



**RƏSMİ  
BÜLLETEN**

**ОФИЦИАЛЬНЫЙ  
БЮЛЛЕТЕНЬ**

**1996-cı ildən  
nəşr edilir**

**Издается с 1996  
года**

**Dərc olunma  
tarixi:  
31.10.2019**

**Дата  
публикации:  
31.10.2019**

**Şəhadətnamə  
№ 350**

# Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət Agentliyi

**Patent və Əmtəə Nişanlarının  
Ekspertizası Mərkəzi**

# SƏNAYE MÜLKİYYƏTİ

**İxtiralar**

**Faydalı modellər**

(aylıq rəsmi bülleten)

# ПРОМЫШЛЕННАЯ СОБСТВЕННОСТЬ

(официальный ежемесячный бюллетень)

**Изобретения**

**Полезные модели**

**№ 8  
Bakı - 2019**

# Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət Agentliyi

## Patent və Əmtəə Nişanlarının Ekspertizası Mərkəzi

**Kamran İmanov**

### Redaksiya heyəti

#### **Redaksiya heyətinin sədri,**

Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət Agentliyinin  
İdarə Heyətinin sədri

**Xudayət Həsəni**

### Redaksiya heyətinin üzvləri

#### **Redaksiya heyətinin sədr müavini,**

Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət Agentliyinin  
tabeliyində olan Patent və Əmtəə Nişanlarının  
Ekspertizası Mərkəzinin direktoru

**Gülnarə Rüstəмова**

Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət Agentliyinin  
tabeliyində olan Patent və Əmtəə Nişanlarının  
Ekspertizası Mərkəzinin direktor müavini

**Rəcəf Orucov**

Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət Agentliyinin  
tabeliyində olan Patent və Əmtəə Nişanlarının  
Ekspertizası Mərkəzinin İxtira və faydalı modellərin  
ekspertizası şöbəsinin müdiri

## **İXTİRALARA VƏ FAYDALI MODELƏRƏ AİD BİBLİOQRAFİK MƏLUMATLARIN İDENTİFİKASIYASI ÜÇÜN BEYNƏLXALQ İNİD (ÜƏMT ST.9) KODLARI**

- (11) - patentin nömrəsi / beynəlxalq qeydiyyat nömrəsi**
- (19) - ÜƏMT ST.3 standartına müvafiq olaraq dərc edən idarə və ya təşkilatın kodu və yaxud digər identifikasiya vasitələri**
- (21) - iddia sənədinin qeydiyyat nömrəsi**
- (22) - iddia sənədinin verilmə tarixi**
- (23) - sərgi ilkinliyi tarixi**
- (31) - ilkin iddia sənədinin nömrəsi**
- (32) - ilkinlik tarixi**
- (33) - ilkinlik ölkəsinin kodu**
- (44) - iddia sənədinin dərc edilmə tarixi**
- (45) - mühafizə sənədinin verilməsi barədə bu, yaxud daha erkən tarixdə qəbul olunmuş qərara uyğun olaraq patent sənədinin mətbəə və ya digər analoji üsullarla dərc edilmə tarixi**
- (46) - patent sənədinin düsturunun (düsturun bəndlərinin) ümumi tanışlıq üçün təqdim olunma tarixi**
- (51) - beynəlxalq patent təsnifatının (BPT) indeksi**
- (54) - ixtiranın / faydalı modelin adı**
- (56) - təsvir mətndən ayrı verildiyi halda, əvvəlki texniki səviyyəli sənədlərin siyahısı**
- (57) - ixtiranın və faydalı modelin referatı və ya düsturu**
- (71) - iddiaçı(lar), onun (onların) yaşayış yeri və ya olduğu yer barədə məlumat**
- (72) - müəllif(lər), onun (onların) yaşayış yeri barədə məlumat**
- (73) - patent sahibi(lər), onun (onların) yaşadığı yer və ya olduğu yer barədə məlumat**
- (74) - iddia sənədində göstərildiyi halda patent müvəkkili və ya nümayəndə, onun yaşadığı yer barədə məlumat**
- (86) - iddia sənədinin (PCT proseduru üzrə) nömrəsi və verilmə tarixi**
- (87) - iddia sənədinin (PCT proseduru üzrə) nömrəsi və dərc edilmə tarixi**

**МЕЖДУНАРОДНЫЕ КОДЫ INID (ВОИС ST.9) ДЛЯ ИДЕНТИФИКАЦИИ  
БИБЛИОГРАФИЧЕСКИХ ДАННЫХ, ОТНОСЯЩИХСЯ К ИЗОБРЕТЕНИЯМ И  
ПОЛЕЗНЫМ МОДЕЛЯМ**

- (11) - номер патента / номер международной регистрации**
- (19) - код в соответствии со стандартом ВОИС ST.3 или другие средства идентификации ведомства или организацию, осуществивших публикацию документа**
- (21) - регистрационный номер заявки**
- (22) - дата подачи заявки**
- (23) - дата выставочного приоритета**
- (31) - номер приоритетной заявки**
- (32) - номер приоритета**
- (33) - код страны приоритета**
- (44) - дата публикации заявки**
- (45) - дата публикации типографским или иным аналогичным способом патентного документа, по которому на эту или более раннюю дату было принято решение о выдаче охранного документа**
- (46) - дата предоставления для всеобщего ознакомления формулы (пунктов формулы) патентного документа**
- (51) - индекс Международной патентной классификации (МПК)**
- (54) - название изобретения / полезной модели**
- (56) - список документов предшествующего уровня техники, если он дается отдельно от описательного текста**
- (57) - реферат или формула изобретения и полезной модели**
- (71) - сведения о заявителе(ях), его(их) местожительстве или местонахождении**
- (72) - сведения об изобретателе(ях), его(их) местожительстве**
- (73) - сведения о патентовладельце(ах), его(их) местожительстве или местонахождении**
- (74) - сведения о представителе или патентном поверенном, если он указан в заявке, его местожительстве**
- (86) - номер и дата подачи международной заявки (по процедуре PCT)**
- (87) - номер и дата публикации международной заявки (по процедуре PCT)**

# İXTİRALARA DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLAR

## BÖLMƏ A

### İNSANIN HƏYATİ TƏLƏBATLARININ TƏMİN EDİLMƏSİ

#### A 23

(21) a 2017 0210  
(22) 29.12.2017  
(51) A23L 21/10 (2006.01)

(71) "Absheron Saffron LTD" MMC (AZ)

(72) Abdullayev Ədalət Yusif oğlu (AZ)  
Yüzbaşıyev Həbib İsrail oğlu (AZ)

(54) ÇİÇƏK XAMMALINDAN MÜRƏBBƏ VƏ  
ONUN HAZIRLANMASI ÜSULU

(57) İxtira yeyinti və konserv sənayesinə, məhz, mürrəbə istehsalı texnologiyasına aiddir.

Zəfəran bitkisinin dişicik tellərindən azad olmuş çiçəkləri əsasında mürəbbə təqdim edilib. Mürəbbə şəkər saxlayır ki, bunu da şəkər tozu, qamış şəkəri, çuğundur şəkəri, saxaroza, şəkər əvəzediciləri, bal saxlayan qrupdan seçirlər. Mürəbbə antioksidant əlavəsi saxlayır ki, bunu da limon turşusu, limon şirəsi, laym şirəsi saxlayan qrupdan seçirlər.

Həmçinin, çiçəklərin toplanmasından, yaxalanmasından, qurudulmasından, onların qaba yığılaraq, üzərinə səkər səpilməklə müəyyən vaxt ərzində saxlanmasından, şəkər siropunun hazırlanmasından və mürəbbə hazır olana qədər qaynatmaqdan, antioksidant əlavəsinin əlavə edilməsindən ibarət olan, təqdim edilən çiçək xammalından mürəbbənin hazırlanması üsulda ixtiraya görə, çiçək xammalı kimi zəfəran bitkisinin dişicik tellərindən azad olmuş çiçəklərindən istifadə edirlər, bu zaman üstünə şəkər tozu səpilmiş çiçəklərin saxlanma müddəti, ən azı, 7-8 saat təşkil edir, qaynatmanı isə 40-45 dəqiqə ərzində həyata keçirirlər.

## BÖLMƏ B

### MÜXTƏLİF TEXNOLOJİ PROSESLƏR

#### B 65

(21) a 2016 3084  
(22) 24.06.2016  
(51) B65D 85/804 (2006.01)

(62) 2014/14602, 03.12.2014

(86) PCT/TR2015/050185, 18.11.2015  
(87) WO 2016/089326 A1, 09.06.2016

(71) Arçelik Anonim Şirketi (TR)

(72) AYAROGLU, Emre (TR)  
GUNDUZ, Nihat (TR)  
COBAN, Omer Burak (TR)

(74) Məmmədova Xalidə Nurulla qızı (AZ)

(54) İÇKİLƏR HAZIRLAYAN MAŞIN VƏ  
İÇKİLƏR HAZIRLAYAN MAŞINDA  
İSTİFADƏ ÜÇÜN KAPSUL

(57) Bu ixtira açan qurğusu olan içkilər hazırlayan maşinlarda istifadə üçün kapsulaya aiddir.

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, açan qurğusu olan içkilər hazırlayan maşinlarda istifadəyə yararlı kapsula içki hazırlanan materialı qaba/ qabdan doldurub-boşaltma imkanını təmin edən, boşalma deşiyi olan qab və boşalma deşiyini əhatə edən, ən azı, bir yan səth daxil olmaqla, ixtiraya görə, ona yan səthi bütün perimetri üzrə əhatə edən yubka, belə ki, yubkanın, ən azı, bir hissəsi heç bir aralıq qalmadan yan səthdə yerləşir, boşalma deşiyini bağlamaqla yubkaya bərkidilmiş qapaq və yan səthlə yubka arasında qalan və qapağı açan qurğunun, ən azı, bir hissəsinə keçirməklə qapağı qabdan ayıran boşluq daxildir.

## BÖLMƏ C

### KİMYA VƏ METALLURGIYA

#### C 01

(21) a 2018 0045  
(22) 09.04.2018  
(51) C01F 5/00 (2006.01)  
C01F 5/06 (2006.01)

(71) AMEA-nın akad. M.Nağıyev adına Kataliz və Qeyri-üzvi Kimya İnstitutu (AZ)

(72) Həmidov Rəhman Hüseyn oğlu (AZ)  
Əhmədov Mubariz Məcid oğlu (AZ)  
Talıblı İradə Əli qızı (AZ)

**Ağayev Adil İsmayıl oğlu (AZ)  
Səlimova Sevinc Rza qızı (AZ)  
Xəlilova Mahirə İdayət qızı (AZ)**

**(54) DOLOMITDƏN MAQNEZİUM BİRLƏŞ-  
MƏSİNİN ALINMA ÜSULU**

(57) İxtira mineral xammalın, xüsusən, dolomitin emalı texnologiyasına aiddir və maqnezium birləşmələrinin alınması üçün istifadə oluna bilər. İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, yandırılmış dolomitin mineral turşu ilə emalı və karbonlaşdırılmasından ibarət olan dolomitdən maqnezium birləşməsinin alınma üsulunda, ixtiraya görə turşu ilə emalını 25°C-də maqnezium oksidə ekvivalent miqdarda götürülmüş xlorid və və/ya nitrat turşusu ilə aparırlar, sonra isə alınmış suspenziyanı karbon qazı ilə karbonlaşdırırlar.

(21) a 2018 0091  
(22) 16.07.2018  
(51) C01F 7/04 (2006.01)  
C01F 7/06 (2006.01)  
C25B 1/16 (2006.01)

(71) AMEA-nın akad. M.Nağıyev adına Kataliz və Qeyri- üzvi Kimya İnstitutu (AZ)

(72) Həmidov Rəhman Hüseyn oğlu (AZ)  
Tahirli Hilal Muradxan oğlu (AZ)  
Tağıyev Dilqəm Bəbir oğlu (AZ)

**(54) ALUNİT FİLİZİNDƏN ALÜMİNİUM  
OKSİDİN ALINMASININ ELEKTRO-  
KİMYƏVİ ÜSULU**

(57) İxtira kimya sahəsinə, xüsusilə, qeyri-üzvi birləşmələrin elektroliz ilə alınması üsullarına aiddir.

Alunit filizindən alüminium oksidin alınmasının elektrokimyəvi üsulu, alüminium hidroksidin çöküntüsünün alınması ilə alunit filizinin qələviləşdirməsini, çöküntünün sonrakı közərdilməsini daxil edib, onunla xarakterizə edilir ki, qələviləşdirməni alunit filizinin və natrium xloridin 1: 2,5 nisbətində götürülmüş qarışığının 85°C temperaturda, 4-5 A/m<sup>2</sup> cərəyan gücü, 4-5 V gərginlikdə elektrokimyəvi parçalanması nəticəsində katod sahəsində alınan qələvi ilə həyata keçirirlər.

**C 07**

(21) a 2018 0067  
(22) 23.05.2018  
(51) C07C 229/76 (2006.01)  
C07F 3/06 (2006.01)  
C07F 13/00 (2006.01)  
C07F 19/00 (2006.01)  
A01P 21/00 (2006.01)

(71) AMEA-nın akad. M.Nağıyev adına Kataliz və Qeyri- üzvi Kimya İnstitutu (AZ)

(72) Tağıyev Dilqəm Bəbir oğlu (AZ)  
Əzizov İbrahim Vahab oğlu (AZ)  
Cəlaləddinov Fədail Fətullah oğlu (AZ)  
Qəhrəmanova Şahnaz İsmayıl qızı (AZ)  
Abdullayev Asim Səbri oğlu (AZ)  
Qəhrəmanov Taleh Orduxan oğlu (AZ)

**(54) BİOGEN METALLARIN DUZLARININ  
KOMPLEKS BİRLƏŞMƏLƏRİ  
BUĞDANIN BOY STİMULLAŞDIRICISI  
KİMİ**

(57) İxtira, biokimyəvi fəaliyyət göstərən və bitkilərdə fizioloji-biokimyəvi prosesləri tənzimləməsi üçün istifadə edilən biogen metalların amin turşuları və ya tiokarbamid ilə kompleks birləşmələrinə aiddir.

Sintez edilmiş, ümumi formulu  $[Mn(L)_2(Cl)_2] \cdot nH_2O$  və ya  $[ZnLSO_4]$ , harada L-amin turşusunun və ya tiokarbamidin liqandı, manqan və sink duzunun kompleks birləşmələri buğdanın boy stimullaşdırıcısı kimi iddia edilib.

(21) a 2019 0042  
(22) 22.04.2019  
(51) C07D 239/69 (2006.01)  
C23F 11/00 (2006.01)  
C23F 11/10 (2006.01)  
C23F 11/12 (2006.01)  
C23F 11/14 (2006.01)  
C23F 11/16 (2006.01)

(71) Bakı Dövlət Universiteti (AZ)

(72) Hacıyeva Sevinc Rafiq qızı (AZ)  
Şəmilov Nazim Telman oğlu (AZ)  
Bayramov Qiyas İlyas oğlu (AZ)  
Vəliyeva Zərifə Talib qızı (AZ)  
Əliyeva Təranə İbrahim qızı (AZ)

Səmədova Aytən Aftandil qızı (AZ)  
Cəfərova Nailə Məmməd qızı (AZ)

ionlarına qarşı sorbsiya tutumu-638 mq/q təşkil edir.

**(54) N,N-Dİ(N<sub>1</sub>,N<sub>1</sub>-DİDODESOKSİ-METİLA-ZON-N<sub>1</sub>'-MONODODESOKSİMETİLA-ZON)-N'-( N<sub>1</sub>, N<sub>1</sub>-DİDODESOKSİMETİLA-ZON-N<sub>1</sub>'-MONODODESOKSİMETİLA-ZON) SULFADİMEZİN KORROZİYA İNHİBİTORU KİMİ**

(57) İxtira neft-kimya sahəsinə, xüsusilə, polad texnoloji avadanlıqların korroziyadan qorunması üçün ekoloji effektiv inhibitor kimi iddia olunan N,N-di(N<sub>1</sub>,N<sub>1</sub>-didodesoksümetilazon-N<sub>1</sub>'-monododesoksümetilazon)-N'-( N<sub>1</sub>, N<sub>1</sub>-didodesoksümetilazon-N<sub>1</sub>'-monododesoksümetilazon) sulfadimezinə aiddir.

C 08

(21) a 2017 0175  
(22) 17.10.2017  
(51) C08F 222/00 (2006.01)  
C08F 222/06 (2006.01)  
C08F 222/08 (2006.01)  
C08F 222/36 (2006.01)  
C08F 212/08 (2006.01)  
B01J 20/22 (2006.01)  
B01J 20/26 (2006.01)

(71) Bakı Dövlət Universiteti (AZ)

(72) Məhərrəmov Abel Məmmədəli oğlu (AZ)  
Hacıyeva Sevinc Rafiq qızı (AZ)  
Bəhmənova Fidan Nəriman qızı (AZ)  
Çıraqov Famil Musa oğlu (AZ)

**(54) STREPTOSİD İLƏ MODİFİKASIYA OLUNMUŞ MALEİN ANHİDRİDİNİN STİROLLA SOPOLİMERİNİN MONOİMİDİNİN TORİUM (IV)-UN SORBENTİ KİMİ TƏTBİQİ**

(57) İxtira analitik kimya sahəsinə, xüsusilə, analitik kimya və hidrometallurgiyada torium (IV)-un ayrılması üçün tətbiq edilə bilən sorbentə aiddir.

Sorbent kimi malein anhidridi-stirol sopolimerinin streptosid ilə modifikasiya olunmuş fəza quruluşlu monoimidinin tətbiqi təklif olunur. Təklif olunan sorbentin sulu məhlullarda torium (IV)

(21) a 2018 0019  
(22) 14.02.2018  
(51) C08K 5/16 (2018.01)  
C08L 7/00 (2018.01)

(71) AMEA Radiasiya Problemləri İnstitutu (AZ)

(72) Məmmədli Şiraz Məcnun oğlu (AZ)  
Səmədov Oqtay Əbil oğlu (AZ)  
Əkbərov Oqtay Hümət oğlu (AZ)  
Ağayev Teymur Nəmətulla oğlu (AZ)  
Aslanlı Ziya Əzizxan oğlu (AZ)  
Xankişiyeva Rəna Faiq qızı (AZ)  
Mehdiyeva Rəvan Nadir qızı (AZ)  
Məlikova Sevinc Zellabdin qızı (AZ)  
Məmmədov Cövdət Şiraz oğlu (AZ)  
Əhmədov Elbrus Nasi oğlu (AZ)  
Rzayeva Sona Vaqif qızı (AZ)  
Əsədova Azadə Akif qızı (AZ)

**(54) VULKANLAŞMA ÜÇÜN XLOROPREN KAUCUKU ƏSASLI ELASTOMER QARIŞIĞI**

(57) İxtira polimer kimyası sahəsinə aiddir və istiliyə davamlı elastomer qarışıqlarının alınması üçün istifadə edilə bilər.

İddia olunan vulkanlaşmış elastomer qarışığı, kütlə hissəsi ilə: xloropren kauçuku DP (100), sink oksid (3,0-5,0), vulkanlaşma agent - malein turşusunun diallil efiri (2,5-3,5), sürətləndirici - diamin-fenil-simm-triazin (2,0-3,0), modifikator - epoksid qatranı ED-6 (4,0-6,0), plastifikator - bitum (1,0-2,0) və doldurucu - P324 texniki karbondan (50-60) ibarətdir.

(21) a 2018 0060  
(22) 17.05.2018  
(51) C08L 9/02 (2006.01)  
C08K 3/04 (2006.01)  
C08K 5/02 (2006.01)  
C08K 5/03 (2006.01)  
C08K 5/16 (2006.01)

(71) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası, Radiasiya Problemləri İnstitutu (AZ)

- (72) Məmmədli Şiraz Məcnun oğlu (AZ)  
Səmədov Oqtay Əbil oğlu (AZ)  
Əkbərov Elçin Oqtay oğlu (AZ)  
Ağayev Teymur Nəmətulla oğlu (AZ)  
Xankişiveva Rəna Faiq qızı (AZ)  
Məmmədov Cövdət Şiraz oğlu (AZ)  
Məlikova Sevinc Zellabdin qızı (AZ)  
Azadəliyev Adil İsmayıl oğlu (AZ)  
Əsgərov Oqtay Valeh oğlu (AZ)  
Məmmədova Rəna Rüstəm qızı (AZ)

**(54) RADİASIYA VASİTƏSİ İLƏ VULKANLAŞDIRILMIŞ ELASTOMER QARIŞIQ**

(57) İxtira radiasiya-kimyəvi vulkanlaşma üsulu ilə rezinlərin alınması sahəsinə, xüsusən, butadien-nitril SKN-26 və izopren kauçuku əsasında radiasiya vulkanizatların alınmasına aiddir.

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, radiasiya vasitəsi ilə vulkanlaşdırılmış qarışıq, butadien nitril SKN-26 və izopren kauçuku əsasında olub, daxilində vulkanlaşdırıcı agent - tiobismaleimid, sensiblizator–diaminfenil-simm-triazin, sink oksidi, epoksid qatranı ED-6, heksaxlorparaksilol və texniki karbon P324 kütlə hissəsi ilə komponentlərin aşağıdakı nisbətində saxlayır:

Butadien-nitril kauçuku SKN-26	90-70
İzopren	10-30
Tiobismaleimid	4,0-6,0
Diaminfenil-simm- triazin	2,0-3,0
Sink oksidi	3,0-5,0
Epoksid qatranı ED-6	6,0-7,0
Heksaxlorparaksilol	2,5-3,5
Texniki karbon P324	4 0-60

**C 09**

- (21) a 2018 0093  
(22) 17.07.2018  
(51) C09K 8/02 (2006.01)  
C09K 8/04 (2006.01)  
C09K 8/14 (2006.01)  
C09K 8/18 (2006.01)  
C09K 8/20 (2006.01)  
C09K 8/22 (2006.01)  
C09K 8/24 (2006.01)  
C09K 8/26 (2006.01)

(71) "Neftqazəlmitedqıqatlayihə" İnstitutu (AZ)

- (72) Kazımov Elçin Arif oğlu (AZ)  
Əliyev Namiq Məmmədqulu oğlu (AZ)  
Aşurova Aygün Məhərrəm qızı (AZ)  
İbrahimli Coşqun Xəlil oğlu (AZ)  
Şirinov Rəhim Yunsir oğlu (AZ)  
Qaragözov Elmır Şahin oğlu (AZ)  
Süleymanova Nailə Əyyub qızı (AZ)  
Əsədov Famil Əsəd oğlu (AZ)

**(54) AZ GİL TUTUMLU QAZMA MƏHLULU**

(57) İxtira neft və qaz sənayesinə, xüsusilə, məhsuldar layların qəza və mürəkkəbləşmələrsiz qazılmasını təmin edən qazma məhlullarına aid olub, anomal termobarik şəraitlərdə istifadə oluna bilər.

İxtiranın məsələsi neft və qaz quyularının qazılması zamanı baş verən alət tutulmasının qarşısını almaq üçün yüksək yağlayıcı xassələrə malik olan, məhsuldar layları çirkləndirməyən qazma məhlulunun yaradılmasından ibarətdir.

İxtiranın məsələsi aşağıdakı tərkibli az gil tutumlu qazma məhlulu ilə həll edilir, küt. %: bentonit gili (1,5-3,0), karboksimetilselluloza (0,5 - 0,75), deemulsasiya olunmuş neft (3,0-5,0), One-mul reagenti (0,1-0,25), ferroxromliqno-sulfonat (3,0-5,0) və su (qalanı).

**C 10**

- (21) a 2018 0063  
(22) 21.05.2018  
(51) C10M 105/60 (2006.01)  
C10M 105/06 (2006.01)  
C10M 105/72 (2006.01)  
C10M 129/40 (2006.01)

(71) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası akad. Ə.Quliyev adına Aşqarlar Kimyası İnstitutu (AZ)

- (72) Məmmədova Afayət Xəlil qızı (AZ)  
Fərzəliyev Vaqif Məcid oğlu (AZ)  
KazıMZadə Əli Kazım oğlu (AZ)  
Heydərova Rufanə Qoşqar qızı (AZ)  
Nəsirova Sahilə İkrəm qızı (AZ)  
Dadaşova Təranə Adil qızı (AZ)

(54) MOTOR YAĞLARINA ÇOXFUNKSİYALI ALKİLFENOLYAT AŞQARININ ALINMA ÜSULU



(57) İxtira müxtəlif funksional təsirli aşqarların tətbiqi ilə müasir sürtkü yağlarının yaradılması sahəsinə, konkret olaraq, motor yağlarına azot-kükürd və karboksilat saxlayan yüksək qələvili, çoxfunksiyalı aşqarının alınma üsuluna aiddir.

İxtiranın məsələsi motor yağlarının korroziyaya, oksidləşməyə qarşı və yuyucu-neytrallaşdırıcı xassələrini yaxşılaşdırmaqdan ibarətdir.

Qarşıya qoyulan məsələ onunla həll olunur ki, kükürləşmiş alkilfenolun kalsium hidroksidlə neytrallaşmasından ibarət olan motor yağlarına çoxfunksiyalı alkilfenolyat aşqarının alınma üsulunda, ixtiraya görə kükürləşmiş p-dodesilfenolu 1:1 nisbətində p-dodesilfenolun ammonyakla aminometilləşmə məhsulu - Mannix əsası ilə qarışığını formaldehidlə kondensləşdirirlər, neytrallaşma mərhələsində kondensləşmə məhsulları qarışığına görə 7.6-7.8% kapril turşusu əlavə edirlər və alınmış məhsulu karbon qazı ilə karbonlaşdırırlar.

(21) a 2018 0065

(22) 21.05.2018

(51) C10M 135/14 (2006.01)  
C07C 329/04 (2006.01)

(71) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası  
akad. Ə.Quliyev adına Aşqarlar Kimyası  
İnstitutu (AZ)

(72) Fərzəliyev Vaqif Məcid oğlu (AZ)  
Musayeva Bella İskəndər qızı (AZ)  
Mustafayev Nazim Pirməmməd oğlu (AZ)  
İsmayılova Günay Gəray qızı (AZ)  
Novotorjina Nelya Nikolayevna (AZ)  
İsmayılov İncilab Paşa oğlu (AZ)

(54) BUTİLKSANTATSİRKƏ TURŞUSUNUN  
β-XLORASETOKSİ-γ-DİETİLDİTİOKAR-  
BAMOİLASETOKSİ PROPİL EFİRİ  
SÜRTKÜ YAĞLARINA SIYRILMƏ VƏ  
YEYİLMƏYƏ QARŞI AŞQAR KİMİ

(57) İxtira üzvi kimya sahəsinə, konkret olaraq sürtkü yağlarına siyirmə və yeyilməyə qarşı aşqar kimi təklif olunan yeni kimyəvi birləşməyə – butilksantatsirkə turşusunun β-xlorasetoksi-γ-(dietilditiokarbamoilasetoksi)propil efirinə aiddir.

İxtiranın məsələsi sürtkü yağlarının siyirmə və yeyilməyə qarşı xassələrini yaxşılaşdırmaqdan ibarətdir.

Qarşıya qoyulan məsələ sürtkü yağlarının siyirmə və yeyilməyə qarşı aşqar kimi butilksantatsirkə turşusunun β-xlorasetoksi-γ-(dietilditiokarbamoilasetoksi) propil efirinə sintezi və tətbiqi ilə həll olunur.

**C 25**

(21) a 2018 0066

(22) 23.05.2018

(51) C25B 1/00 (2016.01)  
C01C 1/24 (2016.01)

(71) AMEA-nın akad. M.Nağıyev adına Kataliz  
və Qeyri- üzvi Kimya İnstitutu (AZ)

(72) Həmidov Rəhman Hüseyn oğlu (AZ)  
Tahirli Hilal Muradxan oğlu (AZ)  
Tağıyev Dilqəm Bəbir oğlu (AZ)

(54) AMMONYAKIN AMMONİUM SULFATDAN  
ALINMASININ ELEKTROKİMYƏİ ÜSULU

(57) İxtira ammonium sulfat duzu məhlulundan elektroliz yolu ilə ammonyak qazının alınmasına aiddir.

Ammonyakın ammonium sulfatdan elektrokimyəvi üsulla alınması duz məhlulunun  $I=4,5$  kA/m<sup>2</sup> cərəyan şiddəti,  $U=4V$  gərginlikdə, 5-10% kalium sulfat və ya natrium sulfat duzu əlavə edilmiş ammonium sulfat məhlulunda, pH>12 mühitində aparılmasından ibarətdir.

(21) a 2018 0016

(22) 12.02.2018

(51) C25D 3/54 (2006.01)  
H01F 41/24 (2006.01)  
H01F 41/14 (2006.01)  
C01G 47/00 (2006.01)

(71) AMEA-nın akad. M.Nağıyev adına Kataliz  
və Qeyri- üzvi Kimya İnstitutu (AZ)

(72) Qurbanova Ülviyyə Maqsud qızı (AZ)  
Hüseynova Ruhəngiz Hürmüz qızı (AZ)  
Həsənlı Zöhrab Həsən oğlu (AZ)  
Əliyev Akif Şıxan oğlu (AZ)  
Tağıyev Dilqəm Bəbir oğlu (AZ)

**(54) Ni-Mo NAZİK TƏBƏQƏLƏRİNİN  
ALINMASI ÜÇÜN ELEKTROLİT**

(57) İxtira elektrokimyaya, xüsusilə, elektronika və elektrotexnika sahəsində geniş tətbiq olunan yarımkeçirici xassəli Ni-Mo nazik təbəqələrinin alınması üçün elektrolitin seçilməsinə aiddir.

Ni-Mo nazik təbəqələrinin alınması üçün aşağıdakı tərkibli elektrolit məhlulu iddia edilmişdir: 0.108–0.15M NiSO<sub>4</sub>·7H<sub>2</sub>O, 0.08–0.107M Na<sub>2</sub>MoO<sub>4</sub>·2H<sub>2</sub>O, 0.1M NiCl<sub>2</sub>·6H<sub>2</sub>O, 0.1M H<sub>3</sub>BO<sub>3</sub>, 7M NH<sub>4</sub>OH.

**BÖLMƏ E**

**TİKİNTİ, MƏDƏN İŞLƏRİ**

E 21

(21) a 2018 0027

(22) 07.03.2018

(51) E21B 43/22 (2006.01)

(71) Qədirov Zahid Sadiq oğlu (AZ)  
Əliyeva Ülkər Zahid qızı (AZ)

(72) Qədirov Zahid Sadiq oğlu (AZ)  
Əliyeva Ülkər Zahid qızı (AZ)

**(54) QUYULARIN QAPALI DÖVRƏ ÜZRƏ  
MƏNİMSƏNİLMƏSİ ÜSULU**

(57) İxtira neft və qazçıxarma sənayesinə, xüsusən, qazmadan və əsaslı təmirdən çıxan qaz quyularının mənimsənilməsinə aiddir.

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, qazın kompressor vasitəsilə boruarxası fəzaya vurmaqla quyuların qapalı dövrə üzrə mənimsənilməsi üsulunda, ixtiraya görə quyuyu mərkəzinin süzgəc zonasına sulfamin turşusunun suda məhlulunu vururlar, sonradan boruarxası fəzaya quyuyu tam qaz vəziyyətinə keçənə qədər porsiyalarla təbii qaz ilə birlikdə 0,01-0,03 %-li köpüklənmiş sulfanol məhlulunu vururlar.

**BÖLMƏ F**

**MEXANİKA, İŞIQLANMA, İSİTMƏ, MÜHƏRRİK  
VƏ NASOSLAR, SİLAH VƏ SURSAT,  
PARTLATMA İŞLƏRİ**

F 24

(21) a 2016 0103

(22) 10.10.2016

(51) F24J 2/00 (2006.01)

(71) Hübətov Ramiz Topuş oğlu (AZ)  
Namazov Manafəddin Bəşir oğlu (AZ)

(72) Hübətov Ramiz Topuş oğlu (AZ)  
Namazov Manafəddin Bəşir oğlu (AZ)

**(54) GÜNƏŞ PANELLƏRİNİN VƏZİYYƏTİ  
İKİMÖVQELİ İDARƏ OLUNAN GÜNƏŞ  
ENERJİSİNİ ELEKTRİK ENERJİSİNƏ  
ÇEVİRƏN QURĞU**

(57) İxtira günəş energetikasına aiddir və günəş panellərinin köməylə günəşin enerjisini elektrik enerjisinə çevirmək üçün istifadə oluna bilər.

İxtira səmada günəşin mövqeyindən asılı olaraq günəş enerjisini elektrik enerjisinə çevirən günəş panellərinin vəziyyətini bir-birinə perpendikulyar olaraq yerləşdirilmiş iki horizontal ox ətrafında dəyişməklə, günəş şüalarının panellərin səthinə düzbucaq altında düşməsinə təmin etmək və gün ərzində daim maksimal enerji əldə etmək üçündür.

Günəş panellərinin vəziyyətinin bu qaydada idarə edilməsi onların yer səthində yerləşdikləri məkandan, ilin mövsümlərindən və günün saatlarından asılı olmayaraq, daim günəş şüalarından maksimal mümkün olan enerji əldə etmək imkanı yaradır.

**BÖLMƏ G**

**FİZİKA**

G 01

(21) a 2016 0018

(22) 03.03.2016

(51) G01P 15/09 (2006.01)

G01P 15/13 (2006.01)

**(71) Mansurov Tofiq Məhəmməd oğlu (AZ)**

**(72) Mansurov Tofiq Məhəmməd oğlu (AZ)  
Əliyev Çingiz Paşa oğlu (AZ)**

**(54) PYEZOELEKTRİK VİBRASIYALI AKSE-  
LEROMETR**

**(57)** İxtira ölçmə texnikası sahəsinə aid olub, uçuş aparatlarının xətti təcillərinin və sürətlərinin ölçülməsi üçün nəzərdə tutulmuşdur və dreyfin çox kiçik sürətlərində uçuş istiqamətindən kənarlaşmanı müəyyənləşdirən naviqasiya avadanlıqlarında, həmçinin, neft quyularının qazılması zamanı maillik bucağının ölçülməsində istifadə oluna bilər. İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, gövdənin oturacağına yayla sıxılmış, dartılma - sıxılma mexaniki deformasiyalı pyezohəssas elementdən, onun üzərində bərkidilmiş ətalət kütləsindən, tərpənməz qapaqdan ibarət olan, bununla belə, pyezohəssas elementin polyarizasiya vektoru akselerometrin həssas oxuna istiqamətləndirilmiş pyezoelektrik vibrasiyalı akselerometrə, ixtiraya əsasən, pyezohəssas element çıxıntılı yastı metal lövhədən, onun hər iki yan tərəfindən bərkidilmiş, pyezoelektrik lövhələrdən təşkil olunmuş çoxtəbəqəli pyezoelektrik bimorf vibratorndan ibarətdir və gövdədə bərkidilmiş qəlibdə yerləşdirilmişdir, bu zaman sferik metal ətalət kütləsi yastı metal lövhənin çıxıntılı hissəsində yerləşdirilmişdir, pyezoelektrik lövhələrin xarici səthinin orta hissəsində isə kubşəkilli metal ətalət kütləsi bərkidilmişdir, bununla bərabər pyezoelektrik lövhələr birbirindən izolə zolaqları ilə ayrılmış iki seksiyadan- həyəcanlandırma və çıxış seksiyalarından ibarətdir, belə ki, həyəcanlandırma seksiyasının elektrodları - dəyişən gərginlik mənbəyinə qoşulmuşdur, çıxış seksiyasının elektrodları - diferensial əməliyyat gücləndiricisinin girişinə qoşulmuşdur, hansının ki, birinci çıxışı birinci indikatorun girişinə qoşulmuşdur, ikinci çıxışı isə inteqrator vasitəsi ilə ikinci indikatorun girişinə qoşulmuşdur.

---

# FAYDALI MODELLƏRƏ DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLAR

Əliyev Anar Elman oğlu (AZ)

## BÖLMƏ C

### KİMYA VƏ METALLURGIYA

#### C 02

(21) U 2016 0004

(22) 09.02.2016

(51) C02F 1/14 (2006.01)

F24J 2/00 (2006.01)

C02F 103/08 (2006.01)

(71) Məmmədov Fuad Faiq oğlu (AZ)

(72) Məmmədov Fuad Faiq oğlu (AZ)

#### (54) GÜNƏŞ ŞİRİNLƏŞDİRİCİ QURĞUSU

(57) Faydalı model günəş energetikası sahəsinə aiddir.

Faydalı modelin mahiyyəti ondan ibarətdir ki, daxilində duzlu su ilə birbaşa təmasda olan selektiv səthli qəbuledici yerləşdirilmiş, şüşə örtüyə malik gövdə saxlayan günəş şirənləşdirici qurğusuna, faydalı modelə görə, əlavə olaraq, qəbuledicinin yuxarı hissəsində yerləşdirilmiş, qəbuledicinin daxilində şahmat qaydasında bərkidilmiş yüksək istilikkeçirmə qabiliyyətinə malik olan istilik borularının diametrinə uyğun olan və proyeksiyada yerinə yetirilmiş dəlikləri olan şəffaf şüşədən boru qəfəsi daxil edilmişdir, bu zaman boru qəfəsi yan tərəflərdən hermetikləşdirilmiş, boru qəfəsi ilə qəbuledici arasındakı boşluq isə vakuumlaşdırılmışdır.

## BÖLMƏ F

### MEXANİKA, İŞIQLANMA, İSİTMƏ, MÜHƏRRİK VƏ NASOSLAR, SİLAH VƏ SURSAT, PARTLATMA İŞLƏRİ

#### F 16

(21) U 2018 0020

(22) 27.03.2018

(51) F16K 3/00 (2006.01)

(71) "Qala maşınqayırma " ASC (AZ)

(72) Məcidova Malvina Petrovna (AZ),

#### (54) DİSKLİ SİYİRTMƏ

(57) Faydalı model neft və kimya maşın-qayırma sahəsinə aiddir və işçi mühiti, məsələn, nefti və ya təzyiqli texniki suyu nəql edən boru kəmərlərində qapayıcı və tənzimləyici qurğu kimi, həmçinin, fəvvarə, nasos və təzyiqli quyularının ağız armatur kanallarını örtmək üçün istifadə edilə bilər.

