsi ilə uyğun olaraq tormozun şiti və aralayıcı yumruğun saxlayıcısı ilə birləşdirilmişlər, belə ki, friksion üstlüklər tormoz barabanı ilə oynaqla, işçi ara boşluğu yaratmaqla, birləşdirilmişdir.

BÖLMƏ G

FİZİKA

G 01

(21) a2009 0072

(22) 14.04.2009

(51) G01B 7/00 (2006.01)

(71)(72) Məmmədov Firudin İbrahim oğlu, Hüseynov
Ramiz Ağəli oğlu, Məmmədova Şəfaqət Telman
qızı (AZ)

(54) İKİÖLÇÜLÜ İNDUKTİV VERİCİ.

(57) İxtiranın mahiyyəti ondadır ki, daxili səthində, baş tərəflərindən bərabər məsafədə olan eninə yarımhəlqəvi yuvalarda xətti yerdəyişməni ölçmək üçün dolaqlar sistemi yerləşmiş, onların arasında, orta hissədə olan eninə yarımhəlqəvi yuvalarda bucaq yerdəyişməni ölçmək üçün dolaqlar sistemi yerləşmiş, sonuncular xətti yerdəyişməni ölçən dolaqlar sistemlərindən ensiz yuvalarla ayrılaraq, silindrik maqnit nüvədən və onun daxilində eyni ox üzrə yerləşdirilmiş ferromaqnit rotordan ibarət olan ikiölçülü induktiv vericidə ixtiraya əsasən, ferromaqnit rotor üç hissədən ibarət, xətti yerdəyişməni ölçən dolaqlar sistemini örtən kənar hissələri silindrik, orta hissəsi isə yarım silindrik yerinə yetirilmişdir.

(21) a2009 0197

(22) 16.09.2009

(51) G01N 33/24 (2006.01)

(71) Həbibov Fəxrəddin Həsən oğlu (AZ)

(72) Həbibov Fəxrəddin Həsən oğlu, İsmayılov Nizami
Şayı oğlu, Həbibova Leyli Fəxrəddin qızı (AZ)(54) GİLLİ BENTONİT QRUNTLARINDA MONT-
MORİLLONİTİN TƏRKİBİNİN MİQDARI TƏ-
YİNİ ÜSULU.

(57) İxtira çirək suların təmizlənməsi üsullarına aiddir və propilen oksidin istehsalında çirək suların təmizlənməsində istifadə oluna bilər. İxtiranın məsələsi çirək suların qeyri üzvi duzlardan, xlorüzvi birləşmələrindən kimyəvi reagentlər vasitəsi ilə təmizlənməsidir. İxtiranın məsələsi onunla həll olunur ki, nümunənin hazırlanması və onun fiziki xassələrinin təyini yolu ilə olan gilli bentonit qruntlarında montmorillonitin tərkibinin miqdarı təyini üsulunda, ixtiraya görə, fiziki xassə kimi gilli bentonit qrununun plastiklik qiymətini təyin edirlər, hansının əsasında montmorillonitin tərkibinin miqdarı haqqında fikir yürüdürlər.

(21) a2009 0078

(22) 24.04.2009

(51) G01R 21/00 (2006.01)

(71) Azərbaycan Elmi-Tədqiqat və Layihə Axtarış Energetika İnstitutu, Balametov Əşrəf Balamet oğlu, Xəlilov Elman Dəmir oğlu, İlyasov Osman Vəli oğlu (AZ)

(72) Balametov Əşrəf Balamet oğlu, Xəlilov Elman Dəmir oğlu, İlyasov Osman Vəli oğlu (AZ)

(54) YÜKSƏK GƏRGİNLİKLİ ELEKTRİK VERİLİŞ XƏTTİNDƏ ÜMUMİ ENERJİ İTKİLƏRİNİN ÖLÇÜLMƏSİ ÜSULU.

(57) İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, elektrik veriliş xəttinin sonlarında aktiv gücün ölçülməsindən və xəttə verilmiş aktiv gücdən xəttin sonunda qəbul olunmuş aktiv gücü çıxaraq, alınmış fərqdən sistemə xətəni çıxmaqla, xəttin sonlarında aktiv gücün ölçülməsi prosesini periodik olaraq sinxronlaşdırmaqdan ibarət olan yüksək gərginlikli elektrik veriliş xəttində ümumi enerji itkilərinin ölçülməsi üsulunda, ixtiraya əsasən, dövrü olaraq ümumi enerji itkilərini ölçürlər, sistemə xətə üçün

$$\bar{X} = X_0 + f(P_i, Q_i, U_i, \dots) + \bar{X}_{\text{tes}}$$

düsturu ilə reqressiya asılılığını təyin edirlər, harada ki,

\bar{X}_{tes} - aktiv güclərin fərqi ölçülməsi sisteminin sistemə xətəsinin təsadüfi tərkib hissəsi;

P_i - i-ci zaman anında xəttin aktiv gücü;

Q_i - i-ci zaman anında xəttin reaktiv gücü;

U_i - i-ci zaman anında xəttin gərginliyinin moduludur,

rejimin ortalaşdırılmış parametrlərini və yüksək gərginlikli xəttin əvvəlində və sonunda temperaturu nəzərə almaqla məftillərin qızmasından yaranan itkiləri hesablayırlar və bunlara görə xəttin tac hadisəsindən yaranan itkinin cari qiymətini təyin edirlər:

$$\bar{\Delta P}_T = \bar{\Delta P}_\Sigma - \bar{\Delta P}_q - \bar{X},$$

harada ki,

$\bar{\Delta P}_\Sigma$ - xəttin aktiv gücünün ümumi itkilərinin ölçülmüş qiyməti;

$\bar{\Delta P}_q$ - məftillərin qızmasından yaranan itkilərdir,

sistemə xətə üçün reqressiya asılılığının korreksiyasını isə yüksək gərginlikli xətt istiqamətində yaxşı havanın başladığı anlarda yerinə yetirirlər.

G 02

(21) a2008 0171

(22) 15.09.2008

(51) G02F 1/13 (2006.01)

(71) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyasının Fizika İnstitutu (AZ)

(72) İbrahimov Tahir Cümşüd oğlu, İsmayılov Namiq Cəmil oğlu, Həsənov İlham Soltan oğlu, Allahverdiyev Eynulla Əmirxan oğlu (AZ)

(54) MAYE KRİSTAL MOLEKULLARIN PLANAR İSTİQAMƏTLƏNDİRİLMƏSİ ÜSULU.

(57) İxtira optoelektronika sahəsinə aiddir və informasiyanın emal və əksətdirilməsi sistemlərində tətbiq oluna bilər. İxtiranın məsələsi silisium lövhə üzərində nematik maye kristal molekullarının planar istiqamətləndirilmə dərəcəsinə artırmasıdır. Qarşıya qoyulmuş məsələ onunla həll olunur ki, silisium lövhələrin səthinin əvvəlcədən işlənmə yolu ilə olan maye kristal molekulların planar istiqamətləndirilməsi üsulunda, ixtiraya görə, işlənməni vakuumba enerjisi 100-200 eV və dozası $D \geq 10^{19} \text{sm}^{-2}$ olan arqon ionları ilə səthi bombardman etməklə həyata keçirirlər.

G 06

(21) a2010 0193

(22) 06.09.2010

(51) G06Q 40/00 (2006.01)

(71) «Bank of Baku» Açıq Səhmdar Cəmiyyəti (AZ)

(72) Əhmədov Zakir Zirəddin oğlu (AZ)

(54) KREDİT-MALİYYƏ ƏMƏLİYYATLARINDA DİSKONT-KOD VASİTƏSİLƏ KREDİT-PUL HESABLAŞMALARIN YERİNƏ YETİRİLMƏSİ ÜSULU.

(57) İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, kredit-maliyyə əməliyyatlarında diskont-kod vasitəsilə kredit-pul hesablaşmaların yerinə yetirilməsi üsulu, şəbəkə texnologiyalarından istifadə olunmaqla və bank ilə bank müştərisi arasında hesablaşmaların yerinə yetirilməsi müqavilə münasibətləri əsasında olmaqla, harada ki, bank, tərkibinə mərkəzi server, mərkəzi icra kompüter, proses mərkəzi, icra kompüterləri ilə əlaqələnməmiş bankın operativ sistemi və telekommunikasiya rabitə kanalları vasitəsilə üsul işi-rakçılarını birləşdirən şəbəkə və ən azı bir bank terminalına malik olan elektron maliyyə sistemi vasitəsilə nağdsız haqq-hesab yerinə yetirməklə, ixtiraya əsasən, diskont-kod bankın ödəmə sistemində müştərinin subhesabı ilə əlaqəlidir və kredit ödənişi zamanı müştəri istəyinə əsasən seçilmiş tranzaksiyanı edir, hansı ki, istənilən emitentli kartoçkalardan istifadə olunmaqla, yerindən və günün zamanından asılı olmayaraq istənilən telefon aparatından zəng olunma vasitəsilə həyata keçirilir və yaxud mərkəzi serverə SMS məlumatın göndərilməsilə, orada müştərinin identifikasiyasını yerinə yetirirlər, hansına ki, identifikasiya kodunun və/və ya məlumat göndərilmiş telefonların nömrə və nömrələrinin və/və ya bank xidmətinə görə nağdsız ödəmənin yerinə yetirilməsi üçün parolların yoxlanılması daxildir, tranzaksiyanın və ya xidmətin tamamlanmasından sonra müştərinin aparılmış tranzaksiya və ya göstərilən xidmət haqqında məlumatlandırılırlar.

BÖLMƏ H

ELEKTRİK

H 01

(21) a2008 0108

(22) 27.05.2008

(51) H01L 31/02 (2006.01)

H01L 31/0216 (2006.01)

H01L 31/0272 (2006.01)

H01L 31/101 (2006.01)

(71) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyasının Fizika İnstitutu (AZ)

(72) Mehdiyeva Səlimə İbrahim qızı, Cəlilov Nəsrulla Zeynal oğlu, Abdullayev Nadir Məmməd oğlu, Məmmədov Nazim Rza oğlu, Kərimova Afət Malah qızı, Qəribova Sevda Nizami qızı (AZ)

(54) İNFRAQIRMIZI ŞÜALANMA DETEKTORU.

(57) İxtira yarımkeçirici texnikaya aid olub, müdaxiləmənin siqnalizasiya qurğularında və avtomatik fotoaçarlarda istifadə oluna bilər. İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, detektor elementi və elektrik çıxıntıları olan korpusdan ibarət olan infraqırmızı şüalanma detektorunda ixtiraya əsasən, detektor elementi parabolik şəkildə stanium şüşədən yerinə yetirilmiş və daxili səthinə Bi_2Te_3 - Bi_2Se_3 nazik təbəqə çəkilmişdir.

H 02

(21) a2007 0242

(22) 26.10.2007

(51) H02J 7/00 (2006.01)

H01M 10/42 (2006.01)

H01M 10/46 (2006.01)

(71) Azərbaycan Texniki Universiteti (AZ)

(72) Məmmədov Havar Əmir oğlu, Əlizadə Pərviz Həsən oğlu, Əlizadə Kəmilə Pərviz qızı (AZ)

(54) AKKUMULYATOR BATAREYASI ÜÇÜN DOLDURMA-BOŞALMA QURĞUSU.

(57) İxtiranın mahiyyəti ondadır ki, bir çıxımı düzləndirici diodun anoduna, digəri isə akkumulyator batareyasının mənfi çıxımına qoşulmuş qida mənbəyindən ibarət olan akkumulyator batareyası üçün doldurma-boşalma qurğusuna, əlavə olaraq, dəyişən tutum bloku, cərəyanların müqayisə bloku, dəyişən tutum blokunun və düzləndirici diodun cərəyan vericiləri daxil edilib, bu zaman, dəyişən tutum blokunun bir çıxımı diodun anoduna qoşulub, hansının ki, katodu düzləndirici diodun cərəyan vericisi vasitəsilə akkumulyator batareyasının müsbət çıxımına birləşib, dəyişən tutum blokunun digər çıxımı isə cərəyan vericisi vasitəsilə akkumulyator batareyasının müsbət çıxımına qoşulub, dəyişən tutum blokunun və düzləndirici diodun cərəyan vericilərinin çıxışları müqayisə blokunun girişlərinə qoşulub, müqayisə blokunun çıxışı isə dəyişən tutum blokunun girişinə qoşulub.

H 04

(21) a2007 0062

(22) 27.03.2007

(51) H04M 1/03 (2006.01)

(71) Azərbaycan Texniki Universiteti (AZ)

(72) Məmmədov Məhəmməd Əsgər oğlu, Məmmədov Əlixan Heydər oğlu (AZ)

(54) TELEFON APARATININ MİKROFON QURĞUSU.

(57) İxtira rabitə sahəsinə, telekommunikasiya sistemlərinin qurğularına aiddir və xüsusi ilə telefon aparatlarının mikrofonunda həssas element kimi istifadə edilə bilər. İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, korpusun aşağı tərəfi dəlikli elastik aralıq qat ilə yerinə yetirilmiş telefon dəstəyi metallik lövhə üzərində yerləşdirilmiş və çıxış naqilləri gətirilmiş saxsı pyezoelektrik element və səsin yayılması üçün akustik materialdan dəliklərlə yerinə yetirilmiş lövhə daxil olan telefon aparatının mikrofon qurğusunda, səsin yayılması üçün lövhə fosforlu bürünc materialdan qaşıqvari formasında yerinə yetirilmişdir, onun altında ikinci identik formada lövhə yerləşdirilmişdir, belə ki, birinci qaşıqvari formalı lövhə elastik keçici vasitəsi ilə saxsı pyezoelektrik element ilə qaynaq edilmiş metal lövhəyə bərkidilmişdir, saxsı pyezoelektrik elementin birinci sektorunu təşkil edən və dəyişən gərginlik generatoruna qoşulmuş pyezorezonans həyəcandırıcı şəkildə yerinə yetirilmişdir, səs rəqslı vericiləşəkündə ikinci sektor təşkil edən əməliyyat gücləndiricisi vasitəst ilə mikrofon elektrik siqnallar dövrəsinə qoşulmuş, belə ki, birinci və ikinci sektorların uzunluqları bir-birinə nəzərən 1:3 nisbətindədir, metal lövhəsi saxsı pyezoelektrik element isə, o biri uc tərəfindən qəlibdə qoşulmuşdur və o akustik izolyedici aralıq qat vasitəsi ilə telefon dəstəyinin koqiusuna sət bərkidilmişdir.

FAYDALI MODELƏRƏ DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLARIN DƏRCİ

(21) U2010 0002

(22) 19.01.2010

(51) A01D 34/83 (2006.01)

(71)(72) Quliyev Arzuman Güləli oğlu (AZ)

(54) OTBİÇƏN QURĞU.

(57) Faydalı modelin mahiyyəti ondan ibarətdir ki, gövdədən, üzərində bıçaqlar bərkidilmiş, aparıcı və aparıcı dişli çarxları qurşamış sonsuz zəncirvari konturdan ibarət kəsicili aparatdan ibarət otbiçən qurğuda, faydalı modelə əsasən, zəncirvari kontura bərkidilmiş bıçaqlar aralarındakı məsafə 3-5 sm və bir tərəfi itilənmiş üçbucaq şəklində və ya aralarındakı məsafə 1 sm və tam itilənmiş yarım oval şəklində yerinə yetirilir.

(21) U2008 0003

(22) 11.04.2008

(51) C12Q 1/68 (2006.01)

(71) GMC İP - Holding Ltd (VG)

(72) Volkov Sergey Nikolaevich (RU), Pikovsky İgor Aleksandrovich (UA)

(54) DNT-NIN TRANSGEN ARDICILLIQLARININ TƏHLİL EDİLMƏSİ ÜÇÜN BİOLOJİ MİKROÇİP VƏ ÖLÇÜ KOMPLEKSİ.

(57) Faydalı model gen mühəndisliyi və molekulyar biologiyaya sahəsinə, biotəhlükəsizliyə, fitobiotexnologiyaya və ətraf aləmin qorunmasına, xüsusilə də, genetik modifikasiya edilmiş bitki materialında və onun əsasında alınan maddələrdə bitkilərin genetik transformasiyasında istifadə edilən DNT-mn tipik insersiyanın aşkar edilməsinə və təhlilinə aiddir. Öldə edilməsi üçün verilmiş faydalı modelin istiqamətləndirildiyi məsələ nümunədə transgen materialın olmasının təyin edilmə etibarlılığının artırılmasından ibarətdir. Faydalı modelin mahiyyəti ondadır ki, qoyulmuş məsələnin əldə edilməsi üçün mikroçipə 35S-promotordan, gus gendən, nos promotordan, nptII genindən və ocs terminatorandan əlavə, həm də, lektin, zein, bar, cryIAb, EPSPS, +K H -K merkerini tutan oliqonukleotidlər-zondlar daxil edilmişdir. Transgen ardıcılıqların olması bu məqsəd üçün hazırlanmış, bioloji mikroçiplərdə hərəkətləşdirilmiş 10 xüsusi seçilmiş oliqonukleotidlərdəki-zondlardakı hibridləşdirilmənin köməyi ilə təyin edilir. Həmçinin bioloji mikroçiplərdə alınan flüoresent təsirlərin analizi üçün, bioloji mikroçiplərin məsələlərinin flüoresensiyasını rəqəmli formata çevirməyə, bioloji mikroçipin istənilən nöqtəsində flüoresent siqnalı miqdarı təyin etməyə, bioloji mikroçipin hər bir məsələsində flüoresent siqnalın fona nisbətini və uyğun olaraq məsələlərdə flüoresent siqnalların nisbətini təyin etməyə imkan verən bu bioloji mikroçip və aparat-proqram kompleksi daxil olan ölçü kompleksi təklif edilmişdir. Belə aparat-proqram kompleksi kimi "Evrobio-VTO"-dan istifadə etmək olar.

(21) U2010 0030

(22) 20.02.2008

(51) F04B 47/00 (2006.01)

(31) a2008 0019

(32) 20.02.2008

(33) AZ

(71) "Neftqazlayihə" İnstitutu (AZ)

(72) Əli-zadə İlyas Məmmədoviç, Məmmədov Fazil Əli-Ağa oğlu, Mustafayev Akif Rəhim oğlu, Bayramov Sərdar Bayram oğlu, Babayev İlqar Əhəd oğlu (AZ)

(54) QUYU NASOS QURĞUSU.

(57) Faydalı model neft sənayesinə, xüsusilə, quyu nasosu ilə neftçıxarma üsuluna aiddir. Faydalı modelin məsələsi quyu nasos qurğusunun etibarlılığının, məhsuldarlığının və işləmə müddətinin artırılmasından ibarətdir. Məsələ onunla həll edilir ki, istismar kəməmindən, iki sıra nasos kompressor boru kəməmindən, porşenin üstündə əksyüklü olan hidroporşenli quyu nasosundan, qəbuledici və qida-landırıcı klapanlardan ibarət olan quyu nasos qurğusunda, faydalı modelə əsasən, hidroporşenli quyu nasosunda porşenin aşağı hissəsində onun gediş yolunun uzunluğunu məhdudlaşdıran məhdudlaşdırıcı qayqa və yay, qəbuledici klapanın əvvəlində isə qaz ayırıcısı yerləşdirilib.

SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİNƏ DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLARIN DƏRCİ

(21) S2008 0043

(22) 22.10.2008

(51) 7-01

(71)(72) Mustafəeva Lalə Rasim qızı (AZ)

(54) MÜCRÜ (2 VARIANT).

(57) Mücrü (variant 1) aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- kompozisiya elementlərinin tərkibi: mücrünün gövdəsi və çıxarıla bilən qapağı ilə;



- mücrünün gövdəsinin dəmir, plastik kütlə və ya kartondan hazırlanması və onun üzərinin parça, tesma, muncuq və s. ilə bəzədilməsilə.



(21) S2010 0019

(22) 19.04.2010

(51) 23-01

(71) FIRAT PLASTİK KAUCUK SANAYİ VE TİCARƏT ANONİM ŞİRKETİ (TR)

(72) DEMİR Abdullah (TR)

(54) NOVDAN (2 VARIANT).

- gövdənin gəlinciyin yubkasının aşağı yarısı şəklində, qapağın isə gəlinciyin yubkasının yuxarı yarısı və gəlinciyin özü şəklində tərtib edilməsi ilə;

- mücrünün gövdəsinin yuxarıdan və aşağıdan kəsik içiboş kürə formasında yerinə yetirilməsi ilə;

- gəlinciyin müxtəlif məişət səhnələrini əks etdirməklə işlənməsi ilə;

- mücrünün gövdəsinin dəmir, plastik kütlə və ya kartondan hazırlanması və onun üzərinin parça, tesma, muncuq və s. ilə bəzədilməsilə.

Mücrü (variant 2) aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- kompozisiya elementlərinin tərkibi: mücrünün gövdəsi və tutqacı olan çıxarıla bilən qapağı ilə;

- mücrünün gövdəsinin yuxarıdan və aşağıdan kəsik içiboş kürə formasında yerinə yetirilməsi ilə;

- qapağın aşağıdan kəsik uzunsov və ya dəyirmiləşmiş konus şəklində olan boxça formasında tərtib edilməsi ilə;

- tutqacın yaylığın uc hissələrinin bağlanması ilə əmələ gəlmiş düyün və ona keçirilmiş halqa şəklində yerinə yetirilməsi ilə;

(57) Novdan mühüm əlamətlərin məcmusu ilə xarakterizə olunur. Novdan (1-ci variant) xarakterizə olunur:

- komplektləşdirici elementlərin tərkibi: nov, nov muftası, nov bucağı, xarici qapayıcı, nov kronşteyni, qıf, boru muftası, suyun axması üçün boru, boru kronşteyni, boru dirəkələri, üçboğaz, əlavə qol borulu üçboğaz ilə;

- plastik kütlədən yerinə yetirilməsi ilə;

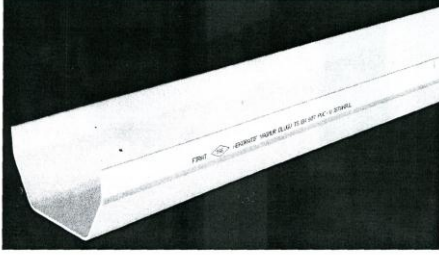
- novun sınıq konturlu stilləşdirilmiş U-şəkilli profil əmələ gətirən alt, və yuxarı hissədə kor bucaq altında əyilmiş yan divarlarla yerinə yetirilməsi ilə;

- novun yan divarının əyilmə xəttinin sarı rəngli zolaqla bəzədilməsi və zolağın üstündə yerləşmiş məlumat yazısının olması ilə;

- novun bütün keçid hissələrinin bərkidici "qanadlarla" təchiz olunması ilə;

- suyun axması üçün novun bütün komplektləşdirici elementlərinin nov profilinin formasını təkrarlayan forma və novun daxilinə doğru büküyə malik olan uzununa kənarlarla yerinə yetirilməsi ilə;

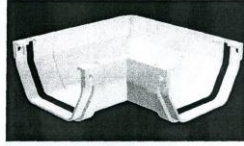
- novun bütün keçid hissələrinin yan divarlarının yuxarı hissəsində şuruplarla bərkitmək üçün dəliklərin olması ilə;



Şək. 1



Şək. 2



Şək. 3

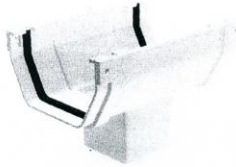


Şək. 4



Şək. 5

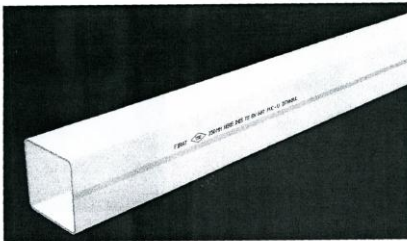
- nov muftasının, nov bucağının, xarici qapayıcının, qfın və üçboğazların qol borularının daxili səthində daxilində rezin kipləşdiricinin yerləşdirilməsi üçün köndələn yarıqların olması ilə;



Şək. 6



Şək. 7



Şək. 8



Şək. 9

- qfın, suyun axması üçün borunun və boru muftasının dəliyinə kvadrat yerinə yetirilməsi ilə;

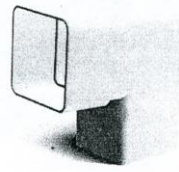
- suyun axması üçün borunun yan divarının mərkəzi hissəsinin sarı rəngli zolaqla bəzədilməsi və zolağın üstündə yerləşmiş məlumat yazısının olması ilə;

- kvadrat boru muftasının perimetri yuxarıdan aşağıya doğru azalan pilləvari yerinə yetirilməsi ilə;

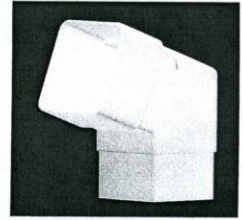
- bucaq şəklində olan kvadrat muftaların düz və kor bucaqlarla yerinə yetirilməsi ilə;

- kvadrat muftaların-üçboğazların bir və ya iki yan girdə aparmalarla yerinə yetirilməsi ilə;

- boru kronşteyninin, tərəflərindən biri orta hissədə yarılmış yerə və divara bərkidilmək üçün dəlikləri olan, əks tərəflərə çıxan müstəvilərə malik olan kvadrat şəklində yerinə yetirilməsi ilə;



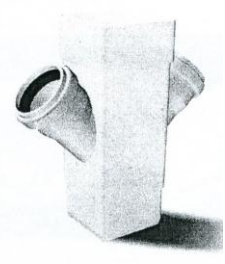
Şək. 10



Şək. 11



Şək. 12



Şək. 13

- nov muftasının, nov bucağının, xarici qapayıcının, nov və boru kronşteynlərinin, qfın üzərində sərtlik qabırğalarının olması ilə.

Novdan (2-ci variant) xarakterizə olunur:

- komplektləşdirici elementlərin tərkibi: nov, nov muftası, nov bucağı, xarici qapayıcı, nov kronşteyni, qf, suyun axması üçün genağız boru, boru kronşteyni ilə;

- plastik kütlədən yerinə yetirilməsi ilə;

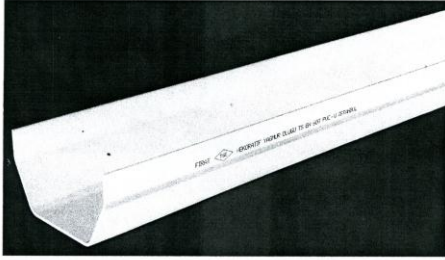
- novun sınıq konturlu stilləşdirilmiş U-şəkilli profil əmələ gətirən alt, və yuxarı hissədə kor bucaq altında əyilmiş yan divarlarla yerinə yetirilməsi ilə;

- novun yan divarının əyilmə xəttinin sarı rəngli zolaqla bəzədilməsi və zolağın üstündə yerləşmiş məlumat yazısının olması ilə;

- novun bütün keçid hissələrinin bərkidici "qanadlarla" təchiz olunması ilə;

- suyun axması üçün novun bütün komplektləşdirici elementlərinin nov profilinin formasını təkrarlayan forma və

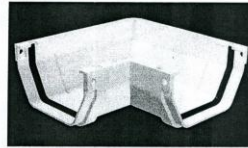
novun daxilinə doğru büküyə malik olan uzununa kənarlarla yerinə yetirilməsi ilə;



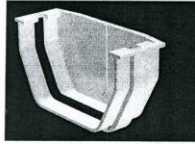
Şək. 14



Şək. 15



Şək. 16

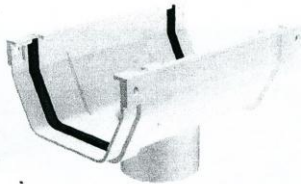


Şək. 17

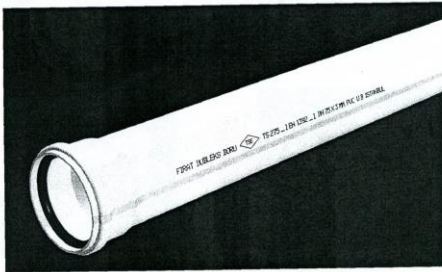


Şək. 18

- novun bütün keçid hissələrinin yan divarlarının yuxarı hissəsində şuruplarla bərkitmək üçün dəliklərin olması ilə;



Şək. 19



Şək. 20



Şək. 21

- nov muftasının, nov bucağının, xarici qapayıcının, qıfın və suyun axması üçün gənəgiz borunun daxili səthində daxilində rezin kipləşdiricinin yerləşdirilməsi üçün köndələn yarıqların olması ilə;

- qıfın və suyun axması üçün borunun dəliyinin girdə yerinə yetirilməsi ilə;

- suyun axması üçün borunun yan divarının sarı rəngli zolaqla bəzədilməsi və zolağın üstündə yerləşmiş məlumat yazısının olması ilə;

- boru kronşteyninin, tərəflərindən biri orta hissədə yarılmış yerə və divara bərkidilmək üçün dəlikləri olan, əks tərəflərə çıxan müstəvilərə malik olan kvadrat şəkildə yerinə yetirilməsi ilə;

- nov muftasının, nov bucağının, xarici qapayıcının, nov və boru kronşteynlərinin, qıfın üzərində sərtlik qabırğalarının olması ilə.

(21) S2010 0018

(22) 13.04.2010

(51) 28-03

(71)(72) Nağıyev Aydın Kafar oğlu (AZ)

(54) MASAJ QURĞUSU ÜÇÜN İSTİLİK ƏLAVƏSİ.

(57) Masaj qurğusu üçün istilik əlavəsinin mühüm əlamətlərin məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- istilik əlavəsinin yarımsferik korpusa malik olması ilə;

- istilik əlavəsinin korpusunun daxili hissəsinin işıqəksətdirən folqa örtüyü ilə;



- istilik əlavəsinin korpusunun hər iki tərəflərin bağlı olması ilə;

- istilik əlavəsinin korpusu daxilindəki közərmə lampasının olması və onun elektrik patrona birləşdirilməsi ilə;

- istilik əlavəsinin əsas qurğu ilə birləşdirən qulaqcıqların olması ilə;

- istilik əlavəsinin korpusunun müstəqil ştativə malik olması ilə;

- istilik əlavəsinin korpusunun müstəqil ştativinin müxtəlif qucaq altında bərkidilmə mümkünlüyü ilə.

AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ

BÖLMƏ A

İNSANIN HƏYATI TƏLƏBATLARININ TƏMİN EDİLMƏSİ

A 01

- (11) **i2010 0096** (21) **a2001 0154**
(51) **A01D 45/00** (2006.01) (22) **06.08.2001**
(44) **30.03.2010**
(71)(73) **Azərbaycan Elmi-Tədqiqat «Aqromexanika»
İnstitutu (AZ)**
(72) **Abbasov Ziyad Mehralı oğlu, Mikayılov Ceyhun
İsmayıl oğlu (AZ)**
(54) **YEM YIĞAN KOMBAYN.**

(57) Yem yığan kombayn, yığan kombaynın yem transportyoru və əlavə biçən aparat ilə birlikdə biçən aparata, şnekə, xırdalayıcıya, yem ötürücüsünə malik yem yığan əsas kombayndan, traktordan və qoşqudan təşkil edilərək, onunla fərqlənir ki, əlavə biçən aparat və yem kütləsini arxaya, əsas kombaynın şnekinə nəql etdirən, əsas kombaynla birgə işləyən yem transportyoru əsas kombayna nəzərən elə yerləşdirilmişdir ki, o, yem yığan əsas kombaynın qarşısında bir yem komponentinin səpin eni məsafəsində ondan qabaqda olmaqla onun en götürümünün yarısını örtür.

- (11) **i2010 0126** (21) **a2009 0038**
(51) **A01N 59/06** (2006.01) (22) **10.03.2009**
A01N 59/08 (2006.01)
(44) **30.03.2010**
(71)(73) **Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası Naxçıvan bölməsi (AZ)**
(72) **Qəhrəmanov Seyfəli Həmid oğlu, Əmirov Rəşadət
Vasif oğlu, İbrahimov Sabir Əkbər oğlu (AZ)**
(54) **İLBİZLƏR İLƏ MÜBARİZƏ ÜÇÜN TƏRKİB.**

(57) İlbizlər ilə mübarizə üçün tərkib xörək duzundan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq, komponentlərinin aşağıdakı kütlə %-i nisbətində seolit-klinoptilolit saxlayır:

Xörək duzu	2,5-7,5
Seolit-klinoptilolit	92,5-97,5

- (11) **i2010 0124** (21) **a2010 0182**
(51) **A01G 23/00** (2006.01) (22) **02.08.2010**
(44) **30.12.2010**
(71)(73) **Məmmədov Tofiq Sadıq oğlu (AZ)**
(72) **Məmmədov Tofiq Sadıq oğlu, Sadiqov Tofiq Müzəffər oğlu (AZ)**
(54) **OPUNTIA VULGARIS ÖRTÜLÜ TOXUMLU
BİTKİLƏRİN TOXUMLA ÇOXALDILMASI
ÜSULU.**

(57) 1. Örtülü toxumlu bitkilərin toxumla çoxaldılması üsulu stratifikasiya edimiş toxumların torpağa səpilməsi-

nin ilə olub, onunla fərqlənir ki, opunsiyanın (*Opuntia vulgaris*) yetişmiş meyvələrin səpilməni alt qatda daşlı torpaq olan qumlu torpağa birbaşa aparırlar.

2. 1-ci bənd üzrə üsul, onula fərqlənir ki, opunsiyanın yetişmiş meyvələrini 18-20°C temperaturda 2-3 ay ərzində qurudurlar.

3. 1-ci bənd üzrə üsul, onula fərqlənir ki, səpilməni Abşeron yarımadasının yarımşəhra şəraitində aparırlar.

A 23

- (11) **i2010 0112** (21) **99/001450**
(51) **A23L 1/30** (2006.01) (22) **18.02.1999**
A23D 5/00 (2006.01)
(44) **29.12.2000**
(71)(73) **Məmmədov Nizami Hacı oğlu (AZ)**
(72) **Məmmədov Nizami Hacı oğlu, Tağıyev Sərxan
Əbülfəz oğlu, Nəsirov Məmməd Yəhya oğlu, Mura-
dov Nizami Fərxad oğlu (AZ)**
(74) **Məmmədova X.N. (AZ)**
(54) **ENTERAL QİDALANDIRMA ÜÇÜN «ENQİD-
N» TƏRKİBİ.**

(57) Enteral qidalandırılması üçün tərkib, onunla fərqlənir ki, tərkibində bitki yağını, balı, jelatini, spirti (rektifikat), itburnu çiçəyin ekstraktını, nipogeni, distillə olunmuş suyu aşağıda göstərilən komponent nisbətliklərdə, çəki hissələrdə, saxlayır:

Bitki yağı (günəbaxan və ya pambıq)	250 q
Bal	300 q
Jelatin	100 q
Spirit (rektifikat)	100 q
İtburnu çiçəyin ekstraktı	90 q
Nipogen	0,2 q
Distillə edilmiş su	150 q

A 61

- (11) **i2010 0088** (21) **a2009 0074**
(51) **A61K 8/98** (2006.01) (22) **14.04.2009**
A61K 8/97 (2006.01)
A61K 8/72 (2006.01)
A61K 8/73 (2006.01)
A61K 8/67 (2006.01)

- (44) **30.03.2010**
(71)(73) **Xəlilova Tamilla Şirin qızı, Vəliyeva Məxbubə
Nəbi qızı (AZ)**
(72) **Xəlilov Elçin Nüsrət oğlu, Vəliyeva Məxbubə Nəbi
qızı, Xəlilova Tamilla Şirin qızı, Vəliyev Pərviz
Mustafa oğlu (AZ)**
(54) **KOSMETİK VASİTƏ.**

(57) 1. Kosmetik vasitə tərkibində bitki, mineral, dəniz mənşəli komponentlər, su və efir və/və ya bitki yağları, eləcə də vitaminlər, ətirli maddələr, emulqator və konservantlar saxlayaraq, onunla fərqlənir ki, kosmetik vasitənin əsasını, kütlə hissəsi ilə götürülmüş mineral komponent kimi – seolit-klinoptilolit, dəniz mənşəli komponent kimi – xitozan, bitki mənşəli komponent kimi isə – gülümbaha-

rın sulu ekstraktı və kəhrəba turşusu təşkil edir; xitozan – 0,2-0,3; seolit-klioptilolit – 0,2-0,3; gülümbaharın sulu ekstraktı – 4,0-5,0; kəhrəba turşusu – 0,01-0,02; qalanı – kosmetik əlavələr.

2. 1-ci bənd üzrə kosmetik vasitə onunla fərqlənir ki, o, xitozan – 0,2-0,3; seolit–klioptilolit – 0,2-0,3; kəhrəba turşusu – 0,01-0,02; gülümbaharın sulu ekstraktı – 4,0-5,0; E vitamini (tokoferol) – 0,05-0,06; propolis – 0,4-0,5; arı mumu – 1,0-2,0; qarğıdalı yağı – 1,0-2,0; hidrogenləşdirilmiş gənəgərçək yağı – 2,5-3,5; zeytun yağı – 1,0-2,0; qızılgül efir yağı – 0,1-0,2; kristallik beta-karotin – 0,04-0,05; qliserin: etil spirti 95% (1:1) – 2,0-3,0; distillə olunmuş monoqliseridlər a-Cremophor A₆ və b-Cremophor A₂₅ -1,0-1,5; qalanı – təmizlənmiş su saxlayan qidalandırıcı krem şəklində yerinə yetirilib.

3. 1-ci bənd üzrə kosmetik vasitə onunla fərqlənir ki, o, xitozan – 0,2-0,3; seolit – klioptilolit – 0,2-0,3; gülümbaharın sulu ekstraktı – 4,0-5,0; kəhrəba turşusu – 0,01-0,02; süd turşusu – 0,01-0,02; E vitamini (tokoferol) – 0,05-0,06; A vitamini (retinol) – 0,05-0,06; propolis – 0,1-0,2; arı mumu – 1,0-2,0; qarğıdalı yağı – 2,0-3,0; zeytun yağı – 2,0 – 3,0; jasmın efir yağı – 0,1-0,2; hidrogenləşdirilmiş gənəgərçək yağı – 2,5-3,5; qliserin: etil spirti 95% (1:1) – 5,0-6,0; distillə olunmuş monoqliseridlər a-Cremophor A₆ və b-Cremophor A₂₅ -1,0-1,5; qalanı – təmizlənmiş su saxlayan qidalandırıcı gündüz kremi şəklində yerinə yetirilib.

4. 1-ci bənd üzrə kosmetik vasitə onunla fərqlənir ki, o, xitozan – 0,2-0,3; seolit – klioptilolit – 0,2-0,3; gülümbaharın sulu ekstraktı – 4,0-5,0; kəhrəba turşusu – 0,01-0,02; E vitamini (tokoferol) – 0,05-0,06; arı mumu – 1,0-2,0; şaftalı yağı – 2,0-3,0; badam yağı – 2,0-3,0; kakao yağı – 0,4-0,5; üzüm tumlarının yağı – 0,1-0,2; hidrogenləşdirilmiş gənəgərçək yağı – 2,5-3,5; jasmın efir yağı – 0,1-0,2; ilanq-ilanq efir yağı – 0,02-0,03; ətirşah efir yağı – 0,07-0,08; qliserin – 2,0-3,0; etil spirti 95% – 2,0-3,0; polietilsiloksan – 1,0-1,5; qalanı – təmizlənmiş su saxlayan göz ətrafı kontur üçün krem şəklində yerinə yetirilib.

5. 1-ci bənd üzrə kosmetik vasitə onunla fərqlənir ki, o, xitozan – 0,2-0,3; seolit – klioptilolit – 0,2-0,3; gülümbaharın sulu ekstraktı – 4,0-5,0; kəhrəba turşusu – 0,01-0,02; E vitamini (tokoferol) – 0,05-0,06; A vitamini (retinol) – 0,05-0,06; çaytikanı yağı – 2,0-3,0; jasmın efir yağı – 0,1-0,2; ilanq-ilanq efir yağı – 0,1-0,15; mumiya – 0,01-0,02; qliserin monostearat – 2,0-3,0; qalanı – təmizlənmiş su saxlayan krem-balzam şəklində yerinə yetirilib.

- (11) **i2010 0089** (21) **a2009 0080**
(51) **A61K 36/00** (2006.01) (22) **27.04.2009**
(44) **30.03.2010**
(71)(73) **Vəliyeva Məxbubə Nəbi qızı (AZ)**
(72) **Vəliyeva Məxbubə Nəbi qızı, Məcidova Ülkər Mirzəğa qızı (AZ)**
(54) **AĞ CIYƏR VƏ TƏNƏFFÜS YOLLARININ GEYRİ-SPEŞİFİK XƏSTƏLİKLƏRİNİN MÜALİCƏSİ ÜÇÜN VASİTƏ.**

(57) Ağ ciyər və tənəffüs yollarının qeyri-spesifik xəstəliklərinin müalicəsi üçün vasitə tərkibi dəvədabanı yarpaqları, andız kuklləri, çılpaq biyan kuklləri və kəklükotunda ibarət ekstrakt şəklində dərman bitkilərinin bəlpəmgətirici yığımlı əsasında olub, onunla fərqlənir ki, bəlpəmgətirici yığımlı ekstraktına əlavə olaraq komponentlərin nisbətində itburnu meyvələri və naringi qabığı daxildir, kütlə hissəsi:

Dəvədabanı yarpaqları	3-5
Andız kuklləri	1-3
Çılpaq biyan kuklləri	3-5
Kəklükotu	3-5
İtburnu meyvələri	5-7
Naringi qabığı	3-5
Su	70-82

bu zaman, vasitə 1:1,8-ə bərabər nisbətdə bəlpəmgətirici yığım ekstraktının və şəkərin qatılaraq alınması ilə alınan qatı şərbətdir.

- (11) **i2010 0123** (21) **a2010 0170**
(51) **A61K 36/00** (2006.01) (22) **13.07.2010**
(44) **30.12.2010**
(71)(73) **Məmmədov Tofiq Sadiq oğlu (AZ)**
(72) **Məmmədov Tofiq Sadiq oğlu, Zamanova Azadə Paşa qızı, Məmmədova Zümrüd Əmən qızı, Abbasova Zəfirə Hacıbaba qızı (AZ)**
(54) **BRONXİTLƏRİN MÜALİCƏSİ ÜÇÜN BİTKİ YİĞİNTİSİ.**

(57) Bronxitlərin müalicəsi üçün bitki yığıntısı, onunla fərqlənir ki, rozmarin yarpaqları, mərsin yarpaqları və itburnu meyvələrini 2:2:1 nisbətində saxlayır.

BÖLMƏ C

KİMYA VƏ METALLURGIYA

C 01

- (11) **i2010 0104** (21) **a2007 0113**
(51) **C01B 19/04** (2006.01) (22) **14.05.2007**
(44) **30.06.2009**
(71)(73) **Azərbaycan Respublikası Milli Elmlər Akademiyasının Naxçıvan bölməsi (AZ)**
(72) **Rzayev Bayram Zülfüqar oğlu (AZ)**
(54) **ARSEN (III) SELENİDİN ALINMA ÜSULU.**

(57) Arsen (III) selenidin alınma üsulu arsen və selenin qarşılıqlı təsirindən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, Azərbaycan Respublikasının Darıdağ termal suyu yatağından alınmış arsen sulfiddən istifadə edirlər, prosesi isə metal selenidən hidrogenin keçirilməsilə alınan hidrogen selenin iştirakı ilə 350-400°C temperaturda qaynar qat reaktorunda aparılır.

(11) i2010 0107 (21) a2007 0203
(51) C01G 28/00 (2006.01) (22) 18.09.2007
(44) 15.04.2009
**(71)(73) Azərbaycan Respublikası Milli Elmlər Akademi-
miyasının Naxçıvan bölməsi (AZ)**
(72) Rzayev Bayram Zülfüqar oğlu (AZ)
(54) ARSEN (III) OKSİDİN ALINMASI ÜSULU.

(57) Arsen (III) oksidin alınması üsulu, arsen (III) sulfidin oksigenlə yüksək temperaturda oksidləşməsindən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, Azərbaycan Respublikasının Darıdağ termal suyu yatağından alınmış arsen sulfiddən istifadə edirlər və prosesi oksigenin 500-600°C temperaturda 1-4 ml/san sürətlə verilməsilə aparırlar, bununla belə, oksidləşmə məhsullarını təkrarən oksigenlə sublimasiyaya uğradırlar, sonradan arsen oksidi 225°C temperaturda kondensasiya edirlər.

C 03

(11) i2010 0087 (21) a2008 0025
(51) C03C 3/087 (2006.01) (22) 27.02.2008
(44) 30.03.2010
**(71)(72)(73) İsmayilov Namiq Elviz oğlu, Həsənov İb-
rahim Yusif oğlu, Əhmədov İlal Mansur oğlu**
(AZ)
(54) ŞÜŞƏ KÜTLƏSİNİN ŞƏFFAFLAŞDIRILMASI
ÜÇÜN XAMMAL KOMPONENTİ.

(57) İnşaat gipsinin istehsal tullantısının şüşə kütləsinin şəffaflaşdırılması üçün xammal komponenti kimi tətbiqi.

C 04

(11) i2010 0119 (21) a2009 0213
(51) C04B 28/02 (2006.01) (22) 15.10.2009
C04B 111/20 (2006.01)
(44) 30.06.2010
**(71)(73) Tam xarici investisiyalı "SİLK WAY" Avia-
şirkəti Məhdud Məsuliyyətli Cəmiyyəti (AZ)**
(72) Zulfuqarov Elnur Qürbət oğlu (AZ)
(54) FİBROBETON QARIŞIĞI.

(57) Fibrobeton qarışığı sement, kvars qumu, polipropilen lifi və sudan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq, daş karxanaların tullantılarını və təbii seoliti komponentlərin aşağıdakı nisbətində saxlayır, kütlə %:

Sement M 300	22,9-23,0
Kvars qumu	50,0
Polipropilen lif	0,01-0,09
Daş karxanaların tullantıları	10,0
Təbii seolit	2,0
Su	15,0

(11) i2010 0120 (21) a2009 0214
(51) C04B 28/02 (2006.01) (22) 15.10.2009
C04B 111/20 (2006.01)

(44) 30.06.2010
**(71)(73) Tam xarici investisiyalı "SİLK WAY" Avia-
şirkəti Məhdud Məsuliyyətli Cəmiyyəti (AZ)**
(72) Zulfuqarov Elnur Qürbət oğlu (AZ)
(54) FİBROBETON QARIŞIĞI.

(57) Fibrobeton qarışığı sement, kvars qumu, mineral lifi və sudan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, o, mineral lifi kimi şüşə lifi və əlavə olaraq, daş karxanaların tullantılarını və təbii seolit saxlayır, kütlə %:

Sement M 300	22,7-23,0
Kvars qumu	50,0
Şüşə lif	0,027-0,24
Daş karxanaların tullantıları	10,0
Təbii seolit	2,0
Su	15,0

(11) i2010 0121 (21) a2009 0215
(51) C04B 28/02 (2006.01) (22) 15.10.2009
C04B 111/20 (2006.01)
(44) 30.06.2010
**(71)(73) Tam xarici investisiyalı "SİLK WAY" Avia-
şirkəti Məhdud Məsuliyyətli Cəmiyyəti (AZ)**
(72) Zulfuqarov Elnur Qürbət oğlu (AZ)
(54) FİBROBETON QARIŞIĞI.

(57) Fibrobeton qarışığı sement, kvars qumu, dispers bərkidici və sudan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, bərkidici kimi metal lifi və əlavə olaraq daş karxanaların tullantılarını komponentlərin aşağıdakı nisbətində saxlayır, kütlə %:

Sement M 300	24,0-25,0
Kvars qumu	50,0
Metal lif	0,09-0,81
Daş karxanaların tullantıları	10,0
Su	15,0

(11) i2010 0122 (21) a2009 0216
(51) C04B 28/02 (2006.01) (22) 15.10.2009
C04B 111/20 (2006.01)
(44) 30.06.2010
**(71)(73) Tam xarici investisiyalı "SİLK WAY" Avia-
şirkəti Məhdud Məsuliyyətli Cəmiyyəti (AZ)**
(72) Zulfuqarov Elnur Qürbət oğlu (AZ)
(54) FİBROBETON QARIŞIĞI.

(57) Fibrobeton qarışığı sement, kvars qumu, bazalt lifi və sudan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq daş karxanaların tullantılarını komponentlərin aşağıdakı nisbətində saxlayır, kütlə %:

Sement M 300	24,73-25,0
Kvars qumu	50,0
Bazalt lifi	0,03-0,27
Daş karxanaların tullantıları	10,0
Su	15,0

C 05

- (11) **i2010 0095** (21) **a2008 0137**
(51) *C05F 3/00* (2006.01) (22) **03.07.2008**
(44) **30.03.2010**
(71)(72)(73) **Qulyakin Vladimir Aleksandroviç, Qulyakin Aleksandr Vladimiroviç (RU)**
(54) **BİTKİLƏRİN BÖYÜMƏSİNİ VƏ İNKİŞAFINI STİMULLAŞDIRAN PREPARATIN ALINMASI ÜSULU.**

(57) Bitkilərin böyüməsini və inkişafını stimullaşdıran preparatın alınması üsulu tərkibində peyin olan substratın yağış soxulcanları vasitəsilə emalı, sonradan emal edilmiş məhsulun soxulcanlardan ayrılmasından ibarət olub, onunla fərqlənir ki, substrat kimi inək, at, donuz və toyuq peyininin aşağıdakı kütlə %-lə nisbətində:

İnək peyini	75
At peyini	10
Donuz peyini	10
Toyuq peyini	5

qarışıqından istifadə edirlər, emal olunmuş məhsulu qurudurlar və 1:4 kütlə nisbətində su ilə isladır, alınan məhsulu qarışdırırlar və qaynama dərəcəsinə çatdırırlar, bundan sonra 0,008 : 1 kütlə nisbətində kalium hidrokسيد əlavə edirlər, sonradan maye fazasının ayrılması və durulması ilə.

C 07

- (11) **i2010 0084** (21) **a2007 0274**
(51) *C07C 37/16* (2006.01) (22) **04.12.2007**
(44) **30.12.2009**
(71)(73) **Sumqayıt Dövlət Universiteti (AZ)**
(72) **Ağayev Əkbər Əli oğlu, Nəzərova Müşgünaz Kicmirzə qızı, Nəsirova İradə Məmməd qızı (AZ)**
(54) **2-METİL-1-NAFTOLUN ALINMA ÜSULU.**

(57) 2-metil-1-naftolun alınma üsulu yüksək temperaturda modifikasiya olunmuş H-mordenit katalizatorun iştirakı ilə 1-naftolun metanolla alkillaşmasından ibarət olub, onunla fərqlənir ki, alkillaşmanı azot mühitində tərkibi, kütlə %:

Nikel və/və ya palladium	0,1-3,0
Xrom (III) sulfat	0,1-1,0
H-mordenit	73,0-78,6
Alüminium oksid	qalanı

olan nikel və/və ya palladiumla modifikasiya olunmuş və xrom (III) sulfatla promotorlaşmış H-mordenit katalizatorunda aparırlar.

