



Azərbaycan Respublikasının Standartlaşdırma,
Metrologiya və Patent üzrə Dövlət Komitəsi

Sənaye Mülkiyyəti Obyektlərinin Ekspertizası Mərkəzi
(AzPatent)

RƏSMİ
BÜLLETEN

ОФИЦИАЛЬНЫЙ
БЮЛЛЕТЕНЬ

SƏNAYE MÜLKİYYƏTİ

İxtiralar
Faydalı modellər
Sənaye nümunələri

1996-cı ildən
nəşr edilir

Издается с
1996 года

ПРОМЫШЛЕННАЯ СОБСТВЕННОСТЬ

Изобретения
Полезные модели
Промышленные образцы

Dərc olunma
tarixi:
31.08.2016

Дата
публикации:
31.08.2016

№8
Bakı - 2016



Ramiz Həsənov-

Mir Yaqub Seyidov-

Emil Məmmədov-

Fazil Talıblı-

Gülnarə Rüstəmovə-

Ağarza Əliyev-

Elxan Rüstəmov-

Şərif Kərimli -

Azərbaycan
Respublikası
Standartlaşdırma,
Metrologiya və
Patent üzrə Dövlət
Komitəsinin orqanı

Şəhadətname
№ 350

Redaksiya heyəti:

Redaksiya heyətinin sədri,

Azərbaycan Respublikası Standartlaşdırma,
Metrologiya və Patent üzrə Dövlət Komitəsinin sədri

Redaksiya heyətinin sədr müavini,

Sənaye Mülkiyyəti Obyektlərinin
Ekspertizası Mərkəzinin (AzPatent) direktoru

Redaksiya heyətinin üzvləri

ASMPDK-nın Patent şöbəsinin müdiri

ASMPDK-nın İnformasiya texnologiyaları və ictimaiyyətlə
əlaqələr şöbəsinin müdiri

AzPatentin Patent ekspertizası şöbəsinin müdiri

AzPatentin İnformasiya təminatı və Sənədlərin qəbulu
şöbəsinin müdir müavini

AzPatentin İnformasiya təminatı və Sənədlərin qəbulu
şöbəsinin böyük mütəxəssisi

Redaktor

AzPatentin İnformasiya təminatı və Sənədlərin qəbulu
şöbəsinin mütəxəssisi

**İXTİRALARA, FAYDALI MODELLƏRƏ VƏ SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİNƏ AİD
BİBLİOQRAFİK MƏLUMATLARIN
MÜƏYYƏNLƏŞDİRİLMƏSİ ÜÇÜN BEYNƏLXALQ İNİD KODLARI**

- (11) - patentin nömrəsi/ beynəlxalq qeydiyyatın nömrəsi
- (15) - beynəlxalq qeydiyyat tarixi
- (19) - dərc edən idarə və ya təşkilatın kodu və yaxud digər identifikasiya vasitəsi
- (21) - iddia sənədinin qeydiyyat nömrəsi
- (22) - iddia sənədinin verilmə tarixi
- (23) - sərgi ilkinliyi tarixi
- (28) - beynəlxalq qeydiyyata daxil olan sənaye nümunələrinin miqdarı
- (31) - ilkin iddia sənədinin nömrəsi
- (32) - ilkinlik tarixi
- (33) - ilkinlik ölkəsinin kodu
- (44) - iddia sənədinin dərc edilmə tarixi
- (45) - patentin dərc edilmə tarixi/beynəlxalq qeydiyyata alınmış sənaye nümunəsinin dərc edilmə tarixi
- (46) - ixtira/ faydalı modelin düsturunun/sənaye nümunəsinin mühüm əlamətlərinin siyahısının dərc edilmə tarixi
- (51) - Beynəlxalq patent təsnifatının (BPT)/
Sənaye nümunələrinin beynəlxalq təsnifatının (SNBT) indeks(lər)i
- (54) - ixtiranın/ faydalı modelin/ sənaye nümunəsinin adı
- (56) - informasiya mənbəyinin siyahısı
- (57) - ixtiranın və faydalı modelin referatı və ya düsturu/ sənaye nümunəsinin mühüm əlamətlərinin siyahısı
- (71) - iddiaçı(lar), onun (onların) yaşayış yeri və ya olduğu yer barəsində məlumat
- (72) - müəllif (lər), onun (onların) yaşayış yeri barəsində
- (73) - patent sahib(lər)i, onun (onların) yaşayış yeri və ya olduğu yer barəsində məlumat
- (74) - patent müvəkkili və ya nümayəndə barəsində iddia sənədində göstərilibse, onun haqqında məlumat və yaşadığı yer
- (82) - sənaye nümunəsinin beynəlxalq qeydiyyatında olan iddia edilmiş məlumat
- (86) - PCT üzrə iddia sənədinin qeydiyyat nömrəsi və verilmə tarixi
- (87) - PCT üzrə iddia sənədinin dərc edilmə tarixi və nömrəsi

МЕЖДУНАРОДНЫЕ КОДЫ ИНИД ДЛЯ ИДЕНТИФИКАЦИИ БИБЛИОГРАФИЧЕСКИХ ДАННЫХ, ОТНОСЯЩИХСЯ К ИЗОБРЕТЕНИЯМ, ПОЛЕЗНЫМ МОДЕЛЯМ И ПРОМЫШЛЕННЫМ ОБРАЗЦАМ

- (11) - номер патента/ номер международной регистрации
- (15) - дата международной регистрации
- (19) - код или другие средства идентификации ведомства или организации, осуществившей публикацию
- (21) - регистрационный номер заявки
- (22) - дата подачи заявки
- (23) - дата выставочного приоритета
- (28) - количество промышленных образцов, включенных в международную регистрацию
- (31) - номер приоритетной заявки
- (32) - номер приоритета
- (33) - код страны приоритета
- (44) - дата публикации заявки
- (45) - дата публикации патента/ дата публикации получившего международную регистрацию промышленного образца
- (44) - дата публикации формулы изобретения/ полезной модели/ перечня существенных признаков промышленного образца
- (51) - индекс(ы) Международной патентной классификации (МПК)/ Международной классификации промышленных образцов (МКПО)
- (54) - название изобретения/ полезной модели/ промышленного образца
- (56) - список источников информации, если он дается отдельно от текста описания изобретения
- (57) - реферат или формула изобретения и полезной модели/ перечень существенных признаков промышленного образца
- (71) - сведения о заявителе(ях), его(их) местожительстве или местонахождении
- (72) - сведения об изобретателе(ях), его(их) местожительстве
- (73) - сведения о патентовладельце(ах), его(их) местожительстве или местонахождении
- (74) - сведения о представителе или патентном поверенном, если он указан в заявке, его местожительстве
- (82) - заявленная информация, содержащаяся в международной регистрации промышленного образца
- (86) - номер и дата подачи международной заявки (по процедуре РСТ)
- (87) - номер и дата публикации международной заявки (по процедуре РСТ)

M Ü N D Ə R İ C A T

İXTİRALARA DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLARIN DƏRCİ

C. Kimya və metallurjiya	7
E. Tikinti , Mədən işləri.....	7
H. Elektrik.....	7

FAYDALI MODELƏRƏ DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLARIN DƏRCİ.....	9
DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ	

A. İnsanın həyatı tələbatlarının təmin edilməsi.....	10
B. Müxtəlif texnoloji proseslər.....	11
C. Kimya və metallurjiya	12
F. Mexanika, işıqlanma, isitmə, mühərrik və nasoslar, silah və sursat, partlatma işləri	14
G. Fizika.....	17
H. Elektrik.....	18

AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ.....	19
---	-----------

GÖSTƏRİCİLƏR

İXTİRALAR ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

Say göstəricisi.....	28
Sistematik göstəricisi.....	28

FAYDALI MODELƏR ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

Say göstəricisi.....	29
Sistematik göstəricisi.....	29

İXTİRA PATENTLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

Say göstəricisi.....	29
Sistematik göstəricisi.....	30
Patent verilən iddia sənədlərinin say göstəricisi.....	30

SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ PATENTLƏRİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

Say göstəricisi.....	31
Sistematik göstəricisi.....	31
Patent verilən iddia sənədlərinin say göstəricisi.....	32

Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında Haaqa müqaviləsinə uyğun olaraq beynəlxalq reystrdə qeydiyyata alınmış beynəlxalq sənaye nümunələri barədə məlumatların dərci.....	56
---	-----------

СОДЕРЖАНИЕ

ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ЗАЯВКАХ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

С. Химия и металлургия	33
Е. Строительство, Горное Дело.....	33
Н.Электричество.....	34

ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ЗАЯВКАХ НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ.....

35

ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ИЗОБРЕТЕНИЙ

А. Удовлетворение жизненных потребностей человека.....	36
В. Различные технологические Процессы.....	37
С. Химия и металлургия.....	39
Ф. Механика, Освещение, Отопление, Двигатели И Насосы, Оружие И Боеприпасы, Взрывные Работы.....	41
Г. Физика.....	43
Н. Электричество.....	44

ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБРАЗЦОВ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ.....

46

УКАЗАТЕЛИ

УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

Нумерационный указатель.....	64
Систематический указатель.....	64

УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ

Нумерационный указатель.....	65
Систематический указатель.....	65

УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

Нумерационный указатель.....	66
Систематический указатель.....	66
Нумерационный указатель заявок, по которым выданы патенты.....	67

УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ

Нумерационный указатель.....	67
Систематический указатель.....	68
Нумерационный указатель заявок, по которым выданы патенты.....	68

Публикация сведений о международном реестре в соответствии с Гаагским соглашением о международной регистрации промышленных образцов.....

56

İXTİRALARA DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLARIN DƏRCİ

BÖLMƏ C

KİMYA VƏ METALLURGIYA

C 08

(21) a 2015 0076

(22) 08.06.2015

(51) C08F 2/06 (2006.01)

C08F 110/08 (2006.01)

C08F 4/642 (2006.01)

C10M 107/08 (2006.01)

(71)(72) Məmmədəliyev Heydər Əli oğlu (AZ)

(72) Məmmədova Elmira Sərvər qızı (AZ),

Salayeva Zərifə Çərkəz qızı (AZ),

Mustafayeva Rəna Mehdi qızı (AZ),

İmanova Zenfira Sidqi qızı (AZ)

(54) SİNTETİK SÜRÜKÜ YAĞININ
ALINMASI ÜSULU

(57) İxtira xətti α -olefinlərin oliqomerləşməsi ilə sintetik sürükü yağlarının alınma üsullarına aiddir və neft-kimya sənayesində istifadə oluna bilər. α -olefinlərin oliqomerləri motor yağlarına əlavələr kimi, sintetik yağların, hidravlik mayələrin sintezi üçün, habelə suksinimid və sulfanat aşqarlarının sintezində tətbiq oluna bilər.

Üsulda buten-1 və ya 55 % -dən çox buten-1 saxlayan C₄ butan-butilen fraksiyasını alüminiumun titana mol nisbəti 0,5-1,04-ə bərabər olan etilalüminiumdixlorid və titan dietilditiokarbamatdan ibarət katalitik sistemin iştirakında oliqomerləşməyə uğradırlar. Oliqomerləşməni həlledici butan-butilen fraksiyasının C₄-C₅ doymuş karbohidrogenlərinin mühitində, 60-80°C temperaturda və 5-10 atm. təzyiqində aparırlar.

C 30

(21) a 2016 0039

(22) 12.04.2016

(51) C30B 33/04 (2006.01)

C30B 29/40 (2006.01)

(71) AMEA Fizika İnstitutu (AZ)

(72) Əliyev Maqsud İsfəndiyar oğlu (AZ),

Rəşidova Şahsənəm Şahmurad qızı (AZ),

Fiqarov Vaqif Rüstəm oğlu (AZ)

(54) YARİMİZOLƏDİCİ YARIMKEÇİRİCİ
MATERIALIN ALINMA ÜSULU

(57) İxtira monokristalların radiasiya şüalanması ilə emal sahəsinə, xüsusilə yarımkeçirici monokristalların qamma-kvantlarla şüalanmasına

aiddir və dielektrik elektronikasında istifadə oluna bilər.

Texniki həll elektronların konsentrasiyası $n=0,7 \cdot 10^{16} \text{ sm}^{-3}$ olan InP monokristalının 300K temperaturda 10 kQr dozalı qamma-kvantlarla şüalandırılmasından ibarət yarımizoləedici yarımkeçirici materialın alınması üsulu ilə həyata keçirilir.

BÖLMƏ E

TİKİNTİ, MƏDƏN İŞLƏRİ

E 21

(21) a 2014 0109

(22) 31.10.2014

(51) E21B 10/00 (2006.01)

C22C 26/00 (2006.01)

(71) Bağirov Oktay Elman oğlu (AZ)

(72) Bondarenko Nikolay Aleksandroviç (UA),

İsayev Ramin Əli oğlu (AZ)

(74) Bağirov Oktay Elman oğlu (AZ)

(54) QAZMA BALTASI

(57) İxtira dağ alətinin, xüsusilə, almaz tərkibli süxurdağıdıcı elementlərlə təchiz edilmiş qazma baltalarının hazırlanması sahəsinə aiddir.

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, qazma baltası iki növ süxurdağıdıcı elementlərlə təchiz edilmişdir. İşçi başlığın yan səthində eyni struktura malik elementlər yerləşdirilib, işçi başlığın ön səthində isə volfram monokarbid və kobalt saxlayan əsasdan və əlavə niobium karbid saxlayan almaz tərkibli laydan ibarət elementlər yerləşdirilib

BÖLMƏ H

ELEKTRİK

H 01

(21) a 2015 0102

(22) 31.07.2015

(51) H01G 7/02 (2006.01)

B82B 1/00 (2006.01)

(71) Osmanova Sevinc Sərkər qızı (AZ)

(72) Qocayev Eldar Mehralı oğlu (AZ),

Osmanova Sevinc Sərkər qızı (AZ),

Əhmədova Xədicə Ramiz qızı (AZ),

Zeynalov Şücaət Əmən oğlu (AZ)
(54) ELEKTRET KOMPOZİT MATERIALI

(57) İxtira elektrotexnika, elektronika və elektroakustika sahəsinə, xüsusilə, (həcm %) aşağı sıxlıqlı polietilen dielektrik (90), TlInSe₂ yarımkəçirici birləşmə (3-7) və 50 nm ölçülü alüminium nanohissəciklərini (3-7) saxlayan elektret kompozit materialına aiddir. İddia edilən material yükün miqdarının və stabilliyinin, habelə elektretin yaşama müddətinin yüksəlməsini təmin edir.

FAYDALI MODELƏRƏ DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLARIN DƏRCİ

BÖLMƏ A

İNSANIN HƏYATI TƏLƏBATLARININ TƏMİN EDİLMƏSİ

A 61

(21) U 2014 0018

(22) 17.12.2014

(51) A61M 1/00 (2006.01)

(71)(72) Quliyev Məzahir Dayandur oğlu (AZ)

(54) SORUCU BORUCUQ

(57) Faydalı model tibbə və tibb texnikasına, məhz cərrahi alətlərə aiddir və ümumi keyikdirmə ilə adenotomiya üzrə əməliyyatların təmin olunması üçün istifadə oluna bilər.

Faydalı modelin məsələsi sorucu borucuğun konstruksiyasının təkmilləşdirilməsi hesabına, əməliyyat sahəsində optimal keçməni təmin etməklə əməliyyatın travmatikliyinə azaldılması yolu ilə alətin imkanlarının genişləndirilməsidir.