Faydalı modelin texniki nəticəsi siyirtmənin hermetikliyinin artırılmasıdır.

Diskli siyirtmə hər biri vahid bir detal şəklində hazırlanmış daxili flansdan, borucuqdan və xarici flansdan ibarət olan iki hissədən hazırlanmış gövdədən təşkil olunmuşdur. Eyni zamanda, gövdənin bir hissəsinin daxili flansının gövdəsinin səthində П-şəkilli dərinlik düzəldilmişdir, bu dərinliyin daxilində öz oxu ətrafında fırlana bilən diskli şiber yerləşdirilmiş, gövdənin digər hissəsinin daxili flansın gövdəsinin səthində isə kipləşmə yerləşdirilmiş paz hazırlanmışdır. Həm də daxili flanslar sət və hermetik birləşmə imkanı ilə hazırlanmış, borucuğun daxilində isə daxili flans tərəfdən şiberin mərkəzi nöqtəyə uyğunlaşdırılmasına və kipləşdirilməsinə imkan verəcək şəkildə hazırlanmış, ortada dəliyi olan yəhərlər yerləşir.

#### F 24

(21) U 2016 0003

(22) 09.02.2016

(51) F24J 2/00 (2006.01)

F24J 2/04 (2006.01)

(71) Məmmədov Fuad Faiq oğlu (AZ)

(72) Məmmədov Fuad Faiq oğlu (AZ)

#### (54) GÜNƏŞ ENERGETİK QURĞUSU

(57) Faydalı model günəş energetikası sahəsinə aiddir və müxtəlif texnoloji proseslərin həyata keçirilməsində akkumulyasiya edilmiş istilik enerjisinin alınması üçün istifadə oluna bilər. Faydalı modelin mahiyyəti ondan ibarətdir ki, boru-boruda tipli istilikdəyişdiricidən, günəş şüalarını keçirən silindrik şüşə borudan ibarət olan günəş energetik qurğusunda faydalı modelə əsasən, boru-boruda

tipli istilikdəyişdiricinin xarici metal borusu ilə daxili metal borusu arasına qızdırıcı və istiliyi akkumulyasiya edən material əlavə edilib, avtotransformatorla əlaqələnməmiş termoelektrik qızdırıcı daxil edilib, xarici metal boru ilə silindirik şüşə boru arasında rezin kipləşdiricilər quraşdırılıb. Xarici metal borunun yan divarlarında iki ədəd doldurma-boşaltma borucuğu yerləşdirilib.

**(21) U 2016 0002**  
**(22) 09.02.2016**  
**(51) F24J 2/04 (2006.01)**

**(71) Məmmədov Fuad Faiq oğlu (AZ)**

**(72) Məmmədov Fuad Faiq oğlu (AZ)**

**(54) İSTİLİK AKKUMULYATORLU GÜNƏŞ  
KOLLEKTORU**

**(57)** Faydalı model günəş energetikası sahəsinə aiddir və isti su təchizatı, isitmə sistemlərində, dəniz suyunun şirinləşdirilməsi və müxtəlif növlü texnoloji proseslərin həyata keçirilməsində akkumulyasiya edilmiş istilik enerjisinin alınması üçün istifadə oluna bilər.

Təklif olunmuş faydalı modelin mahiyyəti ondan ibarətdir ki, absorber daxilində istilikdaşıyıcının ilanvarı tipli daxili borusu, istiliyin uzunmüddətli saxlanması və ümumi sistemə ötürülməsi üçün yüksək istilik tutumuna malik istilik akkumulyasiyaedici maye yerləşən, oturacağına isə günəş şüalarını əksətdirici təbəqə olan şəffaf şüşə qutu şəklində yerinə yetirilmişdir, bu zaman qutu gövdənin dörd tərəfindən bərkidilmiş yastı güzgülərlə əhatə edilib, bu zaman kollektor üzərində zenit bucağının pillələri quraşdırılmış dayaqalarda yerləşdirilib.

**F 41**

**(21) U 2017 3020**  
**(22) 27.07.2017**  
**(51) F41A 19/58 (2006.01)**  
**B65D 7/00 (2006.01)**

**(62) 2015/00879, 27.01.2015**

**(86) PCT/TR2016/050020, 27.01.2016**  
**(87) WO 2016/122429 A1, 04.08.2016**

**(71) ASELSAN ELEKTRONİK SANAYİ VE  
TİCARET ANONİM ŞİRKETİ (TR)**

**(72) SERDAR, Yüksel (TR)**  
**CALISLAR, Huseyin Dincer (TR)**  
**EROGLU, Rafet (TR) SARI, Sait (TR)**  
**CAGLAR, Bulent (TR)**

**(74) Məmmədova Xalidə Nurulla qızı (AZ)**

**(54) SİLAHA QOŞULMA BLOKU**

**(57)** Bu faydalı model uçuş aparatında (platformada) quraşdırılan hərbi yüklə atəş açmağa imkan verən silaha qoşulma blokuna aiddir. Faydalı model, MIL-STD-1760 hərbi standartda müəyyən olunan və uçuş aparatlarında quraşdırılmış lazerlə yönəldilən raketlərlə, "hava-hava" raketləri ilə, tankvuran raketlərlə atəş açmaq üçün lazım olan güc siqnallarını və diskret siqnalları formalaşdırmaq, eləcə də idarə olunmayan raketlər sistemindən atəş açmaq üçün lazım olan güc siqnallarını və diskret siqnalları təmin etmək üçün nəzərdə tutulan silaha qoşulma blokuna aiddir. Bu faydalı modelin istifadəsi nəticəsində, silahlanma sisteminin etibarlığını və təhlükəsizliyini artırmaq məqsədilə, rəqəmsal məlumat şini vasitəsilə uçuş aparatının bort kompüterinə, güc siqnallarından və diskret siqnallardan vəziyyət və status haqqında informasiya ötürülür.

**(21) U 2017 3021**  
**(22) 28.07.2017**  
**(51) F41G 5/06 (2006.01)**  
**B64D 7/06 (2006.01)**  
**F41A 27/28 (2006.01)**  
**F41G 5/18 (2006.01)**

**(62) 2015/01013, 29.01.2015**

**(86) PCT/TR2016/050023,**  
**(87) WO 2016/122430 A1, 04.08.2016**

**(71) ASELSAN ELEKTRONİK SANAYİ VE  
TİCARET ANONİM ŞİRKETİ (TR)**

**(72) SERDAR, Yüksel (TR)**  
**EROGLU, Rafet (TR)**  
**SARI, Sait (TR) MERT, Ahmet (TR)**  
**COBAN, Ahmet (TR)**

(74) Məmmədova Xalidə Nurulla qızı (AZ)

BÖLMƏ G

(54) TOP VƏ YA PULEMYOT SİLAHI İLƏ  
QOŞMA BLOKU

FİZİKA

G 06

(57) Bu faydalı model uçan aparatların (H) top və ya pulemyot qurğularının (T) idarə edilməsi və onlardan atəş açılması imkanını təmin edən, top və ya pulemyot silahının qoşma blokuna aiddir.

(21) U 2017 3018

(22) 01.06.2017

(51) G06F 13/38 (2006.01)

Mahiyyətə görə, özündə aşağıdakıları saxlayır: ən azı, bir qoşma platasını, hansı ki, ona daxil olan diskret idarəetmə və vəziyyət siqnallarının formalaşdırılması və həmin siqnalların idarə edilməsi həyata keçirilən və top və ya pulemyot qurğusuna (T) ötürülməsi, eləcə də top və ya pulemyot qurğusunun (T) vəziyyət sensorlarından daxil olan verilənlər əsasında qurğunun vəziyyəti haqqında informasiyanın formalaşdırılmasına və həmin informasiyanın yönəldilməsi həyata keçirilən top və ya pulemyot qurğusuna (T) ötürülməsi və göyertə kompüterini (G) ilə informasiya mübadiləsi aparmağı təşkil etmək imkanı ilə yerinə yetirilmişdir; ən azı, bir enerji qidalanma platasını, hansı ki, tələb olunan qidalanmanın verilməsini təmin etmək imkanı ilə yerinə yetirilmişdir; üzərində qoşma bloku və qidalanma platası quraşdırılmışdır; ən azı, bir əsas platanı, hansının ki, üzərində qoşma plata və qidalanma platası qurulmuşdur; ən azı bir filtr sxemi, hansı ki, elektrik qidalanlandırma xəttindən gələn elektromaqnit maneələrin qarşısını almaq imkanı ilə yerinə yetirilmişdir (5); ən azı bir verilənlər interfeysi, hansı ki, verilənlərin uçuş aparatının (H) pilotunun tapşırığının yerinə yetirilməsinin idarə edilməsi üçün dəstəkdən (K) və/ və ya top və ya pulemyot qurğusundan (T) alınması və verilənlərin top və ya pulemyot qurğusuna verilməsi üçün birləşdirici interfeysi təmin edir; ən azı, bir qidalanma interfeysi, hansı ki, qidalanma platasına qida verilməsi üçün qidalanma girişini təmin edir; ən azı, bir informasiya mübadiləsi interfeysi, hansı ki, göyertə kompüterini (G) ilə informasiya mübadiləsi üçün birləşdirici interfeysi təmin edir; ən azı, bir test interfeysi, hansı ki, xarici kompüter (B) vasitəsi ilə bloku test etmək üçün birləşdirici interfeysi təmin edir .

(86) PCT/IB2015/059343,

(87) WO 2016/088086 A1, 09.06.2016

(71) ASELSAN ELEKTRONİK SANAYİ VE  
TİCARET ANONİM ŞİRKETİ (TR)

(72) SERDAR, Yüksel (TR)

GOK, Ibrahim (TR)

COBAN, Ahmet (TR)

MERT, Ahmet (TR)

DOGAN, Ufuk (TR)

(74) Məmmədova Xalidə Nurulla qızı (AZ)

(54) HELİKOPTERLƏR ÜÇÜN MƏLUMAT  
KONSENTRATORU

(57) Bu faydalı model üzrə üzrə məlumat konsentratoru (1) müxtəlif vericilərdən gələn analoq siqnalları rəqəmsal məlumata çevirmək və uçuş aparatının platformasında bütün informasiya mübadiləsini vahid mərkəzi qurğudan idarə etmək üçün bu rəqəmsal məlumatı mərkəzi qurğuya ötürmək imkanı ilə hazırlanmışdır və özündə aşağıdakıları birləşdirir: analoq indikatorlarının girişləri (2) rəqəmsal verilənlərə çevrilməli müxtəlif uçuş parametrlərinə aid analoq indikatoru verilənlərini daxil etmək üçün nəzərdə tutulmuşdur; xəbərdarlıq panelinin diskret xəbərdarlıq siqnalları üçün, ən azı, bir giriş (3) əsas xəbərdarlıq panelindən və/yaxud metal hissəcikləri aşkar etmək üçün nəzərdə tutulan pilot panelindən gələn diskret xəbərdarlıq siqnallarını daxil etmək üçün nəzərdə tutulmuşdur; siqnalizasiya lampalarının diskret xəbərdarlıq siqnalları üçün, ən azı, bir giriş (4) kiçik dövrlər haqqında və /yaxud yanğında siqnalizasiya lampalarından gələn siqnalların daxil edilməsi üçün nəzərdə tutulub; əlavə diskret xəbərdarlıq siqnalları üçün, ən azı, bir giriş/çıxış (5) uçuş aparatlarının müxtəlif platformalarında xəbərdarlıq siqnalları üzrə nəzərdə tutulan müxtəlif tələblərə uyğunluğu

təmin etmək üçün nəzərdə tutulub; ən azı, verilənləri ötürən iki kanal (6), ən azı, bir MIL-STD-1553 məlumat şini (7) uçuş parametrlərinə aid məlumatı rəqəmsal verilənlərə çevirib, onların emal olunduğu bort kompüterinə (t) ötürən birləşdirici interfeysləri təmin edir; yoxlama və proqram təminatı üçün, ən azı, bir interfeys (8) yoxlamayı icra etmək və müvafiq proqram təminatını yeniləşdirmək üçün birləşdirici interfeysi təmin edir;

nın formalaşdırılması imkanı ilə yerinə yetirilmiş, rabitənin idarə edilməsi blokunda üzərindəki interfeyslərin nəzarətçisinin köməkliliyi ilə nəzərdə tutulmuşdur; qəbuləddici kanalları üzrə qəbul edilən səs siqnallarının emal edilməsinin mümkünlüyü və onların baş telefona ötürülməsi ilə və səs əməliyyatları üçün mikrafonlardan alınan səs yazılarının işlənməsi və onların müvafiq kanala ötürülməsi və VOT rejimində istifadə edilən idarəetmə siqnalının formalaşdırılması ilə yerinə yetirilmiş səs interfeysinin, ən azı, bir platasını saxlayır.

## **BÖLMƏ H**

### **ELEKTRİK**

#### **H 04**

**(21) U 2017 3023**

**(22) 25.08.2017**

**(22) H04M 9/00 (2006.01)**

**(86) PCT/TR2016/050046,**

**(87) WO 2016/137420 A1, 01.09.2016**

**(71) ASELSAN ELEKTRONİK SANAYİ VE  
TİCARET ANONİM ŞİRKETİ (TR)**

**(72) SERDAR, Yüksel (TR)  
DINCER CALISLAR, Huseyin (TR)  
KILICKAYA, Emre (TR)**

**(74) Məmmədova Xalidə Nurulla qızı (AZ)**

#### **(54) ANALOQ DANIŞIQ QURĞUSU**

**(57)** Hazırkı faydalı model uçuş aparatlarında nəzərdə tutulan birinci və ikinci pilotun bütün radorabitə vasitələri, səs xəbərdarlığı funksiyaları olan qəbuləddici və qurğuların interfeysi, eləcə də onların idarə edilməsini təmin edən analoqlu danışiq qurğusuna aiddir.

Faydalı modelin mahiyyəti ondan ibarətdir ki, analoq danışiq qurğusu, ən azı, bir birləşdirici plata, üzərindəki birləşdirici yuvaların, siqnallar arasında birləşmələrin nəzərdə tutulması vasitəsi ilə təminat imkanı ilə yerinə yetirilmiş, hansılar ki, xarici qurğulardan qəbul edilir və xarici qurğulara ötürülməsi tələb olunur və qurğuda nəzərdə tutulan digər elektron platalarla idarəetmənin, ən azı, bir rəqəmsal platasını, diskret giriş siqnallarının və çeviricilərinin vəziyyətlərinin təhlili yolu ilə müvafiq diskret çıxış siqnallarını

# AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

## BÖLMƏ A

### İNSANIN HƏYATI TƏLƏBATLARININ TƏMİN EDİLMƏSİ

#### A 61

(11) İ 2019 0031 (21) a 2016 0027  
(51) A61K 36/72 (2006.01) (22) 17.03.2016  
C11B 1/06 (2006.01)  
(44) 30.04.2018

(71)(73) Rzayev Nizami Rza oğlu (AZ)

(72) Rzayev Nizami Rza oğlu (AZ)

(74) Həsənov Nətik Malikhüseyn oğlu (AZ)

### (54) ÇAYTIKANI YAĞININ ALINMA ÜSULU

(57) Çaytikanı yağının alınma üsulu təmizlənmiş çaytikanı meyvələrin əzilməsin-dən, mət və şirə qarışığının toxum və qabıqdan ayrılmasından, sonrakı 60°C temperaturda 14,0±0,5% nəmliyə qədər qurudulmasından ibarət olub onunla fərqlənir ki, qurudulmadan sonra şirədən ayrılmış məti və meyvə qabığı ilə toxum qarışığını ayrılıqda, 150 atm təzyiqdə presləyirlər, daha sonra alınan yağ üç dəfə su ilə yuyaraq 5°C temperatura qədər mərhələli soyutmaqla ayırırlar.

(11) İ 2019 0028 (21) a 2016 0093  
(51) A61K 9/08 (2006.01) (22) 24.08.2016  
A61K 36/282 (2006.01)  
A61P 31/12 (2006.01)  
(44) 30.03.2018

(71)(73) Əliyev Nəmiş Nəriman oğlu (AZ)  
Ələsgərova Adilə Novruz qızı (AZ)  
Rüstəmov Lələ İslah qızı (AZ)  
Əliyeva Nərgiz Nəmiş qızı (AZ)  
İbrahimova Sevda İbrahim qızı (AZ)  
Cahangirova İlhamə Rafiq qızı (AZ)  
Sərkərov Siracəddin Vəli oğlu (AZ)

(72) Əliyev Nəmiş Nəriman oğlu (AZ)  
Ələsgərova Adilə Novruz qızı (AZ)  
Rüstəmov Lələ İslah qızı (AZ)  
Əliyeva Nərgiz Nəmiş qızı (AZ)  
İbrahimova Sevda İbrahim qızı (AZ)  
Cahangirova İlhamə Rafiq qızı (AZ)  
Sərkərov Siracəddin Vəli oğlu (AZ)

### (54) ENTEROVİRUS ETİOLOGİYALI İNFEKSİYA ƏLEYHİNƏ VASİTƏ

(57) Enterovirus etiologiyalı infeksiya əleyhinə vasitə A.fragrans Willd efir yağı əsasında olub, onunla fərqlənir ki, tərkibində A.fragrans Willd efir yağının 10<sup>-5</sup> dəfə durulaşdırılmış sulu məhlulunu saxlayır.

## BÖLMƏ B

### MÜXTƏLİF TEXNOLOJİ PROSESLƏR

#### B 01

(11) İ 2019 0019 (21) a 2017 0137  
(51) B01J 23/755 (2006.01) (22) 20.07.2017  
B01J 21/16 (2006.01)  
B01J 37/02 (2006.01)  
(44) 30.04.2018

(71)(73) Bakı Dövlət Universiteti (AZ)

(72) Həsənov Eldar Şirin oğlu (AZ)

### (54) TƏBİİ GİLDƏN KATALİZATORUN ALINMASI ÜSULU

(57) Təbii gildən katalizatorun alınma üsulu, aktivləşdirmə üçün gilin hazırlanması, yuyulması, termiki emalı, dənəvərləşməsi və qurudulmasından ibarət olub, onunla fərqlənir ki dənəvələşmə prosesində əlavə olaraq 0,02% aktivləşmiş kömür daxil edirlər, alınan dənələrə 10%-lı nikel oksidi məhlulu hopdururlar, sonra 350-450°C temperaturda yandırırırlar və 600-750°C temperaturda közərdirlər.

#### B 22

(11) İ 2019 0018 (21) a 2017 0136  
(51) B22F 9/18 (2006.01) (22) 20.07.2017  
B22F 9/20 (2006.01)  
B22F 9/22 (2006.01)  
C22B 5/12 (2006.01)  
(44) 30.03.2018

(71)(73) Bakı Dövlət Universiteti (AZ)

(72) Həsənov Eldar Şirin oğlu (AZ)



**(54) DƏMİR TOZUNUN ALINMASI ÜSULU**

(57) 1. Dəmir tozunun alınması üsulu, dəmir tərkibli xammalın 550-6000C temperaturda, qazın 1,5-2,8 l/dəq verilmə sürətində, 60 dəqiqə müddətində təbii konversiya olunmuş qaz ilə reduksiyasından ibarət olub onunla fərqlənir ki, dəmir tərkibli xammal kimi kütlə %-i ilə: Fe<sub>üm</sub>-69-72, SiO<sub>2</sub>-1,08, CaO-0,9, Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>-0,1, MgO-0,15, S<sub>0</sub>,01, P<sub>2</sub>O<sub>5</sub>-0,01 tərkibli filizdən istifadə edirlər.

2.1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, dəmir tərkibli xammal kimi Daşkəsən yatağının filizindən istifadə edirlər.

**BÖLMƏ C**

**KİMYA VƏ METALLURGIYA**

**C 02**

(11) İ 2019 0027 (21) a 2013 0099

(51) C02F 1/28 (2006.01) (22) 01.04.2016  
C02F 1/30 (2006.01)

(44) 31.08.2017

(71)(73) ÇEMPİON TEKNOLOCİZ , İNK. (US)

(72) HART, Pol, R. (US)  
NYUİBLİNG, Li, E. (US)  
KLİRİ, Robert, R. (US)  
LİTTL, Virgil, T. (US)  
BİTCİ, Jan, H. (US)

**(54) FAZALARIN TERMİK AYRILMASINI  
MODELLƏŞDİRƏN QURĞU**

(57) 1. Kimyəvi maddələrin sınaqdan keçirilməsi üçün fazaların termik ayrılmasını modelləşdirən qurğu özünə: istilik keçirən materialdan hazırlanmış və dayaqda bərkidilmə və dayağa nəzərən fırlanma imkanı ilə hazırlanmış dairəvi blok qızdırıcı dönmə mexanizmini daxil edir ki, burada dönmə mexanizminin üst tərəfi, alt tərəfi, xaricə çevrilmiş yan tərəfi və üst tərəfə doğru açıq olan, çoxlu sınaq butulkalarının qəbulu üçün çevrə üzrə yerləşmiş sınaq dərinlikləri sırası var; dairəvi blok qızdırıcı dönmə mexanizminin istilik keçirən materialının qızdırılması üçün dairəvi blok qızdırıcı dönmə mexanizmi ilə termik kontaktda olan qızdırıcı element, və dairəvi blok qızdırıcı dönmə mexanizminin istilik keçirən materialının temperaturunu

izləmək üçün dairəvi blok qızdırıcı dönmə mexanizmi ilə termiki kontaktda olan termocüt daxil edir, bu zaman hər sınaq dərinliyi, həmin dərinliyi işıqlandırmaq üçün işıq mənbəyindən gələn işığı qəbul etmək üçün yerləşdirilmiş işıqlanma dəliyinə və vizual müşahidə aparmaq və ya sınaq dərinliyində quraşdırılan sınaq butulkasının şaquli sahəsinin təsvirini almaq imkanını təmin etmək üçün dairəvi blok qızdırıcı dönmə mexanizminin xaricə çevrilmiş yan tərəfində şaquli yarığa malikdir.

2. 1-ci bənd üzrə fazaların termik ayrılmasını modelləşdirən qurğuda hər bir dərinlik elə ölçülərə malikdir ki, işıqlanma üçün şəffaf olan və 170°C-də, ən azı, 105 funt/kv.düym (0,72 MPa) qədər daxili təzyiqə tab gətirməyə qadir olan sınaq butulkasını yerləşdirmək olsun.

3. 1-ci bənd üzrə fazaların termik ayrılmasını modelləşdirən qurğu əlavə olaraq özündə: dönmə mexanizmdə bərkidilmiş çoxsaylı fiksator saxlayır ki, burada da hər fiksator elə yerləşdirilib ki, sınaq butulkası dərinliklərdən birinin daxilində yerində selektiv bərkidilsin.

4. 3-cü bənd üzrə fazaların termik ayrılmasını modelləşdirən qurğuda dönmə mexanizmi silkələyən platformada quraşdırılmış kronşteynlə etibarlı birləşdirilib.

5. 4-cü bənd üzrə fazaların termik ayrılmasını modelləşdirən qurğuda silkələyən platformada quraşdırılmış kronşteyn dönmə mexanizminə üfüqi silkələnmə vəziyyəti ilə şaquli baxış vəziyyəti arasında hərəkət etməyə imkan verir.

6. 3-cü bənd üzrə fazaların termik ayrılmasını modelləşdirən qurğu əlavə olaraq özünə: bir və ya daha artıq miqdarda dərinlik altında quraşdırılmaq imkanı ilə yerinə yetirilmiş maqnit qarışdırıcı daxil edir ki, burada da maqnit qarışdırıcı maqnit sahəsi üzrə butulkanın daxilində axar mühitin qarışdırılması üçün butulkanın daxilindəki tərtibatla birləşib.

7. 1-ci bənd üzrə fazaların termik ayrılmasını modelləşdirən qurğuda sınaq dərinlikləri dönmə mexanizminin dairəsi üzrə bərabər məsafədə yerləşirlər.

8. 1-ci bənd üzrə fazaların termik ayrılmasını modelləşdirən qurğuda işıqlandırma mənbəyi infraqırmızıya yaxın şüa buraxır.

9. 1-ci bənd üzrə fazaların termik ayrılmasını modelləşdirən qurğu əlavə olaraq özünə: butulkalardan birində qapaqda selektiv

bərkidilmiş germetikləşdirilmiş membran daxil edir ki, burada da membran iynə və şprisdən istifadə etməklə kimyəvi maddələri və texnoloji axar mühitləri əlavə etməyə və kənar etməyə imkan verir.

10. 1-ci bənd üzrə fazaların termik ayrılmasını modelləşdirən qurğu əlavə olaraq özünə: təzyiq altında germetikləşdirilmiş, butulkalardan birinə selektiv birləşdirilə bilən qapaqdan keçən hərəkətli dalma borucuğunu daxil edir ki, burada da dalma borucuğu kimyəvi maddələri və texnoloji axar mühitləri əlavə etməyə və kənar etməyə imkan verir.

11. 10-cu bənd üzrə fazaların termik ayrılmasını modelləşdirən qurğuda hərəkətli dalma borucuğu elektrik izolyasiyalıdır və elektrik cəhətdən yerlə birləşdirilmiş dərinliklərdən birində yerləşən butulkadakı neft fazasına elektrikin keçirilməsi üçün yüksək gərginlik mənbəyi ilə birləşdirilib.

12. 1-ci bənd üzrə fazaların termik ayrılmasını modelləşdirən qurğu əlavə olaraq özünə: dönmə mexanizminin fırlanması zamanı hər bir dərinliyin şaquli yarığı ilə birləşmək imkanı ilə yerləşmiş təsvir formalaşdırıcı qurğu daxil edir ki, burada da təsvir formalaşdırıcı qurğu butulkadakı axar mühitin təsvirlərini təsbit edir.

13. 12-ci bənd üzrə fazaların termik ayrılmasını modelləşdirən qurğu əlavə olaraq özünə: dönmə mexanizmi ilə birləşən mühərrik və dönmə mexanizminin fırlanmasının tənzimlənməsi üçün mühərrikə elektrik əlaqəsində olan idarəetmə blokunu daxil edir.

14. 13-cü bənd üzrə fazaların termik ayrılmasını modelləşdirən qurğuda idarəetmə bloku, dönmə mexanizminin vəziyyətini müəyyən etmək imkanı ilə yerinə yetirilmişdir

15. 13-cü bənd üzrə fazaların termik ayrılmasını modelləşdirən qurğuda, təsvir formalaşdırıcı qurğuya təsviri təsbit etmə əmrlərinin verilməsi üçün, idarəetmə bloku təsvir formalaşdırıcı qurğu ilə elektrik əlaqəsindədir.

16. 15-ci bənd üzrə fazaların termik ayrılmasını modelləşdirən qurğu əlavə olaraq özünə: silkələyən platforma və silkələyən platforma ilə birləşdirilmiş aşırıcı mexanizm daxil edir ki, burada da dönmə mexanizminin hərəkətinin üfüqi silkələnmə vəziyyəti ilə şaquli müşahidə vəziyyəti arasında tənzimlənməsi üçün idarəetmə bloku aşırıcı mexanizm ilə elektrik əlaqəsindədir, və silkələyən platformanın işini tənzimləmək üçün idarəetmə bloku silkələyən platforma ilə elektrik əlaqəsindədir.

17. 16-cı bənd üzrə fazaların termik ayrılmasını modelləşdirən qurğuda idarəetmə bloku silkələyən platformanın gedişini və tezliyini tənzimləyir.

18. 1-ci bənd üzrə fazaların termik ayrılmasını modelləşdirən qurğu, əlavə olaraq, özünə: qızdırıcı elementlə elektrik əlaqəsində olan və ağır xam neftin və bitumların texnoloji şəraitlərini modelləşdirmək üçün dönmə mexanizminin, ən azı, təxminən 100 0 C temperatura qədər qızmasını təmin etmək üçün qızdırıcı elementin tənzimlənməsi imkanı ilə yerinə yetirilən temperaturu idarəetmə bloku birləşdirir.

19. 1-ci bənd üzrə fazaların termik ayrılmasını modelləşdirən qurğu işıqlandırma mənbəyi ilə birlikdə, harada ki, işıqlandırma mənbəyinin dönmə mexanizminin fırlanmasına uyğun olaraq, hər sınaq dərinliyinin işıqlanması üçün deşiklə uzlaşması imkanı təmin etməklə yerləşir.

**(11) İ 2019 0020 (21) a 2014 3036**

**(51) C02F 1/50 (2006.01) (22) 29.09.2014**

**C02F 1/70 (2006.01)**

**A01N 31/02 (2006.01)**

**(44) 30.11.2017**

**(31) 61/617,814**

**(32) 30.03.2012**

**(33) US**

**(86) PCT/US2013/030904, 13.03.2013**

**(87) WO/2013/148200, 03.10.2013**

**(71)(73) EKOLAB YuEsEy İNK. (US)**

**(72) KİZLER, Viktor (US)**

**DE PAULA, Renato (US)**

**Lİ, Szünyçjun (US)**

**MAKŞERRİ, Devid,D. (US)**

**XERDT, Brendon (US)**

**STAUB, Riçard (US)**

**RAYZER, Robert, C. (US)**

**(74) Yaqubova Tura Adınayevna (AZ)**

**(54) SULARIN EMAL ÜSULU, SU EHTİYATININ EMAL ÜSULU (VARIANTLAR) VƏ SUYUN EMAIL ÜÇÜN SULU KOMPOZİSİYA (VARIANTLAR)**

**(57)** 1. Suların emal üsulu aşağıdakılardan ibarətdir: peroksikarbon turşusu əsaslı

kompozisiyanın emalını qeyri-üzvi peroksidbərpaedici vasitə ilə mikrob əleyhinə kompozisiya əldə etməklə həyata keçirirlər; emal olunması tələb edilən su ehtiyatına turşuluq artırıcısının əlavə olunması; emal olunmuş su ehtiyatı alınması ilə emal olunması tələb edilən su ehtiyatına mikrob əleyhinə kompozisiyanın əlavə olunması, haradakı, emal olunmuş su ehtiyatı saxlayır: (i) təxminən 1000 mln/h-dək qeyri-üzvi peroksid-bərpaedici vasitə, haradakı, qeyd edilən vasitə metaldir və/və ya hidrogen peroksidindən daha güclü oksidləşdiricidir və ya təxminən 1000 mln/h-dək peroksid-bərpaedici ferment, (ii) təxminən 0 çəki %-dən təxminən 1 çəki %-dək hidrogen-peroksid; (iii) təxminən 0,0001 çəki %-dən təxminən 10,0 çəki %-dək C1-C22 karbon turşusu və (iv) təxminən 0,0001 çəki %-dən təxminən 10,0 çəki %-dək C1-C22 peroksikarbon turşusu, belə ki hidrogen-peroksid ilə peroksikarbon turşusunun nisbəti çəki üzrə təxminən 0:100-dən təxminən 1:10-a qədər təşkil edir; və ətraf mühitə minimal təsir ilə xarakterizə olunan emal olunmuş su ehtiyatının yeraltı mühitə yönəldilməsi və ya emal olunmuş su ehtiyatının boşaldılması.

2.1-ci bənd üzrə üsul, haradakı, emal olunması tələb edilən su ehtiyatı şirin su, göl suyu, dəniz suyu, mədən suyu və onların kombinasiyalarından ibarət olan qrupdan seçilib.

3. 2-ci bənd üzrə üsul, haradakı, su ehtiyatının tərkibində ən azı 1 çəki % mədən suyu saxlayır və haradakı emal olunmuş su ehtiyatındakı mikrob əleyhinə kompozisiyanın mikrob əleyhinə səmərəliliyi tərkibində mədən suyu olmayan su ehtiyatının mikrob əleyhinə təsirindən çoxdur.

4. 1-ci bənd üzrə üsul, haradakı, mikrob əleyhinə kompozisiyanı əldə etməklə, peroksikarbon turşusu əsaslı kompozisiyanın peroksid-bərpaedici vasitə ilə emal olunması ilkin emal mərhələsini təşkil etmir və onu emal olunması lazım olan su ehtiyatında həyata keçirirlər.

5.1-ci bənd üzrə üsul, haradakı, emal olunmuş su hidrogen-peroksidin yaratdığı korroziyanı azaldır və mikroorqanizmlərin təsiri ilə yaranan korroziyanı azaldır və haradakı, mikrob əleyhinə kompozisiya sürtünmə azaldıcılarına, özlülüyü artıran vasitələrə, su ehtiyatında olan digər funksional tərkib hissələrə və ya onların kombinasiyalarına mane olmur.

6.1-ci bənd üzrə üsul, haradakı, peroksikarbon turşusunun davamlılığını peroksikarbon turşusu əsaslı kompozisiyada, hidrogen-peroksidin qatılığını minimuma endirmək üçün ilkin emal mərhələsinin hesabına təxminən 0 çəki %-dən təxminən 0,5 çəki %-dək yaxşılaşdırırlar və haradakı, C1-C22 karbon turşularının qatılığı təxminən 0,0001 çəki %-dən təxminən 5,0 çəki %-dək təşkil edir və bu zaman C1-C22 peroksikarbon turşusunun qatılığı təxminən 0,0001 çəki %-dən təxminən 5,0 çəki %-dək təşkil edir.

7.1-ci bənd üzrə üsul, haradakı, peroksikarbon turşusu persirkə turşusudur, karbon turşusu isə sirkə turşusudur və haradakı, peroksid-bərpaedici vasitə metaldir.

8.1-ci bənd üzrə üsul, haradakı, mikrob əleyhinə kompozisiyanın və/və ya emal olunmuş su ehtiyatının tərkibində əlavə olaraq UB şüaları təcrid edən vasitə saxlayır.

9. 8-ci bənd üzrə üsul, haradakı, UB şüaları təcrid edən vasitə təbii və ya sintetik boyaq maddəsidir və emal olunması lazım olan su ehtiyatı isə şirin su, göl suyu, dəniz suyu, mədən suyu və onların kombinasiyalarından ibarət olan qrupdan seçilib.

10. 8-ci bənd üzrə üsul, haradakı, UB şüaları təcrid edən vasitə kation boyaq maddəsidir, və haradakı su ehtiyatı tərkibində ən azı 1 çəki % mədən suyu saxlayır və haradakı, emal olunmuş su ehtiyatındakı mikrob əleyhinə kompozisiyanın mikrob əleyhinə effektivliyi tərkibində mədən suyu olmayan su ehtiyatının mikrob əleyhinə effektivindən çoxdur.

11. 8-ci bənd üzrə üsul, haradakı, UB şüaları təcrid edən vasitə metilen mavidir.

12. Su ehtiyatının emalı üsulu aşağıdakılardan ibarətdir: hidrogen-peroksidi ilə peroksikarbon turşusunun çəki üzrə təxminən 0:100-dən təxminən 1:10-dək nisbəti ilə xarakterizə olunan emal olunmuş su ehtiyatı əldə olunmaqla, su ehtiyatına peroksikarbon turşusunun və peroksid-bərpaedici vasitənin əlavə olunmasını həyata keçirirlər, haradakı, göstərilmiş emal olunmuş su ehtiyatının tərkibində tətbiq olunan məhlul halında olan, göstərilmiş mikrob əleyhinə kompozisiya tərkibində (i) təxminən 1000 mln/h-dən az qeyriüzvi peroksid-bərpaedici vasitə saxlayır, haradakı, qeyd edilən vasitə metaldir və/və ya hidrogen-peroksiddən daha güclü oksidləşdiricidir və ya təxminən 1000 mln/h-dən az katalaza fermenti, (ii) təxminən 0 çəki %-dən təxminən 1 çəki %-dək hidrogen-

peroksid; (iii) təxminən 0,0001 çəki %-dən təxminən 10,0 çəki %-dək C1-C22 karbon turşusu və (iv) təxminən 0,0001 çəki %-dən təxminən 10,0 çəki %-dək C1-C22 peroksikarbon turşusu; haradakı, emal olunmuş su ehtiyatı hidrogen-peroksid yaratdığı korroziyanı və mikroorqanizmlərin təsirindən yaranan korroziyanı azaldır və mikrob əleyhinə kompozisiya sürtünmə azaldıcılarına, özlülüyü artıran vasitələrə, su ehtiyatında olan digər funksional tərkib hissələrə və ya onların kombinasiyalarına mane olmur.

13. 12-ci bənd üzrə üsul, haradakı, su ehtiyatı şirin su, göl suyu, dəniz suyu, mədən suyu və onların kombinasiyalarıdır.

14. 13-cü bənd üzrə üsul, haradakı, su ehtiyatında göstərilən mədən suyunun istifadə olunması əlavə olaraq peroksikarbon turşusu əsaslı mikrob əleyhinə kompozisiyanın peroksid-bərpaedici vasitə ilə ilkin emalını daxil edir, haradakı, peroksid-bərpaedici vasitə metaldır, haradakı, mikrob əleyhinə kompozisiya alınması ilə göstərilən kompozisiya mədən suyu saxlamayan su ehtiyatından üstün mikrob əleyhinə effektivliyi təmin edir.

15. 12-ci bənd üzrə üsul, əlavə olaraq ilkin emal mərhələsini daxil edir, haradakı, peroksikarbon turşusu əsaslı kompozisiya ilə peroksid-bərpaedici vasitə arasında əvvəlcədən emal olunmuş mikrob əleyhinə kompozisiya əldə edilməklə əlaqə yaradırlar.

16. 12-ci bənd üzrə üsul, əlavə olaraq ətraf mühitə minimal təsiri ilə fərqlənən, emal olunmuş su ehtiyatının yeraltı mühitə yönəldilməsi və ya emal olunmuş su ehtiyatının boşaldılması mərhələsini daxil edir.