- (11) **i2010 0114** (21) **a2008 0121**
(51) *C07C 47/02* (2006.01) (22) **11.06.2008**
(44) **30.03.2010**
(71)(73) **Əliyev Ağadadaş Mahmud oğlu, Əlixanova Zümrüd Abdilmütəllib qızı, Sarıcanov Əlişah Əli**

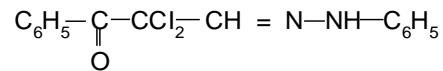
- oğlu, Məcidova Solmaz Məmməd Tağı qızı (AZ)**
(54) **İZOYAĞ ALDEHİDİNİN ALINMA ÜSULU.**

(57) İzoyağ aldehidinin alınma üsulu metalseolit katalizatorunda izobutil spirtinin oksigenlə oksidləşdirilməsindən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, katalizator kimi, seolitün kütləsindən müvafiq olaraq 2,0% və 0,1% miqdarında götürülmüş Cu²⁺ və Pd²⁺ ionları ilə modifikasiya olunmuş və 500-650°C termiki emal olunmuş NaY sintetik seolitdən istifadə edirlər, prosesi isə 190-270°C temperaturda, izobutil spirti:oksigen:azot reagentlərin 1:(0,3-0,7):(1,33-4) bərabər molyar nisbətində, reaksiya qarışığının 1,25-3,6 saniyə kontakt müddəti və izobutanola görə 1,3-2,5 saat⁻¹ həcmi sürətində aparırlar.

- (11) **i2010 0097** (21) **a2008 0119**
(51) *C07C 249/16* (2006.01) (22) **09.06.2008**
C07C 251/72 (2006.01)
C23F 11/14 (2006.01)

- (44) **30.03.2010**
(71)(73) **Bakı Dövlət Universiteti (AZ)**
(72) **İsmayılov Valeh Mehralı oğlu, İsmayılov Zakir İslam oğlu, Qasımov Rakif Atakışi oğlu, Məmmədov İskəndər Əlirza oğlu, Tinavasova Minəvər Məhəmməd qızı, Yusubov Niftalı Nadir oğlu (AZ)**
(54) **2,2-DİXLOR-2-BENZOİLSİRKƏ ALDEHİDİNİN FENİLHİDRAZONU POLADIN KORROZİYASI İNGİBİTORU KİMİ.**

(57) Formulu



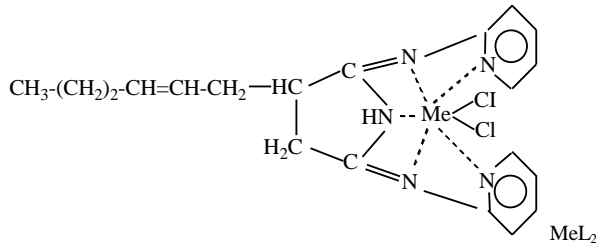
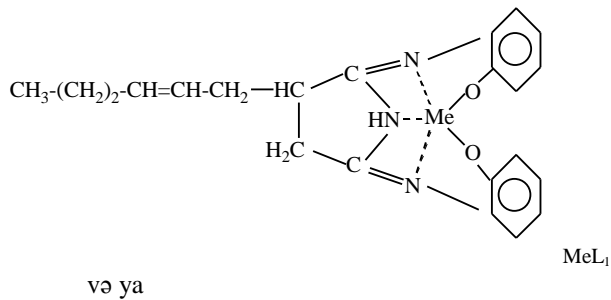
olan 2,2-dixlor-2-benzoilsirkə aldehidinin fenilhidrazonu poladın korroziyası inhibitoru kimi.

C 08

- (11) **i2010 0099** (21) **a2008 0161**
(51) *C08F 2/34* (2006.01) (22) **01.08.2008**
C08F 4/02 (2006.01)
B01J 31/14 (2006.01)

- (44) **30.03.2010**
(71)(73) **Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası, akademik Y.H.Məmmədəliyev adına Neft-Kimya Prosesləri İnstitutu (AZ)**
(72) **Məmmədyarov Məhərrəm Əli oğlu, Nəsirov Füzuli Əkbər oğlu, Əliyeva Fatmaxanım Xeybər qızı, Cambəyov Nazil Fazil oğlu (AZ)**
(54) **DİENLƏRİN POLİMERLƏŞMƏSİ ÜSULU.**

(57) Dienlərin polimerləşməsi üsulu, nikel və ya kobalt metalkompleks birləşmələri və alüminium üzvi birləşməli sokatalizator əsasında homogen katalitik sistemin iştirakı ilə olub, onunla fərqlənir ki, katalitik sistem kimi, formulu



harada k₁, Me = Ni və ya Co olan nikel və ya kobalt birləşməsindən, sokatalizator kimi, formulu AlR₂R₃R₄ olan alüminium üzvi birləşməsindən istifadə edirlər, harada k₁, R₂ - metil, etil, i-propil və i-butilin alkil radikalları; R₃ və R₄ - R₂ alkil radikalları, və ya oksigen, yaxud halogen olmaqla, (0,5-5,0) · 10⁻⁴ mol/l qatılıqlı katalitik sistemdə polimerləşməni 10-50°C temperaturda aparırlar.

C 10

(11) i2010 0100 (21) a2009 0100
(51) C10G 7/04 (2006.01) (22) 21.05.2009
B01D 11/04 (2006.01)

(44) 30.03.2010

(71)(73) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası, akademik Y.H.Məmmədaliyev adına Neft-Kimya Prosesləri İnstitutu (AZ)

(72) Səmədova Fəzilə İbrahim qızı, Rüstəmov Fərəməz Təhmaz oğlu, Qasımova Aliyə Mirzə qızı, Abdullayev Mirzə Əjdər oğlu, Rəşidova Sənubər Yusif qızı, Baxşəş Həmid Rəhiməli oğlu, Əskərov Vahid Hüseynqulu oğlu (AZ)

(54) NEFTİN ATMOSFER-VAKUUM QURĞUSUNDA EMALI ÜÇÜN HAZIRLANMASI ÜSULU.

(57) Neftin atmosfer-vakuum qurğusunda emalı üçün hazırlanması üsulu neftin istilikdəyişdiricilərdə qızdırılması, sonrakı mərhələdə susuzlaşdırılması və duzsuzlaşdırılmasından ibarət olub, onunla fərqlənir ki, neftin susuzlaşdırılması və duzsuzlaşdırılmasını xam neftin qaz halında olan karbon dioksid ekstragentinin ifrat kritik şəraitdə ekstraksiyası ilə aparırlar, bu halda 40-45°C-dək qızdırılmış nefti ekstraksiya kolonuna verirlər, kolonun aşağı hissəsinə isə ekstragenti verirlər, sonra sudan və duzdan təmizlənmiş nefti ekstragentdən ayrılmaq üçün kolonun yuxarisından separatora çıxarırlar və ilkin emal blokuna göndərirlər.

(11) i2010 0101 (21) a2007 0183
(51) C10G 21/06 (2006.01) (22) 26.07.2007
C10G 21/16 (2006.01)
C10G 21/20 (2006.01)

(44) 30.03.2010

(71)(73) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası, akademik Y.H.Məmmədaliyev adına Neft-Kimya Prosesləri İnstitutu (AZ)

(72) İbrahimova Minavər Cəfər qızı, Əzizov Akif Həmid oğlu, Səmədova Fəzilə İbrahim qızı, Nağıyev Vaqif Əli oğlu, Vəliyev İsmayıl Kərəm oğlu, Əliyeva Amalya Qəmbər qızı, Abdullayeva Xədicə Əlibala qızı, Əliyeva Reyhan Vəli qızı, Əzizbəyli Həmidə Rauf qızı (AZ)

(54) YAĞ FRAKSİYASININ İON MAYESİLƏ SELEKTİV TƏMİZLƏNMƏSİ ÜSULU.

(57) Yağ fraksiyasının ion mayesilə selektiv təmizlənməsi üsulu, yağ fraksiyasının ekstraksiyası, alınmış qarışıqın rafinat və ekstrakta durultma yolu ilə ayrılması, ion məhlulunun rektifikasiya ilə ekstraktdan distilləsi və distillatın ekstaksiya mərhələsinə qaytarılması mərhələlərindən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, ion mayesi kimi, yağ fraksiyasına 2:1 nisbətində olan termotrop morfolinformatdan istifadə edirlər.

(11) i2010 0115 (21) a2007 0104
(51) C10G 50/00 (2006.01) (22) 07.05.2007
C10G 50/02 (2006.01)

C10G 19/00 (2006.01)
C10G 19/073 (2006.01)
C10G 29/04 (2006.01)
C10G 31/06 (2006.01)
C07C 2/08 (2006.01)

(44) 30.03.2011

(31) 2004137372

(32) 22.12.2004

(33) RU

(86) PCT/RU2005/000655 21.12.2005

(87) WO 2006/071135 Al 06.07.2006

(71)(73) Rusiya Elmlər Akademiyası Kimyəvi-fizika problemləri institutu (RU)

(72) Matkovski Pyotr Yevgenyeviç, Aldoşin Sergey Mixayloviç, Troiski Vladimir Nikolayeviç, Starseva Qalina Pavlovna, Savçenko Valeriy İvanoviç, Demidov Mixail Aleksandroviç, Şamsutdinov Vladimir Qarafoviç, İlyasov Qabbas Lukmanoviç, Xannanov Robert Qabdrəhmanoviç, Yarullin Rafinat Samatoviç (RU)

(74) Yaqubova T.A. (AZ)

(54) SİNTETİK YAĞLARIN POLİOLEFİN ƏSASLARININ ALINMASI ÜSULU.

(57) 1. Sintetik yağların poliolefin əsaslarının alınması üsulu ali olefinlərin oliqomerləşməsi yolu ilə olmaqla, olefin xammalının və kation katalitik sisteminin komponentlərinin məhlullarının hazırlanması, ali xətti alfa-olefinlərin izomerləşməsi, olefin xammalının alüminium saxlayan kation katalitik sisteminin təsiri altında oliqomerləş-

məsi, oliqomerizatsdan işlənmiş katalizatorun ayrılması, oliqomerizatsın fraksiyalara ayrılması və ayrılmış fraksiyaların hidrogenləşməsi mərhələlərindən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, oliqomerləşmə mərhələsindən və/və ya oliqomerizatsdan işlənmiş katalizatorun ayrılması mərhələsindən sonra oliqomerizatsda olan monoxlor saxlayan oliqomerlərin xlor-suzlaşdırılması mərhələsini aparırlar, oliqomerizatsın fraksiyalara ayrılması mərhələsindən sonra isə oliqomerizatsın fraksiyalara ayrılması mərhələsində kub qalığı şəklində ayrılan yüksəkmolekullu məhsulların depolimerləşməsi mərhələsini aparırlar.

2. 1-ci bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, ali olefinlərin oliqomerləşməsini, oliqomerləşdirilən ali olefinlərin onların oliqomerləşmə məhsulları ilə qarışıqlarında və ya oliqomerləşdirilən ali olefinlərin onların oliqomerləşmə məhsulları ilə və aromatik karbohidrogenlərlə qarışıqlarında $Al(0) - HCl - (CH_3)_3CCl$ katalitik sisteminin təsiri altında $110^{\circ}C$ -dən $180^{\circ}C$ -yə qədər temperaturlarda, $Al(0)$ -un 0,02-dən 0,08 q-atom/1-ə qədər qatılıqlarında, $HCl/Al(0)$ -un 0,002-dən 0,06-ya qədər hüdudlarda dəyişən mol nisbətlərində və $RCl/Al(0)$ -un 1,0-dən 5,0-ə qədər hüdudlarda dəyişən mol nisbətlərində aparırlar ki, burada $Al(0)$, hissəciklərinin ölçüsü 1-dən 100 mkm-ə qədər hüdudlarda dəyişən yüksək dispers tozşəkili aluminium, məsələn, PA-1, PA-4, ASD-4, ASD-40, ASD-T, PAP-1 markalı $Al(0)$ -dur.

3. 1 və 2-ci bəndlər üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, ali olefinlər kimi, inqrediyentlərin aşağıdakı kütlə%-i ilə nisbətində xətti və ya şəxələnmiş alfa-olefinlərin izo-olefinlərlə və 4-dən 14-ə qədər (əsasən - 10) karbon atomu saxlayan molekul daxili yerləşən ikiqat rabitəli olefinlərlə ("daxili" olefinlərlə) qarışığını götürürlər: alfa-olefinlər 0,5-99,0; izo-olefinlər 0,5-5,0; "daxili" olefinlər - 100 kütlə%-ə qədər qalanı.

4. 1-ci bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, oliqomerizatsda olan monoxlor saxlayan oliqomerlərin ($RC1$) xlor-suzlaşdırılmasını hissəciklərinin ölçüsü 1-dən 100 mkm-ə qədər hüdudlarda dəyişən (məsələn, PA-1, PA-4, ASD-4, ASD-40, ASD-T, PAP-1 markalı) yüksək dispers tozşəkili $Al(0)$ aluminiumla $Al(0)/RCl$ -un 0,5-dən 2,0-ə qədər hüdudlarda dəyişən mol nisbətlərində $110^{\circ}C$ -dən $180^{\circ}C$ -yə qədər temperaturlar intervalında 30-dan 180-ə qədər dəqiqə ərzində oliqomerləşmə mərhələsindən sonra həyata keçirirlər.

5. 1-4-cü bəndlər üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, oliqomerizatsda olan monoxlor saxlayan oliqomerlərin ($RC1$) xlor-suzlaşdırılmasını trietilaluminiumla (TEA) TEA/RCl -un 0,5-dən 2,0-ə qədər hüdudlarda dəyişən mol nisbətlərində, $95^{\circ}C$ -dən $150^{\circ}C$ -yə qədər temperaturlar intervalında 30-dan 180-ə qədər dəqiqə ərzində oliqomerləşmə mərhələsindən sonra həyata keçirirlər.

6. 1-ci bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, oliqomerizatsda olan monoxlor saxlayan oliqomerlərin ($RC1$) xlor-suzlaşdırılmasını kalium və ya natrium hidrosidin (MOH) spirtli məhlulu ilə MOH/RCl -un 1,1-dən 2,0-ə qədər hüdudlarda dəyişən mol nisbətlərində, $120^{\circ}C$ -dən $160^{\circ}C$ -yə qədər temperaturlar intervalında 30-dan 240-ə qədər dəqiqə ərzində işlənmiş katalizatorun ayrılması mərhələsindən sonra həyata keçirirlər.

7. 1-ci bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, oliqomerizatsda olan monoxlor saxlayan oliqomerlərin ($RC1$) xlor-

suzlaşdırılmasını onların $280^{\circ}C$ -dən $350^{\circ}C$ -yə qədər temperaturlar intervalında və 1-2 bar təzyiqdə 30-dan 180-ə qədər dəqiqə ərzində ayrılan hidrogen xloridin azotla, karbon dioksidlə, metanla və ya bərk qızdırılmış su buxarı ilə üfütülməsi zamanı termik dehidroxlorlaşdırılması yolu ilə işlənmiş katalizatorun ayrılması mərhələsindən sonra həyata keçirirlər.

8. 1-ci bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, oliqomerizatsda olan monoxlor saxlayan oliqomerlərin ($RC1$) xlor-suzlaşdırılmasını qələvi metalların quru hidrosidlərinin (MOH) iştirakında MOH/RCl -un 4,5-dən 6,3-ə qədər hüdudlarda dəyişən mol nisbətlərində həyata keçirirlər.

9. 8-ci bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, qələvi metalların quru hidrosidlərini bilavasitə oliqomerizatsda işlənmiş katalizatsdan azad olmuş oliqomerizatsın qələvi metal hidrosidin 5-40%-li sulu məhlulu ilə qarışığının $100^{\circ}C$ -dən $200^{\circ}C$ -yə qədər temperaturlar intervalında dəyişən temperaturlarda qızdırılması zamanı suyun distillə edilməsi ilə alırlar.

10. 1-ci bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, xlor-suzlaşmaya mono-, di-, və polixlor saxlayan alifatik və aromatik karbohidrogenləri, oliqomerləri uğradırlar.

11. 1-ci bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, oliqomerizatsın fraksiyalara ayrılması mərhələsində kub qalığı şəklində ayrılan yüksəkmolekullu məhsulların depolimerləşməsini, onların $330^{\circ}C$ -dən $360^{\circ}C$ -yə qədər temperaturlar intervalında dəyişən temperaturlarda və 1,0-dən 10,0 mm c.sütuna qədər təzyiqlərdə 30-120 dəqiqə ərzində depolimerləşmə reaktorundan məhsulların fasiləsiz kənar edilməsi zamanı qızdırılması ilə həyata keçirirlər.

12. 1-ci bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, oliqomerizatsdan ayrılmış oliqoolefinlərin dar fraksiyalarının hidrogenləşməsini, hidrogenləşmə katalizatoruna görə hesabda 30-dan 100 kütlə %-ə qədər miqdarda götürülən susuz kalium hidrosidlə modifikasiya olunmuş, aluminium oksid üzərinə çəkilmiş palladium katalizatorunun (əsasən - $Pd(0,2 \text{ kütlə } \%) / Al_2O_3$) təsiri altında, $150^{\circ}C$ -dən $200^{\circ}C$ -yə qədər temperaturlar intervalında dəyişən temperaturlarda və hidrogenin 20 atm. təzyiqində aparırlar.

C 22

- | | |
|---|------------------------|
| (11) i2010 0106 | (21) a2007 0202 |
| (51) C22B 30/04 (2006.01) | (22) 18.09.2007 |
| (44) 15.04.2009 | |
| (71)(73) Azərbaycan Respublikası Milli Elmlər Akademiyasının Naxçıvan bölməsi (AZ) | |
| (72) Rzayev Bayram Zülfüqar oğlu (AZ) | |
| (54) METAL ARSENİN ALINMASI ÜSULU. | |

(57) Metal arsenin alınması üsulu, arsen tərkibli birləşmənin hidrogenlə reduksiyasından ibarət olub, onunla fərqlənir ki, arsen tərkibli olan birləşmə kimi Azərbaycan Respublikasının Darıdağ termal suyu yatağından alınmış arsen sulfiddən istifadə edirlər və prosesi hidrogenin $650^{\circ}C$ temperaturda, 2 ml/san sürətlə verilməsilə, arsen sulfidin hidrogenə 1:9 nisbətində olmaqla, sonradan metal arsenin $230^{\circ}C$ temperaturda kristallaşması ilə aparırlar.

C 30

- (11) **i2010 0093** (21) **a2006 0144**
 (51) **C30B 15/00** (2006.01) (22) **14.07.2006**
C30B 15/02 (2006.01)
 (44) **30.12.2009**
 (71)(73) **Sumqayıt Dövlət Universiteti (AZ)**
 (72) **Tahirov Vladimir İsmayıl oğlu, Qəhrəmanov Nadir Fərrux oğlu, Tahirov Ülvi Vladimir oğlu, Qəhrəmanov Emil Nadir oğlu, Sadıqova Sara Rəşid qızı, Ağamalıyev Zöhrab Ədalət oğlu (AZ)**
 (54) **SABİT EN KƏSİKLİ MONOKRİSTALIN YETİŞDİRİLMƏ ÜSULU.**

(57) Sabit en kəsikli monokristalın yetişdirilmə üsulu, binar bərk məhlullardan dartma yolu ilə olmaqla, ərinti temperaturunun, yetişdirilən monokristalın, qidalandırıcı xəlitənin və putanın yerdəyişmə sürətlərinin dəyişməsindən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, dəyişən en kəsikli qidalandırıcı xəlitədən istifadə edirlər, bu zaman, qidalandırıcı xəlitənin sabit yerdəyişmə sürətində yetişdirilən monokristalın yerdəyişmə sürətini və putadakı ərintinin temperaturunu qidalandırıcı xəlitənin ayrı-ayrı hissəsinin kəsiyinin diametri və hündürlüyü nəzərə almaqla dəyişirlər.

- (11) **i2010 0091** (21) **a2004 0159**
 (51) **C30B 15/20** (2006.01) (22) **19.07.2004**
 (44) **30.12.2009**
 (71)(73) **Sumqayıt Dövlət Universiteti (AZ)**
 (72) **Tahirov Vladimir İsmayıl oğlu, Əliyev Vaqif Qədir oğlu, Qəhrəmanov Nadir Fərrux oğlu, Məmmədov Nüsrət Səməd oğlu (AZ)**
 (54) **ƏRİNTİDƏN MONOKRİSTAL ALINMASI PROSESİNİN İDARƏ EDİLMƏSİ ÜSULU.**

(57) Ərintidən monokristal alınması prosesinin idarə edilməsi üsulu, idarə edilmə hesabına ərintinin temperaturunun, yetişdirilən monokristalın, qidalandırıcı xəlitənin və putanın yerdəyişmə sürətlərinin dəyişməsindən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq, ərinti səthinin hesablanmış temperaturu ilə monokristalın kristallaşma temperaturu arasındakı fərqi zamana görə təyin edirlər, temperaturun ölçülməsi tsikli zamanı, periodik olaraq, tapılmış fərqi proporsional olan idarəetmənin fərqləndirici signalını ayırırlar, onu putanın temperatur kanalları üzrə avtomatik nizamlanma sisteminə salmaqla ərinti temperaturunun stabilləşməsinə həyata keçirirlər.

BÖLMƏ D

TOXUMA MALLAR VƏ KAĞIZ

- (11) **i2010 0125** (21) **a2010 0183**
 (51) **D06B 6/00** (2006.01) (22) **02.08.2010**
D06P 1/34 (2006.01)
 (44) **30.12.2010**
 (71)(73) **Sadiqov Tofiq Müzəffər oğlu (AZ)**

- (72) **Sadiqov Tofiq Müzəffər oğlu, Məmmədov Tofiq Sadıq oğlu, Qafarova Mehriban Ərzüman qızı, Nuriyeva Türkanə Tofiq qızı, Mustafayeva Züm-rüd Talış qızı (AZ)**
 (54) **TƏBİİ İPƏYİN BOYANMA ÜSULU.**

(57) Təbii ipəyin boyanma üsulu, bitki xammal əsasında təbii boyaq maddəsinin emalı ilə olub, onunla fərqlənir ki, boyaq maddəsi kimi 1:1 nisbətində xna və basma istehsalının tullantılarının qarışığından ayırma yolu ilə alınan ekstraktndan istifadə edirlər.

BÖLMƏ E

TİKİNTİ, MƏDƏN İŞLƏRİ

E 04

- (11) **i2010 0086** (21) **a2007 0288**
 (51) **E04B 1/346** (2006.01) (22) **25.12.2007**
 (44) **30.03.2010**
 (71)(72)(73) **Namazov Məcid Əlif oğlu (AZ)**
 (54) **FIRLANAN BİNA.**

(57) Fırlanan bina, mərtəbələrarası örtükləri olan karkas, həcmli blok şəklində olan bünövrə, onun üstündə quraşdırılmış, daxildə yük və sərnişin liftləri yerləşdirilmiş içi-boş mərkəzi gövdə, gövdənin ətrafında olan vintvari pilləkən, karkasın gövdə ətrafında sürət və əyləcin nizamlanma alətləri olan fırlanma mexanizmindən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, karkas torlu kürə şəklində yerinə yetirilib və xaçşəkilli yerləşmiş güc dayaqları üzərində quraşdırılıb, güc dayaqları isə çarxlar vasitəsilə bünövrənin boşluğunda yerləşmiş və mərkəzi gövdənin oxuna əyilmə bucağı olan istiqamətləndirici relslərə söykənir, mərtəbələrarası örtüklər mərkəzi gövdənin dairəvi çıxıntıları üzərində quraşdırılmış istiqamətləndirici relslərin üzərində yerləşdiriliblər, bundan başqa karkasın xaricində, müəyyən məsafədə, meridianlar üzrə yuxarı ucu mərkəzi gövdəyə sərt bərkidilmiş günbəzə, aşağı ucu isə bünövrədə quraşdırılmış dirəklərə bərkidilmiş seyretmə kabinalarının istiqamətləndirici relsləri yerləşdirilib.

E 21

- (11) **i2010 0111** (21) **a2009 0273**
 (51) **E21B 17/10** (2006.01) (22) **28.12.2009**
 (44) **30.06.2010**
 (71)(72)(73) **Məmmədtağızadə Əlinazim Murad oğlu (AZ), Zeynalov Rahib Rəşid oğlu (AZ), Səmədov Vüqar Nurəhmədoviç (AZ), Şmonçeva Yelena Yevgenyevna (AZ), Rəvanov Azər Faiq oğlu (AZ), Taher El-sebay Taher El-faxrani (EG)**
 (54) **SENTRATOR.**

(57) 1. Sentrator, üzərində radial dayaqlar vasitəsilə yerləşdirilən və qövşşəkilli elastiki dayaq plankaları olan karkas yerləşdirilmiş gövdədən, ən azı bir bərkidilmə düyü-

nüdüən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, hər bir bərkidilmə düyünü konusşəkili kəsik halqalarla təmin olunmuşdur.

2. 1-ci bənd üzrə sentrator onunla fərqlənir ki, konusşəkili kəsik halqalar bərkidilən səth üzərində çərtmələrlə yerinə yetirilib.

- | | |
|---|--|
| <p>(11) i2010 0116
(51) E21B 33/138 (2006.01)
(44) 30.03.2010
(71)(73) Azərbaycan Respublikası Dövlət Neft Şirkəti “Elmi-Tədqiqatlar” İnstitutu (AZ)
(72) Məmmədov Tövsif Muxtar oğlu, Əfəndiyev İbrahim Yusif oğlu, Şaronova İrina Aleksandrovna, Əsgərli Şıxı İbrahim oğlu, Osmanov Nəbi Emin oğlu (AZ)
(54) LAYIN QUYUDİBİ SAHƏSİNİN BƏRKİDİLMƏSİ ÜSULU.</p> | <p>(21) a2008 0087
(22) 05.05.2008</p> |
|---|--|

(57) Quyuların quyudibi sahəsinin bərkidilməsi üsulu ingibirləndirilmiş xlorid turşusu, sementin sulu məhlulu və ayırıcının ardıcıl vurulmasından ibarət olub, onunla fərqlənir ki, ingibirləndirilmiş xlorid turşusu və ayırıcıdan qabaq quyuya hava ilə karbohidrogen həlledicisinin qarışığını vururlar, sementin sulu məhlulunu isə qabaqcadan 5% polimer həlledicisi ilə işləyirlər.

- | | |
|--|--|
| <p>(11) i2010 0118
(51) E21B 43/22 (2006.01)
(44) 30.06.2009
(71)(72)(73) Yusifzadə Xoşbəxt Bağrı oğlu, Şahbazov Eldar Qəşəm oğlu, Şəfiyev Şəbiyar Şəfi oğlu (AZ)
(54) SULAŞMIŞ NEFT LAYLARININ NEFTVERMƏSİNİN ARTIRILMASI ÜSULU.</p> | <p>(21) a2008 0202
(22) 21.11.2008</p> |
|--|--|

(57) Sulaşmış neft laylarının neftverməsinin artırılması üsulu səthi aktiv maddələr məhlulunun laya vurulmasından ibarət olub, onunla fərqlənir ki, geyunun boruarxası fəzasına və/və ya laya səthi aktiv maddələr və/və ya su və ölçüləri 100 nm böyük olmayan metal nanohissəciklərdən ibarət olan məhlul vururlar.

BÖLMƏ F

MEXANİKA, İŞIQLAMA, İSİTMƏ, MÜHƏRRİK VƏ NASOSLAR, SİLAH VƏ SÜRSAT, PARTLAMA İŞLƏRİ

F 26

- | | |
|---|--|
| <p>(11) i2010 0092
(51) F26B 25/22 (2006.01)
CIID 11/02 (2006.01)
(44) 30.12.2009
(71)(73) Sumqayıt Dövlət Universiteti (AZ)</p> | <p>(21) a2005 0139
(22) 06.06.2005</p> |
|---|--|

- (72) **Məmmədov Nüsrət Səməd oğlu, Ələkbərov Fazil Həzin oğlu, Salmanov Mətləb Süleyman oğlu, Ağayev Ulduz Xeyrulla oğlu (AZ)**
(54) **BƏRK KOMPOZİSİYANIN QURUDULMASI PROSESİNİN İDARƏ EDİLMƏSİ ÜSULU.**

(57) Bərk kompozisiyanın qurudulması prosesinin idarə edilməsi üsulu, quruducu aparatda temperatur rejiminin quruducu agentin temperaturuna, verilən və qurudulan bərk kompozisiyanın nəmliyinin quruducu agentin sərfinə və temperaturuna təsir etmək yolu ilə saxlanılmasından ibarət olub, onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq, quruducu aparatın daxili səthindəki kompozisiyanın çöküntüsünün qalınlığını müəyyən edirlər, belə ki, qurudulmuş kompozisiyanın nəmlik kəmiyyətinin sabit saxlamaqla, quruducu agentin sərfini və temperaturunu çöküntünün qalınlığından asılı olaraq dəyişirlər.

BÖLMƏ G

FİZİKA

G 01

- | | |
|---|--|
| <p>(11) i2010 0117
(51) G01K 7/16 (2006.01)
(44) 15.04.2009
(71)(72)(73) Məmmədov Firudin İbrahim oğlu, Dadaşova Rəna Bəhram qızı, Abbasov Əkbər Qəzənfər oğlu, Məmmədov Cavanşir Firudin oğlu (AZ)
(54) MÜQAVİMƏT TERMOMETRİ.</p> | <p>(21) a2006 0236
(22) 08.12.2006</p> |
|---|--|

(57) Müqavimət termometri, mühafizəedici korpusda yerləşdirilmiş, istiliyə həssas dolağı olan silindrik karkasdan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, karkas, mildən və onun uclarına bərkidilmiş, karkasın uzununa bifilyar sarınmış istiliyə həssas dolaqları arasında hava məsafəsinin təmin edilməsi üçün yerinə yetirilmiş dörd oyuğu olan halqaşəkili oturaqlardan ibarətdir.

- | | |
|---|--|
| <p>(11) i2010 0105
(51) G01N 21/75 (2006.01)
G01N 21/79 (2006.01)
C01G 30/00 (2006.01)
(44) 30.06.2009
(71)(73) Azərbaycan Respublikası Milli Elmlər Akademiyasının Naxçıvan bölməsi (AZ)
(72) Məmmədova Fizzə Sadıq qızı (AZ)
(54) SÜRMƏNİN (V) FOTOMETRİK TƏYİNİ ÜSULU.</p> | <p>(21) a2007 0143
(22) 18.06.2007</p> |
|---|--|

(57) Sürmənin (V) fotometrik təyini üsulu, fenosafraninin azo törəmələrindən istifadə etməklə onun ionlarının rəngli kompleks birləşməyə çevrilməsindən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, azo törəmələri kimi fenosafrano yaşılından istifadə edirlər.

G 05

- (11) **i2010 0113** (21) **a2008 0046**
 (51) **G05F 1/20** (2006.01) (22) **14.03.2008**
 G05F 1/44 (2006.01)
 G05F 1/46 (2006.01)
 (44) **30.03.2010**
 (71)(73) **Milli Aviasiya Akademiyası (AZ)**
 (72) **Paşayev Arif Mircəlal oğlu, Məmmədov Arif Məmməd oğlu, Sultanov Valeri Zeynətdin oğlu, Ramazanov Kəmaləddin Şirin oğlu, Mirzəyev Bala Müşkül oğlu, Dadaşov Fuad Həsən oğlu (AZ)**
 (54) **DİSPETÇERLƏRİN SENSOMOTOR REAKSIYALARININ SÜRƏTLƏRİNİN İDENTİFİKASIYASI ÜÇÜN PORTATİV QURĞU.**

(57) Dispetçerlərin sensomotor reaksiyalarının sürətlərinin identifikasiyası üçün portativ qurğu, deşifrator blokundan, emitter təkrarlayıcılarından, inverterlardan, işıq diodlarından, rezistorlardan və kontaktlardan ibarət olub onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq mikrokontrollerdən, onun idarə portlarına qoşulmuş takt qeneratorundan, səkkiz dərəcəli rəqəmsal indikatorlardan, on iki klavişli klaviaturadan, kompüterlə əlaqə sxemindən və yuvadan ibarətdir, deşifrator blokuna isə çıxışları inverterlarla əlaqələnmiş on altı dərəcəli deşifrator və çıxışları rəqəmsal indikatorların katodlarına qoşulmuş səkkiz dərəcəli deşifrator daxildir, bu zaman hər iki deşifratorun girişləri mikrokontrollerlə əlaqələnmişdir, belə ki, mikrokontrollerin idarə və çıxış portları məhdudlaşdırıcı rezistorlar vasitəsilə müvafiq olaraq bir qütbü ümumi şinə birləşmiş kontaktlara və rəqəmsal indikatorların anodlarına qoşulmuş emitter təkrarlayıcılarının bazalarına qoşulmuşdur, həmçinin də mikrokontrollerin çıxış portları yuvaya birləşmiş əlaqə sxeminin girişləri və klaviatura ilə əlaqələnib.

G 06

- (11) **i2010 0085** (21) **a2009 0026**
 (51) **G06F 15/36** (2006.01) (22) **20.02.2009**
 H04B 1/15 (2006.01)
 (44) **30.12.2009**
 (71)(73) **Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyasının Kibernetika İnstitutu (AZ)**
 (72) **Əliyev Telman Abbas oğlu, Məstəliyeva Dilarə İsmayil qızı, Səttarova Ülkər Eldar qızı (AZ)**
 (54) **FASILƏSİZ SİQNALIN DİSKRETLƏŞDİRMƏ TEZLİYİNİN TƏYİNİ ÜSULU.**

(57) Fasiləsiz siqnalın diskretləşdirmə tezliyinin təyini üsulu $g(\Delta t)$ fasiləsiz siqnalın məhdud spektri üçün t_k diskret zamanı anlarında N hesablamaların sayının (və ya Δt diskretləşdirmə addımın) seçilməsindən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, f_{izb} izafi diskretləşdirmə tezliyi verirlər, N hesablamaların ümumi sayını qeyd edirlər, daha sonra hesablamaların ümumi sayı ilə ardıcıl gedən təkrar hesablamaların sayı arasındakı N_{inf} informativ hesablamaların sayına bərabər fərqi təyin edirlər və $g(\Delta t)$ fasiləsiz

siqnalın bütün spektri üçün f_{neob} diskretləşdirmə tezliyinin lazımi qiymətini aşağıdakı düsturla təyin edilir,

$$f_{neob} = \frac{N_{inf}}{N} f_{izb}$$

harada ki, f_{izb} - diskretləşdirmənin izafi tezliyi;

N_{inf} - informativ hesablamaların sayı;

N - hesablamaların ümumi sayı

- (11) **i2010 0094** (21) **a2008 0109**
 (51) **G06K 9/52** (2006.01) (22) **29.05.2008**
 G06K 9/48 (2006.01)
 (44) **30.03.2010**
 (71) **Azərbaycan Dövlət Neft Akademiyası (AZ)**
 (72) **Muratov İldar Xajivaletoviç, Məmmədov Rəhim Qurban oğlu, Əliyev Timur Çingiz oğlu (AZ)**
 (54) **MÜSTƏVİ FİQURLARIN HƏNDƏSİ PARAMETRLƏRİNİ ÖLÇMƏK ÜÇÜN QURĞU.**

(57) Müstəvi fiqurların həndəsi parametrlərini ölçmək üçün qurğu, tərkibində fotoqəbuledicilər matrisi, takt impulsları generatoru, birkanallı və üçkanallı kommutatorlar, üç ədəd üç mərtəbəli sürüşdürmə registri, VƏ-YOX elementi, birinci VƏ YA elementi, birinci, ikinci və üçüncü VƏ elementləri, birinci və ikinci sayğaclar daxil olaraq, özü də ikinci sürüşdürmə registrinin birinci və üçüncü mərtəbələrində birinci və üçüncü sürüşdürmə registrlərinin çıxışları VƏ-YOX elementinin girişləri ilə birləşir, VƏ-YOX elementinin çıxışı birinci VƏ elementinin birinci girişini ilə birləşir, birinci VƏ elementinin ikinci girişini ikinci girişini ilə birləşir, ikinci VƏ elementinin ikinci girişini ikinci girişini ilə birləşir, ikinci VƏ elementinin ikinci girişini ikinci girişini ilə birləşir, sonuncunun ikinci girişini birinci VƏ elementinin çıxışına, çıxışı isə birinci sayğacın idarəetmə girişinə qoşulub, onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq dördüncü, beşinci və altıncı VƏ elementləri, ardıcıl dairəvi hesablayan sayğac, RS-triggeri, sinxron trigger, ikinci və üçüncü VƏ YA elementləri, birinci və ikinci YOX elementləri daxil edilmişdir, belə ki, ikincidən başlayaraq, birkanallı kommutatorun çıxışları fotoqəbuledicilər matrisinin şaquli şinlərinə, dördüncü VƏ elementinin birinci girişini takt impulsları generatorunun çıxışı ilə, ikinci girişini birinci YOX elementlərinin çıxışı isə, çıxışı isə birkanallı kommutatorun idarəedici girişini və ardıcıl dairəvi hesablayan sayğacın say girişini ilə birləşmişdir, sonuncunun birinci çıxışı beşinci və altıncı VƏ elementlərinin ikinci girişlərinə qoşulub, ikinci çıxışı isə - RS-triggerin R girişinə, üçüncü çıxışı isə üç sürüşdürmə registrlərinin idarəedici girişlərinə və birinci və ikinci sayğacların takt girişlərinə qoşulub, RS-triggerin S girişini ikinci VƏ YA elementinin çıxışına, düz Q çıxışı isə altıncı VƏ elementinin birinci girişinə və ikinci YOX elementinin girişini

nə qoşulur, hansının ki, çıxışı beşinci VƏ elementinin birinci girişinə qoşulur, sonuncunun çıxışı üçüncü VƏ YA elementinin birinci girişinə birləşir, onun ikinci girişi sinxron triggerin çıxışına, çıxışı isə birinci YOX elementinin girişinə və üçkanallı kommutatorun idarəetmə girişinə qoşulur, altıncı VƏ elementin çıxışı sinxron triggerin girişi ilə birləşir, ikinci VƏ YA elementinin birinci girişi üçüncü sürüsdürmə registrin birinci mərtəbəsinin çıxışına qoşulur, ikinci girişi isə «işəsalma» düyməsi ilə birləşir.

G 10

(11) i2010 0108 (21) **a2009 0083**
(51) G10D 7/00 (2006.01) (22) **30.04.2009**
(44) 30.03.2010
(71)(73) Azərbaycan Milli Konservatoriyası (AZ)
(72) Kərimi Siyavuş Əşrəf oğlu (AZ)
(54) BALABAN.

(57) Balaban alətin səsəlmə diapazonunu müəyyən edən uzunluq və diametrin zəruri nisbətində, iki tərəfi açıq uzununa içiboş daxili dəlik və korpusda məqam dəlikləri olan müştük taxılmış başlıq olan silindrik korpusdan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, korpusun uzunluğunun xarici diametrə nisbəti 15,5-17,0, korpusun və müştüyün uzunluğunun, daxili və xarici diametrlərə nisbəti müvafiq olaraq 3,53-3,56; 1,56-1,58 təşkil edir.

(11) i2010 0109 (21) **a2009 0084**
(51) G10D 7/00 (2006.01) (22) **30.04.2009**
(44) 30.03.2010
(71)(73) Azərbaycan Milli Konservatoriyası (AZ)
(72) Kərimi Siyavuş Əşrəf oğlu (AZ)
(54) BALABAN.

(57) Balaban alətin səsəlmə diapazonunu müəyyən edən uzunluq və diametrin zəruri nisbətində, iki tərəfi açıq uzununa daxili dəlik və korpusda məqam dəlikləri olan müştük taxılmış başlıq olan silindrik korpusdan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, korpus 3,09-3,13 həddi nisbətində olan iki hissədən yerinə yetirilib, bu zaman müştük taxılmış başlıq kiçik hissədə yerləşdirilib, korpusun uzunluğunun xarici diametrə nisbəti 18,8-19,0, korpusun və müştüyün uzunluğunun, daxili və xarici diametrlərin nisbəti müvafiq olaraq 5,91-5,93 və 2,4-2,6 təşkil edir.

(11) i2010 0110 (21) **a2009 0085**
(51) G10D 7/00 (2006.01) (22) **30.04.2009**
(44) 30.03.2010
(71)(73) Azərbaycan Milli Konservatoriyası (AZ)
(72) Kərimi Siyavuş Əşrəf oğlu (AZ)
(54) BALABAN.

(57) Balaban alətin səsəlmə diapazonunu müəyyən edən uzunluq və diametrin zəruri nisbətində, iki tərəfi açıq uzununa daxili dəlik və korpusda məqam dəlikləri olan müştük taxılmış başlıq olan silindrik korpusdan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, korpus bir birinə nəzərən 130-170° bucaq altında yerləşdirilmiş 3,07-3,08 nisbətində olan iki hissədən ibarət yerinə yetirilib, bu zaman müştük üçün başlıq kiçik hissədə yerləşdirilib, korpusun uzunluğunun xarici diametrə nisbəti 24,32-24,4, korpusun və müştüyün uzunluğunun, daxili və xarici diametrlərin nisbəti müvafiq olaraq 6,75-6,77 və 2,5-2,7 təşkil edir.

BÖLMƏ H

ELEKTRİK

H 01

(11) i2010 0090 (21) **a2008 0075**
(51) H01L 31/04 (2006.01) (22) **23.04.2008**
(44) 30.03.2010
(71)(73) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyasının Fizika İnstitutu (AZ)
(72) Bayramov Azad Ağalar, Səfərov Nuru Ərəb oğlu, Mursaqulov Niyazi Nəsrəddin oğlu, Həsənli Şəmistan Mahmud oğlu (AZ)
(54) GÜNƏŞ FOTOELEKTRİK ÇEVİRİCİLƏRİN HAZIRLANMASI ÜSULU.

(57) Günəş fotoelektrik çeviricisinin hazırlanma üsulu polimer təbəqə ilə örtülmüş monokristallik silisium əsasında yerinə yetirilməklə, onunla fərqlənir ki, səthi günəş elementləri teksturası ilə örtülmüş monokristallik silisium əsaslı hazır fotoelektrik çeviricinin üzərinə polimer təbəqə kimi qalınlığı 300-500 nanometr olan ($E_g > 2$ eV) oliqo-β-naftol təbəqəsi çəkirlər.

(11) i2010 0098 (21) **a2008 0103**
(51) H01L 35/16 (2006.01) (22) **19.05.2008**
(44) 30.03.2010
(71)(73) Bakı Dövlət Universiteti (AZ)
(72) Sadıqov Fuad Mikayıl oğlu, İsmayılov Zakir İslam oğlu, Yusifov Yusif Əmrah oğlu, Babanlı Məhəmməd Baba oğlu, İlyash Teymur Məmməd oğlu, Məmmədova Səba Hüseynxan qızı, Cəfərova Yeganə Kərim qızı (AZ)
(54) BİSMUT TELLURİDİ ƏSASINDA TERMOELEKTRİK MATERIAL.

(57) Bismut telluridi əsasında termoelektrik material, onunla fərqlənir ki, ona komponentlərin aşağıda göstərilən nisbətində tulium telluridi daxil edilib, mol %:

Bismut telluridi	95,0-99,0
Tulium telluridi	1,0-5,0

H 02

- (11) **i2010 0102** (21) **a2006 0156**
(51) **H02P 81/00** (2006.01) (22) **28.07.2006**
(44) **30.03.2010**
(71)(73) **Azərbaycan Texniki Universiteti (AZ)**
(72) **Mansurov Tofiq Məhəmməd oğlu, Quliyeva Gəyərçin İlyas qızı, Mansurov Elnur Tofiq oğlu (AZ)**
(54) **ADDIM MÜHƏRRİKİNİN İDARƏEDİCİ QURĞUSU.**

(57) Addım mühərrikinin idarəedici qurğusu güc gücləndiricisindən, impuls formalayıcısından, dəyişən gərginlik generatorundan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq gərginlik gücləndiricisi, elektron açar, trigger, analoq-rəqəm çeviricisi, rəqəm müqayisə qurğusu, kommutator, pyezoaktiv lövhəşəkilli həyəcanlandırıcı və rotor vəziyyətinin vericisi daxil edilmişdir, bu halda pyezoaktiv lövhəşəkilli həyəcanlandırıcı dəyişən gərginlik generatorunun çıxışına, rotor vəziyyətinin vericisi isə gərginlik gücləndiricisinin girişinə qoşulmuş, hansının ki, çıxışı impuls formalayıcısının və analoq-rəqəm çeviricisinin girişinə qoşulmuşdur, sonuncunun çıxışı ikinci girişinə dayaq gərginliyi qoşulmuş rəqəm müqayisə qurğusunun birinci girişinə qoşulmuşdur, rəqəm müqayisə qurğusunun çıxışı isə kommutatorun girişinə qoşulmuş, hansının ki, çıxışı güc gücləndiricisinin girişinə qoşulmuşdur, onun çıxışı elektron açarın signal girişinə qoşulmuş, hansının ki, çıxışı addım mühərrikinin statoruna qoşulmuşdur, belə ki, elektron açarın idarəedici girişinə trigger qoşulmuş, onun birinci girişi uyğun olaraq impuls formalayıcısının çıxışına, ikinci girişi isə işəsalma düyməsinin kontaktı ilə birləşdirilmişdir.

H 04

- (11) **i2010 0103** (21) **a2007 0241**
(51) **H04M 3/00** (2006.01) (22) **26.10.2007**
H04Q 11/00 (2006.01)
(44) **30.03.2010**
(71)(73) **Azərbaycan Texniki Universiteti (AZ)**
(72) **Qasimov Adil Böyük oğlu (AZ)**
(54) **RƏQƏMSAL KOMMUTASIYA QURĞUSU.**

(57) Rəqəmsal kommutasiya qurğusu, kommutasiya qurğusunun iki alt sistemə qoşulmuş iki idarəetmə qurğusundan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq, iki əməliyyat gücləndiricisi, iki analoq-rəqəm çeviricisi və iki rəqəmsal müqayisə qurğusundan ibarətdir, bu halda birinci idarəetmə qurğusunun ikinci çıxışı ikinci əməliyyat gücləndiricisi, analoq-rəqəm çeviricisi və rəqəmsal müqayisə qurğusu vasitəsi ilə uyğun olaraq ikinci idarəetmə qurğusunun idarə olunan girişinə qoşulmuş, ikinci idarəetmə qurğusunun ikinci çıxışı isə birinci əməliyyat gücləndiricisi, analoq-rəqəm çeviricisi və rəqəmsal müqayisə qurğusu vasitəsilə uyğun olaraq birinci idarəetmə qurğusunun idarə olunan girişinə birləşdirilmişdir.

AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ FAYDALI MODEL PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ

- (11) F2010 0003 (21) U2008 0010
(51) B62D 63/00 (2006.01) (22) 07.07.2008
(44) 30.06.2009
(71)(73) Azərbaycan Kənd Təsərrüfatı Akademiyası (AZ)
(72) Məmmədov Siyasət Zülfiqar oğlu, Xəlilov Ramiz Talib oğlu (AZ)
(54) KƏND TƏSƏRRÜFATI TRAKTORU.

(57) Kənd təsərrüfatı traktoru hərəkət sistemli çərçivədə qoyulmuş kabinə, ardıcıl qoşulmuş idarə bloku, elektrik mühərriki və akkumulyatordan ibarət güc qurğusu daxil olmaqla, onunla fərqlənir ki, güc qurğusuna əlavə olaraq, kabinənin üstündə yerləşdirilmiş, kontakt şəbəkəsi vasitəsilə qida rejimini çevirən qurğudan keçməklə akkumulyator batareyasına və idarə blokuna bağlanmış kondensatorlu günəş batareyaları, həmçinin girişi akkumulyator batareyasına, çıxışı isə elektrik mühərrikinə qoşulmuş avtomatik işəsalma bloku daxil edilmişdir.

- (11) F2010 0004 (21) U2009 0010
(51) F42B 12/00 (2006.01) (22) 23.06.2008
(44) 30.12.2009
(71)(72)(73) Əhmədov Unutmaz Heydər oğlu (AZ)
(54) ZİREHDEŞƏN GÜLLƏ.

(57) Zirehdeşən güllə, qurğusun köynək və metal örtüklə örtülmüş silindrik hissədən və mərkəzi oxa nəzərən 20÷25° altında olan, iti ucu xarici tanıdıcı nişanla yerinə yetirilmiş uçluqdan ibarət olan polad içlikdən olub, onunla fərqlənir ki, uçluq iti ucunun sahəsi 0,08 mm² bərabər olmaqla yerinə yetirilmişdir.

- (11) F2010 0005 (21) U2007 0008
(51) G04B 37/18 (2006.01) (22) 08.05.2007
(44) 30.09.2009
(31) 2006143739
(32) 11.12.2006
(33) RU
(51) G04B 37/18 (2006.01)
(71)(73) "NİKA" Məhdud Məsuliyyətli Cəmiyyəti (RU)
(72) Sanikidze Tengiz Amiranoviç (RU)
(74) Məmmədova X.N. (AZ)
(54) SAAT (VARIANTLAR).

(57) 1. Saat, fasonlu daxili səthi olan dekorativ korpusu, dekorativ korpusda yerləşən, üzərində bərkidilmiş şüşəsi olan korpus həlqəsinin və kapsulun korpus həlqəsi ilə birləşmiş qapağın əmələ gətirdiyi hermetik kapsulu, hermetik kapsulda bərkidilmiş saat mexanizmi və dekorativ korpusun bərkitmə vasitəsi olmaqla, onunla fərqlənir ki, kapsulun korpus həlqəsi xarici çiyinlərlə, bərkitmə vasitəsi isə dekorativ korpusun fasonlu daxili səthi ilə qarşılıqlı təsir imkanı ilə quraşdırılmış elastik elementi olan dekorativ korpusun qapağı şəklində yerinə yetirilmişdir, bu halda kapsul qapağının xarici səthi dekorativ korpus qapağının daxili səthində yerləşdirilmişdir.

2. Saat, fasonlu daxili səthi olan dekorativ korpusu, dekorativ korpusda yerləşən, üzərində bərkidilmiş şüşəsi olan korpus həlqəsinin və kapsulun korpus həlqəsi ilə birləşmiş qapağın əmələ gətirdiyi hermetik kapsulu, hermetik kapsulda bərkidilmiş saat mexanizmi və dekorativ korpusun bərkitmə vasitəsi olmaqla, onunla fərqlənir ki, kapsulun korpus həlqəsi xarici çiyinlərlə, bərkitmə vasitəsi dekorativ korpusun fasonlu daxili səthi ilə qarşılıqlı təsir imkanı ilə quraşdırılmış elastik elementi olan dekorativ korpusun qapağı şəklində və kapsulun korpus həlqəsinin xarici çiyinləri ilə yerinə yetirilmişdir.

3. Saat, fasonlu daxili səthi olan dekorativ korpusu, dekorativ korpusda yerləşən, üzərində bərkidilmiş şüşəsi olan korpus həlqəsinin və kapsulun korpus həlqəsi ilə birləşmiş qapağın əmələ gətirdiyi hermetik kapsulu, hermetik kapsulda bərkidilmiş saat mexanizmi və hermetik kapsulu dekorativ korpusda bərkitmə vasitəsi olmaqla, onunla fərqlənir ki, kapsulun korpus həlqəsi xarici çiyinlərlə, bərkitmə vasitəsi isə dekorativ korpusun fasonlu daxili səthi ilə qarşılıqlı təsir imkanı ilə quraşdırılmış elastik elementi olan dekorativ korpusun qapağı şəklində yerinə yetirilmişdir, bu halda kapsul qapağı elastik içlik vasitəsilə dekorativ korpusun qapağında quraşdırılmışdır.