Məsələ onunla həll edilir ki, ucluğu olan distal hissədən və ştuserə malik dəstəkdən ibarət olan bioloji mayelər üçün sorucu borucuqda, faydalı modelə əsasən, borucuğun distal hissəsi qövsşəkilli yerinə yetirilmişdir, bu zaman dəstəyin əsasında, onun barmaq ilə örtülmə imkanı ilə yerinə yetirilmiş dəyişdirilə bilər. Qövsşəkilli distal hissənin uzunluğu 35-40 mm, hündürlüyü isə, 42-43 mm təşkil edir.

**AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ
İXTİRA PATENTLƏR HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ**

BÖLMƏ A

Qara cirə yağı	2,5
Çaytikanı yağı	14,5
Ərinmiş kərə yağı	75,0

**İNSANIN HƏYATI
TƏLƏBATLARININ TƏMİNEDİLMƏSİ**

A 61

(11) i 2016 0039 (21) a 2014 0079
(51) A61K 31/01(2006.01) (22) 10.07.2014
C10M 101/02 (2006.01)
(44) 29.05.2015
(71)(73) "Gazelli Group" Məhdud Məsuliyyətli
Cəmiyyəti
(72) Həməzəyeva Zərifə Kamil qızı
(54) BİOLOJİ AKTİV AĞ YAĞ VƏ ONUN ALINMASI
ÜSULU

(57) 1-ci Bioloji aktiv ağ yağ, naftalanın qaynama temperaturu 350-450°C, sıxlığı 875-879 kq/m³ olan, 80%-dən az olmayaraq steroid tipli tetratsiklik naftenlərdən ibarət olan kondensləşmiş politsiklik təbii naften karbohidrogenləri saxlayan fraksiyasıdır. Bioloji aktiv ağ yağın alınması üsulu təbii naftalanın ilkin emalını və distillə yolu ilə fraksiyalara ayrılmasını daxil etməklə, onunla fərqlənir ki, qaynama temperaturu 350-450°C olan fraksiyanı ayırırlar, ayrılmış distillyat fraksiyasını hidrodinamik kavitasiyaya uğradırlar, sonra sulfat turşusu ilə işləyirlər, daha sonra isə bentonit gili ilə neytrallaşdırır, aktivləşdirilmiş silikagellə axıra qədər təmizləyirlər.

2-ci bənd üzrə bioloji aktiv ağ yağın alınması üsulu onunla fərqlənir ki, təbii naftalan kimi müxtəlif quyuların naftalanının təbii qarışığından və ya emal olunmuş naftalandan istifadə edirlər.

(11) i 2016 0042 (21) a 2014 0110
(51) A61K 31/616 (2006.01) (22) 31.10.2014
A61K 36/00 (2006.01)
A61P 17/06 (2006.01)
(44)30.10.2015
(71)(73) Seyidov Yasin Mirqasım oğlu (AZ),
Seyidova Arzu Yasin qızı (AZ), Seyidov Qasım
Hidayət oğlu (AZ)
(54) PSORİAZIN MÜALİCƏSİ ÜÇÜN MƏLHƏM

(57) Psoriazin müalicəsi üçün məlhəm dəmrov otu və məlhəm əsasında ibarət olub, onunla fərqlənir ki, o, komponentlərin aşağıdakı nisbətində əlavə olaraq asetilsalisil turşusu, gicitkən yarpaqlarının tozu, qırmızı dekorativ bibərin tozu, qara cirə yağı, çaytikanı yağı, məlhəm əsası kimi ərinmiş kərə yağı, dəmrov otunu isə toz şəklində saxlayır, küt.h.:

Asetilsalisil turşusu	1,5
Dəmrov otunun tozu	2,0
Gicitkən yarpaqlarının tozu	2,0
Qırmızı dekorativ bibərin tozu	2,5

A 62

(11) i 2016 0038 (21) a 2013 3019
(51) A62C 3/00 (2006.01) (22) 21.12.2013
(44) 29.05.2015
(31) 20110268
(32) 27.06.2011
(33) UZ
(86) PCT/UZ2012/000002, 19.06.2012
(87) WO/2013/003867, 03.01.2013
(72) KARPOV Vadim Leonidoviç(RU),
ŞİMKO Vasilij Yuryeviç(RU)
(74) Orucov Rüşət Karloviç(AZ)
(71)(72)(73) USMANOV Miryalil
Hamitovich(UZ)
(54)YERÜSTÜ TUTUMDAN SIZMA
ZAMANI ƏMƏLƏ GƏLƏN QAZ
BULUDUNUN SEYRƏKLƏŞDİRİLMƏSİ
ÜSULU VƏ ONUN HƏYATA
KEÇİRİLMƏSİ ÜÇÜN QURĞU

(57) 1. Yerüstü tutumdan sızma zamanı əmələ gələn qaz buludunun seyreləşdirilməsi üsulu, qaz buludunun üfqi seyreləşdirilməsinin məhdudlaşdırılmasını və onun təhlükəsiz qatılıqlara qədər hava ilə həll edilməsini daxil etməklə, onunla fərqlənir ki, qaz buludunun üfqi seyreləşdirilməsinin məhdudlaşdırılmasını tutum ətrafında quraşdırılmış torlu çəpərdə, bu torlu çəpərə maye çilənməsi yolu ilə mayedən düzəlmiş plyonkanın formalaşdırılması ilə həyata keçirirlər, qaz buludunun təhlükəsiz qatılıqlara qədər hava ilə həll edilməsini isə çəpərlənmiş zonada qaz buludunun şaquli hərəkətinin məhdudlaşdırılması və bu zonadan axıb tökülən qaz buludunun ayrı-ayrı axınlara parçalanması ilə həyata keçirirlər.

2. Yerüstü tutumdan sızma zamanı əmələ gələn qaz buludunun seyreləşdirilməsi üçün qurğu, tutumun ətrafında yerinə yetirilmiş bütöv çəpər, bütöv çəpər ilə tutum arasında quraşdırılmış, idarəetmə sistemi ilə əlaqələnməmiş qaz detektorları və dəlikləri olan kollektor daxil olmaqla, onunla fərqlənir ki, bütöv çəpərin yuxarı kənarında, maye mənbəyi ilə birləşmiş kollektorun dəliklərində yerləşdirilmiş forsunkaların istiqamətləndirildiyi, ən azı, bir torlu çəpər quraşdırılıb, torlu çəpərin yuxarı kənarında isə içərisində borular quraşdırılmış dəlikləri olan dam bərkidilib.

3. 2-ci bənd üzrə qurğu onunla fərqlənir ki, bütöv çəpər üzərində bir-birinə nəzərən aralıq ilə iki torlu çəpər quraşdırılıb, bu zaman onların arasında forsunkaları olan kollektor yerləşdirilib.

4. 2-ci bənd üzrə qurğu onunla fərqlənir ki, tutum ilə torlu çəpər arasında idarəetmə sistemi ilə əlaqələnmiş istilik şüası detektorları quraşdırılıb.

BÖLMƏ B

MÜXTƏLİF TEXNOLOJİ PROSESLƏR

B 01

(11) i 2016 0044 (21) a 2012 0027
(51) *B01D 61/02* (2006.01) (22) 12.03.2012
C02F 1/04 (2006.01)
C02F 1/16 (2006.01)
C02F 1/44 (2006.01)
C02F 9/04 (2006.01)
C02F 9/10 (2006.01)

(44) 31.03.2015
(71) Azərbaycan Dövlət Neft və Sənaye Universiteti (AZ)
(72) Abdullayev Kamal Mixman oğlu (AZ), Ağamalyev Muxtar Məmməd oğlu (AZ), Əhmədova Cahən Arif qızı (AZ), Məmmədbəyova Rəhilə Həsən qızı (AZ)
(54) DƏNİZ SUYUNUN ŞİRİNLƏŞDİRİLMƏSİ ÜSULU

(57) 1. Dəniz suyunun şirinləşdirilməsi üsulu dəniz suyunun xlorlaşdırılmasından, mexaniki qatışıqları ayırmaqla şəffaflaşdırılmasından, turşulaşdırılmasından, xloruzlaşdırılmasından, 30-35°C-dək qızdırılmasından, şirinləşdirilmiş su və konsentrat almaqla əks-osmos şirinləşdirilməsindən, dizel energetik qurğusunun tullantı istiliyindən istifadə etməklə konsentratın termiki şirinləşdirilməsindən, verilən mərhələdə alınan buxarın istiliyinin bir hissəsinin şəffaflaşdırılmış suyun qızdırılması üçün istifadə edilməsindən, qalıq konsentratın temperaturunun 40-60°C-dək azaldılmasından ibarət olub, onunla fərqlənir ki, əks-osmos şirinləşdirmə mərhələsinin konsentratını Mg-Na-kationit ilə kalsiumsuzlaşdırılmaya uğradırlar, kationitin regenerasiyasını qalıq konsentratla aparırlar, bu zaman əks-osmos şirinləşdirmə mərhələsində şirinləşdirilmiş suyun çıxımını 50% qəbul edirlər, termiki şirinləşdirməni buxarın xarici kondensasiyası ilə bir pilləli adiabatik buxarlanma və qalıq konsentratın 80-120 q/l duzluluqadək buxarlandırılması yolu ilə həyata keçirirlər. 2. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, qalıq konsentratın buxarlandırılmasını onun dizel energetik qurğusunun tullantı istiliyinin utilizasiya mərhələsindən çoxsaylı resirkulyasiyası yolu ilə 150-160°C-dək qızdırmaqla həyata keçirirlər.

(11) i 2016 0031 (21) a 2011 0193
(51) *B63B 35/44* (2006.01) (22) 13.12.2011
B63B 9/06 (2006.01)
E02B 17/00 (2006.01)

(44)31.08.2015
(31) 61/422,712; 13/313,185
(32) 14.12.2010
(33) US
(71)(73) J. RAY MCDERMOTT, S.A. (US)
(72) James A. Haney (US), Bee-Lay Leow (US)
(74) Əfəndiyev Abbas Vaqif oğlu (AZ)
(54) SPAR-PLATFORMANIN ENDİRİLMƏ ÜSULU (variantlar)

(57) 1. Spar-platformanın endirilmə üsulu onunla xarakterizə olunur ki, spar-platformanı yerin üzərində yanalma körpüsünə perpendikulyar yerləşdirirlər, bu zaman spar-platformanın birinci və ikinci ucları və spar-platformanın bir hissəsinin dövrəsində yerləşdirilmiş zolaqları vardır; üzən U-şəkilli çəni yanalma körpüsü boyunca yana alınması və spar-platforma ilə bərabərləşdirilməsini həyata keçirirlər; ağır yükləri daşımaq üçün gəmini U-şəkilli çənin qarşısına yana alırlar; spar-platformanı U-şəkilli çənin və ağır yükləri daşımaq üçün gəminin üzərinə elə yerləşdirirlər ki, bu halda U-şəkilli çən spar-platformanın birinci ucunu saxlasın, ağır yükləri daşımaq üçün gəmi isə spar-platformanın qalan hissəsini saxlasın; ağır yükləri daşımaq üçün gəmini, U-şəkilli çəni və spar-platformanı dərinliyi spar-platformanın endirilməsini təmin etmək üçün kifayət edən suyun üzərində hərəkət etdirirlər; ağır yükləri daşımaq üçün gəmini və U-şəkilli çəni üzəşəği ballastlayırlar və beləliklə spar-platformanı endirirlər; U-şəkilli çəni spar- platformadan ayrılırlar və ağır yükləri daşımaq üçün gəmini və U-şəkilli çəni spar- platformadan kənara çəkirlər; üzən spar-platformanı öz mərkəzi oxu ətrafında 180 dərəcə döndərirlər; U-şəkilli çəni spar-platformanın ikinci ucuna birləşdirirlər və spar- platformanın suya oturma dərəcəsini azaltmaq üçün U-şəkilli çənin üzüyuxarı ballastlanmasını həyata keçirirlər; spar-platformanın dövrəsindəki zolaqları tamamlayırlar.

2 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq spar-platformanı U-şəkilli çənin və ağır yükləri daşımaq üçün gəminin üzərinə keçirilməsi zamanı göstərilən gəmini və U-şəkilli çəni ballastlamaqla, ağır yükləri daşımaq üçün gəminin artıq yüklənməsinin qarşısını alır və spar-platformanı stabilləşdirirlər.

1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, spar-platformanı U-şəkilli çənin və ağır yükləri daşımaq üçün gəminin üzərinə keçirdikdən sonra əlavə olaraq ağır yükləri daşımaq üçün gəmidə stabilləşdirici sütunun quraşdırılmasını həyata keçirirlər.

1-ci bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq U-şəkilli çəni spar-

platformadan ayırmadan qabaq spar-platformanın üzəşığı ballastlanmasını həyata keçirirlər.

1-cı bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, spar-platformanın 180 dərəcə döndərlməsini ardıcıl ballastlama vasitəsilə həyata keçirirlər.

Spar-platformanın endirilmə üsulu onunla xarakterizə olunur ki, spar-platformanı yerin üzərində yanalma körpüsünə perpendikulyar istiqamətdə yerləşdirirlər, bu zaman spar-platformanın birinci və ikinci ucları və spar-platformanın bir hissəsinin dövrəsində yerləşdirilmiş zolaqları vardır; üzən U-şəkilli çəni yanalma körpüsü boyunca yana alır və spar-platforma ilə bərabərləşdirirlər; ağır yükləri daşımaq üçün gəmini U-şəkilli çənin qarşısına yana alırlar; spar-platformanın U-şəkilli çənin və ağır yükləri daşımaq üçün gəminin üzərinə yerləşdirilməsi zamanı ağır yükləri daşımaq üçün gəmini və U-şəkilli çəniyə ballastlayırlar ki, bu halda U-şəkilli çən spar-platformanın birinci ucunu saxlasın, ağır yükləri daşımaq üçün gəmi isə spar-platformanın qalan hissəsini saxlasın; ağır yükləri daşımaq üçün gəmiyə stabilləşdirici sütun quraşdırırlar; ağır yükləri daşımaq üçün gəmini, U-şəkilli çəni və spar-platformanı dərinliyi spar-platformanın endirilməsini təmin etmək üçün kifayət edən suyun üzərində hərəkət etdirirlər; ağır yükləri daşımaq üçün gəmini və U-şəkilli çəni üzəşığı ballastlayır, bununla da spar-platformanı endirirlər; U-şəkilli çəni spar-platformadan ayırırlar və ağır yükləri daşımaq üçün gəmini və U-şəkilli çəni spar-platformanın altından kənara çəkirlər; üzən spar-platformanı öz mərkəzi oxu ətrafında 180 dərəcə döndərlirlər; U-şəkilli çəni spar-platformanın ikinci ucuna birləşdirirlər və spar-platformanın suya oturma dərəcəsini azaltmaq üçün U-şəkilli çəni üzüyuxarı ballastlanmasını həyata keçirirlər; spar-platformanın dövrəsindəki zolaqları tamamlayırlar.

6-cı bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, U-şəkilli çəni spar-platformadan ayırmadan qabaq, əlavə olaraq, spar-platformanın üzəşığı ballastlanmasını həyata keçirirlər.

6-cı bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, ardıcıl ballastlama vasitəsilə üzən spar-platformanı 180 dərəcə döndərlirlər.