17. 12-ci bənd üzrə üsul, haradakı, peroksikarbon turşusunun dayanıqlığını peroksid-bərpaedici vasitənin əlavə edilməsi nəticəsində hidrogen-peroksidin qatılığının azaldılması ilə yaxşılaşdırırlar.

18. 12-ci bənd üzrə üsul, haradakı, peroksikarbon turşusu persirkə turşusudur, karbon turşusu isə sirkə turşusudur.

19. 12-ci bənd üzrə üsul, haradakı, peroksikarbon turşusu əsaslı kompozisiyanın və peroksid-bərpaedici vasitənin su ehtiyatına əlavə olunmasını ən azı hər biri 5 gün olan dozalarla daxil olunma dövrəsi ilə həyata keçirirlər.

20. 12-ci bənd üzrə üsul, haradakı, emal olunması tələb edilən su ehtiyatına peroksikarbon turşusu və peroksid-bərpaedici

vasitə əlavə olunmazdan əvvəl, turşuluq artırıcısı əlavə edirlər.

21. 12-ci bənd üzrə üsul, haradakı, mikrob əleyhinə kompozisiya və/və ya emal olunmuş su ehtiyatı əlavə olaraq UB şüaları təcrid edən vasitə saxlayır.

22. 21-ci bənd üzrə üsul, haradakı, UB şüaları təcrid edən vasitə təbii və ya sintetik boyaq maddəsidir və haradakı, su ehtiyatı şirin su, göl suyu, dəniz suyu, mədən suyu və onların kombinasiyalarından ibarət olan qrupdan seçilib.

23. 21-ci bənd üzrə üsul, haradakı, UB şüaları təcrid edən vasitə kation boyaq maddəsidir, və haradakı, su ehtiyatı ən azı 1 çəki % mədən suyu saxlayır və haradakı, emal olunmuş su ehtiyatındakı mikrob əleyhinə kompozisiyanın mikrob əleyhinə effektivliyi tərkibində mədən suyu olmayan su ehtiyatının mikrob əleyhinə təsirindən çoxdur.

24. 21-ci bənd üzrə üsul, haradakı, UB şüaları təcrid edən vasitə metilen mavidir.

25. Su ehtiyatının emal üsulu aşağıdakılardan ibarətdir: birinci mərhələni ya mikrob əleyhinə kompozisiya əldə etməklə peroksikarbon turşusu əsaslı kompozisiyanın qeyri-üzvi peroksid-bərpaedici vasitə ilə emal etməklə, ya da su ehtiyatına peroksikarbon turşusunun və peroksid-bərpaedici vasitənin əlavə olunması ilə həyata keçirirlər, haradakı, göstərilən peroksidbərpaedici vasitə metal və/və ya hidrogen-peroksiddən daha güclü oksidləşdiricidir; emal olunması tələb edilən su ehtiyatının əldə olunması; emal olunmuş su ehtiyatının əmələ gəlməsi, haradakı, emal olunmuş su ehtiyatı aşağıdakıları saxlayır: (i) təxminən 1000 mln/h-dək peroksid-bərpaedici vasitə, (ii) təxminən 0 çəki %-dən təxminən 1 çəki %-dək hidrogen-peroksid; (iii) təxminən 0,0001 çəki %-dən təxminən 10,0 çəki %-dək C1-C22 karbon turşusu və (iv) təxminən 0,0001 çəki %-dən təxminən 10,0 çəki %-dək C1-C22 peroksikarbon turşusu, haradakı, hidrogen-peroksid ilə peroksikarbon turşusunun nisbəti çəki üzrə təxminən 0:100-dən təxminən 1:10-dək təşkil edir; və ətraf mühitə minimal təsir ilə fərqlənən emal olunmuş su ehtiyatının yeraltı mühitə yönəldilməsi və ya emal olunmuş su ehtiyatının boşaldılması, haradakı, emal olunmuş su ehtiyatı hidrogen-peroksidin yaratdığı korroziyanı azaldır, mikroorqanizmlərin təsirindən yaranan korroziyanı azaldır və o, sürtünmə azaldıcılarına, özlülüyü artıran

vasitələrə, su ehtiyatında olan digər funksional tərkib hissələrə mane olmur.

26. 25-ci bənd üzrə üsul haradakı, qeyri-üzvi peroksid-bərpaedici vasitə dəmir, mis və manqandan ibarət qrupdan seçilmiş metaldır.

27. 25-ci bənd üzrə üsul, haradakı, qeyri-üzvi peroksid-bərpaedici vasitə hipohalogeniddir.

28. Mikrob əleyhinə aktivliyi olan suyun emalı üçün tərkibində maddən suyu ehtiyatı saxlayan sulu kompozisiya; təxminən 1 mln/h-dən təxminən 1000 mln/h-dək peroksid-bərpaedici vasitə haradakı, vasitə peroksid-bərpaedici fermentdir; təxminən 0 çəki %-dən təxminən 1 çəki %-dək hidrogen-peroksid; təxminən 0,0001 çəki %-dən təxminən 10,0 çəki %-dək C1 -C22 karbon turşusu və təxminən 0,0001 çəki %-dən təxminən 10,0 çəki %-dək C1 - C22 peroksikarbon turşusu, haradakı, suyun emalı üçün su kompozisiyası sürütünmə azaldıcılarına, özlülüyü artıran vasitələrə, su ehtiyatında olan digər funksional tərkib hissələrə və ya onların kombinasiyalarına mane olmur və haradakı, hidrogen-peroksid ilə peroksikarbon turşusunun nisbəti çəki üzrə təxminən 0:100-dən təxminən 1:10- dək təşkil edir.

29. 28-ci bənd üzrə kompozisiya, əlavə olaraq mayenin özlülüyünü modifikasiya etmək üçün ən azı bir polimer və ya sopolimer, sürütünmə azaldıcısı və/və ya korroziya inhibitoru saxlayır, haradakı, katalaza bir və ya bir neçə polimerin və ya sopolimerin aktivliyinə mənfi təsir göstərmir, bu zaman pH göstəricisi təxminən 9-dan az təşkil edir.

30. 28-ci bənd üzrə kompozisiya, haradakı, peroksikarbon turşusu persirkə turşusudur, karbon turşusu isə sirkə turşusudur və haradakı, maddən suyu ehtiyatı ən azı kompozisiyanın 1 çəki % təşkil edir.

31. 28-ci bənd üzrə kompozisiya, haradakı, maddən suyu ehtiyatı su əsaslı reagent ehtiyatıdır.

32. Mikrob əleyhinə aktivliyi olan suyun emalı üçün sulu kompozisiya saxlayır: maddən suyu ehtiyatı; təxminən 0 çəki %-dən təxminən 1 çəki %-dək hidrogenperoksid, təxminən 0,0001 çəki %-dən təxminən 20,0 çəki %-dək bir peroksikarbon turşusu və ya qarışıq peroksikarbon turşuları və təxminən 1 mln/h-dən təxminən 1000 mln/h-dək peroksid-bərpaedici ferment, haradakı, suyun emalı üçün su kompozisiyası sürütünmə azaldıcılarına, özlülüyü artıran vasitələrə, su ehtiyatında olan digər funksional tərkib

hissələrə və ya onların kombinasiyalarına mane olmur və haradakı, hidrogen-peroksid ilə peroksikarbon turşusunun nisbəti çəki üzrə təxminən 0:100-dən təxminən 1:10-dək təşkil edir.

33. 32-ci bənd üzrə kompozisiya, haradakı, ferment katalaza fermentidir və o, əlavə olaraq mayenin özlülüyünü modifikasiya etmək üçün ən azı bir polimer və ya sopolimer, sürütünmə azaldıcısı və/və ya korroziya inhibitoru saxlayır, haradakı, ferment bir və ya bir neçə polimerin və ya sopolimerin aktivliyinə mənfi təsir göstərmir.

34. 32-ci bənd üzrə kompozisiya, haradakı, peroksikarbon turşusu peroksisirkə turşusu, peroksioktan turşusu, sulfoperoksikarbon turşusu, peroksisulfirləşdirilmiş olein turşusundan və onların kombinasiyasından ibarət olan qrupdan seçilib.

35. 32-ci bənd üzrə kompozisiya, haradakı, maddən suyu ehtiyatı kompozisiyanın ən azı 1 çəki % təşkil edir və/və ya maddən suyu ehtiyatı su əsaslı ehtiyatdır.

36. 32-ci bənd üzrə kompozisiya, əlavə olaraq sabitleşdirici vasitə saxlayır və bununla yanaşı onun pH göstəricisi təxminən 9-dan azdır.

## C 23

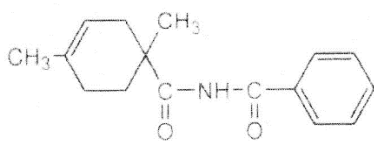
(11) İ 2019 0030 (21) a 2016 0035  
(51) C23F 11/10 (2006.01) (22) 01.04.2016  
C07C 233/10 (2006.01)  
C07C 233/11 (2006.01)  
(44) 31.05.2018

(71)(73) Azərbaycan Texniki Universiteti  
(AZ)

(72) Rüstəmov Mahmud Əli oğlu (AZ)  
Veysova Nailə Ələkbər qızı (AZ)  
Eyvazova Şüküfə Mikayıl qızı (AZ)  
Bayramov Musa Rza oğlu (AZ)  
Ağayeva Mahirə Aybala qızı (AZ)

(54) N-(1,4-DİMETİLTİKSİKLOHEKS-3-EN  
KARBONİL) BENZAMİD POLADİN  
KORROZIYA İNHİBİTORU KİMİ

(57) Formulu:



olan N-(1,4-dimetilsikloheks-3-en karbonil) benzamid poladın korroziya ingibitoru kimi.

## BÖLMƏ E

### TİKİNTİ, MƏDƏN İŞLƏRİ

#### E 01

(11) İ 2019 0029 (21) a 2016 3082  
(51) E01D 19/06 (2006.01) (22) 26.05.2016  
(44) 30.03.2018  
(31) 10 2013 224 460.6  
(32) 28.11.2013  
(33) DE

(86) PCT/EP2014/075856, 27.11.2014

(87) WO/2015/078991, 04.06.2015

(71)(73) MAURER SÖHNE İNCİNİRİNG  
QMBH & KO.KQ (DE)

(72) BRAUN, Kristian (DE)

(74) Qurbanov Muxtar Yusif oğlu (AZ)

#### (54) ƏLAQƏLƏNDİRİCİ ELEMENT

(57) 1. Mərkəzi tir konstruksiyasının əlaqələndirici elementi tikilinin iki tərkib hissəsinin konstruktiv birləşməsi üçün olmaqla, ən azı, iki qıraq tirə və, ən azı, qıraq tirlər arasında yerləşən və tikilinin müvafiq tərkib hissələrinin uclarında köndələn elementin quraşdırılması üçün hər biri dayağa malik olan konstruktiv birləşməni əlaqələndirən, ən azı, bir köndələn element üzərində yerləşən, ən azı, bir mərkəzi tirə malik olub, onunla fərqlənir ki, köndələn elementi uzununa oxu boyunca, köndələn elementin uzunluğunun dəyişməsinin təmini ilə uzununa oxa tərəf bir-birinə nəzərən yerdəyişmə imkanı ilə yerləşdirilmiş, ən azı, iki sahəyə malikdir.

2. 1-ci bənd üzrə əlaqələndirici element onunla fərqlənir ki, köndələn elementin, ən azı, bir sahəsi istiqamətləndirici sahə şəklində

yerinə yetirilib, köndələn elementin bir sahəsi isə ling sahəsi şəklində yerinə yetirilib, bu zaman istiqamətləndirici sahə ling sahəsini, ən azı, köndələn elementin uzununa oxu tərəfə istiqamətləndirir.

3. Əvvəlki bəndlərdən istəniləni üzrə əlaqələndirici element onunla fərqlənir ki, ən azı, istiqamətləndirici sahənin kəsikləri borucuq şəklində yerinə yetirilib ki, buna da ling sahəsi onun daxilində qismən yerini dəyişmək imkanı ilə, ən azı, qismən dirənir.

4. Əvvəlki bəndlərdən istəniləni üzrə əlaqələndirici element onunla fərqlənir ki, istiqamətləndirici sahə, ən azı, köndələn elementin uzununa oxuna paralel keçən və ling sahəsindəki qanova, və ya əksinə daxil olan, ən azı, bir dilçəyə malikdir.

5. Əvvəlki bəndlərdən istəniləni üzrə əlaqələndirici element onunla fərqlənir ki, ən azı, istiqamətləndirici sahə planda U-şəkilli sıxac və ya H-şəkilli ikiqat sıxac formasına malikdir ki, bu da ling sahəsini yandan, ən azı, qismən əhatə edir və onu köndələn elementin uzununa oxuna, ən azı, köndələn sıxır.

6. Əvvəlki bəndlərdən istəniləni üzrə əlaqələndirici element onunla fərqlənir ki, ən azı, ling sahəsinin kəsikləri bütöv və/və ya içiboş tir, xüsusilə, tavrolu tir, ikitavrolu tir və/və ya tağşəkilli kəsiyə malik borular şəklində yerinə yetirilib.

7. Əvvəlki bəndlərdən istəniləni üzrə əlaqələndirici element onunla fərqlənir ki, əlaqələndirici elementdə, ən azı, iki mərkəzi tir vardır, bu zaman mərkəzi tirlərin üst səthləri bir-biri ilə bir bərabərdə yerləşmişdir.

8. Əvvəlki bəndlərdən istəniləni üzrə əlaqələndirici element onunla fərqlənir ki, mərkəzi tir(-lər) köndələn elementin istiqamətləndirici sahəsində və/və ya ling sahəsində yerləşib.

9. Əvvəlki bəndlərdən istəniləni üzrə əlaqələndirici element onunla fərqlənir ki, köndələn elementə, ən azı, bir mərkəzi tir, ən azı, onun uzununa oxu tərəfə yerini dəyişmək imkanı ilə dirənir.

10. Əvvəlki bəndlərdən istəniləni üzrə əlaqələndirici element onunla fərqlənir ki, ən azı, bir mərkəzi tir eyni hündürlükdə mərkəzi tirə həm istiqamətləndirici sahəyə, həm də ling sahəsinə dirənməyə imkan verən dayağa malikdir.

11. 10 - cu bənd üzrə əlaqələndirici element onunla fərqlənir ki, ən azı, mərkəzi tirin bir dayağı elə yerinə yetirilib ki, o, yalnız bir ling sahəsinə və ya bir istiqamətləndirici sahəyə

dirənir və köndələn elementin qonşu sahəsinə toxunmur, və üstün olaraq U-şəkilli formaya malikdir.

12. Əvvəlki bəndlərdən istəniləni üzrə əlaqələndirici element onunla fərqlənir ki, ən azı, bir mərkəzi tir köndələn elementin mərkəzi tirdən aşağıda fırlanma hərəkətinə yol verən dayağa malikdir.

13. Əvvəlki bəndlərdən istəniləni üzrə əlaqələndirici element onunla fərqlənir ki, köndələn element əlaqələndirici elementdə elə maili yerləşib ki, mərkəzi tirin(-lərin) köndələn elementin ling sahəsi ilə istiqamətləndirici sahəsi arasında keçidinin qarşısı alınır.

14. Əvvəlki bəndlərdən istəniləni üzrə əlaqələndirici element onunla fərqlənir ki, köndələn elementin, ən azı, bir dayağı, üstün olaraq köndələn elementin hər iki dayağı kürəşəkilli dayaq şəklində yerinə yetirilib.

15. Əvvəlki bəndlərdən istəniləni üzrə əlaqələndirici element onunla fərqlənir ki, əlaqələndirici element bir-birindən aralı olan və üstün olaraq əlaqələndirici elementdə cütlər əmələ gətirən bir neçə köndələn elementə malikdir.

16. Əvvəlki bəndlərdən istəniləni üzrə əlaqələndirici element onunla fərqlənir ki, qonşu köndələn elementlər planda üstün olaraq, paralel və/və ya bir-birinin qabağında yerləşiblər.

17. Əvvəlki bəndlərdən istəniləni üzrə əlaqələndirici element onunla fərqlənir ki, bir və ya bir neçə mərkəzi tir köndələn elementin bir sahəsinə bərkidilib və/və ya bir sahəsində və ya köndələn elementin bir neçə oxşar sahəsində, xüsusilə, yalnız istiqamətləndirici sahələrdə yerləşib.

18. Əvvəlki bəndlərdən istəniləni üzrə əlaqələndirici element onunla fərqlənir ki, köndələn elementin, ən azı, bir dayağı, üstün olaraq, hər bir köndələn elementin hər iki dayağı elə yerinə yetirilib ki, köndələn element(-lər) mərkəzi tirin(-lərin) altında dönməyə qadirdir(-lər), bunun da nəticəsində köndələn element(-lər) dönmə köndələn element(-lər) kimi, xüsusilə, mərkəzi tir ilə qıraq tirlər arasındakı, və ya müvafiq olaraq mərkəzi tirlər ilə qıraq tirlər arasındakı məsafəni tənzimləyən vasitə kimi fəaliyyət göstərir(-lər).

19. Əvvəlki bəndlərdən istəniləni üzrə əlaqələndirici element onunla fərqlənir ki, mərkəzi tir(lər) ilə qıraq tirlər arasındakı, və ya müvafiq olaraq mərkəzi tirlər ilə qıraq tirlər arasındakı məsafəni tənzimləyən vasitə kimi

qıraq tirlər ilə mərkəzi tir(-lər) arasında yay nəzərdə tutulub.

20. Əvvəlki bəndlərdən istəniləni üzrə əlaqələndirici element onunla fərqlənir ki, mərkəzi tirin dayacağı və ya köndələn elementin sahəsi, mərkəzi tirin köndələn element(-lər) üzrə yerdəyişməsinə məhdudlaşdırılan, ən azı, bir dirəyə malikdir.

---

## **E 21**

**(11) İ 2019 0023 (21) a 2014 3042**  
**(51) E21B 33/035 (2006.01) (22) 11.12.2014**  
**E21B 33/064 (2006.01)**  
**E21B 47/06 (2006.01)**

**(44) 28.02.2018**

**(31) 61/649,653**  
**61/799,041**

**(32) 21.05.2012**  
**15.03.2013**

**(33) US**  
**US**

**(86) PCT/US2013/042019, 21.05.2013**

**(87) WO 2013/177161 A2, 28.11.2013**

**(71)(73) BİPİ KORPOREYŞN NORT**  
**AMERİKA İNK.(US)**

**(72) WINTERS, Warren (US)**  
**LIVESAY, Ronald (US)**  
**EDWARDS, Stephen (US)**  
**MCKAY, James (US)**

**(74) Yaqubova Tura Adınayevna (AZ)**

**(54) KARBOHİDROGEN TƏRKİBLİ QUYU**  
**SİSTEMİNİN KOMPONENTLƏRİNİN**  
**TAMLIGINI YOXLAMAQ ÜÇÜN ÜSUL**  
**VƏ SİSTEM**

**(57)** 1. Karbohidrogen tərkibli quyu sisteminin komponentlərinin proqram təminatı əsaslı yoxlanılması üsulu aşağıdakılardan ibarət olaraq həyata keçirirlər: Karbohidrogen tərkibli quyu sisteminin komponentinin və komponentlərinin təchiz etmə xəttinin digər karbohidrogen tərkibli quyuları sisteminin komponentlərindən təcid olunması; komponentdə və təchiz etmə xəttində sınaq üçün istifadə edilən maye ilə sınaq təzyiqinin yaradılması; müəyyən vaxt müddətində təzyiq yaradılmış komponentdə sınaq mayesinin təzyiqi ilə temperaturunun ölçülməsi;

komponentin germetikliyinin vəziyyəti ilə bağlı ölçülmüş təzyiqdə, temperaturda və ya həm təzyiqdə, həm də temperaturda dəyişikliklərin olub-olmadığını müəyyən etmək üçün təzyiğin və temperaturun prosessorla təhlil olunması; və təhlilin nəticələrinə əsasən komponentin germetik olub-olmadığının müəyyən edilməsi.

2. 1-ci bənd üzrə proqram təminatı əsaslı üsul, onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq təchiz etmə xəttində təzyiq yaratmazdan əvvəl təchiz etmə xəttinin germetik olub-olmadığının yoxlanılmasını daxil edir.

3. 1-ci və ya 2-ci bənd üzrə proqram təminatı əsaslı üsul harada ki, karbohidrogen tərkibli quyu sisteminin komponenti quyu ağzının avadanlığının ən azı birini və atqı əleyhinə preventorun hissəsini saxlayır.

4. Yuxarıdakı bəndlərin istəniləni üzrə proqram təminatı əsaslı üsul harada ki, təchiz etmə xətti tıxaqlama xəttindən və ya drossel xəttindən ibarətdir.

5. Yuxarıdakı bəndlərin istəniləni üzrə proqram təminatı əsaslı üsul harada ki, komponentin və təcrid olunması təchiz etmə xətti karbohidrogen tərkibli quyu sisteminin bir və ya daha çox klapanlarının bağlanmasıdır.

6. 1-4-ci bəndlərin istəniləni üzrə proqram təminatı əsaslı üsul harada ki, komponentin və təchiz etmə xəttinin təcrid olunması komponentdən yuxarıda və aşağıda yerləşən bir və ya daha çox kipləşdirici konstruksiyaların bağlanmasıdır.

7. Yuxarıdakı bəndlərin istəniləni üzrə proqram təminatı əsaslı üsul harada ki, ölçülmüş təzyiq ilə temperaturun təhlili aşağıdakılardan ibarətdir: müəyyən vaxt müddətində təzyiqdəki dəyişikliyin müəyyən edilməsi; müəyyən vaxt müddətində temperaturdakı dəyişikliyin müəyyən edilməsi; və müəyyən vaxt müddətində temperaturdakı dəyişikliyə nisbətən müəyyən vaxt müddətində təzyiqdəki dəyişiklik qrafikinə qurulması.

8. 7-ci bənd üzrə proqram təminatı əsaslı üsul harada ki, müəyyən vaxt müddətində temperaturdakı dəyişikliyə nisbətən müəyyən vaxt müddətində təzyiqdəki dəyişikliyin qrafikdə təsvir olunması, əlavə olaraq xətti reqressiya alqoritmi köməyi ilə ən yaxşı xətti empirik əyrinin müəyyən edilməsindən ibarətdir.

9. 8-ci bənd üzrə proqram təminatı əsaslı üsul, harada ki, əlavə olaraq ibarətdir: təzyiq ilə temperaturun ikinci dəfə ölçülməsi və ikinci

dəfə ölçülən təzyiq ilə temperaturun ən yaxşı xətti empirik əyri ilə müqayisə olunmasından.

10. 9-cu bənd üzrə proqram təminatı əsaslı üsul harada ki, ikinci dəfə ölçülən təzyiq ilə temperaturun ən yaxşı xətti empirik əyri ilə müqayisə olunması ikinci dəfə ölçülən təzyiq ilə temperaturun ən yaxşı xətti empirik əyridən aşağı olduğu halda komponentin germetikliyinin riskli olması ilə müəyyən edilməsindən ibarətdir.

11. Aşağıdakılardan ibarət olan sistem: bir və ya daha çox prosessor; və karbohidrogen tərkibli quyu sisteminin komponentlərinin yoxlama üsulunu icra etdirən əmrlərdən ibarət olan maşınla oxunulan uzunmüddətli yaddaş daşıyıcısı, belə ki üsul aşağıdakılardan ibarətdir: karbohidrogen tərkibli quyu sisteminin komponentinin və komponenti təhiz etmə xəttinin digər karbohidrogen tərkibli quyu sistemini komponentlərindən təcrid olunması; komponentdə və təchiz etmə xəttində sınaq mayesi köməyi ilə sınaq təzyiqinin yaradılması; müəyyən vaxt müddətində təzyiq yaradılmış komponentdə sınaq üçün istifadə edilən mayenin təzyiqi ilə temperaturunun ölçülməsi; komponentin germetikliyinin vəziyyəti ilə bağlı ölçülmüş təzyiqdə, temperaturda və ya həm təzyiqdə, həm də temperaturda dəyişikliklərin olub-olmadığını müəyyən etmək üçün təzyiğin və temperaturun təhlil olunması; və təhlilin nəticələrinə əsasən komponentin germetik olub-olmadığının müəyyən edilməsi.

12. 11-ci bənd üzrə sistem harada ki, təchiz etmə xəttində təzyiq yaratmazdan əvvəl təchiz etmə xəttinin germetik olub-olmadığının yoxlanılmasını əlavə edən üsulun həyata keçirilməsini bir və ya daha çox prosessorla yerinə yetirən əmrlər nəzərdə tutulur.

13. 11-ci və ya 12-ci bənd üzrə sistem harada ki, karbohidrogen tərkibli quyu sisteminin komponenti ən azı bir quyu ağzının avadanlığından və atqı əleyhinə preventorun hissəsindən ibarətdir.

14. 11-13-cü bəndlərin istəniləni üzrə sistem harada ki, təchiz etmə xətti tıxaqlama xəttindən və ya drossel xəttindən ibarətdir.

15. 11-14-cü bəndlərin istəniləni üzrə sistem harada ki, komponent ilə təchiz etmə xəttinin təcrid olunması karbohidrogen tərkibli quyu sisteminin bir və ya daha çox klapanlarının bağlanmasıdır.

16. 11-14-cü bəndlərin istəniləni üzrə sistem harada ki, komponent ilə təchiz etmə xəttinin təcrid olunması komponentdən yuxarıda və aşağıda yerləşən bir və ya daha



çox kipləşdirici konstruksiyaların bağlanmasıdan ibarətdir.

17. 11-16-cı bəndlərin istənilən üzrə sistem harada ki, ölçülən təzyiq ilə temperaturun təhlili aşağıdakılardan ibarətdir: müəyyən vaxt müddətində təzyiqdəki dəyişikliyin müəyyən edilməsi; müəyyən vaxt müddətində temperaturdakı dəyişikliyin müəyyən edilməsi; və müəyyən vaxt müddətində temperaturdakı dəyişikliyə nisbətən müəyyən vaxt müddətində təzyiqdəki dəyişiklik qrafikinə qurulması.

18. 17-ci bənd üzrə sistem harada ki, müəyyən vaxt müddətində temperaturdakı dəyişikliyə nisbətən müəyyən vaxt müddətində təzyiqdəki dəyişiklik qrafikinə qurulması, əlavə olaraq xətti regressiya alqoritmi köməyi ilə ən yaxşı xətti empirik əyrinin müəyyən edilməsindən ibarətdir.

19. 18-ci bənd üzrə sistem harada ki, əmrlər bir və ya daha çox prosessorla üsulu həyata keçirilməsini təmin edir, əlavə olaraq aşağıdakılardan ibarətdir: təzyiq ilə temperaturun ikinci dəfə ölçülməsi; və ikinci dəfə ölçülən təzyiq ilə temperaturun ən yaxşı xətti empirik əyri ilə müqayisə olunması.

20. 19-cü bənd üzrə sistem harada ki, ikinci dəfə ölçülən təzyiq ilə temperaturun ən yaxşı xətti empirik əyri ilə müqayisə olunması, əlavə olaraq ikinci dəfə ölçülən təzyiq ilə temperaturun ən yaxşı xətti empirik əyridən aşağı olduğu halda komponentin germetikliyinin riskli olmasının müəyyən edilməsindən ibarətdir.

**(11) İ 2019 0024**                      **(21) a 2015 3058**  
**(51) E21B 34/06** (2006.01)      **(22) 29.07.2015**  
**F16K 15/04** (2006.01)  
**(44) 31.05.2018**

**(86) PCT/US2013/027666, 25.02.2013**  
**(87) WO2014/130052 A1, 28.08.2014**

**(71)(73) HALLİBERTON ENERJİ SERVİSEZ,  
INK (US)**

**(72) İNGLİS, Piter D.V. (GB)**  
**ROBB, Evan Ogilvi (GB)**

**(74) Yaqubova Tura Adınayevna (AZ)**

**(54) KÜRƏLİ KLAPAN VƏ ONUN İŞƏ  
SALINMASI ÜSULU**

**(57)** 1. Kürəli klapın onunla xarakterizə olunur ki, birinci axın kanalına malik korpusdan; birinci

oturacaq səthi və ikinci oturacaq səthindən ibarət oturacaqdan; və gövdənin daxilində, birinci axın kanalında axar mühitin axmasını təmin edən açıq vəziyyət və gövdədə nəzərdə tutulan axın kanalı üzrə axar mühitin axmasının qarşısını alan bağlı vəziyyət arasında fırlanma və yerdəyişmə imkanı ilə yerinə yetirilmiş kürədən ibarətdir, belə ki, göstərilən kürə kürəli klapanda bir və ya daha çox bağlayıcının yaradılması üçün birinci oturacaq səthinə və ikinci oturacaq səthinə toxunur və göstərilən kürə ikinci axın kanalından və axın yolundan ibarətdir, harada ki, ikinci axın kanalı və birinci axın kanalı axın kanalının davamını yaradırlar, bu zaman kürə açıq vəziyyətdə olduqda, axın yolu birinci oturacaq səthi və ikinci oturacaq səthi arasındakı sahənin birinci axın kanalı ilə, ikinci axın kanalı ilə və ya hər iki axın kanalı ilə hidravlik birləşməsinin təmin edilməsi ilə yerinə yetirilib.

2.1-ci bənd üzrə kürəli klapın onunla fərqlənir ki, axın yolu kürədə yerinə yetirilmiş dəlikdən ibarətdir.

3.1-ci bənd üzrə kürəli klapın onunla fərqlənir ki, axın yolu kürənin səthində yerinə yetirilmiş çuxurdan ibarətdir.

4.1-ci bənd üzrə kürəli klapın onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq, birinci oturacaq səthi və ikinci oturacaq səthi ilə əlaqəli oturacaq elementi saxlayır; belə ki, birinci oturacaq səthi və ikinci oturacaq səthi bir-birinə nisbətən təsbit olunub.

5. 4-cü bənd üzrə kürəli klapın onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq, birinci oturacaq səthinin, ikinci oturacaq səthinin və ya hər iki səthin göstərilən kürəyə sıxılması üçün yerdəyişmə qurğusundan ibarətdir.

6. 5-ci bənd üzrə kürəli klapın onunla fərqlənir ki, yerdəyişmə qurğusu, ən azı, bir yaydan ibarətdir.

7. 1-ci bənd üzrə kürəli klapın onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq, birinci oturacaq səthi ilə əlaqəli birinci oturacaq elementindən; və ikinci oturacaq səthi ilə əlaqəli ikinci oturacaq elementindən ibarətdir; belə ki, birinci oturacaq elementi və ikinci oturacaq elementi bir-birinə nisbətən yerdəyişmə imkanı ilə yerinə yetirilib.

8. 7-ci bənd üzrə kürəli klapın onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq, birinci oturacaq səthinin, ikinci oturacaq səthinin və ya hər iki səthin göstərilən kürəyə sıxılması üçün yerdəyişmə qurğusundan ibarətdir.

9. 8-ci bənd üzrə kürəli klapın onunla fərqlənir ki, yerdəyişmə qurğusu ikinci oturacaq səthini birinci oturacaq səthindən asılı

olmayaraq göstərilən kürəyə sıxılması üçün nəzərdə tutulub;

10. 8-ci bənd üzrə kürəli klapın onunla fərqlənir ki, yerdəyişmə qurğusu, ən azı, bir 2 yaydan ibarətdir.

11. 1-ci bənd üzrə kürəli klapın onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq, kürəli klapını açmaq və ya bağlamaq üçün intiqal elementindən ibarətdir;

12. Kürəli klapın onunla xarakterizə olunur ki, birinci axın kanalına malik korpusdan; birinci oturacaq səthi və ikinci oturacaq səthindən ibarət oturacaqdan; və gövdənin daxilində, birinci axın kanalında axar mühitin axmasını təmin edən açıq vəziyyət və birinci axın kanalı üzrə axar mühitin axmasının qarşısını alan bağlı vəziyyət arasında fırlanma və yerdəyişmə imkanı ilə yerinə yetirilmiş kürədən ibarətdir, belə ki, göstərilən kürə kürəli klapanda bir və ya daha çox bağlayıcının yaradılması üçün birinci oturacaq səthinə və ikinci oturacaq səthinə toxunur və göstərilən kürə ikinci axın kanalından və çoxsaylı axın yollarından ibarətdir, belə ki, və çoxsaylı axın yollarından hər biri kürə açıq vəziyyətdə olduqda, birinci oturacaq səthi və ikinci oturacaq səthi arasındakı sahənin birinci axın kanalı ilə, ikinci axın kanalı ilə və ya hər iki axın kanalı ilə hidravlik birləşməsinə təmin edir.

13. 12-ci bənd üzrə kürəli klapın onunla fərqlənir ki, çoxsaylı axın yolları birinci axın yolundan; və birinci axın yoluna nisbətən təxminən  $\pm 45^\circ$  bucaq altında yönələn ikinci axın yolundan ibarətdir.

14. 13-cü bənd üzrə kürəli klapın onunla fərqlənir ki, çoxsaylı axın yolları əlavə olaraq, birinci axın yoluna nisbətən təxminən  $\pm 45^\circ$  bucaq altında və ikinci axın yoluna nisbətən təxminən  $90^\circ$  bucaq altında yönələn üçüncü axın yolundan ibarətdir.

15. 12-ci bənd üzrə kürəli klapın; burada çoxsaylı axın yollarından hər biri kürədə yerinə yetirilmiş dəlikdən və ya kürənin səthində yerinə yetirilmiş çuxurdan ibarətdir.

16. Kürəli klapın işə salınması üsulu aşağıdakılardan ibarətdir: yeraltı formasiyadan keçən quyu kəmərdə daxilində kürəli klapın yerləşdirilməsi; və kürəli klapın axar mühitin seçmə axmasının təmin olunması ilə açıq vəziyyətdən bağlı vəziyyətə, yaxud bağlı vəziyyətdən açıq vəziyyətə keçirilməsi; və ya axar mühitin quyu kəmərdə təminatına formasiyaya və ya əksinə axmasının dayandırılması.

17. 16-cı bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq, birinci axın kanalında axar mühitin təzyiqi ilə göstərilən sahədə axar mühit təzyiqinin tarazlaşdırılmasını, ikinci axın kanalındakı və ya hər iki axın kanalındakı axar mühitin təzyiqi ilə göstərilən sahədə axar mühit təzyiqinin tarazlaşdırılmasını yerinə yetirirlər.

18. 16-cı bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq, birinci oturacaq səthi ilə göstərilən kürə arasında, axın yolu olmayan halda, kiçik olan sıxma qüvvəsi yaradırlar.

19. 16-cı bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq, birinci axın kanalında axar mühitin təzyiqi ilə göstərilən sahədə axar mühit təzyiqinin bərabərləşdirməsini, ikinci axın kanalındakı və ya hər iki axın kanalındakı axar mühitin təzyiqi ilə göstərilən sahədə axar mühit təzyiqinin bərabərləşdirməsini yerinə yetirirlər.

20. 16-cı bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, quyunun kəmərdə dəsti çoxsaylı kürəli klapnlardan ibarətdir.

**(11) İ 2019 0022** **(21) a 2014 3041**

**(51) E21B 47/06** (2006.01) **(22) 11.12.2014**

**E21B 33/035** (2006.01)

**E21B 33/064** (2006.01)

**E21B 47/10** (2006.01)

**E21B 44/00** (2006.01)

**G01M 3/02** (2006.01)

**(44) 28.02.2018**

**(31) 13/476,270**

**(32) 21.05.2012**

**(33) US**

**(86) PCT/US2012/038795, 21.05.2012**

**(87) WO 2013/176648 A1, 28.11.2013**

**(71)(73) BİPİ KORPOREYŞN NORT  
AMERİKA INK.(US)**

**(72) WINTERS, Warren (US)  
LIVESAY, Ronald (US)**

**(74) Yaqubova Tura Adınayevna (AZ)**

**(54) KARBOHİDROGEN TƏRKİBLİ BURUQ  
SİSTEMİNİN KOMPONENTLƏRİNİN  
GERMETİKLİYİNİN YOXLANILMASI  
ÜÇÜN ÜSULLAR VƏ SİSTEMLƏR**

**(57)** 1. Karbohidrogen tərkibli quyu sisteminin komponentlərinin proqram təminatına əsaslanan yoxlanılması üsulu aşağıdakılardan ibarət olaraq həyata keçirirlər: karbohidrogen

quyu sisteminin komponentinin və komponentlərinin təchiz etmə xəttinin digər karbohidrogen tərkibli quyuları sisteminin komponentlərindən təcrid olunması; komponentdə və təchiz etmə xəttində sınaq üçün istifadə edilən maye ilə sınaq təzyiqinin yaradılması; müəyyən vaxt müddətində təzyiq yaradılmış komponentdə sınaq mayesinin təzyiqi ilə temperaturunun ölçülməsi; komponentin germetikliyinin vəziyyəti ilə bağlı ölçülmüş təzyiqdə, temperaturda və ya həm təzyiqdə, həm də temperaturda dəyişikliklərin olub-olmadığını müəyyən etmək üçün təzyiqin və temperaturun prosessorla təhlil olunması; və təhlilin nəticələrinə əsasən komponentin germetik olub-olmadığının müəyyən edilməsi.

2. 1-ci bənd üzrə proqram təminatı əsaslı üsul, onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq təchiz etmə xəttində təzyiq yaratmazdan əvvəl təchiz etmə xəttinin germetik olub-olmadığının yoxlanılmasını daxil edir.

3. 1-ci və ya 2-ci bənd üzrə proqram təminatı əsaslı üsul harada ki, karbohidrogen tərkibli quyu sisteminin komponenti quyu ağzının avadanlığının ən azı birini və atqı əleyhinə preventorun hissəsini saxlayır.

4. Yuxarıdakı bəndlərin istəniləni üzrə proqram təminatı əsaslı üsul harada ki, təchiz etmə xətti tıxaclama xəttindən və ya drossel xəttindən ibarətdir.