4. Saat, fasonlu daxili səthi olan dekorativ korpusu, dekorativ korpusda yerləşən, üzərində bərkidilmiş şüşəsi olan korpus həlqəsinin və kapsulun korpus həlqəsi ilə birləşmiş qapağın əmələ gətirdiyi hermetik kapsulu, hermetik kapsulda bərkidilmiş saat mexanizmi və dekorativ korpusun bərkitmə vasitəsi olmaqla, onunla fərqlənir ki, kapsulun korpus həlqəsi xarici çiyinlərlə, bərkitmə vasitəsi dekorativ korpusun fasonlu daxili səthi ilə qarşılıqlı təsir imkanı ilə quraşdırılmış elastik elementi olan dekorativ korpusun qapağı şəklində yerinə yetirilmişdir, bu halda kapsulun korpus həlqəsinin xarici çiyinləri dayaq elementi vasitəsilə dekorativ korpusun daxili səthi ilə qarşılıqlı təsir imkanı ilə yerinə yetirilmişdir.

5. 1-4-cü bəndlər üzrə saat onunla fərqlənir ki, elastik element dekorativ korpusun qapağı ilə birlikdə hazırlanmışdır.

6. 1-4-cü bəndlər üzrə saat onunla fərqlənir ki, kapsulun qapağı öz xarici səthinin kapsulun korpus həlqəsinin daxili səthi ilə qarşılıqlı təsir imkanı ilə yerinə yetirilmişdir, bu halda saat mexanizmi korpus həlqəsi ilə birləşmiş kapsul qapağına deformasiyaedici dayağa malikdir.

AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ

(11) S2010 0032
(51) 06-11; 06-12
(44) 30.06.2009

(21) S2008 0039
(22) 13.10.2008

(71)(72)(73) Həşimova Zahidə Vaqif qızı (AZ)
(54) NAMAZLIQ XALÇA (6 VARIANT).

(57) Namazlıq xalça aşağıdakı mühüm əlamətlərlə xarakterizə olunur:

- lentvarı naxışla;
- şərti olaraq iki hissəyə bölünməsi ilə;
- xalçanın üzərində dini yazıların olması ilə;

fərqlənir:

Variant 1:
- stilləşdirilmiş insan fiquruna doğru yönəlmiş, müxtəlif butalar ilə bəzədilmiş zolaqların - namaza çağıran yol elementinin olması ilə;



- xalçanın mərkəzində aşağı, orta və baş hissələrdən ibarət yastı formalı stilləşdirilmiş insan fiqurunun olması ilə;
- insan fiqurunda üç böyük göl, üç balaca göl və baş hissədə «Allahu Əkbər» kəlamının yerləşdirilməsi ilə;
- xalçada yaşıl və şəkəri yerlikli «daraq» və «Allah» sözü ilə bəzədilmiş, dəstəməzə işarə verən haşiyələrin mövcud olması ilə;
- stilləşdirilmiş «əl»- «beşbarmaq» təsvirlərinin ön plana çıxmağa səbəb olan şəkəri fonla verilməsi ilə;
- insan fiquru və əllərin arxa fonunu təşkil edən yuxarıya istiqamətlənən kiçik haşiyələrin olması ilə;
- yeni butalar - «buta-şam ağacı» və «pinqvin-butə» ornamentlərinin istifadə edilməsi ilə;
- xalçanın yuxarı başında beş haşiyəli mehrabın mövcudluğu ilə;
- mehrabın əsas haşiyəsinin üç dəfə «Bismillahir-rəhmanir-rəhim» kəlamı ilə bəzədilməsi ilə;
- «ana» haşiyədə səkkizguşəli həndəsi fiqurun mürəkkəb zəncirlənməsi ilə;
- «bala» haşiyənin qırmızı yerlik üstə noxudu və mavi butalarla bəzədilməsi ilə.

Variant 2:

- xalçada ön və arxa planın mövcud olması ilə;
- ön planın dinamik və ritmik üç əsas elementdən «Molla-başı», «kətəbə» və «tağ» haşiyələrindən ibarət olması ilə;

- arxa planın noxudu yerlikdə, statik, həndəsələşdirilmiş qırmızı və göy rəngi xırda güllərdən ibarət olması ilə;
- tağın müxtəlif quş və çiçəklərlə bəzədilmiş, stilləşdirilmiş səcdə edən gizli insan fiquru ilə yerinə yetirilməsi ilə;



- tağda on bir müxtəlif quş, mərkəzində isə cənnət quşu mənasını daşıyan tovuz quşunun təsvirinin olması ilə;
- tağın yuxarı hissəsində iri ağ gülün içində «Allahu Əkbər» kəlamının yerləşdirilməsi ilə;
- xalçanın yuxarısında üzərində «Bismillahir-rəhmanir-rəhim» kəlamı yazılmış və qızılı rəngli gül budağı ilə bəzədilmiş ağ yerlikli «kətəbə» elementinin yerləşməsi ilə;
- hər tərəfdən islimi və güllərlə bəzədilən ritmik «Molla-başı» haşiyəsinin yerinə yetirilməsi ilə.

Variant 3:

- beşmərtəbəli bina şəklində olan yeni kompozisiyanın olması ilə;



- xalçanın mərkəzində stilləşdirilmiş dörd sütun, on bir pəncərə, bir eyvan və bir qapının yerləşdirilməsi ilə;
- xalçanın statik və simmetrik quruluşa malik olması ilə;
- xalçanın haşiyəsinin eyni zamanda həm xalçanın «ara» sahəsində də yerinə yetirilməsi ilə;
- həyat rəmzi olan pəncərələrin perspektiv görünüşü ilə;
- eyvanın mehrab funksiyasını daşıması ilə;
- xalçanın ortasında cənnət qapısı mənasını verən müxtəlif xırda elementlərlə bəzədilmiş stilləşdirilmiş qapı təsvirinin yerinə yetirilməsi ilə;
- xalçanın haşiyə hissəsində hasar funksiyasını daşıyan stilləşdirilmiş dilikli ornamentin olması ilə;
- binanın yan tərəflərində açıq yaşıl fonda evin yanında baxça-bağ mənasını daşıyan müxtəlif xırda güllərin yerləşməsi ilə.

Variant 4:

- xalçanın qapalı quruluşa malik olması ilə;
- kilim təsəvvürü yaradan «bala» haşiyənin tətbiq olunması ilə;

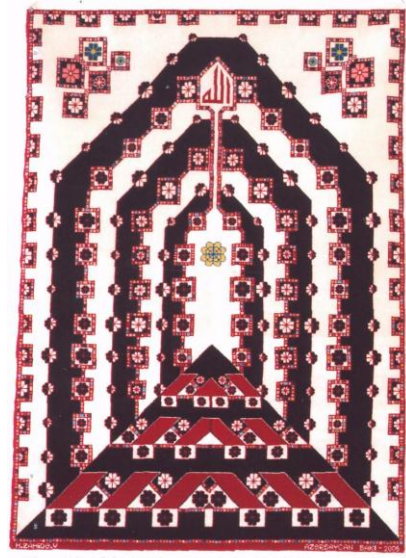


- üçbucağa oxşar güllər və ziqzaqa bənzər kiçik butalı lentlə bəzədilmiş «ana» haşiyənin tətbiq olunması ilə;
- xalçanın ara sahəsinin piramida şəkilli mehraba doğru istiqamətlənən rəngarəng kiçik butalı ziqzaq lentlərdən və üzüm yarpağına oxşayan ornamentlərdən yerinə yetirilməsi ilə;
- ara sahədə on dörd qeyri-müəyyən açıq mavi, tünd yaşıl, açıq yaşıl, tünd göy, mavi, firuzə və boz mavi rəngli zolaqların bir-birinə üzüm yarpağı şəklində keçərək ziqzaq illüziyasını yaratması ilə;
- mehrabın kənarlarından innabı rəngli beş lentin xalçanın haşiyəsinə doğru istiqamətlənməsi ilə.

Variant 5:

- xalçanın üç rəngli (ağ, qara, qırmızı) olması və hər bir rəngin mistik mənasının olması ilə: ağ - səma, aydınlıq, xeyir mənasını daşıyır; qara - qara torpağa, şər qüvvəyə və qaranlığa işarədir; qırmızı - qan, təlatüm, həyəcan, çılğınlıq, insani yararı mənasını, özündə əks etdirir;
- xalçanın kompozisiya quruluşuna görə iki yerə bölünməsi ilə: alt və üst; alt hissədə torpaq mənasını daşıyan qara iri üçbucağın yerləşdirilməsi ilə; üçbucağın üzərində insanların yaşayışını əks etdirən həndəsi stilləşdirilmiş qır-

- mızı dam örtüyünə oxşar alaçıqların və insan mənası daşıyan güllərin; ağ yerlikdə qara güllərin, qara yerlikdə ağ güllərin təsvir olunması ilə;



- üçbucaqdan yuxarıya doğru yeddi cənnət qapısı, göyün yeddinci qatı mənasını verən ağ yerliyi əvəzləyən qara və qara yerliyi əvəzləyən ağ şərti yeddi tağın istiqamətlənməsi xalçanın mərkəzində ağ yerlikdə göy gəzməli sarı güllün yerləşməsi və ondan qurtaracağında «Allah» kəlamı ilə tamamlanan, Allaha doğru yolun yüksəlməsi ilə;
- xalçada ağ ilə qara tağların aralarında insanların bəxt müxtəlifliyinə işarə verən qırmızı ensiz «zər» haşiyələrin olması ilə;
- mistik mənası olan, müxtəlif ölçülü ağ, qara kvadratların olması ilə;
- xalçanın yuxarı bucaqlarında müəllifin ailə üzvlərinə işarə olan beş müxtəlif ölçüdə «zər» ilə əhatələnmiş kvadratların olması ilə.

Variant 6:

- xalçanın həm simmetrik, həm də asimmetrik quruluşa malik olması ilə;



- xalçanın ara sahəsində iki bir-birinə hörölmüş ağ və qara yerlikli «Allah» sözü ilə;
- sözlərin təyinatı və mistik mənası ilə;
- «Allah» sözünü bəzəyən nəbatı naxış toplusu ilə;
- qırmızı yerlikli, ağ və qara «islami» ornamentli haşiyələr ilə;
- «bala» haşiyələrin ağdan qaraya, qaradan ağa keçid alması və onların qurama təsəvvürünü yaratması ilə.

(11) S2010 0033

(51) 06-11; 06-12

(44) 30.09.2009

(71)(72)(73) Haşımova Zahidə Vaqif qızı (AZ)

(54) XALÇA (14 VARIANT).

(21) S2008 0040

(22) 13.10.2008

(57) Xalça aşağıdakı mühüm əlamətlərlə xarakterizə olunur:

- düzbucaqlı formada yerinə yetirilməsi ilə;
- kompozisiya baxımından lentvarı naxışla tam əhatə olunması ilə;

Variant 1 üzrə xalçanın «Fauna» üçlüyünün sağ və ya sol hissəsi olması ilə:



- kompozisiyasına görə paxlavaya bənzəməsi ilə;
- ortada «ana» haşiyə, kənarlarda «bala» haşiyəli lentvarı naxışın yerinə yetirilməsi ilə;
- mərkəzdən diaqonal üzrə sağ və sol tərəfə istiqamətlənən və yuxarıda qapanan müxtəlif naxışlı və ölçülü iyirmi beş zolaqdan alınan ara sahə ilə;
- zolaqların naxışı kimi sərçə, xoruz, qanadlı at, su quşu, güllər, yarpaqlar, yastı və dik buta elementlərinin təsvirlərindən istifadə edilməsi ilə;
- xalçanın rəngli həlli ilə.

Variant 2 üzrə xalçanın «Fauna» üçlüyünün mərkəzi hissəsi olması ilə:

- kompozisiyasına görə həsir toxunuşunun strukturuna bənzəməsi ilə;
- lentvarı naxışın 1-ci variantla eyni yerinə yetirilməsi ilə;
- zolaqların düzülüşünün asimmetrik simmetriyaya malik

olması ilə;

- soldan mərkəzədək şaquli istiqamətli altı, aşağıdan mərkəzədək üfüqi istiqamətli on bir zolağın təkrarı ilə;
- zolaqların soldan-sağa və yenidən soldan-sağa, aşağıdan-yuxarı və yenidən aşağıdan-yuxarı təkrarlanması ilə;



- 1-ci variantdakı zolaqların naxışlarının qarğa və pişik təsvirləri ilə tamamlanması ilə.

Variant 3 üzrə xalçanın «Fauna» üçlüyünün sağ və ya sol hissəsi olması ilə:



- lentvarı naxışın 1-ci variantla eyni yerinə yetirilməsi ilə;
- xalçanın kompozisiyasının naxışlı zolaqların sıralanmasından alınan arxa plandakı dörd
- düzbucaqlının təkrarlanmasından və mərkəzdə ön plandakı düzbucaqlıdan təşkil olunması ilə;
- 1-ci və 2-ci variantlardakı zolaqların naxışlarının iki müxtəlif «kilimgülü» və quşlarla tamamlanması ilə.

Variant 4 üzrə xalçanın «Nəlbəki-gül» üçlüyünün enli mərkəzi hissəsi olması ilə:

- ortada «ana» haşiyə, kənarlarda «bala» haşiyəli lentvarı naxışın yerinə yetirilməsi ilə;
- xalçanın kompozisiyasının aynalı simmetriya üzərində qurulması ilə;
- ara sahədə bir-biri ilə kəsişən dairələrin xalçanın sxematik quruluşunu əmələ gətirməsi ilə;
- dairələrin daxili fonunun açıq rəngdə yerinə yetirilməsi ilə;



- dairələrin naxışları kimi gül və yarpaqların təsvirindən istifadə olunması ilə.

Variant 5 üzrə xalçanın «Nəlbəki-gül» üçlüyünün en-siz və uzun yanlıq hissəsi olması ilə:



- ortada «ana» haşiyə, kənarlarda «bala» haşiyəli lentvarı naxışın yerinə yetirilməsi ilə;
- xalçanın kompozisiyasının aynalı simmetriya üzərində qurulması ilə;
- ara sahədə bir-biri ilə kəsişən dairələrin xalçanın sxematik quruluşunu əmələ gətirməsi ilə;
- dairələrin daxili fonunun tünd rəngdə yerinə yetirilməsi ilə;

- dairələrin naxışları kimi gül və yarpaqların təsvirindən istifadə olunması ilə.

Variant 6 üzrə:

- xalçanın quruluşunun qapalı olması ilə;
- naxışların simmetriya üzərində qurulması ilə;
- dörd müxtəlif haşiyənin: «ana», iki «bala» və mədaxil» haşiyələrinin naxış tərtibatı ilə;



- ara sahənin pilləvari ulduzun simmetrik yerləşdirilməsi ilə yerinə yetirilməsi ilə.

Variant 7 üzrə:

- lentvarı naxışın «ana», dörd növ «mədaxil» və iki «bala» haşiyələri ilə yerinə yetirilməsi ilə;
- haşiyələrdə naxış kimi gül, yarpaqlar, müxtəlif quşlar, darvaza, «zər» təsvirlərindən istifadə olunması ilə;



- xalçanın ara sahəsində «Böyük göl» ornamentini ilə «ləçəklərin» təsvir olunması və onların bədii tərtibatı ilə;

- «göl» ornamentinin xırda və yastı formalı «göllərlə», müxtəlif gül-çiçək və quşlarla (qu quşu, qağayı, sərçə) bəzədilməsi ilə;
- «göl» ornamentinin şərti olaraq üç yerə bölünməsi ilə.

Variant 8 üzrə:

- «bala» haşiyədə gül və yarpaqların özünəməxsus düzülüşü ilə;
- «ana» haşiyədə pilləvarı gül şəklində ornamentin təsvir olunması ilə;
- xalçanın ara sahəsində altı insan fiquruna bənzər uzunsov, qarmaqlı ornamentlərin birləşməsi ilə yanaşı kətəbə vasitəsilə bir-birinə bağlanan doqquz «gölün» təsvir olunması ilə;



- «ana» haşiyədə istifadə olunan pilləvarı gülün ara sahədə yer alması ilə.

Variant 9 üzrə:

- xalçanın haşiyəsinin «gül» və «yarpaqların» özünəməxsus hörülməsi nəticəsində əmələ gəlməsi ilə;
- xalçanın mərkəzində güllü və quşlu «saxsının» mövcud olması ilə;



- xalçanın yerliyini iki hissəyə bölən kiçik ölçülü zolağın

- yerləşdirilməsi nəticəsində stol təsvirinin əmələ gəlməsi ilə;
- saxsının özünəməxsus bəzəkləri ilə.

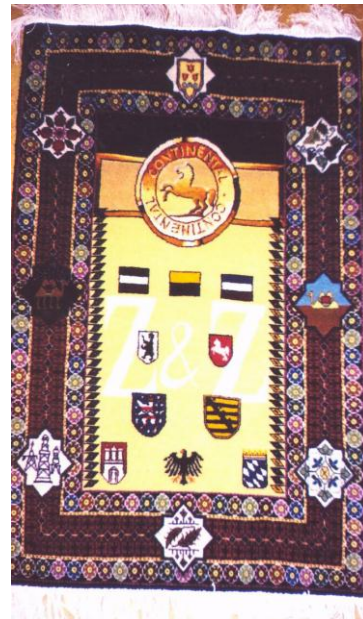
Variant 10 üzrə:

- haşiyəsinin «siçan dişli» naxışının özünəməxsus quruluşu ilə;
- üz-üzə təsvir olunan ağ quşun və arxa-arxaya duran heyvan rəsmlərinin yer alması ilə;
- xalçanın mərkəzində «Oazis»-romb və onu bəzəyən, hərəkət edən və oturaq dəvə, kol və böcək təsvirlərinin yerinə yetirilməsi ilə.



Variant 11 üzrə:

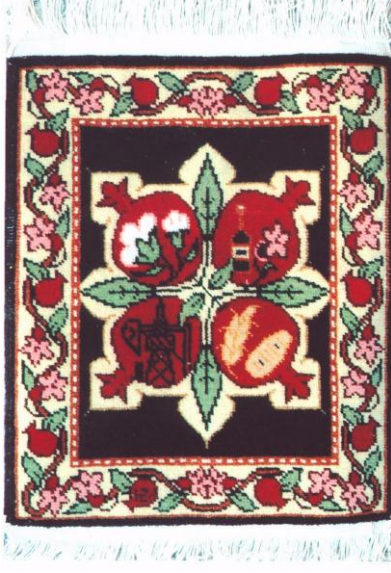
- müxtəlif təsvirli səkkiz səkkizguşəli ulduzların mövcudluğu və hər bir ulduzun ayrı-ayrı mənə daşınması ilə;



- ana haşiyədə maşının təkərinin stilləşdirilmiş izləri şəklində həndəsi ornamentin yerləşdirilməsi ilə;
- mərkəzdə naxış kimi müxtəlif emblemlərinin yerləşdirilməsi ilə.

Variant 12 üzrə:

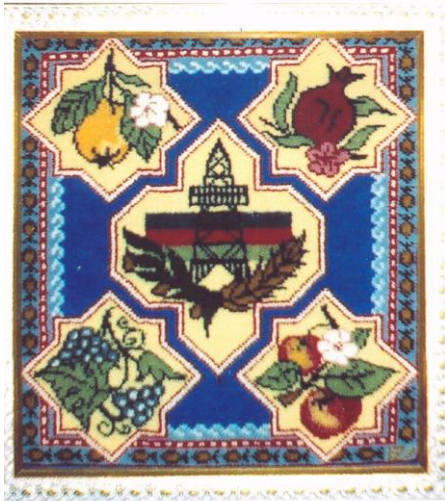
- mərkəzdə üzərində pambıq, neft buruğu, sünbül, çörək, nar gülü və nar şərabi təsvir olunan dörd iri nar şəklində yerinə yetirilmiş xalçanın əsas elementinin «nar» olması ilə;



- haşiyənin «nar gülü», yetişmiş narın budaq və yarpaqlarının özünəməxsus hörülməsi ilə yerinə yetirilməsi ilə.

Variant 13 üzrə:

- xalçada ön və arxa planın mövcud olması ilə;
- ön planda Azərbaycanın nemətinə və təbii sərvətinə işarə verən elementlərin təsviri ilə;



- arxa planda dalğa və balıq karvanı şəklində naxışı olan haşiyələrin mövcud olması ilə.

Variant 14 üzrə:

- dəvə karvanı təsviri olan alt və üst haşiyələrin olması ilə;
- arxa planda «Qız qalasının» od elementi ilə təsvirinin olması ilə;
- ön planda üzərində yallı gedən insanların təsviri, balıq karvanı və dalğa ornamentləri, üzüm budaqları, nar ağacı və pambıq kolu, neft buruğu, mancanaq dəzgahı və toxunulmuş xalça, tar, saz, kamança, qaval, qoşa nağara, zurna

kimi musiqi alətləri, bahar bayramı «Novruz» təmsil edən atributları ilə (səmən, qoğal, paxlava, şəkərbura, boyanmış yumurta, şamlar) bayram süfrəsi, dörd çərşənbəni



tərənnüm edən simvolik - stilləşdirilmiş dörd ünsür (torpaq, od, su, hava), üzərində misdən məişət əşyaları (samovar, satıl, cam, aftafa, dolça, aşıstuzən, səhəng) təsvir edilmiş «hasarın» dəlikli hissəsinin təsviri ilə altı üfüqi zolaqla bəzədilmiş qala divarı təsvirinin olması ilə.

(11) S2010 0034

(51) 06-11; 06-12

(44) 30.06.2009

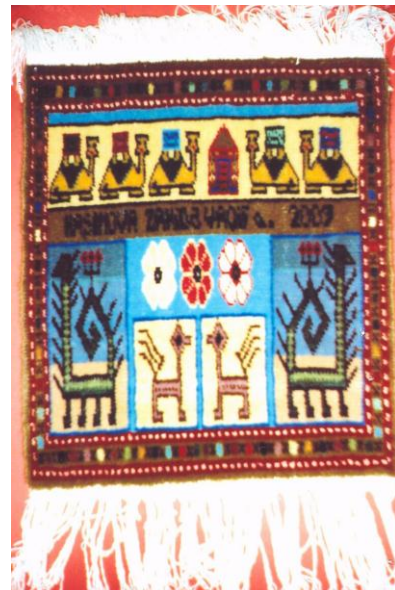
(71)(72)(73) Haşımova Zahidə Vaqif qızı (AZ)

(54) İKİTƏRƏFLİ XOVLU XALÇA «ARZU».

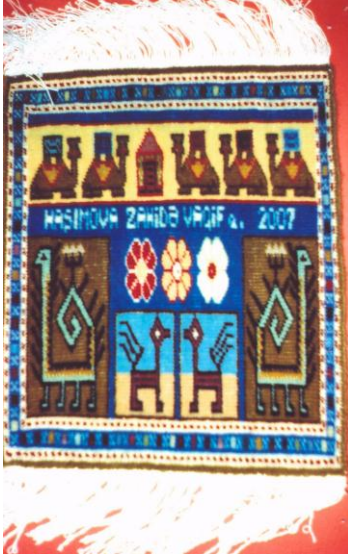
(21) S2008 0041

(22) 13.10.2008

(57) İkitərəfli xovlu xalça «Arzu» aşağıdakı mühüm əlamətlərlə xarakterizə olunur:



- toxunuşun mürəkkəb düyünsalma metodu ilə yerinə yetirilməsi ilə;



- xalçanın yuxarısında üfüqi haşiyədə beş ailə üzvünü təmsil edən «alaçiq» yanında beş dəvə təsvirinin olması ilə;



- xalçanın aşağı sağ və sol künclərində heyvan rəsmlərinin, ortada isə stilləşdirilmiş pişik təsvirlərinin olması ilə;
- xalçanın üzərində müəllifin soyadı, adı, atasının adı və xalçanın toxunma tarixi olan yazısının olması ilə;
- xalçanın haşiyəsinin «zər» zolağı şəklində olması ilə.

(11) S2010 0035
(51) 06-11; 06-12
(44) 30.06.2009

(21) S2008 0042
(22) 13.10.2008

(71)(72)(73) Haşımova Zahidə Vaqif qızı (AZ)
(54) XALÇA MƏMULATI – MƏFRƏŞ “KARVAN”.

(57) Xalça məmulatı - məfrəş «Karvan» aşağıdakı mühüm əlamətlərlə xarakterizə olunur:

- məfrəşin ayrı-ayrı hissələrdən sandıq formasında hazırlanması ilə;
- məfrəşin iki texnikada: xovlu və xovsuz yerinə yetirilməsi ilə;
- bəzəklərində həndəsi elementlər, nəbati motivlər, quş və heyvan təsvirlərindən istifadə edilməsi ilə;
- məfrəş qapağının bağlanması üçün ilgək və bağların olması ilə;
fərqlənir:



- altı hissədən: arxa, qabaq, alt, iki yan və qapaqdan ibarət yerinə yetirilməsi ilə;
- alt hissənin müxtəlif enli zolaqlarla bəzənmiş palaz texnikasında yerinə yetirilməsi ilə;
- digər hissələrin xovlu icra olunması ilə;
- qabaq, arxa hissələrin və qapağın ortasında romb-vahə və üfüqi istiqamətlənən müxtəlif enli zolaqların olması ilə;
- vahələrdə həyat mənasını daşıyan müxtəlif ornamentlərin, quş, həşərat, ağac, insan, od, su, balıq, heyvan rəsmləri, gül-çiçək və kol təsvirlərinin olması ilə;
- qapaqdakı vahədə cənnət və cənnət qapıları mənasını daşıyan üç ağac elementinin altında tovuz quşunun çayın, balıqların əhatəsində olması ilə;

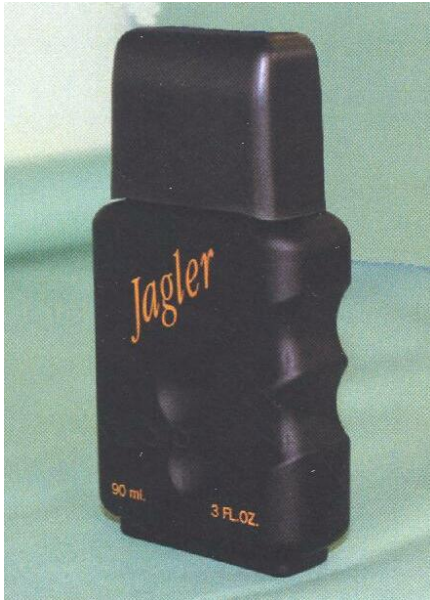


- qabaq hissədəki vahədə insanların öz çadırları qarşısında, od və suyun yanında «yallı» rəqsini oynamalarının Novruz bayramına işarə olması ilə;

- arxa hissədəki vahədə türkdilli xalqların folkloruna görə mərdlik, qəhrəmanlıq, qələbə rəmzi sayılan at çapan insanın təsvirinin olması ilə;
- dözümlülük və səbirlik rəmzi kimi istifadə olunan «dəvə» ornamentinin əsas zolaqları bəzəməsi ilə;
- gecə və gündüz gah vahələrə girən, gah da oradan çıxan, məfrəşin dairəsi boyu hərəkətdə olan, belində çul və məfrəş olan dəvə karvanı təsvirlərinin kənar zolaqlarda yerləşdirilməsi ilə;
- mərkəzdə olan zolaqda, sanki vahələrə keçib, istirahət edən, sonra isə yenidən yola düşən oturan dəvə təsvirinin olması ilə;
- haşiyə zolağının ancaq məfrəşin yuxarı və aşağı hissələrində üfqi yerləşməsi ilə;
- qapaqda perimetr boyu haşiyə zolağının kompozisiyanı tamamlaması ilə.

(11) S2010 0021 (21) S2007 0030
(51) 09-01 (22) 29.08.2007
(44) 30.06.2008
(71)(73) HUNCA KOZMETİK SANAYİ ANONİM ŞİRKETİ (TR)
(72) Tuncer Hunca (TR)
(74) Yaqubova T.A. (AZ)
(54) FLAKON – TOZLANDIRICI (“JAGLER”).

(57) Flakon - tozlandırıcı aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:
- kompozisiya elementlərinin tərkibi: gövdə, çiyinlər, qapaq və dib ilə;



- flakonun gövdəsinin şaquli istiqamətlənmiş həcmi paralelepiped şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdədə əl barmaqlarının formasında, gövdənin hündürlüyü boyu köndələn xətt üzrə bərabər yerləşmiş iki oval oyuğun olması ilə;
- gövdənin arxa divarında relyefli dekorun təkrarlanması ilə;

- flakonun dibinin gövdənin içərisinə doğru sıxlaşdırılmış yerinə yetirilməsi ilə.

(11) S2010 0022 (21) S2007 0031
(51) 09-01 (22) 29.08.2007
(44) 30.06.2008
(71)(73) HUNCA KOZMETİK SANAYİ ANONİM ŞİRKETİ (TR)
(72) Tuncer Hunca (TR)
(74) Yaqubova T.A. (AZ)
(54) FLAKON – TOZLANDIRICI (“CALDION”).

(57) Flakon - tozlandırıcı aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:
- kompozisiya elementlərinin tərkibi: gövdə, boğazlıq və qapaq ilə;

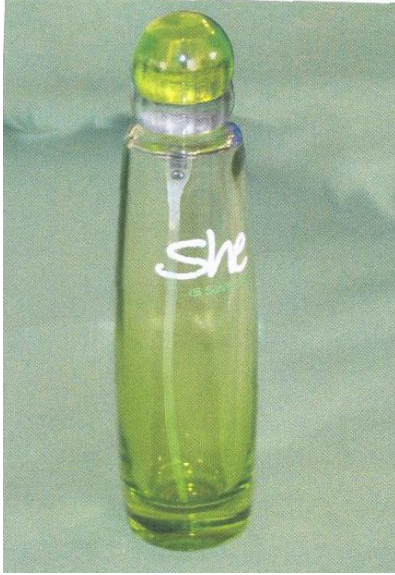


- flakonun gövdəsinin biri digərinə səlis keçən iki trapesiya şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- flakonun silindr formasında yerinə yetirilməsi ilə;
- flakonun qapağının formasının boğazlıqla vahid və flakonun qalan hissələrinə münasibətdə fərqli kontrast rənglə yerinə yetirilməsi ilə.

(11) S2010 0023 (21) S2007 0032
(51) 09-01 (22) 29.08.2007
(44) 27.09.2008
(71)(73) HUNCA KOZMETİK SANAYİ ANONİM ŞİRKETİ (TR)
(72) Tuncer Hunca (TR)
(74) Yaqubova T.A.
(54) FLAKON – TOZLANDIRICI (“SHE”).

(57) Flakon - tozlandırıcı aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- kompozisiya elementlərinin tərkibi: flakon, oymaq, tıxac ilə;
- flakonun gövdəsinin ellipsşəkilli yanları olan dartılmış silindr şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- flakonun yuxarı hissəsinin şəffaf şüşədən, aşağı hissəsinin yaşıl rəngli yarımsəffaf şüşədən yerinə yetirilməsi ilə;
- flakonun yuxarı səthində silindrik metallik oymağın olması ilə;



- tıxacın yaşıl rəngli yarımsəffaf şüşədən həcmi formalı yastılaşdırılmış kürə şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- flakonun dibinin girdə formalı qalın şüşədən yerinə yetirilməsi ilə.

fərqlənir:

- konus şəkilli çiyinlərdə arxa tərəfdə relyefli yazısı olan emblem formasında relyefli şəkil yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin aşağı hissəsində on dörd uzununa üzün yerinə yetirilməsi ilə;
- qabaq tərəfdə bir dənə uzununa üzün üstündə relyefli yazının yerinə yetirilməsi ilə;
- arxa tərəfdə bir dənə uzununa üzün üstündə qabaq tərəfdəki analoji yazıya simmetrik yerləşmiş relyefli yazının yerinə yetirilməsi ilə;



Fig. 1



Fig. 2

- gövdənin oturacağında çıxıntı əmələ gətirən halqasəkilli çənbərin yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin oturacağında arxa tərəfdə oyuğun yerinə yetirilməsi ilə.

(11) S2010 0029
(51) 09-01
(44) 30.03.2010
(31) f2008 0119
(32) 02.07.02008
(33) BY

(71)(73) Sovmestnoye obşestvo s oqraniçennoy otvetstvennostyu «Zavod vinoqradnix vin «DİONİS», Respublika Belarus, 223037, Minskaya obl., Minskiy r-n, derevnya Vendelevo, zdanie sexa po proizvodstvu likero-vodoçnix izdelyiy i vin, komnata 1 (BY)

(72) Zelenkov Aleksandr Semyonoviç (BY)

(74) Xəlilov B.A. (AZ)

(54) ŞÜŞƏ BUTULKA.

(57) Şüşə butulka, xarakterizə olunur:

- kompozisiya elementlərinin tərkibi: boğazlıq, çiyinlər və gövdə ilə;
- boğazlığın silindrik formalı yivli tacla və çıxıntı əmələ gətirən halqasəkilli çənbərlə yerinə yetirilməsi ilə;
- konus şəkilli çiyinlərin yerinə yetirilməsi ilə;
- çiyinlərin relyefli şəkillə bəzədilməsi ilə;
- gövdənin yuxarı hissəsinin silindrik formalı yerinə yetirilməsi ilə;

(21) S2008 0056
(22) 26.12.2008

(11) S2010 0030
(51) 09-01
(44) 30.12.2010

(71)(73) «QAX SULARI İSTEHSALAT BİRLİYİ» Məhdud Məsuliyyətli Cəmiyyəti (AZ)

(72) Balacayev Vüqar Səməd oğlu (AZ)

(54) PLASTİK BUTULKA.

(57) Plastik butulka aşağıdakı mühüm əlamətlərlə xarakterizə olunur:

- kompozisiya elementlərinin tərkibi: tac, qısa boğazlıq, çiyinlər, gövdə və dib ilə;
 - eninə kəsiyi dəyirmi olan gövdənin üç: yuxarı, orta və aşağı hissələrə kompozisiyalı bölünməsi ilə;
 - gövdənin aşağı hissəsinin səthinin qanovlar vasitəsilə əmələ gəlmiş, bərabər növbələşən üfqi zolaqlarla bəzədilməsi ilə;
 - çiyinlərdə və gövdədə relyefli dekorun olması ilə;
- fərqlənir:
- tacın qırıq-qırıq yivli, aşağıdan halqasəkilli çənbərlə məhdudlaşdırılmış, silindrik formada yerinə yetirilməsi ilə;
 - boğazlığın uzununa günbəzsəkilli yerinə yetirilmiş yuxarı hissənin əmələ gətirdiyi çiyinlərə keçməsi ilə;

- gövdədə və çiyinlərdə eninə yerləşmiş ayrı-ayrı dalğavarı və qırqınlı qabarıqlar şəklində relyefli dekorun yerinə yetirilməsi ilə;
- çiyinlərdəki dekorun sağdan sola doğru yönəlmiş, aşağı hissədəki dekorun isə soldan sağa doğru yönəlmiş relyef şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- çiyinlərin qalan üst səthinin stilləşdirilmiş su damcıları ilə bəzədilməsi ilə;



- gövdənin orta hissəsində səlis şəkildə gövdənin yuxarı və aşağı hissələrinə keçən beş halqadan ibarət boğumun yerinə yetirilməsi ilə;
- dibin konusvari çıxıntılarla beşbucaqlı ulduz şəklində yerinə yetirilməsi ilə.

(11) S2010 0031
(51) 09-01
(44) 30.12.2010

(21) S2009 0033
(22) 03.08.2009

(71)(73) «QAX SULARI İSTEHSALAT BİRLİYİ»
Məhdud Məsuliyyətli Cəmiyyəti (AZ)
(72) Balacayev Vüqar Səməd oğlu (AZ)
(54) PLASTİK BUTULKA.

(57) Plastik butulka aşağıdakı mühüm əlamətlərlə xarakterizə olunur:



- kompozisiya elementlərinin tərkibi: tac, qısa boğazlıq, çiyinlər, gövdə və dib ilə;
- çiyinlərin qabarıq günbəzşəkilli formada yerinə yetirilməsi ilə;
- çiyinlərdə və gövdədə relyefli dekorun olması ilə; fərqlənir:
- tacın qırıq-qırıq yivli, aşağıdan halqəşəkilli çənbərlə məhdudlaşdırılmış, silindrik formada yerinə yetirilməsi ilə;
- butulkanın gövdəsinin yuxarı və aşağı hissələrə kompozisiyalı bölünməsi ilə;
- çiyinlərin aşağı və gövdənin yuxarı hissələrində peyzaj təsvir edilməsi ilə;
- gövdənin aşağı hissəsinin əyri həlqəvi qanovlarla əhatələnməsi ilə;
- gövdənin aşağı hissəsində etiket yapışdırmaq üçün səthlərin olması ilə;
- aşağı hissənin konusvari genəlməylə tamamlanması ilə;
- dibin konusvari çıxıntılarla beşbucaqlı ulduz şəklində yerinə yetirilməsi ilə.

(11) S2010 0020
(51) 09-03
(44) 30.12.2009

(21) S008 0018
(22) 18.04.2008

(71)(72)(73) Hüseynov Fuad Gülağa oğlu (AZ)
(54) TOYUQ YUMURTALARI ÜÇÜN QABLAŞDIRMA QUTUSU (2 VARIANT).

(57) Toyuq yumurtaları üçün qablaşdırma qutusu (2 variant) aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə səciyyələnilir:

- qablaşdırma qutusunun üfqi istiqamətlənmiş düzbucaqlı paralelepiped formasında yerinə yetirilməsi ilə;
- qablaşdırma qutusunun, büküş xəttləri, təsbit etmək üçün uzatmaları və kəsikləri olan açmadan hazırlanan yığılıb-sökülən konstruksiya ilə yerinə yetirilməsi ilə; fərqlənir:
- üst üzün səthində oval uclu zolaqlar şəklində iki uzununa-paralel kəsiklərin olması ilə;
- üst üzün sol tərəfində tildən başlayan və orta üfqi xəttin hər iki tərəfi üzrə, onların əsası yaxınlığında büküş ilə iki paralel kəsiyin olması ilə;
- üst üzün sol yan tilində, əsasın yaxınlığında qutunun açılması üçün "dıcik" əmələ gətirən büküş ilə yarım dairəvi kəsiyin olması ilə;
- uzununa üzlərin üst üzlə kəsişdiyi yerdə hər tərəfdə konusu aşağı 5 kəsik yerləşməklə, yumurtaların formasında kəsiklərin olması ilə;
- bir baş üzün açıla bilən, ikincisinin isə sökülüb quraşdırıla bilən yerinə yetirilməsi ilə;
- qutunun bütün səthinin, yaşıl və narıncı-sarı tonlar üstünlük təşkil etməklə, rəngli həlli ilə;
- müxtəlif formalı: oval uclu uzunsov, ellipsoid formada ulduz şəklində və toyuqların təsviri və məlumat üçün yeri olan girdə, etiket tipli emblemlərin olması ilə;
- əlaqədar məhsulların təsvirlərinin olması ilə;
- məhsulun adı haqqında yazıların olması ilə;

- qablaşdırma qutusunun 1-ci variantı baş, üst və alt üzlərinin 15 ədəd miqdarında toyuq yumurtası üçün olan ölçüləri ilə xarakterizə olunur;



- qablaşdırma qutusunun 2-ci variantı baş, üst və alt üzlərinin 10 ədəd miqdarında toyuq yumurtası üçün olan ölçüləri ilə xarakterizə olunur.



(11) S2010 0037
(51) 09-05, 09-03
(44) 30.03.2010

(71)(73) Zakritoye aksionernoye obşestvo "ARK",
Rossiyskaya Federasiya, 105318, q. Moskva, ul.
Şerbakovskaya, d. 3 (RU)

(72) Silkin İlya İqoreviç (RU)

(74) Əfəndiyev V.F. (AZ)

(54) QƏNNADI MƏMULATLARI ÜÇÜN QABLAŞDIRMA (8 VARIANT).

(57) Qənnadı məmulatları üçün qablaşdırma (8 variant), xarakterizə olunur:

- yastılanmış yan tərəfləri olan üfqi dartılmış paralelepiped-paket şəklində olan forması ilə;
 - paketin səthinin, üzərində bütün kompozisiya yerləşən rəngli tam fon ilə yerinə yetirilməsi ilə;
 - kompozisiyanın sağında və solunda yerləşən, için növünü xarakterizə edən təsvirlərin olması ilə;
 - məmulatın adının iri stilləşdirilmiş yazılışının ağ kontur haşiyəsi və kölgəli işləmə ilə rəngli yağlı şriftlə yerinə yetirilməsi ilə;
 - məhsulun içinin növünü xarakterizə edən yazıların yerinə yetirilməsi ilə;
- fərqlənir:

- qablaşdırmanın üst tərəfində yerləşdirilmiş qablaşdırılmış məhsulun - $\frac{3}{4}$ qədər açılmış, üfqi dartılmış, kəsikdə oval, iç ilə yerinə yetirilmiş və xaricdən dalğavari şokolad zolaqları ilə bəzədilmiş biskvit ruletinin təsvirinin olması ilə;

- ruletin önündə yerləşən kəsilmiş oval rulet dilimi təsvirinin olması ilə;

- kompozisiyanın mərkəzində yazılar blokunun: ağ işıq ləkələri ilə, haşiyələrlə və kölgələrlə tünd göy rəngli iri qövşəkilli stilləşdirilmiş "Бисквитный рулет" yazısının, və bunun altında - ruletin içinin növünü xarakterizə edən yazı ilə əyilmiş lentin olması ilə və bu yazılar blokunun kiçildilmiş miqyasda rulet dilimi təsvirinin altında təkrar olunması ilə;

- mərkəzi "Бисквитный рулет" yazısının üstündə yerləşən və qablaşdırmanın sol hissəsində, için növünün təsviri altında kiçildilmiş miqyasda təkrar olunan, üstündə ağ-qızı-mixəyi rəng çalarında "РБ Русский Бисквит" yazısı yerləşdirilmiş istehsalçı müəssisənin xaçşəkilli embleminin olması ilə;

- kəsilmiş rulet dilimi təsviri üzərində yerləşən, dişli haşiyəsi olan qırmızı dairə fonundakı hərflər-qəfəm qrafikasının olması ilə.

Variant 1, həmçinin xarakterizə olunur:

- bir hissəsi qaymağın içinə düşən, bir hissəsi isə qablaşdırmanın bütün sahəsi üzrə paylanmış çiyələk giləmeyvələri şəklində için növünü xarakterizə edən təsvirlərin yerinə yetirilməsi ilə;



- ruletin və onun diliminin sarı-ağ-qırmızı-mixəyi rəng çalarında yerinə yetirilməsi ilə;

- əyri lentin qırmızı rəngli "клубничный" yazısı ilə sarı rəngdə yerinə yetirilməsi ilə;

- qablaşdırmanın doldurma fonunun şərti əyri ilə bölünmüş kontrast yerinə yetirilmiş iki hissədən ibarət yerinə yetirilməsi ilə;

- fonun sol hissəsinin ağ və boza çalar rənglərdə səpintilər və ayırmalarla axan qaymaq şəklində, fonun digər hissəsinin qırmızı rəng çalarları ilə yerinə yetirilməsi ilə.

Variant 2, həmçinin xarakterizə olunur:

- bir hissəsi qaymağın içinə düşən, bir hissəsi isə qablaşdırmanın bütün sahəsi üzrə paylanmış yaşıl yarpaqlı bütöv və açılmış əriklər şəklində için növünü xarakterizə edən təsvirlərin yerinə yetirilməsi ilə;



- ruletin və onun diliminin sarı-ağ-narıncı-mixəyi rəng çalarında yerinə yetirilməsi ilə;
- əyri lentin ağ rəngli “абрикосовый” yazısı ilə narıncı rəngdə yerinə yetirilməsi ilə;
- qablaşdırmanın doldurma fonunun şərti əyri ilə bölünmüş kontrast yerinə yetirilmiş iki hissədən ibarət yerinə yetirilməsi ilə;
- fonun sol hissəsinin ağ və boza çalar rənglərdə səpintilər və ayırmalarla axan qaymaq şəklində, fonun digər hissəsinin yaşıl rəng çalarları ilə yerinə yetirilməsi ilə.

Variant 3, həmçinin xarakterizə olunur:

- bir hissəsi qaymağın içində düşən, bir hissəsi isə qablaşdırmanın bütün sahəsi üzrə paylanmış budaqlı və yarpaqlı və bunlarsız albalı giləmeyvələri şəklində için növünü xarakterizə edən təsvirlərin yerinə yetirilməsi ilə;



- ruletin və onun diliminin sarı-ağ-qırmızı-mixəyi rəng çalarında yerinə yetirilməsi ilə;
- əyri lentin ağ rəngli “вишневый” yazısı ilə qırmızı (albalı) rəngdə yerinə yetirilməsi ilə;
- qablaşdırmanın doldurma fonunun şərti əyri ilə bölünmüş kontrast yerinə yetirilmiş iki hissədən ibarət yerinə yetirilməsi ilə;
- fonun sol hissəsinin ağ və boza çalar rənglərdə səpintilər və ayırmalarla axan qaymaq şəklində, fonun digər hissəsinin qırmızı (albalı) rəng çalarları ilə yerinə yetirilməsi ilə.

Variant 4, həmçinin xarakterizə olunur:

- bir hissəsi qaymağın içində düşən, bir hissəsi isə qablaşdırmanın bütün sahəsi üzrə paylanmış yarpaqlı quşüzümü giləmeyvələri şəklində için növünü xarakterizə edən təsvirlərin yerinə yetirilməsi ilə;



- ruletin və onun diliminin sarı-ağ-qırmızı-mixəyi rəng çalarında yerinə yetirilməsi ilə;
- əyri lentin ağ rəngli “клюквенный” yazısı ilə yaşıl rəngdə yerinə yetirilməsi ilə;
- qablaşdırmanın doldurma fonunun şərti əyri ilə bölünmüş kontrast yerinə yetirilmiş iki hissədən ibarət yerinə yetirilməsi ilə;
- fonun sol hissəsinin ağ və boza çalar rənglərdə səpintilər və ayırmalarla axan qaymaq şəklində, fonun digər hissəsinin qum-sarı rəng çalarları ilə yerinə yetirilməsi ilə.

Variant 5, həmçinin xarakterizə olunur:

- kompozisiyadan solda içərisindən qaynadılmış qatılaşdırılmış süd axan ağzı açıq konserv bankası və kompozisiyadan sağda rulet təsvirinin yanında yerləşən iki formalaş-

mış qaynadılmış süd laxtası təsviri şəklində için növünü xarakterizə edən təsvirlərin yerinə yetirilməsi ilə;

- ruletin və onun diliminin sarı-ağ-mixəyi rəng çalarında yerinə yetirilməsi ilə;
- əyri lentin ağ rəngli “вареная сгущенка” yazısı ilə göy rəngdə yerinə yetirilməsi ilə;



- qablaşdırmanın doldurma fonunun şərti əyri ilə bölünmüş kontrast yerinə yetirilmiş iki hissədən ibarət yerinə yetirilməsi ilə;

- fonun sol hissəsinin ağ və boza çalar rənglərdə səpintilər ilə axan qaymaq şəklində, fonun digər hissəsinin aşağıdan yuxarıya doğru rəngin açıq sarıdan dolğun göyə keçməsi ilə yerinə yetirilməsi ilə.

Variant 6, həmçinin xarakterizə olunur:

- kompozisiyadan solda axan maye şokolada düşən, bir hissəsi isə qablaşdırmanın bütün sahəsi üzrə paylanmış kiçik şokolad kərpiclərinin və kompozisiyadan sağda rulet



təsvirinin yanında yerləşən bir şokolad yonqarının təsviri şəklində için növünü xarakterizə edən təsvirlərin yerinə yetirilməsi ilə;

- ruletin və onun diliminin ağ-qəhvəyi-mixəyi rəng çalarında yerinə yetirilməsi ilə;
- əyri lentin ağ rəngli “шоколадный” yazısı ilə tünd mixəyi rəngdə yerinə yetirilməsi ilə;
- qablaşdırmanın doldurma fonunun şərti əyri ilə bölünmüş kontrast yerinə yetirilmiş iki hissədən ibarət yerinə yetirilməsi ilə;
- fonun sol hissəsinin mixəyi rəng çalarları ilə uçan səpintili axan şokolad kütləsi şəklində, fonun digər hissəsinin açıq mixəyi rəng çalarları ilə yerinə yetirilməsi ilə.

Variant 7, həmçinin xarakterizə olunur:

- soldan və yuxarıdan axan, və düşmə zamanı səpintilər və iki rəngin qəliz dalğavari axınlarını əmələ gətirən, kompozisiyanın aşağı hissəsinə axıb dağılaraq rulet təsvirinə çatan şokolad və qaymaq sırnaqlarının təsviri şəklində için növünü xarakterizə edən təsvirlərin yerinə yetirilməsi ilə;



- ruletin və onun diliminin sarı-ağ-mixəyi rəng çalarında yerinə yetirilməsi ilə;
- əyri lentin mixəyi rəngli “ТИГРОВЫЙ” yazısı ilə limonu-sarı rəngdə yerinə yetirilməsi ilə;
- qablaşdırmanın doldurma fonunun qaymaq və şokoladın ağ-mixəyi axınlarının şərti dalğavari xətti ilə bölünmüş kontrast yerinə yetirilmiş iki hissədən ibarət yerinə yetirilməsi ilə;
- fonun sol və aşağı hissəsinin axan şokolad və qaymaq şırıqlarının təsviri və əmələ gələn iki-ağ və mixəyi rəngli axın şəklində, fonun digər hissəsinin narıncı-mixəyi rəng çalarları ilə yerinə yetirilməsi ilə.

Variant 8, həmçinin xarakterizə olunur:

- qablaşdırmanın bütün sahəsi üzrə paylanmış bütöv, yarım və dilimlər şəklində təsvir olunmuş yarpaqlı limonlar şəklində için növünü xarakterizə edən təsvirlərin yerinə yetirilməsi ilə;



- ruletin və onun diliminin limonu-sarı-ağ-mixəyi rəng çalarında yerinə yetirilməsi ilə;
- əyri lentin ağ rəngli “ЛИМОННЫЙ” yazısı ilə açıq yaşıl rəngdə yerinə yetirilməsi ilə;
- qablaşdırmanın doldurma fonunun yaşıl rəng çalarları ilə yerinə yetirilməsi ilə.

(11) S2010 0024

(51) 11-05

(44) 30.03.2010

(71)(73) Otkntoye Aktsionernoye Obşestvo "QAZ", Rusiya Federasiyası, 603004, Nijniy Novqorod şəh., Lenin pr., 88 (RU)

(72) Xasanşin İldar İsmailoviç, Kapanov Kirill Aleksandroviç (RU)

(74) Orucov R.K. (AZ)

(54) EMBLEM (6 VARIANT).

(57) Emblem (6 variant), aşağıda sadalanmış mühüm əlamətlərinin məcmusu ilə səciyyələnir:

1. Emblem (1-ci variant) xarakterizə olunur:

- mətn və təsviri hissələrdən ibarət olan üfqi uzadılmış kompozisiya şəklində yerinə yetirilməsi ilə;



- kompozisiyanın açıq quruluşu ilə;

- mətn hissəsinin, müəssisənin abbreviaturasının baş hərfləri və tam sözlərdən ibarət olan yazılar şəklində düz qara şriftlə kiritilən əlifbası ilə yerinə yetirilməsi ilə;
- mətn hissəsinin bir sətirdə üfqi icra edilməsi ilə;
- müəssisənin abbreviaturasının hərflərinin iti, düz və küt bucaqlarla ifadə edilmiş şəkildə yerinə yetirilməsi ilə;
- təsviri hissənin enli kontrast zolaq və müəssisənin əmtəə nişanı şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- müəssisənin əmtəə nişanının mətn hissəsinin qabağında aşağı hissəsi ilə enli kontrast zolağın üzərinə qismən qoyulmuş və üzərində heyvan təsviri yerləşdirilmiş stilləşdirilmiş sipər şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- təzadda qurulmuş koloristik həll ilə.