Spar-platformanın endirilmə üsulu onunla xarakterizə olunur ki, spar-platformanı yerin üzərində yanalma körpüsünə perpendikulyar yerləşdirirlər, bu zaman spar-platformanın birinci və ikinci ucları və spar-platformanın bir hissəsinin dövrəsində yerləşdirilmiş zolaqları vardır; üzən U-şəkilli çəni yanalma körpüsü boyunca yana alırlar

və spar-platforma ilə bərabərləşdirirlər; ağır yükləri daşımaq üçün gəmini U-şəkilli çənin qarşısına yana alırlar; spar-platformanı U-şəkilli çənin və ağır yükləri daşımaq üçün gəminin üzərinə elə yerləşdirirlər ki, bu halda U-şəkilli çən spar-platformanın birinci ucunu saxlasın, ağır yükləri daşımaq üçün gəmi isə spar-platformanın qalan hissəsini saxlasın; ağır yükləri daşımaq üçün gəmini, U-şəkilli çəni və spar-platformanı dərinliyi U-şəkilli çənin göstərilən gəmidən ayrılması imkanını təmin etmək üçün kifayət edən suyun üzərində hərəkət etdirirlər; U-şəkilli çəni ağır

yükləri daşımaq üçün gəmidən ayırırlar; spar-platformanı ağır yükləri daşımaq üçün gəmidə və U-şəkilli çəni ayırıqlıqda tələb olunan yerə daşıyırlar; U-şəkilli çəni spar-platformanın altında yerləşdirirlər və spar-platforma ilə təmasın yaradılması üçün üzüyuxarı ballastlanmasını həyata keçirirlər; ağır yükləri daşımaq üçün gəminin və U-şəkilli çənin üzəşığı ballastlanmasını həyata keçirirlər, bununla da spar-platformanın endirirlər; U-şəkilli çəni spar-platformadan ayırırlar və ağır yükləri daşımaq üçün gəmini və U-şəkilli çəni spar-platformanın altından kənara çəkirlər; üzən spar-platformanı öz mərkəzi oxu ətrafında 180 dərəcə döndərlirlər; U-şəkilli çəni spar-platformanın ikinci ucuna birləşdirirlər və spar-platformanın suya oturma dərəcəsini azaltmaq üçün U-şəkilli çəni üzüyuxarı ballastlayırlar; spar-platformanın dövrəsində zolaqları tamamlayırlar. Ofşor konstruksiyasının istehsalat meydançasından endirilmə üsulu onunla xarakterizə olunur ki, konstruksiyanı yerin üzərində yanalma körpüsünə perpendikulyar istiqamətdə yerləşdirirlər, bu zaman konstruksiyanın birinci və ikinci ucu vardır; üzən U-şəkilli çəni yanalma körpüsü boyunca yana alır və konstruksiya ilə bərabərləşdirirlər; ağır yükləri daşımaq üçün gəmini U-şəkilli çənin qarşısına yana alırlar; konstruksiyayı ağır yükləri daşımaq üçün gəmiyə elə yerləşdirirlər ki, konstruksiyanın göstərilən gəmiyə yerləşdirilməsi prosesində U-şəkilli çən konstruksiyanın bir hissəsini saxlasın, bu zaman konstruksiya U-şəkilli çənə söykənmədən tamamilə ağır yükləri daşımaq üçün gəmiyə keçirilmək imkanı ilə yerinə yetirilib; ağır yükləri daşımaq üçün gəminin və U-şəkilli çənin ballastlanmasını, onların üzərində konstruksiyanın yerləşdirilməsi prosesində həyata keçirirlər; U-şəkilli çəni ağır yükləri və konstruksiyaları daşımaq üçün gəmidən ayırırlar; konstruksiyayı ağır yükləri daşımaq üçün gəmidə tələb olunan yerə daşıyırlar.

BÖLMƏ C

KİMYA VƏ METALLURGIYA

C 08

(11) i 2016 0028

(51) C08L 9/02 (2006.01)

C08K 3/04 (2006.01)

C08K 5/16 (2006.01)

(44) 30.06.2015

(71)(73) AMEA Radiasiya Problemləri İnstitutu (AZ)

(72) Məmmədli Şiraz Məcnun oğlu (AZ), Qəribov Adil Abdulxalıq oğlu (AZ), Rzayeva Sehranə Əliqulu qızı (AZ), Mehdiyeva Rəvan Nadir qızı (AZ), Nurullayev Həbibulla Quşi oğlu

(21) a 2012 0090

(22) 12.07.2012

**(AZ), Əkbərov Elçin Oktay oğlu (AZ),
Məmmədova Rəna Rüstəm qızı (AZ),
Məmmədov Cövdət Şirza oğlu (AZ), Nəzərov
Şahkərəm İsmayıl oğlu (AZ)**
**(54) RADİASİYA VASİTƏSİLƏ VULKANLAŞAN
ELASTOMER QARIŞIQ**

(57) Radiasiya vasitəsilə vulkanlaşan elastomer qarışıq butadien-nitril kauçuku əsasında olub, vulkanlaşdırıcı agent, sensibilizator, sink oksidi və texniki karbondan ibarət olmaqla, onunla fərqlənir ki, o, komponentlərin, aşağıdakı nisbətində, vulkanlaşdırıcı agent kimi tiobismaleimid, sensibilizator kimi diaminfenil-simm-triazin və əlavə olaraq epoksid qətranı saxlayır, kütlə hissəsi ilə:

butadien-nitril kauçuku	100
tiobismaleimid	4-6
diaminfenil-simm-triazin	5-7
sink oksidi	3-5
epoksid qətranı	6-7
texniki karbon P-324	40-60

C 02

(11) i 2016 0043 (21) a 2013 0096
(51) C02F 1/52 (2006.01) (22) 06.08.2013
B01F 1/04(2006.01)
(44) 31.08.2015
**(71)AMEA-nın akad. M.F.Nağıyev adına Kataliz və
Qeyri-üzvi Kimya İnstitutu (AZ)**
**(72)Əliyev Ağadadaş Mahmud oğlu , Sarıcanov
Əlişah Əli oğlu , Əsədov Mirsəlim Mirələm
oğlu**
(54) DƏNİZ SUYUNUN ŞİRİNLİŞDİRİLMƏSİ ÜSULU

(57) 1.Dəniz suyunun şirinləşdirilməsi üsulu, onun hidrat əmələgətirici - freon ilə reaktor-kristallizatorada təmasa gətirilməsini, reaktorda hidrat kristallarının əmələ gəlməsini təmin edən termobarik şəraitin yaradılmasını, sonra onların qaz və şirinləşdirilmiş suya parçalanmasını, hidrat əmələgətiricinin təkrarən şirinləşdirilmə siklinə qaytarılmasını daxil edərək, onunla fərqlənir ki, kristallaşma zonasına ötürülməmişdən əvvəl şirinləşdiriləcək suyu xarici istilik mənbəyindən 30-60°C -ə qədər qızdırırlar, bu zaman suyun freon ilə təmasını K=2-3 qatılıq əmsalında, kristallaşdırılmanı isə - temperaturu 5°C-dən aşağı olmamaqla azaldaraq və 0,5-1,0 atm təzyiqdə aparırlar.

2. 1-ci bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, R-142B markalı freondan istifadə edirlər.

C 08

(11) i 2016 0036 (21) a 2012 0042
(51) C08F 212/12 (2006.01) (22) 24.04.2012
C08F 222/10 (2006.01)
B65D 90/28 (2006.01)
B65D 90/38 (2006.01)
(44) 30.09.2015
**(71) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası akad.
Ə.M. Quliyev adına Aşqarlar Kimyası
İnstitutu (AZ)**
**(72) Əhmədov Ələddin İslam oğlu (AZ),
Həsənova Elnarə İsmət qızı (AZ), Həmidova
Ceyhun Şəfayət qızı (AZ), İsakov Elxan
Urşan oğlu (AZ)**
**(54) NEFT MƏHSULLARININ
BUXARLANMASININ QARŞISINI ALAN
REAGENT**

(57) Molekul kütləsi 24000-28000 olan butilmetakrilatın o-allifenolla birgə polimerinin benzol-toluol-ksilol fraksiyasında 2%-li məhlulunun neft məhsullarının buxarlanmasının qarşısını alan reagent kimi tətbiqi.

C 10

(11) i 2016 0027 (21) a 2012 0133
(51) C10G 33/04 (2006.01) (22) 28.11.2012
(44) 30.06.2015
(71)(73) AMEA Fizika İnstitutu (AZ)
**(72) Həşimov Arif Məmməd oğlu (AZ),
ƏliyevFəqan Qəmbər oğlu (AZ), Qurbanov
Kamil Bəxtiyar oğlu (AZ), Teymurova
Fəridə Əli qızı (AZ)**
**(54)SU-NEFT EMULSİYASININ
PARÇALANMASI ÜSULU**

(57) Su-neft emulsiyasının parçalanması üsulu, 20-80°C temperaturda və ozonun 6-10 kq/t xüsusi sərfi ilə emulsiyanın ozonlaşdırılmış maye ilə emal edilməsini və susuzlaşdırılmış neftin alınması ilə çökdürülməsini daxil edərək, onunla fərqlənir ki, emal üçün parçalanan neft emulsiyasının 1,0-2,0 kütlə %-i miqdarında ozonlaşdırılmış mədən suyundan istifadə edirlər.

C 10

(11) i 2016 0037 (21) a 2012 0055
(51) C10M 101/04 (2006.01) (22) 23.05.2012
C10M 105/32 (2006.01)

C10M 133/12 (2006.01)

C10M 137/12 (2006.01)

(44) 30.09.2015

(71)(73) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası
akademik Ə.M. Quliyev adına Aşqarlar
Kimyası İnstitutu (AZ)(72) Fərzəliyev Vaqif Məcid oğlu (AZ), Qədirov
Əli Əşrəf oğlu (AZ), Kazımzadə Əli Kazım
oğlu (AZ), Nəsirova Sahilə İkrəm qızı (AZ)

(54) SÜRTKÜ YAĞI KOMPOZİSİYASI

(57) Sürtkü yağı kompozisiyası pentaeritrit efiri əsasında olub, oksidləşməyə, korroziyaya və yeyilməyə qarşı aşqarlar saxlayaraq, onunla fərqlənir ki, oksidləşməyə qarşı aşqar kimi N-(m-noniloksibenzil)- α -naftilamin, korroziyaya qarşı aşqar kimi benzotriazol, yeyilməyə qarşı aşqar kimi isə α -[(o-hidroksifenilamino)-m'-noniloksifenilmetan]-fosfon turşusunun difenil efirini komponentlərin aşağıdakı nisbətində saxlayır, küt. %:

N-(m-noniloksibenzil)- α -naftilamin	0,5–1
Benzotriazol	0,05–0,1
α -[(o-hidroksifenilamino)-m'-noniloksifenilmetan]-fosfon turşusunun difenil efiri	0,5 –1
Pentaeritrit efiri	100-ə qədər.

C 12

(11) i 2016 0041

(21) a 2013 0095

(51) C12G 3/06 (2006.01)

(22) 30.07.2013

(44) 30.06.2015

(71)(73) Kənd Təsərrüfatı Nazirliyi Elmi -Tədqiqat
Üzümçülük və Şərabçılıq İnstitutu (AZ)(72) Pənahov Təriyel Məhəmməd oğlu , Tahirov
Şamil Ağakəşi oğlu

(54) BRENDİ ƏSASLI İÇKİ

(57) Konyakın istehsal üsulu, üç ildən az olmayaraq dincə qoyulmuş konyak spirtinin 40°C temperaturda, zaman ərzində ağ tut meyvələri ilə emalını daxil edərək, onunla fərqlənir ki, emala kupaj edilmiş konyak spirtini kupajın 100 litrinə 2 kq miqdarında götürülmüş qurudulmuş ağ tut meyvələri ilə 10 gün ərzində uğradırlar.

C 22

(11) i 2016 0029

(21) a 2011 0058

(51) C22B 11/00 (2006.01)

(22) 18.04.2011

C22B 3/24 (2006.01)

(44) 30.12.2014

(31) 61/330,289

(32) 29.04.2010

(33) US

(71)(73) DOU QLOUBAL TEKNOLOCİZ LLK(US)

(72) Giş Daril, C.(US), MARSTON Çarlz(US)

(54) QIZILIN MAKROMƏSAMƏLİ

QƏTRANIN İSTİFADƏSİ İLƏ

ÇIXARILMASI ÜSULU

(57) 1. Qızılın qələviləşdirilən məhluldan çıxarılması üsulu, aşağıdakı mərhələləri daxil edir:

I) qızıl saxlayan qələviləşdirilən məhlulun hazırlanmasını;

II) alkilamin funksional qruplarını daxil edən makroməsəmli qətranın təmin edilməsini, belə ki, qətran: a) 3%-dən 12%-dək tikiş saxlayır;

b) 0,02-dən 1,0 mmol/q-dək funksional qrup saxlayır;

c) ən azı 30% təşkil edən su saxlama qabiliyyətinə malikdir; d) 400-dən 1200 m²/q-dək xüsusi səth sahəsinə malikdir; və

III) qızılın qələviləşdirilən məhluldan, qələviləşdirilən məhlulun makroməsəmli qətranla elə əlaqələndirilməklə çıxarılmasını ki, qızıl makroməsəmli qətranda adsorbsiya olunur.

2. 1-ci bənd üzrə üsul, əlavə olaraq, özünə qızılın makroməsəmli qətrandan, qızıl saxlayan makroməsəmli qətranla əlaqələndirilmək yolu ilə, elyuentlə elyuasiyasını daxil edir.

3. 2-ci bənd üzrə üsulda elyuent turş tiokarbamiddir.

4. 1-ci bənd üzrə üsulda makroməsəmli qətranın xüsusi səth sahəsi 800-dən 950 m²/q-dək təşkil edir.

5. 1-ci bənd üzrə üsulda sianid məhlulunda qızılın miqdarı 30-dan 300 h./mln.-dək təşkil edir.

6. 1-ci bənd üzrə üsulda alkilamin funksional qrupları tributil-n-amin, izopropildimetilamin, trietilamin, tripropilamin, dimetilamin, trimetilamin və dimetiletanolamindən ibarət olan qrupdan seçilmiş alkilamindir.

7. 1-ci bənd üzrə üsulda alkilamin funksional qrupları trimetilamindir.

BÖLMƏ F

MEXANİKA, İŞIQLAMA, İSİTMƏ, MÜHƏRRİK VƏ
NASOSLAR, SİLAH VƏ SÜRSAT, PARTLAMA
İŞLƏRİ

F 03

(11) i 2016 0034

(21) a 2012 0005

(51) F03B 7/00 (2006.01)
F03B 13/12(2006.01)

(22) 13.01.2012

(44) 29.05.2015

(71)(73) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası
Radiasiya Problemləri İnstitutu (AZ)

(72) Salamov Oktay Mustafa oğlu (AZ), Məmmədov
Nazim Şəhərdin oğlu(AZ)

(54) SUYUN MEXANİKİ ENERJİSİNİ ELEKTRİK
ENERJİSİNƏ ÇEVİRMƏK ÜÇÜN QURĞU

(57) 1. Suyun enerjisini elektrik enerjisinə çevirmək üçün qurğu qanadlı işçi çarxa, dəyişən cərəyan generatoruna və siqnal vericisinə malik olub, onunla f ə r q l ə n i r ki, işçi çarx çoxqanadlı pər şəklində icra olunmuşdur və eyni oxlu quraşdırılmış üç ədəd məhdudlaşdırıcı-bərkidici metal halqalardan, hər bir metal halqanın daxili səthinə əyilmiş kənarları ilə bərkidilmiş, yüngül polimer materialdan, düzbucaqlı müstəvi şəklində hazırlanmış qanadlardan ibarətdir, bu zaman işçi çarxın fırlanma oxu sol və sağ tərəfdən üfqi istiqamətdə hərəkəti məhdudlaşdırıcı elementlərlə təchiz olunmuşdur, belə ki, işçi çarxın fırlanma oxunun bir ucu sol məhdudlaşdırıcı elementdən keçməklə multiplikatorun girişi ilə, multiplikatorun çıxışı isə dəyişən cərəyan generatorunun valı ilə əlaqəlidir.