5. Yuxarıdakı bəndlərin istəniləni üzrə proqram təminatı əsaslı üsul harada ki, komponentin və təcrid olunması təchiz etmə xətti karbohidrogen tərkibli quyu sisteminin bir və ya daha çox klapanlarının bağlanması ibarətdir.

6. 1-4-ci bəndlərin istəniləni üzrə proqram təminatı əsaslı üsul harada ki, komponentin və təchiz etmə xəttinin təcrid olunması komponentdən yuxarıda və aşağıda yerləşən bir və ya daha çox kipləşdirici konstruksiyaların bağlanması ibarətdir.

7. Yuxarıdakı bəndlərin istəniləni üzrə proqram təminatı əsaslı üsul harada ki, ölçülmüş təzyiq ilə temperaturun təhlili aşağıdakılardan ibarətdir: müəyyən vaxt müddətində təzyiqdəki dəyişikliyin müəyyən edilməsi; müəyyən vaxt müddətində temperaturdakı dəyişikliyin müəyyən edilməsi; və 2 müəyyən vaxt müddətində temperaturdakı dəyişikliyə nisbətən müəyyən vaxt müddətində təzyiqdəki dəyişiklik qrafikinə qurulması.

8. 7-ci bənd üzrə proqram təminatı əsaslı üsul harada ki, müəyyən vaxt müddətində temperaturdakı dəyişikliyə nisbətən müəyyən

vaxt müddətində təzyiqdəki dəyişikliyin qrafikdə təsvir olunması, əlavə olaraq xətti reqressiya alqoritmi köməyi ilə ən yaxşı xətti empirik əyrinin müəyyən edilməsindən ibarətdir.

9. 8-ci bənd üzrə proqram təminatı əsaslı üsul, harada ki, əlavə olaraq ibarətdir: təzyiq ilə temperaturun ikinci dəfə ölçülməsi və ikinci dəfə ölçülən təzyiq ilə temperaturun ən yaxşı xətti empirik əyri ilə müqayisə olunmasından.

10. 9-cu bənd üzrə proqram təminatı əsaslı üsul harada ki, ikinci dəfə ölçülən təzyiq ilə temperaturun ən yaxşı xətti empirik əyri ilə müqayisə olunması ikinci dəfə ölçülən təzyiq ilə temperaturun ən yaxşı xətti empirik əyridən aşağı olduğu halda komponentin germetikliyinin riskli olması ilə müəyyən edilməsindən ibarətdir.

11. Aşağıdakılardan ibarət olan qurğu: bir və ya daha çox prosessor; və karbohidrogen tərkibli quyu sisteminin komponentlərinin yoxlama üsulunu icra etdirən əmrlərdən ibarət olan maşınla oxunulan uzunmüddətli yaddaş daşıyıcısı, belə ki üsul aşağıdakılardan ibarətdir: karbohidrogen tərkibli quyu sisteminin komponentinin və komponenti təchiz etmə xəttinin digər karbohidrogen tərkibli quyu sistemini komponentlərindən təcrid olunması; komponentdə və təchiz etmə xəttində sınaq mayesi köməyi ilə sınaq təzyiqinin yaradılması; müəyyən vaxt müddətində təzyiq yaradılmış komponentdə sınaq üçün istifadə edilən mayenin təzyiqi ilə temperaturunun ölçülməsi; komponentin germetikliyinin vəziyyəti ilə bağlı ölçülmüş təzyiqdə, temperaturda və ya həm təzyiqdə, həm də temperaturda dəyişikliklərin olub-olmadığını müəyyən etmək üçün təzyiqin və temperaturun təhlil olunması; və təhlilin nəticələrinə əsasən komponentin germetik olub-olmadığının müəyyən edilməsi

12. 11-ci bənd üzrə qurğu harada ki, təchiz etmə xəttində təzyiq yaratmazdan əvvəl təchiz etmə xəttinin germetik olub-olmadığının yoxlanılmasını əlavə edən üsulun həyata keçirilməsini bir və ya bir neçə prosessorla yerinə yetirən əmrlərdən ibarətdir.

13. 11-ci və ya 12-ci bənd üzrə qurğu harada ki, karbohidrogen tərkibli quyu sisteminin komponenti ən azı bir quyu ağzının avadanlığından və atqı əleyhinə preventorun hissəsindən ibarətdir.

14. 11-13-cü bəndlərin istəniləni üzrə qurğu harada ki, təchiz etmə xətti tıxaclama xəttindən və ya drossel xəttindən ibarətdir.

15. 11-14-cü bəndlərin istəniləni üzrə qurğu harada ki, komponent ilə təchiz etmə xəttinin təcrid olunması karbohidrogen tərkibli quyu sisteminin bir və ya daha çox klapanlarının bağlanmasıdır.

16. 11-14-cü bəndlərin istəniləni üzrə qurğu harada ki, komponent ilə təchiz etmə xəttinin təcrid olunması komponentdən yuxarıda və aşağıda yerləşən bir və ya daha çox kipləşdirici konstruksiyaların bağlanmasıdır.

17. 11-16-ci bəndlərin istəniləni üzrə qurğu harada ki, ölçülən təzyiq ilə temperaturun təhlili aşağıdakılardan ibarətdir: müəyyən vaxt müddətində təzyiqdəki dəyişikliyin müəyyən edilməsi; müəyyən vaxt müddətində temperaturdakı dəyişikliyin müəyyən edilməsi; və müəyyən vaxt müddətində temperaturdakı dəyişikliyə nisbətən müəyyən vaxt müddətində təzyiqdəki dəyişiklik qrafikinə qurulması.

18. 17-ci bənd üzrə qurğu harada ki, müəyyən vaxt müddətində temperaturdakı dəyişikliyə nisbətən müəyyən vaxt müddətində təzyiqdəki dəyişiklik qrafikinə qurulması, əlavə olaraq xətti reqressiya alqoritmi köməyi ilə ən yaxşı xətti empirik əyrinin müəyyən edilməsindən ibarətdir.

19. 18-ci bənd üzrə qurğu harada ki, əmrlər bir və ya daha çox prosessorla üsulu həyata keçirilməsini təmin edir, əlavə olaraq aşağıdakılardan ibarətdir: təzyiq ilə temperaturun ikinci dəfə ölçülməsi; və ikinci dəfə ölçülən təzyiq ilə temperaturun ən yaxşı xətti empirik əyri ilə müqayisə olunması.

20. 19-cü bənd üzrə üsul harada ki, ikinci dəfə ölçülən təzyiq ilə temperaturun ən yaxşı xətti empirik əyri ilə müqayisə olunması, əlavə olaraq ikinci dəfə ölçülən təzyiq ilə temperaturun ən yaxşı xətti empirik əyridən aşağı olduğu halda komponentin germetikliyinin riskli olmasının müəyyən edilməsindən ibarətdir.

## BÖLMƏ G

### FİZİKA

#### G 01

(11) İ 2019 0021 (21) a 2015 0060  
(51) G01F 23/62 (2006.01) (22) 06.05.2015  
G01F 23/76 (2006.01)  
(44) 31.05.2018

(71)(73) AMEA Fizika İnstitutu (AZ)

(72) Nurubəyli Zülfüqar Kamil oğlu (AZ)  
Nurubəyli Təranə Kamil qızı (AZ)  
Qurbanov Kamil Bəxtiyar oğlu (AZ)  
Nuriyev Kamil Zülfüqar oğlu (AZ)

#### (54) MAYE ÜÇÜN SƏVİYYƏÖLÇƏN

(57) Maye üçün səviyyəölçən mühərriklə bağlı qeyri – maqnit boru üzərində yerləşdirilmiş üzgəcdən və kontaktlı həssas elementdən ibarət olub onunla fərqlənir ki, həssas elementlə əlaqələnmiş çevirici, qəbul-edici blok, onunla və çevirici ilə əlaqələnmiş antenalarla təchiz olunub, belə ki, çevirici və maqnit başlığından ibarət olan həssas element üzgəcin daxilində yerləşdirilib.

(11) İ 2019 0025 (21) a 2013 0049  
(51) G01N 29/04 (2006.01) (22) 27.03.2013  
G01N 29/26 (2006.01)  
G01N 29/265 (2006.01)  
(44) 30.04.2018  
(31) 13/433,450  
(32) 29.03.2012  
(33) US

(71)(73) C.Rey MAKDERMOTT, S.A. (US)

(72) Putşerri, Dineş Damodar (IN)  
Kurian, Abraham (IN)  
Paniker, Cayadev Muralidxara (IN)

#### (54) BORULARIN QAYNAQ TIKIŞINƏ NƏZARƏT ÜÇÜN ULTRASƏS ÇEVİRİCİLƏR QURĞUSU VƏ ÜSULU

(57) 1. Skanlaşdırma birləşdirici element tərəfdə məhdudlaşdırılan zaman, boruların qaynaq tikişinə nəzarət üçün ultrasəs çeviricilər qurğusunun tərkibinə aşağıdakılar daxildir: - çərçivə; - çərçivənin üzərində bərkidilmiş, faza qəfəsli əyilmiş pəzşəkilli ultrasəs ötürücü /qəbuledici çeviricidən ibarət olan birinci çevirici; - çərçivənin bir ucuna yanaşı bərkidilmiş və faza qəfəsli pəzşəkilli çeviricidən məsafədə xətti və radial yerləşdirilmiş, ultrasəs ötürücü çeviricidən ibarət olan ikinci çevirici; və - çərçivənin üzərində bərkidilmiş, ötürücü çeviricidən məsafədə xətti yerləşdirilmiş və ikinci çeviricidən siqnalın qəbul edilməsi üçün onunla bir xətdə yerləşdirilmiş, ultrasəs qəbuledici çeviricidən ibarət olan üçüncü çevirici, bu zaman üçüncü çevirici pəzşəkilli formaya və ensiz uca və ensiz uca əks

yerləşdirilmiş enli uca malikdir, belə ki, üçüncü çeviricinin ensiz ucu ikinci çeviriciyə nisbətə bucaq altında yerləşdirilmişdir.

2. 1-ci bənd üzrə çeviricilər qurğusunda ikinci və üçüncü çeviricilər vaxt-uçuş difraksiyalı çeviricilərdir.

3. 1-ci bənd üzrə çeviricilər qurğusunda birinci çevirici, borunun xarici əyriliyi ilə üstüstə düşən əyri səthə malikdir.

4. 1-ci bənd üzrə çeviricilər qurğusu əlavə olaraq, çərçivə ilə birləşdirilmiş təkərlərə malikdir.

5. 4-cü bənd üzrə çeviricilər qurğusunda ikinci çevirici pəzşəkili formaya malikdir və ensiz uca və ensiz uca əks yerləşdirilmiş enli uca malikdir, bu zaman ikinci çeviricinin ensiz ucu üçüncü çeviriciyə nisbətə bucaq altında yerləşdirilmişdir.

6. 5-ci bənd üzrə çeviricilər qurğusunda təkərlər maqnitli yerinə yetirilmişdir.

7. Skanlaşdırma birləşdirici element tərəfdə məhdudlaşdırılan zaman, boruların qaynaq tikişinə nəzarət üçün ultrasəs çeviricilər qurğusunun tərkibinə aşağıdakılar daxildir: - çərçivə; - çərçivənin üzərində bərkidilmiş, faza qəfəsli əyilmiş pəzşəkili ultrasəs ötürücü/qəbuledici çeviricidən ibarət olan birinci çevirici, belə ki, birinci çevirici borunun xarici əyriliyi ilə üst-üstə düşən əyri səthə malikdir; - çərçivənin üzərində bərkidilmiş, birinci çeviricidən məsafədə xətti və radial yerləşdirilmiş, uçuş-vaxt difraksiyalı pəzşəkili ultrasəs ötürücü çeviricidən ibarət olan ikinci çevirici, belə ki, ikinci çevirici pəzşəkili formaya, ensiz uca və ensiz uca əks yerləşdirilmiş enli uca malikdir; və - çərçivənin üzərində bərkidilmiş, ikinci çeviricidən məsafədə xətti yerləşdirilmiş və ikinci çeviricidən siqnalların qəbul edilməsi üçün onunla bir xətdə yerləşdirilmiş vaxt-uçuş difraksiyalı pəzşəkili ultrasəs qəbuledici çeviricidən ibarət olan üçüncü çevirici, bu zaman üçüncü çevirici pəzşəkili formaya, ensiz uca və ensiz uca əks yerləşdirilmiş enli uca malikdir, belə ki, üçüncü çeviricinin ensiz ucu və ikinci çeviricinin ensiz ucu biri-birinə nisbətə bucaq altında yerləşdirilmişlər.

8. Skanlaşdırma birləşdirici element tərəfdə məhdudlaşdırılan zaman, boruların qaynaq tikişinin yoxlanılması üsulu aşağıdakı mərhələlərlə həyata keçirilir: - faza qəfəsli əyilmiş pəzşəkili ultrasəs ötürücü/qəbuledici çeviricidən ibarət olan birinci çeviricini, qaynaq tikişli borunun tikişi ilə yanaşı yerləşdirirlər; - pəzşəkili ultrasəs ötürücü çeviricidən ibarət olan ikinci çeviricini, birinci çeviricidən məsafədə

radial yerləşdirilmiş və qaynaq tikişinin birləşdirici elementi tərəfdə yerləşdirirlər, belə ki, ikinci çevirici pəzşəkili formaya malikdir və ensiz uca və ensiz uca əks yerləşdirilmiş enli uca malikdir; - pəzşəkili ultrasəs qəbuledici çeviricidən ibarət olan üçüncü çeviricini, borunun qaynaq tikişi tərəfdə və ikinci çeviricidən siqnalların qəbul edilməsi üçün onunla bir xətdə yerləşdirirlər, belə ki, üçüncü çevirici pəzşəkili formaya malikdir və ensiz uca və ensiz uca əks yerləşdirilmiş enli uca malikdir, belə ki, üçüncü çeviricinin ensiz ucu və ikinci çeviricinin ensiz ucu biri-birinə nisbətə bucaq altında yerləşdirilmişdir; - borunun materialına və qaynaq tikişinə ultrasəs impulsunun ötürülməsi üçün birinci və ikinci çeviriciləri işə salırlar; - birinci çevirici vasitəsi ilə birinci çeviricidən ötürülən əks etdirilmiş ultrasəs siqnalını və üçüncü çevirici vasitəsi ilə ikinci çeviricidən ötürülən əks etdirilmiş difraksiya olunmuş ultrasəs siqnalını qəbul edirlər; və - qaynaq tikişində defektlərin mövcudluğunu və yerini təyin etmək üçün əks etdirilmiş ultrasəs siqnalları saxlayırlar və emal edirlər.

9. 8-ci bəndi üzrə üsulda ikinci və üçüncü çeviricilər vaxt-uçuş difraksiyalı çeviricilərdir.

10. 8-ci bəndi üzrə üsulda birinci çevirici, borunun xarici əyriliyi ilə üst-üstə düşən əyri səthə malikdir.

---

## **BÖLMƏ H**

### **ELEKTRİK**

#### **H 01**

**(11) İ 2019 0026** **(21) a 2014 3027**  
**(51) H01R 13/52** (2006.01) **(22) 18.06.2014**  
**(44) 31.05.2018**  
**(31) 10 2011 121 938.6**  
**(32) 22.12.2011**  
**(33) DE**

**(71)(73) BARTEK QMBX (BARTEC GMBH)**  
**(DE)**

**(72) LÜKS, Karl-Xeinz (LUX, Karl-Heinz)**  
**(DE)**  
**LÖŞE, Xans-Martin (LÖSCHE, Hans-**  
**Martin) (DE)**

**(74) Əfəndiyev Abbas Vaqif oğlu (AZ)**

**(54) CƏRƏYANDAŞIYICI NAQİL VƏ BELƏ  
NAQİLLƏ TƏCHİZ EDİLMİŞ ŞTEKERLİ  
BİRLƏŞDİRİCİ**

(57) 1. Cərəyandaşyıcı naqil, birləşdirici naqil, və elektrik izolyasiyası ilə qismən əhatə olunmuş, ən azı, iki ədəd damara malik, ştekerli birləşdirici üçün qızdırıcı zolaq olub, onunla fərqlənir ki, elektrik izolyasiyası, hər bir damarın təmizlənmiş sahələrini əhatə edən qol boruvarı elementlərini və elektrik izolyasiyasının boruvarı elementləri və naqilin izolyasiyaedici örtüyünün ucu arasında yerləşdirilmiş, ən azı, bir kipləşdirici kameraya, ən azı, bir buraxıcı ucluqdan mühiti sıxışdırıb çıxarma imkanı ilə yerinə yetirilmiş itələyici ilə bağlanmış, ən azı, bir elektrik izolyasiyaedici mühit üçün rezervuardan ibarət, boruvarı elementlərin arasında yerləşdirilmiş orta hissəni daxil edən bütöv vahid komponentdir.

2.1-ci bənd üzrə naqildə, itələyici izolyasiyaya, ən azı, bir vəziyyətdə, onun yerdəyişməsinin qarşısını alma imkanı ilə bərkidilmişdir.

3. 1-ci və ya 2-ci bənd üzrə naqildə, itələyici ştekerli birləşdiricinin yığılması zamanı yerdəyişmə və mühiti kipləşdirici kameraya sıxışdırıb çıxarma imkanı ilə yerinə yetirilmişdir.

4. Ştekerli birləşdirici, 1 - 3 bəndlər üzrə, ən azı, bir cərəyandaşyıcı naqildən, həmçinin naqilin hermetikləşdirilməsi üçün nəzərdə tutulmuş və naqilin uzununa oxu boyunca qüvvənin təsiri altında naqil istiqamətində uzununa oxa perpendikulyar elastik deformasiya oluna bilən, ən azı, bir elastik deformasiya olunan hissəsi olan, ən azı, bir kipləşdirici gövdədən ibarət, ən azı, bir kipləşdirici mexanizmdən ibarət olub, belə ki, elastik deformasiya kipləşdirən hissənin konusşəkilli səthi ilə əlaqəli olan konusşəkilli səthə malik, ən azı, bir pазlı sürgünün hesabına təmin edilmişdir, onunla fərqlənir ki, pазlı sürgü kipləşdirici gövdəni ox üzrə təsbit edən tutub saxlama detalında yerdəyişmə imkanı ilə quraşdırılmışdır, belə ki, pазlı sürgü dayaq ilə işə salınan, ən azı, bir yaylı elementin koməkliyi ilə, ox boyunca qabaqcadan gərginləşdirilmişdir.

5. 4-cü bənd üzrə ştekerli birləşdiricidə, dayaq tutub saxlama detalının daxilində yerdəyişmə imkanı ilə yerinə yetirilmişdir.

6. 4-cü bənd üzrə ştekerli birləşdiricidə, ştekerli birləşdiricinin blokunun hissəsi olan icraçı element nəzərdə tutulmuşdur.

7. 4-cü bənd üzrə ştekerli birləşdiricidə, tutub saxlama detalı ştekerli birləşdirici konnektorunun qəbuledici sahəsinin daxili divarına bitişik halqavarı divara malikdir.

8. 4-cü bənd üzrə ştekerli birləşdiricidə, pазlı sürgünün pазı tutub saxlama detalı və kipləşdirici hissənin arasında yerləşdirilmişdir.

9. 8-ci bənd üzrə ştekerli birləşdiricidə, pазlı sürgünün pазı ox kəsiyində düz xarici tərəfə malikdir və tutub saxlama detalının müvafiq daxili səthinə bitişikdir.

10. 4-cü bənd üzrə ştekerli birləşdiricidə, yaylı element pазlı sürgünün yan dərinliyinə daxildir.

11. Ştekerli birləşmə 4-cü bənd üzrə birləşdiricidən ibarətdir, hansında ki, naqil bir-birinin qarşısında cüt-cüt yerləşdirilmiş dörd ədəd dayaqdan ibarət dartılma kompensatoru ilə bir neçə nöqtələrdə təsbit edilmişdir, belə ki, bir-birinin qarşısında cüt-cüt yerləşdirilmiş birinci dayaq bir-birinin qarşısında cüt-cüt yerləşdirilmiş ikinci dayaqlara nəzərən bucaq altında yerləşdirilmişdir, ikinci iki dayaq isə digər iki dayaq ilə məcburi yerdəyişmə imkanı ilə yerinə yetirilmişdir.

12. 11-ci bənd üzrə ştekerli birləşmədə, məcburi yerini dəyişən ikinci dayaq digər dayaqların istiqamətləndiriciləri ilə yumruqucuqlar ilə ilişdirilmişdir.

13. 12-ci bənd üzrə ştekerli birləşmədə, istiqamətləndiricilər dayaqların yan səthlərində nəzərdə tutulmuşdur və bir - birinə nəzərən bucaq altında yerləşdirilmişdir.

14. 11-13-cü bəndlərdən biri üzrə ştekerli birləşmədə, əks tərəflərdə yerləşdirilmiş dayaqların arasında iki ədəd sıxıcı yay yerləşdirilmişdir.

15. 14-cü bənd üzrə ştekerli birləşmədə, sıxıcı yaylar bir-birinin qarşısında yerləşdirilmiş dayaqları birləşdirən birləşdirici elementlərin koməkliyi ilə bərkidilmişdir.

16. 11-ci bənd üzrə ştekerli birləşmədə, bir-birinin qarşısında yerləşdirilmiş dayaq bir-birinin qarşısında yerləşdirilmiş digər dayaqlara perpendikulyar yerdəyişmə imkanı ilə yerinə yetirilmişdir.

**AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ  
FAYDALI MODEL PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ**

---

**BÖLMƏ A**

**İNSANIN HƏYATİ TƏLƏBATLARININ TƏMİN  
EDİLMƏSİ**

**A 23**

(11) F 2019 0001 (21) U 2017 0025  
(51) A23N 17/00 (2006.01) (22) 12.06.2015  
(44) 30.11.2018

**(71)(73) Məmmədov Natiq Xankişi oğlu (AZ)**  
**Xəlilov Ramiz Talib oğlu (AZ)**  
**Məmmədov Qabil Balakişi oğlu (AZ)**

**(72) Məmmədov Natiq Xankişi oğlu (AZ)**  
**Xəlilov Ramiz Talib oğlu (AZ)**  
**Məmmədov Qabil Balakişi oğlu (AZ)**

**(54) DƏNİ MİKRONİZASIYA EDƏN QURĞU**

**(57)** Dəni mikronizasiya edən qurğu gövdədən, yükləyici bunkerdən, konsentrik yerləşmiş xarici silindr və kvarts şüşədən hazırlanmış daxili silindr şəklində yerinə yetirilmiş şüalandırma kamerasından, daxili silindrin boşluğunda yerləşdirilmiş infraqırmızı (İQ) şüalandırıcılardan, silindrlərdən aşağıda yerləşən və çıxış deşikləri olan iki diskdən təşkil olunmuş boşaltma qurğusundan, işlənmiş dən bunkerindən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, İQ - şüalandırıcılar əksetdirici ilə təchiz olunub və daxili silindrin boşluğunda üst-üstə qoyulmuş kasetlərdə, çevrə boyu şaquli vəziyyətdə yerləşdirilib.

---

# İXTİRALAR ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

## SAY GÖSTƏRİCİSİ

İddia sənədinin nömrəsi	BPT		İddia sənədinin nömrəsi	BPT	
a 2016 0018	<i>G01P 15/09</i>	(2006.01)		<i>C10M 105/72</i>	(2006.01)
	<i>G01P 15/13</i>	(2006.01)		<i>C10M 129/40</i>	(2006.01)
a 2016 0103	<i>F24J 2/00</i>	(2006.01)	a 2018 0065	<i>C10M 135/14</i>	(2006.01)
a 2016 3084	<i>B65D 85/804</i>	(2006.01)		<i>C07C 329/04</i>	(2006.01)
a 2017 0175	<i>C08F 222/00</i>	(2006.01)	a 2018 0066	<i>C25B 1/00</i>	(2006.01)
	<i>C08F 222/06</i>	(2006.01)		<i>C01C 1/24</i>	(2006.01)
	<i>C08F 222/08</i>	(2006.01)	a 2018 0067	<i>C07C 229/76</i>	(2006.01)
	<i>C08F 222/36</i>	(2006.01)		<i>C07F 3/06</i>	(2006.01)
	<i>C08F 212/08</i>	(2006.01)		<i>C07F 13/00</i>	(2006.01)
	<i>B01J 20/22</i>	(2006.01)		<i>C07F 19/00</i>	(2006.01)
a 2017 0175	<i>B01J 20/26</i>	(2006.01)		<i>A01P 21/00</i>	(2006.01)
a 2017 0210	<i>A23L 21/10</i>	(2006.01)	a 2018 0091	<i>C01F 7/04</i>	(2006.01)
a 2018 0016	<i>C25D 3/54</i>	(2006.01)		<i>C01F 7/06</i>	(2006.01)
	<i>H01F 41/24</i>	(2006.01)		<i>C25B 1/16</i>	(2006.01)
	<i>H01F 41/14</i>	(2006.01)	a 2018 0093	<i>C09K 8/02</i>	(2006.01)
	<i>C01G 47/00</i>	(2006.01)		<i>C09K 8/04</i>	(2006.01)
a 2018 0019	<i>C08K 5/16</i>	(2006.01)		<i>C09K 8/14</i>	(2006.01)
	<i>C08L 7/00</i>	(2006.01)		<i>C09K 8/18</i>	(2006.01)
a 2018 0027	<i>E21B 43/22</i>	(2006.01)		<i>C09K 8/20</i>	(2006.01)
a 2018 0045	<i>C01F 5/00</i>	(2006.01)		<i>C09K 8/22</i>	(2006.01)
	<i>C01F 5/06</i>	(2006.01)		<i>C09K 8/24</i>	(2006.01)
a 2018 0060	<i>C08L 9/02</i>	(2006.01)		<i>C09K 8/26</i>	(2006.01)
	<i>C08K 3/04</i>	(2006.01)	a 2019 0042	<i>C07D 239/69</i>	(2006.01)
	<i>C08K 5/02</i>	(2006.01)		<i>C23F 11/00</i>	(2006.01)
	<i>C08K 5/03</i>	(2006.01)		<i>C23F 11/10</i>	(2006.01)
	<i>C08K 5/16</i>	(2006.01)		<i>C23F 11/12</i>	(2006.01)
a 2018 0063	<i>C10M 105/60</i>	(2006.01)		<i>C23F 11/14</i>	(2006.01)
	<i>C10M 105/06</i>	(2006.01)		<i>C23F 11/16</i>	(2006.01)



SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİ

BPT	İddia sənədinin nömrəsi		BPT	İddia sənədinin nömrəsi	
A01P 21/00	a 2018 0067	(2006.01)	C08L 9/02	a 2018 0060	(2006.01)
A23L 21/10	a 2017 0210	(2006.01)	C09K 8/02	a 2018 0093	(2006.01)
B01J 20/22	a 2017 0175	(2006.01)	C09K 8/04	a 2018 0093	(2006.01)
B01J 20/26	a 2017 0175	(2006.01)	C09K 8/14	a 2018 0093	(2006.01)
B65D 85/804	a 2016 3084	(2006.01)	C09K 8/18	a 2018 0093	(2006.01)
C01C 1/24	a 2018 0066	(2006.01)	C09K 8/20	a 2018 0093	(2006.01)
C01F 5/00	a 2018 0045	(2006.01)	C09K 8/22	a 2018 0093	(2006.01)
C01F 5/06	a 2018 0045	(2006.01)	C09K 8/24	a 2018 0093	(2006.01)
C01F 7/04	a 2018 0091	(2006.01)	C09K 8/26	a 2018 0093	(2006.01)
C01F 7/06	a 2018 0091	(2006.01)	C10M 105/06	a 2018 0063	(2006.01)
C01G 47/00	a 2018 0016	(2006.01)	C10M 105/60	a 2018 0063	(2006.01)
C07C 229/76	a 2018 0067	(2006.01)	C10M 105/72	a 2018 0063	(2006.01)
C07C 329/04	a 2018 0065	(2006.01)	C10M 129/40	a 2018 0063	(2006.01)
C07D 239/69	a 2019 0042	(2006.01)	C10M 135/14	a 2018 0065	(2006.01)
C07F 3/06	a 2018 0067	(2006.01)	C23F 11/00	a 2019 0042	(2006.01)
C07F 13/00	a 2018 0067	(2006.01)	C23F 11/10	a 2019 0042	(2006.01)
C07F 19/00	a 2018 0067	(2006.01)	C23F 11/12	a 2019 0042	(2006.01)
C08F 212/08	a 2017 0175	(2006.01)	C23F 11/14	a 2019 0042	(2006.01)
C08F 222/00	a 2017 0175	(2006.01)	C23F 11/16	a 2019 0042	(2006.01)
C08F 222/06	a 2017 0175	(2006.01)	C25B 1/00	a 2018 0066	(2006.01)
C08F 222/08	a 2017 0175	(2006.01)	C25B 1/16	a 2018 0091	(2006.01)
C08F 222/36	a 2017 0175	(2006.01)	C25D 3/54	a 2018 0016	(2006.01)
C08K 3/04	a 2018 0060	(2006.01)	E21B 43/22	a 2018 0027	(2006.01)
C08K 5/02	a 2018 0060	(2006.01)	F24J 2/00	a 2016 0103	(2006.01)
C08K 5/03	a 2018 0060	(2006.01)	G01P 15/09	a 2016 0018	(2006.01)
C08K 5/16	a 2018 0019	(2006.01)	G01P 15/13	a 2016 0018	(2006.01)
C08K 5/16	a 2018 0060	(2006.01)	H01F 41/14	a 2018 0016	(2006.01)
C08L 7/00	a 2018 0019	(2006.01)	H01F 41/24	a 2018 0016	(2006.01)

FAYDALI MODELƏR ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN  
GÖSTƏRİCİLƏRİ

SAY GÖSTƏRİCİSİ

İddia sənədinin nömrəsi	BPT	
U 2016 0002	F24J 2/04	(2006.01)
U 2016 0003	F24J 2/00	(2006.01)
U 2016 0003	F24J 2/04	(2006.01)
U 2016 0004	C02F 1/14	(2006.01)
U 2016 0004	F24J 2/00	(2006.01)
U 2016 0004	C02F 103/08	(2006.01)
U 2017 3018	G06F 13/38	(2006.01)
U 2017 3020	F41A 19/58	(2006.01)
U 2017 3020	B65D 7/00	(2006.01)
U 2017 3021	F41G 5/06	(2006.01)

<b>U 2017 3021</b>	<b>B64D 7/06</b>	(2006.01)
<b>U 2017 3021</b>	<b>F41A 27/28</b>	(2006.01)
<b>U 2017 3021</b>	<b>F41G 5/18</b>	(2006.01)
<b>U 2017 3023</b>	<b>H04M 9/00</b>	(2006.01)
<b>U 2018 0020</b>	<b>F16K 3/00</b>	(2006.01)

## SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİSİ

BPT	İddia sənədinin nömrəsi	
<b>B64D 7/06</b>	<b>U 2017 3021</b>	(2006.01)
<b>B65D 7/00</b>	<b>U 2017 3020</b>	(2006.01)
<b>C02F 1/14</b>	<b>U 2016 0004</b>	(2006.01)
<b>C02F 103/08</b>	<b>U 2016 0004</b>	(2006.01)
<b>F16K 3/00</b>	<b>U 2018 0020</b>	(2006.01)
<b>F24J 2/00</b>	<b>U 2016 0003</b>	(2006.01)
<b>F24J 2/00</b>	<b>U 2016 0004</b>	(2006.01)
<b>F24J 2/04</b>	<b>U 2016 0002</b>	(2006.01)
<b>F24J 2/04</b>	<b>U 2016 0003</b>	(2006.01)
<b>F41A 19/58</b>	<b>U 2017 3020</b>	(2006.01)
<b>F41A 27/28</b>	<b>U 2017 3021</b>	(2006.01)
<b>F41G 5/06</b>	<b>U 2017 3021</b>	(2006.01)
<b>F41G 5/18</b>	<b>U 2017 3021</b>	(2006.01)
<b>G06F 13/38</b>	<b>U 2017 3018</b>	(2006.01)
<b>H04M 9/00</b>	<b>U 2017 3023</b>	(2006.01)

## İXTİRA PATENTLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

### SAY GÖSTƏRİCİSİ

Patentin nömrəsi	BPT	
<b>İ 2019 0018</b>	<b>B22F 9/18</b>	(2006.01)
<b>İ 2019 0018</b>	<b>B22F 9/20</b>	(2006.01)
<b>İ 2019 0018</b>	<b>B22F 9/22</b>	(2006.01)
<b>İ 2019 0018</b>	<b>C22B 5/12</b>	(2006.01)
<b>İ 2019 0019</b>	<b>B01J 23/755</b>	(2006.01)
<b>İ 2019 0019</b>	<b>B01J 21/16</b>	(2006.01)
<b>İ 2019 0019</b>	<b>B01J 37/02</b>	(2006.01)
<b>İ 2019 0020</b>	<b>C02F 1/50</b>	(2006.01)
<b>İ 2019 0020</b>	<b>C02F 1/70</b>	(2006.01)
<b>İ 2019 0020</b>	<b>A01N 31/02</b>	(2006.01)
<b>İ 2019 0021</b>	<b>G01F 23/62</b>	(2006.01)
<b>İ 2019 0021</b>	<b>G01F 23/76</b>	(2006.01)
<b>İ 2019 0022</b>	<b>E21B 47/06</b>	(2006.01)
<b>İ 2019 0022</b>	<b>E21B 33/035</b>	(2006.01)
<b>İ 2019 0022</b>	<b>E21B 33/064</b>	(2006.01)
<b>İ 2019 0022</b>	<b>E21B 47/10</b>	(2006.01)
<b>İ 2019 0022</b>	<b>E21B 44/00</b>	(2006.01)

# GÖSTƏRİCİLƏR

İ 2019 0022	<i>G01M 3/02</i>	(2006.01)
İ 2019 0023	<i>E21B 33/035</i>	(2006.01)
İ 2019 0023	<i>E21B 33/064</i>	(2006.01)
İ 2019 0023	<i>E21B 47/06</i>	(2006.01)
İ 2019 0024	<i>E21B 34/06</i>	(2006.01)
İ 2019 0024	<i>F16K 15/04</i>	(2006.01)
İ 2019 0025	<i>G01N 29/04</i>	(2006.01)
İ 2019 0025	<i>G01N 29/26</i>	(2006.01)
İ 2019 0025	<i>G01N 29/265</i>	(2006.01)
İ 2019 0026	<i>H01R 13/52</i>	(2006.01)
İ 2019 0027	<i>C02F 1/28</i>	(2006.01)
İ 2019 0027	<i>C02F 1/30</i>	(2006.01)
İ 2019 0028	<i>A61K 9/08</i>	(2006.01)
İ 2019 0028	<i>A61K 36/282</i>	(2006.01)
İ 2019 0028	<i>A61P 31/12</i>	(2006.01)
İ 2019 0029	<i>E01D 19/06</i>	(2006.01)
İ 2019 0030	<i>C23F 11/10</i>	(2006.01)
İ 2019 0030	<i>C07C 233/10</i>	(2006.01)
İ 2019 0030	<i>C07C 233/11</i>	(2006.01)
İ 2019 0031	<i>A61K 36/72</i>	(2006.01)
İ 2019 0031	<i>C11B 1/06</i>	(2006.01)

## SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİSİ

BPT	Patentin nömrəsi	
<i>A01N 31/02</i>	İ 2019 0020	(2006.01)
<i>A61K 36/282</i>	İ 2019 0028	(2006.01)
<i>A61K 36/72</i>	İ 2019 0031	(2006.01)
<i>A61K 9/08</i>	İ 2019 0028	(2006.01)
<i>A61P 31/12</i>	İ 2019 0028	(2006.01)
<i>B01J 21/16</i>	İ 2019 0019	(2006.01)
<i>B01J 23/755</i>	İ 2019 0019	(2006.01)
<i>B01J 37/02</i>	İ 2019 0019	(2006.01)
<i>B22F 9/18</i>	İ 2019 0018	(2006.01)
<i>B22F 9/20</i>	İ 2019 0018	(2006.01)
<i>B22F 9/22</i>	İ 2019 0018	(2006.01)
<i>C02F 1/28</i>	İ 2019 0027	(2006.01)
<i>C02F 1/30</i>	İ 2019 0027	(2006.01)
<i>C02F 1/50</i>	İ 2019 0020	(2006.01)
<i>C02F 1/70</i>	İ 2019 0020	(2006.01)
<i>C07C 233/10</i>	İ 2019 0030	(2006.01)
<i>C07C 233/11</i>	İ 2019 0030	(2006.01)
<i>C11B 1/06</i>	İ 2019 0031	(2006.01)
<i>C22B 5/12</i>	İ 2019 0018	(2006.01)
<i>C23F 11/10</i>	İ 2019 0030	(2006.01)
<i>E01D 19/06</i>	İ 2019 0029	(2006.01)
<i>E21B 33/035</i>	İ 2019 0022	(2006.01)
<i>E21B 33/035</i>	İ 2019 0023	(2006.01)
<i>E21B 33/064</i>	İ 2019 0022	(2006.01)
<i>E21B 33/064</i>	İ 2019 0023	(2006.01)
<i>E21B 34/06</i>	İ 2019 0024	(2006.01)
<i>E21B 44/00</i>	İ 2019 0022	(2006.01)
<i>E21B 47/06</i>	İ 2019 0022	(2006.01)
<i>E21B 47/06</i>	İ 2019 0023	(2006.01)

<b>E21B 47/10</b>	<b>İ 2019 0022</b>	<b>(2006.01)</b>
<b>F16K 15/04</b>	<b>İ 2019 0024</b>	<b>(2006.01)</b>
<b>G01F 23/62</b>	<b>İ 2019 0021</b>	<b>(2006.01)</b>
<b>G01F 23/76</b>	<b>İ 2019 0021</b>	<b>(2006.01)</b>
<b>G01M 3/02</b>	<b>İ 2019 0022</b>	<b>(2006.01)</b>
<b>G01N 29/04</b>	<b>İ 2019 0025</b>	<b>(2006.01)</b>
<b>G01N 29/26</b>	<b>İ 2019 0025</b>	<b>(2006.01)</b>
<b>G01N 29/265</b>	<b>İ 2019 0025</b>	<b>(2006.01)</b>
<b>H01R 13/52</b>	<b>İ 2019 0026</b>	<b>(2006.01)</b>

**PATENT VERİLƏN İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN  
SAY GÖSTƏRİCİSİ**

<b>İddia sənədinin nömrəsi</b>	<b>Patentin nömrəsi</b>
<b>a 2013 0049</b>	<b>İ 2019 0025</b>
<b>a 2013 0099</b>	<b>İ 2019 0027</b>
<b>a 2014 3027</b>	<b>İ 2019 0026</b>
<b>a 2014 3036</b>	<b>İ 2019 0020</b>
<b>a 2014 3041</b>	<b>İ 2019 0022</b>
<b>a 2014 3042</b>	<b>İ 2019 0023</b>
<b>a 2015 0060</b>	<b>İ 2019 0021</b>
<b>a 2015 3058</b>	<b>İ 2019 0024</b>
<b>a 2016 0027</b>	<b>İ 2019 0031</b>
<b>a 2016 0035</b>	<b>İ 2019 0030</b>
<b>a 2016 0093</b>	<b>İ 2019 0028</b>
<b>a 2016 3082</b>	<b>İ 2019 0029</b>
<b>a 2017 0136</b>	<b>İ 2019 0018</b>
<b>a 2017 0137</b>	<b>İ 2019 0019</b>

**FAYDALI MODEL PATENTLƏRİNİN  
GÖSTƏRİCİLƏRİ**

**SAY GÖSTƏRİCİSİ**

<b>Patentin nömrəsi</b>	<b>BPT</b>
<b>F 2019 0001</b>	<b>A23N 17/00 (2006.01)</b>

**SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİ**

BPT		Patentin nömrəsi
<i>A23N 17/00</i>	(2006.01)	<b>F 2019 0001</b>

**PATENT VERİLƏN İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN  
SAY GÖSTƏRİCİSİ**

İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi
<b>U 2017 0025</b>	<b>F 2019 0001</b>

# СВЕДЕНИЯ О ЗАЯВКАХ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

## РАЗДЕЛ А

### УДОВЛЕТВОРЕНИЕ ЖИЗНЕННЫХ ПОТРЕБНОСТЕЙ ЧЕЛОВЕКА

А 23

(21) а 2017 0210

(22) 29.12.2017

(51) A23L 21/10 (2006.01)

(71) ООО «Absheron Saffron LTD» (AZ)

(72) Абдуллаев Адалят Юсиф оглы (AZ)  
Юзбашиев Габиб Исрафил оглы (AZ)

(54) **ВАРЕНЬЕ НА ОСНОВЕ ЦВЕТОЧНОГО СЫРЬЯ И СПОСОБ ЕГО ПРИГОТОВЛЕНИЯ**

(57) Изобретение относится к пищевой и консервной промышленности, а именно, к технологии производства варенья.