2. Emblem (2-ci variant) xarakterizə olunur:

- mətn və təsviri hissələrdən ibarət olan üfqi uzadılmış kompozisiya şəklində yerinə yetirilməsi ilə;



- kompozisiyanın açıq quruluşu ilə;
- mətn hissəsinin, müəssisənin abbreviaturasının baş hərfləri və tam sözlərdən ibarət olan yazılar şəklində düz qara şriftlə kiritilən əlifbası ilə yerinə yetirilməsi ilə;
- mətn hissəsinin iki sətirdə üfqi icra edilməsi ilə;
- müəssisənin abbreviaturasının hərflərinin iti, düz və küt bucaqlarla ifadə edilmiş şəkildə yerinə yetirilməsi ilə;
- təsviri hissənin enli kontrast zolaq və müəssisənin əmtəə nişanı şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- müəssisənin əmtəə nişanının mətn hissəsinin qabağında aşağı hissəsi ilə enli kontrast zolağın üzərinə qismən qoyulmuş və üzərində heyvan təsviri yerləşdirilmiş stilləşdirilmiş sipər şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- müəssisənin abbreviaturasının hərflərinin enli kontrast zolağın üstündə, tam sözlərdən ibarət olan yazısının isə zolağın üzərində yerləşdirilməsilə mətn hissəsinin tutduğu mövqe ilə;
- təzadda qurulmuş koloristik həll ilə.

3. Emblem (3-cü variant) xarakterizə olunur:

- mətn və təsviri hissələrdən ibarət olan üfqi uzadılmış kompozisiya şəklində yerinə yetirilməsi ilə;



- kompozisiyanın açıq quruluşu ilə;
- mətn hissəsinin, müəssisənin abbreviaturasının baş hərfləri və tam sözlərdən ibarət olan yazılar şəklində düz qara şriftlə kiritilən əlifbası ilə yerinə yetirilməsi ilə;
- mətn hissəsinin bir sətirdə üfqi icra edilməsi ilə;
- müəssisənin abbreviaturasının hərflərinin iti, düz və küt bucaqlarla ifadə edilmiş şəkildə yerinə yetirilməsi ilə;

- təsviri hissənin enli kontrast zolaq və müəssisənin əmtəə nişanı şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- mətn hissəsinin enli kontrast zolağın üzərində yerləşdirilməsi ilə;
- müəssisənin əmtəə nişanının mətn hissəsinin qabağında enli kontrast zolağın üzərinə qoyulmuş və üzərində heyvan təsviri yerləşdirilmiş stilləşdirilmiş sipər şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- təzadda qurulmuş koloristik həll ilə.

4. Emblem (4-cü variant) xarakterizə olunur:

- mətn və təsviri hissələrdən ibarət olan üfqü uzadılmış kompozisiya şəklində yerinə yetirilməsi ilə;



- kompozisiyanın açıq quruluşu ilə;
- mətn hissəsinin, müəssisənin abbreviaturasının baş hərfləri və tam sözlərdən ibarət olan yazılar şəklində düz qara şriftlə kiritilən əlifbası ilə yerinə yetirilməsi ilə;
- mətn hissəsinin bir sətirdə üfqü icra edilməsi ilə;
- müəssisənin abbreviaturasının hərflərinin iti, düz və küt bucaqlarla ifadə edilmiş şəkildə yerinə yetirilməsi ilə;
- müəssisənin abbreviaturasının "Г" və "А" hərflərinin yuxarı hissədə, "А" və "З" hərflərinin isə aşağı hissədə birləşdirilmiş şəkildə yerinə yetirilməsi ilə;
- təsviri hissənin enli kontrast zolaq və müəssisənin əmtəə nişanı şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- müəssisənin əmtəə nişanının mətn hissəsinin qabağında aşağı hissəsi ilə enli kontrast zolağın üzərinə qismən qoyulmuş və üzərində heyvan təsviri yerləşdirilmiş stilləşdirilmiş sipər şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- təzadda qurulmuş koloristik həll ilə.

5. Emblem (5-ci variant) xarakterizə olunur:

- mətn və təsviri hissələrdən ibarət olan üfqü uzadılmış kompozisiya şəklində yerinə yetirilməsi ilə;



- kompozisiyanın açıq quruluşu ilə;
- mətn hissəsinin, müəssisənin abbreviaturasının baş hərfləri və tam sözlərdən ibarət olan yazılar şəklində düz qara şriftlə kiritilən əlifbası ilə yerinə yetirilməsi ilə;
- mətn hissəsinin iki sətirdə üfqü icra edilməsi ilə;
- müəssisənin abbreviaturasının hərflərinin iti, düz və küt bucaqlarla ifadə edilmiş şəkildə yerinə yetirilməsi ilə;
- müəssisənin abbreviaturasının hərflərinin kontur şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- təsviri hissənin enli kontrast zolaq və müəssisənin əmtəə nişanı şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- müəssisənin əmtəə nişanının mətn hissəsinin qabağında aşağı hissəsi ilə enli kontrast zolağın üzərinə qismən

- qoyulmuş və üzərində heyvan təsviri yerləşdirilmiş stilləşdirilmiş sipər şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- müəssisənin abbreviaturasının hərflərinin enli kontrast zolağın üstündə, tam sözlərdən ibarət olan yazısının isə zolağın üzərində yerləşdirilməsi ilə mətn hissəsinin tutduğu mövqə ilə;
- təzadda qurulmuş koloristik həll ilə.

6. Emblem (6-cı variant) xarakterizə olunur:

- mətn və təsviri hissələrdən ibarət olan üfqü uzadılmış kompozisiya şəklində yerinə yetirilməsi ilə;



- kompozisiyanın açıq quruluşu ilə;
- mətn hissəsinin, müəssisənin abbreviaturasının baş hərfləri və tam sözlərdən ibarət olan yazılar şəklində düz qara şriftlə kiritilən əlifbası ilə yerinə yetirilməsi ilə;
- mətn hissəsinin bir sətirdə üfqü icra edilməsi ilə;
- müəssisənin abbreviaturasının hərflərinin iti, düz və küt bucaqlarla ifadə edilmiş şəkildə yerinə yetirilməsi ilə;
- müəssisənin abbreviaturasının "Г" və "А" hərflərinin yuxarı hissədə, "А" və "З" hərflərinin isə aşağı hissədə birləşdirilmiş şəkildə yerinə yetirilməsi ilə;
- təsviri hissənin enli kontrast zolaq və müəssisənin əmtəə nişanı şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- mətn hissəsinin enli kontrast zolağın üzərində yerləşdirilməsi ilə;
- müəssisənin əmtəə nişanının mətn hissəsinin qabağında enli kontrast zolağın üzərinə qoyulmuş və üzərində heyvan təsviri yerləşdirilmiş stilləşdirilmiş sipər şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- təzadda qurulmuş koloristik həll ilə.

(11) S2010 0025

(51) 12-16

(44) 30.03.2010

(71)(73) AVL LIST GMBH, Hans-List-Platz 1, A-8020 Graz (AT)

(72) Ferdinand HELLENBRAND (DE)

(74) Orucov R.K. (AZ)

(54) TRAKTOR KABİNASININ İÇ QABAQ BÖLMƏSİ (2 VARIANT).

(21) S2008 0052

(22) 02.12.2008

(57) 1. Traktor kabinasının iç qabaq bölməsi (1-ci variant), xarakterizə olunur:

- qabaq, yuxarı və yan divarlardan ibarət olan və arxadan açıq içibəş şaquli şəkildə yönəldilmiş fiqurlu formada icra olunması ilə;
- qabaq divarın dala əyilən və pillə əmələ gətirən alt sahədən, qabağa əyilən ara sahədən və dala əyilən yuxarı sahədən ibarət olmaqla icra olunması ilə;
- qabaq divarın yuxarı sahəsinin mərkəzi hissəsində üstündə günlük formalaşdırılmış, qabaqdan dördkuncə konturlu çıxıntının olması ilə;

- qabaq divarın yuxarı sahəsinin çıxıntısının qabaq tərəfində dördküncü sahənin olması ilə;
- qabaq divarın yuxarı sahəsinin yan hissələrində havanın içəri buraxılması üçün dairəvi vasitələrinin olması ilə;



Şək. 1



Şək. 2



Şək. 3



Şək. 4



Şək. 5



Şək. 6

- qabaq divarın yuxarı və ara sahələrində kəsiklərin olması ilə.

2. Traktor kabinasının iç qabaq bölməsi (2-ci variant), xarakterizə olunur:

- qabaq, yuxarı və yan divarlardan ibarət olan və arxadan açıq içiboş şaquli şəkildə yönəldilmiş fiqurlu formada icra olunması ilə;



Şək. 7



Şək. 8



Şək. 9



Şək. 10



Şək. 11



Şək. 12



Şək. 13



Şək. 14

- qabaq divarın dala əyilən və pillə əmələ gətirən alt sahədən, qabağa əyilən ara sahədən və dala əyilən yuxarı sahədən ibarət olmaqla icra olunması ilə;
- qabaq divarın yuxarı sahəsinin mərkəzi hissəsində üstündə günlük formalaşdırılmış, qabaqdan dördküncü konturlu çıxıntının olması ilə;

- qabaq divarın yuxarı sahəsinin çıxıntısının qabaq tərəfində dördküncü sahənin olması ilə;
- qabaq divarın yuxarı sahəsinin yan hissələrində havanın içəri buraxılması üçün dairəvi vasitələrin olması ilə;
- qabaq divarın yuxarı sahəsində sükan sütunu və sükan çarxı ilə olan kəsiyin olması ilə;
- qabaq divarın ara sahəsində pedallarla olan kəsiyin olması ilə.

(11) S2010 0026

(51) 13-03

(44) 30.03.2010

(71)(73) Gunsan Elektrik Malzemeleri Sanayi ve Ticaret Limited Sirketi, Osman Gazi Mahallesi, Yildirim Beyazit Caddesi, №29 Samandira Kartal/İstanbul, Turkey (TR)

(72) Kutluk Karaali (TR)

(74) Yaqubova T.A. (AZ)

(54) "VİZAJ" ELEKTRİK AÇARI (2 VARIANT).

(21) S2009 0007

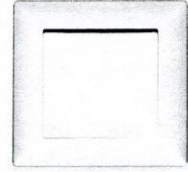
(22) 19.08.2008

(57) 1. Elektrik açarının birinci variantı aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

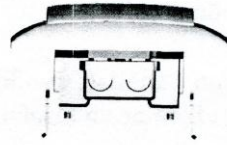
- üz və yan panellərdən ibarət çərçivənin olması ilə;
- çərçivənin mərkəzində klavişin olması ilə;



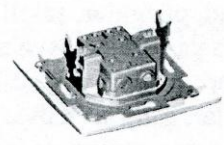
Fiq.1



Fiq.2



Fiq.3

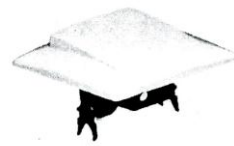


Fiq.4

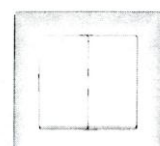
- yan panellərin düzxətli aşağı kənar və qövsvari yuxarı kənar ilə yerinə yetirilməsi ilə;
- üz panelin xarici üzbəüz kənarlarının və daxili üzbəüz kənarlarının paralel yerinə yetirilməsi ilə;
- klavişin üz səthinin üzbəüz kənarlarının paralel yerinə yetirilməsi ilə;
- üz panelin bütövlükdə qabarıq üzləri olan kəsik düz piramida formasında yerinə yetirilməsi ilə.

2. Elektrik açarının ikinci variantı aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- üz və yan panellərdən ibarət çərçivənin olması ilə;



Fiq.5



Fiq.6

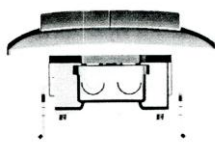


Fig.7



Fig.8

- çərçivənin mərkəzində eyni ölçülü iki klavişin olması ilə;
- yan panellərin düzxətli aşağı kənar və qövsvari yuxarı kənar ilə yerinə yetirilməsi ilə;
- üz panelin xarici üzbəüz kənarlarının və daxili üzbəüz kənarlarının paralel yerinə yetirilməsi ilə;
- klavişin üz səthinin üzbəüz kənarlarının paralel yerinə yetirilməsi ilə, üz panelin bütövlükdə qabarıq üzləri olan kəsik düz piramida formasında yerinə yetirilməsi ilə.

(11) S2010 0027

(51) 13-03

(44) 30.03.2010

(71)(73) Günsan Elektrik Malzemeleri Sanayi ve Ticaret Limited Sirketi, Osman Gazi Mahallesi, Yıldırım Beyazıt Caddesi, №29 Samandıra Kartal/İstanbul, Turkey (TR)

(72) Kutluk Karaalı (TR)

(74) Yaqubova T.A. (AZ)

(54) "VİZAJ" ELEKTRİK ROZETKASI.

(57) Elektrik rozetkəsi xarakterizə olunur:

- rozetkanın gövdəsinin olması ilə;
- rozetkanın gövdəsinin üz səthinin mərkəzi hissəsində yerləşən kvadrat taxma hissənin olması ilə;



Fig.1

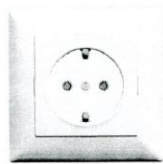


Fig.2

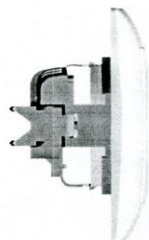


Fig.3



Fig.4

- kvadrat taxma hissənin mərkəzi hissəsində yerləşən silindrik rozetka yuvasının olması ilə;
- rozetka yuvasının yan səthində diametral yerləşmiş yerləşdirilmə kontaktlarının olması ilə;
- rozetkanın gövdəsinin bütövlükdə qabarıq üzləri olan kəsik düz piramida formasında yerinə yetirilməsi ilə;

fərqlənir:

- kvadrat taxma hissənin gövdənin üz səthindən yuxarı qalxan yerinə yetirilməsi ilə;
- rozetka yuvasını haşiyəyə alan burtikin olması ilə.

(11) S2010 0036

(51) 13-03

(44) 30.03.2010

(71)(73) ELBİ ELEKTRİK ULUSLARARASI TİCARƏT VE SANAYİ ANONİM ŞİRKETİ, Tasoluk Mehmet Akif Ersoy Mah. Maltepe Cad. No:15 Arnavutköy, İstanbul Turkey (TR)

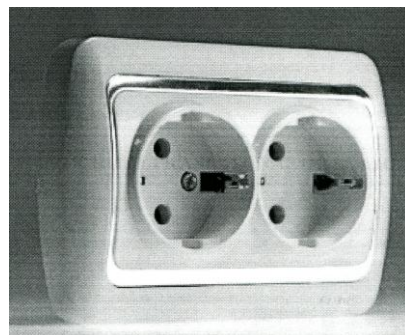
(72) Abdulhalik Bugday (AZ)

(74) Yaqubova T.A. (AZ)

(54) "TUNA" ELEKTRİK ROZETKASI.

(57) Elektrik rozetkəsi, aşağıdakı mühüm əlamətlər ilə xarakterizə olunur:

- rozetkanın gövdəsinin olması ilə;
- rozetkanın gövdəsinin üz səthinin qabarıq formada yerinə yetirilməsi ilə;
- rozetkanın gövdəsinin üz səthində yerləşən taxma hissənin olması ilə;



- taxma hissənin mərkəzi hissəsində yerləşən və öz aralarında birləşmiş iki silindrik rozetka yuvalarının olması ilə;
- rozetka yuvalarının yan səthində diametral yerləşmiş yerləşdirilmə kontaktlarının olması ilə;
- rozetka, yuvalarının yan səthində diametral yerləşmiş yarıqlı çıxıntıların olması ilə;
- gövdənin üz səthində taxma hissənin ətrafında yerləşən çərçivənin olması ilə;
- çərçivənin bütövlükdə girdə küncü düzbucaqlı formasında yerinə yetirilməsi ilə;
- rozetka yuvalarını haşiyəyə alan dəyişən enə malik burtikin olması ilə;
- gövdənin qarşı-qarşıya olan tərəflərindən bir cütünün paralel, digər cütünün isə əyilmiş yerinə yetirilməsi ilə;
- taxma hissənin üz səthinin girdə küncü düzbucaqlı formasında yerinə yetirilməsi ilə.

(11) S2010 0028

(51) 25-01

(44) 30.03.2010

(31) 000838305

(21) S2008 0022

(22) 04.06.2008

(32) 07.12.2007

(33) EM

(71)(73) Raumplus GmbH & Co. KG, Dortmund
Str. 35, 28199 Bremen, Germany (DE)

(72) Carsten Bergmann (DE)

(74) Xəlilov B.A. (AZ)

(54) SIYIRMA QAPI VƏ DİVARLAR ÜÇÜN PROFİL (4 VARIANT).

(57) Sıyırma qapı və divarlar üçün profil (4 variant) xarakterizə olunur:

- bütün uzunluğu boyu sabit en kəsiklə uzunölçülü yerinə yetirilməsi ilə;

- üz səthi olan içiboş element şəklində yerinə yetirilməsi ilə;

- profilin daxili boşluğunda arakəsmələrin olması ilə;

- profilin xarici tərəfində yerləşən istiqamətləndirici oyuğun olması ilə;

- profilin səthlərində uzununa kanalların, çıxıntıların, oyuqların və qanovların olması ilə; fərqlənir:

- profilin qutuşəkilli kəsiklə yerinə yetirilməsi ilə;

- 1-ci variant açıq kəsikli düzbucaqlı forma ilə; daxili yan divarlarda daxili oyuqlar əmələ gətirən çıxıntıların olması ilə; enli çıxıntıda dişli səthin yerinə yetirilməsi ilə; müxtəlif tərəflərə yönəlmiş rəflərin olması ilə xarakterizə olunur;

eninə arakəsmənin olması hesabına daxili tərəfi eyni zamanda xarici və daxili oyuqları əmələ gətirən qapalı kəsikli kameranın olması ilə; kameranın künclərində qabarmaların olması ilə; xaricə yönəlmiş pilləli uzununa kanallı rəfin olması ilə xarakterizə olunur;

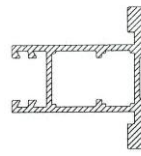
- 4-cü variant daxili və xarici oyuqlu açıq kəsikli düzbucaqlı forma ilə; istiqamətləndirici oyuğun yan divarlarında iki-iki simmetrik Γ -şəkilli çıxıntının olması ilə; eninə arakəsmə ilə əmələ gəlmiş kameranın olması ilə; kameranın divarlarında çıxıntıların və küncələrində qabarmaların olması ilə; müxtəlif tərəflərə yönəlmiş pilləli uzununa kanallı rəflərin olması ilə xarakterizə olunur.

Fig. 4.1



Fig. 4.2



Fig. 4.3

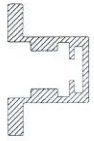


Fig. 1.1



Fig. 1.2



Fig. 1.3

- 2-ci variant daxili və xarici oyuqlu açıq kəsikli düzbucaqlı forma ilə; eninə arakəsmə ilə əmələ gəlmiş kameranın olması ilə; istiqamətləndirici oyuğun yan divarlarında dişli səthin olması ilə; müxtəlif tərəflərə yönəlmiş pilləli rəflərin olması ilə xarakterizə olunur;

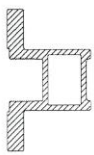


Fig. 2.1



Fig. 2.2



Fig. 2.3

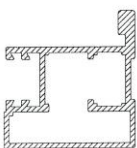
- 3-cü variant daxili və xarici oyuqlu açıq kəsikli düzbucaqlı forma ilə; istiqamətləndirici oyuğun yan divarlarında iki-iki simmetrik Γ -şəkilli çıxıntının olması ilə; daxilində

Fig. 3.1

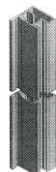


Fig. 3.2



Fig. 3.3

GÖSTƏRİCİLƏR

İXTİRALAR ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

SAY GÖSTƏRİCİSİ

İddia sənədinin nömrəsi	BPT	İddia sənədinin nömrəsi	BPT	İddia sənədinin nömrəsi	BPT
99/001282	<i>B03D 1/00</i> (2006.01)	a2008 0108	<i>C02F 1/58</i> (2006.01)	a2008 0168	<i>C08F 8/12</i> (2006.01)
	<i>B03B 5/28</i> (2006.01)		<i>H01L 31/02</i> (2006.01)		<i>C07C 321/18</i> (2006.01)
99/001288	<i>B03D 1/00</i> (2006.01)	a2008 0130	<i>H01L 31/0216</i> (2006.01)	a2008 0171	<i>C07C 323/05</i> (2006.01)
a2003 0235	<i>E21B 33/138</i> (2006.01)		<i>H01L 31/0272</i> (2006.01)		<i>G02F 1/13</i> (2006.01)
a2006 0131	<i>E21B 33/124</i> (2006.01)	a2008 0136	<i>H01L 31/101</i> (2006.01)	a2008 0206	<i>E02B 5/02</i> (2006.01)
a2006 0153	<i>C09K 8/36</i> (2006.01)		<i>C07C 295/08</i> (2006.01)		<i>A61K 36/00</i> (2006.01)
a2006 0207	<i>F16D 49/00</i> (2006.01)	a2008 0141	<i>C10M 133/40</i> (2006.01)	a2009 0003	<i>A61P 1/16</i> (2006.01)
	<i>F16D 53/00</i> (2006.01)		<i>C10M 135/04</i> (2006.01)		<i>A61K 36/00</i> (2006.01)
	<i>F16D 65/10</i> (2006.01)	a2008 0145	<i>C08F 212/12</i> (2006.01)	a2009 0004	<i>A61P 1/16</i> (2006.01)
a2007 0062	<i>H04M 1/03</i> (2006.01)		<i>C08F 212/32</i> (2006.01)		<i>A61P 1/16</i> (2006.01)
a2007 0104	<i>C10G 50/00</i> (2006.01)	a2008 0149	<i>C10M 143/00</i> (2006.01)	a2009 0032	<i>C22B 3/06</i> (2006.01)
	<i>C10G 50/02</i> (2006.01)		<i>C08L 9/02</i> (2006.01)		<i>C01G 39/02</i> (2006.01)
	<i>C10G 19/00</i> (2006.01)	a2008 0150	<i>C08C 19/02</i> (2006.01)	a2009 0072	<i>G01B 7/00</i> (2006.01)
	<i>C10G 19/073</i> (2006.01)		<i>C08K 3/22</i> (2006.01)		<i>G01R 21/00</i> (2006.01)
	<i>C10G 29/04</i> (2006.01)	a2008 0155	<i>C08K 3/04</i> (2006.01)	a2009 0093	<i>F03D9/02</i> (2006.01)
	<i>C10G 31/06</i> (2006.01)		<i>C08K 3/14</i> (2006.01)		<i>E02B 17/00</i> (2006.01)
	<i>C07C 2/08</i> (2006.01)	a2008 0160	<i>C11D 1/04</i> (2006.01)	a2009 0192	<i>A61K 33/14</i> (2006.01)
a2007 0217	<i>E21B 21/08</i> (2006.01)		<i>C11D 1/40</i> (2006.01)		<i>A61K 31/10</i> (2006.01)
a2008 0013	<i>C08F 18/20</i> (2006.01)	a2008 0150	<i>C11D 3/08</i> (2006.01)	a2009 0197	<i>G01N 33/24</i> (2006.01)
	<i>C08F 20/06</i> (2006.01)		<i>C07C 323/07</i> (2006.01)		<i>B01D 45/18</i> (2006.01)
	<i>C08F 22/06</i> (2006.01)	a2008 0150	<i>C10M 135/24</i> (2006.01)	a2010 0153	<i>B01D 53/18</i> (2006.01)
a2008 0044	<i>A61K 31/445</i> (2006.01)		<i>C10L 5/16</i> (2006.01)		<i>B01D 53/26</i> (2006.01)
a2008 0055	<i>A62D 1/00</i> (2006.01)	a2008 0160	<i>B01J 20/26</i> (2006.01)	a2010 0193	<i>G06Q 40/00</i> (2006.01)
a2008 0093	<i>C02F 7/25</i> (2006.01)		<i>C08F 279/04</i> (2006.01)		<i>C03C 3/093</i> (2006.01)

SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİSİ

BPT	İddia sənədinin nömrəsi	BPT	İddia sənədinin nömrəsi	BPT	İddia sənədinin nömrəsi
A61K 31/10	(2006.01) a2009 0192	C08C 19/02	(2006.01) a2008 0141	C11D 1/04	(2006.01) a2008 0145
A61K 31/445	(2006.01) a2008 0044	C08F 8/12	(2006.01) a2008 0160	C11D 1/40	(2006.01) a2008 0145
A61K 33/14	(2006.01) a2009 0192	C08F 18/20	(2006.01) a2008 0013	C11D 3/08	(2006.01) a2008 0145
A61K 36/00	(2006.01) a2009 0003	C08F 20/06	(2006.01) a2008 0013	C22B 3/06	(2006.01) a2009 0032
A61K 36/00	(2006.01) a2009 0004	C08F 22/06	(2006.01) a2008 0013	E02B 5/02	(2006.01) a2008 0206
A61P 1/16	(2006.01) a2009 0003	C08F 212/12	(2006.01) a2008 0136	E02B 17/00	(2006.01) a2009 0095
A61P 1/16	(2006.01) a2009 0004	C08F 212/32	(2006.01) a2008 0136	E21B 21/08	(2006.01) a2007 0217
A62D 1/00	(2006.01) a2008 0055	C08F 279/04	(2006.01) a2008 0160	E21B 33/124	(2006.01) a2006 0131
B01D 45/18	(2006.01) a2010 0153	C08K 3/04	(2006.01) a2008 0141	E21B 33/138	(2006.01) a2003 0235
B01D 53/18	(2006.01) a2010 0153	C08K 3/14	(2006.01) a2008 0141	F03D 9/02	(2006.01) a2009 0093
B01D 53/26	(2006.01) a2010 0153	C08K 3/22	(2006.01) a2008 0141	F16D 49/00	(2006.01) a2006 0207
B01J 20/26	(2006.01) a2008 0160	C08L 9/02	(2006.01) a2008 0141	F16D 53/00	(2006.01) a2006 0207
B03B 5/28	(2006.01) 99/001282	C09K 8/36	(2006.01) a2006 0153	F16D 65/10	(2006.01) a2006 0207
B03D 1/00	(2006.01) 99/001282	C10G 19/00	(2006.01) a2007 0104	G01B 7/00	(2006.01) a2009 0072
B03D 1/00	(2006.01) 99/001288	C10G 19/073	(2006.01) a2007 0104	G01N 33/24	(2006.01) a2009 0197
C01G 39/02	(2006.01) a2009 0032	C10G 29/04	(2006.01) a2007 0104	G01R 21/00	(2006.01) a2009 0078
C02F 1/58	(2006.01) a2008 0093	C10G 31/06	(2006.01) a2007 0104	G02F 1/13	(2006.01) a2008 0171
C02F 7/25	(2006.01) a2008 0093	C10G 50/00	(2006.01) a2007 0104	G06Q 40/00	(2006.01) a2010 0193
C03C 3/093	(2006.01) a2010 0198	C10G 50/02	(2006.01) a2007 0104	H01L 31/02	(2006.01) a2008 0108
C07C 2/08	(2006.01) a2007 0104	C10L 5/16	(2006.01) a2008 0150	H01L 31/0216	(2006.01) a2008 0108
C07C 295/08	(2006.01) a2008 0130	C10M 133/40	(2006.01) a2008 0130	H01L 31/0272	(2006.01) a2008 0108
C07C 321/18	(2006.01) a2008 0168	C10M 135/04	(2006.01) a2008 0130	H01L 31/101	(2006.01) a2008 0108
C07C 323/05	(2006.01) a2008 0168	C10M 135/24	(2006.01) a2008 0149	H04M 1/03	(2006.01) a2007 0062
C07C 323/07	(2006.01) a2008 0149	C10M 143/00	(2006.01) a2008 0136		

FAYDALI MODELƏR ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN
GÖSTƏRİCİLƏRİ

SAY GÖSTƏRİCİSİ

İddia sənədinin nömrəsi	BPT
U2008 0003	C12Q 1/68 (2006.01)
U2010 0002	A01D 34/83 (2006.01)
U2010 0030	F04B 47/00 (2006.01)

SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİSİ

BPT	İddia sənədinin nömrəsi
A01D 34/83 (2006.01)	U2010 0002
C12Q 1/68 (2006.01)	U2008 0003
F04B 47/00 (2006.01)	U2010 0030

SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN
GÖSTƏRİCİLƏRİ

SAY GÖSTƏRİCİSİ

İddia sənədinin nömrəsi	SNBT
S2008 0043	7-01

SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİSİ

SNBT	İddia sənədinin nömrəsi
7-01	S2008 0043

İXTİRA PATENTLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

SAY GÖSTƏRİCİSİ

Patentin nömrəsi	BPT	Patentin nömrəsi	BPT	Patentin nömrəsi	BPT
i2010 0084	C07C 37/16 (2006.01)	i2010 0099	C08F 2/34 (2006.01)		G05F 1/46 (2006.01)
i2010 0085	G06F 15/36 (2006.01)		C08F 4/02 (2006.01)	i2010 0114	C07C 47/02 (2006.01)
	H04B 1/15 (2006.01)		B01J 31/14 (2006.01)	i2010 0115	C10G 50/00 (2006.01)
i2010 0086	E04B 1/346 (2006.01)	i2010 0100	C10G 7/04 (2006.01)		C10G 50/02 (2006.01)
i2010 0087	C03C 3/087 (2006.01)		B01D 11/04 (2006.01)		C10G 19/00 (2006.01)
i2010 0088	A61K 8/98 (2006.01)	i2010 0101	C10G 21/06 (2006.01)		C10G 19/073 (2006.01)
	A61K 8/97 (2006.01)		C10G 21/16 (2006.01)		C10G 29/04 (2006.01)
	A61K 8/72 (2006.01)		C10G 21/20 (2006.01)		C10G 31/06 (2006.01)
	A61K 8/73 (2006.01)	i2010 0102	H02P 81/00 (2006.01)		C07C 2/08 (2006.01)
	A61K 8/67 (2006.01)	i2010 0103	H04M 3/00 (2006.01)	i2010 0116	E21B 33/138 (2006.01)
i2010 0089	A61K 36/00 (2006.01)		H04Q 11/00 (2006.01)	i2010 0117	G01K 7/16 (2006.01)
i2010 0090	H01L 31/04 (2006.01)	i2010 0104	C01B 19/04 (2006.01)	i2010 0118	E21B 43/22 (2006.01)
i2010 0091	C30B 15/20 (2006.01)	i2010 0105	G01N 21/75 (2006.01)	i2010 0119	C04B 28/02 (2006.01)
i2010 0092	F26B 25/22 (2006.01)		G01N 21/79 (2006.01)		C04B 111/20 (2006.01)
	C11D 11/02 (2006.01)		C01G 30/00 (2006.01)	i2010 0120	C04B 28/02 (2006.01)
i2010 0093	C30B 15/00 (2006.01)	i2010 0106	C22B 30/04 (2006.01)	i2010 0121	C04B 111/20 (2006.01)
	C30B 15/02 (2006.01)	i2010 0107	C01G 28/00 (2006.01)	i2010 0122	C04B 28/02 (2006.01)
i2010 0094	G06K 9/52 (2006.01)	i2010 0108	G10D 7/00 (2006.01)		C04B 111/20 (2006.01)
	G06K 9/48 (2006.01)	i2010 0109	G10D 7/00 (2006.01)	i2010 0123	A61K 36/00 (2006.01)
i2010 0095	C05F 3/00 (2006.01)	i2010 0110	G10D 7/00 (2006.01)	i2010 0124	A01G 23/00 (2006.01)
i2010 0096	A01D 45/00 (2006.01)	i2010 0111	E21B 17/10 (2006.01)	i2010 0125	D06B 6/00 (2006.01)
i2010 0097	C07C 249/16 (2006.01)	i2010 0112	A23L 1/30 (2006.01)		D06P 1/34 (2006.01)
	C07C 251/72 (2006.01)		A23D 5/00 (2006.01)	i2010 0126	A01N 59/06 (2006.01)
	C23F 11/14 (2006.01)	i2010 0113	G05F 1/20 (2006.01)		A01N 59/08 (2006.01)
i2010 0098	H01L 35/16 (2006.01)		G05F 1/44 (2006.01)		

SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİSİ

BPT	Patentin nömrəsi	BPT	Patentin nömrəsi	BPT	Patentin nömrəsi
A01D 45/00 (2006.01)	i2010 0096	C05F 3/00 (2006.01)	i2010 0097	D06P 1/34 (2006.01)	i2010 0125
A01G 23/00 (2006.01)	i2010 0124	C07C 2/08 (2006.01)	i2010 0097	E04B 1/346 (2006.01)	i2010 0086
A01N 59/06 (2006.01)	i2010 0126	C07C 37/16 (2006.01)	i2010 0099	E21B 17/10 (2006.01)	i2010 0111
A01N 59/08 (2006.01)	i2010 0126	C07C 47/02 (2006.01)	i2010 0104	E21B 33/138 (2006.01)	i2010 0116
A23D 5/00 (2006.01)	i2010 0112	C07C 249/16 (2006.01)	i2010 0107	E21B 43/22 (2006.01)	i2010 0118
A23L 1/30 (2006.01)	i2010 0112	C07C 251/72 (2006.01)	i2010 0105	F26B 25/22 (2006.01)	i2010 0092
A61K 8/67 (2006.01)	i2010 0088	C08F 2/34 (2006.01)	i2010 0099	G01K 7/16 (2006.01)	i2010 0117
A61K 8/72 (2006.01)	i2010 0088	C08F 4/02 (2006.01)	i2010 0099	G01N 21/75 (2006.01)	i2010 0105
A61K 8/73 (2006.01)	i2010 0088	C10G 7/04 (2006.01)	i2010 0100	G01N 21/79 (2006.01)	i2010 0105
A61K 8/97 (2006.01)	i2010 0088	C10G 19/00 (2006.01)	i2010 0115	G05F 1/20 (2006.01)	i2010 0113
A61K 8/98 (2006.01)	i2010 0088	C10G 19/073 (2006.01)	i2010 0115	G05F 1/44 (2006.01)	i2010 0113
A61K 36/00 (2006.01)	i2010 0089	C10G 21/06 (2006.01)	i2010 0101	G05F 1/46 (2006.01)	i2010 0113
A61K 36/00 (2006.01)	i2010 0123	C10G 21/16 (2006.01)	i2010 0101	G06F 15/36 (2006.01)	i2010 0085
B01D 11/04 (2006.01)	i2010 0100	C10G 21/20 (2006.01)	i2010 0101	G06K 9/48 (2006.01)	i2010 0094
B01J 31/14 (2006.01)	i2010 0087	C10G 29/04 (2006.01)	i2010 0115	G06K 9/52 (2006.01)	i2010 0094
C01B 19/04 (2006.01)	i2010 0119	C10G 31/06 (2006.01)	i2010 0115	G10D 7/00 (2006.01)	i2010 0108
C01G 28/00 (2006.01)	i2010 0120	C10G 50/00 (2006.01)	i2010 0115	G10D 7/00 (2006.01)	i2010 0109
C01G 30/00 (2006.01)	i2010 0122	C10G 50/02 (2006.01)	i2010 0115	G10D 7/00 (2006.01)	i2010 0110
C03C 3/087 (2006.01)	i2010 0119	C11D 11/02 (2006.01)	i2010 0092	H01L 31/04 (2006.01)	i2010 0090
C04B 28/02 (2006.01)	i2010 0121	C22B 30/04 (2006.01)	i2010 0106	H01L 35/16 (2006.01)	i2010 0098
C04B 28/02 (2006.01)	i2010 0122	C23F 11/14 (2006.01)	i2010 0097	H02P 81/00 (2006.01)	i2010 0102
C04B 28/02 (2006.01)	i2010 0095	C30B 15/00 (2006.01)	i2010 0093	H04B 1/15 (2006.01)	i2010 0085
C04B 111/20 (2006.01)	i2010 0115	C30B 15/02 (2006.01)	i2010 0093	H04Q 11/00 (2006.01)	i2010 0103
C04B 111/20 (2006.01)	i2010 0084	C30B 15/20 (2006.01)	i2010 0091	H04M 3/00 (2006.01)	i2010 0103
C04B 111/20 (2006.01)	i2010 0114	D06B 6/00 (2006.01)	i2010 0125		

PATENT VERİLƏN İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN
SAY GÖSTƏRİCİSİ

İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi	İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi	İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi	İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi
99/001450	i2010 0112	a2007 0202	i2010 0106	a2008 0119	i2010 0087	a2009 0085	i2010 0110
a2001 0154	i2010 0096	a2007 0203	i2010 0107	a2008 0121	i2010 0114	a2009 0100	i2010 0100
a2004 0159	i2010 0091	a2007 0241	i2010 0103	a2008 0137	i2010 0095	a2009 0213	i2010 0119
a2005 0139	i2010 0092	a2007 0274	i2010 0084	a2008 0161	i2010 0099	a2009 0214	i2010 0120
a2006 0144	i2010 0093	a2007 0288	i2010 0086	a2008 0202	i2010 0118	a2009 0215	i2010 0121
a2006 0156	i2010 0102	a2008 0025	i2010 0087	a2009 0026	i2010 0085	a2009 0216	i2010 0122
a2006 0236	i2010 0117	a2008 0046	i2010 0113	a2009 0038	i2010 0126	a2009 0273	i2010 0111
a2007 0104	i2010 0115	a2008 0075	i2010 0090	a2009 0074	i2010 0088	a2010 0170	i2010 0123
a2007 0113	i2010 0104	a2008 0087	i2010 0116	a2009 0080	i2010 0089	a2010 0182	i2010 0124
a2007 0143	i2010 0105	a2008 0103	i2010 0098	a2009 0083	i2010 0108	a2010 0183	i2010 0125
a2007 0183	i2010 0101	a2008 0109	i2010 0094	a2009 0084	i2010 0109		

FAYDALI MODELƏR PATENTLƏRİN
GÖSTƏRİCİLƏRİ

SAY GÖSTƏRİCİSİ

Patentin nömrəsi	BPT
F2010 0003	<i>B62D 63/00</i> (2006.01)
F2010 0004	<i>F42B 12/00</i> (2006.01)
F2010 0005	<i>G04B 37/18</i> (2006.01)

SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİSİ

BPT	Patentin nömrəsi
<i>B62D 63/00</i> (2006.01)	F2010 0003
<i>F42B 12/00</i> (2006.01)	F2010 0004
<i>G04B 37/18</i> (2006.01)	F2010 0005

PATENT VERİLƏN İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN
SAY GÖSTƏRİCİSİ

İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi
U2007 0008	F2010 0005
U2008 0010	F2010 0003
U2009 0010	F2010 0004

SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ PATENTLƏRİN
GÖSTƏRİCİLƏRİ

SAY GÖSTƏRİCİSİ

Patentin nömrəsi	SNBT	Patentin nömrəsi	SNBT
S2010 0020	09-03	S2010 0032	06-11
S2010 0021	09-01		06-12
S2010 0022	09-01	S2010 0033	06-11
S2010 0023	09-01		06-12
S2010 0024	11-05	S2010 0034	06-11
S2010 0025	12-16		06-12
S2010 0026	13-03	S2010 0035	06-11
S2010 0027	13-03		06-12
S2010 0028	25-01	S2010 0036	13-03
S2010 0029	09-01	S2010 0037	09-03
S2010 0030	09-01		09-05
S2010 0031	09-01		

SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİSİ

SNBT	Patentin nömrəsi	SNBT	Patentin nömrəsi
06-11	S2010 0032	09-01	S2010 0030
06-11	S2010 0033	09-01	S2010 0031
06-11	S2010 0034	09-03	S2010 0020
06-11	S2010 0035	09-03	S2010 0037
06-12	S2010 0032	09-05	S2010 0037
06-12	S2010 0033	11-05	S2010 0024
06-12	S2010 0034	12-16	S2010 0025
06-12	S2010 0035	13-03	S2010 0026
09-01	S2010 0021	13-03	S2010 0027
09-01	S2010 0022	13-03	S2010 0036
09-01	S2010 0023	25-01	S2010 0028
09-01	S2010 0029		

PATENT VERİLƏN İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN
SAY GÖSTƏRİCİSİ

İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi	İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi
S2007 0030	S2010 0021	S2008 0042	S2010 0035
S2007 0031	S2010 0022	S2008 0050	S2010 0024
S2007 0032	S2010 0023	S2008 0052	S2010 0025
S2008 0018	S2010 0020	S2008 0056	S2010 0029
S2008 0022	S2010 0028	S2009 0007	S2010 0026
S2008 0030	S2010 0036	S2009 0008	S2010 0027
S2008 0039	S2010 0032	S2009 0009	S2010 0037
S2008 0040	S2010 0033	S2009 0032	S2010 0030
S2008 0041	S2010 0034	S2009 0033	S2010 0031

ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ЗАЯВКАХ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

РАЗДЕЛ А

УДОВЛЕТВОРЕНИЕ ЖИЗНЕННЫХ ПОТРЕБНОСТЕЙ ЧЕЛОВЕКА

А 01

(21) а2009 0106

(22) 27.05.2009

(51) A01C 21/00 (2006.01)

C05D 9/02 (2006.01)

(71) Нахчыванское отделение Национальной Академии Наук Азербайджана (AZ)

(72) Гахраманов Сейфали Гамид оглы, Амиров Рашидат Васиф оглы, Ибрагимов Сабир Акпер оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ОБОГАЩЕНИЯ ПОЧВЫ ПРИ ВОЗДЕЛЫВАНИИ ЗЕРНОБОБОВЫХ КУЛЬТУР.

(57) Изобретение относится к сельскому хозяйству, а именно к способам обогащения почвы при возделывании зернобобовых культур. Задачей изобретения является повышение урожайности зернобобовых культур путем обогащения почвы. Поставленная задача достигается тем, что в способе обогащения почвы при возделывании зернобобовых культур, включающем внесение в почву минерального сырья, согласно изобретению в качестве минерального сырья используют цеолит, содержащий в своем составе мас. %: CaO - 2,71, Al₂O₃ - 12,77, SiO₂ - 71,62, Fe₂O₃ - 1,35, TiO₂ - 0,09, K₂O - 1,01, Na₂O - 0,76, MgO - 1,04, SO₃ - 0,02, MnO - 0,11, P₂O₅ - 0,12, Cl⁻ - 8,95, при этом внесение цеолита в почву осуществляют в количестве 1 т/га осенью под вспашку почвы, 1 т/га весной перед посевом и 300 кг/га в период первой культивации.

А 23

(21) а2009 0107

(22) 27.05.2009

(51) A23L 1/212 (2006.01)

(71) Нахчыванское отделение Национальной Академии Наук Азербайджана (AZ)

(72) Гахраманов Сейфали Гамид оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ПРИГОТОВЛЕНИЯ СОКА ШИПОВНИКА.

(57) Изобретение относится к пищевой промышленности и может быть использовано для производства сока из плодов шиповника. Задачей изобретения является приготовление сока высокого качества из плодов шиповника, без добавления химических реагентов. Поставленная задача достигается тем, что в способе приготовления сока шиповника, предусматривающем обработку и мойку плодов шиповника, смешивание с водой, настаивание, экстрагирование и фильтрацию, согласно изобретению смешивание высушенных плодов шиповника с водой, его настаивание и экстрагирование проводят в одном сосуде из расчета 220 литров воды на 25 кг плодов шиповника при температуре 75-

80°C, полученный экстракт сливают, плоды повторно подвергают экстракции, далее экстракты объединяют и фильтруют, в фильтрат добавляют сахар песок и пастеризуют при температуре 110-115°C в течение 25-30 минут.

А 61

(21) а2008 0044

(22) 13.03.2008

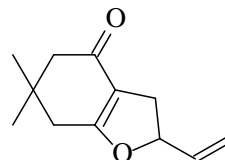
(51) A61K 31/445 (2006.01)

(71) Бакинский Государственный Университет (AZ)

(72) Магеррамов Абель Мамедали оглы, Садыхова Нурлана Дильгам кызы, Курбанова Малахат Мусрат кызы, Насибова Бановша Эльшан кызы, Аллахвердиев Мирза Алекпер оглы (AZ)

(54) 2-ВИНИЛ-2,3-ДИГИДРОФУРО-6,6-ДИМЕТИЛЦИКЛОГЕКСЕНОН-4 КАК АНТИМИКРОБНЫЙ ПРЕПАРАТ.

(57) Изобретение относится к области органической химии, конкретно к классу дигидропиримидинов, которые проявляют активные антимикробные свойства. Задачей изобретения является создание эффективного антимикробного препарата. Поставленная задача достигается синтезом и использованием 2-винил-2,3-дигидрофуоро-6,6-диметилциклогексенон-4 формулы:



в качестве антимикробного препарата.

(21) а2009 0192

(22) 10.09.2009

(51) A61K 33/14 (2006.01)

A61K 31/10 (2006.01)

(71) Научно-исследовательский ветеринарный центр Государственной ветеринарной службы Нахчыванской Автономной Республики (AZ)

(72) Фархадов Гадир Теймур оглы (AZ)

(54) ЛЕЧЕБНЫЙ ПРЕПАРАТ ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ АКТИНОМИКОЗА.

(57) Изобретение относится к ветеринарии медицине, а именно к лечебным препаратам для лечения актиномикоза. Задачей изобретения является создание эффективного препарата для лечения актиномикоза. Поставленная задача достигается применением 2,5-3,0%-го раствора хлорной извести в качестве лечебного препарата для лечения актиномикоза.

- (21) a2009 0003
(22) 07.01.2009
(51) A61K 36/00 (2006.01)
A61P 1/16 (2006.01)
(71) Общество органической ответственности «Ömür» (AZ)
(72) Джафаркулиев Фархад Джафаркули оглы, Джафаркулиева Земфира Сабир кызы (AZ)
(54) ФИТОКОМПЛЕКС ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ ЗАБОЛЕВАНИЙ ПЕЧЕНИ И ЖЕЛЧЕВЫВОДЯЩИХ ПУТЕЙ.

(57) Изобретение относится к медицине, а именно к фитотерапевтике, и может быть использовано для лечения заболеваний печени и желчевыводящих путей, обусловленных нарушением обмена веществ в организме. Задачей изобретения является создание фитокомплекса с усиленным клиническим действием. Поставленная задача достигается тем, что фитокомплекс для лечения заболеваний печени и желчевыводящих путей, включающий зверобой, цветки пижмы, траву тысячелистника, цветки ромашки, корни лопуха, плоды шиповника, листья шалфея, корни девясила, траву горца птичьего, траву череды, согласно изобретению, дополнительно содержит цветки бессмертника, траву душицы и кукурузные рыльца при равном соотношении компонентов.

- (21) a2009 0004
(22) 07.01.2009
(51) A61K 36/00 (2006.01)
A61P 1/16 (2006.01)
(71) Общество органической ответственности «Ömür» (AZ)
(72) Джафаркулиев Фархад Джафаркули оглы, Джафаркулиева Земфира Сабир кызы (AZ)
(54) СТИМУЛЯТОР РЕПРОДУКТИВНОЙ ФУНКЦИИ.

(57) Изобретение относится к медицине, в частности фитотерапии и может быть использовано при репродуктивных патологиях, в том числе случаях женского и мужского бесплодия. Задачей изобретения является создание средства на основе лекарственного растительного сырья, расширяющего ассортимент средств, обладающих высокими лечебными и профилактическими свойствами за счет гармоничной совместимости используемых в составе ингредиентов. Поставленная задача достигается тем, что стимулятор репродуктивной функции, включающий сбор лекарственных растений, согласно изобретению, в качестве лекарственных растений содержит цветки календулы, листья мелиссы, траву горца перечного, листья березы, цветы ромашки, корень солодки, траву хвоща полевого, лещину обыкновенную, траву горца птичьего, траву эрвы шерстистой, траву тысячелистника при их массовом соотношении 2:2:2:1:2:1:1:2:2:1:2.

A 62

- (21) a2008 0055
(22) 03.04.2008
(51) A62D 1/00 (2006.01)
(71) Азербайджанский государственный научно-исследовательский институт охраны труда и техники безопасности (AZ)
(72) Сафаров Рушти Сафар оглы, Кулиев Тофик Мустафа оглы, Наджафова Лала Микаил кызы, Агамирзоев Руслан Агамирза оглы (AZ)
(54) ПЕНООБРАЗУЮЩИЙ СОСТАВ ДЛЯ ТУШЕНИЯ ПОЖАРОВ.

(57) Изобретение относится к пенообразующим составам для тушения пожаров и может быть использовано для тушения воспламенившихся нефтепродуктов. Задачей изобретения является создание пенообразующего состава с улучшенными качественными показателями, обладающего повышенной огнетушащей эффективностью. Поставленная задача достигается тем, что пенообразующий состав для тушения пожаров, включающий поверхностно-активное вещество и стабилизатор пены, согласно изобретению, в качестве поверхностно-активного вещества содержит мыло-нафт и сульфанол, а в качестве стабилизатора водорастворимый полимер-иономер серии «Л» при следующем соотношении компонентов, об.часть:

Мылонафт	10,0-20,0
Сульфанол	10,0-20,0
Водорастворимый полимер-иономер серии «Л»	0,02-0,06

РАЗДЕЛ В

РАЗЛИЧНЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ

B 01

- (21) a2010 0153
(22) 29.06.2010
(51) B01D 45/18 (2006.01)
B01D 53/18 (2006.01)
B01D 53/26 (2006.01)
(71)(72) Исмаилов Фахрадин Саттар оглы, Алекберов Юсиф Зулфигар оглы (AZ)
(54) ТРУБНЫЙ АППАРАТ ДЛЯ ОСУШКИ И ОЧИСТКИ ГАЗА.

(57) Изобретение относится к технике сепарации, осушки и очистки газа в самом трубопроводе и может использоваться в промысловых, заводских линейных сооружениях по транспорту газа. Задача изобретения – совершенствование конструкции и повышение эффективности подготовки газа. Задача решена тем, что трубный аппарат для осушки и очистки газа, включающий корпус, входной и выходной переходники, коагуляционные патрубки, отсекаТЕЛЬ, патрубки для

слива жидкости, емкость для сбора жидкости, согласно изобретения, снабжен распылителем абсорбента, выполненным в виде усеченного конуса, инверсионным патрубком и сужающей компановкой последовательно размещенными между коагуляционными патрубками, причем, инверсионный патрубок выполнен с отверстиями и закреплен к корпусу посредством конусообразного отсекаателя.