2. 1-ci bənd üzrə qurğu onunla f ə r q l ə n i r ki, hər iki məhdudlaşdırıcı element bir birinə paralel olan düzbucaqşəkilli, qalın divarlı metal çərçivə cütüyü şəklində icra olunmuşdur, düzbucaqşəkilli metal çərçivənin mərkəzində diyircəkli yastıq yerləşdirilib, həm də diyircəkli yastığın yuxarı və aşağı hissələrinə metal zolaqlar bərkidilib, metal zolaqlarla düzbucaqşəkilli çərçivənin daxili səthləri arasında isə əks təsir yayları yerləşdirilib, belə ki, həm sol, həm də sağ məhdudlaşdırıcı elementin metal çərçivələrinin arasında içərisindən işçi çarxın fırlanma oxunun keçməsi üçün diyircəkli yastıqlarla təchiz olunmuş qalın divarlı metal borucuqlar yerləşdirilmişdir, sol və sağ məhdudlaşdırıcı elementlərin metal borucuqları, müvafiq olaraq, birinci və ikinci hidravlik qaldırıcı mexanizmlərin ştanq oxlarının yuxarı uclarına bərkidilmişdir, bu zaman dəyişən cərəyan generetoru və multiplikator üçüncü hidravlik qaldırıcı mexanizmin ştanq oxunun yuxarı uclarına bərkidilmiş qalın divarlı metal oturacağı üzərində yerləşdirilmişdir.

3. 1-ci və 2-ci bəndlər üzrə qurğu onunla f ə r q l ə n i r ki, hidravlik qaldırıcı mexanizmlər dəyişən cərəyan generatorunun qida dövrəsinə suyun içərisində yerləşən və torpaq sūxuruna bərkidilmiş elektrik kontaktlı səviyyəölçənin siqnal vericisi ilə əlaqələnmiş avtomatik idarəetmə bloku vasitəsilə qoşulmuşlar.

(11) i 2016 0035

(51) F03D 3/00 (2006.01)
F03D 9/02 (2006.01)

(44) 30.06.2015

(21) a 2012 0017

(22) 09.02.2012

F04F 1/06 (2006.01)

(71)(73) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası
Radiasiya Problemləri İnstitutu(AZ)

(72) Salamov Oktay Mustafa oğlu(AZ)

(54) KÜLƏK NASOS QURĞUSU

(57) 1. Külək nasos qurğusu külək mühərrikindən, onun oxu ilə kinematik əlaqədə olan kompressordan, su mənbəyinin içərisində yerləşdirilmiş və pnevmoxət vasitəsilə kompressorla əlaqəsi olan işçi kameraya malik pnevmatik nasosdan, su rezervuarından, təzyiq relesi ilə təchiz olunmuş sıxılmış hava üçün resiverdən, ling mexanizmi vasitəsilə idarə olunan pnevmoklapandan, sıxılmış havanın üst tərəfdən işçi kameraya daxil olması üçün borudan və suçəkici borudan, resiverin çıxışında quraşdırılmış və pnevmoxətlə bilavasitə əlaqəli təzyiq tənzimləyicisindən, həmçinin müvafiq ventillərdən ibarət olub, onunla f ə r q l ə n i r ki, işçi kamera həcmnin 95%-ə qədər dəniz suyunun içərisində yerləşən silindrik quruluşlu birinci və ikinci suyuğıcı çənlərdən ibarətdir, hansıların ki, yuxarı və aşağı divarları mərkəzi hissədən, müvafiq olaraq, üst və alt klaplarla təchiz olunmuşlar, həm də üst və alt klaplar birinci və ikinci suyuğıcı çənlərin müvafiq divarlarında biri-birinə nəzərən əks həndəsi vəziyyətlərdə quraşdırılmışlar, ondan başqa, hər iki suyuğıcı çənin üst və alt klapları öz aralarında hərəkətli ştanqa vasitəsilə birləşmişlər və ikiçiyinli ling mexanizmi vasitəsilə idarə olunurlar, həm də ikiçiyinli ling mexanizminin hər iki çiyini biri uzun, digəri isə qısa olmaqla iki qoldan ibarətdir, uzun qolların ucları üst tərəfdən dəstəklə təmin olunmuş birinci şarnir maxanizmi vasitəsilə bir-biri ilə əlaqədirlər, onların uzun və qısa qollarını ayıran dayaq nöqtələri isə, uyğun olaraq birinci və ikinci suyuğıcı çənlərin üst divarlarına bərkidilmiş birinci və ikinci şamirli dayaq qurğularının üzərində yerləşir, ondan başqa, ling mexanizminin birinci çiyininin qısa qolu ikinci şarnir maxanizmi vasitəsilə birinci suyuğıcı çənin üst və alt klaplarını birləşdirən hərəkətli ştanqa ilə və üçüncü şarnir mexanizmi vasitəsilə birinci çənin pnevmatik giriş xəttinin üzərində quraşdırılmış birinci pnevmatik klapının keçid kanalına təsir edən hərəkətli oxla, - ikinci çiyininin qısa qolu isə dördüncü şarnir mexanizmi vasitəsilə ikinci suyuğıcı çənin üst və alt klaplarını birləşdirən hərəkətli ştanqa və beşinci şarnir mexanizmi vasitəsilə ikinci çənin pnevmatik giriş xəttinin üzərində quraşdırılmış ikinci pnevmatik klapının keçid kanalına təsir edən hərəkətli oxla əlaqəlidir, həm də birinci pnevmatik klapının keçid kanalına üçüncü şarnir maxanizmi ilə əlaqəli hərəkətli ox üst tərəfdən, ikinci pnevmatik klapının keçid kanalına isə beşinci şarnir maxanizmi ilə əlaqəli hərəkətli ox alt tərəfdən təsir edir.

2. Külək nasos qurğusu 1-ci bənd üzrə qurğu onunla f ə r q l ə n i r ki, su rezervuarı hermetik şəkildə hazırlanmış və yuxarı tərəfdən suyun daxil olması üçün girişlə və havanı atmosfərə atmaq üçün

klapanla təchiz olunmuşdur, ondan başqa, birinci və ikinci suyuğucu çənlərin üst klapanları, bütün əhatələri üzrə, hermetik şəkildə, həmin çənlərin üst divarlarının xarici səthlərinə bərkidilmiş birinci və ikinci silindrşəkilli kameraların hava üçün girişləri ilə əlaqədirlər, hansıların ki, çıxış xəttlərinin üzərində fırlanma oxları müvafiq sabit cərəyan generatorlarının valları ilə əlaqədə olan pnevmoturbinlər quraşdırılmışdır, sabit cərəyan generatorlarının çıxışları isə müvafiq akkumulyator batareyaları və invertorlarla əlaqədirlər.

yerləşir, hansı ki, biri-birinə nəzərən bucaq məsafələri 90° təşkil edən və çevrə boyunca düzülmüş dörd ədəd metal ayaqlıqların aralığında yerləşdirilmiş və xarici tərəfdən bütün əhatəsi üzrə onlara bərkidilmiş yuxarı metal halqaya bərkidilmişdir, ondan başqa, metal ayaqlıqlar alt hissədən də eyni qayda ilə onlara bərkidilmiş aşağı metal halqa ilə təmin olunmuşlar.

Heliomətbəx 2-ci bənd üzrə onunla fərqlənir ki, metal ayaqlıqlar aşağı tərəfdən diyircəklərlə təchiz olunmuşlar, üzərində qızdırılan obyektin yerləşdirilməsi üçün dairəvi şəkilli torun dəşikləri isə ölçüləri 25 sm -dən az və 100 sm -dən çox olmamaq şərti ilə kvadratik formaya malikdirlər.

F 24

- (11) i 2016 0033 (21) a 2011 0116
 (51) F24J 3/02 (2006.01) (22) 29.06.2011
 F24C 1/08 (2006.01)
 F24C 1/10 (2006.01)
 (44) 30.06.2015
 (71)(73) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası
 Radiasiya Problemləri İnstitutu (AZ)
 (72) Həşimov Arif Məmməd oğlu (AZ), Salamov
 Oktay Mustafa oğlu (AZ), Rzayev Pərviz Fikri
 oğlu (AZ)
 (54) HELİOMƏTBƏX

(57) 1. Heliomətbəx qızdırılan obyektə, əl ilə idarə olunan azimutal-zenital yönəltmə sisteminə malik parabolik konsentratorun və dayaq çərçivəsindən ibarət olub onunla fərqlənir ki, parabolik konsentrator 12(H150° intervalında açılma bucağına malikdir və o metal küncüklərdən hazırlanmış düzbucaq şəkilli metal şassinin içərisində yerləşdirilmişdir, hansının ki, üst hissəsi konsentratorun metal madafinə çərçivəsinə bərkidilmişdir, yan hissələri isə konsentratorun, uyğun olaraq, düzbucaq şəkilli metal şassinin qarşı divarlarına bərkidilmiş birinci və ikinci diyircəkli yastıqlara otuzdurulmuş, zenit istiqamətində birinci və ikinci fırlanma yarımoxları vasitəsilə, dayaq çərçivəsinin sol və sağ tirləri ilə əlaqədirdir, həm də dayaq çərçivəsinin dairəvi şəkilli metal lövhəyə bərkidilmişdir, hansı ki, alt tərəfdən çevrə boyunca düzülmüş və biri birinə nəzərən bucaq məsafələri 60° təşkil edən altı ədəd diyircəklə təchiz olunmuşdur, bu zaman dairəvi şəkilli metal lövhənin mərkəzində dəşik icra olunmuşdur, harada ki, içərisinə parabolik konsentratorun aşağı hissəsi gövdəyə qaynaq edilmiş azimut istiqamətində fırlanma oxu otuzdurulmuş diyircəkli yastıq yerləşdirilmişdir.

2. Heliomətbəx 1-ci bənd üzrə onunla fərqlənir ki, qızdırılan obyekt istiyədavamlı, müvafiq qalınlığa malik polad məftildən hazırlanmış və parabolik konsentratorun fokusundan bir qədər uzaq məsafədə olan dairəvi şəkilli torun səthi üzərində

F 41

- (11) i 2016 0040 (21) a 2012 0016
 (51) F41F3/04(2006.01) (22) 07.02.2012
 F42B15/00(2006.01)
 (44) 29.06.2012
 (71)(72)(73) Məmmədov Firdovsi Adil oğlu (AZ)
 (54) YAYLIM ATƏŞLİ REAKTİV SİSTEMLƏİN
 ATƏŞ SIXLIĞININ ARTIRILMASI ÜSULU

(57) Yaylım atəşli reaktiv sistemlərin atəş sıxlığının artırılması üsulu onunla fərqlənir ki, istiqamətləndirici zərfdə boruların qeyri paralellik bucaqlarını ölçürlər və dönmə mexanizminin oxunun istiqaməti ilə müqayisə edirlər, belə ki istiqamətləndirici zərfin dönmə mexanizminin koordinat mərkəzində lazer şüalandırıcısı yerləşdirirlər, hansının ki, optik oxunu atəş istiqamətinə uyğunlaşdırıb, bölgüləri boruların qeyri paralellik bucaqlarına mütənasib olan bölgülü ekranın mərkəzinə yönəldirlər və bölgülü ekranın mərkəzində işıq ləkəsi yaradırlar, bundan sonra dönmə mexanizmini göstərilən istiqamətdə təsbit edirlər, daha sonra, ikinci lazer şüalandırıcısını istiqamətləndirici zərfin borularında növbə ilə yerləşdirməklə, bölgülü ekranda ikinci işıq ləkəsi yaradırlar və bütün borular üçün bu ləkənin bölgülü ekranın mərkəzinə nəzərən yerdəyişməsinə ölçürlər, hansını ki, rəqəmsal kamera vasitəsilə hesablayırlar və məlumatı emal edilməsi üçün EHM-na ötürürlər, bundan sonra boruların direksiya və nişanalma bucaqları istiqamətlərində qeyri paralelliyini təyin edən yerdəyişmələrin ölçülmüş qiymətlərini borunun nömrəsinə müvafiq olaraq EHM-da yadda saxlayırlar, alınmış kəmiyyətlərdən atəşin idarə edilməsi üçün istifadə edirlər, belə ki, atəş zamanı EHM-nın əmri ilə seçilmiş borunun nömrəsinə müvafiq iki ölçülmüş direksiya və nişanalma bucaqlarının qeyri paralelliyinə mütənasib olaraq, istiqamətləndirici zərfi, əlavə olaraq, döndərilər və bundan sonra mərmnin buraxılması əmrini verirlər.

BÖLMƏ G

FİZİKA

G 02

- (11) i 2016 0030 (21) a 2012 0129
 (51) G02B 23/12 (2006.01) (22) 19.11.2012
 (44) 31.07.2015
 (31) 2010/03109
 (32) 19.04.2010
 (33) TR
 (86) PCT/IB2011/051731, 19.04.2010
 (87) WO 2011/132163, 26.10.2011
 (71)(73) Aselsan Elektronik Sanayi ve Ticaret
 Anonim Şirketi (TR)
 (72) ÖZSOY, İhsan (TR), ANIL, Devrim (TR),
 GENÇOĞLU, Selim (TR)
 (54) GECƏ GÖRMƏ CİHAZI

- (57) 1. Gecə görmə cihazı, istifadəçiyə zəif işıqlanma şəraitində görməyə imkan verməklə, aşağıdakıları saxlayır:
- kənardan daxil olan işığı fokusa yığan çoxlu linzalara malik olan, ən azı, bir yığılmış halda obyektiv;
 - göstərilən yığılmış halda obyektiv tərəfindən fokusa yığılan işığı gücləndirməklə, istifadəçiyə ətrafı görməyə imkan verən, ən azı, bir elektron-optik çeviricinin borusu;
 - elektron-optik çeviricinin göstərilən borusundan istifadəçinin gözüne daxil olan işığı fokusa yığan çoxlu linzalara malik olan, ən azı, bir yığılmış halda okulyar;
 - istifadəçinin gözünü əhatə edərək, nəticədə işığın göstərilən yığılmış halda okulyardan göstərilən istifadəçiyə çatmasına imkan verən, ən azı, bir işıqkeçirməyən gözlük;
 - elektron-optik çeviricinin göstərilən borusunu idarə etməyə imkan verən, ən azı, bir elektron plata;
 - bu zaman elektron plata, ən azı, bir xəbərdarlıq işıq dioduna malikdir, hansı ki, yanarkən batareyanın enerji ehtiyatının aşağı səviyyədə olması barədə signal verir.
 - bir ucu göstərilən yığılmış halda obyektivə bərkidilmiş, elektron-optik çeviricinin borusunun yerləşdiyi, elektron-optik çeviricinin borusunu hər tərəfdən əhatə etməklə, onu xarici təsirlərdən qoruyan, ən azı, bir silindrik formalı aşağı korpus detalı;
 - göstərilən aşağı korpus detalına bərkidilmiş və istifadəçiyə elektron-optik çeviricinin göstərilən borusunu yandırmağa/söndürməyə imkan verən, ən azı, bir "yandırılıb/söndürülüb" dəyişdirici açarına malik olan, ən azı, bir yuxarı korpus detalı; ən azı, bir batareyaya üçün futlyar; göstərilən gecə görmə cihazını müxtəlif qurğularda və ya tərtibatlarda quraşdırmağa

imkan verən, ən azı, bir bərkidici kronşteyn; və görünmənin xarakteristikalarını infraqırmızı işıq şüası ilə yaxşılaşdıran, ən azı, bir infraqırmızı işıq diodu;

və onunla fərqlənir ki,

- xəbərdarlıq işıq diodlarının siqnallarının verilməsi üçün halqa şəklində hazırlanmış, daxili səthindən onun mərkəzi oxuna tərəf uzanan və xəbərdarlıq işıq diodunun işığını istifadəçiyə tərəf yönəldən ən azı, iki çıxıntısı olan ən azı, bir halqa saxlayır, belə ki, yuxarıda göstərilən çıxıntılar bir-birindən ayrılıblar, bu zaman onların baş tərəflərindən 45 dərəcəli bucaq altında faska çıxarılıb, odur ki, xəbərdarlıq işıq diodu tərəfindən şüalanan işıq çıxıntıların uclarında əks olunaraq, gecə görmə cihazının uzunluğu boyunca istifadəçinin gözü istiqamətində yönəlir.