Заявлено варенье на основе цветков шафрана, освобожденных от рыльцев пестиков. Варенье содержит сахар, выбранный из группы, содержащей сахарный песок, тростниковый сахар, свекловичный сахар, сахарозу, заменители сахара, мед. Варенье содержит антиоксидантную добавку, выбранную из группы, содержащей лимонную кислоту, сок лимона, сок лайма.

Также заявлен способ приготовления варенья из цветков, включающий сбор, ополаскивание, высушивание цветочного сырья, укладывание их в емкость и пересыпание сахаром с выдерживанием в течение определенного времени, приготовление сахарного сиропа и варку варенья до готовности, добавление антиоксидантной добавки, в котором согласно изобретению в качестве цветков используют цветки шафрана, освобожденные от рыльцев пестиков, при этом время выдерживания цветков, пересыпанных сахаром составляет не менее 7-8 часов, а варку осуществляют в течение 40-45 минут.

## РАЗДЕЛ В

### РАЗЛИЧНЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ

В 65

(21) а 2016 3084

(22) 24.06.2016

(51) B65D 85/804 (2006.01)

(62) 2014/14602, 03.12.2014

(86) PCT/TR2015/050185, 18.11.2015  
(87) WO 2016/089326 A1, 09.06.2016

(71) Арчелик Аноним Ширкети (TR)

(72) АЯРОГЛУ, Эмре (TR)  
ГУНДУЗ, Нихат (TR)  
ДЖОБАН, Омер Бурак (TR)

(74) Мамедова Халида Нурулла кызы (AZ)

(54) **МАШИНА ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ НАПИТКОВ И КАПСУЛА ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ В МАШИНЕ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ НАПИТКОВ**

(57) Настоящее изобретение имеет отношение к капсуле, которая является пригодной для использования в машинах для приготовления напитков.

Сущность изобретения заключается в том, что капсула, которая пригодна для использования в машинах для приготовления напитков, имеющих открывающее устройство, которая содержит вместилище, имеющее разгрузочное отверстие, обеспечивающее возможность загрузки/выгрузки в/из упомянутое(-ого) вместилище(-а) материала для приготовления напитка и, по меньшей мере, одну боковую поверхность, которая окружает разгрузочное отверстие, согласно изобретению, содержит юбку, которая окружает боковую поверхность по всему ее периметру так, что, по меньшей мере, часть юбки расположена на боковой поверхности почти без каких-либо зазоров, крышку, закрепленную на юбке с обеспечением закрытия разгрузочного отверстия, и просвет, который остается между боковой поверхностью и юбкой с обеспечением отделения крышки от вместилища путем

помещения этой крышки на, по меньшей мере, часть открывающего устройства.

---

**РАЗДЕЛ С****ХИМИЯ И МЕТАЛЛУРГИЯ****С 01**

(21) а 2018 0045

(22) 09.04.2018

(51) C01F 5/00 (2006.01)

C01F 5/06 (2006.01)

(71) Институт катализа и неорганической химии имени академика М. Нагиева, НАНА (AZ)

(72) Гамидов Рахман Гусейн оглы (AZ)

Ахмедов Мубариз Меджид оглы (AZ)

Талыблы Ирада Али кызы (AZ)

Агаев Адиль Исмаил оглы (AZ)

Салимова Севиндж Рза кызы (AZ)

Халилова Махира Идаят кызы (AZ)

**(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ СОЕДИНЕНИЯ МАГНИЯ ИЗ ДОЛОМИТА**

(57) Изобретение относится к технологии переработки минерального сырья, в частности доломита, и может быть использовано для получения соединений магния.

Сущность изобретения в том, что в способе получения соединения магния из доломита, включающем кислотную обработку и карбонизацию обожженного доломита, согласно изобретению кислотную обработку проводят при температуре 25°C соляной и/или азотной кислотой, взятой в эквивалентном количестве рассчитанном на оксид магния, после чего подвергают карбонизации углекислым газом.

---

(21) а 2018 0091

(22) 16.07.2018

(51) C01F 7/04 (2006.01)

C01F 7/06 (2006.01)

C25B 1/16 (2006.01)

(71) Институт катализа и неорганической химии им. академика М.Нагиева НАНА (AZ)

(72) Гамидов Рахман Гусейн оглы (AZ)

Тагирли Гилал Мурадхан оглы (AZ)

Тагиев Дилгам Бабир оглы (AZ)

**(54) ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКИЙ СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ОКСИДА АЛЮМИНИЯ ИЗ АЛУНИТОВОЙ РУДЫ**

(57) Изобретение относится к области химии, в частности, к способам получения неорганических соединений электролизом.

Электрохимический способ получения оксида алюминия из алунитовой руды, включающий выщелачивание алунитовой руды щелочью с получением осадка гидроксида алюминия и дальнейшее прокаливание осадка, характеризуется тем, что выщелачивание осуществляют щелочью, полученной в катодном пространстве электролизера в результате электрохимического разложения смеси алунитовой руды и раствора хлорида натрия, взятых в соотношении 1: 2,5, при температуре 850С, силе тока 4-5 А/м<sup>2</sup>, напряжении 4-5 В.

---

**С 07**

(21) а 2018 0067

(22) 23.05.2018

(51) C07C 229/76 (2006.01)

C07F 3/06 (2006.01)

C07F 13/00 (2006.01)

C07F 19/00 (2006.01)

A01P 21/00 (2006.01)

(71) Институт катализа и неорганической химии им. Академика М. Нагиева НАНА (AZ)

(72) Тагиев Дильгам Бабир оглы (AZ)

Азизов Ибрагим Вахаб оглы (AZ)

Джалаладдинов Фадаил Фатуллах оглы (AZ)

Кахраманова Шахназ Исмаил кызы (AZ)

Абдуллаев Асим Сабри оглы (AZ)

Кахраманов Талех Ордухан оглы (AZ)

**(54) КОМПЛЕКСНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ СОЛЕЙ БИОГЕННЫХ МЕТАЛЛОВ В КАЧЕСТВЕ СТИМУЛЯТОРА РОСТА ПШЕНИЦЫ**

(57) Изобретение относится к комплексным соединениям биогенных металлов с аминокислотами или тиокарбамидом, проявляющим биохимическую активность, и используемым для регулирования физиолого-биохимических процессов в растениях.

Синтезированные комплексные соединения солей марганца и цинка, общей формулы  $[Mn(L)_2(Cl)_2] \cdot nH_2O$  или  $[ZnLSO_4]$ , где L – лиганд аминокислоты или тиокарбамида, заявлены в качестве стимулятора роста пшеницы.

(21) а 2019 0042

(22) 22.04.2019

(51) C07D 239/69 (2006.01)

C23F 11/00 (2006.01)

C23F 11/10 (2006.01)

C23F 11/12 (2006.01)

C23F 11/14 (2006.01)

C23F 11/16 (2006.01)

(71) Бакинский государственный университет (AZ)

(72) Гаджиева Севиндж Рафик кызы (AZ)

Шамилов Назим Тельман оглы (AZ)

Байрамов Гияс Ильяс оглы (AZ)

Велиева Зарифа Талыб кызы (AZ)

Алиева Тарана Ибрагим кызы (AZ)

Самедова Айтен Афтандилъ кызы (AZ)

Джафарова Наилъ Мамед кызы (AZ)

(54) N,N-ДИ(N1,N1-ДИДОДЕЦОКСИМЕТИЛАЗОН-N1-МОНОДОДЕЦОКСИМЕТИЛАЗОН)-N´-(N1,N1-ДИДОДЕЦОКСИМЕТИЛАЗОН-N1-МОНОДОДЕ-

ЦОКСИМЕТИЛАЗОН)СУЛЬФАДИМЕЗИН В КАЧЕСТВЕ ИНГИБИТОРА КОРРОЗИИ

(57) Изобретение относится к области нефтехимии, в частности, к N,N-ди(N1,N1-дидодецоксиметилазон-N1-монододецоксиметилазон)-N´-(N1,N1-дидодецоксиметилазон-N1-монододецоксиметилазон) сульфадимезину, заявленному в качестве экологически эффективного ингибитора для защиты стального оборудования от коррозии.

С 08

(21) а 2017 0175

(22) 17.10.2017

(51) C08F 222/00 (2006.01)

C08F 222/06 (2006.01)

C08F 222/08 (2006.01)

C08F 222/36 (2006.01)

C08F 212/08 (2006.01)

B01J 20/22 (2006.01)

B01J 20/26 (2006.01)

(71) Бакинский государственный университет (AZ)

(72) Магеррамов Абель Маммедали оглы (AZ)

Гаджиева Севиндж Рафиг кызы (AZ)

Бахманова Фидан Нариман кызы (AZ)

Чырагов Фамиль Муса оглы (AZ)

(54) ПРИМЕНЕНИЕ МОНОИМИДА СОПОЛИМЕРА МАЛЕИНОВОГО АНГИДРИДА СО СТИРОЛОМ МОДИФИЦИРОВАННОГО СТРЕПТОЦИДОМ В КАЧЕСТВЕ СОРБЕНТА ТОРИЯ (IV)

(57) Изобретение относится к аналитической химии, в частности, к сорбенту, который может быть применен в аналитической химии и гидрометаллургии для извлечения тория (IV).

В качестве сорбента предлагается применение моноимида пространственной структуры сополимера малеинового ангидрида со стиролом, модифицированной стрептоцидом. Сорбционная емкость по отношению к иону тория (IV) в водных растворах предложенного сорбента составляет 638 мг/г.

(21) а 2018 0019

(22) 14.02.2018

(51) C08K 5/16 (2018.01)

C08L 7/00 (2018.01)

(71) Институт радиационных проблем НАНА (AZ)

(72) Мамедли Шираз Меджнун оглы (AZ)

Самедов Октай Абил оглы (AZ)

Акперов Октай Гуммат оглы (AZ)

Агаев Теймур Нематулла оглы (AZ)



Асланлы Зия Азизхан оглы (AZ)  
 Ханкишиева Рена Фаик кызы (AZ)  
 Мехтиева Раван Надир кызы (AZ)  
 Меликова Севиндж Зеллабдин кызы (AZ)  
 Мамедов Джовдат Шираз оглы (AZ)  
 Ахмедов Эльбрус Наси оглы (AZ)  
 Рзаева Сона Вагиф кызы (AZ)  
 Асадова Азада Акиф кызы (AZ)

**(54) ВУЛКАНИЗУЮЩАЯ ЭЛАСТОМЕРНАЯ СМЕСЬ НА ОСНОВЕ ХЛОРОПРЕНОВОГО КАУЧУКА**

**(57)** Изобретение относится к области полимерной химии и может быть использовано для получения термостойких эластомерных смесей.

Заявленная вулканизирующая эластомерная смесь, включает (мас.ч) хлоропреновый каучук ДП (100), оксид цинка (3,0-5,0), вулканизирующий агент диаллиловый эфир малеиновой кислоты (2,5-3,5), ускоритель - диаминофенилсмм-триазин (2,0-3,0), модификатор - эпоксидную смолу ED-6 (4,0-6,0), пластификатор - битум (1,0-2,0) и наполнитель - технический углерод (50-60).

**(21) а 2018 0060**

**(22) 17.05.2018**

**(51) C08L 9/02** (2006.01)  
**C08K 3/04** (2006.01)  
**C08K 5/02** (2006.01)  
**C08K 5/03** (2006.01)  
**C08K 5/16** (2006.01)

**(71) Институт радиационных проблем НАНА (AZ)**

**(72) Мамедли Шираз Меджнун оглы (AZ)**  
**Самедов Огтай Абил оглы (AZ)**  
**Акперов Эльчин Огтай оглы (AZ)**  
**Агаев Теймур Нематулла оглы (AZ)**  
**Ханкишиева Рена Фаик кызы (AZ)**  
**Мамедов Джовдат Шираз оглы (AZ)**  
**Меликова Севиндж Зеллабдин кызы (AZ)**  
**Азадалиев Адиль Исмайыл оглы (AZ)**  
**Аскеров Огтай Валех оглы (AZ)**  
**Мамедова Рена Рустам кызы (AZ)**

**(54) РАДИАЦИОННО-ВУЛКАНИЗУЕМАЯ ЭЛАСТОМЕРНАЯ СМЕСЬ**

**(57)** Изобретение относится к области получения резины способом радиоционно-химической вулканизации, в частности, к получению радиационных вулканизатов на основе бутадиен-нитрильного СКН- 26 и изопренового каучуков.

Сущность изобретения в том, что радиоционно - вулканизуемая эластомерная смесь на основе бутадиен-нитрильного СКН-26 и изопренового каучуков содержит вулканизирующий агент - тиобисмалеимид, сенсibilизатор - диаминофенил - симм-триазин, оксид цинка, эпоксидную смолу ЭД-6, гексахлорпаракилол и технический углерод П 324 при следующем соотношении компонентов, мас. ч

Бутадиен-нитрильный каучук СКН-26	90 - 70
Изопреновый каучук	10-30
Тиобисмалеимид	4,0-6,0
Диаминофенил-симм-триазин	2,0-3,0
Оксид цинка	3,0-5,0
Эпоксидная смола ЭД-6	6,0-7,0
Гексахлорпаракилол	2,5-3,5
Технический углерод П 324	40-60

**С 09**

**(21) а 2018 0093**

**(22) 17.07.2018**

**(51) C09K 8/02** (2006.01)  
**C09K 8/04** (2006.01)  
**C09K 8/14** (2006.01)  
**C09K 8/18** (2006.01)  
**C09K 8/20** (2006.01)  
**C09K 8/22** (2006.01)  
**C09K 8/24** (2006.01)  
**C09K 8/26** (2006.01)

**(71) Институт «нефтьгазэлмитадгигатлайиха» (AZ)**

**(72) Кязимов Эльчин Ариф оглы (AZ)**  
**Алиев Намик Мамедкулу оглы (AZ)**  
**Ашурова Айгюнь Магеррам кызы (AZ)**  
**Ибрагимли Джошгун Халил оглы (AZ)**  
**Ширинов Рагим Юсир оглы (AZ)**  
**Карагезов Эльмир Шахин оглы (AZ)**  
**Сулейманова Наиля Эййуб кызы (AZ)**  
**Асадов Фамиль Асад оглы (AZ)**

**(54) МАЛОГЛИНИСТЫЙ БУРОВОЙ РАСТВОР**

**(57)** Изобретение относится к нефтегазовой промышленности, в частности, к буровым растворам, обеспечивающим бурение продуктивных пластов без аварий и осложнений и может быть использовано в аномальных термобарических условиях.

Задачей изобретения является создание бурового раствора, обладающего высокими смазывающими свойствами для предотвращения прихвата породоразрушающего инструмента при бурении нефтяных и газовых скважин и не загрязняющего продуктивных пластов.

Задача изобретения решается малоглинистым буровым раствором, следующего состава, мас. %: глина бентонитовая (1,5-3,0), карбоксиметилцеллюлоза (0,5 - 0,75), деэмульгированная нефть (3,0-5,0), реагент One-mul (0,1-0,25), феррохромлигносульфонат (3,0-5,0) и вода (остальное).

**С 10**

**(21) а 2018 0063**

**(22) 21.05.2018**

**(51) С10М 105/60** (2006.01)

**С10М 105/06** (2006.01)

**С10М 105/72** (2006.01)

**С10М 129/40** (2006.01)

**(71) Институт химии присадок им. академика А.М.Кулиева НАНА (AZ)**

**(72) Мамедова Афяат Халил кызы (AZ)  
Фарзалиев Вагиф Меджид оглы (AZ)  
Кязимзаде Али Кязим оглы (AZ)  
Гейдарова Руфана Гошкар кызы (AZ)  
Насирова Сахила Икрам кызы (AZ)  
Дадашова Тарана Адиль кызы (AZ)**

**(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНОЙ АЛКИЛФЕНОЛЯТНОЙ ПРИСАДКИ К МОТОРНЫМ МАСЛАМ**

**(57)** Изобретение относится к области создания современных смазочных масел с добавлением присадок различного функционального действия, конкретно к способу получения азот-сера и карбоксилат содержащей многофункциональной присадки к моторным маслам.

Задача изобретения-улучшение антикоррозионных, антиокислительных и моюще-диспергирующих свойств моторных масел.

Поставленная задача достигается тем, что в способе получения многофункциональной алкилфенолятной присадки к моторным маслам, включающем нейтрализацию осерненного алкилфенола гидроксидом кальция, согласно изобретению смесь осерненного п-додецилфенола и продукта аминометилирования аммиака и п-додецилфенола - основания Манниха при соотношении 1:1 конденсируют формальдегидом, на стадии нейтрализации добавляют 7,6-7,8% каприловой кислоты от смеси продукта конденсации и проводят карбонатацию полученного продукта углекислым газом.

**(21) а 2018 0065**

**(22) 21.05.2018**

**(51) С10М 135/14** (2006.01)

**С07С 329/04** (2006.01)

**(71) Институт химии присадок им. Академика А.М.Кулиева (AZ)**

**(72) Фарзалиев Вагиф Меджид оглы (AZ)  
Мусаева Белла Искендер кызы (AZ)  
Мустафаев Назим Пирмамед оглы (AZ)  
Новоторжина Неля Николаевна (AZ)  
Исмаилов Ингилаб Паша оглы (AZ)**

**(54) β-ХЛОРАЦЕТОКСИ-γ-(ДИЭТИЛДИТИОКАРБАМОИЛАЦЕТОКСИ) ПРОПИЛОВОЙ ЭФИР БУТИЛКСАНТАТУКСУСНОЙ КИСЛОТЫ В КАЧЕСТВЕ ПРОТИВОЗАДИРНОЙ И ПРОТИВОИЗНОСНОЙ ПРИСАДКИ К СМАЗОЧНЫМ МАСЛАМ**

**(57)** Изобретение относится к области органической химии, конкретно к новому химическому соединению – β-хлорацетокси-γ-(диэтилдитиокарбамоилацетокси) пропиловому эфиру бутилксантатуксусной кислоты, в качестве противозадирной и противоизносной присадки к смазочным маслам.

Задачей изобретения - улучшение противозадирных и противоизносных свойств смазочных масел.

Поставленная задача достигается синтезом и применением  $\beta$ -хлорацетокси-  $\gamma$ - (диэтилдитиокарбамоилацетокси) пропильного эфира бутилксантатуксусной кислоты в качестве противозадирной и противоизносной присадки к смазочным маслам.

---

**C 25**

(21) а 2018 0066  
(22) 23.05.2018  
(51) C25B 1/00 (2016.01)  
C01C 1/24 (2016.01)

(71) Институт катализа и неорганической химии им.академика М.Нагиева, НАНА (AZ)

(72) Гамидов Рахман Гусейн оглы (AZ)  
Тагирли Гилал Мурадхан оглы (AZ)  
Тагиев Дильгам Бабир оглы (AZ)

(54) ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКИЙ СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ АММИАКА ИЗ СУЛЬФАТА АММОНИЯ

(57) Изобретение относится к получения аммиака из соли сульфата аммония электрохимическим путем.

Электрохимический способ получения аммиака из сульфата аммония состоящий из электролиза раствора при  $I=4,5\text{kA/m}^2$ ,  $U=4\text{V}$ , электролиза проводят из раствора, содержащего 5-10% соли сульфата калия или сульфата натрия при  $\text{pH}>12$ .

---

(21) а 2018 0016  
(22) 12.02.2018  
(51) C25D 3/54 (2006.01)  
H01F 41/24 (2006.01)  
H01F 41/14 (2006.01)  
C01G 47/00 (2006.01)

(71) Институт катализа и неорганической химии им.академика М.Нагиева (AZ)

(72) Курбанова Ульвия Максуд кызы (AZ)  
Гусейнова Рухангиз Гурмуз кызы (AZ)  
Гасанлы Зохраб Гасан оглы (AZ)  
Алиев Акиф Шихан оглы (AZ)  
Тагиев Дильгам Бабир оглы (AZ)

(54) ЭЛЕКТРОЛИТ ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ТОНКИХ ПЛЕНОК Ni-Mo

(57) Изобретение относится к электрохимии, в частности, к выбору электролита для получения тонких полупроводниковых пленок Ni-Mo, широко применяемых в области электроники и электротехники.

Заявлен электролит для получения тонких пленок Ni-Mo следующего состава раствора: 0.108–0.15M  $\text{NiSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$ , 0.08–0.107M  $\text{Na}_2\text{MoO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$ , 0.1M  $\text{NiCl}_2 \cdot 6\text{H}_2\text{O}$ , 0.1M  $\text{H}_3\text{BO}_3$ , 7M  $\text{NH}_4\text{OH}$ .

---

**РАЗДЕЛ E****СТРОИТЕЛЬСТВО, ГОРНОЕ ДЕЛО****E 21**

(21) а 2018 0027  
(22) 07.03.2018  
(51) E21B 43/22 (2006.01)

(71) Гадиров Захид Садых оглы (AZ)  
Алиева Улькар Захид кызы (AZ)

(72) Гадиров Захид Садых оглы (AZ)  
Алиева Улькар Захид кызы (AZ)

(54) СПОСОБ ОСВОЕНИЯ СКВАЖИН ПО ЗАМКНУТОМУ ЦИКЛУ

(57) Изобретение относится к нефтегазодобывающей промышленности, в частности, освоению газовых скважин после бурения и капитального ремонта.

Сущность изобретения в том, что в способе освоения скважин по замкнутому циклу, путем подачи с помощью компрессора газа в межтрубное пространство, согласно изобретению по центру скважины в фильтровую зону подают водный раствор сульфаминовой кислоты, после чего в затрубное пространство, до полного перехода скважины в газовое состояние, одновременно с природным газом порциями подают вспененный 0,01-0,03%-ный раствор сульфанола.

## РАЗДЕЛ F

МЕХАНИКА, ОСВЕЩЕНИЕ, ОТОПЛЕНИЕ,  
ДВИГАТЕЛИ И НАСОСЫ, ОРУЖИЕ И  
БОЕПРИПАСЫ, ВЗРЫВНЫЕ РАБОТЫ

F 24

(21) а 2016 0103  
(22) 10.10.2016  
(51) F24J 2/00 (2006.01)

(71) Гумбатов Рамиз Топуш оглы (AZ)  
Намазов Манафаддин Башир оглы  
(AZ)

(72) Гумбатов Рамиз Топуш оглы (AZ)  
Намазов Манафаддин Башир оглы  
(AZ)

**(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ПРЕОБРАЗОВА-**  
**НИЯ СОЛНЕЧНОЙ ЭНЕРГИИ В**  
**ЭЛЕКТРИЧЕСКУЮ С ДВУХПОЗИЦИ-**  
**ОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ПОЛОЖЕНИЯ**  
**СОЛНЕЧНЫХ ПАНЕЛЕЙ**

(57) Изобретение относится к области солнечной энергетики и может быть использовано для преобразования солнечной энергии в электрическую с помощью солнечных панелей.

Изобретение предназначено для изменения положения преобразующих солнечную энергию в электрическую посредством солнечных панелей вокруг двух, размещенных перпендикулярно относительно друг друга горизонтальных осей, с обеспечением тем самым падения лучей на поверхность панелей под прямым углом и получения максимальной энергии в течение дня. Управление положением солнечных панелей таким путем создает возможность независимо от их географического расположения на местности, времени года и часов дня постоянно получать максимально возможную энергию от лучей солнца.

## РАЗДЕЛ G

## ФИЗИКА

G 01

(21) а 2016 0018  
(22) 03.03.2016  
(51) G01P 15/09 (2006.01)  
G01P 15/13 (2006.01)

(71) Мансуров Тофиг Магомед оглы (AZ)

(72) Мансуров Тофиг Магомед оглы (AZ)  
Алиев Чингиз Паша оглы (AZ)

**(54) ПЬЕЗОЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ВИБРАЦИ-**  
**ОННЫЙ АКСЕЛЕРОМЕТР**

(57) Изобретение относится к области измерительной техники, предназначено для измерения линейных ускорений и скоростей летательных аппаратов и может быть использовано в навигационном оборудовании определения отклонения от направления при чрезвычайно малых скоростях дрейфа, а также в нефтяном оборудовании при измерении угла наклона во время бурения нефтяных скважин. Сущность изобретения состоит в том, что в пьезоэлектрическом вибрационном акселерометре, содержащем поджатые пружиной к основанию корпуса работающий на сжатие и растяжение пьезочувствительный элемент, закрепленную на нем инерционную массу, неподвижную крышку, при этом вектор поляризации пьезочувствительного элемента ориентирован вдоль оси чувствительности акселерометра, согласно изобретению, пьезочувствительный элемент состоит из многослойного пьезоэлектрического биморфного вибратора, образованного из плоской металлической пластины с выступом и пьезоэлектрических пластин, закрепленных с двух боковых сторон металлической пластины, и размещен в колодке, закрепленной к корпусу, при этом сферическая металлическая инерционная масса закреплена к выступу плоской металлической пластины, в средней части внешней поверхности пьезоэлектрических пластин закреплена металлическая инерционная масса в виде куба, при этом металлические

пластины состоят из двух разделенных изоляционными полосами секций - секции возбуждения и выходной секции, причем электроды секции возбуждения подключены к источнику переменного напряжения, а электроды выходной секции подключены ко входу дифференциального операционного усилителя, первый выход которого подключен ко входу первого индикатора, а второй выход через интегратор подключен ко входу второго индикатора.

---

# СВЕДЕНИЯ О ЗАЯВКАХ НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ

## РАЗДЕЛ С

### ХИМИЯ И МЕТАЛЛУРГИЯ

#### С 02

(21) U 2016 0004

(22) 09.02.2016

(51) C02F 1/14 (2006.01)

F24J 2/00 (2006.01)

C02F 103/08 (2006.01)

(71) Мамедов Фуад Фаик оглы (AZ)

(72) Мамедов Фуад Фаик оглы (AZ)

#### (54) СОЛНЕЧНАЯ ОПРЕСНИТЕЛЬНАЯ УСТАНОВКА

(57) Полезная модель относится к области солнечной энергетики.

Сущность полезной модели заключается в том, что в солнечную опреснительную установку, содержащую корпус со стеклянным покрытием, внутри которого расположен приемник с селективной поверхностью, напрямую контактирующей с соленой водой, согласно полезной модели, дополнительно введена расположенная в верхней части приемника трубная решетка из прозрачного стекла с отверстиями, выполненными в проекции и соответствующими диаметру тепловых труб с высокой теплопроводностью, закрепленных внутри приемника в шахматном порядке, при этом трубная решетка по боковым сторонам герметизирована, а пространство между трубной решеткой и приемником вакуумировано.

## РАЗДЕЛ F

### МЕХАНИКА, ОСВЕЩЕНИЕ, ОТОПЛЕНИЕ, ДВИГАТЕЛИ И НАСОСЫ, ОРУЖИЕ И БОЕПРИПАСЫ, ВЗРЫВНЫЕ РАБОТЫ

#### F 16

(21) U 2018 0020

(22) 27.03.2018

(51) F16K 3/00 (2006.01)

(71) "Гала Машиностроение" ОАО (AZ)

(72) Меджидова Мальвина Петровна (AZ)  
Алиев Анар Эльман оглы (AZ)

#### (54) ДИСКОВАЯ ЗАДВИЖКА

(57) Полезная модель относится к области нефтяного и химического машиностроения и может быть использована в качестве запирающего и регулирующего устройства на трубопроводах, транспортирующих рабочую среду, например, нефть или техническую воду под давлением, а также для перекрытия каналов устьевой арматуры фонтанных, насосных и нагнетательных скважин.

Техническим результатом полезной модели является повышение герметичности задвижки. Дискковая задвижка содержит корпус, выполненный из двух частей, каждая из которой включает внутренний фланец, патрубок и внешний фланец, выполненными в виде одной детали. При этом на торцевой поверхности внутреннего фланца одной части корпуса выполнено П-образное углубление, внутри которого размещен дисковый шибер, выполненный с возможностью поворота вокруг своей оси, а на торцевой поверхности внутреннего фланца другой части корпуса выполнен кольцевой паз, в котором размещено уплотнение. Причем внутренние фланцы выполнены с возможностью жесткого и герметичного соединения, а внутри патрубка со стороны внутреннего фланца расположены седла с проходным каналом, выполненные с возможностью центрирования и уплотнения шибера.

#### F 24

(21) U 2016 0003

(22) 09.02.2016

(51) F24J 2/00 (2006.01)

F24J 2/04 (2006.01)

(71) Мамедов Фуад Фаик оглы (AZ)

(72) Мамедов Фуад Фаик оглы (AZ)

#### (54) СОЛНЕЧНАЯ ЭНЕРГЕТИЧЕСКАЯ УСТАНОВКА

(57) Полезная модель относится к солнечной энергетике и может быть использовано для получения аккумулированной тепловой энергии при проведении различных технологических процессов. Сущность полезной модели состоит в том, что в солнечной энергетической установке, состоящей из теплообменника типа труба в трубе, цилиндрической стеклянной трубы, пропускающей солнечные лучи, согласно полезной модели, между наружной и внутренней металлическими трубами теплообменника типа труба в трубе добавлен нагревательный и теплоаккумулирующий материал, включен термоэлектрический нагреватель, связанный с автотрансформатором, между цилиндрической стеклянной и наружной металлической трубами установлены резиновые уплотнители. На боковых стенках наружной металлической трубы установлены два заправочно – сливных патрубков.

(21) U 2016 0002  
(22) 09.02.2016  
(51) F24J 2/04 (2006.01)

(71) Мамедов Фуад Фаик оглы (AZ)

(72) Мамедов Фуад Фаик оглы (AZ)

(54) СОЛНЕЧНЫЙ КОЛЛЕКТОР С  
ТЕПЛОВЫМ АККУМУЛЯТОРОМ

(57) Полезная модель относится к солнечной энергетике и может быть использовано для горячего водоснабжения, отопления, опреснения морской воды и получения аккумулированной тепловой энергии для проведения разных технологических процессов.

Сущность предлагаемой полезной модели заключается в том, что абсорбер представляет собой прозрачный стеклянный короб, в котором расположена внутренняя труба теплоносителя типа змеевика, теплоаккумулирующая жидкость с высокой теплоемкостью для длительного поддержания и передачи теплоты в общую систему, в основании имеется слой отражателя солнечных лучей, при этом короб окружен плоскими зеркалами, закрепленными с четырех сторон корпуса, при этом коллектор расположен на опорах, на

которых выполнены ступеньки зенитного угла.

F 41

(21) U 2017 3020  
(22) 27.07.2017  
(51) F41A 19/58 (2006.01)  
B65D 7/00 (2006.01)

(62) 2015/00879, 27.01.2015

(86) PCT/TR2016/050020, 27.01.2016  
(87) WO 2016/122429 A1, 04.08.2016

(71) АСЕЛЬСАН ЭЛЕКТРОНИК ВЕ  
САНАЙИ ТИДЖАРЕТ АНОНИМ  
СИРКЕТИ (TR)

(72) СЭРДАР, Юксел (TR)  
ДЖАЛИСЛАР, Хусейн Динчер (TR)  
ЭРОГЛУ, Рафет (TR)  
САРЫ, Саит (TR)  
ДЖАГЛАР, Булент (TR)

(74) Мамедова Халида Нурулла кызы  
(AZ)

(54) БЛОК СОПРЯЖЕНИЯ С ВООРУЖЕ-  
НИЕМ

(57) Настоящая полезная модель касается блока сопряжения с оружием, который предназначен для формирования силовых сигналов и дискретных сигналов, определенных в военном стандарте MIL-STD-1760 и необходимых для ведения стрельбы ракетами с лазерным наведением, ракетами “воздух-воздух” и противотанковыми ракетами, которые устанавливаются на летательных аппаратах, а также обеспечения силовых сигналов и дискретных сигналов, необходимых для ведения стрельбы из систем неуправляемых ракет. Благодаря использованию настоящего изобретения информация о состоянии или статусе дискретных сигналов и силовых сигналов передается в бортовой компьютер летательного аппарата через цифровую шину данных для повышения надежности и безопасности системы вооружения.

- (21) U 2017 3021  
 (22) 28.07.2017  
 (51) F41G 5/06 (2006.01)  
       B64D 7/06 (2006.01)  
       F41A 27/28 (2006.01)  
       F41G 5/18 (2006.01)
- (62) 2015/01013, 29.01.2015
- (86) PCT/TR2016/050023,  
 (87) WO 2016/122430 A1, 04.08.2016
- (71) АСЕЛЬСАН ЭЛЕКТРОНИК ВЕ  
 САНАЙИ ТИДЖАРЕТ АНОНИМ  
 СИРКЕТИ (TR)
- (72) СЭРДАР, Юксел (TR)  
 ЭРОГЛУ, Рафет (TR)  
 САРЫ, Саит (TR)  
 МЕРТ, Ахмет (TR)  
 ДЖОБАН, Ахмет (TR)
- (74) Мамедова Халида Нурулла кызы  
 (AZ)
- (54) БЛОК СОПРЯЖЕНИЯ С ПУШЕЧНЫМ  
 ИЛИ ПУЛЕМЕТНЫМ ВООРУЖЕНИЕМ
- (57) Настоящая полезная модель касается блока сопряжения с пушечным или пулеметным вооружением, обеспечивающим возможность управления пушечными или пулеметными установками (Т) летательных аппаратов (Н) и ведения стрельбы из них, по существу, включающего в себя: по меньшей мере, одну плату сопряжения, которая выполнена с возможностью формирования сигналов управления в соответствии с дискретными сигналами управления и состояния, поступающими в нее, и передачи этих сигналов в пушечную или пулеметную установку (Т), управление которой осуществляется, а также формирования информации о положении на основании данных, поступающих от датчиков положения пушечной или пулеметной установки (Т), и передачи этой информации в пушечную или пулеметную установку (Т), направление которой осуществляется, и организации обмена информацией с бортовым компьютером (О); по меньшей мере одну плату питания, которая выполнена с возможностью подачи требуемого питания; по меньшей мере одну основную

плату, на которой установлены плата сопряжения и плата питания; по меньшей мере, одну схему фильтра, которая выполнена с возможностью предотвращения электромагнитных помех от линий питания; по меньшей мере, один интерфейс данных, который обеспечивает соединительный интерфейс для получения данных от рукоятки (К) управления выполнением задания пилота, летательного аппарата (Н) и/или пушечной или пулеметной установки (Т) и передачи данных в пушечную или пулеметную установку (Т); по меньшей мере, один интерфейс питания, который обеспечивает вход питания для подачи питания на плату (З) питания; по меньшей мере один интерфейс обмена информацией, который обеспечивает соединительный интерфейс для обмена информацией с бортовым компьютером (О); по меньшей мере один интерфейс тестирования, который обеспечивает соединительный интерфейс для тестирования блока с помощью внешнего компьютера (В).