(21) а2008 0160

(22) 29.07.2008

(51) B01J 20/26 (2006.01)

C08F 279/04 (2006.01)

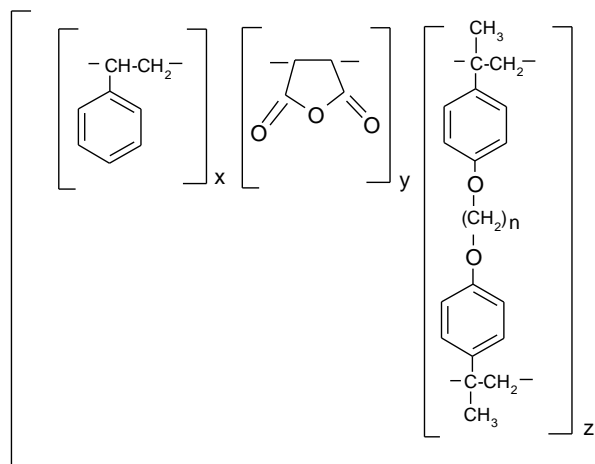
C08F 8/12 (2006.01)

(71) Бакинский Государственный Университет (AZ)

(72) Магеррамов Абель Мамедали оглы, Байрамов Муса Рза оглы, Алиев Исмаил Ахмедали оглы, Агаева Махира Айбала кызы, Аллаhverдиева Махин Габил кызы, Мамедов Ибрагим Гариб оглы (AZ)

(54) ТРОЙНЫЕ СОПОЛИМЕРЫ МАЛЕИНОВОГО АНГИДРИДА, СТИРОЛА И ДИ(4-ИЗОПРОПЕНИЛ-ФЕНОКСИ)C₁-C₄-АЛКАНОВ КАК СОРБЕНТ ДЛЯ ИЗВЛЕЧЕНИЯ ТЯЖЕЛЫХ МЕТАЛЛОВ ИЗ ВОДНЫХ РАСТВОРОВ.

(57) Изобретение относится к получению новых полимерных сорбентов, а именно, к тройному сшитому сополимеру малеинового ангидрида, стирола и ди(4-изопропенилфенокси)C₁-C₄-алканов, и может быть использовано для извлечения тяжелых металлов из водных растворов. Сущность изобретения в синтезе и использовании тройных сополимеров малеинового ангидрида, стирола и ди(4-изопропенилфенокси)-C₁-C₄-алканов формулы:



где n=1-4 как сорбент для очистки водных растворов от тяжелых металлов.

B 03

(21) 99/001282

(22) 29.12.1998

(51) B03D 1/00 (2006.01)

B03B 5/28 (2006.01)

(71) Азербайджанский Государственный научно-исследовательский проектный институт благородных, редких и цветных металлов "ЮЖЦНИГРИ" (AZ)

(72) Мамедов Мир Гамид Мир Дамат оглы, Казымов Ровшан Адиль оглы, Клименко Наталья Григорьевна (AZ)

(54) СПОСОБ РАЗДЕЛЕНИЯ КОЛЛЕКТИВНЫХ КОНЦЕНТРАТОВ ПРИ ФЛОТАЦИОННОМ ОБОГАЩЕНИИ КОЛЧЕДАННО-ПОЛИМЕТАЛЛИЧЕСКИХ РУД.

(57) Предложенный способ относится к области флотационного обогащения цветных металлов, и в частности, к переработке колчеданно-полиметаллических руд. Задача изобретения - разработка эффективной технологии разделения (селекции) коллективных концентратов с помощью нигрозина при переработке колчеданно-полиметаллических руд. Поставленная задача достигается тем, что для разделения коллективных концентратов при флотационном обогащении колчеданно-полиметаллических руд в качестве деборбента используют нигрозин, подаваемый в операцию агитации коллективного концентрата, выделенного из основной свинцово-пиритной флотации, при расходе 100 г/т и плотности пульпы 33% (Т:Ж=1:3) в течение 5 мин., а также - в перечистку свинцового концентрата при расходе 5 г/т. Предложенный способ разделения коллективных концентратов позволяет обеспечить получение высококачественных селективных концентратов; исключить из технологической схемы использование таких реагентов как -сернистый натрий, активированный уголь и известь; сократить расходы изопропилового ксантогената в 3 раза (с 25 до 8 г/т) цианида на 20-30 г/т, а следовательно, и расход хлорной извести с 9 до 2,5 кг/т; исключить такие трудоемкие и энергоемкие процессы как пропарку и двойную отмывку со сгущением.

(21) 99/001288

(22) 08.01.2009

(51) B03D 1/00 (2006.01)

(71) Азербайджанский Государственный научно-исследовательский проектный институт благородных, редких и цветных металлов "ЮЖЦНИГРИ" (AZ)

(72) Мамедов Мир Гамид Мир Дамат оглы, Казымов Ровшан Адиль оглы, Клименко Наталья Григорьевна (AZ)

(54) СПОСОБ РАСТВОРЕНИЯ ОКСИДНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ПРИ ФЛОТАЦИОННОМ ОБОГАЩЕНИИ ПОЛИМЕТАЛЛИЧЕСКИХ РУД.

(57) Предложенный способ относится к области флотационного обогащения цветных металлов, и в частности, к переработке полиметаллических руд. Окислительные процессы, начавшись в месторождении, продолжаются при измельчении и флотации руд. Изменение поверхности сульфидов происходит как под влиянием растворенного в жидкой фазе кислорода, так и вследствие электрохимических взаимодействий минералов друг с другом, что сопровождается снижением флотационности минералов. Задачей изобретения является разработка эффективного способа восстановления флотационной способности минералов, утраченную в результате окисления поверхности и отсутствия универсального метода флотационной активации последних, путем растворения поверхностных; оксидных соединений и кондиционирования ионного состава жидкой фазы пульпы. Поставленная задача достигается тем, что для растворения поверхностных оксидных соединений и кондиционирования ионного состава жидкой фазы при флотационном обогащении полиметаллических руд используется двунатриевая соль этилендиаминтетрауксусной кислоты (ЭДТА) с общим расходом 30-60 г/т при Т:Ж=1;3 и времени агитации равным 10 минут. Действие реагента ЭДТА проверялось в основной и контрольной медно-свинцовой операциях при флотационном обогащении колчеданных полиметаллических руд в условиях лабораторных исследований и полупромышленных испытаний. Предложенный способ позволяет обеспечить:

- повышение извлечения свинцовых минералов в основной флотационный концентрат на 9% и контрольный - на 4%;
- повышение извлечения меди в оба концентрата суммарно на 6%;
- снижение потерь цинка на 10% в медно-свинцовом узле флотации.

РАЗДЕЛ С

ХИМИЯ И МЕТАЛЛУРГИЯ

С 01

- (21) а2008 0099
(22) 13.05.2008
(51) C01B 9/16 (2006.01)
C07C 6/08 (2006.01)
(71) Институт Химических Проблем, Национальная Академия Наук Азербайджана (AZ)
(72) Касумова Наиля Мамед Садых кызы, Ахмедов Мубариз Меджид оглы, Гулиев Алекбер Ибиш оглы, Исмаилова Нигяр Сахиб кызы (AZ)
(54) КАТАЛИЗАТОР ПАРОВОЙ КОНВЕРСИИ ПРИРОДНОГО ГАЗА.

(57) Изобретение относится к области химии, а именно к катализаторам, и может быть использовано для промышленного получения синтез-газа. Задачей изобретения является создание катализатора паровой кон-

версии природного газа, позволяющего снизить температуру процесса при сохранении высокой степени конверсии метана. Поставленная задача достигается тем, что в катализаторе паровой конверсии природного газа, содержащем в качестве активного компонента 10-15 мас.% оксида никеля и носитель на основе природного клиноптилолита, согласно изобретению носитель представляет собой H-форму природного клиноптилолита.

С 02

- (21) а2008 0093
(22) 07.05.2008
(51) C02F 7/25 (2006.01)
C02F 1/58 (2006.01)
(71) Сумгайытский Государственный Университет (AZ)
(72) Мамедов Джамал Вейс оглы, Гахраманов Надир Фаррух оглы, Гусейнов Ядигар Юсиф оглы, Адилова Ляман Исми кызы, Ахмедов Расул Юнис оглы (AZ)
(54) СПОСОБ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД.

(57) Изобретение относится к способам очистки сточных вод и может быть использовано для очистки сточных вод производства окиси пропилена. Задачей изобретения является очистка сточных вод от неорганических солей, хлорорганических соединений с использованием химических реагентов. Поставленная задача достигается тем, что в способе очистки сточных вод, включающем обработку сточных вод химическим реагентом, согласно изобретению, в качестве реагента используют смесь натрия карбоната 0,05-0,6 вес. % и нитрилтриуксусной кислоты 0,075-0,15 вес. % на обрабатываемую воду и обработку ведут в течение 90 минут.

С 03

- (21) а2010 0198
(22) 13.09.2010
(51) C03C 3/093 (2006.01)
(71)(72) Исмаилов Намик Эльвиз оглы, Гасанов Ибрагим Юсиф оглы, Ахмедов Илал Мансур оглы (AZ)
(54) СОСТАВ СТЕКЛА ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА БЕСЦВЕТНОЙ СТЕКЛОТАРЫ.

(57) Изобретение относится к области технологии силикатов, в частности к составам стекла, используемым в производстве стеклянной тары. Состав стекла для производства бесцветной стеклотары содержит в мас.% оксиды: SiO₂ - 73,3, Al₂O₃ - 2,0, Fe₂O₃ - 0,1, CaO - 12,0, SO₃ - 0,5, Na₂O - 12,1.

C 07

- (21) a2008 0130
(22) 01.07.2008
(51) C07C 295/08 (2006.01)
C10M 133/40 (2006.01)
C10M 135/04 (2006.01)
(71) Институт Химии Присадок Национальной Академии Наук Азербайджана (AZ)
(72) Фарзалиев Вагиф Меджид оглы, Алиев Шахмардан Рамазан оглы, Бабаи Рена Мирзали кызы, Керимова Явер Мовсум кызы, Кулиева Гаратель Магеррам кызы (AZ)
(54) **3-ПИПЕРИДИНО-2-ГИДРОКСИПРОПИЛПИПЕРИДИНОМЕТИЛСУЛЬФИД В КАЧЕСТВЕ ЗАЩИТНОЙ ПРИСАДКИ К СМАЗОЧНЫМ МАСЛАМ.**

(57) Изобретение относится к области нефтепереработки и нефтехимии, в частности к защите смазочных масел при хранении, транспортировке и эксплуатации в условиях повышенной влажности и других агрессивных сред. 3-Пиперидино-2-гидроксипропилпиперидинометилсульфид предлагается в качестве защитной присадки к смазочным маслам.

- (21) a2008 0168
(22) 12.09.2008
(51) C07C 321/18 (2006.01)
C07C 323/05 (2006.01)
(71) Сумгайытский Государственный Университет (AZ)
(72) Мамедов Джамал Вейс оглы, Гахраманов Надир Фаррух оглы, Гусейнов Ядигар Юсиф оглы, Кулиев Тельман Дадаш оглы, Аббасов Гудрат Салман оглы, Адилова Ляман Исми кызы (AZ)
(54) **СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ТИОДИАЛЛИЛОВ.**

(57) Изобретение относится к органической химии, в частности к синтезу серосодержащих непредельных соединений, используемых в качестве промежуточных соединений при получении серосодержащих полимеров. Способ получения тиодиаллилов включает взаимодействие аллилхлорида с моносульфидом натрия, полученного взаимодействием концентрированного водного раствора гидроксида натрия с элементарной серой при температуре 60°C в водной среде.

- (21) a2008 0149
(22) 14.07.2008
(51) C07C 323/07 (2006.01)
C10M 135/24 (2006.01)
(71) Бакинский Государственный Университет (AZ)
(72) Магеррамов Абель Мамедали оглы, Байрамов Муса Рза оглы, Джавадова Офеля Назим кы-

зы, Агаева Маира Айбала кызы, Джавадов Мисир Ахмед оглы, Мамедов Ибрагим Гариб оглы, Гасанова Севда Адилком кызы (AZ)

- (54) **СМЕСЬ ДИМЕТИЛАМИНОМЕТИЛЬНЫХ ПРОИЗВОДНЫХ 2-(2-ТИБЕНЗИЛПРОПИЛ)ФЕНОЛОВ И 2-(3-ТИБЕНЗИЛПРОПИЛ)ФЕНОЛОВ В КАЧЕСТВЕ АНТИМИКРОБНОЙ ПРИСАДКИ К СМАЗОЧНЫМ МАСЛАМ.**

(57) Изобретение относится к области нефтехимии, в частности к защите нефтепродуктов от биоповреждений под воздействием различных микроорганизмов. Применение изомерной смеси 2-(2-тиобензилпропил)-6-диметиламинометилфенола и 2-(3-тиобензилпропил)-6-диметиламинометилфенола в соотношении 1:1,4 соответственно, предлагается в качестве антимикробной присадки к смазочным маслам.

C 08

- (21) a2008 0013
(22) 12.02.2008
(51) C08F 18/20 (2006.01)
C08F 20/06 (2006.01)
C08F 22/06 (2006.01)
(71) Сумгайытский Государственный Университет (AZ)
(72) Мамедов Джамал Вейс оглы, Гахраманов Надир Фаррух оглы, Гусейнов Ядигар Юсиф оглы, Мурадов Махал Майыл оглы, Бабаев Сулейман Баладжа оглы, Кулиев Тельман Дадаш оглы (AZ)
(54) **СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ВОДНЫХ ДИСПЕРСИЙ СОПОЛИМЕРОВ.**

(57) Изобретение относится к химии полимеров, в частности к способу получения водных дисперсий сополимеров, используемых в лакокрасочной промышленности. Способ включает полимеризацию малеинового ангидрида, метакриловой кислоты и аллилхлорида, взятых в мольном соотношении 3,33: 0,102-0,153: 0,14-0,23 соответственно, в водной фазе при температуре 45-65°C в течение 2 часов и в присутствии радикального инициатора - персульфата калия эмульгатора - алкилбензолсульфоната натрия, и стабилизатора - метакрилата калия.

- (21) a2008 0136
(22) 03.07.2008
(51) C08F 212/12 (2006.01)
C08F 212/32 (2006.01)
C10M 143/00 (2006.01)
(71) Институт Химии Присадок Национальной Академии Наук Азербайджана (AZ)
(72) Ахмедов Аладдин Ислам оглы, Гамидова Джейхун Шафаят кызы, Исаков Эльхан Ур-

шан оглы, Назаров Ровшан Хафиз оглы, Аскерова Хатира Аладдин кызы (AZ)

(54) **СООЛИГОМЕР 4-МЕТИЛПЕНТЕНА-1 С ИНДЕНОМ В КАЧЕСТВЕ СИНТЕТИЧЕСКОЙ ДОБАВКИ К НЕФТЯНЫМ МАСЛАМ.**

(57) Изобретение относится к области нефтепереработки и нефтехимии, в частности к синтетическим добавкам, улучшающим эксплуатационные свойства нефтяных масел. Соолигомер 4-метилпентена-1 с инденом с молекулярной массой 1000-2000 заявлен в качестве синтетической добавки, улучшающей антиокислительные, противокоррозионные, вязкостно-температурные и депрессорные свойства нефтяных масел.

(21) **a2008 0141**

(22) **08.07.2008**

(51) *C08L 9/02* (2006.01)

C08C 19/02 (2006.01)

C08K 3/22 (2006.01)

C08K 3/04 (2006.01)

C08K 3/14 (2006.01)

(71) **Национальная Академия Наук Азербайджана, Институт Радиационных Проблем (AZ)**

(72) **Мамедли Шираз Меджнун оглы, Гарибов Адиль Абдулхалыг оглы, Салехов Акиф Халид оглы, Мехдиева Рыван Надыр кызы, Гасанов Вагиф Ягуб оглы, Мамедов Джовдад Шираз оглы, Ищенко Нелли Яковлевна, Азадалиев Агиль Исмаил оглы, Велибекова Гюлара Заид кызы, Ибрагимова Улдуз Адиль кызы (AZ)**

(54) **ВУЛКАНИЗУЕМАЯ РЕЗИНОВАЯ СМЕСЬ НА ОСНОВЕ БУТАДИЕН-НИТРИЛЬНОГО КАУЧУКА.**

(57) Изобретение относится к резиновым смесям на основе гидрированного бутадиен-нитрильного каучука с улучшенными технологическими и физико-механическими характеристиками вулканизаторов и может быть использовано в нефтяной и машиностроительной промышленности в качестве герметизирующих материалов, эксплуатируемых в агрессивных средах с высокими температурой и давлением. Вулканизуемая резиновая смесь на основе бутадиен-нитрильного каучука включает (мас.ч.) гидрированный бутадиен-нитрильный каучук БКН-40 (100), диэфир α -оксиалкилтрет-бутилпероксида (1-3), 2,4-диамино-6-фенилсимв-триазин (2-4), оксид цинка (3-5), оксид магния (1-2), эпоксидную смолу ЭД-5 (4-6), масло ПН-6 (1-3), мазут (0,5-1,5) и технический углерод П 324 (30-50).

C 09

(21) **a2006 0153**

(22) **24.07.2006**

(51) *C09K 8/36* (2006.01)

(31) **10/707,658**

(32) **30.12.2003**

(33) **US**

(86) **PCT/IB2004/052929 28.12.2004**

(87) **WO 2005/066299 21.07.2005**

(71) **ШЛЮМБЕРГЕР ТЕКНОЛОДЖИ Б.В. (NL)**

(72) **Саламат, Голчехрех (US)**

(74) **Мамедова В.А. (AZ)**

(54) **СПОСОБ ГРАВИЙНОЙ НАБИВКИ БУРОВОЙ СКВАЖИНЫ В ПОДЗЕМНОЙ ФОРМАЦИИ С ФЛЮИДОМ НОСИТЕЛЕМ НА МАСЛЯНОЙ ОСНОВЕ.**

(57) Изобретение относится к области нефтедобычи, в частности к способам и составам, применяемым при закачивании нефтяных или газовых скважин с отклоненным или горизонтальным стволом. Сущность изобретения в том, что в способе гравийной набивки буровой скважины в подземной формации, включающем закачивание в скважину композиции гравийной набивки, содержащей гравий и носитель-флюид, представляющий собой эмульсию солевой раствор в масле, согласно изобретению, указанную эмульсию стабилизируют эмульгатором на основе по меньшей мере одного эфира сорбитного олеата, образующего пик плеча на моноэфирном пике, этот пик плеча элюируется между последним пиком, представляющим собой моноэфир и предшествующий пик, этот предшествующий пик представляет собой диэфир при анализе в виде 1% раствора в гидрофуране гель-проникающей хроматографией 50-микrolитрового образца с одной колонкой 50 ангстрем и тремя колонками 100 ангстрем 5 микронных частиц и размером 7,8 мм x 300 мм, соединенных последовательно, с применением в качестве растворителя тетрагидрофурана, протекающего со скоростью 1 мл/мин. В качестве эфира сорбитной жирной кислоты, предпочтительно, используют смесь сорбитан моноолеата и сорбитан триолеата. Кроме того флюид-носитель содержит хелатообразователь, который выбран из дикаатионных солей этилендиаминтетрауксусной кислоты, циклогексилениднитрилтетрауксусной кислоты, [этиленбис(оксиэтиленнитрило)]тетрауксусной кислоты, гидроксиэтилендиаминтетра-уксусной кислоты и гидроксиэтилиминудиуксусной кислоты.

C 10

(21) **a2007 0104**

(22) **07.05.2007**

(51) *C10G 50/00* (2006.01)

C10G 50/02 (2006.01)

C10G 19/00 (2006.01)

C10G 19/073 (2006.01)

C10G 29/04 (2006.01)

C10G 31/06 (2006.01)

C07C 2/08 (2006.01)

(31) **2004137372**

(32) **22.12.2004**

(33) **RU**

- (86) PCT/RU2005/000655 21.12.2005
 (87) WO 2006/071135 A1 06.07.2006
 (71) Институт Проблем Химической Физики Российской Академии Наук (Ru)
 (72) Матковский Петр Евгеньевич, Алдошин Сергей Михайлович, Троицкий Владимир Николаевич, Старцева Галина Павловна, Савченко Валерий Иванович, Демидов Михаил Александрович, Шамсутдинов Владимир Гарафович, Ильясов Габбас Лукманович, Ханнанов Роберт Габдрахманович, Яруллин Рафинат Саматович (RU)
 (74) Якубова Т.А. (AZ)
 (54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ПОЛИОЛЕФИНОВЫХ ОСНОВ СИНТЕТИЧЕСКИХ МАСЕЛ.

(57) Изобретение относится к способу получения полиолефиновых основ синтетических масел путем катионной олигомеризации олефинового сырья и может быть использовано в нефтехимической промышленности. Разработан новый способ получения полиолефиновых основ синтетических масел. Разработанный способ содержит стадии подготовки олефинового сырья, приготовления и дозирования в реактор растворов и суспензии компонентов каталитической системы Al(0)-HC1-ГБХ, изомеризации альфа-олефинов и олигомеризации высших олефинов и их смесей под действием каталитической системы Al(0)-HC1-ГБХ, выделения отработанного катализатора, разделения олигомеризата на фракции и гидрирования выделенных фракций под действием катализатора Pd(0,2 мас.%) A^Cб+NaOH. Изобретение обеспечивает совершенствование всех стадий разработанного способа. С целью устранения коррозионной активности продуктов способ дополнительно содержит стадию дехлорирования присутствующих в олигомеризате хлорсодержащих олигоолефинов металлическим алюминием, триэтилалюминием, спиртовыми растворами КОН или термическим дегидро-хлорированием хлорсодержащих полиолефинов в отсутствие или в присутствии КОН. Для улучшения технико-экономических показателей способа за счет повышения выхода целевых фракций полиолефинов с кинетической вязкостью 2-8 сСт при 100°C способ дополнительно содержит стадию термической деполимеризации ограниченно потребляемых высокомолекулярных полиолефинов с кинетической вязкостью 10-20 сСт при 100°C в целевые полиолефины с кинетической вязкостью 2-8 сСт при 100°C.

- (21) a2008 0150
 (22) 18.07.2008
 (51) C10L 5/16 (2006.01)
 (71) Азербайджанская Государственная Нефтяная Академия (AZ)
 (72) Халафова Ирада Ариф кызы, Керимов Рауф

- Ашраф оглы, Аджамов Кейкавус Юсиф оглы, Ахундов Эльхан Акрам оглы (AZ)
 (54) НЕФТЕКОКСОВЫЙ БРИКЕТ.

(57) Изобретение относится к области нефтепереработки и нефтехимии, в частности к получению нефтекоксовых брикетов с использованием нефтяных отходов. Задачей изобретения является получение нефтекоксовых брикетов с повышенной механической прочностью и пониженной температурой воспламенения. Поставленная задача достигается тем, что в нефтекоксовом брикете, содержащем коксовую мелочь и связующее на основе нефтебитума и пека, согласно изобретению связующее дополнительно содержит экстракт селективной очистки масел, асфальтит и парафин при следующем соотношении компонентов, мас. %:

Коксовая мелочь	85,0-90,0
Нефтебитум	6,0-8,0
Пек	1,0-2,0
Асфальтит	1,0-2,0
Экстракт селективной очистки масел	1,5-2,0
Парафин	0,5-1,0

C 11

- (21) a2008 0145
 (22) 10.07.2008
 (51) C11D 1/04 (2006.01)
 C11D 1/40 (2006.01)
 C11D 3/08 (2006.01)
 (71) Министерство чрезвычайных ситуаций Азербайджанской Республики, Агентство по надзору за безопасным ведением работ в промышленности и горно-рудному надзору, Азербайджанский государственный научно-исследовательский институт по охране труда и технике безопасности (AZ)
 (72) Сафаров Рушти Сафар оглы, Кулиев Тофиг Мустафа оглы, Агамирзоев Руслан Агамирза оглы, Бадалов Расул Рамазан оглы (AZ)
 (54) ПЕНООБРАЗУЮЩЕЕ МОЮЩЕЕ СРЕДСТВО ДЛЯ ОЧИСТКИ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ПОВЕРХНОСТИ.

(57) Изобретение относится к техническим моющим средствам для очистки металлических поверхностей габаритного технологического оборудования и его деталей и может найти применение в областях промышленности, где имеют место загрязнения нефтью и нефтепродуктами в сочетании с механическими примесями. Пенообразующее моющее средство для очистки металлической поверхности содержит (объем. %) щелочные отходы очистки светлых нефтяных продуктов (50-70), диэтаноламиды синтетических жирных кислот фракции C₁₀-C₁₃ (0,3-0,5), жидкое стекло (2,5-3,5) и воду (до 100).

C 22

(21) a2009 0032

(22) 02.03.2009

(51) C22B 3/06 (2006.01)

C01G 39/02 (2006.01)

(71) Национальная Академия Наук Азербайджана,
Нахчыванское отделение (AZ)(72) Рзаев Байрам Зульфугар оглы, Караев Ахмед
Мамед оглы, Алиев Габиб Нурмамед оглы
(AZ)(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ОКСИДА МОЛИБ-
ДЕНА (VI).

(57) Изобретение относится к цветной металлургии, в частности к способу получения триоксида молибдена. В способе используют прокаленный при температуре 500°C молибденовый флотоконцентрат Парагачайской молибденитовой руды. Способ включает контакт молибденового концентрата с гидроксидом аммония, осаждение примесей из раствора молибдата аммония, осаждение меди в виде сульфида раствором тиомочевины с получением очищенного раствора, упаривание раствора с получением сухого остатка и возгонку сухого остатка в присутствии воздуха при температуре 950-980°C.

РАЗДЕЛ E

СТРОИТЕЛЬСТВО, ГОРНОЕ ДЕЛО

E 02

(21) a2008 0206

(22) 25.11.2008

(51) E02B 1/00 (2006.01)

E02B 5/02 (2006.01)

(71)(72) Гаджиев Тельман Мухтар оглы (AZ), Аяз
Гавибазу Умран (IR), Новрузова Гюльнара Ве-
ли кызы (AZ)(54) СПОСОБ ПЕРЕКРЫТИЯ ВОДНОГО ПОТО-
КА И УСТРОЙСТВО ДЛЯ ЕГО ОСУЩЕСТВ-
ЛЕНИЯ.

(57) Предлагаемое изобретение относится к гидротехническим сооружениям и применяется при перекрытии водного потока при производстве ремонтно-строительных работ в водной среде - в каналах, реках и морях. Сущность изобретения заключается в том, что в способе перекрытия водного потока, включающем установку в грунт перемычки, выполненной соединением блок-щитов с возможностью сборки, согласно изобретению, перемычку опускают в воду, раскрывают и затягивают тросами. Для осуществления предлагаемого способа предлагается устройство, в котором, согласно изобретению, перемычка выполнена в виде сборного соединения отдельных блоков-щитов, состоящих из вертикальных стенок, установленных посредством опор жесткости на скользящих лыжах, под

которыми закреплены грунтопрорезающие ножи, при этом между блоками, закрепленными между собой замковым соединением, расположен соединительный элемент из прочного эластичного материала. В качестве эластичного материала может быть использован капрон или полупелк. После завершения работы перемычку переводят в транспортное положение и перемещают на другую позицию.

(21) a2009 0095

(22) 18.05.2009

(51) E02B 17/00 (2006.01)

(71)(72) Гаджиев Тельман Мухтар оглы (AZ), Али-
марданов Узеир Валерьевич (AZ), Тагизаде
Вахид Фарсин Расул (IR), Шекиханова Наргиз
Эльмар кызы (AZ)(54) МОРСКОЕ ОПОРНО-ФУНДАМЕНТНОЕ
СООРУЖЕНИЕ.

(57) Изобретение относится к гидротехническим сооружениям, в частности, к морским опорно-фундаментным сооружениям. Сущность изобретения заключается в том, что в морском опорно-фундаментном сооружении, включающем опорную плиту, конусную опору, радиальные соединительные элементы, согласно изобретению, конусная опора выполнена из секций, соединенных по высоте и с буртами в местах соединений, при этом по вертикальной оси стенки опоры и в плоскости секций выполнено кольцевое пространство для омоноличивания.

E 21

(21) a2007 0217

(22) 04.10.2007

(51) E21B 21/08 (2006.01)

(31) 10 2005016884.1

(32) 12.04.2005

(33) DE

(86) PCT/EP2006/001400 16.02.2006

(87) WO2006/108466, 19.10.2006

(71) AKER WIRTH GMBH (DE)

(72) ХАЙНРИХС, Альбрехт (DE)

(74) Оруджев Р.К. (AZ)

(54) НАСОСНАЯ СИСТЕМА.

(57) Изобретение относится к нефтяной и газовой промышленности, в частности к насосным системам для промывочной жидкости. Сущность изобретения заключается в том, что в насосной системе для промывочной жидкости, содержащей насосный агрегат и устройство для привода во вращение для приведения в действие насосного агрегата, согласно изобретению, устройство привода во вращение активно связано с насосным агрегатом посредством зубчатой передачи, включающей в себя ведущее и ведомое колеса, при этом ведущее колесо связано с концом вала устройст-

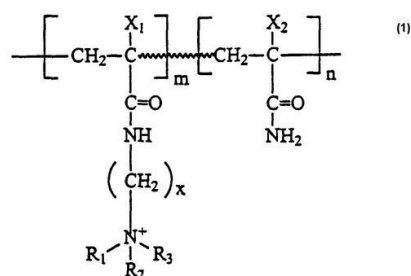
ва привода во вращение посредством упругого сцепления, а ведомое колесо связано с приводным валом насосного агрегата без возможности проворота, при этом устройство привода во вращение имеет один конец вала, с которым с возможностью вращения связано ведущее колесо, а зубчатые колеса являются косо-зубыми.

- (21) a2006 0131
(22) 06.07.2006
(51) E21B 33/124 (2006.01)
(31) 10/754, 399
(32) 09.01.2004
(33) US
(86) PCT/IB2005/050094 07.01.2005
(87) WO 2005/068769 28.07. 2005
(71) ШЛЮМБЕРГЕР ТЕКНОЛОДЖИ Б.В. (NL)
(72) Кенисон, Майкл, Г., Итвел, Вильям, Д., Флау-ерс, Джозеф, К., Тундж, Гектурк (US)
(74) Мамедова Б.А. (AZ)
(54) СИСТЕМА КОНТРОЛЯ ЗА НАПОЛНЕНИЕМ СДВОЕННОГО СТИМУЛИРУЮЩЕГО ИНСТРУМЕНТА.

(57) Изобретение относится к пакерным инструментам для разобщения и изолирования участков обсадной трубы. Сущность предлагаемого изобретения заключается в том, что в способе управления накачиванием и выкачиванием разнесенных элементов пакера перемещаемого в трубопроводе стимулирующего инструмента исследования внутри обсадной трубы скважины, причем стимулирующий инструмент исследования содержит элемент управления давлением пакера, который является приводимым в движение в ответ на давление в трубопроводе и давление в обсадной трубе и является приводимым в движение заданным приложенным к трубопроводу усилием натяжения, согласно изобретению, дополнительно задают зависящее от давления в трубопроводе расположение упомянутого элемента управления давлением пакера для поддержания накачивания разнесенных накачиваемых элементов пакера; нагнетают стимулирующую скважину текучую среду через упомянутый стимулирующий инструмент исследования и в изолированный участок обсадной трубы; после завершения стимулирования скважины прикладывают достаточное усилие натяжения к упомянутому стимулирующему инструменту исследования через трубопровод для перемещения упомянутого элемента управления давлением пакера посредством прикладывания в трубопроводе усилия натяжения и сбрасывают давление накачивания на разнесенных накачиваемых элементах пакера и высвобождают упомянутый стимулирующий инструмент исследования для перемещения по трубопроводу в пределах обсадной трубы скважины.

- (21) a2003 0235
(22) 14.11.2003
(51) E21B 33/138 (2006.01)
(31) M1 2001 A 001112
(32) 25.05.2001
(33) IT
(86) PCT/EP2002/005325 10.05.2002
(87) WO 2002/097235 03.12.2002
(71) ЭНИ С.П.А., ЭНИТЕКНОЛОДЖИ С.П.А. (IT)
(72) Кйаппа, Луиза; Андрей, Мария; Локхарт, Томас Пол; Буррафато, Джованни; Маддинелли, Джузеппе (IT)
(74) Мамедова Х.Н. (AZ)
(54) СПОСОБ СНИЖЕНИЯ ПОСТУПЛЕНИЯ ВОДЫ В НЕФТЯНЫЕ СКВАЖИНЫ.

(57) Изобретение относится к нефтедобывающей промышленности, в частности к способу снижения поступления воды в нефтяные скважины. Сущность изобретения в том, что в способе снижения поступления воды в нефтяные скважины, включающем нагнетание в пласт вокруг скважины водного раствора полимера, согласно изобретению, нагнетают водный раствор, содержащий один или более полимеров, выбираемых из группы полимеров, имеющих общую формулу (1):



где n находится в интервале от 0,70 до 0,98; m находится в интервале от 0,02 до 0,30; n + m = 1; X₁ и X₂ – одинаковые или различные заместители, которые выбирают из H и CH₃; R₁, R₂, R₃ – одинаковые или различные заместители, которые выбирают из C₁-C₁₀ многофункциональных углеводородных групп; x находится в интервале от 2 до 5.

РАЗДЕЛ F

МЕХАНИКА, ОСВЕЩЕНИЕ, ОТОПЛЕНИЕ, ДВИГАТЕЛИ И НАСОСЫ, ОРУЖИЕ И БОЕПРИПАСЫ, ВЗРЫВНЫЕ РАБОТЫ

F 03

- (21) a2009 0093
(22) 14.05.2009
(51) F03D 9/02 (2006.01)
(71) Институт Радиационных Проблем Национальной Академии Наук Азербайджана (AZ)
(72) Саламов Октай Мустафа оглы (AZ)

(54) ВЕТРОДВИГАТЕЛЬ С ВЕРТИКАЛЬНОЙ ОСЬЮ ВРАЩЕНИЯ.

(57) Сущность изобретения состоит в том, что ветродвигатель с вертикальной осью вращения, содержащий основание и закрепленный к нему металлический каркас, ветроколесо роторного типа с лопастями, выполненными из легкого металла или полимерного материала, установленное между нижним и верхним круглыми плоскостями, насаженными на ось вращения, а также подшипники, установленные соответственно под нижней и над верхней круглыми плоскостями, согласно изобретения, снабжен криволинейными направляющими пластинами и блоком преобразования, прикрепленным к нижней части оси вращения, размещенной на основании, а металлический каркас выполнен в виде четырех ограничительных швеллеров, закрепленных симметрично относительно оси вращения, при этом, направляющие пластины одним краем закреплены к наружным металлическим кольцам с большим диаметром, размещенным, на равном расстоянии друг от друга к поверхности швеллеров, а другим краем - к внутренним металлическим кольцам с меньшим диаметром, расположенным симметрично относительно наружных колец, причем, нижний и верхний внутренние кольца посредством металлических прутьев закреплены к подшипникам.

F 16

(21) a2006 0207

(22) 10.11.2006

(51) F16D 49/00 (2006.01)

F16D 53/00 (2006.01)

F16D 65/10 (2006.01)

(71) Азербайджанский Технический Университет (AZ)

(72) Тагизаде Аскер Габиб оглы, Гейдаров Шамиль Гилал оглы, Ейюбов Фархад Чинар оглы (AZ)

(54) ТОРМОЗНОЙ МЕХАНИЗМ АВТОМОБИЛЯ.

(57) Изобретение относится к области автомобилестроения, в частности к конструкции фрикционных накладок тормозного двигателя и в частности может использоваться в качестве барабанного тормоза автомобиля. Сущность изобретения заключается в том, что в тормозном механизме автомобиля, содержащем ось колодки, накладку установленную на чеке оси колодки, колодку тормоза, закрепленную на оси щитка тормоза, парные фрикционные накладки, расположенные на колодке тормоза, связанные с колодкой тормоза кронштейн, держатель разжимного кулака и оттяжные винтовые пружины, тормозной барабан закрепленный на ступице колеса крепежными болтами, согласно изобретению, фрикционные накладки каждой пары посредством волнообразной пластинчатой пружины одними концами соединены между собой, а другими соединены соответственно с щитком тормоза и с держателем разжимного кулака, при этом

фрикционные накладки шарнирно с образованием рабочего зазора, соединены с колодкой тормоза.

РАЗДЕЛ G**ФИЗИКА****G 01**

(21) a2009 0072

(22) 14.04.2009

(51) G01B 7/00 (2006.01)

(71)(72) Мамедов Фирудин Ибрагим оглы, Гусейнов Рамиз Агали оглы, Мамедова Шафагат Тельман кызы (AZ)

(54) ДВУМЕРНЫЙ ИНДУКТИВНЫЙ ДАТЧИК.

(57) Сущность изобретения в том, что в двумерном индуктивном датчике, содержащем цилиндрический магнитный сердечник на внутренней поверхности которого на равноудаленных от его торцов поперечных полукруглых проточках размещены системы обмоток для измерения линейных перемещений, между которыми в средней части, в поперечных полукруглых проточках, размещены системы обмоток для измерения угловых перемещений, изолированных от систем обмоток для измерения линейных перемещений узкими проточками и внутри которого соосно установлен ферромагнитный ротор, согласно изобретения, ферромагнитный ротор выполнен состоящим из трех частей, крайние из которых, покрывающие системы обмоток для измерения линейных перемещений, выполнены цилиндрическими, а средняя часть полукруглой.

(21) a2009 0197

(22) 16.09.2009

(51) G01N 33/24 (2006.01)

(71) Габиров Фахреддин Гасан оглы (AZ)

(72) Габиров Фахреддин Гасан оглы, Исмаилов Низами Шайы оглы, Габирова Лейли Фахреддин кызы (AZ)

(54) СПОСОБ ОПРЕДЕЛЕНИЯ КОЛИЧЕСТВЕННОГО СОДЕРЖАНИЯ МОНТМОРИЛЛОНИТА В БЕНТОНИТОВЫХ ГЛИНИСТЫХ ГРУНТАХ.

(57) Изобретение относится к способам определения количественного содержания монтмориллонита в бентонитовых глинистых грунтах и может быть использовано в различных отраслях техники, например, в строительстве, геологии и металлургии. Задачей изобретения является удешевление и упрощение процесса определения количественного содержания монтмориллонита в бентонитовых глинистых грунтах. Поставленная задача достигается тем, что в способе определения количественного содержания монтморилло-

нита в бентонитовых глинистых грунтах путем приготовления пробы и определения ее физического свойства, согласно изобретению в качестве физиического свойства определяют число пластичности бентонитового глинистого грунта, по которому судят о количественном содержании монтмориллонита.

(21) а2009 0078

(22) 24.04.2009

(51) G01R 21/00 (2006.01)

(71) Азербайджанский научно-исследовательский и проектно-изыскательский институт энергетики, Баламетов Ашраф Баламет оглы, Халилов Эльман Дамир оглы, Ильясов Осман Вели оглы (AZ)

(72) Баламетов Ашраф Баламет оглы, Халилов Эльман Дамир оглы, Ильясов Осман Вели оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ИЗМЕРЕНИЯ СУММАРНЫХ ПОТЕРЬ ЭНЕРГИИ В ВЫСОКОВОЛЬТНОЙ ЛИНИИ ЭЛЕКТРОПЕРЕДАЧИ.

(57) Сущность изобретения состоит в том, что в способе измерения суммарных потерь энергии в высоковольтной линии электропередачи заключающимся в том, что измеряют активную мощность на концах линии электропередачи и из активной мощности, переданной в линию, вычитают активную мощность, принятую на ее конце, из полученной разности вычитают систематическую погрешность, периодически синхронизируют процесс измерения активной мощности по концам линии, согласно изобретения, периодически измеряют суммарные потери, определяют регрессионную зависимость для систематической погрешности, по формуле

$$\bar{P} = P_0 + f(P_i, Q_i, U_i, \dots) + \bar{P}_{сл},$$

где $\bar{P}_{сл}$ - случайная составляющая погрешности системы измерения разницы активных мощностей;

P_i - активная мощность линии в i-ой момент времени;

Q_i - реактивная мощность линии в i-ой момент времени;

U_i - модуль напряжения линии в i-ой момент времени;

рассчитывают потери на нагрев проводов с учетом усредненных параметров режима и температуры провода в начале и конце высоковольтной линии и по ним определяют текущее значение потерь на корону:

$$\Delta P_k = \Delta P_{\Sigma} - \Delta P_H - \bar{P},$$

где, ΔP_{Σ} - измеренное значение суммарных потерь активной мощности;

ΔP_H - потери на нагрев проводов,

а корректировку регрессионной зависимости для систематической погрешности производят в периоды наступления хорошей погоды на трассе высоковольтной линии.

G 02

(21) а2008 0171

(22) 15.09.2008

(51) G02F 1/13 (2006.01)

(71) Институт Физики Национальной Академии Наук Азербайджана (AZ)

(72) Ибрагимов Таир Джумшуд оглы, Исмаилов Намик Джамиль оглы, Гасанов Ильхам Солтан оглы, Аллахвердиев Эйнулла Амирхан оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ПЛАНАРНОЙ ОРИЕНТАЦИИ МОЛЕКУЛ ЖИДКОГО КРИСТАЛЛА.

(57) Изобретение относится к области оптоэлектроники и может найти применение в системах переработки и отображения информации. Задачей изобретения является увеличение степени планарной ориентации молекул нематического жидкого кристалла на поверхности кремниевой пластины. Поставленная задача достигается тем, что в способе планарной ориентации молекул жидкого кристалла на поверхности кремниевых пластин, путем предварительной ее обработки, согласно изобретению обработку осуществляют в вакууме бомбардировкой поверхности ионами аргона энергией 100-200 эВ и дозой $D \geq 10^{19} \text{ см}^{-2}$.

G 06

(21) а2010 0193

(22) 06.09.2010

(51) G06Q 40/00 (2006.01)

(71) Открытое Акционерное Общество "Bank of Baku" (AZ)

(72) Ахмедов Закир Зирадин оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ОСУЩЕСТВЛЕНИЯ КРЕДИТНО-ДЕНЕЖНЫХ РАСЧЕТОВ С ПОМОЩЬЮ ДИСКОНТ-КОДА В КРЕДИТНО-ФИНАНСОВЫХ ОПЕРАЦИЯХ.

(57) Сущность изобретения состоит в том, что в способе осуществления кредитно-денежных расчетов с помощью дисконт-кода в кредитно-финансовых операциях с использованием сетевых технологий и на основе договорных отношений для осуществления расчетов между банком, осуществляющим безналичный расчет через электронную финансовую систему, включающую центральный сервер, центральный исполнительный компьютер, процессинговый центр, оперативную систему банка, связанную с исполнительными компьютерами и сеть, объединяющую участников способа посредством телекоммуникационных каналов связи и имеющим, по меньшей мере, один терминал банка и клиентом банка, согласно

изобретения, дисконт-код связан с субсчётом Клиента в платёжной системе банка и при погашении кредита Клиент по своему желанию совершает выбранную им транзакцию, осуществляемую с использованием карточек любых эмитентов посредством дозвона с любого телефонного аппарата независимо от месторасположения и времени суток или отправки SMS сообщения на центральный сервер, где производят идеентификацию клиента, включающую проверку идеентификационного кода и/или номера или номеров заявленных телефонов и/или пароль для совершения безналичных платежей за оказание услуги банка, по совершении транзакции или совершении услуги оповещают Клиента о проведенной транзакции или оказании услуги.

РАЗДЕЛ Н

ЭЛЕКТРИЧЕСТВО

Н 01

(21) а2008 0108

(22) 27.05.2008

(51) H01L 31/02 (2006.01)

H01L 31/0216 (2006.01)

H01L 31/0272 (2006.01)

H01L 31/101 (2006.01)

(71) Институт Физики Национальной Академии Наук Азербайджана (AZ)

(72) Мехтиева Салима Ибрагим кызы, Джалилов Насрулла Зейнал оглы, Абдуллаев Надир Мамед оглы, Мамедов Назим Рза оглы, Керимова Афет Малах кызы, Гарибова Севда Низами кызы (AZ)

(54) ДЕТЕКТОР ИНФРАКРАСНОГО ИЗЛУЧЕНИЯ.

(57) Изобретение относится к полупроводниковой технике и может быть использовано в устройствах сигнализации вторжения и автоматических фотовыключателях. Сущность изобретения в том, что в детекторе инфракрасного излучения, содержащем корпус с детекторным элементом и электрическими выводами, согласно изобретения, детекторный элемент выполнен параболической формы из станиевого стекла, на внутреннюю поверхность которого нанесена пленка из Bi_2Te_3 - Bi_2Se_3 .

Н 02

(21) а2007 0242

(22) 26.10.2007

(51) H02J 7/00 (2006.01)

H01M 10/42 (2006.01)

H01M 10/46 (2006.01)

(71) Азербайджанский Технический Университет (AZ)

(72) Мамедов Гавар Амир оглы, Али-заде Парвиз Гасан оглы, Али-заде Камилла Парвиз кызы (AZ)

(54) ЗАРЯДНО-РАЗРЯДНОЕ УСТРОЙСТВО АККУМУЛЯТОРНОЙ БАТАРЕИ.

(57) Сущность изобретения состоит в том, что в зарядно-разрядное устройство аккумуляторной батареи содержащем источник питания, подключенный одним выводом к аноду выпрямительного диода, а другим к минусовому выводу аккумуляторной батареи, дополнительно введены блок переменной емкости, блок сравнения токов, датчики тока блока переменной емкости и выпрямительного диода, при этом один вывод блока переменной емкости подключен к аноду диода, катод которого через датчик тока выпрямительного диода соединен с плюсовым выводом аккумуляторной батареи, а другой вывод блока переменной емкости через датчик тока подключен к плюсовому выводу аккумуляторной батареи, выходы датчиков тока диода и тока переменной емкости подсоединены к входам блока сравнения, выход которого подключен к входу блока переменной емкости.

Н 04

(21) а2007 0062

(22) 27.03.2007

(51) H04M 1/03 (2006.01)

(71) Азербайджанский Технический Университет (AZ)

(72) Мамедов Магомед Аскер оглы, Мамедов Алихан Гейдар оглы (AZ)

(54) МИКРОФОННОЕ УСТРОЙСТВО ТЕЛЕФОННОГО АППАРАТА.

(57) Изобретение относится к области телефонной связи, к оконечным устройствам телекоммуникационных систем и, в частности, может быть использовано в качестве чувствительного микрофона телефонного аппарата. Сущность изобретения заключается в том, что в микрофонном устройстве телефонного аппарата, содержащем выполненный с отверстиями нижний корпус трубки с упругой прокладкой и металлической пластиной, на которой расположен керамический пьезоэлектрический элемент с выводными проводами, и выполненную с отверстиями пластину для распространения звука из акустического материала, согласно изобретению, пластина для распространения звука выполнена ложкообразной формы, под ней расположена вторая пластина идентичной формы, при этом первая пластина ложкообразной формы через упругий переходник закреплена к металлической пластине с пьезоэлектрическим элементом, состоящим из первого сектора - пьезорезонансного возбuditеля, подключенного к генератору переменной напряженности и второго сектора-датчика звуковых колебаний, соединенного через операционный усилитель к микрофонной цепи электрических сигналов, причем длины первого и второго секторов имеют соотношение 1:3, а пьезоэлект-

рический элемент с металлической пластиной свободным концом установлен в колодке, которая жестко закреплена в корпусе трубки посредством акустически изолирующей прокладки, при этом пластина для распространения звука выполнена из фосфористой бронзы.

ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ЗАЯВКАХ НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ

(21) U2010 0002

(22) 19.01.2010

(51) A01D 34/83 (2006.01)

(71)(72) Гулиев Арзуман Гюлали оглы (AZ)

(54) КОСИЛКА.

(57) Заявлена косилка, содержащая раму и режущий аппарат, состоящий из огибающего ведущую и ведомую шестерни бесконечного цепного контура с закрепленными на нем ножами, выполненными треугольным с односторонней заточкой и с промежутком 3-5 см между ними, или полуовальным с всесторонней заточкой и с промежутком 1 см между ними.

(21) U2008 0003

(22) 11.04.2008

(51) C12Q 1/68 (2006.01)

(71) ДЖИ ЭМ СИ АЙ ПИ-Холдинг Лтд. (VG)

(72) Волков Сергей Николаевич (RU), Пиковский Игорь Александрович (UA)

(54) **БИОЛОГИЧЕСКИЙ МИКРОЧИП ДЛЯ ИДЕНТИФИКАЦИИ ТРАНСГЕННЫХ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЕЙ ДНК И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ КОМПЛЕКС.**

(57) Полезная модель относится к области генной инженерии растений, молекулярной биологии, биобезопасности, фитобиотехнологии и защите окружающей среды, в частности к устройству для выявления и идентификации типичных инсерций ДНК, используемых при генетической трансформации растений, в генетически модифицированном растительном материале и продуктах на его основе. Задача, на достижение которой направлена данная полезная модель заключается в увеличении надежности определения наличия трансгенного материала в образце. Сущность полезной модели в том, что в микрочип включены олигонуклеотиды-зонды, детектирующие помимо 35S-промотора, гена gus, промотора nos, гена nptII и терминатора ocs, также маркеры lectin, zein, bar, cmycAb, EPSPS, +K и -K. Присутствие трансгенных последовательностей определяют с помощью гибридизации на 10 специально подобранных олигонуклеотидах-зондах, иммобилизованных на изготовленных для этой цели биологических микрочипах. Поставленная задача решена тем, что предложен также измерительный комплекс, содержащий данный биологический микрочип и аппаратно-программный комплекс для анализа флуоресцентных изображений, получаемых на биологических микрочипах, позволяющий преобразовать флуоресценцию ячеек биологического микрочипа в цифровой формат, количественно определять флуоресцентный сигнал в любой точке биологического микрочипа, определять отношение флуоресцентного сигнала к фону в каждой ячейке биологического микрочипа и соответственно соотношению флуоресцентных сигналов в ячейках. В качестве такого аппаратно-программного комплекса может использоваться комплекс «Евробιο-ВТО».

(21) U2010 0030

(22) 20.02.2008

(51) F04B 47/00 (2006.01)

(31) a2008 0019

(32) 20.02.2008

(33) AZ

(71) Институт «Нефтегазпроект» (AZ)

(72) Али-заде Ильяс Мамедович, Мамедов Фазиль Али-Ага оглы, Мустафаев Акиф Рагим оглы, Байрамов Сардар Байрам оглы, Бабаев Ильгар Ахад оглы (AZ)

(54) СКВАЖИННАЯ НАСОСНАЯ УСТАНОВКА.

(57) Полезная модель относится к нефтяной промышленности, а именно, к добыче нефти насосным способом. Задача полезной модели - повышение надежности, производительности и долговечности скважинных насосных установок. Задача решена тем, что в скважинной насосной установке, состоящей из эксплуатационной колонны, двух рядов насосно-компрессорных труб, гидропоршневого скважинного насоса с противовесом над поршнем, всасывающего и нагнетательного клапанов, согласно полезной модели, на нижней части поршня гидропоршневого скважинного насоса установлена ограничительная гайка и пружина, а перед всасывающим клапаном установлен газоотделитель.

ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ЗАЯВКАХ НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ

(21) S2008 0043

(22) 22.10.2008

(51) 7-01

(71)(72) Мустафаева Лала Расим кызы (AZ)

(54) ШКАТУЛКА (2 ВАРИАНТА).

(57) Шкатулка (вариант 1) характеризуется следующей совокупностью признаков:

- составом композиционных элементов: корпусом шкатулки и съемной крышкой;
- оформлением корпуса в виде нижней половины юбки куклы, а крышки в виде верхней половины юбки куклы и самой куклы;



- выполнением корпуса шкатулки в форме полого усеченного сверху и снизу шара;
- проработкой куклы отражающей разные бытовые сцены;
- изготовлением корпуса шкатулки из железа, пластмассы или картона и декорированием его тканью, тесьмой, бисером и т.д.