2. 1-ci bənd üzrə gecə görmə cihazı, onunla fərqlənir ki, göstərilən batareyaya üçün futlyara batareyaya şəklində qida mənbəyi yerləşdirilib.

3. 1-ci bənd üzrə gecə görmə cihazı, onunla fərqlənir ki, batareyaya üçün futlyar saxlayan və gərginliyi bu batareyaya üçün futlyardan kabel vasitəsilə qidalanma mənbəyinin qoşulması üçün yuvaya otürən aşağı temperaturlar üçün adapter saxlayır ki, bu da batareyaya üçün futlyarın göstərilən bədənin temperaturuna yaxın temperaturda istifadəçinin bədəni yaxınlığında saxlanması nəticəsində batareyaya ətraf mühitin aşağı temperaturunda daha çox işləməyə imkan verir.

4. Əvvəlki bəndlərdən istəniləni üzrə gecə görmə cihazı, onunla fərqlənir ki, yığılmış halda obyektiv çoxlu linzalara və bu linzaların bir-birinə nəzərən yerini dəyişməyə imkan verən və xarici səthində çoxlu dərinliklər və çıxıntılara malik olan, ən azı, bir fokusu tənzimləmə halqasına malikdir.

5. Əvvəlki bəndlərdən istəniləni üzrə gecə görmə cihazı, onunla fərqlənir ki, yığılmış halda okulyar elektron-optik çeviricinin borusu ilə istifadəçinin gözüne istiqamətləndirilən işığı fokusa yığan çoxlu linzalara, bu linzaların bir-birinə nəzərən yerləşməsinə dəyişməyə imkan verən və xarici səthində çoxlu dərinliklər və çıxıntılar olan, ən azı, bir dioptriləri tənzimləyən halqaya malikdir, və istifadəçinin gözüne gələn işığın fokus nöqtəsinin yerdəyişməsi ilə istifadəçinin görmə qabiliyyətinin normal işinin mümkün pozulmaları zamanı təsvirin kəskinliyinin olmaması problemindən yaxa qurtarmağa imkan verir.

6. Əvvəlki bəndlərdən istəniləni üzrə gecə görmə cihazı, onunla fərqlənir ki, müşahidəçinin başını əhatə edən qarmaq; istifadəçinin alını ilə təmasda olan, ən azı, bir alını üstündə olan hissə və kronşteynin qarmaq ilə birləşməsinə təmin edən, ən azı, bir tənzimləyici mexanizm saxlayan, və istifadəçinin başına bərkidilmə imkanını təmin edən başda gəzdirmək üçün konstruksiya saxlayır.

7. Əvvəlki bəndlərdən istəniləni üzrə gecə görmə cihazı onunla fərqlənir ki, elektron plata, yandırılan zaman infraqırmızı işıq diodunun yandığını və ya söndüyünü göstərən, ən azı, bir xəbərdarlıq işıq dioduna malikdir.

8. 1-ci bənd üzrə gecə görmə cihazı onunla fərqlənir ki, xəbərdarlıq işıq diodlarının siqnallarının verilməsi üçün halqa şəffaf plastik kütlədən hazırlanıb.

G 10

(11) i 2016 0032 (21) a 2015 0052
(51) G10D 1/10 (2006.01) (22) 21.04.2015
(44) 30.11.2015
(71)(73) Xəlilov Adil Fərəməz oğlu (AZ), Zeynallı
Günəl Adil qızı (AZ), Xəlilzadə Leyla Adil qızı
(AZ)
(54) SİMLİ AKUSTİK MUSİQİ ALƏTİ

(57) 1. Simli akustik musiqi aləti, daxili rezonansyaradan həcmli korpusa malikdir, harada ki, korpusun birdən çox rezonator deşiyi, sim saxlayanı və korpusun yuxarı tərəfində quraşdırılmış körpücüyü var, bu zaman korpusun daxili rezonansyaradan həcmi qeyri-bərabər həcmli bağlı seksiyalara bölünmüşdür, onların hər birində rezonator deşiyi mövcuddur, həm də aşağı registr səs dalğalarını formalaşdıran və emal edən seksiyanın akustik rezonansyaradan həcmi yüksək registr səs dalğalarını formalaşdıran və emal edən seksiyanın həcmindən böyük olub, onunla fərqlənir ki, korpusun yuxarı xarici tərəfi iki müxtəlif ölçülü hissədən ibarətdir, simlərlə birlikdə sim saxlayanın aşağı ucunun durduğu sahədə yerləşən böyük hissədə korpusun bu hissəsinin böyük sahəsini tutan rezonator deşikləri icra olunmuşdur, kiçik sahənin səthi isə membrandır, orada korpusun altında hərəkətli quraşdırılmış tremolerdə bərkidilmiş simlərin aşağı ucları üçün ovuqları olan körpücük qoyulmuşdur, bu halda körpücükdəki ovuqlar simlərin yuxarı ucları üçün sim saxlayanın yuxarı xərəyində olan ovuqlarla eynidir, həmçinin bağlı seksiyalar bir ucunda rezonator deşikləri olan, digər ucları ilə körpünün ucları sahəsində membran ilə kontaktda olan ruporsayağı həcməldir.

2. 1-ci bənd üzrə simli akustik musiqi aləti onunla fərqlənir ki, ruporsayağı həcmələr rezonator deşiklərinin yaxınlığında, sarğıları korpusun yuxarı daxili səthindən aşağı daxili səthinə kimi davam edən, ölçüləri isə yuxarıdan aşağıya kiçilən, və aşağıda, uclarında boru ağızları –hansılar ki, körpücüyün ucları ilə uzlaşan mərkəzdə membran ilə kontaktda girir - olan membrana yönəlmiş düz hissəyə yol alan spiral boruya keçən ilbizşəkili formaya malikdir.

3. 1-ci və 2-ci bəndlər üzrə simli akustik musiqi aləti onunla fərqlənir ki, rezonator deşikləri buta formasında yerinə yetirilib.

4. 1-ci, 2-ci, 3-cü bəndlər üzrə simli akustik musiqi aləti onunla fərqlənir ki, membran sintetik materialdan, məsələn penoplastdan hazırlanıb.

5. 1-ci, 2-ci, 3-cü bəndlər üzrə simli akustik musiqi aləti onunla fərqlənir ki, membran fibra materialından, məsələn papyə-maşədən hazırlanıb.

6. 1-ci, 2-ci, 3-cü bəndlər üzrə simli akustik musiqi aləti onunla fərqlənir ki, membran metal folqadan, məsələn dyuraldan hazırlanıb.

7. 1-ci bənd üzrə simli akustik musiqi aləti onunla fərqlənir ki, körpücükdə və sim saxlayanın yuxarı xərəyində olan ovuqlar ən azı üç qrupa bölünmüşlər.

8. 1-ci, 7-ci bəndlər üzrə simli akustik musiqi aləti onunla fərqlənir ki, körpücükdə və sim saxlayanın yuxarı xərəyində olan ovuqların hər qrupu üçdən az olmamaq şərti ilə ovuqlara malikdirlər.

BÖLMƏ H**ELEKTRİK****H 01**

(11) i 2016 0026 (21) a 2013 0029
(51) H01M 6/18 (2006) (22) 15.02.2013
(44) 30.06.2015
(71)(73) AMEA Fizika İnstitutu (AZ)
(72) Əliyev Vüqar Əmir oğlu (AZ)
(54) KİMYƏVİ CƏRƏYAN MƏNBƏYİNİN
HAZIRLANMASI ÜSULU

(57) Kimyəvi cərəyan mənbəyinin hazırlanması üsulu yarımkeçirici TlInSe₂ kristalından olan bərk elektrolitdə iki kontaktın formalaşdırılmasını özündə ehtiva edir, burada birinci kontakt olaraq indiumdan istifadə olunduğu, onunla fərqlənir ki, ikinci kontakt qismində talliumlu In - Ga - T1 metal tərkibdən istifadə olunur.

**AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ
SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ**

(11) S 2016 0009

(51) 07-02

(44) 30.10.2015

(31) 002416180

(32) 03.03.2014

(33) EM

(71)(73) Arçelik Anonim Şirketi (TR)

(72) Serdal Korkut AVCI 2) Mustafa YALÇIN 3)

Nihat DURAN (TR), Özgür Mutlu ÖZ 5)

Tolga İnam 6) Soner ILGIN (TR),

Gizem DURAKOĞLU 8) Ahmet Burak

VEYISOĞLU 9) Onur ONRAT (TR), Ali İhsan

İNÇUKUR 11) Aslı Küçükaterli 12) Bilgen

Gülşen DELİORMANLI (TR), Mehmet

ÖNEY 14) Özlem KÖK 15) Esmə Mumcu 16)

Can Onur VANCI (TR)

(74) Əfəndiyev Abbas Vaqif oğlu (AZ)

(54) ÇAYDAN

(57) Çaydan aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- kompozisiya elementlərinin tərkibi ilə: gövdə, qabarıq dəyirmi qapaq, tutacaq və diskşəkilli oturacaq;

- su qaynatmaq üçün gövdənin kəsik konus əsasında yerinə yetirilməsi ilə;

- su qaynatmaq üçün gövdənin yuxarı ön hissəsində süzmə lüləyinin olması ilə;

- su qaynatmaq üçün gövdənin üzərində şaquli uzanmış su səviyyəsinin indikatorunun olması ilə;

- tutacağın C-şəkilli formada yerinə yetirilməsi ilə;

- su qaynatmaq üçün gövdənin tutacağının yuxarı hissəsində çıxıntı şəklində düymənin olması ilə;

- dəyişdirici açarın olması ilə;

fərqlənir:



su qaynatmaq üçün gövdənin yuxarı hissəsində Γ-şəkilli tutacaq ilə kəsik konus əsasında yerinə yetirilmiş dem üçün gövdənin olması ilə;

su qaynatmaq üçün gövdənin C-şəkilli tutacağının yuxarı və aşağı ucları ilə gövdənin arxa divarının səthində onun bütün hündürlüyü boyu şaquli

yerləşən, düzbucaqlı formada yerinə yetirilmiş calaq hissəyə səlis keçən yerinə yetirilməsi ilə;

şaquli uzanmış su səviyyəsinin indikatorunun calaq hissənin ortasında yerləşdirilməsi ilə;

dəyişdirici açarın şaquli xətt üzrə yerini dəyişmək imkanı ilə yastı düzbucaqlı formada yerinə

yetirilməsi ilə;

dəyişdirici açarın C-şəkilli tutacağın aşağı hissəsindəki düzbucaqlı dərinlikdə yerləşdirilməsi ilə;

su qaynatmaq üçün gövdənin aşağı hissəsini bütün perimetr boyu çərçivələyən, C-şəkilli tutacağın aşağı hissəsinə səlis keçən haşiyənin olması ilə;

diskşəkilli oturacağın yuxarı kənarını bütün perimetr boyu çərçivələyən nazik haşiyənin olması

ilə; C-şəkilli tutacağın gövdəsinin planda kənarları azacıq dəyirmiləşdirilmiş, onun yan səthləri üzrə

bütün konturu boyu nazik xəttlər olan düzbucaqlı formada yerinə yetirilməsi ilə;

qapağın dem üçün gövdənin üstündə yerləşməsi ilə;

qapağının mərkəzində nazik dairəvi oturacaq üzərində yerləşdirilmiş konusvari tutacağın olması ilə;

dem üçün gövdənin yuxarı ön hissəsində süzmə lüləyinin olması ilə; Γ-şəkilli tutacağın yuxarı ucu

ilə dem üçün gövdənin arxa divarının bütün hündürlüyü boyu şaquli yerləşdirilmiş düzbucaqlı calaq hissəyə səlis keçməsi ilə;

calaq hissənin aşağı ucunun dəyirmi, Γ-şəkilli tutacağın gövdəsinin isə planda kənarları azacıq

dəyirmiləşdirilmiş, onun yan səthləri üzrə bütün konturu boyu nazik xəttlər olan düzbucaqlı formada

yerinə yetirilməsi ilə.

(11) S 2016 0010

(51) 07-05

(44) 30.10.2015

(31) 002419416-0001

002419416-0002

(32) 06.03.2014

(33) EM

(71)(73) Arçelik Anonim Şirketi (TR)

(72) Serdal Korkut (TR), Aslı Ökmen (TR),

Mustafa Yalçın (TR), Nihat Duran (TR)

(74) Əfəndiyev Abbas Vaqif oğlu (AZ)

(54) ÜTÜ

(57) Ütü aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- əsas kompozisiya elementlərinin tərkibi: altlıq, gövdə, hər iki ucu ilə gövdəyə birləşən tutacaq ilə;

- altlığın azacıq qabarıq tərəfləri olan üçbucaqlı əsasında forma əmələ gətirməsi ilə;



- gövdənin planda altlığın formasını təkrar edən və səlis şəkildə yuxarıya doğru ensizləşməklə öz orta hissəsində, tutacağıın altında yerləşən sahə əmələ gətirən həcmli gövdə şəkildə yerinə yetirilməsi ilə, belə ki, gövdənin arxa hissəsinin tını altlığın hüdudlarından kənara çıxır;
- gövdənin sahəsində dairəvi tənzimləyici elementin olması ilə;
- tutacağıın qabaq hissəsində yuxarıdan aşağıya doğru sadalamaqla: biri-biri ilə paralel yerləşdirilmiş iki uzunsov düymənin, dönmə tənzimləyicisinin, planda yarımovağa oxşar lövhəciyin və suyun buraxılması üçün borucuğun olması ilə;
- gövdənin arxa tərəfində dərinləşmiş sahənin olması ilə; fərqlənir:
- gövdənin yan tərəflərində onun arxa hissəsindən orta hissəsinə doğru tədricən enləşən və daha sonra onun ön hissəsinə doğru tədricən genişlənən, sonra isə onun ortasından ön tərəfinə doğru daralan və onun ön hissəsində birləşən iki su tutumunun olması ilə;
- su tutumlarının yastı və konturuna görə altlıq və gövdə ilə düz gəlməklə yerinə yetirilməsi ilə;
- su tutumlarının xarici səthində uzununa dalğavari xətlərin olması ilə;
- tutacağıın gövdənin arxa tərəfində kəsik uc ilə yarımovaq formada yerinə yetirilməsi ilə;
- tutacağıın ön tərəfdə daha enli şəkildə və gövdənin arxasına doğru tədricən ensizləşməklə yerinə yetirilməsi ilə;
- tutacağıın, onun ön hissəsində yarımovaq şəkildə yerinə yetirilməsi ilə;
- tutacağıın yuxarı hissəsinin səthində xalların olması ilə;
- uzununa düymələrin dördbucaqlı formada yerinə yetirilməsi ilə;
- dönmə tənzimləyicisinin dliçəkşəkilli tutma elementi ilə tutacağıın içində köndələn yerləşməklə yerinə yetirilməsi ilə;
- tutacağıın səthindəki suyu buraxmaq üçün borucuğun küncləri dəyirmiləşdirilmiş dördbucaqlı formasında yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin arxa hissəsinin aşağı tərəfi kəsik yastı armudvari formada yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin sahəsinin səthində dairəvi tənzimləyici elementin qabağında sol tərəfdə öz-özünə təmizlənmə üçün dairəvi düymənin olması ilə;

- altlığın yan kənarları boyunca tərələri altlığın burun hissəsində olan üç sıra V-şəkilli qanovların olması ilə;
- müvafiq qanov sıralarında yerləşən üç cərgə buxarın buraxılması üçün dairəvi dəliklərin və altlığın oturacağıında köndələn yerləşən iki paralel cərgə dairəvi dəliklərin olması ilə.