---

## РАЗДЕЛ G

### ФИЗИКА

#### G 06

- (21) U 2017 3018  
 (22) 01.06.2017  
 (51) G06F 13/38 (2006.01)
- (86) PCT/IB2015/059343,  
 (87) WO 2016/088086 A1, 09.06.2016
- (71) АСЕЛЬСАН ЭЛЕКТРОНИК ВЕ  
 САНАЙИ ТИДЖАРЕТ АНОНИМ  
 СИРКЕТИ (TR)
- (72) СЭРДАР, Юксел (TR)  
 ГОК, Ибрахим (TR)  
 ДЖОБАН, Ахмет (TR)  
 МЕРТ, Ахмет (TR)  
 ДОГАН, Уфук (TR)
- (74) Мамедова Халида Нурулла кызы  
 (AZ)
- (54) КОНЦЕНТРАТОР ДАННЫХ ДЛЯ



## ВЕРТОЛЁТОВ

(57) Настоящая полезная модель имеет отношение к концентратору данных (1), который выполнен с возможностью преобразования аналоговых сигналов, поступающих от различных датчиков, в цифровые данные и передачи этих цифровых данных в центральное устройство для управления всем обменом информацией в платформе летательного аппарата из единого центрального устройства, по существу включающее в себя: входы (2) для сигналов аналоговых индикаторов, которые предназначены для ввода данных аналоговых индикаторов, имеющих отношение к различным параметрам полета, подлежащим преобразованию в цифровые данные; по меньшей мере, один вход (3) для дискретных сигналов оповещения панели оповещения, который предназначен для ввода дискретных сигналов оповещения, поступающих от основной панели оповещения и/или панели пилота, предназначенной для обнаружения металлических частиц; по меньшей мере, один вход (4) для дискретных сигналов оповещения ламп сигнализации, который предназначен для ввода сигналов, поступающих от лампы сигнализации о низких оборотах и/или пожаре; по меньшей мере, один вход/выход (5) для дополнительных дискретных сигналов оповещения, который предназначен для обеспечения соответствия различным требованиям по сигналам оповещения, предусмотренным различными платформами летательных аппаратов; по меньшей мере, два канала (6) передачи данных; по меньшей мере, одна шина (7) данных MILSTD-1553, которая обеспечивает соединительный интерфейс для передачи имеющих отношение к параметрам полета данных, преобразованных в цифровые данные, в бортовой компьютер (Т), в котором они будут обработаны; и по меньшей мере, один интерфейс (8) для тестирования и программного обеспечения, который обеспечивает соединительный интерфейс для выполнения тестирования и обновления соответствующего программного обеспечения.

## РАЗДЕЛ Н

## ЭЛЕКТРИЧЕСТВО

## Н 04

(21) U 2017 3023

(22) 25.08.2017

(22) H04M 9/00 (2006.01)

(86) PCT/TR2016/050046,

(87) WO 2016/137420 A1, 01.09.2016

(71) АСЕЛЬСАН ЭЛЕКТРОНИК ВЕ  
САНАЙИ ТИДЖАРЕТ АНОНИМ  
СИРКЕТИ (TR)

(72) СЭРДАР, Юксел (TR)

ДИНЧЕР ДЖАЛИСЛАР, Хусейн (TR)

КИЛИЧКАЯ, Эмре (TR)

(74) Мамедова Халида Нурулла кызы  
(AZ)(54) АНАЛОГОВОЕ ПЕРЕГОВОРНОЕ  
УСТРОЙСТВО

(57) Настоящая полезная модель относится к аналоговому переговорному устройству, которое обеспечивает интерфейс с пилотом и вторым пилотом всех средств радиосвязи, приемников и устройств с функциями звукового оповещения, предусмотряемых в летательных аппаратах, а также управление ими.

Сущность полезной модели заключается в том, что предлагаемое аналоговое переговорное устройство содержит;

- по меньшей мере, одну соединительную плату, выполненную с возможностью обеспечения посредством предусмотренных на ней соединительных разъемов соединения между сигналами, которые принимаются от внешних устройств и которые требуется передать во внешние устройства и другими электронными платами, предусмотренными в устройстве;

- по меньшей мере, одну цифровую плату управления, выполненную с возможностью формирования соответствующих дискретных выходных сигналов путем анализа дискретных входных сигналов и положений переключателей, предусмотренных на

блоке управления связью с помощью предусмотренного на ней контроллера интерфейсов;

- по меньшей мере, одну плату звукового интер-фейса, выполненную с возможностью обработки звуковых сигналов, принимаемых по каналам приемника, передачи их на головной телефон и для операций записи на выходы звукозаписи, обработки звуковых сигналов, получаемых от микрофонов, передачи их в соответствующий канал и формирования сигнала управления используемого в режиме VOT.

---

**СВЕДЕНИЯ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР  
ИЗОБРЕТЕНИЙ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ**

**РАЗДЕЛ А**

**УДОВЛЕТВОРЕНИЕ ЖИЗНЕННЫХ  
ПОТРЕБНОСТЕЙ ЧЕЛОВЕКА**

**А 61**

(11) **İ 2019 0031** (21) а 2016 0027  
(51) **A61K 36/72** (2006.01) (22) 17.03.2016  
**C11B 1/06** (2006.01)  
(44) 30.04.2018

(71)(73) Рзаев Низами Рза оглы (AZ)

(72) Рзаев Низами Рза оглы (AZ)

(74) Гасанов Натик Маликгусейн оглы (AZ)

**(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ОБЛЕПИХО-  
ВОГО МАСЛА**

(57) Способ получения облепихового масла, включающий измельчение очищенных плодов облепихи, отделение смеси мякоти и сока от семян и плодовой кожуры, с последующей сушкой до влажности  $14,0 \pm 0,5\%$  при температуре  $60^\circ\text{C}$ , отличающийся тем, что после сушки отделенную от сока мякоть и смесь плодовой кожуры с семенами в отдельности прессуют при давлении 150 атм., затем полученное масло отделяют трехкратной промывкой водой и поэтапным охлаждением до температуры  $5^\circ\text{C}$ .

(11) **İ 2019 0028** (21) а 2016 0093  
(51) **A61K 9/08** (2006.01) (22) 24.08.2016  
**A61K 36/282** (2006.01)  
**A61P 31/12** (2006.01)  
(44) 30.03.2018

(71)(73) Алиев Намиг Нариман оглы (AZ)  
Алескерова Адиля Новруз кызы (AZ)  
Рустамова Лала Ислах кызы (AZ)  
Алиева Наргиз Намиг кызы (AZ)  
Ибрагимова Севда Ибрагим кызы (AZ)  
Джахангирова Илхама Рафиг кызы (AZ)  
Саркаров Сираджаддин Вели оглы

(72) Алиев Намиг Нариман оглы (AZ)

Алескерова Адиля Новруз кызы (AZ)  
Рустамова Лала Ислах кызы (AZ)  
Алиева Наргиз Намиг кызы (AZ)  
Ибрагимова Севда Ибрагим кызы (AZ)  
Джахангирова Илхама Рафиг кызы (AZ)  
Саркаров Сираджаддин Вели оглы

**(54) СРЕДСТВО ПРОТИВ ИНФЕКЦИИ  
ЭНТЕРОВИРУСНОЙ ЭТИОЛОГИИ**

(57) Средство против инфекции энтер-вирусной этиологии на основе эфирного масла *A.fragrans Willd*, отличающееся тем, что содержит водный раствор эфирного масла *A.fragrans Willd* в разведении  $10^{-5}$ .

**РАЗДЕЛ В**

**РАЗЛИЧНЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ  
ПРОЦЕССЫ**

**В 01**

(11) **İ 2019 0019** (21) а 2017 0137  
(51) **B01J 23/755** (2006.01) (22) 20.07.2017  
**B01J 21/16** (2006.01)  
**B01J 37/02** (2006.01)  
(44) 30.04.2018

(71)(73) Бакинский Государственный Университет (AZ)

(72) Гасанов Эльдар Ширин оглы (AZ)

**(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ КАТАЛИ-  
ЗАТОРА ИЗ ПРИРОДНОЙ ГЛИНЫ**

(57) Способ изготовления катализатора из природной глины, включающий подготовку глины к активации, промывку, термическую обработку, гранулирование и сушку, отличающийся тем, что в процессе грануляции дополнительно вводят 0,02%- й активированный уголь, полученные гранулы пропитывают 10%-ным раствором оксида никеля, с последующим обжигом при температуре  $350-450^\circ\text{C}$  и прокалкой при температуре  $600-750^\circ\text{C}$ .

B 22

(11) **I 2019 0018** (21) **a 2017 0136**  
 (51) **B22F 9/18** (2006.01) (22) **20.07.2017**  
**B22F 9/20** (2006.01)  
**B22F 9/22** (2006.01)  
**C22B 5/12** (2006.01)  
 (44) **30.03.2018**

(71)(73) **Бакинский государственный университет (AZ)**

(72) **Гасанов Эльдар Ширин оглы (AZ)**

(54) **СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ЖЕЛЕЗНОГО ПОРОШКА**

(57) 1. Способ получения железного порошка, включающий восстановление железосодержащего сырья природным конвертированным газом при температуре 550-600°C, скорости подачи газа 1,5-2,8 л/мин, в течение 60 мин., отличающийся тем, что в качестве железосодержащего сырья используют руду состава, %: Fe общ.-69-72, SiO<sub>2</sub>-1,08, CaO-0,9, Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>-0,1, MgO-0,15, S-0,01, P<sub>2</sub>O<sub>5</sub>-0,01.

2. Способ по 1, отличающийся тем, что в качестве железосодержащего сырья используют руду Дашкесанского месторождения.

## РАЗДЕЛ С

### ХИМИЯ И МЕТАЛЛУРГИЯ

C 02

(11) **I 2019 0027** (21) **a 2013 0099**  
 (51) **C02F 1/28** (2006.01) (22) **01.04.2016**  
**C02F 1/30** (2006.01)  
 (44) **31.08.2017**

(71)(73) **ЧЭМПИОН ТЕКНОЛОДЖИЗ, ИНК (US)**

(72) **ХАРТ, Пол, Р. (US)**  
**НЬЮБЛИНГ, Ли, Э. (US)**  
**КЛИРИ, Роберт, Р. (US)**  
**ЛИТТЛ, Вирджил, Т. (US)**  
**БИТДЖИ, Жан, Х. (US)**

(54) **МОДЕЛИРУЮЩЕЕ УСТРОЙСТВО ТЕРМИЧЕСКОГО РАЗДЕЛЕНИЯ ФАЗ**

(57) 1. Моделирующее устройство термического разделения фаз для испытания химических веществ, включающее: круглый блочный нагревательный поворотный механизм, изготовленный из теплопроводного материала и выполненный с возможностью закрепления на опоре и вращения относительно опоры, где поворотный механизм включает верхнюю поверхность, нижнюю поверхность, обращенную наружу боковую поверхность и ряд расположенных по окружности испытательных углублений, открытых со стороны верхней поверхности, для приема множества испытательных бутылок; нагревательный элемент, находящийся в термическом контакте с круглым блочным нагревательным поворотным механизмом, для нагревания теплопроводного материала круглого блочного нагревательного поворотного механизма, и термопару, находящуюся в термическом контакте с круглым блочным нагревательным поворотным механизмом, для отслеживания температуры теплопроводного материала круглого блочного нагревательного поворотного механизма; при этом каждое испытательное углубление имеет отверстие для освещения, размещенное для приема света, испускаемого источником освещения для освещения испытательного углубления, и вертикальную щель, в обращенной наружу боковой поверхности круглого блочного нагревательного поворотного механизма, чтобы обеспечить возможность проведения визуальных наблюдений или получения изображения вертикального участка испытательной бутылки, установленной в испытательном углублении.

2. Моделирующее устройство термического разделения фаз по п. 1, в котором каждое углубление имеет такие размеры, чтобы вмещать испытательную бутылку, которая является прозрачной для освещения и способна выдерживать внутреннее давление по меньшей мере до 105 фунтов/кв. дюйм (0,72 МПа) при 170°C.

3. Моделирующее устройство термического разделения фаз по п. 1, дополнительно включающее: множество фиксаторов, закрепленных на поворотном механизме, где каждый фиксатор расположен так, чтобы селективно закреплять на месте испытательную бутылку внутри одного из углублений.

4. Моделирующее устройство термического разделения фаз по п. 3, в котором поворотный механизм надежно соединен с кронштейном, смонтированным на встряхивающей платформе.

5. Моделирующее устройство термического разделения фаз п. 4, в котором кронштейн, смонтированный на встряхивающей платформе, позволяет поворотному механизму перемещаться между горизонтальным положением встряхивания и вертикальным положением осмотра.

6. Моделирующее устройство термического разделения фаз по п. 3, дополнительно включающее: магнитную мешалку, выполненную с возможностью установки под одним или большим количеством углублений, где магнитная мешалка соединена по магнитному полю с приспособлением внутри бутылки, для перемешивания текучей среды внутри бутылки.

7. Моделирующее устройство термического разделения фаз по п. 1, в котором испытательные углубления равномерно расположены по окружности поворотного механизма.

8. Моделирующее устройство термического разделения фаз по п. 1, в котором источник освещения испускает излучение, близкое к инфракрасному.

9. Моделирующее устройство термического разделения фаз по п. 1, дополнительно включающее: герметизирующую мембрану в крышке, селективно закрепленную на одной из бутылок, где мембрана позволяет добавлять и удалять химические вещества и технологические текучие среды с использованием иглы и шприца.

10. Моделирующее устройство термического разделения фаз по п. 1, дополнительно включающее: загерметизированную под давлением, подвижную погружную трубку, проходящую через крышку, которая может быть селективно закреплена на одной из бутылок, где погружная трубка позволяет добавлять и удалять химические вещества и технологические текучие среды.

11. Моделирующее устройство термического разделения фаз по п. 10, в котором подвижная погружная трубка является электроизолированной и соединена с источником высокого напряжения, для наложения электрического поля на фазу нефти в бутылке, расположенной в одном из

углублений, которое электрически заземлено.

12. Моделирующее устройство термического разделения фаз по п. 1, дополнительно включающее: устройство, формирующее изображение, расположенное с возможностью совмещения с вертикальной щелью каждого углубления при вращении поворотного механизма, где устройство, формирующее изображение, фиксирует изображения текучей среды в бутылке. 13. Моделирующее устройство термического разделения фаз по п. 12, дополнительно включающее: двигатель, соединенный с поворотным механизмом, и блок управления, находящийся в электрическом соединении с двигателем, для регулирования вращения поворотного механизма.

14. Моделирующее устройство термического разделения фаз по п. 13, в котором блок управления выполнен с возможностью определения положения поворотного механизма.

15. Моделирующее устройство термического разделения фаз по п. 13, в котором блок управления находится в электрическом соединении с устройством, формирующим изображение, для подачи устройству, формирующему изображение, команды на фиксацию изображения. 16. Моделирующее устройство термического разделения фаз по п. 15, дополнительно включающее: встряхивающую платформу и опрокидывающий механизм, соединенный с встряхивающей платформой, где блок управления находится в электрическом соединении с опрокидывающим механизмом, для регулирования движения поворотного механизма между горизонтальным положением встряхивания и вертикальным положением наблюдения, и где блок управления находится в электрическом соединении с встряхивающей платформой, для регулирования работы встряхивающей платформы.

17. Моделирующее устройство термического разделения фаз по п. 16, в котором блок управления регулирует ход и частоту встряхивающей платформы.

18. Моделирующее устройство термического разделения фаз по п.1, дополнительно включающее блок управления температурой, находящийся в электрическом соединении с нагревательным элементом и выполненный с возможностью регулирования нагревательного элемента, чтобы

обеспечить нагревание поворотного механизма до температуры, по меньшей мере, примерно 100°C для моделирования технологических условий для тяжелой сырой нефти и битумов.

19. Моделирующее устройство термического разделения фаз по п.1, в сочетании с источником освещения, где источник освещения размещен так, чтобы обеспечить возможность совмещения источника освещения с отверстием для освещения каждого испытательного углубления в соответствии с вращением поворотного механизма.

(11) **İ 2019 0020** (21) **а 2014 3036**  
 (51) **C02F 1/50** (2006.01) (22) **29.09.2014**  
**C02F 1/70** (2006.01)  
**A01N 31/02** (2006.01)  
 (44) **30.11.2017**  
 (31) **61/617,814**  
 (32) **30.03.2012**  
 (33) **US**

(86) **PCT/US2013/030904, 13.03.2013**  
 (87) **WO/2013/148200, 03.10.2013**

(71)(73) **ЭКОЛАБ ЮЭсЭй ИНК. (US)**

(72) **КИЗЛЕР, Виктор (US)**  
**ДЕ ПАУЛА, Ренато (US)**  
**ЛИ, Цзюньчжун (US)**  
**МАКШЕРРИ, Дэвид, Д. (US)**  
**ХЕРДТ, Брэндон (US)**  
**СТАУБ, Ричард (US)**  
**РАЙЗЕР, Роберт, Дж. (US)**

(74) **Якубова Тура Адынаевна (AZ)**

(54) **СПОСОБ ОБРАБОТКИ ВОД, СПОСОБ ОБРАБОТКИ ВОДНОГО РЕСУРСА (варианты) И ВОДНАЯ КОМПОЗИЦИЯ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ВОДЫ (варианты)**

(57) 1. Способ обработки вод, заключающийся в том, что осуществляют обработку композиции на основе пероксикарбонной кислоты неорганическим пероксид-восстанавливающим средством с получением противомикробной композиции; добавление подкислителя в водный ресурс, который необходимо обработать; добавление противомикробной композиции в водный ресурс, который необходимо обработать, с образованием обработанного

водного ресурса, где обработанный водный ресурс содержит (i) вплоть до приблизительно 1000 ppm неорганического пероксид-восстанавливающего средства, где указанное средство представляет собой металл и/или более сильный окислитель, чем пероксид водорода, или вплоть до приблизительно 1000 ppm пероксидвосстанавливающего фермента, (ii) от приблизительно 0 вес. % до приблизительно 1 вес. % пероксида водорода; (iii) от приблизительно 0,0001 вес. % до приблизительно 10,0 вес. % C1 -C22 карбоновой кислоты и (iv) от приблизительно 0,0001 вес. % до приблизительно 10,0 вес. % C1-C22 пероксикарбонной кислоты, причем соотношение пероксида водорода к пероксикарбонной кислоте составляет от приблизительно 0:100 до приблизительно 1:10 по весу; и направление обработанного водного ресурса в подземную среду или сброс обработанного водного ресурса, характеризующегося минимизированным воздействием на окружающую среду.

2. Способ по п. 1, где водный ресурс, который необходимо обработать, выбран из группы, включающей пресную воду, прудовую воду, морскую воду, промышленную воду и их комбинации.

3. Способ по п. 2, где водный ресурс содержит по меньшей мере 1 вес. % промышленной воды, и где противомикробная эффективность противомикробной композиции в обработанном водном ресурсе превосходит противомикробные эффекты водного ресурса, который не содержит промышленную воду.

4. Способ по п. 1, где обработка композиции на основе пероксикарбонной кислоты пероксид-восстанавливающим средством с получением противомикробной композиции не является этапом предварительной обработки и ее проводят в водном ресурсе, который необходимо обработать.

5. Способ по п. 1, где обработанная вода снижает коррозию, вызываемую пероксидом водорода, и снижает коррозию, вызываемую воздействием микроорганизмов, и где противомикробная композиция не препятствует понизителям трения, средствам повышения вязкости, другим функциональным ингредиентам, находящимся в водном ресурсе, или их комбинациям.

6. Способ по п. 1, где устойчивость пероксикарбонной кислоты улучшают

посредством этапа предварительной обработки для минимизации концентрации пероксида водорода в композиции на основе пероксикарбонической кислоты до величины от приблизительно 0 вес. % до приблизительно 0,5 вес. % пероксида водорода, и где концентрация C1-C22 карбонической кислоты составляет от приблизительно 0,0001 вес. % до приблизительно 5,0 вес. %, и при этом концентрация C1-C22 пероксикарбонической кислоты составляет от приблизительно 0,0001 вес. % до приблизительно 5,0 вес. %.

7. Способ по п. 1, где пероксикарбоническая кислота представляет собой перуксусную кислоту, а карбоническая кислота представляет собой уксусную кислоту, и где пероксид-восстанавливающее средство представляет собой металл.

8. Способ по п. 1, где противомикробная композиция и/или обработанный водный ресурс дополнительно содержит средство, блокирующее УФ лучи.

9. Способ по п. 8, где средство, блокирующее УФ лучи, представляет собой природный или синтетический краситель, и где водный ресурс, который необходимо обработать, выбран из группы, включающей пресную воду, прудовую воду, морскую воду, промышленную воду и их комбинации.

10. Способ по п. 8, где средство, блокирующее УФ лучи, представляет собой катионный краситель, и где водный ресурс содержит по меньшей мере 1 вес. % промышленной воды, и где противомикробная эффективность противомикробной композиции в обработанном водном ресурсе превосходит противомикробные эффекты водного ресурса, который не содержит промышленную воду.

11. Способ по п. 8, где средство, блокирующее УФ лучи, представляет собой метиленовый синий.

12. Способ обработки водного ресурса, заключающийся в том, что осуществляют добавление пероксикарбонической кислоты и пероксидвосстанавливающего средства в водный ресурс с образованием обработанного водного ресурса, характеризующегося соотношением пероксида водорода к пероксикарбонической кислоте от приблизительно 0:100 до приблизительно 1:10 по весу, где указанная противомикробная композиция в виде применяемого раствора в составе указанного обработанного водного ресурса содержит (i) менее приблизительно

1000 ppm неорганического пероксидвосстанавливающего средства, где указанное средство представляет собой металл и/или более сильный окислитель, чем пероксид водорода, или менее приблизительно 1000 ppm фермента каталазы, (ii) от приблизительно 0 вес. % до приблизительно 1 вес. % пероксида водорода; (iii) от приблизительно 0,0001 вес. % до приблизительно 10,0 вес. % C1 -C22 карбонической кислоты и (iv) от приблизительно 0,0001 вес. % до приблизительно 10,0 вес. % C1-C22 пероксикарбонической кислоты; где обработанный водный ресурс снижает коррозию, вызываемую пероксидом водорода, и снижает коррозию, вызываемую воздействием микроорганизмов, и где противомикробная композиция не препятствует понижателям трения, средствам повышения вязкости, другим функциональным ингредиентам, находящимся в водном ресурсе, или их комбинациям.

13. Способ по п. 12, где водный ресурс представляет собой пресную воду, прудовую воду, морскую воду, промышленную воду или их комбинации.

14. Способ по п. 13, где использование указанной промышленной воды в водном ресурсе дополнительно включает вначале предварительную обработку противомикробной композиции на основе пероксикарбонической кислоты пероксид-восстанавливающим средством, где пероксид-восстанавливающее средство представляет собой металл, с получением противомикробной композиции, где указанная композиция обеспечивает противомикробную эффективность, превосходящую таковую у водного ресурса, который не содержит промышленную воду.

15. Способ по п. 12, дополнительно включающий вначале этап предварительной обработки, где композицию на основе пероксикарбонической кислоты приводят в контакт с пероксид-восстанавливающим средством с получением предварительно обработанной противомикробной композиции.

16. Способ по п. 12, дополнительно включающий этап направления обработанного водного ресурса в подземную среду или сброс обработанного водного ресурса, характеризующегося минимизированным воздействием на окружающую среду.

17. Способ по п. 12, где устойчивость пероксикарбоновой кислоты улучшают посредством снижения концентрации пероксида водорода в результате добавления пероксид-восстанавливающего средства.

18. Способ по п. 12, где пероксикарбоновая кислота представляет собой перуксусную кислоту, а карбоновая кислота представляет собой уксусную кислоту.

19. Способ по п. 12, где добавление композиции на основе пероксикарбоновой кислоты и пероксид-восстанавливающего средства в водный ресурс проводят с циклом дозирования по меньшей мере каждые 5 суток.

20. Способ по п. 12, где подкислитель добавляют в водный ресурс, который необходимо обработать, перед добавлением в водный ресурс пероксикарбоновой кислоты и пероксид-восстанавливающего средства.

21. Способ по п. 12, где противомикробная композиция и/или обработанный водный ресурс дополнительно содержит средство, блокирующее УФ лучи.

22. Способ по п. 21, где средство, блокирующее УФ лучи, представляет собой природный или синтетический краситель, и где водный ресурс, который необходимо обработать, выбран из группы, включающей пресную воду, прудовую воду, морскую воду, промышленную воду и их комбинации.

23. Способ по п. 21, где средство, блокирующее УФ лучи, представляет собой катионный краситель, и где водный ресурс содержит по меньшей мере 1 вес. % промышленной воды, и где противомикробная эффективность противомикробной композиции в обработанном водном ресурсе превосходит противомикробные эффекты водного ресурса, который не содержит промышленную воду.

24. Способ по п. 21, где средство, блокирующее УФ лучи, представляет собой метиленовый синий.

25. Способ обработки водного ресурса, заключающийся в том, что осуществляют первый этап либо обработкой композиции на основе пероксикарбоновой кислоты неорганическим пероксид-восстанавливающим средством с получением противомикробной композиции, либо добавлением пероксикарбоновой кислоты и пероксид-восстанавливающего средства в водный ресурс, где указанное пероксид-восстанавливающее

средство представляет собой металл и/или более сильный окислитель, чем пероксид водорода; получение водного ресурса, который необходимо обработать; образование обработанного водного ресурса, где обработанный водный ресурс содержит (i) вплоть до приблизительно 1000 ppm пероксидвосстанавливающего средства, (ii) от приблизительно 0 вес. % до приблизительно 1 вес. % пероксида водорода; (iii) от приблизительно 0,0001 вес. % до приблизительно 10,0 вес. % C1-C22 карбоновой кислоты и (iv) от приблизительно 0,0001 вес. % до приблизительно 10,0 вес. % C1-C22 пероксикарбоновой кислоты, где соотношение пероксида водорода к пероксикарбоновой кислоте составляет от приблизительно 0:100 до приблизительно 1:10 по весу; и направление обработанного водного ресурса в подземную среду или сброс обработанного водного ресурса, характеризующегося минимизированным воздействием на окружающую среду, где обработанный водный ресурс снижает коррозию, вызываемую пероксидом водорода, снижает коррозию, вызываемую воздействием микроорганизмов, и он не препятствует понизителям трения, средствам повышения вязкости, другим функциональным ингредиентам, находящимся в водном ресурсе.

26. Способ по п. 25, где неорганическое пероксид-восстанавливающее средство представляет собой металл, выбранный из группы, включающей железо, медь и марганец.

27. Способ по п. 25, где неорганическое пероксид-восстанавливающее средство представляет собой гипогалогенид.

28. Водная композиция для обработки воды с противомикробной активностью, содержащая ресурс промышленной воды; от приблизительно 1 ppm до приблизительно 1000 ppm неорганического пероксид-восстанавливающего средства, где средство представляет собой пероксид-восстанавливающий фермент; от приблизительно 0 вес. % до приблизительно 1 вес. % пероксида водорода; от приблизительно 0,0001 вес. % до приблизительно 10,0 вес. % C1-C22 карбоновой кислоты и от приблизительно 0,0001 вес. % до приблизительно 10,0 вес. % C1-C22 пероксикарбоновой кислоты, где водная композиция для обработки воды не препятствует понизителям трения,



средствам повышения вязкости, другим функциональным ингредиентам, находящимся в водном ресурсе, или их комбинациям, и где соотношение пероксида водорода к пероксикарбонической кислоте составляет от приблизительно 0:100 до приблизительно 1:10 по весу.

29. Композиция по п. 28, дополнительно содержащая, по меньшей мере один полимер или сополимер для модификации вязкости жидкости, понизитель трения и/или ингибитор коррозии, где каталаза не влияет отрицательно на активность одного или нескольких полимеров или сополимеров, при этом pH составляет менее приблизительно 9.

30. Композиция по п. 28, где пероксикарбоническая кислота представляет собой перуксусную кислоту, а карбоническая кислота представляет собой уксусную кислоту, и где ресурс промышленной воды составляет по меньшей мере 1 вес. % композиции.

31. Композиция по п. 28, где ресурс промышленной воды представляет собой ресурс реагента на водной основе.

32. Водная композиция для обработки воды с противомикробной активностью, содержащая ресурс промышленной воды; 6 от приблизительно 0 вес. % до приблизительно 1 вес. % пероксида водорода, от приблизительно 0,0001 вес. % до приблизительно 20,0 вес. % одной пероксикарбонической кислоты или смешанных пероксикарбонических кислот и от приблизительно 1 ppm до приблизительно 1000 ppm пероксидвосстанавливающего фермента, где водная композиция для обработки воды не препятствует понизителям трения, средствам повышения вязкости, другим функциональным ингредиентам, находящимся в водном ресурсе, или их комбинациям, и где соотношение пероксида водорода к пероксикарбонической кислоте составляет от приблизительно 0:100 до приблизительно 1:10 по весу.

33. Композиция по п. 32, где фермент представляет собой фермент каталазы и она дополнительно содержит, по меньшей мере один полимер или сополимер для модификации вязкости жидкости, понизитель трения и/или ингибитор коррозии, где фермент не влияет отрицательно на активность одного или нескольких полимеров или сополимеров.

34. Композиция по п. 32, где пероксикарбоническая кислота выбрана из группы, включающей пероксиуксусную кислоту, пероксиоктановую кислоту, сульфопероксикарбоническую кислоту, пероксисульфированную олеиновую кислоту и их комбинации.

35. Композиция по п. 32, где ресурс промышленной воды составляет по меньшей мере 1 вес. % композиции и/или ресурс промышленной воды представляет собой ресурс реагента на водной основе.

36. Композиция по п. 32, дополнительно содержащая стабилизирующее средство, и при этом ее pH составляет менее приблизительно 9.

### C 23

(11) **I 2019 0030** (21) **a 2016 0035**

(51) **C23F 11/10** (2006.01) (22) **01.04.2016**

**C07C 233/10** (2006.01)

**C07C 233/11** (2006.01)

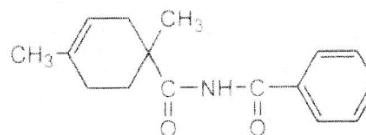
(44) **31.05.2018**

(71)(73) **Азербайджанский технический университет (AZ)**

(72) **Рустамов Махмуд Али оглы (AZ)**  
**Вейсова Наиля Алекпер кызы (AZ)**  
**Эйвазова Шукуфа Микаил кызы (AZ)**  
**Байрамов Муса Рза оглы (AZ)**  
**Агаева Махира Айбала кызы (AZ)**

(54) **N-(1,4-ДИМЕТИЛЦИКЛОГЕКС-3-ЕН КАРБОНИЛ) БЕНЗАМИД В КАЧЕСТВЕ ИНГИБИТОРА КОРРОЗИИ СТАЛИ**

(57) N-(1,4-диметилциклогекс-3-ен карбонил) бензамид формулы:



в качестве ингибитора коррозии стали

## РАЗДЕЛ E

## СТРОИТЕЛЬСТВО, ГОРНОЕ ДЕЛО

## E 01

(11) **İ 2019 0029** (21) **a 2016 3082**  
 (51) **E01D 19/06** (2006.01) (22) **26.05.2016**  
 (44) **30.03.2018**  
 (31) **10 2013 224 460.6**  
 (32) **28.11.2013**  
 (33) **DE**

(86) **PCT/EP2014/075856, 27.11.2014**  
 (87) **WO/2015/078991, 04.06.2015**

(71)(73) **МАУРЕР СОХНЕ ИНЖИНИРИНГ  
 ГМБХ & КО.КГ(DE)**

(72) **БРАУН, Кристиан (DE)**

(74) **Курбанов Мухтар Юсиф оглы (AZ)**

(54) **СВЯЗУЮЩИЙ ЭЛЕМЕНТ**

(57) 1.Связующий элемент центральной балочной конструкции для конструктивного соединения двух составных частей сооружения, имеющий, по меньшей мере, две краевые балки и, по меньшей мере, одну центральную балку, расположенную между краевыми балками, и, по меньшей мере, на одном поперечном элементе, связывающем конструктивное соединение, каждый из которых имеет опору для установки поперечного элемента на концах соответствующих составных частей сооружения, отличающийся тем, что поперечный элемент имеет, по меньшей мере, два участка, расположенные вдоль продольной оси поперечного элемента с возможностью смещения относительно друг друга в сторону продольной оси с обеспечением изменения длины поперечного элемента.

2. Связующий элемент по п. 1, отличающийся тем, что, по меньшей мере, один участок поперечного элемента выполнен в виде направляющего участка, а один участок поперечного элемента выполнен в виде рычажного участка, при этом направляющий участок направляет рычажный участок, по меньшей мере, в сторону продольной оси поперечного элемента.

3. Связующий элемент по любому из предшествующих пунктов, отличающийся тем, что, по меньшей мере, отрезки направляющего участка выполнены в виде трубки, на которую опирается рычажный участок, по меньшей мере, частично с возможностью частичного перемещения внутрь нее.

4. Связующий элемент по любому из предшествующих пунктов, отличающийся тем, что направляющий участок имеет, по меньшей мере, один язычок, который проходит параллельно продольной оси поперечного элемента и входит в канавку на рычажном участке, или наоборот.

5. Связующий элемент по любому из предшествующих пунктов, отличающийся тем, что направляющий участок имеет в плане форму U-образного зажима или H-образного двойного зажима, который, по меньшей мере, частично окружает рычажный участок сбоку и, по меньшей мере, поперечно прижимает его к продольной оси поперечного элемента.

6. Связующий элемент по любому из предшествующих пунктов, отличающийся тем, что, по меньшей мере, отрезки рычажного участка выполнены в форме цельной и/или полый балки, в частности, тавровой балки, двутавровой балки и/или труб коробчатого сечения.

7. Связующий элемент по любому из предшествующих пунктов, отличающийся тем, что, в связующем элементе находятся, по меньшей мере, две центральные балки, при этом верхние поверхности центральных балок расположены заподлицо друг с другом.

8. Связующий элемент по любому из предшествующих пунктов, отличающийся тем, что центральная балка(-и) расположена(-ы) на направляющем участке и/или рычажном участке поперечного элемента.

9. Связующий элемент по любому из предшествующих пунктов, отличающийся тем, что, по меньшей мере, одна центральная балка опирается на поперечный элемент с возможностью смещения, по меньшей мере, в сторону его продольной оси.

10.Связующий элемент по любому из предшествующих пунктов, отличающийся тем, что, по меньшей мере, одна центральная балка имеет опору, которая позволяет центральной балке на одинаковой

высоте опираться как на направляющий участок, так и на рычажный участок.

11. Связующий элемент по п. 10, отличающийся тем, что, по меньшей мере, одна опора центральной балки выполнена таким образом, что она опирается только на один рычажный участок или один направляющий участок и не касается соседнего участка поперечного элемента, и предпочтительно имеет U-образную форму.

12. Связующий элемент по любому из предшествующих пунктов, отличающийся тем, что, по меньшей мере, одна центральная балка имеет опору, выполненную с обеспечением вращательного движения поперечного элемента ниже центральной балки.

13. Связующий элемент по любому из предшествующих пунктов, отличающийся тем, что поперечный элемент наклонно расположен в связующем элементе с обеспечением предотвращения перехода центральной(-ых) балки(-ок) между рычажным участком и направляющим участком поперечного элемента.

14. Связующий элемент по любому из предшествующих пунктов, отличающийся тем, что, по меньшей мере, одна опора поперечного элемента, предпочтительно обе опоры поперечного элемента выполнены в виде шаровой опоры.

15. Связующий элемент по любому из предшествующих пунктов, отличающийся тем, что связующий элемент имеет несколько поперечных элементов, которые отстоят друг от друга и предпочтительно образуют пары в связующем элементе.

16. Связующий элемент по любому из предшествующих пунктов, отличающийся тем, что соседние поперечные элементы расположены в плане преимущественно параллельно и/или напротив друг друга.

17. Связующий элемент по любому из предшествующих пунктов, отличающийся тем, что одна и/или несколько центральных балок прикреплены к одному участку и/или расположены на одном участке поперечного элемента или нескольких сходных участках поперечного элемента, в частности, только на направляющих участках.

18. Связующий элемент по любому из предшествующих пунктов, отличающийся тем, что, по меньшей мере, одна опора поперечного элемента, предпочтительно обе опоры каждого поперечного элемента

выполнены таким образом, что поперечный(-е) элемент(-ы) выполнен(-ы) с возможностью поворота под центральной(-ыми) балкой(-ами), с обеспечением действия поперечного(-ых) элемента(-ов) как поворотного(-ых) поперечного(-ых) элемента(-ов), в частности, как средство регулировки расстояния между центральной балкой и краевыми балками или между центральными балками и краевыми балками, соответственно.

19. Связующий элемент по любому из предшествующих пунктов, отличающийся тем, что между краевыми балками и центральной(-ыми) балкой(-ами) предусмотрены пружины в качестве средства регулировки расстояния между центральной балкой и краевыми балками или между центральными балками и краевыми балками, соответственно.

20. Связующий элемент по любому из предшествующих пунктов, отличающийся тем, что опора центральной балки или участок поперечного элемента имеет, по меньшей мере, один упор, ограничивающий перемещение центральной балки по поперечному(-ым) элементу(-ам).