Шкатулка (вариант 2) характеризуется следующей совокупностью признаков:

- составом композиционных элементов: корпусом шкатулки и съемной крышкой с захватом;
- выполнением корпуса шкатулки в форме полого усеченного сверху и снизу шара;
- оформлением крышки в форме узелка в виде усеченного снизу удлиненного или округленного конуса;
- выполнением захвата в виде узла, образованного завязыванием концов косынки с продетым через него кольцом;

- изготовлением корпуса шкатулки из железа, пластмассы или картона и декорированием его тканью, тесьмой, бисером и т.д.



(21) S2010 0019

(22) 19.04.2010

(51) 23-01

(71) FIRAT PLASTİK KAUCUK SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ (TR)

(72) DEMİR Abdullah (TR)

(54) ЖЕЛОБ ВОДОСТОЧНЫЙ (2 ВАРИАНТА).

(57) Желоб водосточный (вариант 1), характеризующийся:

- составом комплектующих элементов: желоб, муфта желоба, угол желоба, заглушка внешняя, кронштейн желоба, воронка, муфта трубы, водосточная труба, кронштейн трубы, колена трубы, тройник, тройник с дополнительным патрубком;
- выполнением из пластика;
- выполнением желоба с нижней, и согнутыми в верхней части под тупым углом боковыми стенками, образующими стилизованный U-образный профиль с ломаным контуром;
- декорированием линии изгиба боковой стенки желоба полосой желтого цвета и наличием информационной надписи, расположенной над полосой;
- снабжением всех переходных частей желоба крепежными "крылышками";
- выполнением всех комплектующих элементов водосточной системы с формой, повторяющей форму про-

филя желоба и продольными кромками, имеющими загиб внутрь желоба;

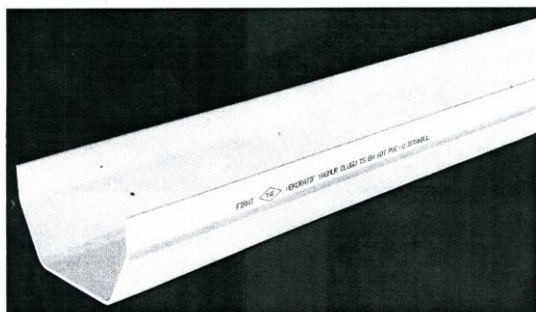


Рис.1



Рис.2

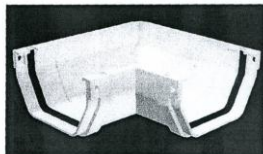


Рис.3

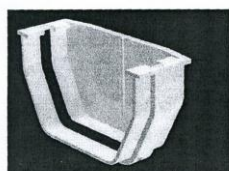


Рис.4



Рис.5

- наличием отверстий для крепления шурупами в верхней части боковых стенок всех переходных частей желоба;

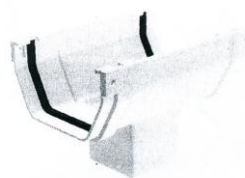


Рис.6

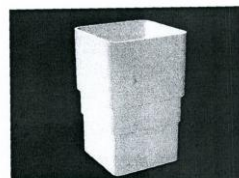


Рис.7

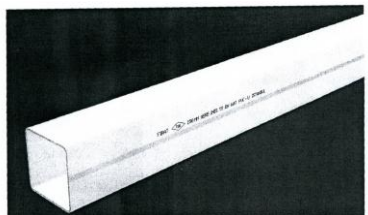


Рис.8



Рис.9

- наличием на внутренней поверхности муфты желоба, угла желоба, заглушки внешней, воронки и раструбов тройников поперечных пазов для размещения в них резинового уплотнителя;

- выполнением отверстия воронки, водосточной трубы и муфты трубы квадратными;
- декорированием центральной части боковой стенки водосточной трубы полосой желтого цвета и наличием информационной надписи, расположенной над полосой;
- выполнением муфты квадратной трубы выполненной ступенчатой с уменьшающимся сверху вниз периметром;

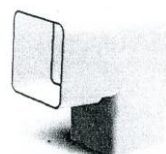


Рис.10

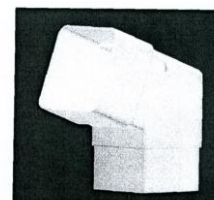


Рис.11



Рис.12

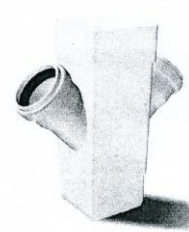


Рис.13

- выполнением угловых квадратных муфт с прямым и тупым углами; выполнением квадратных муфт-тройников с одним и двумя боковыми круглыми отводами;
- выполнением кронштейна трубы в виде квадрата, одна из сторон которого имеет разрыв в средней части и выступающие в противоположные стороны плоскости с отверстиями для крепления к стене;
- наличием на муфте желоба, угле желоба, заглушке внешней, кронштейнах желоба и воронке ребер жесткости;

Желоб водосточный (вариант 2), характеризующийся:

- составом комплектующих элементов: желоб, муфта желоба, угол желоба, заглушка внешняя, кронштейн желоба, воронка, водосточная труба с раструбом, кронштейн трубы; выполнением из пластика;
- выполнением желоба с нижней, и согнутыми в верхней части под тупым углом боковыми стенками, образующими стилизованный U-образный профиль с ломаным контуром;
- декорированием линии изгиба боковой стенки желоба полосой желтого цвета и наличием информационной надписи, расположенной над полосой;
- снабжением всех переходных частей желоба крепежными "крылышками";
- выполнением всех комплектующих элементов водосточной системы с формой, повторяющей форму профиля желоба и продольными кромками, имеющими загиб внутрь желоба;
- наличием отверстий для крепления шурупами в верхней части боковых стенок всех переходных частей желоба;

- наличием на внутренней поверхности муфты желоба, угла желоба, заглушки внешней, воронки и раструба водосточной трубы поперечных пазов для размещения в них резинового уплотнителя;

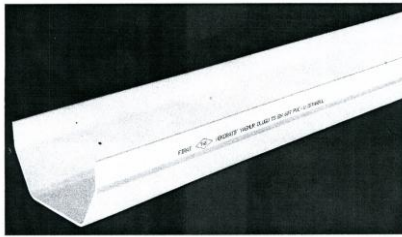


Рис.14



Рис.15

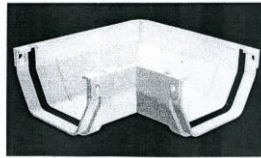


Рис.16

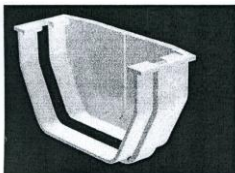


Рис.17



Рис.18

- выполнением отверстия воронки и водосточной трубы круглыми;

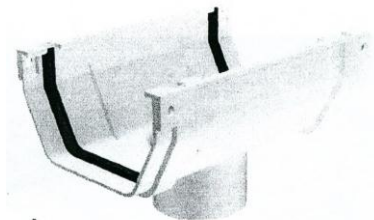


Рис.19

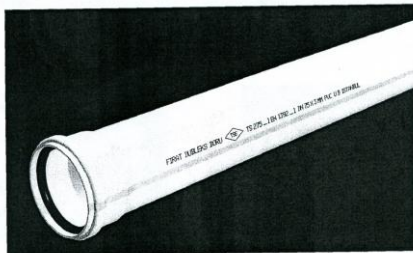


Рис.20

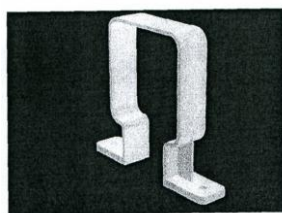


Рис.21

- декорированием боковой части водосточной трубы полосой желтого цвета и наличием информационной надписи, расположенной над полосой;
 - выполнением кронштейна трубы в виде квадрата, одна из сторон которого имеет разрыв в средней части и выступающие в противоположные стороны плоскости с отверстиями для крепления к стене;
 - наличием на муфте желоба, угле желоба, заглушке внешней, кронштейнах желоба и воронке ребер жесткости.

(21) S2010 0018

(22) 13.04.2010

(51) 28-03

(71)(72) Nağıyev Aydın Kafar oğlu (AZ)

(54) ТЕПЛОВАЯ ПРИСТАВКА К МАССАЖНОМУ ПРИСПОСОБЛЕНИЮ.

(57) Тепловая приставка к массажному приспособлению характеризуется совокупностью существенных признаков:

- выполнением корпуса тепловой приставки в полуцилиндрической форме;



- покрытием внутренней стороны полуцилиндрического корпуса светоотражательной фольгой;

- перекрытием сторон полуцилиндрического корпуса;

- наличием во внутренней части полуцилиндрического корпуса лампы накаливания соединенной с электрическим патроном;

- наличием специальных крепежных приспособлений в форме ушек;

- наличием корпуса тепловой приставки независимым штативом;

- креплением независимого штатива под разными углами.

ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ИЗОБРЕТЕНИЙ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ

РАЗДЕЛ А

УДОВЛЕТВОРЕНИЕ ЖИЗНЕННЫХ ПОТРЕБНОСТЕЙ ЧЕЛОВЕКА

А 01

- (11) **i2010 0096** (21) **a2001 0154**
(51) **A01D 45/00** (2006.01) (22) **06.08.2001**
(44) **30.03.2010**
(71)(73) **Азербайджанский Научно-Исследовательский Институт «Агромеханика» (AZ)**
(72) **Аббасов Зияд Мехралы оглы, Микаилов Джейхун Исмаил оглы (AZ)**
(54) **КОРМОУБОРОЧНЫЙ КОМБАЙН.**

(57) Кормоуборочный комбайн, состоящий из кормового транспортера уборочного комбайна и дополнительного жатвенного аппарата, вместе с основным уборочным комбайном включающий жатвенный аппарат, шнек, дробитель и кормопередател, а также трактора с прицепом, отличающийся тем, что дополнительный жатвенный аппарат и направляющий кормовой массы назад к шнеку основного уборочного комбайна и работающий взаимосвязанно с основным комбайном кормовой транспортер расположены по отношению основного комбайна таким образом, что находясь впереди основного комбайна на расстоянии ширины полосы посева одного вида кормового компонента занимают половину его ширины захвата.

- (11) **i2010 0126** (21) **a2009 0038**
(51) **A01N 59/06** (2006.01) (22) **10.03.2009**
A01N 59/08 (2006.01)
(44) **30.03.2010**
(71)(73) **Нахчыванское отделение Национальной Академии Наук Азербайджана (AZ)**
(72) **Кахраманов Сейфали Гамид оглы, Амиров Рашидат Васиф оглы, Ибрагимов Сабир Акбар оглы (AZ)**
(54) **СОСТАВ ДЛЯ БОРЬБЫ СО СЛИЗНЕМ.**

(57) Состав для борьбы со слизнем, содержащий поваренную соль, отличающийся тем, что он дополнительно содержит цеолит-клиноптилолит при следующем соотношении компонентов, мас. %:

Поваренная соль	2,5-7,5
Цеолит-клиноптилолит	92,5-97,5

- (11) **i2010 0124** (21) **a2010 0182**
(51) **A01G 23/00** (2006.01) (22) **02.08.2010**
(44) **30.12.2010**
(71)(73) **Мамедов Тофик Садых оглы (AZ)**
(72) **Мамедов Тофик Садых оглы, Садигов Тофик Музаффар оглы (AZ)**
(54) **СПОСОБ РАЗМНОЖЕНИЯ СЕМЕНАМИ ПОКРЫТОСЕМЕННЫХ РАСТЕНИЙ OPUNTIA VULGARIS.**

(57) 1. Способ размножения покрытосеменных растений из семян, включающий посев стратифицированных семян в почву, отличающийся тем, что производят прямой посев зрелых плодов опунции (*Opuntia vulgaris*) в песчаную почву, с подстилающим скальным грунтом.

2. Способ по п.1, отличающийся тем, что зрелые плоды опунции подсушивают в течение 2-3 месяцев при температуре 18-20°C.

3. Способ по п.1, отличающийся тем, что посев производят в полупустынных условиях Апшеронского полуострова.

А 23

- (11) **i2010 0112** (21) **99/001450**
(51) **A23L 1/30** (2006.01) (22) **18.02.1999**
A23D 5/00 (2006.01)
(44) **29.12.2000**
(71)(73) **Мамедов Низами Гаджи оглы (AZ)**
(72) **Мамедов Низами Гаджи оглы, Тагиев Сархан Абульфаз оглы, Насиров Мамед Яхья оглы, Мурадов Низами Фархад оглы (AZ)**
(74) **Мамедова Х.Н. (AZ)**
(54) **СОСТАВ ДЛЯ ЭНТЕРАЛЬНОГО ПИТАНИЯ «ЭНГИД-Н».**

(57) Состав для энтерального питания, отличающийся тем, что содержит растительное масло, мед, желатин, спирт (ректификат), экстракт шиповника, нипоген, дистиллированную воду при следующем соотношении компонентов, в.ч.:

Растительное масло (подсолнечное или хлопковое)	250 г
Мед	300 г
Желатин	100 г
Спирт (ректификат)	100 г
Экстракт шиповника	90 г
Нипоген	0,2 г
Дистиллированная вода	150 г

А 61

- (11) **i2010 0088** (21) **a2009 0074**
(51) **A61K 8/98** (2006.01) (22) **14.04.2009**
A61K 8/97 (2006.01)
A61K 8/72 (2006.01)
A61K 8/73 (2006.01)
A61K 8/67 (2006.01)
(44) **30.03.2010**
(71)(73) **Халилова Тамилла Ширин кызы, Велиева Махбуба Наби кызы (AZ)**
(72) **Халилов Эльчин Нусрат оглы, Велиева Махбуба Наби кызы, Халилова Тамилла Ширин кызы, Велиев Парвиз Мустафа оглы (AZ)**
(54) **КОСМЕТИЧЕСКОЕ СРЕДСТВО.**

(57) 1. Косметическое средство, включающее компоненты растительного, минерального, морского проис-

хождения, воду и эфирные и/или растительные масла, а также витамины, отдушки, эмульгаторы и консерванты, отличающееся тем, что основа косметического средства включает в качестве минерального компонента – цеолит-клиноптилолит, в качестве компонента морского происхождения – хитозан, в качестве компонента растительного происхождения – водный экстракт календулы и янтарную кислоту, взятые в мас.час: хитозан - 0,2-0,3; цеолит-клиноптилолит - 0,2-0,3; водный экстракт календулы – 4,0 – 5,0; янтарную кислоту – 0,01-0,02; остальное – косметические добавки.

2. Косметическое средство по п.1, отличающееся тем, что оно выполнено в виде питательного крема, содержащее: хитозан - 0,2-0,3; цеолит-клиноптилолит - 0,2-0,3; янтарную кислоту – 0,01-0,02; водный экстракт календулы – 4,0 – 5,0; витамин Е (токоферол) – 0,05-0,06; прополис – 0,4-0,5; воск пчелиный – 1,0-2,0; масло кукурузное – 1,0-2,0; гидрогенизированное касторовое масло – 2,5-3,5; масло оливковое – 1,0-2,0; эфирное масло розы - 0,1-0,2; бета-каротин кристаллический – 0,04-0,05; глицерин: этиловый спирт 95% (1:1) – 2,0-3,0; моноглицериды дистиллированные а-Стеморфог А₆ и б-Стеморфог А₂₅-1,0-1,5; вода очищенная – остальное.

3. Косметическое средство по п.1, отличающееся тем, что оно выполнено в виде дневного питательного крема, содержащее: хитозан - 0,2-0,3; цеолит-клиноптилолит - 0,2-0,3; водный экстракт календулы – 4,0-5,0; янтарную кислоту – 0,01-0,02; молочную кислоту -0,01-0,02; витамин Е (токоферол) – 0,05-0,06; витамин А (ретинол) -0,05-0,06; прополис – 0,1-0,2; воск пчелиный – 1,0-2,0; масло кукурузное – 2,0-3,0; масло оливковое – 2,0-3,0; эфирное масло жасмина - 0,1-0,2; гидрогенизированное касторовое масло – 2,5-3,5; глицерин : этиловый спирт 95% (1:1) – 5,0-6,0; моноглицериды дистиллированные а-Стеморфог А₆ и б-Стеморфог А₂₅ 1,0-1,5; вода очищенная – остальное.

4. Косметическое средство по п.1, отличающееся тем, что оно выполнено в виде крема для контура вокруг глаз, содержащее: хитозан - 0,2-0,3; цеолит-клиноптилолит - 0,2-0,3; водный экстракт календулы – 4,0 – 5,0; янтарную кислоту – 0,01-0,02; витамин Е (токоферол) – 0,05-0,06; воск пчелиный – 1,0-2,0; персиковое масло – 2,0-3,0; миндальное масло 2,0-3,0; масло какао -0,4-0,5; масло виноградных косточек – 0,1-0,2; гидрогенизированное касторовое масло – 2,5-3,5; эфирное масло жасмина - 0,02-0,03; эфирное масло иланг-иланга – 0,02-0,03; эфирное масло герани – 0,07-0,08; глицерин – 2,0-3,0; этиловый спирт 95% - 2,0-3,0; полиэтилсилоксан -1,0-1,5; вода очищенная – остальное.

5. Косметическое средство по п.1, отличающееся тем, что оно выполнено в виде крема бальзама, содержащее: хитозан - 0,2-0,3; цеолит-клиноптилолит - 0,2-0,3; водный экстракт календулы – 4,0 – 5,0; янтарную кислоту – 0,01-0,02; витамин Е (токоферол) – 0,05-0,06; витамин А (ретинол) – 0,05-0,06; масло облепихи – 2,0-3,0; эфирное масло жасмина - 0,1-0,2; эфирное масло иланг-иланга – 0,1-0,15; мумие – 0,01-0,02; моностеарат глицерина – 2,0-3,0; вода очищенная – остальное.

(11) i2010 0089 **(21) a2009 0080**
(51) A61K 36/00 (2006.01) **(22) 27.04.2009**
(44) 30.03.2010

(71)(73) Велиева Махбуба Наби кызы (AZ)
(72) Велиева Махбуба Наби кызы, Меджидова Улькар Мирзаага кызы (AZ)
(54) СРЕДСТВО ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ НЕСПЕЦИФИЧЕСКИХ ЗАБОЛЕВАНИЙ ЛЕГКИХ И ДЫХАТЕЛЬНЫХ ПУТЕЙ.

(57) Средство для лечения неспецифических заболеваний легких и дыхательных путей на основе отхаркивающего сбора лекарственных растений в виде экстракта, содержащего листья мать-мачехи, корни девясила, корни солодки голой и чабрец, отличающееся тем, что экстракт отхаркивающего сбора дополнительно содержит плоды шиповника и мандариновую корку при следующем соотношении компонентов, мас.ч.:

Листья мать-и-мачехи	3-5
Корни девясила	1-3
Корни солодки голой	3-5
Чабрец	3-5
Плоды шиповника	5-7
Мандариновая корка	3-5
Вода	70-82

при этом средство представляет собой густой сироп, полученный сгущением экстракта отхаркивающего сбора и сахара при соотношении равном 1:1,8.

(11) i2010 0123 **(21) a2010 0170**
(51) A61K 36/00 (2006.01) **(22) 13.07.2010**
(44) 30.12.2010

(71)(73) Мамедов Тофик Садых оглы (AZ)
(72) Мамедов Тофик Садых оглы, Заманова Азада Паша кызы, Мамедова Зумруд Аман кызы, Аббасова Зенфира Гаджибаба кызы (AZ)
(54) РАСТИТЕЛЬНЫЙ СБОР ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ БРОНХИТОВ.

(57) Растительный сбор для лечения бронхитов, отличающийся тем, что содержит листья розмарина, листья мирты и плоды шиповника при соотношении 2:2:1.

РАЗДЕЛ С

ХИМИЯ И МЕТАЛЛУРГИЯ

C 01

(11) i2010 0104 **(21) a2007 0113**
(51) C01B 19/04 (2006.01) **(22) 14.05.2007**
(44) 30.06.2009

(71)(73) Нахичеванское отделение Национальной Академии Наук Азербайджанской Республики (AZ)

(72) Рзаев Байрам Зульфугар оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ СЕЛЕНИДА МЫШЬЯКА.

(57) Способ получения селенида мышьяка (Ш), включающий взаимодействие мышьяка с селеном, отличающийся тем, что используют сульфид мышьяка, полученный из термальных вод Дарыдагского месторождения Азербайджанской Республики, а процесс ведут в реак-торе кипящего слоя при температуре 350-400°C в присутствии селеноводорода, полученного пропусканьем водорода через металлический селен.

(11) i2010 0107 (21) a2007 0203
(51) C01G 28/00 (2006.01) (22) 18.09.2007
(44) 15.04.2009

(71)(73) Нахчыванское отделение Национальной Академии Наук Азербайджанской Республики (AZ)

(72) Рзаев Байрам Зульфугар оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ОКСИДА МЫШЬЯКА.

(57) Способ получения оксида мышьяка (Ш), включающий окисление сульфида мышьяка кислородом при повышенной температуре, отличающийся тем, что используют сульфид мышьяка, полученный из термальных вод Дарыдагского месторождения Азербайджанской Республики и процесс ведут при подаче кислорода со скоростью 1-4 мл/сек, при температуре 500-600°C, причем продукты окисления подвергают повторной возгонке кислородом, с последующей конденсацией оксида мышьяка при температуре 225°C.

C 03

(11) i2010 0087 (21) a2008 0025
(51) C03C 3/087 (2006.01) (22) 27.02.2008
(44) 30.03.2010

(71)(72)(73) Исмаилов Намик Эльвиз оглы, Гасанов Ибрагим Юсиф оглы, Ахмедов Илал Мансур оглы (AZ)

(54) СЫРЬЕВОЙ КОМПОНЕНТ ДЛЯ ОСВЕТЛЕНИЯ СТЕКЛОМАССЫ.

(57) Применение отходов производства строительного гипса в качестве сырьевого компонента для осветления стекломассы.

C 04

(11) i2010 0119 (21) a2009 0213
(51) C04B 28/02 (2006.01) (22) 15.10.2009
C04B111/20 (2006.01)

(44) 30.06.2010

(71)(73) Общество с ограниченной ответственностью с полной иностранной инвестицией Авиакомпания «SILK WAY» (AZ)

(54) ФИБРОБЕТОННАЯ СМЕСЬ.

(57) Фибробетонная смесь, включающая цемент, кварцевый песок, полипропиленовое волокно и воду, отличающаяся тем, что дополнительно содержит отходы каменных карьеров и природный цеолит, при следующем соотношении компонентов, мас. %:

Цемент М 300	22,9-23,0
Кварцевый песок	50,0
Полипропиленовое волокно	0,01-0,09
Отходы каменных карьеров	10,0
Природный цеолит	2,0
Вода	15,0

(11) i2010 0120 (21) a2009 0214
(51) C04B 28/02 (2006.01) (22) 15.10.2009
C04B111/20 (2006.01)

(44) 30.06.2010

(71)(73) Общество с ограниченной ответственностью с полной иностранной инвестицией Авиакомпания «SILK WAY» (AZ)

(72) Зульфугаров Эльнур Гурбат оглы (AZ)

(54) ФИБРОБЕТОННАЯ СМЕСЬ.

(57) Фибробетонная смесь, включающая цемент, кварцевый песок, минеральное волокно и воду, отличающаяся тем, что она содержит в качестве минерального волокна стекловолокно и дополнительно отходы каменных карьеров и природный цеолит, при следующем соотношении компонентов, мас. %:

Цемент М 300	22,7-23,0
Кварцевый песок	50,0
Стекловолокно	0,027-0,24
Отходы каменных карьеров	10,0
Природный цеолит	2,0
Вода	15,0

(11) i2010 0121 (21) a2009 0215
(51) C04B 28/02 (2006.01) (22) 15.10.2009
C04B111/20 (2006.01)

(44) 30.06.2010

(71)(73) Общество с ограниченной ответственностью с полной иностранной инвестицией Авиакомпания «SILK WAY» (AZ)

(54) ФИБРОБЕТОННАЯ СМЕСЬ.

(57) Фибробетонная смесь, включающая цемент, кварцевый песок, дисперсный упрочнитель и воду, отличающаяся тем, что в качестве упрочнителя содержит металлическое волокно и дополнительно содержит отходы каменных карьеров, при следующем соотношении компонентов, мас. %:

Цемент М 300	24,00-25,0
Кварцевый песок	50,0
Металлическое волокно	0,09-0,81
Отходы каменных карьеров	10,0
Вода	15,0

(11) i2010 0122 (21) a2009 0216
(51) C04B 28/02 (2006.01) (22) 15.10.2009
C04B111/20 (2006.01)

(44) 30.06.2010
(71)(73) Общество с ограниченной ответственностью с полной иностранной инвестицией Авиакомпания «SILK WAY» (AZ)
(54) **ФИБРОБЕТОННАЯ СМЕСЬ.**

(57) Фибробетонная смесь, включающая цемент, кварцевый песок, базальтовое волокно и воду, отличающаяся тем, что дополнительно содержит отходы каменных карьеров, при следующем соотношении компонентов, мас. %:

Цемент М 300	24,73-25,0
Кварцевый песок	50,0
Базальтовое волокно	0,03-0,27
Отходы каменных карьеров	10,0
Вода	15,0

C 05

(11) i2010 0095 (21) a2008 0137
(51) C05F 3/00 (2006.01) (22) 03.07.2008
(44) 30.03.2010

(71)(73) Гулякин Владимир Александрович, Гулякин Александр Владимирович (RU)
(54) **СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ПРЕПАРАТА, СТИМУЛИРУЮЩЕГО РОСТ И РАЗВИТИЕ РАСТЕНИЙ.**

(57) Способ получения препарата, стимулирующего рост и развитие растений, включающий переработку дождевыми червями субстрата, содержащего навоз, с последующим отделением переработанного продукта от червей, отличающийся тем, что в качестве субстрата используют смесь коровьего, конского, свиного навозов и куриного помета при следующем соотношении, мас. %:

Коровий навоз	75
Конский навоз	10
Свиной навоз	10
Куриный помет	5

переработанный продукт просушивают и замачивают водой в массовом соотношении 1:4, полученный раствор перемешивают и доводят до кипения, после чего добавляют гидроксид калия в массовом соотношении 0,008:1 с последующим отделением и отстаиванием жидкой фазы.

C 07

(11) i2010 0084 (21) a2007 0274
(51) C07C 37/16 (2006.01) (22) 04.12.2007
(44) 30.12.2009

(71)(73) Сумгайтский Государственный Университет (AZ)
(72) Агаев Акпер Али оглы, Назарова Мушкюназ Кичмирза кызы, Насирова Ирада Мамед кызы (AZ)

(54) **СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ 2-МЕТИЛ-1-НАФТОЛА.**

(57) Способ получения 2-метил-1-нафтола алкилированием 1-нафтола метанолом в присутствии модифицированного Н-морденитного катализатора при повышенной температуре, отличающийся тем, что алкилирование ведут в присутствии азота на Н-морденитном катализаторе, модифицированном никелем и/или палладием и промотированном сульфатом хрома (Ш) следующего состава, мас. %:

Никель и/или палладий	0,1-3,0
Сульфат хрома (Ш)	0,1-1,0
Н-морденит	73,0-78,6
Оксид алюминия	остальное

(11) i2010 0114 (21) a2008 0121
(51) C07C 47/02 (2006.01) (22) 11.06.2008
(44) 30.03.2010

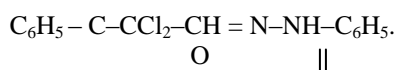
(71)(72)(73) Алиев Агададаш Махмуд оглы, Алиханова Зумруд Абдулмуталлиб кызы, Сарыджанов Алишах Али оглы, Меджидова Солмаз Мамед Таги кызы (AZ)
(54) **СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ИЗОМАСЛЯНОГО АЛЬДЕГИДА.**

(57) Способ получения изомасляного альдегида окислением изобутилового спирта кислородом на цеолитном катализаторе, отличающийся тем, что в качестве катализатора используют синтетический цеолит NaY, модифицированный ионами Cu²⁺ и Pd²⁺ в количестве 2,0% и 0,1% от массы цеолита, соответственно и термообработанный при температуре 500-650°C, а процесс проводят при температуре 190-270°C, при молярном соотношении реагентов изобутиловый спирт:кислород:азот, равном 1:(0,3-0,7):(1,33-4), при объемной скорости по изобутанолу 1,3-2,5 ч⁻¹ и времени контакта реакционной смеси 1,25-3,6 секунд.

(11) i2010 0097 (21) a2008 0119
(51) C07C 249/16 (2006.01) (22) 09.06.2008
C07C 251/72 (2006.01)
C23F 11/14 (2006.01)

(44) 30.03.2010
(71)(73) Бакинский Государственный Университет (AZ)
(72) Исмаилов Валех Мехралы оглы, Исмаилов Закир Ислам оглы, Гасымов Ракиф Атакиши оглы, Мамедов Искендер Алирза оглы, Тинавазова Минавер Магомед кызы, Юсубов Нифталы Надир оглы (AZ)
(54) **ФЕНИЛГИДРАЗОН 2,2-ДИХЛОР-2-БЕНЗОИЛУКСУСНОГО АЛЬДЕГИДА ПРЕДЛАГАЕТСЯ В КАЧЕСТВЕ ИНГИБИТОРА КОРРОЗИИ СТАЛИ.**

(57) Фенилгидразон 2,2-дихлор-2-бензоилуксусного альдегида формулы



в качестве ингибитора коррозии стали.

C 08

- (11) i2010 0099 (21) a2008 0161
(51) C08F 2/34 (2006.01) (22) 01.08.2008
C08F 4/02 (2006.01)
B01J 31/14 (2006.01)

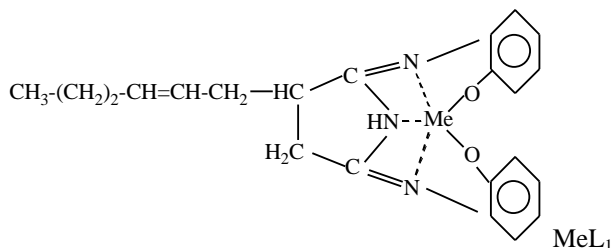
(44) 30.03.2010

(71)(73) Национальная Академия Наук Азербайджана, Институт нефтехимических процессов имени академика Ю.Г.Мамедалиева (AZ)

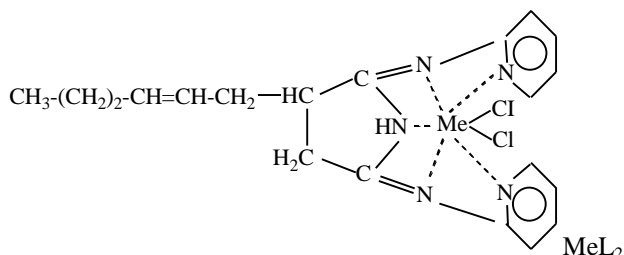
(72) Мамедьяров Магеррам Али оглы, Насиров Физули Акпер оглы, Алиева Фатмаханым Хейбар кызы, Джанибеков Назиль Фазиль оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ДИЕНОВ.

(57) Способ полимеризации диенов в присутствии гомогенной каталитической системы на основе металлокомплексных соединений никеля или кобальта и алюминийорганического сокатализатора, отличающийся тем, что в качестве каталитической системы используют соединения кобальта или никеля, формулы:



или



где, Me = Ni или Co, а в качестве сокатализатора алюминийорганическое соединение, формулы $\text{AlR}_2\text{R}_3\text{R}_4$, где R_2 - алкильные радикалы метила, этила, и-пропила и и-бутила; R_3 и R_4 -алкильные радикалы R_2 , или же кислород или галоген, с концентрацией каталитической системы $(0,5 \div 5,0) \cdot 10^{-4}$ моль/л и полимеризацию проводят при температуре 10-50°C.

C 10

- (11) i2010 0100 (21) a2009 0100
(51) C10G 7/04 (2006.01) (22) 21.05.2009
B01D 11/04 (2006.01)

(44) 30.03.2010

(71)(73) Национальная Академия Наук Азербайджана, Институт нефтехимических процессов имени академика Ю.Г.Мамедалиева (AZ)

(72) Самедова Фазиля Ибрагим кызы, Рустамов Фарамаз Тахмаз оглы, Касумова Алия Мирза кызы, Абдуллаев Мирза Аждар оглы, Рашидова Санубар Юсиф кызы, Бахшеш Гамид Рагимали оглы, Аскеров Вахид Гусейнгулу оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОДГОТОВКИ НЕФТИ К ПЕРЕРАБОТКЕ НА АТМОСФЕРНО-ВАКУУМНОЙ УСТАНОВКЕ.

(57) Способ подготовки нефти к переработке на атмосферно-вакуумной установке, включающий нагрев нефти в теплообменниках, с последующей стадией обезвоживания и обессоливания, отличающийся тем, что обезвоживание и обессоливание нефти проводят экстракцией сырой нефти газообразным экстрагентом диоксидом углерода в сверх критических условиях, при этом нагретую до 40-45°C нефть подают в экстракционную колонну, в нижнюю часть которой подают экстрагент, после чего очищенную от воды и соли нефть выводят сверху колонны в сепаратор для отделения от экстрагента и направляют на блок первичной переработки.

- (11) i2010 0101 (21) a2007 0183
(51) C10G 21/06 (2006.01) (22) 26.07.2007
C10G 21/16 (2006.01)
C10G 21/20 (2006.01)

(71)(73) Национальная Академия Наук Азербайджана, Институт нефтехимических процессов имени академика Ю.Г.Мамедалиева (AZ)

(72) Ибрагимова Минавер Джафар кызы, Азизов Акиф Гамид оглы, Самедова Фазиля Ибрагим кызы, Нагиев Вагиф Али оглы, Велиев Исмаил Карам оглы, Алиева Амаял Гамбар кызы, Абдуллаева Хадиджа Алибала кызы, Алиева Рейхан Вели кызы, Азизбейли Гамида Рауф кызы (AZ)

(54) СПОСОБ СЕЛЕКТИВНОЙ ОЧИСТКИ МАСЛЯНОЙ ФРАКЦИИ ИОННОЙ ЖИДКОСТЬЮ.

(57) Способ селективной очистки масляной фракции ионной жидкостью, включающий стадии экстракции масляной фракции, разделения полученной смеси отстаиванием на рафинат и экстракт, дистилляции ионной жидкости из экстракта ректификацией и возврата дистиллята на стадию экстракции отличающийся тем, что в качестве ионной жидкости используют термотропный морфолинформат, при соотношении его к масляной фракции 2:1.

- (11) i2010 0115
(51) C10G 50/00 (2006.01)
C10G 50/02 (2006.01)
C10G 19/00 (2006.01)
C10G 19/073 (2006.01)
C10G 29/04 (2006.01)
C10G 31/06 (2006.01)
C07C 2/08 (2006.01)
- (44) 30.03.2010
(31) 2004137372
(32) 22.12.2004
(33) RU
(86) PCT/RU2005/000655 21.12.2005
(87) WO 2006/071135 A1 06.07.2006
(71)(73) Институт проблем химической физики Российской академии наук (RU)
(72) Матковский Петр Евгеньевич, Алдошин Сергей Михайлович, Троицкий Владимир Николаевич, Старцева Галина Павловна, Савченко Валерий Иванович, Демидов Михаил Александрович, Шамсутдинов Владимир Гарафович, Ильясов Габбас Лукманович, Ханнанов Роберт Габдрахманович, Яруллин Рафинат Саматович (RU)
(74) Якубова Т.А. (AZ)
(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ПОЛИОЛЕФИНОВЫХ ОСНОВ СИНТЕТИЧЕСКИХ МАСЕЛ.

(57) 1. Способ получения полиолефиновых основ синтетических масел олигомеризацией высших олефинов, содержащий стадии подготовки олефинового сырья и растворов компонентов катионной каталитической системы, изомеризации высших линейных альфа-олефинов, олигомеризации олефинового сырья под действием катионной алюминий-содержащей каталитической системы, выделения из олигомеризата отработанного катализатора, разделения олигомеризата на фракции и гидрирования выделенных фракций, отличающийся тем, что после стадии олигомеризации и/или после стадии выделения отработанного катализатора из олигомеризата проводят стадию дехлорирования присутствующих в олигомеризате монохлорсодержащих олигомеров, а после стадии разделения олигомеризата на фракции проводят стадию деполимеризации высокомолекулярных продуктов, выделенных в виде кубового остатка на стадии разделения олигомеризата на фракции.

2. Способ по п.1, отличающийся тем, что олигомеризацию высших олефинов проводят в смесях олигомеризуемых высших олефинов с продуктами их олигомеризации или в смесях олигомеризуемых высших олефинов с продуктами их олигомеризации и с ароматическими углеводородами под действием каталитической системы $Al(0)-HCl-(CH_3)_3CCl$ при температурах от 110 до 180°C, концентрациях $Al(0)$ от 0,02 до 0,08 г-атом/л, мольных соотношениях $HCl/Al(0)$, изменяющихся в пределах от 0,002 до 0,06 и мольных соотношениях $RCI/Al(0)$, изменяющихся в пределах от 1,0 до 5,0, где $Al(0)$ - высокодисперсный порошкообразный алюминий с размерами частиц, изменяющимися в пределах от 1 до 100 мкм, например, $Al(0)$ марки ПА-1, ПА-4, АСД-4, АСД-40, АСД-Т.

3. Способ по пп.1 и 2, отличающийся тем, что в качестве высших олефинов берут смеси линейных или разветвленных альфа-олефинов с изо-олефинами и с олефинами с внутримолекулярным расположением двойной связи (с "внутренними" олефинами), содержащие от 4 до 14 (преимущественно - 10) атомов углерода, при следующем соотношении ингредиентов, мас.-%: альфа-олефины 0,5-99,0; изо-олефины 0,5-5,0; "внутренние" олефины - остальное до 100 мас.-%.

4. Способ по п.1, отличающийся тем, что дехлорирование присутствующих в олигомеризате монохлорсодержащих олигомеров (RCI) осуществляют после стадии олигомеризации высокодисперсным порошкообразным металлическим алюминием - $Al(0)$ с размерами частиц, изменяющимися в пределах от 1 до 100 мкм (например, марок ПА-1, ПА-4, АСД-4, АСД-40, АСД-Т) при мольных соотношениях $Al(0)/RCI$ изменяющихся в пределах от 0,5 до 2,0 в интервале температур от 110 до 180°C в течение от 30 до 180 мин.

5. Способ по пп.1-4, отличающийся тем, что дехлорирование присутствующих в олигомеризате монохлорсодержащих олигомеров (RCI) осуществляют после стадии олигомеризации триэтилалюминием (ТЭА) при мольных соотношениях ТЭА/ RCI , изменяющихся в пределах от 0,5 до 2,0, в интервале температур от 95 до 150°C в течение от 30 до 180 мин.

6. Способ по п.1, отличающийся тем, что дехлорирование присутствующих в олигомеризате монохлорсодержащих олигомеров (RCI), осуществляют после стадии выделения отработанного катализатора спиртовым раствором гидроксида калия или натрия (МОН) при мольных соотношениях $МОН/RCI$, изменяющихся в пределах от 4,5 до 6,3, в интервале температур от 120 до 160°C в течение от 30 до 240 мин.

7. Способ по п.1, отличающийся тем, что дехлорирование присутствующих в олигомеризате монохлорсодержащих олигомеров (RCI), осуществляют после стадии выделения отработанного катализатора путем термического дегидрохлорирования их в интервале температур от 280 до 350°C и давлениях 1-2 бар в течение от 30 до 180 мин при отдувке выделяющегося хлористого водорода азотом, диоксидом углерода, метаном или перегретым водяным паром.

8. Способ по п.1, отличающийся тем, что дехлорирование присутствующих в олигомеризате монохлорсодержащих олигомеров (RCI), осуществляют в присутствии сухих гидроксидов щелочных металлов (МОН) при мольных соотношениях $МОН/RCI$ изменяющихся в пределах от 4,5 до 6,3.

9. Способ по п.8, отличающийся тем, что сухие гидроксиды щелочных металлов получают непосредственно в олигомеризате отгонкой воды при нагревании смеси освобожденного от отработанного катализатора олигомеризата и 5-40%-ного водного раствора гидроксида щелочного металла при температурах, изменяющихся в интервале температур от 100 до 200°C.

10. Способ по п.1, отличающийся тем, что дехлорированию подвергают моно-, ди-, и полихлорсодержащие алифатические и ароматические углеводороды, олигомеры.

11. Способ по п.1, отличающийся тем, что деполимеризацию высокомолекулярных продуктов, выде-

ленных в виде кубового остатка на стадии разделения олигомеризата на фракции, производят нагреванием их при температурах, изменяющихся в интервале температур от 330 до 360°C и давлениях от 1,0 до 10,0 мм рт.ст. в течение от 30 до 120 мин при непрерывном удалении продуктов из реактора деполимеризации.

12. Способ по п.1, отличающийся тем, что гидрирование выделенных из олигомеризата узких фракций олигоолефинов проводят под действием палладиевого нанесенного на оксид алюминия катализатора (преимущественно - Pd (0,2 мас.%) / Al₂O₃), модифицированного безводным гидроксидом калия, который берут в количестве от 30 до 100 мас.% в расчете на катализатор гидрирования, при температурах, изменяющихся в интервале температур от 150 до 200°C и давлении водорода 20 ат.

C 22

(11) i2010 0106 (21) a2007 0202
(51) C22B 30/04 (2006.01) (22) 18.09.2007
(44) 15.04.2009

(71)(73) Нахчыванское отделение Национальной Академии Наук Азербайджанской Республики (AZ)

(72) Рзаев Байрам Зульфугар оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКОГО МЫШЬЯКА.

(57) Способ получения металлического мышьяка, включающий восстановление мышьяксодержащего соединения водородом, отличающийся тем, что в качестве мышьяксодержащего соединения используют сульфид мышьяка, полученный из термальных вод Дарыдагского месторождения Азербайджанской Республики и процесс ведут при подаче водорода со скоростью 2 мл/сек, при температуре 650°C при соотношении сульфида мышьяка к водороду 1:9, с последующей кристаллизацией металлического мышьяка при температуре 230°C.

C 30

(11) i2010 0093 (21) a2006 0144
(51) C30B 15/00 (2006.01) (22) 14.07.2006
C30B 15/02 (2006.01)

(44) 30.12.2009

(71)(73) Сумгайытский Государственный Университет (AZ)

(72) Тагиров Владимир Исмаил оглы, Гахраманов Надир Фаррух оглы, Таиров Ульви Владимир оглы, Гахраманов Эмиль Надир оглы, Садыгова Сара Рашид кызы, Агамалиев Зохран Адалат оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ВЫРАЩИВАНИЯ МОНОКРИСТАЛЛА ПОСТОЯННОГО СЕЧЕНИЯ.

(57) Способ выращивания монокристалла постоянно сечения путем вытягивания его из расплава бинарных твердых растворов, включающий изменение тем-

пературы расплава, скоростей перемещения выращиваемого монокристалла, подпитывающего слитка и тигля, отличающийся тем, что используют подпитывающий слиток переменного сечения, при этом, при постоянной скорости перемещения подпитывающего слитка изменяют скорость перемещения выращиваемого монокристалла и температуру расплава в тигле с учетом диаметра сечения и высоты отдельных участков подпитывающего слитка.

(11) i2010 0091 (21) a2004 0159

(51) C30B 15/20 (2006.01)

(22) 19.07.2004

(44) 30.12.2009

(71)(73) Сумгайытский Государственный Университет (AZ)

(72) Тагиров Владимир Исмаил оглы, Алиев Вагиф Гадир оглы, Гахраманов Надир Фаррух оглы, Мамедов Нусрат Самед оглы (AZ)

(54) СПОСОБ УПРАВЛЕНИЯ ПРОЦЕССОМ ВЫРАЩИВАНИЯ МОНОКРИСТАЛЛА ИЗ РАСПЛАВА.

(57) Способ управления процессом выращивания монокристалла из расплава, включающий изменение температуры расплава за счет управления, скоростей перемещения выращиваемого монокристалла, подпитывающего слитка и тигля, отличающийся тем, что дополнительно определяют разницу между вычисленной температурой поверхности расплава и температурой кристаллизации монокристалла во времени, периодически за время цикла замера температуры выделяют разностный сигнал управления, пропорциональный найденной разнице, заведя его в систему автоматического регулирования по каналам температуры тигля, осуществляют стабилизацию температуры расплава.

РАЗДЕЛ D

ТЕКСТИЛЬ И БУМАГА.

D 06

(11) i2010 0125 (21) a2010 0183
(51) D06B 6/00 (2006.01) (22) 02.08.2010
D06P 1/34 (2006.01)

(44) 30.12.2010

(71)(73) Садигов Тофик Музаффар оглы (AZ)

(72) Садигов Тофик Музаффар оглы, Мамедов Тофик Садых оглы, Кафарова Мехрибан Арзуман кызы, Нуриева Туркана Тофик кызы, Мустафаева Зумруд Талыш кызы (AZ)

(54) СПОСОБ ОКРАШИВАНИЯ НАТУРАЛЬНОГО ШЕЛКА.

(57) Способ окрашивания натурального шелка путем обработки натуральным красителем на основе растительного сырья, отличающийся тем, что в качестве красителя используют экстракт, полученный экстра-

гированием смеси отходов производства хны и басмы, взятых в соотношении 1:1.

РАЗДЕЛ E

СТРОИТЕЛЬСТВО, ГОРНОЕ ДЕЛО

E 04

- (11) i2010 0086 (21) a2007 0288
(51) E04B 1/346 (2006.01) (22) 25.12.2007
(44) 30.03.2010
(71)(72)(73) Намазов Меджид Алиф оглы (AZ)
(54) ВРАЩАЮЩЕЕСЯ ЗДАНИЕ.

(57) Вращающееся здание, включающее каркас с междуэтажными перекрытиями, фундамент в виде объемного блока, на котором установлен полый центральный ствол с размещенными в нем грузовым и пассажирским лифтами, винтовую лестницу вокруг ствола, механизм вращения каркаса вокруг ствола с приспособлениями для регулирования скорости и торможения, отличающееся тем, что каркас исполнен в виде сетчатой сферы и установлен на крестообразно расположенных силовых опорах, опирающихся посредством колес на имеющие угол наклона к оси центрального ствола направляющие рельсы, размещенные в полости фундамента, междуэтажные перекрытия установлены на направляющих рельсах, размещенных на круговых выступах центрального ствола, а на расстоянии от внешней стороны каркаса, по меридианам установлены направляющие рельсы смотровых кабин, закрепленные верхним концом на куполе, жестко соединенном с центральным стволом, а нижним- к стойкам, установленным на фундаменте.

E 21

- (11) i2010 0111 (21) a2009 0273
(51) E21B 17/10 (2006.01) (22) 28.12.2009
(44) 30.06.2010
(71)(73) Мамедтагизаде Алиназим Мурад оглы (AZ), Зейналов Рахиб Рашид оглы (AZ), Самедов Вугар Нурахмедович (AZ), Шмончева Елена Евгеньевна (AZ), Раванов Азер Фаик оглы (AZ), Тахер Эль-себай Тахер Эль-фахрани (EG)
(54) ЦЕНТРАТОР.

(57) 1. Центратор, включающий ствол, установленный на нем посредством радиальных опор каркас с дугообразными упругими опорными планками, как минимум один узел крепления, отличающийся тем, что каждый узел крепления снабжен разрезными коническими кольцами.

2. Центратор по пункту 1, отличающийся тем, что разрезные конические кольца выполнены с насечками на поверхности крепления.

- (11) i2010 0116 (21) a2008 0087
(51) E21B 33/138 (2006.01) (22) 05.05.2008
(44) 30.03.2010

(71)(73) Государственная нефтяная компания Азербайджанской Республики Институт «Научные исследования» (AZ)

(72) Мамедов Товсиф Мухтар оглы, Эфендиев Ибрагим Юсиф оглы, Шаронова Ирина Александровна, Аскерли Шихы Ибрагим оглы, Османов Наби Эмин оглы (AZ)

(54) СПОСОБ КРЕПЛЕНИЯ ПРИЗАБОЙНОЙ ЗОНЫ СКВАЖИН.

(57) Способ крепления призабойной зоны скважин, включающий последовательную закачку ингибированной соляной кислоты, водоцементного раствора и разделителя, отличающийся тем, что перед закачкой ингибированной соляной кислоты и перед закачкой разделителя в скважину закачивают смесь воздуха и углеводородного растворителя, а водоцементный раствор предварительно обрабатывают 5% раствора полимера.

- (11) i2010 0118 (21) a2008 0202
(51) E21B 43/22 (2006.01) (22) 21.11.2008
(44) 30.06.2009

(71)(72)(73) Юсифзаде Хошбахт Багы оглы, Шахбазов Эльдар Гашам оглы, Шафиев Шабияр Шафи оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОВЫШЕНИЯ НЕФТЕОТДАЧИ ОБВОДНЕННЫХ ПЛАСТОВ.

(57) Способ повышения нефтеотдачи обводненных пластов путем закачки в пласт раствора поверхностно-активных веществ, отличающийся тем, что в затрубное пространство скважины и/или в пласт закачивают раствор, содержащий поверхностно-активные вещества и/или воду и металлические наночастицы размерами не более 100 нм.

РАЗДЕЛ F

МЕХАНИКА, ОСВЕЩЕНИЕ, ОТОПЛЕНИЕ, ДВИГАТЕЛИ И НАСОСЫ, ОРУЖИЕ И БОЕПРИПАСЫ, ВЗРЫВНЫЕ РАБОТЫ

F 26

- (11) i2010 0092 (21) a2005 0139
(51) F26B 25/22 (2006.01) (22) 06.06.2005
C11D 11/02 (2006.01)

(44) 30.12.2009

(71)(73) Сумгайтский Государственный Университет (AZ)

(72) Мамедов Нусрат Самед оглы, Алекперов Фазиль Хазин оглы, Салманов Матлаб Сулейман оглы, Агаев Улдуз Хейрулла оглы (AZ)

(54) СПОСОБ УПРАВЛЕНИЯ ПРОЦЕССОМ СУШКИ ТВЕРДОЙ КОМПОЗИЦИИ.

(57) Способ управления процессом сушки твердой композиции, включающий поддержание температурного режима в сушильном аппарате по температуре сушильного агента, влажности подаваемой и высушенной твердой композиции путем воздействия на расход и температуру сушильного агента, отличающийся тем, что дополнительно определяют толщину нароста композиции на внутренней поверхности сушильного аппарата, причем расход и температуру сушильного агента изменяют в зависимости от толщины нароста, поддерживая величину влажности высушенной композиции на постоянном уровне.

РАЗДЕЛ G

ФИЗИКА

G 01

- (11) **i2010 0117** (21) **a2006 0236**
(51) *G01K 7/16* (2006.01) (22) **08.12.2006**
(44) **15.04.2009**
(71)(72)(73) **Мамедов Фирудин Ибрагим оглы, Дадашева Рена Бахрам кызы, Аббасов Акпер Газанфар оглы, Мамедов Джаваншир Фирудин оглы (AZ)**
(54) **ТЕРМОМЕТР СОПРОТИВЛЕНИЯ.**

(57) Термометр сопротивления, содержащий размещенный в защитном корпусе цилиндрический каркас с термочувствительной обмоткой, отличающийся тем, что каркас состоит из стержня и закрепленных на его концах двух кольцеобразных оснований, содержащих по четыре выемки, выполненные для обеспечения воздушного зазора между бифилярно намотанными по длине каркаса термочувствительными обмотками.