(11) S 2016 0011

(51) 07-05

(44) 30.11.2015

(62) 002479147 , 10.06.2014

(71)(73) Arçelik Anonim Şirketi (TR)

(72) Tacettin Osman SAZCI (TR), Bricitte SAUVAQ (ES)

(74) Əfəndiyev Abbas Vaqif oğlu (AZ)

(54) ÜTÜ

(21) S2014 3018

(22) 09.12.2014

(57) Ütü aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- əsas kompozisiya elementlərinin tərkibi: altlıq, gövdə və hər iki ucu ilə gövdəyə birləşən tutacaq ilə;
- altlığın azacıq qabarıq tərəfləri olan üçbucaqlı əsasında forma əmələ gətirməsi ilə;
- gövdənin planda altlığın formasını təkrar edən həcmli cisim şəkildə yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin aşağı konturu boyunca qanovun yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin arxa hissəsinin tını altlığın hüdudlarından kənara çıxmaqla yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin orta hissəsində tutacağıın altında üzərində dairəvi tənzimləyici element yerləşdirilmiş sahənin olması ilə;
- tutacağıın qabaq hissəsində yuxarıdan aşağıya doğru sadalanmaqla: bir-birinə paralel yerləşdirilmiş iki uzunsov düymənin, tənzimləyicinin, lövhəciyin və dairəvi dəliyin olması ilə;
- gövdənin arxa tərəfində dərinləşmiş sahənin olması ilə;
- altlığın səthində relyefli naxışların və buxarın buraxılması üçün dəliklərin olması ilə; fərqlənir:



- tutacağın arxa və ön uclarının enli, onun orta hissəsinin isə nisbətən ensiz silindrik formada yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin ön maili hissəsinin tutacağın ön ucu ilə səliss bitişən dairəvi dərinliklə yerinə yetirilməsi ilə;
- uzunsov düymələrin trapesiyaşəkilli formada yerinə yetirilməsi ilə;
- tənzimləyicinin П-şəkilli formada yerinə yetirilməsi ilə;
- lövhəciyin dəyirmi yuxarı və aşağı tərəfləri olan dördbucaqlı şəklində və üzərində relyefli təsvir olmaqla yerinə yetirilməklə;
- gövdənin tutacağın altındakı sahəsinin oval dərinliklə yerinə yetirilməsi ilə;
- dairəvi tənzimləyici elementin səthinin azacıq batıq yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin arxa tərəfinin dərinləşmiş zonasının dəyirmi aşağı küncləri və qövşşəkilli təpəsi olan beşbucaqlı şəklində yerinə yetirilməsi ilə.

(11) S 2016 0006

(51) 09-01

(44) 31.03.2015

(71)(73) "Bəsret" Məhdud Məsuliyyətli
Cəmiyyəti(AZ)

(72) Həsənəliyeva Fəranə Əsgər qızı(AZ)

(54) İÇKİLƏR ÜÇÜN BUTULKA (3 VARIANT)

(21) S2013 0011

(22) 05.05.2013

(57) İçkilər üçün butulkanın 1-ci variantı aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- diskşəkilli məhdudlaşdırıcısı olan yivli tac, qısa silindrik boğazlıq, konusvari çiyinləri olan silindrik gövdə ilə plastik kütlədən yerinə yetirilməsi ilə;
- çiyinlərin aşağı hissəsində yuxarı kənarı düz və qövsvari hissələrin növbələşməsi ilə yerinə yetirilmiş enli halqavari kəmər şəklində dekorativ çıxıntının olması ilə;
- çiyinlərlə gövdənin yuxarı hissəsi arasında onlarla səliss birləşən və öz əsasında qabarıq halqavari kəmərciklə təchiz edilmiş halqavari boğumun olması ilə;

- gövdənin etiket üçün enli halqavari dərinlik və aşağı hissəsində enli halqavari kəmər şəklində iki dəfə təkrarlanan relyefli "NAXÇIVAN" yazılı çıxıntı ilə yerinə yetirilməsi ilə;
 - gövdənin aşağı hissəsinin həcmli beşləçəkli rozet ilə tərtib edilmiş dəyirmi əsasla yerinə yetirilməsi ilə;
 - butulkanın şəffaf yerinə yetirilməsi ilə.
- İçkilər üçün butulkanın 2-ci variantı aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- diskşəkilli məhdudlaşdırıcısı olan yivli tac, qısa silindrik boğazlıq, konusvari çiyinləri olan silindrik gövdə ilə plastik kütlədən yerinə yetirilməsi ilə;
 - çiyinlərin aşağıya doğru genişlənən ensiz ləçəklər şəklində relyefli şəkil ilə bəzədilməsi ilə;
 - çiyinlərin səthində öndən və arxadan İlanlı dağın təsviri ilə medalyonun olması ilə;
 - gövdənin etiket üçün enli halqavari dərinlik və yuxarı və aşağı hissələrdə halqavari kəmər şəklində çıxıntılar ilə yerinə yetirilməsi ilə;
 - gövdənin yuxarı çıxıntısı üzrə iki dəfə təkrarlanan relyefli "MINERAL SU" yazısının, aşağı çıxıntısı üzrə isə "MINERAL WATER" yazısının yerinə yetirilməsi ilə;
 - gövdənin aşağı hissəsinin həcmli beşləçəkli rozet ilə tərtib edilmiş dəyirmi əsasla yerinə yetirilməsi ilə;
 - butulkanın tünd yaşıl rəngdə koloristik həlli ilə.
- İçkilər üçün butulkanın 3-cü variantı aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- diskşəkilli məhdudlaşdırıcısı olan yivli tac, qısa silindrik boğazlıq, konusvari çiyinləri olan silindrik gövdə ilə plastik kütlədən yerinə yetirilməsi ilə;

- çiyinlərin aşağıya doğru genələn ensiz ləçəklər şəklində relyefli şəkil ilə bəzədilməsi ilə;
- çiyinlərin səthində öndən və arxadan İlanlı dağın təsviri ilə medalyonun olması ilə;
- gövdənin etiket üçün enli halqavari dərinlik və yuxarı və aşağı hissələrdə halqavari kəmər şəklində çıxıntılar ilə yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin yuxarı çıxıntısı üzrə iki dəfə təkrarlanan relyefli "MINERAL SU" yazısının, aşağı çıxıntısı üzrə isə "MINERAL WATER" yazısının yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin aşağı hissəsinin həcmli beşləçəkli rozet ilə tərtib edilmiş dəyirmi əsasla yerinə yetirilməsi ilə;
- butulkanın mavi rəngdə koloristik həlli ilə.

- dibin "ayaqcıqlar" şəklində növbələşən dalğavari çıxıntı və çuxurlar ilə yerinə yetirilməsi ilə.

(11) S 2016 0007
(51) 09-01
(44) 29.05.2015

(21) S 2013 0032
(22) 20.11.2013

(71) "Prestij Naxçıvan Pivəsi" Məhdud Məsuliyyətli Cəmiyyəti (AZ)
(72) Rəhimov Seyfəddin Rəhman oğlu (AZ)
(54) İÇKİLƏR ÜÇÜN BUTULKA

- (57) İçkilər üçün butulka aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



butulkanın diskşəkilli məhdudlaşdırıcısı olan yivli tac, konusşəkilli çiyinlərə səlis keçən qısa boğazlıq və dibə doğru aşağı hissədə daralan silindrik formalı gövdə ilə yerinə yetirilməsi ilə;

- şəffaf plastik kütlədən yerinə yetirilməsi ilə;
- çiyinlərin səthində öndən istehsalçı müəssisənin qeydiyyatı alınmış əmtəə nişanı olan, böyük latın çap hərfləri ilə yerinə yetirilmiş relyefli "PRESTİJ" yazısının olması ilə;
- çiyinlərin altında gövdədə qövsvari batıq halqaşəkilli boğumun yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin silindrik hissəsində etiket üçün enli halqaşəkilli dərinliyin olması ilə;
- etiket üçün dərinliyin üstündə və altında məhdudlaşdırıcı qabarıq kəmərciklər şəklində dekorun olması ilə;
- butulkanın yuxarı və aşağı hissələrinin hündürlüklərinin ölçülərinin mütənəsb nisbəti ilə;

(11) S 2016 0012
(51) 09-05
09-03

(21) S2014 0004
(22) 01.05.2014

(44) 29.05.2015
(71)(73) "Şəhur broyler"
(72) Tağıyev Məmməd Müzəffər oğlu(AZ)
(54) TOYUQ ÜÇÜN QABLAŞDIRMA

- (57) Toyuq üçün qablaşdırma aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:
- polietiləndən şaquli istiqamətlənmiş düzbucaqlı paket şəklində yerinə yetirilməsi ilə;



- paketin aşağı küncələri səlis dəyirmiləşdirilməklə dibə doğru daralmış yerinə yetirilməsi ilə;
- üz və arxa tərəflərin tökmə rəngli fonunun olması ilə;
- üz və arxa tərəflərdə şəffaf baxış pəncərələrinin olması ilə;
- rəngli fonun aşağı hissədə bir nöqtədən soldan sağa doğru yayılan və aşağı konturu yuxarıya əks paralel yerinə yetirilmiş baxış pəncərəsinin yuxarı dalğavari konturunu əmələ gətirən, dəyişən enli qırmızı, sarı və yaşıl rəngli üç dalğavari zolaqla bəzədilmiş enli sarı düzbucaqlı şəklində yerinə yetirilməsi ilə;



- üz tərəfdə şəffaf pəncərənin ortasında və arxa tərəfin qismən şəffaf baxış pəncərəsinə keçid ilə qırmızı çevrəyə salınmış stilləşdirilmiş toyuq və

cüce təsvirindən və onun altında iki sırada maili yerləşən, qırmızı rəngli müxtəlif böyüklüklü "Şəhur broyler" yazısından və yaşıl rəngli əlyazma şrifti ilə yerinə yetirilmiş "Təbiətdən gələn dad" yazısından ibarət təsviri-qrafik kompozisiyanın yerinə yetirilməsi ilə;

- üz tərəfdəki təsviri-qrafik kompozisiyanın arxa tərəfdəkindən böyük ölçüdə yerinə yetirilməsi ilə;

- üz tərəfdə təsviri-qrafik kompozisiyanın altında iki sırada qırmızı rəngli böyük hərflərlə yerinə yetirilmiş "BAYTAR BAXIŞI KEÇİRİLMİŞDİR", "SERTİFİKATLAŞDIRILMIŞDIR" məlumat yazılarının olması ilə;

- arxa tərəfin baxış pəncərəsinin aşağı sağ küncündə üzərində qara və qırmızı rəngli məlumat və xəbərdarlıq yazıları yerləşdirilmiş dəyirmi küncükləri olan sarı düzbucaqlı lövhənin olması ilə.

(11) S 2016 0013
(51) 12-08
12-13

(44) 30.10.2015

(31) f 20140078

(32) 11.03.2014

(33) BY

(71)(73) Otkritoye aktsionernoye obşestvo

"Minskiy zavod kolyosnix tyaqoçey (BY)

(72) Nikolayev Yuriy İvanoviç (BY), Şimkeviç

Viktor Stanislavoviç (BY), Novodelnov

Maksim Serqeyeviç (BY), Çernousov Viktor

Leonidoviç (BY), Lebedev Oleq Nikolayeviç

(BY)

(74) Əfəndiyev Abbas Vaqif oğlu (AZ)

(54) NƏQLİYYAT VASİTƏSİ

(57) Nəqliyyat vasitəsi aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə səciyyələnir:



- kompozisiya elementlərinin tərkibi: çərçivə tipli dördöxlü şassi, yanacaq bəkləri, ön tərəfinin qabağı şüşəli kabina, yan tərəflərdə iki şüşəli giriş qapısı, yastı arxa tərəf ilə;
- kabinanın şassinin qabağında yerləşdirilməsi ilə;
- faralı qabaq bəmperin olması ilə;
- kabinanın və bəmperin şassinin uzununa oxuna nisbətən simmetrik yerinə yetirilməsi ilə;
- kabinanın altında ayaq yerlərinin olması ilə;

- şassinin yan tərəflərində ikinci və üçüncü oxlar arasında, bir-bir olmaqla, yanacaq bəklərinin yerləşdirilməsi ilə;
 - qabaq şüşənin, hər biri şüşətemizləyənle təchiz edilmiş, bir-birindən ayrı olan, küncükləri dəyirmiləşdirilmiş iki dördbucaqlı seksiyaya bölünmüş yerinə yetirilməsi ilə;
- fərqlənir:



- kabinanın paralelepipedə yaxın formada və şaquli istiqamətdə uzadılmış yerinə yetirilməsi ilə;
- kabina və bəmper arasında şaquli istiqamətdə aralığın olması ilə;
- kabinanın ön tərəfində radiator barmaqlığının olması ilə;
- kabinanın ön tərəfində iki: qabağı şüşələnmiş yuxarı istiqamətdə maili və şassinin uzununa səthinə perpendikulyar olan radiatorun barmaqlığı ilə aşağı səthdən ibarət yerinə yetirilməsi ilə;
- kabinanın ön hissəsinin aşağı səthinin yan tərəflərində dəyirmiləşdirilmiş deflektorların olması ilə;
- kabinanın qapılarının şüşələrinin biri düzbucaqlı dördbucaq şəklində, digəri isə iki küncü dəyirmiləşdirilmiş trapesiya formasında yerinə yetirilmiş bir-birindən ayrı olan iki seksiyaya bölünmüş yerinə yetirilməsi ilə;
- kabinanın arxa hissəsində şüşələnmənin olması ilə;



- qabaq bəmperin kabinanın ön tərəfinin uzunluğundan böyük uzunluqda yerinə yetirilməsi ilə;
- bəmperin içərisinə batırılmış yerinə yetirilməsi ilə;
- kabinanın arxasında işlənmiş qazın xaric edilməsi üçün borunun və ehtiyat təkərin olması ilə;
- işlənmiş qazın xaric edilməsi üçün borunun şaquli yerləşdirilməsi ilə;
- iki ön oxun təkərləri üzərində qövsvarı qanadların olması ilə;
- ayaq yerlərinin şassinin oxu uzununu istiqamətdə batırılmış yerinə yetirilməsi ilə.