**E 21**

- (11) I 2019 0023** **(21) a 2014 3042**
- (51) E21B 33/035** (2006.01) **(22) 11.12.2014**
- E21B 33/064** (2006.01)
- E21B 47/06** (2006.01)
- (44) 28.02.2018**
- (31) 61/649,653**
- 61/799,041**
- (32) 21.05.2012**
- 15.03.2013**
- (33) US**
- US**
- (86) PCT/US2013/042019, 21.05.2013**
- (87) WO 2013/177161 A2, 28.11.2013**
- (71)(73) БиПи КОРПОРЕЙШН НОРТ АМЕРИКА ИНК. (US)**
- (72) УИНТЕРС, Уоррен (US)**
- ЛИВЕСЕЙ, Рональд (US)**
- ЭДВАРДС, Стивен (US)**
- МАККЕЙ, Джеймс (US)**
- (74) Якубова Тура Адынаевна (AZ)**

**(54) СПОСОБ И СИСТЕМА ДЛЯ ТЕСТИРОВАНИЯ ЦЕЛОСТНОСТИ КОМПОНЕНТОВ СИСТЕМЫ УГЛЕВОДОРОДНЫХ СКВАЖИН**

**(57)** 1. Способ тестирования компонентов системы углеводородной скважины, основанный на программном обеспечении, заключающийся в том, что осуществляют: изолирование компонента системы углеводородной скважины и линии снабжения компонента от других компонентов системы углеводородной скважины; создание в компоненте и линии снабжения испытательного давления при помощи испытательной жидкости; измерение в течение периода времени давления и температуры испытательной жидкости в компоненте, в котором было создано давление; анализ процессором измеренных давления и температуры на наличие или отсутствие изменений давления и температуры или как давления, так и температуры, коррелированных с состоянием герметичности компонента; и определение герметичности компонента на основе анализа.

2. Способ по п. 1, основанный на программном обеспечении, отличающийся тем, что дополнительно включает тестирование герметичности линии снабжения перед созданием давления в линии снабжения.

3. Способ по п.1 или п.2, основанный на программном обеспечении, в котором компонент системы углеводородной скважины содержит, по крайней мере, одно оборудование устья скважины и часть противовыбросового устройства.

4. Способ по любому из предшествующих пунктов, основанный на программном обеспечении, в котором линия снабжения состоит из линии глушения или дроссельной линии.

5. Способ по любому из предшествующих пунктов, основанный на программном обеспечении, в котором изолирование компонента и линии снабжения включает закрытие одного или более клапанов в системе углеводородной скважины.

6. Способ по любому из пунктов 1-4, основанный на программном обеспечении, в котором изолирование компонента и линии снабжения включает закрытие одной или более уплотнительных конструкций над и под компонентом.

7. Способ по любому из предшествующих пунктов, основанный на 2 программном обеспечении, в котором анализ измеряемого давления и температуры включает: определение изменения давления в течение периода времени; определение изменения температуры в течение периода времени; и построение графика изменения давления в течение периода времени по сравнению с изменением температуры в течение периода времени.

8. Способ по п.7, основанный на программном обеспечении, в котором построение графика изменения давления в течение периода времени по сравнению с изменением температуры в течение периода времени дополнительно включает определение наилучшей линейной эмпирической кривой при помощи алгоритма линейной регрессии.

9. Способ по п.8, основанный на программном обеспечении, который дополнительно включает вторичное измерение давления и температуры и сравнение вторично измеренных давления и температуры с наилучшей линейной эмпирической кривой.

10. Способ по п.9, основанный на программном обеспечении, в котором сравнение вторично измеренных давления и температуры с наилучшей линейной эмпирической кривой включает определение того, что герметичность компонента подвергается риску, если вторично измеренные давление и температура находятся ниже линейной эмпирической кривой.

11. Система, содержащая: один или более процессоров; и машиночитаемый долговременный носитель информации, содержащий команды, выполняемые одним или несколькими процессорами, для осуществления способа тестирования компоненты системы углеводородной скважины, причем способ включает: изолирование компонента системы углеводородной скважины и линии снабжения компонента от других компонентов системы углеводородной скважины; создание в компоненте и линии снабжения испытательного давления при помощи испытательной жидкости; измерение в течение периода времени давления и температуры испытательной жидкости в компоненте, в котором было создано давление; анализ измеренных давления и температуры на наличие или

отсутствие изменений давления и температуры или как давления, так и температуры, коррелированных с состоянием герметичности компонента; и определение герметичности компонента на основе анализа.

12. Система по п. 11, где команды, выполняемые одним или более процессорами, предназначены для осуществления способа, дополнительно включающего тестирование герметичности линии снабжения перед созданием давления в линии снабжения.

13. Система по п.11 или п.12, в которой компонент системы углеводородной скважины содержит, по крайней мере, одно оборудование устья скважины и часть противовыбросового устройства.

14. Система по любому из пунктов 11-13, в которой линия снабжения содержит линию глушения или линию дроссельной заслонки.

15. Система по любому из пунктов 11-14, в которой изолирование компонента и линии снабжения включает закрытие одного или более клапанов в системе углеводородной скважины.

16. Система по любому из пунктов 11-14, в которой изолирование компонента и линии снабжения включает закрытие одной или более уплотнительных конструкций над и под компонентом.

17. Система по любому из пунктов 11-16, в которой анализ измеренных давления и температуры включает: определение изменения давления в течение периода времени; определение изменения температуры в течение периода времени; и составление графика изменения давления в течение периода времени по сравнению с изменением температуры в течение периода времени.

18. Система по п.17, в которой составление графика изменения давления в течение периода времени по сравнению с изменением температуры в течение периода времени, дополнительно включает определение наилучшей линейной эмпирической кривой при помощи алгоритма линейной регрессии.

19. Система по п.18, в которой команды, выполняемые одним или более процессорами предназначены для осуществления способа, дополнительно включающего: 4 вторичное измерение давления и температуры; и сравнение вторично измеренных

давления и температуры с наилучшей линейно эмпирической кривой.

20. Система по п.19, в которой сравнение вторично измеренных давления и температуры с наилучшей линейной эмпирической кривой, дополнительно состоит из определения того, что герметичность компонента подвергается риску, если вторично измеренные давление и температура находятся ниже наилучшей линейной эмпирической кривой.

**(11) I 2019 0024 (21) a 2015 3058**  
**(51) E21B 34/06 (2006.01) (22) 29.07.2015**  
**F16K 15/04 (2006.01)**  
**(44) 31.05.2018**

**(86) PCT/US2013/027666, 25.02.2013**  
**(87) WO2014/130052 A1, 28.08.2014**

**(71)(73) ХАЛЛИБЕРТОН ЭНЕРДЖИ СЕРВИС  
 СЕЗ, ИНК (US)**

**(72) ИНГЛИС , Питер Д.В. (GB)**  
**РОББ , Эван Огилви (GB)**

**(74) Якубова Тура Адынаевна (AZ)**

**(54) ШАРОВОЙ КЛАПАН И СПОСОБ  
 ВВЕДЕНИЯ В ДЕЙСТВИЕ ШАРОВОГО  
 КЛАПАНА**

**(57)** 1. Шаровой клапан, характеризующийся тем, что содержит: корпус, включающий первый проточный канал; седло, содержащее первую поверхность седла и вторую поверхность седла; и шар, выполненный с возможностью вращения и перемещения внутри корпуса между открытым положением с обеспечением протекания текучей среды по первому проточному каналу, и закрытым положением с предотвращением протекания текучей среды по проточному каналу, предусмотренному в корпусе, причем указанный шар соприкасается с первой поверхностью седла и второй поверхностью седла для формирования одного или более затворов в шаровом клапане, и указанный шар содержит второй проточный канал и проточный путь, где второй проточный канал и первый проточный канал образуют продолжение проточного канала, при этом проточный путь выполнен с обеспечением гидравлического

соединения пространства между первой поверхностью седла и второй поверхностью седла с первым проточным каналом, со вторым проточным каналом или обоими проточными каналами, когда шар находится в открытом положении.

2. Шаровой клапан по п. 1, отличающийся тем, что проточный путь содержит отверстие, выполненное в шаре.

3. Шаровой клапан по п. 1, отличающийся тем, что проточный путь содержит канавку, выполненную на поверхности шара.

4. Шаровой клапан по п. 1, отличающийся тем, что дополнительно содержит: элемент седла, связанный с первой поверхностью седла и второй поверхностью седла, причем первая поверхность седла и вторая поверхность седла зафиксированы друг относительно друга.

5. Шаровой клапан по п. 4, отличающийся тем, что дополнительно содержит устройство смещения, предназначенное для прижима первой поверхности седла, второй поверхности седла или обеих поверхностей к указанному шару.

6. Шаровой клапан по п. 5, отличающийся тем, что устройство смещения содержит по меньшей мере одну пружину.

7. Шаровой клапан по п. 1, отличающийся тем, что дополнительно содержит: первый элемент седла, связанный с первой поверхностью седла; и второй элемент седла, связанный со второй поверхностью седла; причем первый элемент седла и второй элемент седла выполнены с возможностью перемещения друг относительно друга;

8. Шаровой клапан по п. 7, отличающийся тем, что дополнительно содержит устройство смещения, предназначенное для прижима первой поверхности седла, второй поверхности седла или обеих поверхностей к указанному шару.

9. Шаровой клапан по п. 8, отличающийся тем, что устройство смещения предназначено для прижима второй поверхности седла к указанному шару независимо от первой поверхности седла.

10. Шаровой клапан по п. 8, отличающийся тем, что устройство смещения содержит по меньшей мере одну пружину.

11. Шаровой клапан по п. 1, отличающийся тем, что дополнительно содержит приводной элемент, предназначенный для открывания или закрывания шарового клапана.

12. Шаровой клапан, характеризующийся тем, что содержит: корпус, включающий первый проточный канал; седло, включающее первую поверхность седла; вторую поверхность седла; и шар, выполненный с возможностью вращения и перемещения внутри корпуса между открытым положением, в котором обеспечивается протекание текучей среды по первому проточному каналу, и закрытым положением, в котором не допускается протекание текучей среды по первому проточному каналу, причем указанный шар соприкасается с первой поверхностью седла и второй поверхностью седла для формирования одного или более затворов в шаровом клапане, и указанный шар содержит второй проточный канал и множество проточных путей, причем каждый из множества проточных путей обеспечивает гидравлическое соединение пространства между первой поверхностью седла и второй поверхностью седла с первым проточным каналом, со вторым проточным каналом или обоими проточными каналами, когда шар находится в открытом положении.

13. Шаровой клапан по п. 12, отличающийся тем, что множество проточных путей содержит: первый проточный путь; и второй проточный путь, ориентированный примерно под углом  $\pm 45^\circ$  относительно первого проточного пути.

14. Шаровой клапан по п. 13, отличающийся тем, что множество проточных путей дополнительно содержит третий проточный путь, ориентированный примерно под углом  $\pm 45^\circ$  относительно первого проточного пути и примерно под углом  $90^\circ$  относительно второго проточного пути.

15. Шаровой клапан по пп. 12, отличающийся тем, что каждый из множества проточных путей содержит отверстие, выполненное в шаре, или канавку, выполненную на поверхности шара.

16. Способ введения в действие шарового клапана, включающий размещение шарового клапана в колонне труб скважины, проходящей через подземную формацию; и перевод шарового клапана из открытого положения в закрытое положение или из закрытого положения в открытое положение с обеспечением избирательного прохождения текучей среды или прекращения прохождения текучей среды из колонны труб скважины в формацию или в обратном направлении.

17. Способ по п. 16, отличающийся тем, что дополнительно осуществляют балансировку давления текучей среды в указанном пространстве с давлением текучей среды в первом проточном канале, балансировку давления текучей среды в указанном пространстве с давлением текучей среды во втором проточном канале или в обоих проточных каналах.

18. Способ по п. 16, отличающийся тем, что дополнительно создают усилие прижима между первой поверхностью седла и указанным шаром, имеющего меньшую величину, чем в случае отсутствия проточного пути.

19. Способ по п. 16, отличающийся тем, что дополнительно осуществляют выравнивание давления текучей среды в указанном пространстве с давлением текучей среды в первом проточном канале, выравнивание давления текучей среды в указанном пространстве с давлением текучей среды во втором проточном канале или в обоих проточных каналах.

20. Способ по п. 16, отличающийся тем, что колонна труб скважины содержит множество шаровых клапанов.

**(11) I 2019 0022 (21) a 2014 3041**

**(51) E21B 47/06 (2006.01) (22) 11.12.2014**

**E21B 33/035 (2006.01)**

**E21B 33/064 (2006.01)**

**E21B 47/10 (2006.01)**

**E21B 44/00 (2006.01)**

**G01M 3/02 (2006.01)**

**(44) 28.02.2018**

**(31) 13/476,270**

**(32) 21.05.2012**

**(33) US**

**(86) PCT/US2012/038795, 21.05.2012**

**(87) WO 2013/176648 A1, 28.11.2013**

**(71)(73) БиПи КОРПОРЕЙШН НОРТ АМЕРИКА ИНК. (US)**

**(72) УИНТЕРС, Уоррен (US)  
ЛИВЕСЕЙ, Рональд (US)**

**(74) Якубова Тура Адынаевна (AZ)**

**(54) СПОСОБЫ И СИСТЕМЫ ДЛЯ ТЕСТИРОВАНИЯ ГЕРМЕТИЧНОСТИ КОМПОНЕНТОВ СИСТЕМЫ УГЛЕВОДОРОД-**

## **НЫХ СКВАЖИН**

**(57)** 1. Способ тестирования компонентов системы углеводородной скважины, заключающийся в том, что осуществляют: создание испытательного давления в первой линии снабжения, второй линии снабжения и в компоненте системы углеводородной скважины, подсоединенной к первой линии снабжения и второй линии снабжения; изолирование первой линии снабжения от второй линии снабжения и компонента; измерение первичных изменений в испытательном давлении в первой линии снабжения в течение периода времени и вторичных изменений в испытательном давлении во второй линии снабжения и в компоненте в течение периода времени; вычитание первичных изменений из вторичных изменений для определения изменений в испытательном давлении в компоненте; и анализ тестовых изменений в испытательном давлении для определения герметичности компонента.

2. Способ по п.1, отличающийся тем, что дополнительно включает проверку герметичности первой линии снабжения перед созданием давления в первой линии снабжения.

3. Способ по п.1 или п.2, отличающийся тем, что дополнительно включает тестирование герметичности второй линии снабжения перед созданием давления во второй линии снабжения.

4. Способ по любому из предшествующих пунктов, в котором компонент системы углеводородной скважины содержит, по меньшей мере, одно оборудование устья скважины и часть противовыбросового превентора.

5. Способ по любому из предшествующих пунктов, в котором первая линия снабжения состоит из линии глушения, а вторая линия снабжения состоит из дроссельной линии.

6. Способ тестирования компонента системы скважины, подсоединенной к первой линии снабжения и второй линии снабжения, в котором в первой линии снабжения, второй линии снабжения и в компоненте создают испытательное давление, включающий: получение первичных данных, указывающих на первичные изменения давления в первой линии снабжения в течение периода времени после создания в линии испытательного давления, причем первая линия

снабжения изолируется от второй линии снабжения и компонента после создания в них испытательного давления; получение вторичных данных, указывающих на вторичные изменения давления во второй линии снабжения в течение периода времени после создания в линии испытательного давления; вычитание процессором первичных данных, указывающих на первичные изменения давления, из вторичных данных, указывающих на вторичные изменения давления, для определения изменений в испытательном давлении в компоненте; и анализ процессором изменений в испытательном давлении для определения герметичности компонента.

7. Способ по п.6, в котором получение первичных данных, указывающих на первичные изменения давления, включает или извлечение их из машиночитаемого носителя информации, или считывание с датчика, подсоединенного к первой линии снабжения.

8. Способ по п.6 или п.7, в котором получение вторичных данных, указывающих на вторичные изменения давления, включает или извлечение их из машиночитаемого носителя информации или считывание с датчика, подсоединенного ко второй линии снабжения и к компоненту.

9. Способ по любому из пунктов 6-8, отличающийся тем, что дополнительно включает управление насосом для создания испытательного давления в первой линии снабжения, второй линии снабжения и в компоненте.

10. Способ по любому из пунктов 6-9, отличающийся тем, что дополнительно включает управление, по меньшей мере, одним клапаном для изолирования первой линии снабжения от второй линии снабжения и компонента.

11. Система для тестирования компонентов системы углеводородной скважины, содержащая: машиночитаемый носитель памяти, хранящий инструкции; и процессор, способный выполнять команды для осуществления способа, который включает: создание испытательного давления в первой линии снабжения, второй линии снабжения и в компоненте системы углеводородной скважины, подсоединенном к первой линии снабжения и второй линии снабжения; изолирование первой линии снабжения от второй линии снабжения и компонента;

измерение первичных изменений в испытательном давлении в первой линии снабжения в течение периода времени и вторичных изменений в испытательном давлении во второй линии снабжения и в компоненте в течение периода времени; вычитание первичных изменений из вторичных изменений для определения тестовых изменений в испытательном давлении в компоненте; анализ тестовых изменений в испытательном давлении для определения герметичности компонента.

12. Система по п.11, в которой процессор способен выполнять команды для осуществления способа, дополнительно включающего тестирование герметичности первой линии снабжения перед созданием давления в первой линии снабжения.

13. Система по п. 11 или 12, в которой процессор способен выполнять команды для осуществления способа, дополнительно включающего тестирование герметичности второй линии снабжения перед созданием давления во второй линии снабжения.

14. Система, по любому из пунктов 11-13, в которой компонент системы углеводородной скважины состоит, по меньшей мере, из одного оборудования устья скважины и части противовыбросового превентора.

15. Система по любому из пунктов 11-14, в которой первая линия снабжения состоит из линии глушения, а вторая линия снабжения состоит из дроссельной линии.

16. Система для тестирования компонента системы скважины, подсоединенной к первой линии снабжения и второй линии снабжения, в которой в первой линии снабжения, второй линии снабжения и в компоненте создается испытательное давление, содержащая: машиночитаемый носитель памяти, хранящий инструкции; и процессор, способный выполнять команды для осуществления способа, включающего: получение первичных данных, указывающих на первичные изменения давления в первой линии снабжения в течение периода времени после создания в линии испытательного давления, причем первая линия снабжения изолируется от второй линии снабжения и компонента после создания в них испытательного давления; получение вторичных данных, указывающих на вторичные изменения давления во второй линии снабжения в течение периода времени после создания в линии испытательного



давления; вычитание первичных данных, указывающих на первичные изменения давления, из вторичных данных, указывающих на вторичные изменения давления, для определения изменений в испытательном давлении в компоненте; и анализ изменений в испытательном давлении для определения герметичности компонента.

17. Система по п. 16, в которой получение первичных данных, указывающих на первичные изменения давления, содержит или извлечение их из машиночитаемого носителя информации, или считывание с датчика, подсоединенного к первой линии снабжения.

18. Система по п. 16 или п. 17, в которой получение вторичных данных, указывающих на вторичные изменения давления, содержит или извлечение их из машиночитаемого носителя информации или считывание с датчика, подсоединенного ко второй линии снабжения и к компоненту.

19. Система по любому из пунктов 16-18, в которой процессор, способен выполнять команды для осуществления способа, дополнительно включающего управление насосом для создания испытательного давления в первой линии снабжения, второй линии снабжения и в компоненте.

20. Система по любому из пунктов 16-19, в которой процессор способен выполнять команды для осуществления способа, дополнительно состоящего из управления, по меньшей мере, одним клапаном для изолирования первой линии снабжения от второй линии снабжения и компонента.

**РАЗДЕЛ G**

**ФИЗИКА**

**G 01**

(11) **İ 2019 0021** (21) **a 2015 0060**  
 (51) **G01F 23/62** (2006.01) (22) **06.05.2015**  
**G01F 23/76** (2006.01)  
 (44) **31.05.2018**

**(71)(73) Институт физики НАНА (AZ)**

**(72) Нурубейли Зульфугар Кямилъ оглы (AZ)**  
**Нурубейли Тарана Кямилъ кызы (AZ)**  
**Гурбанов Кямилъ Бахтияр оглы (AZ)**

**Нуриев Кямилъ Зульфугар оглы (AZ)**

**(54) УРОВНЕМЕР ДЛЯ ЖИДКОСТИ**

**(57)** Уровнемер для жидкости, содержащий поплавок, установленный на немагнитной трубе, связанной с электродвигателем и чувствительный элемент с контактами отличающийся тем, что снабжен преобразователем, связанным с чувствительным элементом, приемным блоком, антеннами, связанными с преобразователем и приемным блоком, причем преобразователь и чувствительный элемент, содержащий магнитную головку размещены внутри поплавка.

(11) **İ 2019 0025** (21) **a 2013 0049**  
 (51) **G01N 29/04** (2006.01) (22) **27.03.2013**  
**G01N 29/26** (2006.01)  
**G01N 29/265** (2006.01)  
 (44) **30.04.2018**  
 (31) **13/433,450**  
 (32) **29.03.2012**  
 (33) **US**

**(71)(73) Дж. РЕЙ МАКДЕРМОТТ, С.А. (US)**

**(72) ПУТШЕРРИ, Динеш Дамодар (IN)**  
**КУРИАН, Абрахам (IN) ПАНИКЕР,**  
**Джаядев Муралидхара (IN)**

**(54) УСТРОЙСТВО УЛЬТРАЗВУКОВЫХ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕЙ И СПОСОБ КОНТРОЛЯ СВАРНОГО ШВА ТРУБ**

**(57)** 1. Устройство ультразвуковых преобразователей для контроля сварного шва трубы, когда сканирование ограничено на стороне соединительного элемента, содержащее: - раму; - первый преобразователь, представляющий собой изогнутый клинообразный ультразвуковой передающий/принимающий преобразователь с фазированной решеткой, закрепленный на раме; - второй преобразователь, представляющий собой ультразвуковой передающий преобразователь, закрепленный рядом с одним концом рамы, и линейно и радиально размещенный на расстоянии от клинообразного преобразователя с фазированной решеткой; и - третий преобразователь, представляющий собой ультразвуковой принимающий преобразователь, закрепленный на раме, линейно размещенный на расстоянии от

передающего преобразователя и выровненный с ним для приема сигналов от второго преобразователя, при этом третий преобразователь имеет клинообразную форму и имеет узкий конец и широкий конец, противоположный узкому концу, причем узкий конец третьего преобразователя расположен под углом ко второму преобразователю.

2. Устройство преобразователей по п. 1, в котором второй и третий преобразователи являются преобразователями с времяпролетной дифракцией.

3. Устройство преобразователей по п. 1, в котором первый преобразователь имеет изогнутую поверхность, которая совпадает с внешним изгибом трубы.

4. Устройство преобразователей по п. 1, дополнительно содержащее колеса, соединенные с рамой.

5. Устройство преобразователей по п. 4, в котором второй преобразователь имеет клинообразную форму и имеет узкий конец и широкий конец, противоположный узкому концу, при этом узкий конец второго преобразователя расположен под углом к третьему преобразователю.

6. Устройство преобразователей по п. 5, в котором колеса выполнены магнитными.

7. Устройство ультразвуковых преобразователей для контроля сварного шва трубы, когда сканирование ограничено на стороне соединительного элемента, содержащее: - раму; - первый преобразователь, представляющий собой изогнутый клинообразный ультразвуковой передающий/принимающий преобразователь с фазированной решеткой, закрепленный на раме, причем первый преобразователь имеет изогнутую поверхность, которая совпадает с внешним изгибом трубы; - второй преобразователь, представляющий собой клинообразный ультразвуковой передающий преобразователь с времяпролетной дифракцией, закрепленный на раме, линейно и радиально размещенный на расстоянии от первого преобразователя, причем второй преобразователь имеет клинообразную форму и имеет узкий конец и широкий конец, противоположный узкому концу; и - третий преобразователь, представляющий собой клинообразный ультразвуковой принимающий преобразователь с времяпролетной дифракцией, закрепленный на раме, линейно размещенный на расстоянии от второго преобразователя и выровненный с ним для приема сигналов от

второго преобразователя, при этом третий преобразователь имеет клинообразную форму и имеет узкий конец и широкий конец, противоположный узкому концу, причем узкий конец третьего преобразователя и узкий конец второго преобразователя расположены под углом друг к другу.

8. Способ контроля сварного шва труб, когда сканирование ограничено на стороне соединительного элемента, включающий в себя этапы, на которых: - располагают первый преобразователь, представляющий собой изогнутый клинообразный ультразвуковой передающий/принимающий преобразователь с фазированной решеткой, рядом со швом на стороне трубы сварного шва; - располагают второй преобразователь, представляющий собой клинообразный ультразвуковой передающий преобразователь на стороне соединительного элемента сварного шва и радиально размещенный на расстоянии от первого преобразователя, причем второй преобразователь имеет клинообразную форму и имеет узкий конец и широкий конец, противоположный узкому концу; - располагают третий преобразователь, представляющий собой клинообразный ультразвуковой принимающий преобразователь на стороне трубы сварного шва и выровненный со вторым преобразователем для приема сигналов от него, причем третий преобразователь имеет клинообразную форму и имеет узкий конец и широкий конец, противоположный узкому концу, причем узкий конец третьего преобразователя и узкий конец второго преобразователя расположены под углом друг к другу; - активируют первый преобразователь и второй преобразователь для передачи ультразвукового импульса в материал трубы и сварного шва; - принимают отраженный ультразвуковой сигнал, переданный первым преобразователем, с помощью первого преобразователя, и отраженный дифрагированный ультразвуковой сигнал, переданный вторым преобразователем, с помощью третьего преобразователя; и - сохраняют и обрабатывают отраженные ультразвуковые сигналы для определения присутствия и местоположения дефектов в сварном шве.

9. Способ по п. 8, в котором второй и третий преобразователи являются преобразователями с времяпролетной дифракцией.

10. Способ по п. 8, в котором первый преобразователь имеет изогнутую поверхность, которая совпадает с внешним изгибом трубы.

## РАЗДЕЛ Н

### ЭЛЕКТРИЧЕСТВО

#### Н 01

(11) **И 2019 0026** (21) **а 2014 3027**  
 (51) **H01R 13/52** (2006.01) (22) **18.06.2014**  
 (44) **31.05.2018**  
 (31) **10 2011 121 938.6**  
 (32) **22.12.2011**  
 (33) **DE**

(71)(73) **БАРТЕК ГМБХ (DE)**

(72) **ЛЮКС, Карл-Хейнц (DE)**  
**ЛЁШЕ, Ханс-Мартин (DE)**

(74) **Эфендиев Аббас Вагиф оглы (AZ)**

#### (54) **ТОКОНЕСУЩИЙ ПРОВОД И ШТЕКЕР- НЫЙ СОЕДИНИТЕЛЬ С ТАКИМ ПРОВОДОМ**

(57) 1. Токонесущий провод, представляющий собой соединительный провод и нагревательную ленту для штекерного соединителя с, по крайней мере, двумя жилами, частично окруженными электроизоляцией, отличающийся тем, что электроизоляция представляет собой единый цельный компонент, включающий в себя рукавные трубчатые элементы, окружающие зачищенные участки каждой жилы, и расположенную между ними среднюю часть, содержащую в себе, по крайней мере, один резервуар для электроизолирующей среды, который закрыт толкателем, расположенным в средней части и выполненным с возможностью вытеснения среды через, по крайней мере, одно выпускное сопло в, по крайней мере, одну уплотнительную камеру, расположенную между трубчатыми элементами электроизоляции и концом изолирующей оболочки провода.

2. Провод по п. 1, в котором толкатель прикреплен к изоляции в, по крайней мере, одном положении с обеспечением предотвращения его перемещения.

3. Провод по п. 1 или 2, в котором толкатель выполнен с возможностью перемещения и вытеснения среды в уплотнительную камеру при сборке штекерного соединителя.

4. Штекерный соединитель, который содержит, по крайней мере, один токонесущий провод по пп. 1-3, а также, по крайней мере, один уплотняющий механизм, предназначенный для герметизации провода и содержащий, по крайней мере, один уплотнительный корпус, с, по крайней мере, одной эластично деформирующейся частью, которая под воздействием силы вдоль продольной оси провода может эластично деформироваться перпендикулярно продольной оси по направлению к проводу, причем эластичная деформация обеспечена за счет, по крайней мере, одного клинового затвора, имеющего конусообразную поверхность, связанную с конусообразной поверхностью уплотняющей части, отличающийся тем, что клиновой затвор установлен с возможностью перемещения в удерживающей детали, фиксирующей уплотнительный корпус по оси, причем клиновой затвор предварительно напряжен вдоль оси при помощи, по крайней мере, одного пружинного элемента, приводимого в действие упором.

5. Штекерный соединитель по п. 4, в котором упор выполнен с возможностью перемещения внутри удерживающей детали.

6. Штекерный соединитель по п. 4, в котором предусмотрен исполнительный элемент, который является частью блока штекерного соединителя.

7. Штекерный соединитель по п. 4, в котором удерживающая деталь имеет кольцевую стенку, прилегающую к внутренней стенке приемной области коннектора штекерного соединителя.

8. Штекерный соединитель по п. 4, в котором клин клинового затвора расположен между удерживающей деталью и уплотняющей частью.

9. Штекерный соединитель по п. 8, в котором клин клинового затвора в осевом сечении имеет прямую внешнюю сторону и прилегает к соответствующей внутренней поверхности удерживающей детали.

10. Штекерный соединитель по п. 4, в котором пружинный элемент входит в торцевое углубление клинового затвора.

11. Штекерное соединение, содержащее соединитель по п. 4, в котором провод зафиксирован в нескольких точках компенсатором натяжения, содержащим четыре упора, расположенных попарно друг напротив друга, причем первые упоры, расположенные попарно друг напротив друга, размещены под углом ко вторым упорам расположенным попарно друг напротив друга, а два вторых упора, выполнены с возможностью принудительного перемещения другими двумя упорами.

12. Штекерное соединение по п. 11, в котором принудительно перемещаемые вторые упоры сцеплены кулачками с направляющими других упоров.

13. Штекерное соединение по п. 12, в котором направляющие предусмотрены на боковых поверхностях упоров и расположены под углом друг к другу.

14. Штекерное соединение по одному из пп. 11-13, в котором между расположенными на противоположных сторонах упорами размещены две нажимных пружины.

15. Штекерное соединение по п. 14, в котором нажимные пружины закреплены с помощью соединительных элементов, соединяющих упоры, расположенные друг напротив друга.

16. Штекерное соединение по п. 11, в котором упоры, расположенные друг напротив друга, выполнены с возможностью перемещения перпендикулярно другим упорам, расположенным друг напротив друга.

---

РАЗДЕЛ А

УДОВЛЕТВОРЕНИЕ ЖИЗНЕННЫХ  
ПОТРЕБНОСТЕЙ ЧЕЛОВЕКА

А 23

(11) F 2019 0001 (21) U 2017 0025  
(51) A23N 17/00 (2006.01) (22) 12.06.2015  
(44) 30.11.2018

(71)(73) Мамедов Натик Ханкиши оглы (AZ)  
Халилов Рамиз Талыб оглы (AZ)  
Мамедов Габиль Балакиши оглы (AZ)

(72) Мамедов Натик Ханкиши оглы (AZ)  
Халилов Рамиз Талыб оглы (AZ)  
Мамедов Габиль Балакиши оглы (AZ)

(54) УСТАНОВКА ДЛЯ МИКРОНИЗАЦИИ  
ЗЕРНА

(57) Установка для микронизации зерна, содержащая корпус, загрузочный бункер, камеру облучения, выполненную в виде двух концентрично расположенных наружного цилиндра и внутреннего цилиндра из кварцевого стекла, в полости которого размещены инфракрасные (ИК) излучатели, выгрузное устройство, установленное ниже цилиндров и состоящее из двух дисков с выгрузными отверстиями, бункер обработанного зерна, отличающаяся тем, что ИК - излучатели снабжены отражателем и вертикально размещены по окружности в кассетах, установленных друг над другом в полости внутреннего цилиндра.

---

# УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

## НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Номер заявки	МПК		Номер заявки	МПК	
а 2016 0018	<i>G01P 15/09</i>	(2006.01)		<i>C10M 105/72</i>	(2006.01)
	<i>G01P 15/13</i>	(2006.01)		<i>C10M 129/40</i>	(2006.01)
а 2016 0103	<i>F24J 2/00</i>	(2006.01)	а 2018 0065	<i>C10M 135/14</i>	(2006.01)
а 2016 3084	<i>B65D 85/804</i>	(2006.01)		<i>C07C 329/04</i>	(2006.01)
а 2017 0175	<i>C08F 222/00</i>	(2006.01)	а 2018 0066	<i>C25B 1/00</i>	(2006.01)
	<i>C08F 222/06</i>	(2006.01)		<i>C01C 1/24</i>	(2006.01)
	<i>C08F 222/08</i>	(2006.01)	а 2018 0067	<i>C07C 229/76</i>	(2006.01)
	<i>C08F 222/36</i>	(2006.01)		<i>C07F 3/06</i>	(2006.01)
	<i>C08F 212/08</i>	(2006.01)		<i>C07F 13/00</i>	(2006.01)
	<i>B01J 20/22</i>	(2006.01)		<i>C07F 19/00</i>	(2006.01)
а 2017 0175	<i>B01J 20/26</i>	(2006.01)	а 2018 0091	<i>A01P 21/00</i>	(2006.01)
а 2017 0210	<i>A23L 21/10</i>	(2006.01)		<i>C01F 7/04</i>	(2006.01)
а 2018 0016	<i>C25D 3/54</i>	(2006.01)		<i>C01F 7/06</i>	(2006.01)
	<i>H01F 41/24</i>	(2006.01)	а 2018 0093	<i>C25B 1/16</i>	(2006.01)
	<i>H01F 41/14</i>	(2006.01)		<i>C09K 8/02</i>	(2006.01)
	<i>C01G 47/00</i>	(2006.01)		<i>C09K 8/04</i>	(2006.01)
а 2018 0019	<i>C08K 5/16</i>	(2006.01)		<i>C09K 8/14</i>	(2006.01)
	<i>C08L 7/00</i>	(2006.01)		<i>C09K 8/18</i>	(2006.01)
а 2018 0027	<i>E21B 43/22</i>	(2006.01)		<i>C09K 8/20</i>	(2006.01)
а 2018 0045	<i>C01F 5/00</i>	(2006.01)		<i>C09K 8/22</i>	(2006.01)
	<i>C01F 5/06</i>	(2006.01)		<i>C09K 8/24</i>	(2006.01)
а 2018 0060	<i>C08L 9/02</i>	(2006.01)	а 2019 0042	<i>C09K 8/26</i>	(2006.01)
	<i>C08K 3/04</i>	(2006.01)		<i>C07D 239/69</i>	(2006.01)
	<i>C08K 5/02</i>	(2006.01)		<i>C23F 11/00</i>	(2006.01)
	<i>C08K 5/03</i>	(2006.01)		<i>C23F 11/10</i>	(2006.01)
	<i>C08K 5/16</i>	(2006.01)		<i>C23F 11/12</i>	(2006.01)
а 2018 0063	<i>C10M 105/60</i>	(2006.01)		<i>C23F 11/14</i>	(2006.01)
	<i>C10M 105/06</i>	(2006.01)		<i>C23F 11/16</i>	(2006.01)

## СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

МПК	Номер заявки		МПК	Номер заявки	
<i>A01P 21/00</i>	а 2018 0067	(2006.01)	<i>C08L 9/02</i>	а 2018 0060	(2006.01)
<i>A23L 21/10</i>	а 2017 0210	(2006.01)	<i>C09K 8/02</i>	а 2018 0093	(2006.01)
<i>B01J 20/22</i>	а 2017 0175	(2006.01)	<i>C09K 8/04</i>	а 2018 0093	(2006.01)
<i>B01J 20/26</i>	а 2017 0175	(2006.01)	<i>C09K 8/14</i>	а 2018 0093	(2006.01)
<i>B65D 85/804</i>	а 2016 3084	(2006.01)	<i>C09K 8/18</i>	а 2018 0093	(2006.01)
<i>C01C 1/24</i>	а 2018 0066	(2006.01)	<i>C09K 8/20</i>	а 2018 0093	(2006.01)
<i>C01F 5/00</i>	а 2018 0045	(2006.01)	<i>C09K 8/22</i>	а 2018 0093	(2006.01)
<i>C01F 5/06</i>	а 2018 0045	(2006.01)	<i>C09K 8/24</i>	а 2018 0093	(2006.01)
<i>C01F 7/04</i>	а 2018 0091	(2006.01)	<i>C09K 8/26</i>	а 2018 0093	(2006.01)
<i>C01F 7/06</i>	а 2018 0091	(2006.01)	<i>C10M 105/06</i>	а 2018 0063	(2006.01)
<i>C01G 47/00</i>	а 2018 0016	(2006.01)	<i>C10M 105/60</i>	а 2018 0063	(2006.01)
<i>C07C 229/76</i>	а 2018 0067	(2006.01)	<i>C10M 105/72</i>	а 2018 0063	(2006.01)
<i>C07C 329/04</i>	а 2018 0065	(2006.01)	<i>C10M 129/40</i>	а 2018 0063	(2006.01)
<i>C07D 239/69</i>	а 2019 0042	(2006.01)	<i>C10M 135/14</i>	а 2018 0065	(2006.01)
<i>C07F 3/06</i>	а 2018 0067	(2006.01)	<i>C23F 11/00</i>	а 2019 0042	(2006.01)

# УКАЗАТЕЛИ

AZ

Бюллетень № 8. 31.10.2019

<i>C07F 13/00</i>	<b>a 2018 0067</b>	(2006.01)	<i>C23F 11/10</i>	<b>a 2019 0042</b>	(2006.01)
<i>C07F 19/00</i>	<b>a 2018 0067</b>	(2006.01)	<i>C23F 11/12</i>	<b>a 2019 0042</b>	(2006.01)
<i>C08F 212/08</i>	<b>a 2017 0175</b>	(2006.01)	<i>C23F 11/14</i>	<b>a 2019 0042</b>	(2006.01)
<i>C08F 222/00</i>	<b>a 2017 0175</b>	(2006.01)	<i>C23F 11/16</i>	<b>a 2019 0042</b>	(2006.01)
<i>C08F 222/06</i>	<b>a 2017 0175</b>	(2006.01)	<i>C25B 1/00</i>	<b>a 2018 0066</b>	(2006.01)
<i>C08F 222/08</i>	<b>a 2017 0175</b>	(2006.01)	<i>C25B 1/16</i>	<b>a 2018 0091</b>	(2006.01)
<i>C08F 222/36</i>	<b>a 2017 0175</b>	(2006.01)	<i>C25D 3/54</i>	<b>a 2018 0016</b>	(2006.01)
<i>C08K 3/04</i>	<b>a 2018 0060</b>	(2006.01)	<i>E21B 43/22</i>	<b>a 2018 0027</b>	(2006.01)
<i>C08K 5/02</i>	<b>a 2018 0060</b>	(2006.01)	<i>F24J 2/00</i>	<b>a 2016 0103</b>	(2006.01)
<i>C08K 5/03</i>	<b>a 2018 0060</b>	(2006.01)	<i>G01P 15/09</i>	<b>a 2016 0018</b>	(2006.01)
<i>C08K 5/16</i>	<b>a 2018 0019</b>	(2006.01)	<i>G01P 15/13</i>	<b>a 2016 0018</b>	(2006.01)
<i>C08K 5/16</i>	<b>a 2018 0060</b>	(2006.01)	<i>H01F 41/14</i>	<b>a 2018 0016</b>	(2006.01)
<i>C08L 7/00</i>	<b>a 2018 0019</b>	(2006.01)	<i>H01F 41/24</i>	<b>a 2018 0016</b>	(2006.01)

## УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ

### НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Номер заявки	МПК	
<b>U 2016 0002</b>	<i>F24J 2/04</i>	(2006.01)
<b>U 2016 0003</b>	<i>F24J 2/00</i>	(2006.01)
<b>U 2016 0003</b>	<i>F24J 2/04</i>	(2006.01)
<b>U 2016 0004</b>	<i>C02F 1/14</i>	(2006.01)
<b>U 2016 0004</b>	<i>F24J 2/00</i>	(2006.01)
<b>U 2016 0004</b>	<i>C02F 103/08</i>	(2006.01)
<b>U 2017 3018</b>	<i>G06F 13/38</i>	(2006.01)
<b>U 2017 3020</b>	<i>F41A 19/58</i>	(2006.01)
<b>U 2017 3020</b>	<i>B65D 7/00</i>	(2006.01)
<b>U 2017 3021</b>	<i>F41G 5/06</i>	(2006.01)
<b>U 2017 3021</b>	<i>B64D 7/06</i>	(2006.01)
<b>U 2017 3021</b>	<i>F41A 27/28</i>	(2006.01)
<b>U 2017 3021</b>	<i>F41G 5/18</i>	(2006.01)
<b>U 2017 3023</b>	<i>H04M 9/00</i>	(2006.01)
<b>U 2018 0020</b>	<i>F16K 3/00</i>	(2006.01)

### СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

МПК	Номер заявки	
<i>B64D 7/06</i>	<b>U 2017 3021</b>	(2006.01)
<i>B65D 7/00</i>	<b>U 2017 3020</b>	(2006.01)
<i>C02F 1/14</i>	<b>U 2016 0004</b>	(2006.01)
<i>C02F 103/08</i>	<b>U 2016 0004</b>	(2006.01)
<i>F16K 3/00</i>	<b>U 2018 0020</b>	(2006.01)
<i>F24J 2/00</i>	<b>U 2016 0003</b>	(2006.01)
<i>F24J 2/00</i>	<b>U 2016 0004</b>	(2006.01)
<i>F24J 2/04</i>	<b>U 2016 0002</b>	(2006.01)

<i>F24J 2/04</i>	<b>U 2016 0003</b>	(2006.01)
<i>F41A 19/58</i>	<b>U 2017 3020</b>	(2006.01)
<i>F41A 27/28</i>	<b>U 2017 3021</b>	(2006.01)
<i>F41G 5/06</i>	<b>U 2017 3021</b>	(2006.01)
<i>F41G 5/18</i>	<b>U 2017 3021</b>	(2006.01)
<i>G06F 13/38</i>	<b>U 2017 3018</b>	(2006.01)
<i>H04M 9/00</i>	<b>U 2017 3023</b>	(2006.01)

## УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

## НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Номер патента	МПК	
2019 0018	<i>B22F 9/18</i>	(2006.01)
2019 0018	<i>B22F 9/20</i>	(2006.01)
2019 0018	<i>B22F 9/22</i>	(2006.01)
2019 0018	<i>C22B 5/12</i>	(2006.01)
2019 0019	<i>B01J 23/755</i>	(2006.01)
2019 0019	<i>B01J 21/16</i>	(2006.01)
2019 0019	<i>B01J 37/02</i>	(2006.01)
2019 0020	<i>C02F 1/50</i>	(2006.01)
2019 0020	<i>C02F 1/70</i>	(2006.01)
2019 0020	<i>A01N 31/02</i>	(2006.01)
2019 0021	<i>G01F 23/62</i>	(2006.01)
2019 0021	<i>G01F 23/76</i>	(2006.01)
2019 0022	<i>E21B 47/06</i>	(2006.01)
2019 0022	<i>E21B 33/035</i>	(2006.01)
2019 0022	<i>E21B 33/064</i>	(2006.01)
2019 0022	<i>E21B 47/10</i>	(2006.01)
2019 0022	<i>E21B 44/00</i>	(2006.01)
2019 0022	<i>G01M 3/02</i>	(2006.01)
2019 0023	<i>E21B 33/035</i>	(2006.01)
2019 0023	<i>E21B 33/064</i>	(2006.01)
2019 0023	<i>E21B 47/06</i>	(2006.01)
2019 0024	<i>E21B 34/06</i>	(2006.01)
2019 0024	<i>F16K 15/04</i>	(2006.01)
2019 0025	<i>G01N 29/04</i>	(2006.01)
2019 0025	<i>G01N 29/26</i>	(2006.01)
2019 0025	<i>G01N 29/265</i>	(2006.01)
2019 0026	<i>H01R 13/52</i>	(2006.01)
2019 0027	<i>C02F 1/28</i>	(2006.01)
2019 0027	<i>C02F 1/30</i>	(2006.01)
2019 0028	<i>A61K 9/08</i>	(2006.01)
2019 0028	<i>A61K 36/282</i>	(2006.01)
2019 0028	<i>A61P 31/12</i>	(2006.01)
2019 0029	<i>E01D 19/06</i>	(2006.01)
2019 0030	<i>C23F 11/10</i>	(2006.01)
2019 0030	<i>C07C 233/10</i>	(2006.01)
2019 0030	<i>C07C 233/11</i>	(2006.01)
2019 0031	<i>A61K 36/72</i>	(2006.01)
2019 0031	<i>C11B 1/06</i>	(2006.01)



## СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

МПК	Номер патента	
<i>A01N 31/02</i>	і 2019 0020	(2006.01)
<i>A61K 36/282</i>	і 2019 0028	(2006.01)
<i>A61K 36/72</i>	і 2019 0031	(2006.01)
<i>A61K 9/08</i>	і 2019 0028	(2006.01)
<i>A61P 31/12</i>	і 2019 0028	(2006.01)
<i>B01J 21/16</i>	і 2019 0019	(2006.01)
<i>B01J 23/755</i>	і 2019 0019	(2006.01)
<i>B01J 37/02</i>	і 2019 0019	(2006.01)
<i>B22F 9/18</i>	і 2019 0018	(2006.01)
<i>B22F 9/20</i>	і 2019 0018	(2006.01)
<i>B22F 9/22</i>	і 2019 0018	(2006.01)
<i>C02F 1/28</i>	і 2019 0027	(2006.01)
<i>C02F 1/30</i>	і 2019 0027	(2006.01)
<i>C02F 1/50</i>	і 2019 0020	(2006.01)
<i>C02F 1/70</i>	і 2019 0020	(2006.01)
<i>C07C 233/10</i>	і 2019 0030	(2006.01)
<i>C07C 233/11</i>	і 2019 0030	(2006.01)
<i>C11B 1/06</i>	і 2019 0031	(2006.01)
<i>C22B 5/12</i>	і 2019 0018	(2006.01)
<i>C23F 11/10</i>	і 2019 0030	(2006.01)
<i>E01D 19/06</i>	і 2019 0029	(2006.01)
<i>E21B 33/035</i>	і 2019 0022	(2006.01)
<i>E21B 33/035</i>	і 2019 0023	(2006.01)
<i>E21B 33/064</i>	і 2019 0022	(2006.01)
<i>E21B 33/064</i>	і 2019 0023	(2006.01)
<i>E21B 34/06</i>	і 2019 0024	(2006.01)
<i>E21B 44/00</i>	і 2019 0022	(2006.01)
<i>E21B 47/06</i>	і 2019 0022	(2006.01)
<i>E21B 47/06</i>	і 2019 0023	(2006.01)
<i>E21B 47/10</i>	і 2019 0022	(2006.01)
<i>F16K 15/04</i>	і 2019 0024	(2006.01)
<i>G01F 23/62</i>	і 2019 0021	(2006.01)
<i>G01F 23/76</i>	і 2019 0021	(2006.01)
<i>G01M 3/02</i>	і 2019 0022	(2006.01)
<i>G01N 29/04</i>	і 2019 0025	(2006.01)
<i>G01N 29/26</i>	і 2019 0025	(2006.01)
<i>G01N 29/265</i>	і 2019 0025	(2006.01)
<i>H01R 13/52</i>	і 2019 0026	(2006.01)

### НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ЗАЯВОК, ПО КОТОРЫМ ВЫДАНЫ ПАТЕНТЫ

Номер заявки	Номер патента
а 2013 0049	2019 0025
а 2013 0099	2019 0027
а 2014 3027	2019 0026
а 2014 3036	2019 0020
а 2014 3041	2019 0022
а 2014 3042	2019 0023
а 2015 0060	2019 0021
а 2015 3058	2019 0024
а 2016 0027	2019 0031
а 2016 0035	2019 0030
а 2016 0093	2019 0028
а 2016 3082	2019 0029
а 2017 0136	2019 0018
а 2017 0137	2019 0019

### УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ

#### НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Номер патента	ВРТ
F 2019 0001	A23N 17/00 (2006.01)

#### СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

МПК	Номер патента
A23N 17/00	(2006.01) F 2019 0001

### НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ЗАЯВОК, ПО КОТОРЫМ ВЫДАНЫ ПАТЕНТЫ

Номер заявки	Номер патента
U 2017 0025	F 2019 0001

## BİLDİRİŞLƏR ИЗВЕЩЕНИЯ

### İXTİRALAR ИЗОБРЕТЕНИЯ

#### Patentin fəaliyyət müddətinin uzadılması

#### Продление срока действия патента

(111) Qeydiyyat nömrəsi  Номер регистрации	(730) Patent sahibinin adı  Наименование патентовладельца	(181) Qeydiyyatın fəaliyyətinin bitdiyi tarix  Дата истечения срока действия регистрации
İ 2017 0020	BP KORPOREYŞN NORT AMERİKA İNK. (BP CORPORATION NORTH AMERICA INC.) (US)	21.07.2020
İ 2017 0050	Müslümov Ağadur Əlsəf oğlu (AZ)	06.02.2020
İ 2018 0011	TÜRKSELL TEKNOLOJİ ARAŞDIRMA VƏ GELİSTİRMƏ ANONİM ŞİRKƏTİ (TURKCELL TEKNOLOJI ARASTIRMA VE GELISTIRME ANONIM ŞİRKETI) (TR)	12.09.2020
İ 2018 0014	KABOT SPEŞİALTİ FLUİDS, İNK. (US)	21.06.2020
İ 2018 0018	Reemtsma Siqarettenfabriken GMBH (DE)	27.08.2020
İ 2019 0052	AMEA-nın Geologiya və Geofizika İnstitutu, AZ 1073, Bakı şəh., H.Cavid pr.119, (AZ) AZƏRBAYCAN DÖVLƏT NEFT VƏ SƏNAYE UNİVERSİTETİ, AZ1010 Bakı ş., Azadlıq prospekti, 20 (AZ) Alosmanov Mirali Seyfəddin oğlu, AZ1073, Bakı ş., Y.Yasamal küç, ev 14, mən.112 . (AZ) Həsənov Qəhrəman Söyün oğlu, AZ 1149, Bakı ş. Telnur küç. 19, m.92 (AZ) Hüseynov Dadas Ağacavad oğlu, AZ 1065, Bakı s., Ahverdiev küç, ev13 (AZ) Məmmədov Musa Nəsim oğlu, AZ 1025, Bakı s., Y.Səfərova küc. 8, ^ m.11 (AZ) Babayeva Gültəkin Cavad qızı, AZ 1014, Bakı ş., Zabrat qəs., Oktyabr küç, ev 18B (AZ) Həsənquliyeva Minaxanım Yaşar qızı, AZ 1143, Bakı ş., M.İbrahimov küç., dalan 4, ev 3. (AZ) Həsənov Ələkbər Ağasəf oğlu, AZ1141, Bakı ş., Ə.Ələkbərov küç., ev 97. m.47 (AZ) İsmayilova Ruqiyə Ələskər qızı, AZ 1010, Bakı ş., Nizami küç. ev.119, m.11. (AZ) Məmmədova Gülnurə Mustafa qızı, AZ1033 Bakı ş., F.Yusifov küç. ev.16 m. 17.(AZ) Atayev Mətləb Şixbala oğlu, AZ 5009, Sumqayıt ş., 18-ci mkr, ev	18.05.2020

	19B, m32 (AZ) Sadıxov Fikrət Məmməd oğlu, AZ1012, Z.Aliyeva küç. ev 32. m23 (AZ) Gəraybəyli Samirə Aslan qızı, AZ 1000, Bakı ş., Xəqani kqç. 19/13, m. 25. (AZ)	
<b>İ 2019 0053</b>	Azərbaycan Dövlət Neft və Sənaye Universiteti, AZ 1010, Bakı ş., Azadlıq prospekti, 20 (AZ) Naibova Tamilla Muxtar qızı ,AZ 1007, Bakı.ş. M.Qaşqay küç., ev.36, mən.106 (AZ) İsmayılova Ruqiyə Ələskər qızı, AZ 1010, Bakı şəhəri, Nizami küç., ev 119, mən.11 (AZ) Mehtiyeva Günay Əli qızı, AZ 1096, Bakı şəh.,C.Naxçıvanski küç.29, mən.52 . (AZ)	17.07.2020
<b>İ 2019 0054</b>	Azərbaycan Dövlət Neft və Sənaye Universiteti "Neftin, qazın geotexnoloji problemləri və Kimya" Elmi-Tədqiqat İnstitutu,Bakı, 1010, D.Əliyeva küç., 227 (AZ) Süleymanov Eldar Məmməd oğlu, AZ1001, Bakı ş.Zərgərpalan ev5, mən 77 (AZ) Kuznetsov Vyaçeslav Alekseyeviç, AZ1010, Bakı ş.F.Xoyskiy pr.ev 83,mən 14 (AZ) Süleymanov Elnur Tahir oğlu, AZ1025 .Bakı ş.Komandar Əhmədov küç.ev2.mən 34 (AZ)	03.03.2020
<b>İ 2019 0055</b>	AMEA-nın akad. M.F.Nağıyev adına kataliz və Qeyri-üzvi Kimya İnstitutu, Az1143, Bakı ş., H.Cavid prospekti-113 (AZ) Səməd-zadə Qasım Musa oğlu, AZ1065, Bakı ş., Bakıxanov, ev 7,m.44 (AZ) Əsgərov Qəmbər Rza oğlu, AZ1012, Bakı ş., 20 Yanvar küç., 31/69, m.140 (AZ) Şadlinskaya Gülzar Vəsət qızı, AZ1065, Bakı ş., S.Salayev 42 (AZ) Xəlilova Hədiyyə Xəlil qızı, AZ 1096, Bakı ş. ,Q.Qarayev pr., 82A, m.9 (AZ) Talıblı İradə Əli qızı, AZ1021, Badamdar, Tofik Mamedov, 9,m.4 (AZ) Şərifova Ülviyyə Novruz qızı, AZ 1003, Bakı ş., İ.Məmmədov ,15, m.127 (AZ) Şərifova İlahə Qüdrət qızı, AZ1100, Bakı ş., Şərifzadə küç., 6, m.4 (AZ) Cahandarov Şəmistan Cahandar oğlu, AZ1052, Bakı ş. Ə.Əliyev, 39, m. 15 C (AZ) Bayramov Orxan Fərhad oğlu, AZ 1141, Bakı ş. Ə.Ələkbərov, 97,m. 119 (AZ) Sadıqova Nailə Sifayəddin qızı, AZ 5000, Sumqayıt ş. məh.48, 8B,ırı.23 (AZ) Atakişiyev Ramin Hacıqulu oğlu, AZ 5000, Sumqayıt ş. 9-cu mk., 74,m.67 (AZ) Qəhrəmanov Qəhrəman Süleyman oğlu, AZ 5000, Sumqayıt ş. 9-cu mk., 10/27, m.46 (AZ)	19.06.2020
<b>İ 2019 0056</b>	AMEA-nın akad. M.Nağıyev adına Kataliz və Qeyri-üzvi Kimya İnstitutu, AZ1143, Bakı ş. H.Cavid prospekti-113 (AZ) Sadıqov Fikrət Məmməd oğlu, AZ1009, Bakı ş., Z.Əliyeva küç., ev 24, m.15 (AZ) Səməd-zadə Qasım Musa oğlu,AZ 1065, Bakı ş., Bakıxanov, ev 7,	13.07.2020

	<p>m.44 (AZ)  Cahandarov Şəmistan Cahandar oğlu, AZ 1052, Bakı ş. Ə.Əliyev, 39, m.15 (AZ)  Qəhrəmanov Qəhrəman Süleyman oğlu, AZ 5000, Sumqayıt ş. 9-cu mk., 10/27, m.46 (AZ)  Məmmədova İradə Hüseynağa qızı, AZ 1147, Bakı ş.,9-cu mk.,M.Cəlal, ev 27, m.47 (AZ)  Sadıqova Nailə Sifayəddin qızı, AZ 5000, Sumqayıt ş. məh.48, 8B, m.23 (AZ)</p>	
<b>İ 2019 0057</b>	<p>AMEA akad. M.Nağıyev adına Kataliz və QEYRİ- üzvi Kimya İnstitutu, AZ 1143, Bakı ş., H. Cavid prospekti-113 (AZ)  Nağıyeva İnarə Tofiq qızı, AZ1001, Bakı şəh. Ş.Ələkbərova küç., ev.9, mən.43 (AZ)  Əli-zadə Nəhməd İslam oğlu, AZ1100, Bakı şəh., Şərifzadə küç., ev.128, m.13 (AZ)  Nağıyev Tofiq Murtuza oğlu, AZ1001, Bakı şəh., Ş.Ələkbərova küç. ev.9, mən. 43 (AZ)</p>	07.03.2020
<b>İ 2019 0058</b>	<p>AMEA akad. M.Nağıyev adına Kataliz və qeyri- üzvi Kimya İnstitutu, AZ 1143, Bakı ş., H. Cavid prospekti-113 (AZ)  Həmidov Rəhman Hüseyn oğlu, AZ 1113, Bakı ş., İ.Dağıstanlı küç., ev 57, mən. 48 (AZ)  Ağayev Adil İsmayil oğlu, AZ 1022, Bakı ş., Şərifzadə küç., ev 148, mən. 60 (AZ)  Əhmədov Mubariz Məcid oğlu, AZ 1118, Bakı ş., M. Hadı küç., ev 63 A, mən. 33 (AZ)  Talıblı İradə Əli qızı, AZ 1155, Bakı ş., Cavadxan küç. ev 38, mən. 28 (AZ)  Səlimova Sevinc Rza qızı, AZ 1025, Bakı ş., F.Bayramov küç. ev 15, mən. 30 (AZ)  Xəlilova Mahirə İdayat qızı, AZ 1100, Bakı ş., Şərifzadə küç., ev 12, mən. 86 (AZ)</p>	01.07.2020
<b>İ 2019 0059</b>	<p>AMEA- nın akad. M.Nağıyev adına Kataliz və Qeyri-üzvi Kimya İnstitutu, AZ 1143, Bakı şəhəri, H.Cavid prospekti-113 (AZ)  Quliyev Sadiq Əhməd oğlu, AZ 1114, Bakı ş., İ.Dağıstanlı 57, mən. 31 (AZ)  Əliyev Akif Şıxan oğlu, AZ 1033, Bakı ş., Nərimanov r-nu, f.Yusifov küç., ev 51A, mən. 53 (AZ)  Tahirli Hilal Muradxan oğlu, AZ1029, Bakı ş.,4 mr. M.Cəlal küç. ev 34 m 9 (AZ)  Məcidzadə Vüsalə Asim qızı, AZ1130, Bakı ş., Bınəqədi r-nu, 8 mr, Ş.Məm- mədova küç., ev 7, mən. 141 (AZ)  Tağıyev Dilqəm Bəbir oğlu, AZ1134 Bakı ş., Bınəqədi rayonu, 9 mkr M.Cəlal küç., ev 75, mən. 30 (AZ)</p>	16.01.2020
<b>İ 2019 0060</b>	<p>AMEA-nın akad. M.Nağıyev adına Kataliz və Qeyri-üzvi Kimya İnstitutu, AZ 1143, Bakı ş., H. Cavid prospekti-113 (AZ)  Əliyev Ağadadaş Mahmud oğlu, AZ 1141, Bakı şəh., Yasamal rayonu, Ə.Ələkbərov küç. 97, mən. 141 (AZ)  Ağayev Vüsal Şəfahət oğlu, AZ 5400, Sabirabad rayonu, Ulacalı kəndi (AZ)  Sarıcanov Əlişah Əli oğlu, AZ 1141, Bakı şəh., Yasamal rayonu, Ə.Ələkbərov küç. 97, mən. 70 (AZ)</p>	25.05.2020
<b>İ 2019 0061</b>	<p>AMEA Polimer Materialları İnstitutu, AZ 5004, Sumqayıt şəh., S. Vurğun küç., 124 (AZ)</p>	10.06.2020

	Kərimov Alverdi Xankişi oğlu, Az 5009, Sumqayıt, 17 mk, ev 64, mən.21 (AZ) Cəfərov Valeh Cabbar oğlu, Az 5010, Sumqayıt, 9 mk, ev 60, mən. 33 (AZ) Ələkbərov Nadir Əlihüseyn oğlu, Az 5007, Sumqayıt, 5 mk, ev 28/4 b, mən. 25 (AZ) Orucova Arzu Tacir qızı, Az 5000, Sumqayıt, 7-8-12 məh. ev 2, mən. 23 (AZ) İşenko Nelli Yakovlevna, Az 1118, Bakı, Nəsimi küçəsi 30, mən. 59 (AZ)	
<b>İ 2019 0062</b>	Azərbaycan MEA Polimer Materialları İnstitutu, AZ 5004, Sumqayıt şəh. S.Vurğun küç., 124 (AZ) Qəhrəmanov Nəcəf Tofiq oğlu, AZ 1130 Bakı, Azadlıq pros.,ev 186,mən 21 (AZ) Kurbanova Rəna Vaqif qızı, AZ1010, Bakı ş. Azadlıq prospekti 20 (AZ) Qəhrəmanlı Yunis Nəcəf oğlu, AZ1130, Bakı ş., 8-ci mikrorayon, Azadlıq prospekti 186, m.21 (AZ)	11.11.2020
<b>İ 2019 0063</b>	Qasımova Gülnarə Şəmsəddin qızı, AZ 5004, Sumqayıt şəh., S.Vurğun küç., 124 (AZ) Qəhrəmanov Nəcəf Tofiq oğlu, AZ 1130, Bakı Azadlıq prospekti, ev 186 ,mən 21 (AZ) Qəhrəmanov Yunis Nəcəf oğlu, AZ 1130, Bakı, Azadlıq pros.,ev 186, mən 21 (AZ) Qasımzadə Xəlid Xanoğlu oğlu, AZ 5001 , Sumqayıt, 9 mkr, ev 24 mən 25 (AZ)	28.12.2020
<b>İ 2019 0064</b>	AMEA Polimer Materialları İnstitutu, AZ 5004, Sumqayıt şəh., S.Vurğun küç., 124 (AZ) Kərimov Əliverdi Xankişi oğlu, Az 5009, Sumqayıt, 17 mk, ev 64. mən.21 (AZ) Cəfərov Valeh Cabbar oğlu, Az 5010, Sumqayıt, 9 mk. ev 60, mən. 33 (AZ) Ələkbərov Nadir Əlihüseyn oğlu, Az 5007, Sumqayıt, 5 mk, ev 28/4 b, mən. 25 (AZ) Orucova Arzu Tacir qızı, Az 5000, Sumqayıt, 7-8-12 məh. ev 2, mən. 23 (AZ) Şükürova Leyla Məzahir qızı, Az 5009, Sumqayıt, 17 mk, ev 16, mən. 72 (AZ)	28.02.2020
<b>İ 2019 0065</b>	" Neftqazəlmətdəqiqatlayihə" İnstitutu, AZ1012, Bakı şəh., Həsənbəy Zərdabi pr. 88a (AZ) Qarayev Baba Mənaif oğlu, AZ1007, Bakı şəh., Azadlıq pr-ti., 84, m. 23 (AZ)	05.04.2020
<b>İ 2019 0067</b>	ETİ GIDA SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ, Organize Sanayi Bölgəsi 11.Cadde, Eskişehir, Turkey (TR) KANATLI, Ahmet Firuzhan, Organize Sanayi Bölgəsi 11.cadde, Eskişehir, Turkey (TR)	02.10.2020
<b>İ 2019 0068</b>	FRENKS İNTERNENŞNL, LLS ,10260 Westheimer, Suite 700, Houston, TX 77042 (US) SMİT, Loqan,İ. ,208 Devon Way, Youngsville, LA 70592 (US) ENCELLE, Ceremi, R. ,119 Arces Dr., Youngsville, LA 70592 (US)	12.02.2021
<b>İ 2019 0070</b>	AMEA akad. Ə.M Quliyev adına Aşqarlar Kimyası İnstitutu, Bakı ş., 1029, Böyükşor şossesi, 2062-ci məhəllə (AZ) Kazımzadə Əli Kazım oğlu, Az1101, Bakı ş. S.Rüstəmov küç., ev	31.03.2020

	<p>10 (AZ)  Nağıyeva Elmira Əli qızı, Az1065, Bakı ş., Ə.Ələkbərov küç.,məh.559 ev B, m. 14 (AZ)  Fərzəliyev Vaqif Məcid oğlu, Az1141, Bakı ş., Ş.Mehdiyev küç., ev 97, m.43 (AZ)  Qədırov Əli Əşrəf oğlu, Az1114. Bakı ş. İ.Cümşüdəv, mən 15.ev 61. (AZ)  Məmmədova Rəhilə Əmiraslan qızı, Az1035 Bakı ş., Sabunçu qəs., Çəhər yolu küç., ev 16a (AZ)  Nəsırova Sahilə İkrəm qızı, Az1142 Bakı ş., Y/Günəşli qəs, AB y/s, ev 119, mən. 63 (AZ)  Məmmədyarova Xədicə Nizami qızı, Az1108 Bakı ş., 20 yanvar, ev 27b, mən 60 (AZ)</p>	
<b>İ 2019 0071</b>	<p>AMEA akademik Ə.M Quliyev adına Aşqarlar Kimyası İnstitutu, AZ1029, Bakı ş., Böyükşor şossesi, 2062-ci məhəllə (AZ)  Əlimərdanov Hafız Mütəllim oğlu, Bakı şəh. Z. Adıgözəlov dalan 11 ev. 6 (AZ)  Süleymanova Elmira Teymur qızı, Bakı şəh., S.Rüstəmov küç, 3/6 (AZ)  Sadıqov Ömər Əbdürəhim oğlu, Bakı şəh., 2-ci alatava, ev 98 (AZ)  Babayev Nicat Rasim oğlu, Bakı şəh., Z.Tağıyev küç. 2, ev 31 (AZ)  Məmmədova Pərvin Şamxal qızı, Bakı şəh., Z.Tağıyev küç. 2, ev 31 (AZ)  Əliyeva Həyat Şmidt qızı, Xırdalan şəh., məhəllə 28, ev 6, mən. 34 (AZ)  Sultanova Südəbə Əli qızı, Bakı şəh., 9A mikrorayon, Mircələl küç.31, mən. 31 (AZ)</p>	21.09.2020
<b>İ 2019 0072</b>	<p>AMEA akademik Ə.M Quliyev adına Aşqarlar Kimyası İnstitutu, AZ1029, Bakı ş., Böyükşor şosesi, 2062-ci məhəllə (AZ)  Mustafayev Nazim Pirməmməd oğlu, AZ 1141, Bakı, Ə.Ələkbərov küç., ev 97, m.106 (AZ)  Musayeva Bella İskəndər qızı, AZ 1118. Bakı. Q.Qarayev pr., ev 47, mənzil 27 (AZ)  İsmayılova Günay Gəray qızı, AZ 1142. Bakı. t.Məmmədov küç. ev 11. m. 53 (AZ)  Novotorjina Nelya Nikolayevna, Az 1008, Bakı. Qarabağ küç, ev 39. mənzil 5 (AZ)  Mustafayeva Yeganə Sabir qızı, Az 1130, Bakı, Ə.Naxçıvani kiç., ev 33a. m.48 (AZ)</p>	19.04.2020
<b>İ 2019 0073</b>	<p>Azərbaycan Dövlət Pedaqoji Universiteti, AZ1000, Bakı ş. Üzeyir Hacıbəyli-68 (AZ)  Həsənov Vaqif Səməd oğlu, AZ1012, Bakı ş.Yeni Yasamal-2, ev 1, mən.189 (AZ)  Məmmədova Rəfiqə Kazım qızı, AZ1008, Bakı ş. K.Rəhimov küç.,ev3A,mən.86 (AZ)</p>	18.07.2020
<b>İ 2019 0074</b>	<p>HALLİBERTON ENERJİ SERVİSEZ, İNK. ,Bellaire Blvd., Houston, TX 77072 United States (US)  FOON, Rayan Çje Sun ,76 Dalhousie Court, Carnoustie Scotland DD77JD United Kingdom (GB)  KEERTİVASAN, Vidjey Kumar ,76 Dalhousie Court, Carnoustie Scotland DD77JD United Kingdom (GB)</p>	25.09.2020
<b>İ 2019 0075</b>	<p>TEKNIP FRANS,6-8 Allée de l'Arche Faubourg de l'Arche, ZAC</p>	23.10.2020

Danton, F-92400 Courbevoie (FR) DESTUR, Bruno,48, rue Pereire, F-92500 Rueil Malmaison (FR) SÍMON, İvon,121, rue du Général Leclerc, F-78570 Andresy (FR) DADU, Orelia,57, rue Eichenberger, F-92800 Puteaux (FR) ŞAZALE, David,4 rue des vieilles vignes, F-92400 Courbevoie (FR)	
--	--

## Faydalı Modellər

## Полезные модели

(111) Qeydiyyat nömrəsi  Номер регистрации	(730) Patent sahibinin adı  Наименование патентовладельца	(181) Qeydiyyatın fəaliyyətinin bitdiyi tarix  Дата истечения срока действия регистрации
F 2019 0005	Əbilov Rəşad Səffan oğlu (AZ)	11.11.2020
F 2019 0006	Əbilov Rəşad Səffan oğlu, Bakı şəh., Rüstəm Rüstəmov küçəsi ev 44, mən 76 (AZ) Əbilov Fuad Rəşad oğlu, Bakı şəh., Rüstəm Rüstəmov küçəsi ev 44, mən 76 (AZ)	21.12.2016
F 2019 0007	Əbilov Rəşad Səffan oğlu, Bakı şəh., Rüstəm Rüstəmov küç., ev 44, mən. 76 (AZ) Ağayev İsmət Adıyeviç, Bakı şəh., C. Hacıbəyli küçəsi 45 (AZ)	11.07.2020
F 2019 0009	Abbasov Elşad Akif oğlu, Az.2000. Azərbaycan Respublikası, Gəncə şəhəri. Nizami küçəsi, 2 döngə, ev 21. (AZ) Məmmədov Camaləddin Ələkbər oğlu, Az.2000. Azərbaycan Respublikası, Gəncə şəhəri, Gülüstən qəsəbəsi, bina 36, mənzil 54. (AZ) Məmmədov İsrayıl Oruc oğlu, Az.2000. Azərbaycan Respublikası, Gəncə şəhəri, Kəpəz rayonu Fikrət Əmirov küçəsi, bina 24, mənzil 27. (AZ)	09.10.2020
F 2019 0010	Alışov İlqar Qəzənfər oğlu, Az.2000. Azərbaycan Respublikası, Gəncə şəhəri, Vəzirov küçəsi ev 66 (AZ) Məmmədov Camaləddin Ələkbər oğlu, Az.2000. Azərbaycan Respublikası, Gəncə şəhəri, Gülüstən qəsəbəsi, bina 36, mənzil 54 (AZ) Xəlilov Ramiz Talıb oğlu, Az.2000. Azərbaycan Respublikası, Gəncə şəhəri, Gülüstən qəsəbəsi, bina 9, mənzil 37. (AZ)	09.10.2020
F 2019 0012	Əbilov Rəşad Səffan oğlu, Bakı şəh., Rüstəm Rüstəmov küçəsi ev 44, mən 76 (AZ)	19.10.2020



## M Ü N D Ə R İ C A T

BEYNƏLXALQ INID (ÜƏMT ST.9) KODLARI.....	<b>3</b>
İXTİRALARA DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLAR	
A. İnsanın həyati tələbatlarının təmin edilməsi.....	<b>5</b>
B. Müxtəlif texnoloji proseslər.....	<b>5</b>
C. Kimya və metallurgiya.....	<b>5</b>
E. Tikinti, mədən işləri.....	<b>9</b>
F. Mexanika, işıqlama, isitmə, mühərrik və nasoslar, silah və sürsət, partlama işləri.....	<b>10</b>
G. Fizika.....	<b>10</b>
FAYDALI MODELƏRƏ DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLAR	
C. Kimya və metallurgiya.....	<b>12</b>
F. Mexanika, işıqlama, isitmə, mühərrik və nasoslar, silah və sürsət, partlama işləri.....	<b>12</b>
G. Fizika.....	<b>14</b>
H. Elektrik.....	<b>15</b>
DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR	
A. İnsanın həyati tələbatlarının təmin edilməsi.....	<b>16</b>
B. Müxtəlif texnoloji proseslər.....	<b>16</b>
C. Kimya və metallurgiya.....	<b>17</b>
E. Tikinti, mədən işləri.....	<b>22</b>
G. Fizika.....	<b>28</b>
H. Elektrik.....	<b>29</b>
DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ FAYDALI MODEL PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR	
A. İnsanın həyati tələbatlarının təmin edilməsi.....	<b>31</b>
İXTİRALAR ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ	
Say göstəricisi.....	<b>32</b>
Sistematik göstərici.....	<b>33</b>
FAYDALI MODELƏR ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ	
Say göstəricisi.....	<b>33</b>
Sistematik göstərici.....	<b>34</b>
İXTİRA PATENTLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ	
Say göstəricisi.....	<b>34</b>

Sistematik göstəricisi.....	<b>35</b>
Patent verilən iddia sənədlərinin say göstəricisi.....	<b>36</b>
FAYDALI MODEL PATENTLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ	
Say göstəricisi.....	<b>36</b>
Sistematik göstərici.....	<b>36</b>
Patent verilən iddia sənədlərinin say göstəricisi.....	<b>37</b>
BİLDİRİŞLƏR.....	<b>75</b>

## СОДЕРЖАНИЕ

МЕЖДУНАРОДНЫЕ КОДЫ INID (ВОИС ST.9).....	<b>4</b>
СВЕДЕНИЯ О ЗАЯВКАХ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ	
А. Удовлетворение жизненных потребностей человека.....	<b>38</b>
В. Различные технологические процессы.....	<b>38</b>
С. Химия и металлургия .....	<b>39</b>
Е. Строительство, горное дело.....	<b>43</b>
Ф. Механика, освещение, отопление, двигатели и насосы, оружие и боеприпасы, взрывные работы.....	<b>43</b>
Г. Физика.....	<b>44</b>
СВЕДЕНИЯ О ЗАЯВКАХ НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ	
С. Химия и металлургия .....	<b>45</b>
Ф. Механика, освещение, отопление, двигатели и насосы, оружие и боеприпасы, взрывные работы.....	<b>45</b>
Г. Физика.....	<b>47</b>
Н. Электричество.....	<b>48</b>
СВЕДЕНИЯ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ИЗОБРЕТЕНИЙ	
А. Удовлетворение жизненных потребностей человека.....	<b>50</b>
В. Различные технологические процессы.....	<b>50</b>
С. Химия и металлургия .....	<b>51</b>
Е. Строительство, горное дело.....	<b>57</b>
Г. Физика.....	<b>64</b>
Н. Электричество.....	<b>66</b>
СВЕДЕНИЯ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ПОЛЕЗНЫХ МОДЕЛЕЙ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ	
А. Удовлетворение жизненных потребностей человека.....	<b>68</b>
УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ИЗОБРЕТЕНИЯ	
Нумерационный указатель.....	<b>69</b>
Систематический указатель.....	<b>69</b>
УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ	
Нумерационный указатель.....	<b>70</b>
Систематический указатель.....	<b>70</b>

<b>УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ</b>	
Нумерационный указатель.....	<b>71</b>
Систематический указатель.....	<b>72</b>
Нумерационный указатель заявок, по которым выданы патенты.....	<b>72</b>
<b>УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ</b>	
Нумерационный указатель.....	<b>73</b>
Систематический указатель.....	<b>73</b>
Нумерационный указатель заявок, по которым выданы патенты.....	<b>73</b>
<b>ИЗВЕЩЕНИЯ.....</b>	<b>75</b>

**Korrektorlar:**

E. Rüstəmov

Ş. Nəbiyeva

**Operator:**

F. Mustafayeva

---

**Tirajı:** 20 nüsxə;  
**Qiyməti:** müqavilə ilə.

---

Azərbaycan Respublikası  
Əqli Mülkiyyət Agentliyinin  
tabeliyində olan  
Patent və Əmtəə Nişanlarının  
Ekspertizası Mərkəzi

---

**Ünvan:**

AZ 1078, Bakı şəh., Nəsimi rayonu,  
Mərdanov qardaşları, 124.

---

QEYD ÜÇÜN

---