- (11) **i2010 0105** (21) **a2007 0143**
(51) *G01N 21/75* (2006.01) (22) **18.06.2007**
G01N 21/79 (2006.01)
C01G 30/00 (2006.01)
(44) **30.06.2009**
(71)(73) **Национальной Академии Наук Азербайджанской Республики Нахчиванское отделение (AZ)**
(72) **Мамедова Физза Садык кызы (AZ)**
(54) **СПОСОБ ФОТОМЕТРИЧЕСКОГО ОПРЕДЕЛЕНИЯ СУРЬМЫ (V).**

(57) Способ фотометрического определения сурьмы (V), включающий перевод её ионов в окрашенное комплексное соединение с использованием азопроизводного феносафранина, отличающийся тем, что в качестве азопроизводного используют феносафразо зеленый.

G 05

- (11) **i2010 0113** (21) **a2008 0046**
(51) *G05F 1/20* (2006.01) (22) **14.03.2008**
G05F 1/44 (2006.01)
G05F 1/46 (2006.01)
(44) **30.03.2010**
(71)(73) **Национальная Академия Авиации (AZ)**
(72) **Пашаев Ариф Мирджалал оглы, Мамедов Ариф Мамед оглы, Султанов Валерий Зинеддин оглы, Рамазанов Кямаледдин Ширин оглы, Мирзоев Бала Мушкул оглы, Дадашов Фуад Гасан оглы (AZ)**
(54) **ПОРТАТИВНОЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ ИДЕНТИФИКАЦИИ СКОРОСТЕЙ СЕНСОМОТОРНЫХ РЕАКЦИЙ ДИСПЕТЧЕРОВ.**

(57) Портативное устройство для идентификации скоростей сенсомоторных реакций диспетчеров, содержащее блок дешифраторов, эмиттерные повторители, инверторы, световые диоды, резисторы и контакты, отличающееся тем, что дополнительно содержит микроконтроллер, тактовый генератор, подключенный к управляющим портам микроконтроллера, восьмиразрядные цифровые индикаторы, двенадцатиклавишную клавиатуру, схему связи с компьютером и разъем, а блок дешифраторов включает шестнадцатиразрядный дешифратор, выходами связанный с инверторами и восьмиразрядный дешифратор, выходами связанный с катодами цифровых индикаторов, при этом входы обоих дешифраторов связаны с микроконтроллером, причем, управляющие и выходные порты микроконтроллера через ограничительные резисторы соответственно подключены к контактам, связанным одним полюсом с общей шиной и базам эмиттерных повторителей, подключенных к анодам цифровых индикаторов, а также выходные порты микроконтроллера связаны с клавиатурой и со входами схемы связи, соединенной с разъемом.

G 06

- (11) **i2010 0085** (21) **a2009 0026**
(51) *G06F 15/36* (2006.01) (22) **20.02.2009**
H04B 1/15 (2006.01)
(44) **30.12.2009**
(71)(73) **Институт Кибернетики Национальной Академии Наук Азербайджанской Республики (AZ)**
(72) **Алиев Тельман Аббас оглы, Масталиева Диляра Исрафиль кызы, Саттарова Улькер Эльдар кызы (AZ)**
(54) **СПОСОБ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ЧАСТОТЫ ДИСКРЕТИЗАЦИИ НЕПРЕРЫВНОГО СИГНАЛА.**

(57) Способ определения частоты дискретизации непрерывного сигнала, включающий выбор в дискретные моменты времени t_k для ограниченного спектра непрерывного сигнала $g(i\Delta t)$ количества отсчетов N (или шага дискретизации Δt), отличающийся тем, что задают избыточную частоту дискретизации f_{izb} , фиксируют общее количество отсчетов N , далее определяют

разность между последним и количеством подряд идущих повторяющихся отсчетов, равную количеству информативных отсчетов N_{inf} и вычисляют значение необходимой частоты дискретизации f_{neob} , для всего спектра непрерывного сигнала $g(i\Delta t)$ по следующей формуле

$$f_{neob} = \frac{N_{inf}}{N} f_{izb}$$

где: f_{izb} - избыточная частота дискретизации; N_{inf} - количество информативных отсчетов; N - общее количество отсчетов.

- (11) **i2010 0094** (21) **a2008 0109**
 (51) **G06K 9/52** (2006.01) (22) **29.05.2008**
G06K 9/48 (2006.01)
 (44) **30.03.2010**
 (71)(73) **Азербайджанская Государственная Нефтяная Академия (AZ)**
 (72) **Муратов Ильдар Хадживалетович, Мамедов Рагим Курбан оглы, Алиев Тимур Чингиз оглы (AZ)**
 (54) **УСТРОЙСТВО ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ГЕОМЕТРИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ ПЛОСКИХ ФИГУР.**

(57) Устройство для измерения геометрических параметров плоских фигур, содержащее матрицу фотоприемников, одноканальный и трехканальный коммутаторы, генератор тактовых импульсов, три трехразрядных сдвиговых регистра, первый и второй счетчики, элемент И-НЕ, первый элемент ИЛИ. Первый, второй и третий элементы И, причем выходы первого и третьего разрядов второго сдвигового регистра и выходы первого и третьего сдвиговых регистров соединены с входами элемента И-НЕ, выход которого соединен с первым входом первого элемента И, второй вход которого подключен к первому входу второго элемента И и выходу второго разряда второго сдвигового регистра, информационные входы трехканального коммутатора подключены к горизонтальным тинам матрицы фотоприемников, а выходы - к соответствующим информационным входам трех сдвиговых регистров, выходы первого и второго элементов И соединены со счетными входами первого и второго счетчиков соответственно, выходы счётчиков являются выходами устройства, входы первого элемента ИЛИ соединены с входами элемента И-НЕ. а выход с вторым входом второго элемента И и первым входом третьего элемента И, второй вход которого подключен к выходу первого элемента И, а выход к управляющему входу первого счетчика, отличающееся тем, что оно дополнительно содержит первый и второй элементы НЕ, четвертый, пятый и шестой элементы И, счетчик последовательного покругового счета RS-триггер, синхронный триггер, второй и третий элементы ИЛИ, причем начиная со второго, выходы одноканального коммутатора подключены к вертикальным шинам матрицы фотоприемников, первый вход четвертого элемента И соединен с выходом генератора тактовых

импульсов, второй вход с выходом первого элемента НЕ, а выход с управляющим входом одноканального коммутатора и счетным входом счетчика последовательного покругового счета, первый выход которого подключен ко вторым входам пятого и шестого элементов И, второй выход - к R входу RS-триггера, а третий выход - к управляющим входам трех сдвиговых регистров и тактовым входам первого и второго счетчиков. S вход RS-триггера подключен к выходу второго элемента ИЛИ, а прямой выход Q к первому входу шестого элемента И и входу второго элемента НЕ, выход которого соединен с первым входом пятого элемента И, выход которого соединен с первым входом третьего элемента ИЛИ, второй вход которого подключен к выходу синхронного триггера, а выход - к входу первого элемента НЕ и управляющему входу трехканального коммутатора, выход шестого элемента И соединен с входом синхронного триггера, первый вход второго элемента ИЛИ соединен с выходом первого разряда третьего сдвигового регистра, а второй вход - с клеммой «Запуск».

G 10

- (11) **i2010 0108** (21) **a2009 0083**
 (51) **G10D 7/00** (2006.01) (22) **30.04.2009**
 (44) **30.03.2010**
 (71)(73) **Азербайджанская Национальная Консерватория (AZ)**
 (72) **Керими Сиявуш Ашраф оглы (AZ)**
 (54) **БАЛАБАН.**

(57) Балабан, содержащий цилиндрический корпус с головкой, в которую вставлен мундштук, имеющие сквозное внутреннее продольное отверстие и ладовые отверстия на корпусе, с необходимыми соотношениями длины и диаметра, определяющими диапазон звучания инструмента, отличающийся тем, что соотношение длины корпуса и наружного диаметра составляет в пределах 15,5-17,0, соотношения длины корпуса и мундштука, наружного и внутреннего диаметров соответственно - в пределах 3,53-3,56; 1,56-1,58.

- (11) **i2010 0109** (21) **a2009 0084**
 (51) **G10D 7/00** (2006.01) (22) **30.04.2009**
 (44) **30.03.2010**
 (71)(73) **Азербайджанская Национальная Консерватория (AZ)**
 (72) **Керими Сиявуш Ашраф оглы (AZ)**
 (54) **БАЛАБАН.**

(57) Балабан, содержащий цилиндрический корпус с головкой, в которую вставлен мундштук, имеющие сквозное внутреннее продольное отверстие и ладовые отверстия на корпусе, с необходимыми соотношениями длины и диаметра, определяющими диапазон звучания инструмента, отличающийся тем, что корпус выполнен из двух частей, имеющих соотношение в пределах 3,09-3,13, при этом головку для мундштука

содержит меньшая часть, соотношение длины корпуса и наружного диаметра составляет в пределах 18,8-19,0, соотношения длины корпуса и мундштука, наружного и внутреннего диаметров соответственно - в пределах 5,91-5,93 и 2,4-2,6.

- (11) i2010 0110 (21) a2009 0085
(51) G10D 7/00 (2006.01) (22) 30.04.2009
(44) 30.03.2010
(71)(73) Азербайджанская Национальная Консерватория (AZ)
(72) Керими Сиявуш Ашраф оглы (AZ)
(54) БАЛАБАН.

(57) Балабан, содержащий цилиндрический корпус с головкой, в которую вставлен мундштук, имеющие сквозное внутреннее продольное отверстие и ладовые отверстия на корпусе, с необходимыми соотношениями длины и диаметра, определяющими диапазон звучания инструмента, отличающийся тем, что корпус выполнен из двух частей, имеющих соотношение в пределах 3,07-3,08, расположенных под углом друг к другу 130-170°, при этом головку для мундштука содержит меньшая часть, соотношение длины корпуса и наружного диаметра составляет в пределах 24,32-24,4, соотношения длины корпуса и мундштука, наружного и внутреннего диаметров соответственно - в пределах 6,75-6,77 и 2,5-2,7.

РАЗДЕЛ Н

ЭЛЕКТРИЧЕСТВО

Н 01

- (11) i2010 0090 (21) a2008 0075
(51) H01L 31/04 (2006.01) (22) 23.04.2008
(44) 30.03.2010
(71)(73) Институт Физики Национальной Академии Наук Азербайджана (AZ)
(72) Байрамов Азад Агалар оглы, Сафаров Нуру Араб оглы, Мурсакулов Ниязи Несреддин оглы, Гасанли Шамистан Махмуд оглы (AZ)
(54) СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СОЛНЕЧНОГО ФОТОЭЛЕКТРИЧЕСКОГО ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЯ.

(57) Способ изготовления солнечного фотоэлектрического преобразователя, выполненного на основе монокристаллического кремния, покрытого полимерной пленкой, отличающийся тем, что на готовый фотоэлектрический преобразователь, выполненный на основе монокристаллического кремния с нанесенной на поверхности текстурой солнечных элементов в качестве полимерной пленки наносят слой олиго-β-нафтола ($E_g > 2$ эВ) толщиной 300-500 нанометров.

- (11) i2010 0098 (21) a2008 0103
(51) H01L 35/16 (2006.01) (22) 19.05.2008
(44) 30.03.2010
(71)(73) Бакинский Государственный Университет (AZ)
(72) Садыгов Фуад Микаил оглы, Исмаилов Закир Ислам оглы, Юсифов Юсиф Амрах оглы, Бабабанлы Магомед Баба оглы, Ильяслы Теймур Мамед оглы, Мамедова Себа Гусейнхан кызы, Джафарова Егана Керим кызы (AZ)
(54) ТЕРМОЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ МАТЕРИАЛ НА ОСНОВЕ ТЕЛЛУРИДА ВИСМУТА.

(57) Термоэлектрический материал на основе теллурида висмута, отличающийся тем, что в него введен теллурид тулия при следующем соотношении компонентов, моль %:

Теллурид висмута	95,0-99,0
Теллурид тулия	1,0-5,0

Н 02

- (11) i2010 0102 (21) a2006 0156
(51) H02P 81/00 (2006.01) (22) 28.07.2006
(44) 30.03.2010
(71)(73) Азербайджанский Технический Университет (AZ)
(72) Мансуров Тофик Магомед оглы, Гулиева Гёярчин Ильяс кызы, Мансуров Эльнур Тофик оглы (AZ)
(54) УСТРОЙСТВО УПРАВЛЕНИЯ ШАГОВЫМ ДВИГАТЕЛЕМ.

(57) Устройство управления шаговым двигателем, содержащее усилитель мощности, формирователь импульсов, генератор переменного напряжения, отличающееся тем, что в устройстве введены усилитель напряжения, электронный ключ, триггер, аналого-цифровой преобразователь, цифровое сравнивающее устройство, коммутатор, пьезоактивный пластинчатый возбудитель и датчик положения ротора, при этом пьезоактивный пластинчатый возбудитель соединен к выходу генератора переменного напряжения, а датчик положения ротора соединен к входу усилителя напряжения, выход которого соединен к входу импульсного формирователя и аналого-цифрового преобразователя, выход последнего соединен к первому входу цифрового сравнивающего устройства, к второму входу которого подключено опорное напряжение, а выход цифрового сравнивающего устройства соединен к входу коммутатора, подключенного ко входу усилителя мощности, выход которого подключен к сигнальному входу электронного ключа, выход которого подключен к статору шагового двигателя, причем к управляющему входу электронного ключа подключен триггер, первый вход которого соответственно соединен к выходу формирователя импульсов, а второй вход к контакту пусковой кнопки.

H 04

- (11) i2010 0103 (21) a2007 0241
(51) H04M 3/00 (2006.01) (22) 26.10.2007
H04Q 11/00 (2006.01)
(44) 30.03.2010
(71)(73) Азербайджанский Технический Университет (AZ)
(72) Касумов Адиль Бекюк оглы (AZ)
(54) **ЦИФРОВОЕ КОММУТАЦИОННОЕ УСТРОЙСТВО.**

(57) Цифровое коммутационное устройство, состоящее из двух устройств управления, соединенных с двумя подсистемами коммутационного устройства, отличающееся тем, что дополнительно содержит два операционных усилителя, два аналого-цифровых преобразователя и два цифровых устройства сравнения, при этом второй выход первого устройства управления через вторые, операционный усилитель, аналого-цифровой преобразователь и цифровое устройство сравнения подключен соответственно к управляющему входу второго устройства управления, а второй выход второго устройства управления через первые операционные усилитель, аналого-цифровой преобразователь и цифровое устройство сравнения, соответственно соединен к управляющему входу первого устройства управления.

**ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ
РЕЕСТР ПОЛЕЗНЫХ МОДЕЛЕЙ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ**

- (11) F2010 0003 (21) U2008 0010
(51) B62D 63/00 (2006.01) (22) 07.07.2008
(44) 30.06.2009
(71)(73) Азербайджанская Сельскохозяйственная Академия (AZ)
(72) Мамедов Сияят Зульфигар оглы, Халилов Рамиз Талыб оглы (AZ)
(54) СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫЙ ТРАКТОР.

(57) Сельскохозяйственный трактор, содержащий кабину, установленную на раме с ходовой системой, силовую установку, включающую последовательно соединенные блок управления, электродвигатель и аккумулятор, отличающийся тем, что силовая установка дополнительно содержит расположенные на крыше кабины солнечные батареи с конденсатором, соединенные посредством контактной сети через устройство переключения режима питания с аккумуляторной батареей и блоком управления, а также блок автоматического подключения, вход которого подключен к аккумуляторной батарее, а выход к электродвигателю.

- (11) F2010 0004 (21) U2009 0010
(51) F42B 12/00 (2006.01) (22) 23.06.2008
(44) 30.12.2009
(71)(72)(73) Ахмедов Унутмаз Гейдар оглы (AZ)
(54) БРОНЕБОЙНАЯ ПУЛЯ.

(57) Бронебойная пуля, со стальным сердечником, состоящая из цилиндрической части покрытой свинцовой рубашкой и металлической оболочкой и наколочника, выполненного под углом $20\div 25^\circ$ относительно центральной оси с наружным опознавательным знаком на остром конце, отличающаяся тем, что наколочник выполнен с площадью острия равной $0,08 \text{ мм}^2$.

- (11) F2010 0005 (21) U2007 0008
(51) G04B 37/18 (2006.01) (22) 08.05.2007
(44) 30.09.2009
(31) 2006143739
(32) 11.12.2006
(33) RU
(51) G04B 37/18 (2006.01)
(71)(73) Общество с ограниченной ответственностью «НИКА» (RU)
(72) Саникидзе Тенгиз Амиранович (RU)
(74) Мамедова Х.Н. (AZ)
(54) ЧАСЫ (ВАРИАНТЫ).

(57) 1. Часы, содержащие декоративный корпус с внутренней фасонной поверхностью, расположенную в декоративном корпусе герметичную капсулу, образованную корпусным кольцом с закрепленным на нем стеклом и крышкой, сопряженной с корпусным кольцом капсулы, закрепленный в герметичной капсуле часовой механизм, и средство крепления декоративного корпуса, отличающиеся тем, что корпусное кольцо

капсулы выполнено с наружными заплечиками, а средство крепления выполнено в виде крышки декоративного корпуса с упругим элементом, установленным с возможностью взаимодействия с внутренней фасонной поверхностью декоративного корпуса, при этом наружная поверхность крышки капсулы размещена на внутренней поверхности «крышки декоративного корпуса».

2. Часы, содержащие декоративный корпус с внутренней фасонной поверхностью, расположенную в декоративном корпусе герметичную капсулу, образованную корпусным кольцом с закрепленным на нем стеклом и крышкой, сопряженной с корпусным кольцом капсулы, закрепленный в герметичной капсуле часовой механизм, и средство крепления декоративного корпуса, отличающиеся тем, что корпусное кольцо капсулы выполнено с наружными заплечиками, а средство крепления выполнено в виде крышки декоративного корпуса с упругим элементом, установленным с возможностью взаимодействия с внутренней фасонной поверхностью декоративного корпуса и наружными заплечиками корпусного кольца капсулы.

3. Часы, содержащие декоративный корпус с внутренней фасонной поверхностью, расположенную в декоративном корпусе герметичную капсулу, образованную корпусным кольцом с закрепленным на нем стеклом и крышкой, сопряженной с корпусным кольцом капсулы, закрепленный в герметичной капсуле часовой механизм, и средство крепления герметичной капсулы в декоративном корпусе, отличающиеся тем, что корпусное кольцо капсулы выполнено с наружными заплечиками, а средство крепления выполнено в виде крышки декоративного корпуса с упругим элементом, установленным с возможностью взаимодействия с внутренней фасонной поверхностью декоративного корпуса, при этом крышка капсулы установлена в крышке декоративного корпуса посредством упругого вкладыша.

4. Часы, содержащие декоративный корпус с внутренней фасонной поверхностью, расположенную в декоративном корпусе герметичную капсулу, образованную корпусным кольцом с закрепленным на нем стеклом и крышкой, сопряженной с корпусным кольцом капсулы, закрепленный в герметичной капсуле часовой механизм, и средство крепления декоративного корпуса, отличающиеся тем, что корпусное кольцо капсулы выполнено с наружными заплечиками, а средство крепления выполнено в виде крышки декоративного корпуса с упругим элементом, установленным с возможностью взаимодействия с внутренней фасонной поверхностью декоративного корпуса, при этом наружные заплечики корпусного кольца капсулы выполнены с возможностью взаимодействия с внутренней поверхностью декоративного корпуса посредством опорного элемента.

5. Часы по пп.1-4, отличающиеся тем, что упругий элемент выполнен заодно с крышкой декоративного корпуса.

6. Часы по пп.1-4, отличающиеся тем, что крышка капсулы выполнена с возможностью взаимодействия своей наружной поверхностью с внутренней поверх-

ностью корпусного кольца капсулы, при этом часовой механизм имеет деформируемую опору на сопряженную с корпусным кольцом крышку капсулы.

**ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБРАЗЦОВ
АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ**

(11) S2010 0032
(51) 06-11; 06-12
(44) 30.06.2009

(21) S2008 0039
(22) 13.10.2008

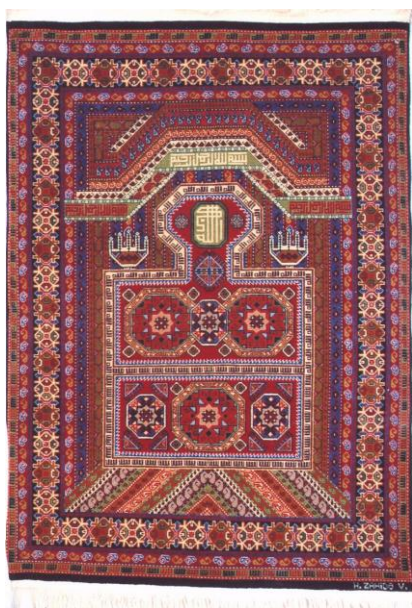
(71)(72)(73) Гашимова Заида Вагиф кызы (AZ)
(54) МОЛИТВЕННЫЙ КОВЕР (6 ВАРИАНТОВ).

(57) Молитвенный ковер, характеризуется:

- ленточным орнаментом;
 - условным разделением на две части;
 - наличием на ковре религиозных надписей;
- отличается:

Вариант 1:

- наличием дорожного элемента, призывающего к намазу - полос украшенных различными бута, устремленными к стилизованной фигуре человека;

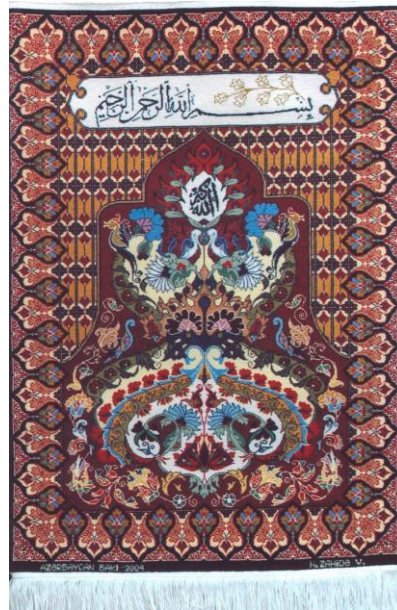


- наличием в центре ковра стилизованной фигуры человека приплюснутой формы, состоящей из нижней, средней и головной частей;
- размещением в человеческой фигуре трех больших «гелей», трех маленьких «гелей» и изречения «Аллаху Акбар» в головной части;
- наличием каймы на зеленом и шекери фоне, украшенной изображением расчески и словом «Аллах», намекающей на «дестемаз»;
- представлением стилизованных изображений рук - «бешбармаг» на фоне шекери, способствующего выходу их на передний план;
- наличием устремленных вверх маленьких полосок, составляющих задний фон человеческой фигуре и рукам;
- использованием орнаментов новых бута «бута-елка» и «бута-пингвин»;
- наличием мехраба из пяти полос в верхней части ковра;
- украшением основной полосы мехраба тройным изречением «Бисмиллахир-рахманир-рахим»;
- сложным соединением восьмигранной геометрической фигуры в замкнутую цепь в основной кайме «ана»;

- украшением каймы «бала» золотисто-желтым и голубой бутой на красном фоне.

Вариант 2:

- наличием на ковре переднего и заднего плана;
- образованием переднего плана тремя основными элементами «Моллабашы», «кетебе» и «арка», которые динамичны и ритмичны;
- образованием заднего плана статичным разработанным мелкими красными и синими геометризованными цветами на золотисто-желтом фоне;



- выполнением арки скрытой формой стилизованной поклоняющейся человеческой фигуры, разукрашенной различными птицами и цветами;
- наличием на арке изображения одиннадцати различных птиц, а в центре павлина, символизирующего райскую птицу;
- размещением в верхней части арки в крупном белом цветке изречения «Аллаху Акбар»;
- размещением в верхней части арки украшенного цветочной ветвью золотистого цвета «кетебе» с изречением «Бисмиллахир-рахманир-рахим» на белом фоне;
- выполнением ритмичной каймы «Моллабашы», украшенной со всех сторон ислами и цветами.

Вариант 3:

- наличием композиции в виде пятиэтажного здания;
- размещением в центре ковра четырех стилизованных столбов, одиннадцати окон, одного балкона и одной двери;
- статичным и симметричным построением ковра;
- выполнением каймы ковра одновременно и в части серединного поля ковра;
- разработкой окон, символизирующих жизнь с перспективными данными;
- балконом, носящим функцию мехраба;
- выполнением в центре ковра различными мелкими узорами стилизованного изображения двери, носящей значение «райских ворот»;

- наличием в кайме ковра стилизованного зубчатого орнамента, носящего функцию забора;



- размещением с боковых сторон здания на светло-зеленом фоне разноцветных мелких цветов символизирующих, сад возле дома;

Вариант 4:

- замкнутой структурой ковра;
- употреблением каймы «бала», создающей представление килима;

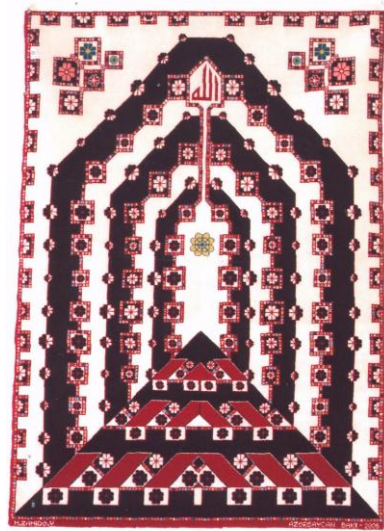


- употреблением каймы «ана», украшенной цветками треугольной формы и зигзагообразной лентой с маленькими бутонами;
- выполнением срединного поля ковра из зигзагообразных лент с разноцветными маленькими бутонами, устремленными к мехрабу в виде пирамиды и орнаментов похожих на виноградный лист;
- созданием на срединном поле иллюзии зигзага в виде виноградных листьев четырнадцати переплетающихся полос неопределенного светло-голубого, тем-

но-зеленого, светло-зеленого, темно-синего, голубого, бирюзового и мутно-голубого цветов; устремлением пяти лент окраса иннабы от мехраба к кайме ковра.

Вариант 5:

- трехцветным (белый, черный, красный) окрасом ковра и наличием мистических значений каждого цвета: белый-символ неба, благоденствия, добра; черный-символ земли, злых сил, тьмы; красный-символ крови, смятения, азарта, человеческого начала;



- разделением ковра по композиционной структуре на две части: нижняя и верхняя; расположением в нижней части большого черного треугольника, являющимся символом земли;

- изображением на треугольнике геометрически стилизованных юрт, похожих на красные крыши, олицетворяющих жизнь людей, а также черные цветы на белом и белые цветы на черном, символизирующие человека;

- возвышением от треугольника вверх с чередованием белого черным и черного белым семи условных арок, означающих семь райских ворот, семь небесных тел;

- расположением в центре ковра на белом фоне окаймленного синим цветом желтого цветка, от которого вверх возвышается узкая дорожка к Богу, завершающаяся изречением «Аллах»;

- наличием узкой красной полосы «зяр» между белыми и черными арками, указывающей на различие в судьбах людей;

- наличием белых, черных квадратиков различных размеров с мистическим значением;

- наличием расположенных на верхних углах ковра пяти квадратиков различных размеров окаймленных «зяр», указывающих на членов семьи автора.

Вариант 6:

- как симметричной, так и асимметричной структурой ковра;

- вплетенными друг в друга двумя словами «Аллах» на белом и черном фоне в срединном поле ковра;

- назначением и мистическим смыслом слов;

- набором растительных орнаментов украшающих слова «Аллах»;

- каймой на красном фоне с орнаментом черно-белый «ислими»;



- переходом каймы «бала» от белого к черному, от черного к белому и схожестью их на аппликацию.

(11) S2010 0033
 (51) 06-11; 06-12
 (44) 30.09.2009

(21) S2008 0040
 (22) 13.10.2008

(71)(72)(73) Гашимова Заида Вагиф кызы (AZ)
 (54) КОВЕР (14 ВАРИАНТОВ).

(57) Ковер, характеризуется:

- выполнением прямоугольной формы;
 - композиционно полным обрамлением ленточным орнаментом;

По 1-му варианту, представляющему собой правую или левую части триптиха «Фауна»:



- композиционным решением, выраженным в виде пахлавы;

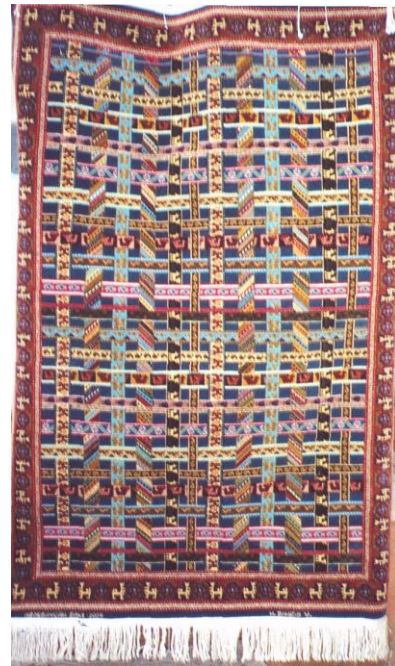
- выполнением ленточного орнамента каймой «ана» в середине и «бала» по краям;

- серединным полем, полученным двадцатью пятью полосами различных узоров и размеров, устремленными снизу от центра по диагонали в левую и правую сторону и замыкающимися сверху;

- использованием изображений воробья, петушка, пегаса, утки, цветков, листьев, элементов приплюснутой и вытянутой буты в качестве узоров полос;

- цветовым решением ковра.

По 2-му варианту, представляющему собой серединную часть триптиха «Фауна»:



- выполнением композиции структурой, схожей с переплетением «хесир»;

- выполнением ленточного обрамления идентично 1-му варианту;

- асимметричной симметрией расположения полос;

- повторением слева к центру шести полос вертикального направления и снизу к центру одиннадцати полос горизонтального направления;

- повторением полос слева направо и снова слева направо, снизу вверх и снова снизу вверх;

- дополнением узоров полос 1-го варианта изображениями вороны и кошки.

По 3-му варианту, представляющему собой правую или левую части триптиха «Фауна»:

- выполнением ленточного обрамления идентично 1-му варианту;

- выполнением композиции ковра повторением четырех составленных чередованием орнаментальных полос прямоугольников на заднем плане и одного в центре на переднем плане в зеркальном отображении;

- дополнением узоров полос 1-го и 2-го вариантов двумя разновидностями «килимгюлю» и птицами.



По 4-му варианту, представляющему собой широкую центральную часть триптиха «Нялбяки- гюль»:

- выполнением внутреннего фона кругов темного цвета;



- использованием в качестве узоров кругов изображений цветков и листьев;

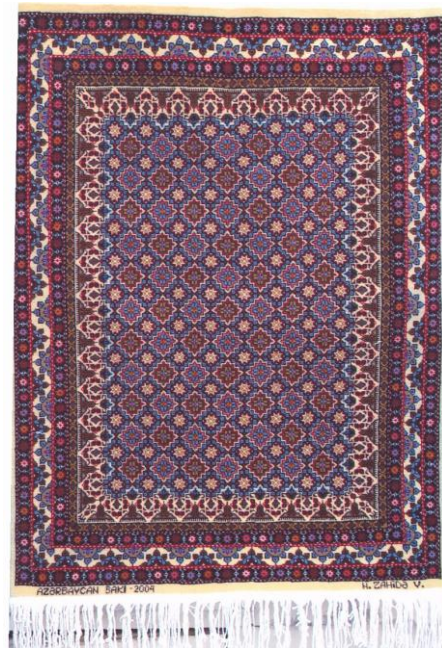
По 6-му варианту:



- выполнением ленточного орнамента каймой «ана» в середине и «бала» по краям;
 - построением композиции ковра на зеркальной симметрии;
 - образованием схематической структуры серединного поля ковра пересекающимися кругами;
 - выполнением внутреннего фона кругов светлого цвета;
 - использованием в качестве узоров кругов изображений цветков и листьев.

По 5-му варианту, представляющему собой узкую и длинную боковую часть триптиха «Нялбяки- гюль»:

- выполнением ленточного орнамента каймой «ана» в середине и «бала» по краям;
 - построением композиции ковра на зеркальной симметрии;
 - образованием схематической структуры серединного поля ковра пересекающимися кругами;



- замкнутой композицией ковра;
 - симметричным построением орнаментов;
 - орнаментальным оформлением четырех различных кайм: «ана», два «бала» и «медахил»;
 - выполнением серединного поля симметричным размещением ступенчатых звезд.

По 7-му варианту:

- выполнением ленточного орнамента каймой «ана», четырьмя видами «медахиль» и двумя «бала»;
 - использованием в каймах в качестве узоров изображений цветков, листьев, различных птиц, ворот, «зяр»;
 - изображением на серединном поле ковра орнамента

«Бейюк гёль» с «лячяк» и их художественным оформлением;



- украшением крупного «гёля» «гёлями» мелкой и приплюснутой формы, различными цветками и птицами (лебедь, чайка, воробей);
 - условным делением орнамента «гёль» на три части;
- По 8-му варианту:



- своеобразным чередованием цветов и листьев в каймах «бала»;
- изображением орнамента в виде ступенчатого цветка на кайме «ана»;
- изображением в серединном поле ковра соединения шести удлиненных крючкообразной формы, напоминающий человеческий образ орнаментов наряду с девятью гелями соединенных посредством «кетебе»;

- использованием в серединном поле ступенчатого цветка, используемого в кайме «ана»;

По 9-му варианту:



- получением каймы ковра своеобразным переплетением цветков с листьями;
- наличием в центре ковра «сахсы»-кувшина с цветами и птицами;
- получением изображения стола, в результате деления фона ковра на две части маленькой полосой;
- своеобразными украшениями кувшина.

По 10-му варианту:

- своеобразной композицией каймы с орнаментом «сичандиши»;

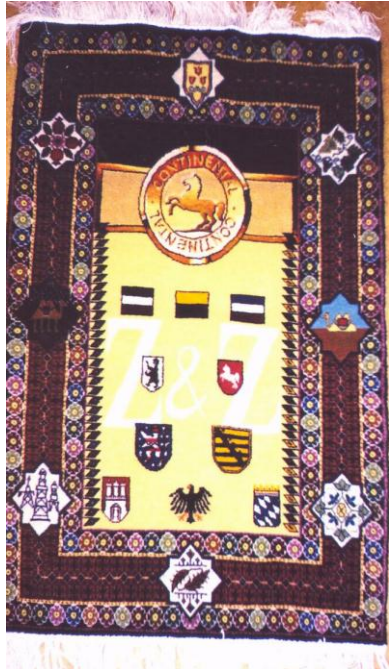


- изображением белых птиц, стоящих лицом к лицу и орнаментов животных, стоящих спиной к спине;
- выполнением в центре ковра ромба «Оазис» и укра-

шающих его изображений движущегося и сидячего верблюда, куста и насекомого.

По 11-му варианту:

- наличием восьми восьмиугольных звездочек с разнообразными изображениями и значениями каждой звездочки;



- расположением в кайме «ана» геометрического орнамента, в виде стилизованных следов шин машины;
- расположением в центре в качестве узоров разных эмблем.

По 12-му варианту:



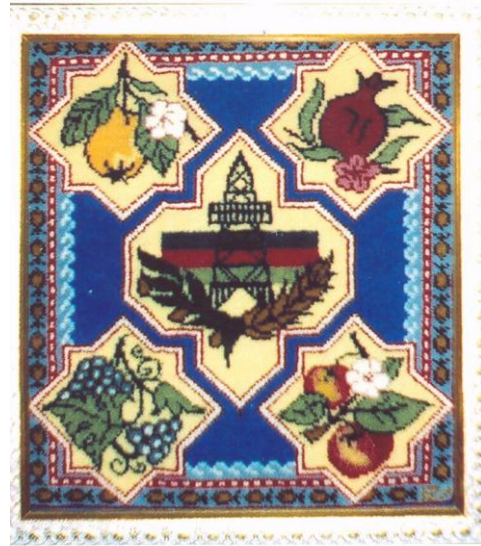
- основным элементом ковра «Нарлар» - гранаты, выполненному по центру в виде четырех крупных гранатов с изображенными на них хлопком, нефтяной сква-

жиной, колосом, хлебом, гранатовым цветком и бутылкой «наршараба»;

- выполнением орнамента каймы своеобразным переплетением бутонов цветка граната, веток и листьев спелого граната, которые формируют каймы.

По 13-му варианту:

- наличием на ковре переднего и заднего плана;



- изображением на переднем плане элементов, указывающих на богатства и природные ресурсы Азербайджана;

- наличием на заднем плане орнамента каймы в виде стилизованной волны и косяка рыб.

По 14-му варианту:

- наличием снизу и сверху каймы с изображением каравана верблюдов;



- наличием на заднем плане изображения Девичьей башни с символом огня;

- наличием на переднем плане изображения крепостной стены, украшенной шестью горизонтальными по-

лосами, с изображением танцующих людей в образе яллы, косяка рыб и образа морской волны, ветвей винограда, гранатового дерева и хлопкового куста, нефтяной вышки, станка-качалки и сотканного ковра, музыкальных инструментов таких как: тар, саз, каманча, гавал, зурна, гоша нагара, символов праздника весны - «Новруз», где в центре полосы изображено праздничное застолье с его атрибутами (семени, гогал, пахлава, шекербура, крашенные яйца, свечи), а по сторонам полосы размещены символично-стилизованные эмблемы четырех стихий (земля, огонь, вода, воздух), зубчатой части стены, где изображены предметы быта из меди (самовар, сатыл, джам, афтафа, кувшин, сито, сехенг).

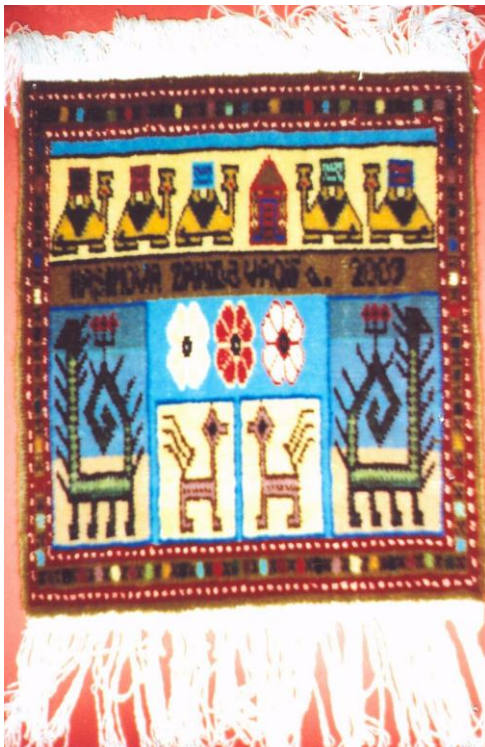
(11) S2010 0034
(51) 06-11; 06-12
(44) 30.06.2009

(21) S2008 0041
(22) 13.10.2008

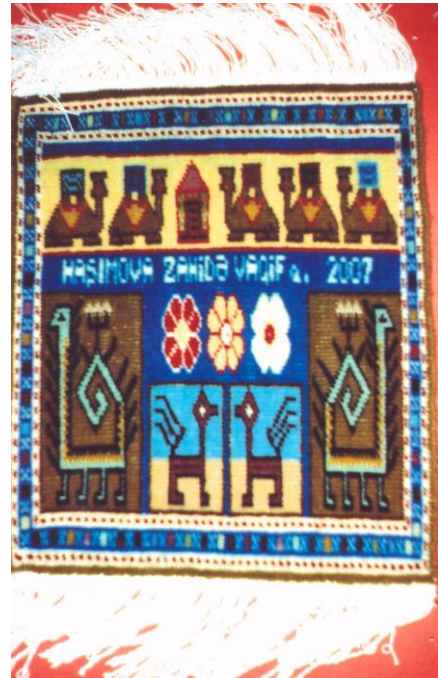
(71)(72)(73) Гашимова Заида Вагиф кызы (AZ)
(54) ДВУСТОРОННИЙ ВОРСОВЫЙ КОВЕР
«АРЗУ».

(57) Двусторонний ворсовый ковер «Арзу», характеризуется:

- выполнением сложным методом завязывания узлов;



- наличием на обеих сторонах ковра (сзади и спереди) ворса;
- наличием идентичного композиционного решения с разным окрасом на обеих сторонах ковра;
- выполнением трех цветков белой, красной и желтой окраски - символов трех сестер;
- наличием в верхней части ковра горизонтальной каймы с изображением пяти верблюдов возле «алачуга», символизирующего пяти членов семьи;



- наличием в нижних правом и левом углах ковра изображений животных, а по середине стилизованных изображений кошек;



- наличием на поверхности ковра надписи с фамилией, именем, отчеством и датой создания ковра;
- наличием каймы ковра в форме «зяр».

(11) S2010 0035
(51) 06-11; 06-12
(44) 30.06.2009

(21) S2008 0042
(22) 13.10.2008

(71)(72)(73) Гашимова Заида Вагиф кызы (AZ)
(54) **КОВРОВОЕ ИЗДЕЛИЕ – МАФРАШ «КАР-ВАН».**

(57) Ковровое изделие - мафраш «Карван», характеризуется:

- изготовлением мафраша из отдельных частей в форме сундука;
 - выполнением мафраша в двух техниках: ворсовой и безворсовой;
 - использованием в украшении геометрических элементов, растительных мотивов, изображений птиц и животных;
 - наличием петель и шнура для закрытия крышки мафраша;
- отличается:



- выполнением из шести частей: задней, передней, нижней, двух боковых и крышки;
- выполнением нижней части в технике палас, украшенной полосками различной ширины;
- выполнением других частей ворсовыми;
- наличием в середине передней, задней частей и крышки ромба-оазиса и горизонтально ориентированных полосок различной ширины;
- наличием в оазисах различных орнаментов, изображений птиц, насекомых, деревьев, людей, огня, воды, рыб, животных, цветков и кустов, трактующих жизнь человека;



- наличием в оазисе на крышке под тремя элементами деревьев павлина в окружении реки и рыб, что трактуется рай и врата рая;
- указанием на праздник «Новруз» наличие в оазисе на передней части людей танцующих танец «яллы» перед своими шатрами около огня и воды;
- наличием в оазисе на задней части изображения всадника, который согласно фольклора туркоязычных народов, является символом мужества, героизма и победы;
- украшением основных полосок орнаментом «верблюда», использующегося как символ выносливости и терпения;
- расположением на крайних полосках изображений караванов верблюдов, имеющих на спине попоны и мафраши, движущихся по кругу мафраша, то входящих, то выходящих из оазисов днем и ночью;
- наличием на центральной полоске изображения сидячего «верблюда», который как будто входит в оазис, отдыхает и заново отправляется в путь;
- горизонтальным расположением каймы только в верхней и нижней частях мафраша;
- декорированием частей мафраша кручеными шнурами;
- завершением композиции каймой по периметру крышки.

(11) S2010 0021
(51) 09-01
(44) 30.06.2008

(21) S2007 0030
(22) 29.08.2007

(71)(73) ХУНДЖА КОЗМЕТИК САНАЙИИ АНОНИМ ШИРКЕТИ (TR)

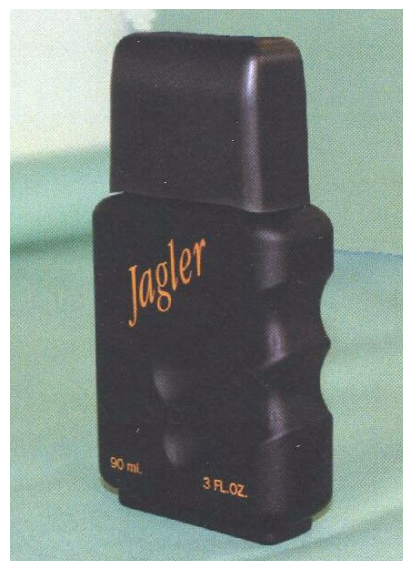
(72) Гунджер Хунджа (TR)

(74) Якубова Т.А. (AZ)

(54) **ФЛАКОН – РАСПЫЛИТЕЛЬ (“JAGLER”).**

(57) Флаконт распылитель, характеризующийся:

- составом композиционных элементов: корпус, плечики, колпачок и донышко;



- выполнением корпуса флакона в виде объемного вертикально ориентированного параллелепипеда;
 - наличием на корпусе двух овальных углублений по форме пальцев руки, расположенных по косой равномерно по высоте корпуса;
 - повторением рельефного декора на задней стенке корпуса;
 - выполнением доньшка флакона утопленным во внутрь корпуса.

(11) S2010 0022

(51) 09-01

(44) 30.06.2008

(71)(73) ХУНДЖА КОЗМЕТИК САНАЙИИ АНОНИМ ШИРКЕТИ (TR)

(72) Тунджер Хунджа (TR)

(74) Якубова Т.А. (AZ)

(54) ФЛАКОН – РАСПЫЛИТЕЛЬ (“CALDION”).

(57) Флакон-распылитель, характеризующийся:

- составом композиционных элементов: корпус, горловина, крышка;



- выполнением корпуса флакона в виде двух трапеций плавно переходящих одна в другую;
 - выполнением горловины флакона в форме цилиндра;
 - выполнением формы колпачка как единого с горловиной и отличным по отношению к остальной части флакона контрастным цветом.

(11) S2010 0023

(51) 09-01

(44) 27.09.2008

(71)(73) ХУНДЖА КОЗМЕТИК САНАЙИИ АНОНИМ ШИРКЕТИ (TR)

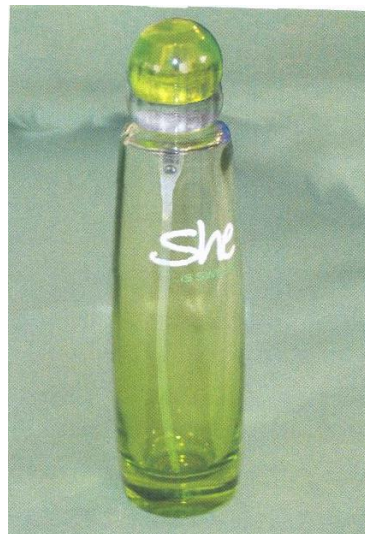
(72) Тунджер Хунджа (TR)

(74) Якубова Т.А.

(54) ФЛАКОН - РАСПЫЛИТЕЛЬ (“SHE”).

(57) Флакон-распылитель, характеризующийся:

- составом композиционных элементов: флакон, втулка, пробка;



- выполнением корпуса флакона в виде вытянутого цилиндра с эллипсовидными боками;
 - выполнением верхней части флакона из прозрачного стекла, нижней из полупрозрачного стекла зеленого цвета;
 - наличием на верхней плоскости флакона цилиндрической металлической втулки;
 - выполнением пробки из полупрозрачного стекла зеленого цвета объемной формы в виде сплюсненного шара;
 - выполнением дна флакона из толстого стекла округлой формы.

(11) S2010 0029

(51) 09-01

(44) 30.03.2010

(31) f2008 0119

(32) 02.07.02008

(33) BY

(71)(73) Совместное общество с ограниченной ответственностью «Завод виноградных вин «Дионис» (AZ)

(72) Зеленков Александр Семенович (AZ)

(74) Халилов Б.А. (AZ)

(54) БУТЫЛКА СТЕКЛЯННАЯ.

(57) Бутылка стеклянная, характеризующаяся:

- составом композиционных элементов: горловина, плечики и корпус;
 - выполнением горловины цилиндрической формы с резьбовым венчиком и кольцевым выступающим ободком;
 - выполнением конусообразных плечиков;
 - декорированием плечиков рельефным рисунком;
 - выполнением верхней части корпуса цилиндрической формы;
 отличающаяся:
 - выполнением рельефного рисунка в виде эмблемы с

надписью на конусообразных плечиках с задней стороны;
 - выполнением четырнадцати продольных граней в нижней части корпуса;



Фиг.1



Фиг.2

- выполнением рельефной надписи на одной продольной грани с лицевой стороны;
 - выполнением рельефной надписи на одной продольной грани с задней стороны, расположенной симметрично аналогичной надписи на лицевой стороне;
 - выполнением в основании корпуса кольцевого выступающего ободка;
 - выполнением выемки в основании корпуса на задней стороне.

(11) S2010 0030

(51) 09-01

(44) 30.12.2010

(71)(72)(73) Общество с ограниченной ответственностью «ГАХ СУЛАРЫ ИСТЕХСАЛАТ БИРЛИЙИ» (AZ)

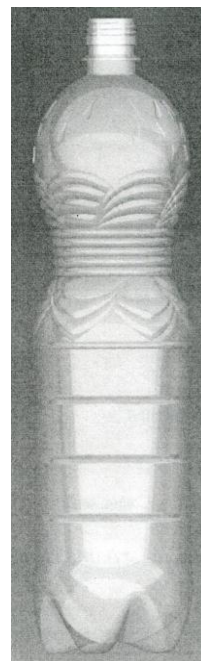
(72) Баладжаев Вугар Самед оглы (AZ)

(54) БУТЫЛКА ПЛАСТИКОВАЯ.

(57) Бутылка пластиковая, характеризующаяся:

- составом композиционных элементов: венчик, короткая горловина, плечики, корпус и доньшко;
 - композиционным разделением круглого в поперечном сечении корпуса бутылки на три части: верхнюю, среднюю и нижнюю;
 - декорированием нижней части поверхности корпуса равномерно чередующимися горизонтальными полосами, образуемыми канавками;
 - наличием на плечиках и корпусе рельефного декора; отличающаяся:
 - выполнением венчика цилиндрической формы с прерывающейся резьбой, ограниченного снизу кольцевым ободком;
 - переходом горловины в плечики, образованные верхней частью, выполненной удлиненной куполообразной формы;

- разработкой рельефного декора в виде отдельных волнообразных и оборкообразных выпуклостей, расположенных в ширину на корпусе и плечиках;
 - выполнением декора на плечиках в виде рельефа направленного справа налево, а в нижней части слева направо;
 - декорированием остальной поверхности плечиков стилизованными водяными брызгами;



- выполнением в средней части корпуса суженного участка, состоящего из пяти колец, плавно переходящего в верхнюю и нижнюю части корпуса;
 - выполнением доньшка с конусовидными подпорками в виде пятиконечной звезды.

(11) S2010 0031

(51) 09-01

(44) 30.12.2010

(71)(73) Общество с ограниченной ответственностью «ГАХ СУЛАРЫ ИСТЕХСАЛАТ БИРЛИЙИ» (AZ)

(72) Баладжаев Вугар Самед оглы (AZ)

(54) БУТЫЛКА ПЛАСТИКОВАЯ.

(57) Бутылка пластиковая, характеризующаяся:

- составом композиционных элементов: венчик, короткая горловина, плечики, корпус и доньшко;
 - выполнением плечиков выпуклой куполообразной формы;
 - наличием на плечиках и корпусе рельефного декора; отличающаяся:
 - выполнением венчика цилиндрической формы с прерывающейся резьбой, ограниченного снизу кольцевым ободком;
 - композиционным разделением корпуса бутылки на верхнюю и нижнюю части;
 - изображением пейзажа в нижней части плечиков и верхней части корпуса;

- выполнением поверхности пакета цветным сплошным фоном, на котором размещена вся композиция;
- наличием изображений, характеризующих вид начинки, расположенных слева и справа композиции;
- выполнением крупной стилизованной надписи названия продукта цветным жирным шрифтом, с белой контурной обводкой и теневой проработкой;
- выполнением надписей, характеризующих вид начинки продукта.