(11) S 2016 0008

(51) 13-03

(44) 30.09.2015

(31) 2013 05441

(32) 23.07.2013

(33) TR

(71) VİKO ELEKTRİK VE ELEKTRONİK
ENDÜSTRİSİ SANAYİ VE TİCARET ANONİM
ŞİRKETİ (TR)

(72) MİRZAT KOÇ (TR), FULYA TURGUT (TR)

(74) Əfəndiyev Abbas Vaqif oğlu (AZ)

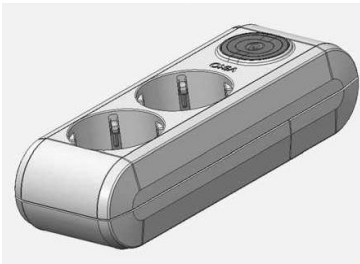
(54) ELEKTRİK UZADICISI (8 VARIANT)

(21) S2014 3009

(22) 24.01.2014

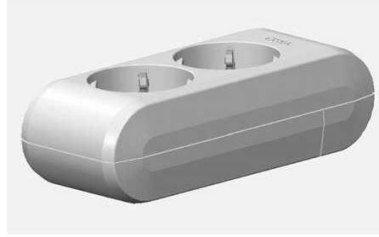
(57) Elektrik uzadıcısının 1-ci variantı aşağıdakı
mühüm əlamətlər məcmusu ilə səciyyələnir:

gövdə və rozetka yuvalarının olması ilə;
gövdənin üst yastı səthində silindrik formalı iki rozetka yuvasının olması ilə;
rozetka yuvalarının gövdənin içinə batmış şəkildə yerinə yetirilməsi ilə;
rozetka yuvalarının daxili hissəsində sıxıcı elementin olması ilə;
gövdənin üst səthində onun baş tərəfinə yaxın rozetka yuvaları ilə bir ox üzrə yerləşdirilmiş elektrik açarı düyməsinin olması ilə;
gövdənin baş tərəf hissəsinin mərkəzində elektrik şəbəkəsinə qoşulmaq üçün daxilində sıxıcı element olan yuvanın olması ilə fərqlənir:
- gövdənin iki - alt və üst hissədən ibarət yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin yan səthlərinin və baş tərəf hissələrinin oval formada yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin alt və üst hissələrinin qovuşuq xəttinin gövdənin bütün perimetri boyu keçən qanov şəkildə yerinə yetirilməsi ilə;
gövdənin yan tərəflərinin gövdənin üst və alt səthindən onun orta hissəsi istiqamətində azacıq maili yerinə yetirilməsi ilə;
gövdənin yan tərəflərinin orta hissələrinin yastı yerinə yetirilməsi ilə;

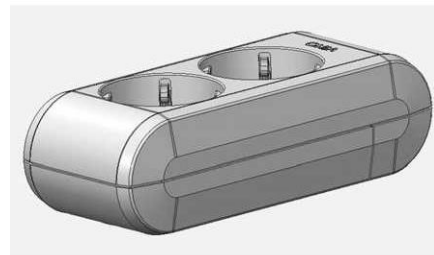


gövdənin yan tərəflərinin orta yastı hissəsinin oval formalı təsvir yaradan xətt ilə haşiyələnməsi ilə;
elektrik açarı düyməsinin girdə formada yerinə yetirilməsi ilə;
elektrik şəbəkəsinə qoşulmaq üçün yuvanın oval köndələn kəsiyə malik kəsik konus şəkildə yerinə yetirilməsi ilə;
elektrik şəbəkəsinə qoşulmaq üçün yuvanın kənarlarının qabarıq-dəyirmi yerinə yetirilməsi ilə.

Elektrik uzadıcısının 2-ci variantı aşağıdakı
mühüm əlamətlər məcmusu ilə səciyyələnir:

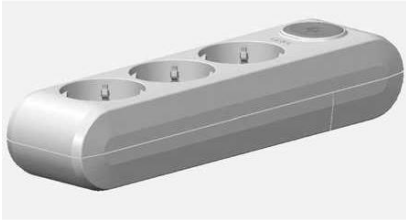


gövdə və rozetka yuvalarının olması ilə;
gövdənin üst yastı səthində silindrik formalı iki rozetka yuvasının olması ilə;
rozetka yuvalarının gövdənin içinə batmış şəkildə yerinə yetirilməsi ilə;
rozetka yuvalarının daxili hissəsində sıxıcı elementin olması ilə;
gövdənin baş tərəf hissəsinin mərkəzində elektrik şəbəkəsinə qoşulmaq üçün daxilində sıxıcı element olan yuvanın olması ilə fərqlənir:
- gövdənin iki - alt və üst hissədən ibarət yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin yan səthlərinin və baş tərəf hissələrinin oval formada yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin alt və üst hissələrinin qovuşuq xəttinin gövdənin bütün perimetri boyu keçən qanov şəkildə yerinə yetirilməsi ilə;

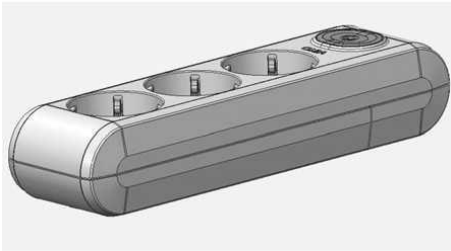


gövdənin yan tərəflərinin gövdənin üst və alt səthindən onun orta hissəsi istiqamətində azacıq maili yerinə yetirilməsi ilə;
gövdənin yan tərəflərinin orta hissələrinin yastı yerinə yetirilməsi ilə;
gövdənin yan tərəflərinin orta yastı hissəsinin oval formalı təsvir yaradan xətt ilə haşiyələnməsi ilə;
elektrik şəbəkəsinə qoşulmaq üçün yuvanın oval köndələn kəsiyə malik kəsik konus şəkildə yerinə yetirilməsi ilə;
elektrik şəbəkəsinə qoşulmaq üçün yuvanın kənarlarının qabarıq-dəyirmi yerinə yetirilməsi ilə.

Elektrik uzadıcısının 3-cü variantı aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə səciyyələnir:

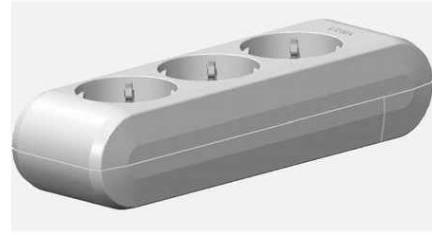


gövdə və rozetka yuvalarının olması ilə;
gövdənin üst yastı səthində silindrik formalı üç rozetka yuvasının olması ilə;
rozetka yuvalarının gövdənin içinə batmış şəkildə yerinə yetirilməsi ilə;
rozetka yuvalarının daxili hissəsində sıxıcı elementin olması ilə;
gövdənin üst səthində onun baş tərəfinə yaxın rozetka yuvaları ilə bir ox üzrə yerləşdirilmiş elektrik açarı düyməsinin olması ilə;
gövdənin baş tərəf hissəsinin mərkəzində elektrik şəbəkəsinə qoşulmaq üçün daxilində sıxıcı element olan yuvanın olması ilə fərqlənir:

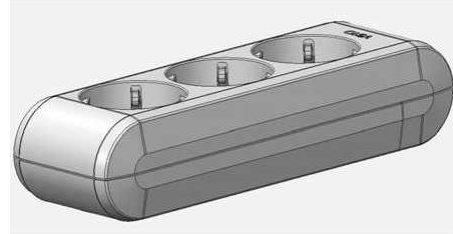


- gövdənin iki - alt və üst hissədən ibarət yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin yan səthlərinin və baş tərəf hissələrinin oval formada yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin alt və üst hissələrinin qovuşuq xəttinin gövdənin bütün perimetri boyu keçən qanov şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
gövdənin yan tərəflərinin gövdənin üst və alt səthindən onun orta hissəsi istiqamətində azacıq maili yerinə yetirilməsi ilə;
gövdənin yan tərəflərinin orta hissələrinin yastı yerinə yetirilməsi ilə;
gövdənin yan tərəflərinin orta yastı hissəsinin oval formalı təsvir yaradan xətt ilə haşiyələnməsi ilə;
elektrik açarı düyməsinin girdə formada yerinə yetirilməsi ilə;
elektrik şəbəkəsinə qoşulmaq üçün yuvanın oval köndələn kəsiyə malik kəsik konus şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
elektrik şəbəkəsinə qoşulmaq üçün yuvanın kənarlarının qabarıq-dəyirmi yerinə yetirilməsi ilə.

Elektrik uzadıcısının 4-cü variantı aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə səciyyələnir:

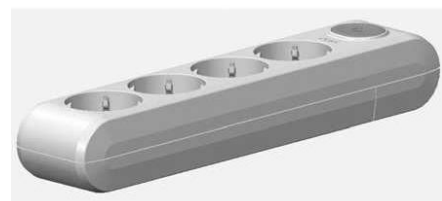


gövdə və rozetka yuvalarının olması ilə;
gövdənin üst yastı səthində silindrik formalı üç rozetka yuvasının olması ilə;
rozetka yuvalarının gövdənin içinə batmış şəkildə yerinə yetirilməsi ilə;
rozetka yuvalarının daxili hissəsində sıxıcı elementin olması ilə;
gövdənin baş tərəf hissəsinin mərkəzində elektrik şəbəkəsinə qoşulmaq üçün daxilində sıxıcı element olan yuvanın olması ilə fərqlənir:

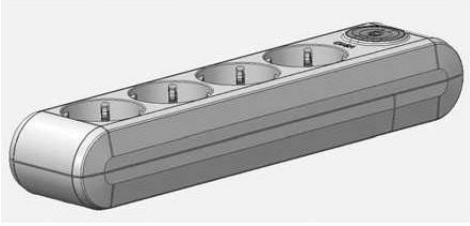


- gövdənin iki - alt və üst hissədən ibarət yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin yan səthlərinin və baş tərəf hissələrinin oval formada yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin alt və üst hissələrinin qovuşuq xəttinin gövdənin bütün perimetri boyu keçən qanov şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
gövdənin yan tərəflərinin gövdənin üst və alt səthindən onun orta hissəsi istiqamətində azacıq maili yerinə yetirilməsi ilə;
gövdənin yan tərəflərinin orta hissələrinin yastı yerinə yetirilməsi ilə;
gövdənin yan tərəflərinin orta yastı hissəsinin oval formalı təsvir yaradan xətt ilə haşiyələnməsi ilə;
elektrik şəbəkəsinə qoşulmaq üçün yuvanın oval köndələn kəsiyə malik kəsik konus şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
elektrik şəbəkəsinə qoşulmaq üçün yuvanın kənarlarının qabarıq-dəyirmi yerinə yetirilməsi ilə.

Elektrik uzadıcısının 5-ci variantı aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə səciyyələnir:

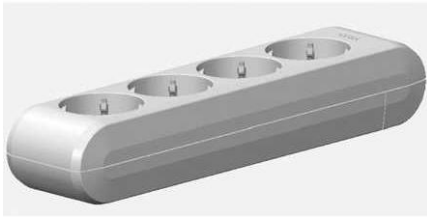


gövdə və rozetka yuvalarının olması ilə;
gövdənin üst yastı səthində silindrik formalı dörd rozetka yuvasının olması ilə;
rozetka yuvalarının gövdənin içinə batmış şəkildə yerinə yetirilməsi ilə;
rozetka yuvalarının daxili hissəsində sıxıcı elementin olması ilə;
gövdənin üst səthində onun baş tərəfinə yaxın rozetka yuvaları ilə bir ox üzrə yerləşdirilmiş elektrik açarı düyməsinin olması ilə;
gövdənin baş tərəf hissəsinin mərkəzində elektrik şəbəkəsinə qoşulmaq üçün daxilində sıxıcı element olan yuvanın olması ilə fərqlənir:



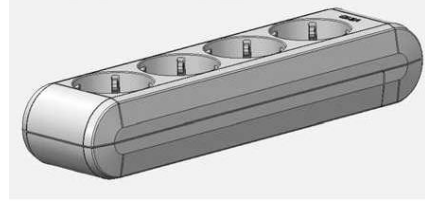
- gövdənin iki - alt və üst hissədən ibarət yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin yan səthlərinin və baş tərəf hissələrinin oval formada yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin alt və üst hissələrinin qovuşuq xəttinin gövdənin bütün perimetri boyu keçən qanov şəkildə yerinə yetirilməsi ilə;
gövdənin yan tərəflərinin gövdənin üst və alt səthindən onun orta hissəsi istiqamətində azacıq maili yerinə yetirilməsi ilə;
gövdənin yan tərəflərinin orta hissələrinin yastı yerinə yetirilməsi ilə;
gövdənin yan tərəflərinin orta yastı hissəsinin oval formalı təsvir yaradan xətt ilə haşiyələnməsi ilə;
elektrik açarı düyməsinin girdə formada yerinə yetirilməsi ilə;
elektrik şəbəkəsinə qoşulmaq üçün yuvanın oval köndələn kəsiyə malik kəsik konus şəkildə yerinə yetirilməsi ilə;
elektrik şəbəkəsinə qoşulmaq üçün yuvanın kənarlarının qabarıq-dəyirmi yerinə yetirilməsi ilə.

Elektrik uzadıcısının 6-cı variantı aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə səciyyələnir:



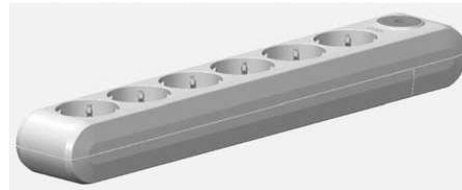
gövdə və rozetka yuvalarının olması ilə;
gövdənin üst yastı səthində silindrik formalı dörd rozetka yuvasının olması ilə;

rozetka yuvalarının gövdənin içinə batmış şəkildə yerinə yetirilməsi ilə;
rozetka yuvalarının daxili hissəsində sıxıcı elementin olması ilə;
gövdənin baş tərəf hissəsinin mərkəzində elektrik şəbəkəsinə qoşulmaq üçün daxilində sıxıcı element olan yuvanın olması ilə fərqlənir:

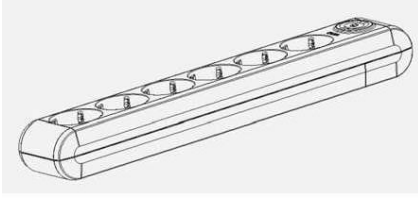


- gövdənin iki - alt və üst hissədən ibarət yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin yan səthlərinin və baş tərəf hissələrinin oval formada yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin alt və üst hissələrinin qovuşuq xəttinin gövdənin bütün perimetri boyu keçən qanov şəkildə yerinə yetirilməsi ilə;
gövdənin yan tərəflərinin gövdənin üst və alt səthindən onun orta hissəsi istiqamətində azacıq maili yerinə yetirilməsi ilə;
gövdənin yan tərəflərinin orta hissələrinin yastı yerinə yetirilməsi ilə;
gövdənin yan tərəflərinin orta yastı hissəsinin oval formalı təsvir yaradan xətt ilə haşiyələnməsi ilə;
elektrik şəbəkəsinə qoşulmaq üçün yuvanın oval köndələn kəsiyə malik kəsik konus şəkildə yerinə yetirilməsi ilə;
elektrik şəbəkəsinə qoşulmaq üçün yuvanın kənarlarının qabarıq-dəyirmi yerinə yetirilməsi ilə.