отличающаяся:

- наличием помещенного на верхней стороне упаковки изображения упакованного продукта - бисквитного рулета развернутого в $\frac{3}{4}$, горизонтально вытянутого, выполненного в разрезе овальным, с начинкой и украшенного снаружи волнообразными полосками шоколада;
- наличием изображения отрезанного овального ломтика рулета расположенного перед рулетом;
- наличием в центре композиции блока надписей: крупной дугообразной стилизованной надписи «Бисквитный рулет» темно-синего цвета с белыми бликами, обводами и оттенениями, и, под ней - изогнутой ленты с надписью, характеризующей вид начинки рулета и сдублированным этим блоком надписей в уменьшенном масштабе под изображением ломтика рулета;
- наличием крестообразной эмблемы предприятия производителя с помещенной в нее надписью «РБ Русский Бисквит» в бело-золотисто-коричневой цветовой гамме, расположенной над центральной надписью «Бисквитный Рулет» и сдублированной в уменьшенном масштабе под изображением вида начинки, в левой части упаковки;
- наличием буквенно-цифровой графики на фоне красного круга с зубчатой окантовкой, расположенного на изображении отрезанного ломтика рулета.

Вариант 1 характеризующийся также:

- выполнением изображений, характеризующих вид начинки, в виде ягод клубники, часть из которых падает в сливки, а часть распределена по всему полю упаковки;
- выполнением рулета и его ломтика в желто-бело-красно-коричневой цветовой гамме;
- выполнением изогнутой ленты желтым цветом с надписью «клубничный» красного цвета;



- выполнением заливного фона упаковки из двух контрастно выполненных частей, разделенных условной кривой;
- выполнением левой части фона в виде текущих сливок с брызгами и разводами белого и с оттенками серого цветов, другой части фона оттенками красного цвета.

Вариант 2 характеризующийся также:

- выполнением изображений, характеризующих вид начинки, в виде цельных и раскрытых абрикосов с зелеными листьями, часть из которых падает в сливки, а часть распределена по всему полю упаковки;



- выполнением рулета и его ломтика в желто-бело-оранжево-коричневой цветовой гамме;
- выполнением изогнутой ленты оранжевым цветом с надписью «абрикосовый» белого цвета;
- выполнением заливного фона упаковки из двух контрастно выполненных частей, разделенных условной кривой;
- выполнением левой части фона в виде текущих сливок с брызгами и разводами белого и с оттенками серого цветов, другой части фона оттенками зеленого цвета.

Вариант 3 характеризующийся также:

- выполнением изображений, характеризующих вид начинки, в виде ягод вишни с веточками и листьями и без них, часть из которых падает в сливки, а часть распределена по всему полю упаковки;



- выполнением рулета и его ломтика в желто-бело-красно-коричневой цветовой гамме;
- выполнением изогнутой ленты красным (вишневым) цветом с надписью «вишневый» белого цвета;
- выполнением заливного фона упаковки из двух контрастно выполненных частей, разделенных условной кривой;
- выполнением левой части фона в виде текущих сливок с брызгами и разводами белого и с оттенками серого цветов, другой части фона оттенками красного (вишневого) цвета.

Вариант 4 характеризующийся также:

- выполнением изображений, характеризующих вид начинки, в виде ягод клюквы с листочками, часть из которых падает в сливки, а часть распределена по всему полю упаковки;



- выполнением рулета и его ломтика в желто-бело-красно-коричневой цветовой гамме;
- выполнением изогнутой ленты зеленым цветом с надписью «клюквенный» белого цвета;
- выполнением заливного фона упаковки из двух контрастно выполненных частей, разделенных условной кривой;
- выполнением левой части фона в виде текущих сливок с брызгами и разводами белого и с оттенками серого цвета, другой части фона оттенками песочного-желтого цвета.

Вариант 5 характеризующийся также:

- выполнением изображений, характеризующих вид начинки, в виде изображения открытой консервной банки с вытекающим вареным сгущенным молоком слева композиции, и, двух сформированных сгустков вареного молока, расположенных справа композиции у изображения рулета;



- выполнением рулета и его ломтика в желто-бело-коричневой цветовой гамме;
- выполнением изогнутой ленты синим цветом с надписью «вареная сгущенка» белого цвета;
- выполнением заливного фона упаковки из двух контрастно выполненных частей, разделенных условной кривой;
- выполнением левой части фона в виде текущих сливок с разлетающимися брызгами белого и с оттенками серого цветов, другой части фона с переходом цвета от бледно-желтого к насыщенному синему, снизу вверх.

Вариант 6 характеризующийся также:

- выполнением изображений, характеризующих вид начинки, в виде изображения шоколадных брусков, падающих в текущий жидкий шоколад слева композиции, а часть распределена по всему полю упаковки и одной стружки шоколада, расположенной справа композиции у изображения рулета;



- выполнением рулета и его ломтика в бело-кофейно-коричневой цветовой гамме;
- выполнением изогнутой ленты темно-коричневым цветом с надписью «шоколадный» белого цвета;
- выполнением заливного фона упаковки из двух контрастно выполненных частей, разделенных условной кривой;

- выполнением левой части фона в виде текущей шоколадной массы с разлетающимися брызгами оттенками коричневого цвета, другой части фона с оттенками светло-коричневого цвета.

Вариант 7 характеризующийся также:

- выполнением изображений, характеризующих вид начинки, в виде изображения шоколадной и сливочной струй, текущих слева и сверху, и, образующих при падении брызги и замысловатые волнообразные потоки двух цветов, которые растекаются в нижней части композиции, достигая изображения рулета;



- выполнением рулета и его ломтика в желто-бело-коричневой цветовой гамме;
- выполнением изогнутой ленты лимонно-желтым цветом с надписью «тигровый» коричневого цвета;
- выполнением заливного фона упаковки из двух контрастно выполненных частей, разделенных по условной волнообразной линии бело-коричневых потоков сливок и шоколада;
- выполнением левой и нижней частей фона в виде изображения текущих шоколадной и сливочных струй и образующимися потоками двух цветов - белого и коричневого, другой части фона с оттенками оранжево-коричневого цвета.

Вариант 8 характеризующийся также:

- выполнением изображений, характеризующих вид начинки, в виде лимонов, изображенными цельными, половинками и в виде ломтиков с листьями, распределенных по всему полю упаковки;



- выполнением рулета и его ломтика в лимонно-желто-бело-коричневой цветовой гамме;
- выполнением изогнутой ленты светло-зеленого цвета с надписью «лимонный» белого цвета;
- выполнением заливного фона упаковки оттенками зеленого цвета.

(11) S2010 0024

(51) 11-05

(44) 30.03.2010

(71)(73) Открытое Акционерное Общество «ГАЗ»
(RU)

(21) S2008 0050

(22) 24.11.2008

- (72) Хасаншин Илдар Исмаилович, Капанов Кирилл Александрович (RU)
 (74) Оруджев Р.К. (AZ)
 (54) ЭМБЛЕМА (6 ВАРИАНТОВ).

(57) 1. Эмблема (вариант 1), характеризующаяся:
 - выполнением в виде горизонтально вытянутой композиции, состоящей из изобразительной и текстовой частей;



- открытым построением композиции;
- выполнением текстовой части в виде аббревиатуры предприятия из заглавных букв и надписей из полных слов, прямым жирным шрифтом в кириллице;
- выполнением текстовой части горизонтально в одну строку;
- выполнением букв аббревиатуры предприятия с выраженными острыми, прямыми и тупыми углами;
- выполнением изобразительной части в виде широкой контрастной полосы и товарного знака предприятия;
- выполнением товарного знака предприятия частично наложенным его нижней частью на широкую контрастную полосу перед текстовой частью и выполненного в виде стилизованного щита с расположенным на нем изображением животного;
- колористическим решением, построенным на контрасте.

2. Эмблема (вариант 2), характеризующаяся:

- выполнением в виде горизонтально вытянутой композиции, состоящей из изобразительной и текстовой частей;



- открытым построением композиции;
- выполнением текстовой части в виде аббревиатуры предприятия из заглавных букв и надписей из полных слов, прямым жирным шрифтом в кириллице;
- выполнением текстовой части горизонтально в две строки;
- выполнением букв аббревиатуры предприятия с выраженными острыми, прямыми и тупыми углами;
- выполнением изобразительной части в виде широкой контрастной полосы и товарного знака предприятия;
- выполнением товарного знака предприятия частично наложенным его нижней частью на широкую контрастную полосу перед текстовой частью и выпол-

- ненного в виде стилизованного щита с расположенным на нем изображением животного;
- расположением текстовой части с размещением букв аббревиатуры предприятия над широкой контрастной полосой, а надписи из полных слов на полосе;
- колористическим решением, построенным на контрасте.

3. Эмблема (вариант 3), характеризующаяся:

- выполнением в виде горизонтально вытянутой композиции, состоящей из изобразительной и текстовой частей;



- открытым построением композиции;
- выполнением текстовой части в виде аббревиатуры предприятия из заглавных букв и надписей из полных слов, прямым жирным шрифтом в кириллице;
- выполнением текстовой части горизонтально в одну строку;
- выполнением букв аббревиатуры предприятия с выраженными острыми, прямыми и тупыми углами;
- выполнением изобразительной части в виде широкой контрастной полосы и товарного знака предприятия;
- расположением текстовой части на широкой контрастной полосе;
- выполнением товарного знака предприятия наложенным на широкую контрастную полосу перед текстовой частью и выполненного в виде стилизованного щита с расположенным на нем изображением животного;
- колористическим решением, построенным на контрасте.

4. Эмблема (вариант 4), характеризующаяся:

- выполнением в виде горизонтально вытянутой композиции, состоящей из изобразительной и текстовой частей;



- открытым построением композиции;
- выполнением текстовой части в виде аббревиатуры предприятия из заглавных букв и надписей из полных слов, прямым жирным шрифтом в кириллице;
- выполнением текстовой части горизонтально в одну строку;
- выполнением букв аббревиатуры предприятия с выраженными острыми, прямыми и тупыми углами;
- выполнением букв аббревиатуры предприятия сливающимися друг с другом: "Г" и "А" в верхней части, "А" и "З" - в нижней;

- выполнением изобразительной части в виде широкой контрастной полосы и товарного знака предприятия;
- выполнением товарного знака предприятия частично наложенным его нижней частью на широкую контрастную полосу перед текстовой частью и выполненного в виде стилизованного щита с расположенным на нем изображением животного;
- колористическим решением, построенным на контрасте.

5. Эмблема (вариант 5), характеризующаяся:

- выполнением в виде горизонтально вытянутой композиции, состоящей из изобразительной и текстовой частей;



- открытым построением композиции;
- выполнением текстовой части в виде аббревиатуры предприятия из заглавных букв и надписей из полных слов, прямым жирным шрифтом в кириллице;
- выполнением текстовой части горизонтально в две строки;
- выполнением букв аббревиатуры предприятия с выразительными острыми, прямыми и тупыми углами;
- выполнением букв аббревиатуры предприятия контурного начертания;
- выполнением изобразительной части в виде широкой контрастной полосы и товарного знака предприятия;
- выполнением товарного знака предприятия частично наложенным его нижней частью на широкую контрастную полосу перед текстовой частью и выполненного в виде стилизованного щита с расположенным на нем изображением животного;
- расположением текстовой части с размещением букв аббревиатуры предприятия над широкой контрастной полосой, а надписи из полных слов на полосе;
- колористическим решением, построенным на контрасте.

6. Эмблема (вариант 6), характеризующаяся:

- выполнением в виде горизонтально вытянутой композиции, состоящей из изобразительной и текстовой частей;



- открытым построением композиции;
- выполнением текстовой части в виде аббревиатуры предприятия из заглавных букв и надписей из полных слов, прямым жирным шрифтом в кириллице;

- выполнением текстовой части горизонтально в одну строку;
- выполнением букв аббревиатуры предприятия с выразительными острыми, прямыми и тупыми углами;
- выполнением букв аббревиатуры предприятия сливающимися друг с другом: "Г" и "А" в верхней части, "А" и "З" - в нижней;
- выполнением изобразительной части в виде широкой контрастной полосы и товарного знака предприятия;
- расположением текстовой части на широкой контрастной полосе;
- выполнением товарного знака предприятия наложенным на широкую контрастную полосу перед текстовой частью и выполненного в виде стилизованного щита с расположенным на нем изображением животного;
- колористическим решением, построенным на контрасте.

(11) S2010 0025

(51) I2-16

(44) 30.03.2010

(71)(73) AVL LIST GMBH (AT)

(72) Фердинанд ХЕЛЛЕНБРАНД (DE)

(74) Оруджев Р.К. (AZ)

(54) СЕКЦИЯ ПЕРЕДНЯЯ ВНУТРЕННЯЯ КАБИНЫ ТРАКТОРА (2 ВАРИАНТА).

(21) S2008 0052

(22) 02.12.2008

(57) 1. Секция передняя внутренняя кабины трактора (вариант 1), характеризующаяся:

- выполнением вертикально ориентированной фигурной формы полый открытой сзади и состоящей из передней, верхней и боковых стенок;



Рис.1



Рис.2



Рис.3



Рис.4



Рис.5



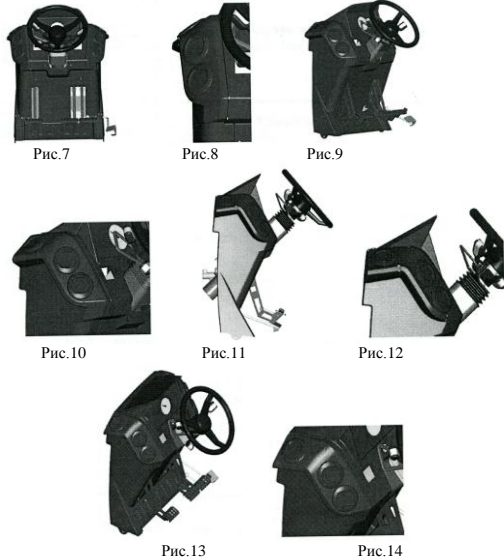
Рис.6

- выполнением передней стенки состоящей из нижнего участка, наклонного назад и образующего подножку, промежуточного участка наклонного вперед и верхнего участка наклонного назад;
- наличием в центральной части верхнего участка передней стенки выступа с четырехугольным передним контуром, над которым сформирован козырек;

- наличием четырехугольной области на передней стороне выступа верхнего участка передней стенки;
 - наличием круглых средств впуска воздуха на боковых частях верхнего участка передней стенки;
 - наличием вырезов на верхнем и промежуточном участках передней стенки.

2. Секция передняя внутренняя кабины трактора (вариант 2), характеризующаяся:

- выполнением вертикально ориентированной фигурной формы полый открытой сзади и состоящей из передней, верхней и боковых стенок;



- выполнением передней стенки, состоящей из нижнего участка, наклонного назад и образующего подножку, промежуточного участка наклонного вперед и верхнего участка наклонного назад;
 - наличием в центральной части верхнего участка передней стенки выступа с четырехугольным передним контуром, над которым сформирован козырек;
 - наличием четырехугольной области на передней стороне выступа верхнего участка передней стенки;
 - наличием круглых средств впуска воздуха на боковых частях верхнего участка передней стенки;
 - наличием на верхнем участке передней стенки выреза с рулевой колонкой и рулевым колесом;
 - наличием на промежуточном участке передней стенки вырезов с педалями.

(11) S2010 0026

(51) 13-03

(44) 30.03.2010

(71)(73) Гюнсан Электрик Малземелери Санайи ве Тиджарет Лимитед Ширкети (TR)

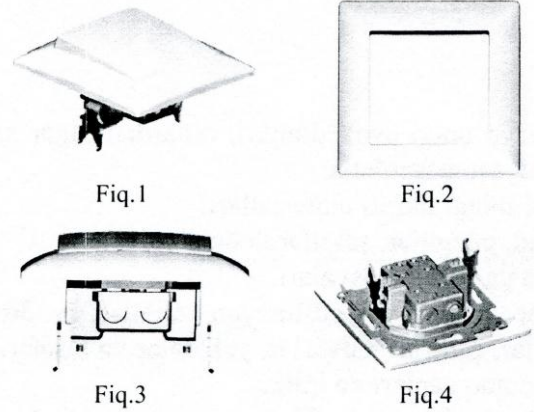
(72) Куглук Караалы (TR)

(74) Якубова Т.А. (AZ)

(54) ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ «ВИ-ЗАЖ» (2 ВАРИАНТА).

(57) 1. Выключатель электрический по первому варианту, характеризующийся:

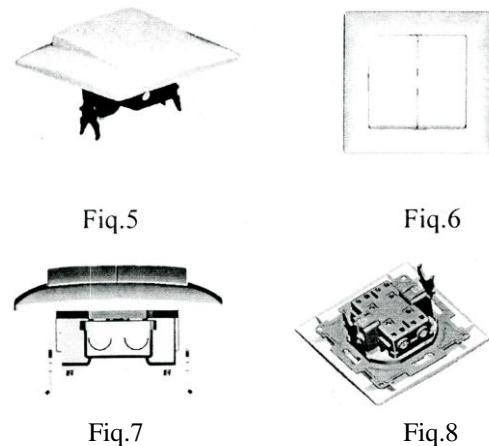
- наличием рамки, содержащей лицевую и боковые панели;



- наличием клавиши в центре рамки;
 - выполнением боковых панелей с прямолинейной нижней кромкой и дугообразной верхней кромкой;
 - выполнением внешних противоположных кромок и внутренних противоположных кромок лицевой панели параллельными;
 - выполнением противоположных кромок лицевой поверхности клавиши параллельными;
 - выполнением лицевой панели в целом в форме усеченной правильной пирамиды с выпуклыми гранями.

2. Выключатель электрический по второму варианту, характеризующийся:

- наличием рамки, содержащей лицевую и боковые панели;



- наличием двух клавиш равного размера в центре рамки;
 - выполнением боковых панелей с прямолинейной нижней кромкой и дугообразной верхней кромкой;
 - выполнением внешних противоположных кромок и внутренних противоположных кромок лицевой панели параллельными;
 - выполнением противоположных кромок лицевой поверхности клавиши параллельными;
 - выполнением лицевой панели в целом в форме усеченной правильной пирамиды с выпуклыми гранями.

(11) S2010 0027 (21) S2009 0008
 (51) 13-03 (22) 19.08.2008
 (44) 30.03.2010
 (71)(73) Гюнсан Электрик Малземелери Санайи ве
 Тиджарет Лимитед Ширкети (TR)
 (72) Кутлук Караалы (TR)
 (74) Якубова Т.А. (AZ)
 (54) РОЗЕТКА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ «ВИЗАЖ».

(57) Розетка электрическая, характеризующаяся:
 - наличием корпуса розетки;
 - наличием квадратной вставки, расположенной в центральной части лицевой поверхности корпуса розетки;
 - наличием цилиндрического розеточного гнезда, расположенного в центральной части квадратной вставки;
 - наличием на боковой поверхности розеточного гнезда диаметрально расположенных контактов заземления;
 - выполнением корпуса розетки в целом в форме усеченной правильной пирамиды с выпуклыми гранями;



Fig. 1



Fig. 2

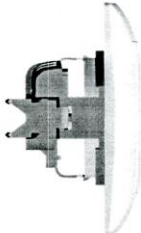


Fig. 3



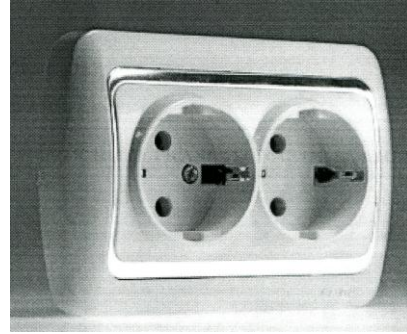
Fig. 4

отличающаяся
 - выполнением квадратной вставки выступающей над лицевой поверхностью корпуса;
 - наличием буртика, обрамляющего розеточное гнездо.

(11) S2010 0036 (21) S2008 0030
 (51) 13-03 (22) 19.08.2008
 (44) 30.03.2010
 (71)(73) ЭЛБИ ЭЛЕКТРИК УЛУСЛАРАРАСЫ ТИ-
 ДЖАРЕТ ВЕ САНАЙИ АНОНИМ ШИРКЕТИ
 (TR)
 (72) Абдулхалик Бугдай (TR)
 (74) Якубова Т.А. (AZ)
 (54) РОЗЕТКА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ «ТУНА».

(57) Розетка электрическая, характеризуется:
 - наличием корпуса розетки;
 - выполнением лицевой поверхности корпуса розетки выпуклой формы;

- наличием вставки, расположенной на лицевой поверхности корпуса розетки;
 - наличием двух цилиндрических розеточных гнезд, расположенных в центральной части вставки и соединенных между собой;
 - наличием на боковой поверхности розеточных гнезд диаметрально расположенных контактов заземления;
 - наличием на боковой поверхности розеточных гнезд диаметрально расположенных выступов с пазами;

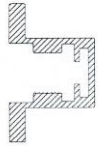


- наличием рамки, расположенной на лицевой поверхности корпуса вокруг вставки;
 - выполнением рамки в целом прямоугольной формы со скругленными углами;
 - наличием буртика переменной ширины, обрамляющего розеточные гнезда;
 - выполнением одной пары противоположных сторон корпуса параллельными, а другой пары противоположных сторон - выгнутыми;
 - выполнением лицевой поверхности вставки прямоугольной формы со скругленными углами.

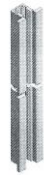
(11) S2010 0028 (21) S2008 0022
 (51) 25-01 (22) 04.06.2008
 (44) 30.03.2010
 (31) 000838305
 (32) 07.12.2007
 (33) EM
 (71)(73) Raumplus GmbH & Co. KG, Dortmunder
 Str. 35, 28199 Bremen, Germany (DE)
 (72) Карстен Бергман (DE)
 (74) Халилов Б.А. (AZ)
 (54) ПРОФИЛЬ ДЛЯ РАЗДВИЖНЫХ ДВЕРЕЙ И
 СТЕН (4 ВАРИАНТА).

(57) Профиль для раздвижных дверей и стен (4 варианта), характеризующийся:
 - выполнением длинномерным с постоянным поперечным сечением по всей длине;
 - выполнением в виде пустотелого элемента с лицевой поверхностью;
 - наличием перегородок во внутренней полости профиля;
 - наличием направляющего паза, расположенного на внешней стороне профиля;
 - наличием на поверхностях профиля продольных каналов, выступов, пазов и канавок;
 отличающийся:

- выполнением профиля с коробчатым сечением;
 - 1-й вариант характеризуется прямоугольной формой разомкнутого сечения; наличием выступов на внутренних боковых стенках, образующих внутренние пазы; выполнением на широком выступе зубчатой поверхности; наличием разнонаправленных полок;



Фиг.1.1

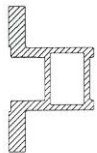


Фиг.1.2



Фиг.1.3

- 2-й вариант характеризуется прямоугольной формой разомкнутого сечения с внутренними и наружными пазами; наличием камеры, образованной поперечной перегородкой; наличием зубчатой поверхности на боковых стенках направляющего паза; наличием разнонаправленных ступенчатых полок;



Фиг.2.1

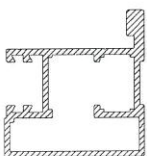


Фиг.2.2

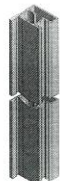


Фиг.2.3

- 3-й вариант характеризуется прямоугольной формой разомкнутого сечения с внутренним и наружным пазами; наличием на боковых стенках направляющего паза по два симметричных Г-образных выступа; наличием камеры замкнутого сечения, внутренняя сторона которой образует одновременно наружный и внутренний пазы, за счет наличия поперечной перегородки внутри камеры; наличием приливов на углах камеры; наличием наружно направленной ступенчатой полки с продольным каналом;



Фиг.3.1

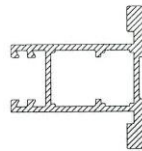


Фиг.3.2



Фиг.3.3

- 4-й вариант характеризуется прямоугольной формой разомкнутого сечения с внутренним и наружным пазами; наличием на боковых стенках направляющего паза по два симметричных Г-образных выступа; наличием камеры, образованной поперечной перегородкой; наличием выступов на стенках и приливов на углах камеры; наличием разнонаправленных ступенчатых полок с продольными каналами.



Фиг.4.1



Фиг.4.2



Фиг.4.3

УКАЗАТЕЛИ

УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Номер заявки	МПК	Номер заявки	МПК	Номер заявки	МПК
99/001282	<i>B03D 1/00</i> (2006.01)	a2008 0108	<i>C02F 1/58</i> (2006.01)	a2008 0168	<i>C08F 8/12</i> (2006.01)
99/001288	<i>B03B 5/28</i> (2006.01)		<i>H01L 31/02</i> (2006.01)		<i>C07C 321/18</i> (2006.01)
a2003 0235	<i>B03D 1/00</i> (2006.01)		<i>H01L 31/0216</i> (2006.01)		<i>C07C 323/05</i> (2006.01)
a2006 0131	<i>E21B 33/138</i> (2006.01)		<i>H01L 31/0272</i> (2006.01)	a2008 0171	<i>G02F 1/13</i> (2006.01)
a2006 0153	<i>E21B 33/124</i> (2006.01)	a2008 0130	<i>H01L 31/101</i> (2006.01)	a2008 0206	<i>E02B 5/02</i> (2006.01)
a2006 0207	<i>C09K 8/36</i> (2006.01)		<i>C07C 295/08</i> (2006.01)	a2009 0003	<i>A61K 36/00</i> (2006.01)
	<i>F16D 49/00</i> (2006.01)		<i>C10M 133/40</i> (2006.01)		<i>A61P 1/16</i> (2006.01)
	<i>F16D 53/00</i> (2006.01)	a2008 0136	<i>C10M 135/04</i> (2006.01)		<i>A61K 36/00</i> (2006.01)
	<i>F16D 65/10</i> (2006.01)		<i>C08F 212/12</i> (2006.01)	a2009 0004	<i>A61P 1/16</i> (2006.01)
a2007 0062	<i>H04M 1/03</i> (2006.01)		<i>C08F 212/32</i> (2006.01)	a2009 0032	<i>C22B 3/06</i> (2006.01)
a2007 0104	<i>C10G 50/00</i> (2006.01)	a2008 0141	<i>C10M 143/00</i> (2006.01)		<i>C01G 39/02</i> (2006.01)
	<i>C10G 50/02</i> (2006.01)		<i>C08L 9/02</i> (2006.01)	a2009 0072	<i>G01B 7/00</i> (2006.01)
	<i>C10G 19/00</i> (2006.01)		<i>C08C 19/02</i> (2006.01)	a2009 0078	<i>G01R 21/00</i> (2006.01)
	<i>C10G 19/073</i> (2006.01)		<i>C08K 3/22</i> (2006.01)	a2009 0093	<i>F03D9/02</i> (2006.01)
	<i>C10G 29/04</i> (2006.01)	a2008 0145	<i>C08K 3/04</i> (2006.01)	a2009 0095	<i>E02B 17/00</i> (2006.01)
	<i>C10G 31/06</i> (2006.01)		<i>C08K 3/14</i> (2006.01)	a2009 0192	<i>A61K 33/14</i> (2006.01)
	<i>C07C 2/08</i> (2006.01)		<i>C11D 1/04</i> (2006.01)		<i>A61K 31/10</i> (2006.01)
a2007 0217	<i>E21B 21/08</i> (2006.01)		<i>C11D 1/40</i> (2006.01)	a2009 0197	<i>G01N 33/24</i> (2006.01)
a2008 0013	<i>C08F 18/20</i> (2006.01)	a2008 0149	<i>C11D 3/08</i> (2006.01)	a2010 0153	<i>B01D 45/18</i> (2006.01)
	<i>C08F 20/06</i> (2006.01)		<i>C07C 323/07</i> (2006.01)		<i>B01D 53/18</i> (2006.01)
	<i>C08F 22/06</i> (2006.01)	a2008 0150	<i>C10M 135/24</i> (2006.01)		<i>B01D 53/26</i> (2006.01)
a2008 0044	<i>A61K 31/445</i> (2006.01)	a2008 0160	<i>C10L 5/16</i> (2006.01)	a2010 0193	<i>G06Q 40/00</i> (2006.01)
a2008 0055	<i>A62D 1/00</i> (2006.01)		<i>B01J 20/26</i> (2006.01)	a2010 0198	<i>C03C 3/093</i> (2006.01)
a2008 0093	<i>C02F 7/25</i> (2006.01)		<i>C08F 279/04</i> (2006.01)		

СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

МПК	Номер заявки	МПК	Номер заявки	МПК	Номер заявки
<i>A61K 31/10</i> (2006.01)	a2009 0192	<i>C08C 19/02</i> (2006.01)	a2008 0141	<i>C11D 1/04</i> (2006.01)	a2008 0145
<i>A61K 31/445</i> (2006.01)	a2008 0044	<i>C08F 8/12</i> (2006.01)	a2008 0160	<i>C11D 1/40</i> (2006.01)	a2008 0145
<i>A61K 33/14</i> (2006.01)	a2009 0192	<i>C08F 18/20</i> (2006.01)	a2008 0013	<i>C11D 3/08</i> (2006.01)	a2008 0145
<i>A61K 36/00</i> (2006.01)	a2009 0003	<i>C08F 20/06</i> (2006.01)	a2008 0013	<i>C22B 3/06</i> (2006.01)	a2009 0032
<i>A61K 36/00</i> (2006.01)	a2009 0004	<i>C08F 22/06</i> (2006.01)	a2008 0013	<i>E02B 5/02</i> (2006.01)	a2008 0206
<i>A61P 1/16</i> (2006.01)	a2009 0003	<i>C08F 212/12</i> (2006.01)	a2008 0136	<i>E02B 17/00</i> (2006.01)	a2009 0095
<i>A61P 1/16</i> (2006.01)	a2009 0004	<i>C08F 212/32</i> (2006.01)	a2008 0136	<i>E21B 21/08</i> (2006.01)	a2007 0217
<i>A62D 1/00</i> (2006.01)	a2008 0055	<i>C08F 279/04</i> (2006.01)	a2008 0160	<i>E21B 33/124</i> (2006.01)	a2006 0131
<i>B01D 45/18</i> (2006.01)	a2010 0153	<i>C08K 3/04</i> (2006.01)	a2008 0141	<i>E21B 33/138</i> (2006.01)	a2003 0235
<i>B01D 53/18</i> (2006.01)	a2010 0153	<i>C08K 3/14</i> (2006.01)	a2008 0141	<i>F03D 9/02</i> (2006.01)	a2009 0093
<i>B01D 53/26</i> (2006.01)	a2010 0153	<i>C08K 3/22</i> (2006.01)	a2008 0141	<i>F16D 49/00</i> (2006.01)	a2006 0207
<i>B01J 20/26</i> (2006.01)	a2008 0160	<i>C08L 9/02</i> (2006.01)	a2008 0141	<i>F16D 53/00</i> (2006.01)	a2006 0207
<i>B03B 5/28</i> (2006.01)	99/001282	<i>C09K 8/36</i> (2006.01)	a2006 0153	<i>F16D 65/10</i> (2006.01)	a2006 0207
<i>B03D 1/00</i> (2006.01)	99/001282	<i>C10G 19/00</i> (2006.01)	a2007 0104	<i>G01B 7/00</i> (2006.01)	a2009 0072
<i>B03D 1/00</i> (2006.01)	99/001288	<i>C10G 19/073</i> (2006.01)	a2007 0104	<i>G01N 33/24</i> (2006.01)	a2009 0197
<i>C01G 39/02</i> (2006.01)	a2009 0032	<i>C10G 29/04</i> (2006.01)	a2007 0104	<i>G01R 21/00</i> (2006.01)	a2009 0078
<i>C02F 1/58</i> (2006.01)	a2008 0093	<i>C10G 31/06</i> (2006.01)	a2007 0104	<i>G02F 1/13</i> (2006.01)	a2008 0171
<i>C02F 7/25</i> (2006.01)	a2008 0093	<i>C10G 50/00</i> (2006.01)	a2007 0104	<i>G06Q 40/00</i> (2006.01)	a2010 0193
<i>C03C 3/093</i> (2006.01)	a2010 0198	<i>C10G 50/02</i> (2006.01)	a2007 0104	<i>H01L 31/02</i> (2006.01)	a2008 0108
<i>C07C 2/08</i> (2006.01)	a2007 0104	<i>C10L 5/16</i> (2006.01)	a2008 0150	<i>H01L 31/0216</i> (2006.01)	a2008 0108
<i>C07C 295/08</i> (2006.01)	a2008 0130	<i>C10M 133/40</i> (2006.01)	a2008 0130	<i>H01L 31/0272</i> (2006.01)	a2008 0108
<i>C07C 321/18</i> (2006.01)	a2008 0168	<i>C10M 135/04</i> (2006.01)	a2008 0130	<i>H01L 31/101</i> (2006.01)	a2008 0108
<i>C07C 323/05</i> (2006.01)	a2008 0168	<i>C10M 135/24</i> (2006.01)	a2008 0149	<i>H04M 1/03</i> (2006.01)	a2007 0062
<i>C07C 323/07</i> (2006.01)	a2008 0149	<i>C10M 143/00</i> (2006.01)	a2008 0136		

УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ

НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Номер заявки	МПК
U2008 0003	C12Q 1/68 (2006.01)
U2010 0002	A01D 34/83 (2006.01)
U2010 0030	F04B 47/00 (2006.01)

СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

МПК	Номер заявки
A01D 34/83 (2006.01)	U2010 0002
C12Q 1/68 (2006.01)	U2008 0003
F04B 47/00 (2006.01)	U2010 0030

УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ

НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Номер заявки	МКПО
S2008 0043	7-01

СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

МКПО	Номер заявки
7-01	S2008 0043

УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Номер патента	МПК	Номер патента	МПК	Номер патента	МПК
i2010 0084	C07C 37/16 (2006.01)	i2010 0099	C08F 2/34 (2006.01)		G05F 1/46 (2006.01)
i2010 0085	G06F 15/36 (2006.01)		C08F 4/02 (2006.01)	i2010 0114	C07C 47/02 (2006.01)
	H04B 1/15 (2006.01)		B01J 31/14 (2006.01)	i2010 0115	C10G 50/00 (2006.01)
i2010 0086	E04B 1/346 (2006.01)	i2010 0100	C10G 7/04 (2006.01)		C10G 50/02 (2006.01)
i2010 0087	C03C 3/087 (2006.01)		B01D 11/04 (2006.01)		C10G 19/00 (2006.01)
i2010 0088	A61K 8/98 (2006.01)	i2010 0101	C10G 21/06 (2006.01)		C10G 19/073 (2006.01)
	A61K 8/97 (2006.01)		C10G 21/16 (2006.01)		C10G 29/04 (2006.01)
	A61K 8/72 (2006.01)		C10G 21/20 (2006.01)		C10G 31/06 (2006.01)
	A61K 8/73 (2006.01)	i2010 0102	H02P 81/00 (2006.01)		C07C 2/08 (2006.01)
	A61K 8/67 (2006.01)	i2010 0103	H04M 3/00 (2006.01)	i2010 0116	E21B 33/138 (2006.01)
i2010 0089	A61K 36/00 (2006.01)		H04Q 11/00 (2006.01)	i2010 0117	G01K 7/16 (2006.01)
i2010 0090	H01L 31/04 (2006.01)	i2010 0104	C01B 19/04 (2006.01)	i2010 0118	E21B 43/22 (2006.01)
i2010 0091	C30B 15/20 (2006.01)	i2010 0105	G01N 21/75 (2006.01)	i2010 0119	C04B 28/02 (2006.01)
i2010 0092	F26B 25/22 (2006.01)		G01N 21/79 (2006.01)		C04B 111/20 (2006.01)
	C11D 11/02 (2006.01)		C01G 30/00 (2006.01)	i2010 0120	C04B 28/02 (2006.01)

АЗЕРБАЙДЖАНСКАЯ РЕСПУБЛИКА

AZ

УКАЗАТЕЛИ

Бюллетень №1 30.03.2011

i2010 0093	<i>C30B 15/00</i>	(2006.01)	i2010 0106	<i>C22B 30/04</i>	(2006.01)	i2010 0121	<i>C04B 111/20</i>	(2006.01)
	<i>C30B 15/02</i>	(2006.01)	i2010 0107	<i>C01G 28/00</i>	(2006.01)	i2010 0122	<i>C04B 28/02</i>	(2006.01)
i2010 0094	<i>G06K 9/52</i>	(2006.01)	i2010 0108	<i>G10D 7/00</i>	(2006.01)		<i>C04B 111/20</i>	(2006.01)
	<i>G06K 9/48</i>	(2006.01)	i2010 0109	<i>G10D 7/00</i>	(2006.01)	i2010 0123	<i>A61K 36/00</i>	(2006.01)
i2010 0095	<i>C05F 3/00</i>	(2006.01)	i2010 0110	<i>G10D 7/00</i>	(2006.01)	i2010 0124	<i>A01G 23/00</i>	(2006.01)
i2010 0096	<i>A01D 45/00</i>	(2006.01)	i2010 0111	<i>E21B 17/10</i>	(2006.01)	i2010 0125	<i>D06P 6/00</i>	(2006.01)
i2010 0097	<i>C07C 249/16</i>	(2006.01)	i2010 0112	<i>A23L 1/30</i>	(2006.01)		<i>D06P 1/34</i>	(2006.01)
	<i>C07C 251/72</i>	(2006.01)		<i>A23D 5/00</i>	(2006.01)	i2010 0126	<i>A01N 59/06</i>	(2006.01)
	<i>C23F 11/14</i>	(2006.01)	i2010 0113	<i>G05F 1/20</i>	(2006.01)		<i>A01N 59/08</i>	(2006.01)
i2010 0098	<i>H01L 35/16</i>	(2006.01)		<i>G05F 1/44</i>	(2006.01)			

СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

МПК	Номер патента	МПК	Номер патента	МПК	Номер патента
<i>A01D 45/00</i>	(2006.01) i2010 0096	<i>C05F 3/00</i>	(2006.01) i2010 0097	<i>D06P 1/34</i>	(2006.01) i2010 0125
<i>A01G 23/00</i>	(2006.01) i2010 0124	<i>C07C 2/08</i>	(2006.01) i2010 0097	<i>E04B 1/346</i>	(2006.01) i2010 0086
<i>A01N 59/06</i>	(2006.01) i2010 0126	<i>C07C 37/16</i>	(2006.01) i2010 0099	<i>E21B 17/10</i>	(2006.01) i2010 0111
<i>A01N 59/08</i>	(2006.01) i2010 0126	<i>C07C 47/02</i>	(2006.01) i2010 0104	<i>E21B 33/138</i>	(2006.01) i2010 0116
<i>A23D 5/00</i>	(2006.01) i2010 0112	<i>C07C 249/16</i>	(2006.01) i2010 0107	<i>E21B 43/22</i>	(2006.01) i2010 0118
<i>A23L 1/30</i>	(2006.01) i2010 0112	<i>C07C 251/72</i>	(2006.01) i2010 0105	<i>F26B 25/22</i>	(2006.01) i2010 0092
<i>A61K 8/67</i>	(2006.01) i2010 0088	<i>C08F 2/34</i>	(2006.01) i2010 0099	<i>G01K 7/16</i>	(2006.01) i2010 0117
<i>A61K 8/72</i>	(2006.01) i2010 0088	<i>C08F 4/02</i>	(2006.01) i2010 0099	<i>G01N 21/75</i>	(2006.01) i2010 0105
<i>A61K 8/73</i>	(2006.01) i2010 0088	<i>C10G 7/04</i>	(2006.01) i2010 0100	<i>G01N 21/79</i>	(2006.01) i2010 0105
<i>A61K 8/97</i>	(2006.01) i2010 0088	<i>C10G 19/00</i>	(2006.01) i2010 0115	<i>G05F 1/20</i>	(2006.01) i2010 0113
<i>A61K 8/98</i>	(2006.01) i2010 0088	<i>C10G 19/073</i>	(2006.01) i2010 0115	<i>G05F 1/44</i>	(2006.01) i2010 0113
<i>A61K 36/00</i>	(2006.01) i2010 0089	<i>C10G 21/06</i>	(2006.01) i2010 0101	<i>G05F 1/46</i>	(2006.01) i2010 0113
<i>A61K 36/00</i>	(2006.01) i2010 0123	<i>C10G 21/16</i>	(2006.01) i2010 0101	<i>G06F 15/36</i>	(2006.01) i2010 0085
<i>B01D 11/04</i>	(2006.01) i2010 0100	<i>C10G 21/20</i>	(2006.01) i2010 0101	<i>G06K 9/48</i>	(2006.01) i2010 0094
<i>B01J 31/14</i>	(2006.01) i2010 0087	<i>C10G 29/04</i>	(2006.01) i2010 0115	<i>G06K 9/52</i>	(2006.01) i2010 0094
<i>C01B 19/04</i>	(2006.01) i2010 0119	<i>C10G 31/06</i>	(2006.01) i2010 0115	<i>G10D 7/00</i>	(2006.01) i2010 0108
<i>C01G 28/00</i>	(2006.01) i2010 0120	<i>C10G 50/00</i>	(2006.01) i2010 0115	<i>G10D 7/00</i>	(2006.01) i2010 0109
<i>C01G 30/00</i>	(2006.01) i2010 0122	<i>C10G 50/02</i>	(2006.01) i2010 0115	<i>G10D 7/00</i>	(2006.01) i2010 0110
<i>C03C 3/087</i>	(2006.01) i2010 0119	<i>C11D 11/02</i>	(2006.01) i2010 0092	<i>H01L 31/04</i>	(2006.01) i2010 0090
<i>C04B 28/02</i>	(2006.01) i2010 0121	<i>C22B 30/04</i>	(2006.01) i2010 0106	<i>H01L 35/16</i>	(2006.01) i2010 0098
<i>C04B 28/02</i>	(2006.01) i2010 0122	<i>C23F 11/14</i>	(2006.01) i2010 0097	<i>H02P 81/00</i>	(2006.01) i2010 0102
<i>C04B 28/02</i>	(2006.01) i2010 0095	<i>C30B 15/00</i>	(2006.01) i2010 0093	<i>H04B 1/15</i>	(2006.01) i2010 0085
<i>C04B 111/20</i>	(2006.01) i2010 0115	<i>C30B 15/02</i>	(2006.01) i2010 0093	<i>H04Q 11/00</i>	(2006.01) i2010 0103
<i>C04B 111/20</i>	(2006.01) i2010 0084	<i>C30B 15/20</i>	(2006.01) i2010 0091	<i>H04M 3/00</i>	(2006.01) i2010 0103
<i>C04B 111/20</i>	(2006.01) i2010 0114	<i>D06B 6/00</i>	(2006.01) i2010 0125		

**НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ЗАЯВОК,
ПО КОТОРЫМ ВЫДАНЫ ПАТЕНТЫ**

Номер заявки	Номер патента	Номер заявки	Номер патента	Номер заявки	Номер патента	Номер заявки	Номер патента
99/001450	i2010 0112	a2007 0202	i2010 0106	a2008 0119	i2010 0087	a2009 0085	i2010 0110
a2001 0154	i2010 0096	a2007 0203	i2010 0107	a2008 0121	i2010 0114	a2009 0100	i2010 0100
a2004 0159	i2010 0091	a2007 0241	i2010 0103	a2008 0137	i2010 0095	a2009 0213	i2010 0119
a2005 0139	i2010 0092	a2007 0274	i2010 0084	a2008 0161	i2010 0099	a2009 0214	i2010 0120
a2006 0144	i2010 0093	a2007 0288	i2010 0086	a2008 0202	i2010 0118	a2009 0215	i2010 0121
a2006 0156	i2010 0102	a2008 0025	i2010 0087	a2009 0026	i2010 0085	a2009 0216	i2010 0122
a2006 0236	i2010 0117	a2008 0046	i2010 0113	a2009 0038	i2010 0126	a2009 0273	i2010 0111
a2007 0104	i2010 0115	a2008 0075	i2010 0090	a2009 0074	i2010 0088	a2010 0170	i2010 0123
a2007 0113	i2010 0104	a2008 0087	i2010 0116	a2009 0080	i2010 0089	a2010 0182	i2010 0124
a2007 0143	i2010 0105	a2008 0103	i2010 0098	a2009 0083	i2010 0108	a2010 0183	i2010 0125
a2007 0183	i2010 0101	a2008 0109	i2010 0094	a2009 0084	i2010 0109		

УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ

НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Номер патента	МПК	
F2010 0003	<i>B62D 63/00</i>	(2006.01)
F2010 0004	<i>F42B 12/00</i>	(2006.01)
F2010 0005	<i>G04B 37/18</i>	(2006.01)

СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

МПК		Номер патента
<i>B62D 63/00</i>	(2006.01)	F2010 0003
<i>F42B 12/00</i>	(2006.01)	F2010 0004
<i>G04B 37/18</i>	(2006.01)	F2010 0005

НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ЗАЯВОК, ПО КОТОРЫМ ВЫДАНЫ ПАТЕНТЫ

Номер заявки	Номер патента
U2007 0008	F2010 0005
U2008 0010	F2010 0003
U2009 0010	F2010 0004

УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ

НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Номер патента	МКПО	Номер патента	МКПО
S2010 0020	<i>09-03</i>	S2010 0032	<i>06-11</i>
S2010 0021	<i>09-01</i>		<i>06-12</i>
S2010 0022	<i>09-01</i>	S2010 0033	<i>06-11</i>
S2010 0023	<i>09-01</i>		<i>06-12</i>
S2010 0024	<i>11-05</i>	S2010 0034	<i>06-11</i>
S2010 0025	<i>12-16</i>		<i>06-12</i>
S2010 0026	<i>13-03</i>	S2010 0035	<i>06-11</i>
S2010 0027	<i>13-03</i>		<i>06-12</i>
S2010 0028	<i>25-01</i>	S2010 0036	<i>13-03</i>
S2010 0029	<i>09-01</i>	S2010 0037	<i>09-03</i>
S2010 0030	<i>09-01</i>		<i>09-05</i>
S2010 0031	<i>09-01</i>		

СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

МКПО	Номер патента	МКПО	Номер патента
06-11	S2010 0032	09-01	S2010 0030
06-11	S2010 0033	09-01	S2010 0031
06-11	S2010 0034	09-03	S2010 0020
06-11	S2010 0035	09-03	S2010 0037
06-12	S2010 0032	09-05	S2010 0037
06-12	S2010 0033	11-05	S2010 0024
06-12	S2010 0034	12-16	S2010 0025
06-12	S2010 0035	13-03	S2010 0026
09-01	S2010 0021	13-03	S2010 0027
09-01	S2010 0022	13-03	S2010 0036
09-01	S2010 0023	25-01	S2010 0028
09-01	S2010 0029		

НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ЗАЯВОК,
ПО КОТОРЫМ ВЫДАНЫ ПАТЕНТЫ

Номер заявки	Номер патента	Номер заявки	Номер патента
S2007 0030	S2010 0021	S2008 0042	S2010 0035
S2007 0031	S2010 0022	S2008 0050	S2010 0024
S2007 0032	S2010 0023	S2008 0052	S2010 0025
S2008 0018	S2010 0020	S2008 0056	S2010 0029
S2008 0022	S2010 0028	S2009 0007	S2010 0026
S2008 0030	S2010 0036	S2009 0008	S2010 0027
S2008 0039	S2010 0032	S2009 0009	S2010 0037
S2008 0040	S2010 0033	S2009 0032	S2010 0030
S2008 0041	S2010 0034	S2009 0033	S2010 0031

BİLDİRİŞLƏR
ИЗВЕЩЕНИЯFAYDALI MODELƏR
ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИPatent sahibinin adının və ünvanının dəyişilməsi
Изменение наименования и адреса
патентовладельца

Qeydiyyat nömrəsi Номер регистрации	İddia sənədinin nömrəsi Номер заявки	BPT МПК	Dərc olunma tarixi, bülletenin №-si Дата публикации, № бюллетеня	Dərc olunmuş patent sahibinin adı və ünvanı Ранее опубликованное наименование и адрес патентовладельца	Patent sahibinin yeni adı və ünvanı Новое наименование и адрес патентовладельца	Dəyişikliyin qeydiyyat tarixi Дата регистрации изменения
F2010 0005	U2007 0008	G04B 37/18	31.03.2011 №1	“NİKA” Məhdud Məsuliyyətli Cəmiyyəti (RU)	“NİKA” saat zavodu Məhdud Məsuliyyətli Cəmiyyəti (RU)	09.03.2011

SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ
ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫSənaye nümunəsinin sahibinin adının və ünvanının dəyişilməsi
Изменение наименования и адреса
патентовладельца промышленного образца

Qeydiyyatın nömrəsi Номер регистрации	İddia sənədinin nömrəsi Номер заявки	BPT МПК	Dərc olunma tarixi, bülletenin №-si Дата публикации, номер бюллетеня	Patent sahibinin adı Наименование патентовладельца	Patent sahibinin yeni adı Новое наименование патентовладельца	Дата регистрации изменения
S2004 0006	S2003 0001	09-01	30.12.2004 № 4	Bakı Yağ və Qida Sənaye ASC, Bakı şəh., Nizami r-nu, Keşlə qəs., 5-ci Köndə	“Bakı Qida və Yağ Fabriki” Məhdud Məsuliyyətli Cəmiyyəti, Bakı şəh., Ni-	31.01.2011

				lən küç., 5 (AZ)	zami r-nu, 2023-cü məhəllə, H.Əliyev pr., 92 "a" (AZ)	
S2004 0007	S2003 0002	09-01	30.12.2004 № 4	Bakı Yağ və Qida Sənaye ASC, Bakı şəh., Nizami r-nu, Keşlə qəs., 5-ci Köndələn küç., 5 (AZ)	"Bakı Qida və Yağ Fabriki" Məhdud Məsuliyyətli Cəmiyyəti, Bakı şəh., Nizami r-nu, 2023-cü məhəllə, H.Əliyev pr., 92 "a" (AZ)	31.01.2011
S2004 0008	S2003 0003	09-01	30.12.2004 № 4	Bakı Yağ və Qida Sənaye ASC, Bakı şəh., Nizami r-nu, Keşlə qəs., 5-ci Köndələn küç., 5 (AZ)	"Bakı Qida və Yağ Fabriki" Məhdud Məsuliyyətli Cəmiyyəti, Bakı şəh., Nizami r-nu, 2023-cü məhəllə, H.Əliyev pr., 92 "a" (AZ)	31.01.2011
S2004 0009	S2003 0004	09-01	30.12.2004 № 4	Bakı Yağ və Qida Sənaye ASC, Bakı şəh., Nizami r-nu, Keşlə qəs., 5-ci Köndələn küç., 5 (AZ)	"Bakı Qida və Yağ Fabriki" Məhdud Məsuliyyətli Cəmiyyəti, Bakı şəh., Nizami r-nu, 2023-cü məhəllə, H.Əliyev pr., 92 "a" (AZ)	31.01.2011

DÜZƏLIŞLƏRİN DAXİL EDİLMƏSİ
ВНЕСЕНИЕ ИСПРАВЛЕНИЙ

İddia sənədin və ya patentin nömrəsi Номер заявки или патента	İndeks Индекс	Dərc olma tarixi, Bülleten № Дата публикации, № Бюллетеня	Dərc olunub Напечатано	Oxunmalıdır Следует читать
i2010 0085 (a2009 0026)	G06F 15/36 (2006.01) H04B 1/15 (2006.01)	30.12.2009 №4	(71) (AZ)	(71) Институт Кибернетики Национальной Академии Наук Азербайджана (AZ)