Elektrik uzadıcısının 7-ci variantı aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə səciyyələnir:

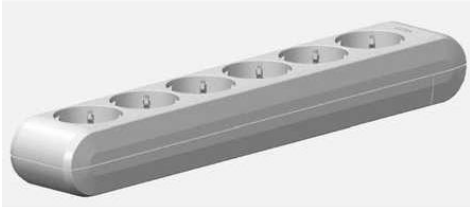


gövdə və rozetka yuvalarının olması ilə;
gövdənin üst yastı səthində silindrik formalı altı rozetka yuvasının olması ilə;
rozetka yuvalarının gövdənin içinə batmış şəkildə yerinə yetirilməsi ilə;
rozetka yuvalarının daxili hissəsində sıxıcı elementin olması ilə;
gövdənin üst səthində onun baş tərəfinə yaxın rozetka yuvaları ilə bir ox üzrə yerləşdirilmiş elektrik açarı düyməsinin olması ilə;
gövdənin baş tərəf hissəsinin mərkəzində elektrik şəbəkəsinə qoşulmaq üçün daxilində sıxıcı element olan yuvanın olması ilə fərqlənir:

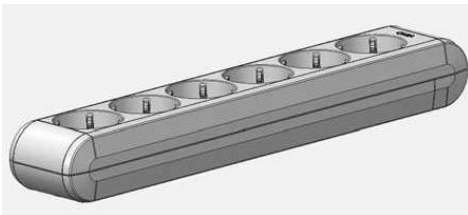


- gövdənin iki - alt və üst hissədən ibarət yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin yan səthlərinin və baş tərəf hissələrinin oval formada yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin alt və üst hissələrinin qovuşuq xəttinin gövdənin bütün perimetri boyu keçən qanov şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin yan tərəflərinin gövdənin üst və alt səthindən onun orta hissəsi istiqamətində azacıq maili yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin yan tərəflərinin orta hissələrinin yastı yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin yan tərəflərinin orta yastı hissəsinin oval formalı təsvir yaradan xətt ilə haşiyələnməsi ilə;
- elektrik açarı düyməsinin girdə formada yerinə yetirilməsi ilə;
- elektrik şəbəkəsinə qoşulmaq üçün yuvanın oval köndələn kəsiyə malik kəsik konus şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- elektrik şəbəkəsinə qoşulmaq üçün yuvanın kənarlarının qabarıq-dəyirmi yerinə yetirilməsi ilə.

Elektrik uzadıcısının 8-ci variantı aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə səciyələnilir:



- gövdə və rozetka yuvalarının olması ilə;
- gövdənin üst yastı səthində silindrik formalı altı rozetka yuvasının olması ilə;
- rozetka yuvalarının gövdənin içinə batmış şəkildə yerinə yetirilməsi ilə;
- rozetka yuvalarının daxili hissəsində sıxıcı elementin olması ilə;
- gövdənin baş tərəf hissəsinin mərkəzində elektrik şəbəkəsinə qoşulmaq üçün daxilində sıxıcı element olan yuvanın olması ilə fərqlənir:



- gövdənin iki - alt və üst hissədən ibarət yerinə yetirilməsi ilə;

- gövdənin yan səthlərinin və baş tərəf hissələrinin oval formada yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin alt və üst hissələrinin qovuşuq xəttinin gövdənin bütün perimetri boyu keçən qanov şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin yan tərəflərinin gövdənin üst və alt səthindən onun orta hissəsi istiqamətində azacıq maili yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin yan tərəflərinin orta hissələrinin yastı yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin yan tərəflərinin orta yastı hissəsinin oval formalı təsvir yaradan xətt ilə haşiyələnməsi ilə;
- elektrik şəbəkəsinə qoşulmaq üçün yuvanın oval köndələn kəsiyə malik kəsik konus şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- elektrik şəbəkəsinə qoşulmaq üçün yuvanın kənarlarının qabarıq-dəyirmi yerinə yetirilməsi ilə.

G Ö S T Ə R İ C İ L Ə R

İXTİRALAR ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

SAY GÖSTƏRİCİSİ

İddia sənədinin nömrəsi	BPT	İddia sənədinin nömrəsi	BPT
a 2014 0109	<i>E21B 10/00</i> (2006.01) <i>C22C 26/00</i> (2006.01)	<i>C10M 107/08</i> (2006.01)	
a 2015 0076	<i>C08F 2/06</i> (2006.01) <i>C08F 110/08</i> (2006.01) <i>C08F 4/642</i> (2006.01)	a 2015 0102 <i>H01G 7/02</i> (2006.01) <i>B82B 1/00</i> (2006.01)	
		a 2016 0039 <i>C30B 33/04</i> (2006.01) <i>C30B 29/40</i> (2006.01)	

SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİ

BPT	İddia sənədinin nömrəsi	BPT	İddia sənədinin nömrəsi
<i>B82B 1/00</i>	a 2015 0102 (2006.01)	<i>C22C 26/00</i>	a 2014 0109 (2006.01)
<i>C08F 2/06</i>	a 2015 0076 (2006.01)	<i>C30B 29/40</i>	a 2016 0039 (2006.01)
<i>C08F 4/642</i>	a 2015 0076 (2006.01)	<i>C30B 33/04</i>	a 2016 0039 (2006.01)
<i>C08F 4/642</i>	a 2015 0076 (2006.01)	<i>E21B 10/00</i>	a 2014 0109 (2006.01)
<i>C10M 107/08</i>	a 2015 0076 (2006.01)	<i>H01G 7/02</i>	a 2015 0102 (2006.01)

FAYDALI MODELƏR ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

SAY GÖSTƏRİCİSİ

İddia sənədinin nömrəsi	BPT
U 2014 0018	A61M 1/00 (2006.01)

SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİ

BPT	İddia sənədinin nömrəsi
A61M 1/00 (2006.01)	U 2014 0018

İXTİRA PATENTLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

SAY GÖSTƏRİCİSİ

Patentin nömrəsi	BPT	Patentin nömrəsi	BPT	Patentin nömrəsi	BPT
i 2016 0026	H01M 6/18 (2006.01)	i 2016 0034	F03B 7/00 (2006.01)	i 2016 0040	C10M101/02 (2006.01)
i 2016 0027	C10G 33/04 (2006.01)		F03B 13/12 (2006.01)		F41F3/04 (2006.01)
i 2016 0028	C08L 9/02 (2006.01)	i 2016 0035	F03D 3/00 (2006.01)		F42B15/00 (2006.01)
	C08K 3/04 (2006.01)		F03D 9/02 (2006.01)	i 2016 0041	C12G 3/06 (2006.01)
	C08K 5/16 (2006.01)		F04F 1/06 (2006.01)	i 2016 0042	A61K 31/616 (2006.01)
i 2016 0029	C22B 11/00 (2006.01)	i 2016 0036	C08F212/12 (2006.01)		A61K 36/00 (2006.01)
	C22B 3/24 (2006.01)		C08F222/10 (2006.01)		A61P 17/06 (2006.01)
i 2016 0030	G02B 23/12 (2006.01)		B65D 90/28 (2006.01)	i 2016 0043	C02F 1/52 (2006.01)
i 2016 0031	B63B 35/44 (2006.01)		B65D 90/38 (2006.01)		B01F 1/04 (2006.01)
	B63B 9/06 (2006.01)	i 2016 0037	C10M101/04 (2006.01)	i 2016 0044	B01D 61/02 (2006.01)
	E02B 17/00 (2006.01)		C10M 105/32 (2006.01)		C02F 1/04 (2006.01)
i 2016 0032	G10D 1/10 (2006.01)		C10M 133/12 (2006.01)		C02F 1/16 (2006.01)
i 2016 0033	F24J 3/02 (2006.01)		C10M 137/12 (2006.01)		C02F 1/44 (2006.01)
	F24C1/08 (2006.01)	i 2016 0038	A62C 3/00 (2006.01)		C02F 9/04 (2006.01)
	F24C 1/10 (2006.01)	i 2016 0039	A61K 31/01 (2006.01)		C02F 9/10 (2006.01)

SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİ

BPT	Patentin nömrəsi	BPT	Patentin nömrəsi	BPT	Patentin nömrəsi
A62C 3/00	(2006.01) i 2016 0038	C02F 9/04	(2006.01) i 2016 0044	E02B 17/00	(2006.01) i 2016 0031
A61K 31/01	(2006.01) i 2016 0039	C02F 9/10	(2006.01) i 2016 0044	F03D 3/00	(2006.01) i 2016 0035
A61K 31/616	(2006.01) i 2016 0042	C08F222/10	(2006.01) i 2016 0036	F03B 7/00	(2006.01) i 2016 0034
A61K 36/00	(2006.01) i 2016 0042	C08F212/12	(2006.01) i 2016 0036	F03B 13/12	(2006.01) i 2016 0034
A61P 17/06	(2006.01) i 2016 0042	C08K 3/04	(2006.01) i 2016 0028	F03D 3/00	(2006.01) i 2016 0035
B01F 1/04	(2006.01) i 2016 0043	C08K 5/16	(2006.01) i 2016 0028	F03D 9/02	(2006.01) i 2016 0035
B01D 61/02	(2006.01) i 2016 0044	C08L 9/02	(2006.01) i 2016 0028	F04F 1/06	(2006.01) i 2016 0035
B63B 9/06	(2006.01) i 2016 0031	C10G 33/04	(2006.01) i 2016 0027	F24C1/08	(2006.01) i 2016 0033
B63B 35/44	(2006.01) i 2016 0031	C10M101/02	(2006.01) i 2016 0039	F24C 1/10	(2006.01) i 2016 0033
B65D 90/28	(2006.01) i 2016 0036	C10M101/04	(2006.01) i 2016 0037	F24J 3/02	(2006.01) i 2016 0033
B65D 90/38	(2006.01) i 2016 0036	C10M 133/12	(2006.01) i 2016 0037	F41F3/04	(2006.01) i 2016 0040
C02F 1/04	(2006.01) i 2016 0044	C10M 137/12	(2006.01) i 2016 0037	F42B15/00	(2006.01) i 2016 0040
C02F 1/16	(2006.01) i 2016 0044	C12G 3/06	(2006.01) i 2016 0041	G02B 23/12	(2006.01) i 2016 0030
C02F 1/44	(2006.01) i 2016 0044	C22B 3/24	(2006.01) i 2016 0029	G10D 1/10	(2006.01) i 2016 0032
C02F 1/52	(2006.01) i 2016 0043	C22B 11/00	(2006.01) i 2016 0029	H01M 6/18	(2006.01) i 2016 0026

PATENT VERİLƏN İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN
SAY GÖSTƏRİCİSİ

İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi	İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi	İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi
a 2011 0058	i 2016 0029	a 2012 0042	i 2016 0042	a 2013 0096	i 2016 0043
a 2011 0116	i 2016 0033	a 2012 0090	i 2016 0028	a 2013 3019	i 2016 0038
a 2011 0193	i 2016 0031	a 2012 0129	i 2016 0030	a 2014 0079	i 2016 0039
a 2012 0005	i 2016 0034	a 2012 0133	i 2016 0027	a 2014 0110	i 2016 0042
a 2012 0016	i 2016 0040	a 2015 0055	i 2016 0037	a 2015 0052	i 2016 0032
a 2012 0017	i 2016 0035	a 2013 0029	i 2016 0026		
a 2012 0027	i 2016 0044	a 2013 0095	i 2016 0041		

SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ PATENTLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

SAY GÖSTƏRİCİSİ

Patentin nömrəsi	SNBT
S 2016 0006	09-01
S 2016 0007	09-01
S 2016 0008	13-03
S 2016 0009	07-02
S 2016 0010	07-05
S 2016 0011	07-05
S 2016 0012	09-05
	09-03
S 2016 0013	12-08
	12-13

SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİ

SNBT	Patentin nömrəsi
09-01	S 2016 0006
09-01	S 2016 0007
13-03	S 2016 0008
07-02	S 2016 0009
07-05	S 2016 0010
07-05	S 2016 0011
09-05	S 2016 0012
09-03	S 2016 0012
12-08	S 2016 0013
12-13	S 2016 0013

PATENT VERİLƏN İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN
SAY GÖSTƏRİCİSİ

İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi
S2013 0011	S 2016 0006
S2013 0032	S 2016 0007
S2014 0004	S 2014 3014
S2014 3018	S 2016 0011
S2014 3009	S 2016 0008
S2014 3015	S 2016 0013

ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ЗАЯВКАХ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

РАЗДЕЛ С

ХИМИЯ И МЕТАЛЛУРГИЯ

С 08

(21) а 2015 0076

(22) 08.06.2015

(51) C08F 2/06 (2006.01)

C08F 110/08 (2006.01)

C08F 4/642 (2006.01)

C10M 107/08 (2006.01)

(71) Мамедалиев Гейдар Али оглы (AZ)

(72) Мамедалиев Гейдар Али оглы (AZ)

Мамедова Эльмира Сарвар гызы (AZ)

Салаева Зарифа Черкес гызы (AZ)

Мустафаева Рена Мехти гызы (AZ)

Иманова Зенфира Сидги гызы (AZ)

(57) Изобретение относится к способам получения синтетических смазочных масел олигомеризацией линейных α -олефинов и может быть использовано в нефтехимической промышленности. Олигомеры α -олефинов могут применяться в качестве добавок к моторным маслам, для синтеза синтетических масел, гидравлических жидкостей, а также для синтеза сукцинимидных и сульфонатных присадок. В способе бутен-1 или C₄ бутан-бутиленовую фракцию, содержащую более 55 % бутена-1, подвергают олигомеризации в присутствии каталитической системы, включающей этилалюминийдихлорид и диэтилдитиокарбамат титана при мольном отношении алюминия к титану, равном 0,5-1,04. Олигомеризацию проводят в среде растворителя C₄-C₅ насыщенных углеводородов бутан-бутиленовой фракции при температуре 60-80°C и давлении 5-10 атм.

С 30

(21) а 2016 0039

(22) 12.04.2016

(51) C30B 33/04 (2006.01)

C30B 29/40 (2006.01)

(71) Институт физики НАНА (AZ)

(72) Алиев Максуд Исфендияр оглы (AZ)

Рашидова Шахсанам Шахмурад гызы (AZ)

Фигаров Вагиф Рустам оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ
ПОЛУИЗОЛИРУЮЩЕГО
ПОЛУПРОВОДНИКОВОГО МАТЕРИАЛА

(57) Изобретение относится к области обработки монокристаллов радиационным облучением, в частности, к облучению гамма-квантами монокристаллов полупроводников, и может быть использовано в диэлектрической электронике.

Техническое решение осуществляется способом получения полуизолирующего полупроводникового материала, включающим облучение монокристалла InP с концентрацией электронов $n=0,7 \cdot 10^{16}$ см⁻³ гамма-квантами дозой $\phi=10$ kQr при температуре 300 К.

РАЗДЕЛ Е

СТРОИТЕЛЬСТВО, ГОРНОЕ ДЕЛО

Е 21

(21) а 2014 0109

(22) 31.10.2014

(51) E21B 10/00 (2006.01)

C22C 26/00 (2006.01)

(71) Багиров Октай Эльман оглы (AZ)

(72) Бондаренко Николай Александрович

(UA), Исаев Рамин Али оглы (AZ),

Багиров

Октай Эльман оглы (AZ)

(54) БУРОВОЕ ДОЛОТО

(57) Изобретение относится к области изготовления горного инструмента, а именно буровых долот, оснащенных алмазосодержащими породоразрушающими элементами.

Сущность изобретения заключается в том, что буровое долото оснащено двумя типами породоразрушающих элементов. На боковой поверхности рабочей головки расположены элементы, имеющие однородную структуру, а на торцевой поверхности рабочей головки расположены элементы, состоящие из основы, включающей монокристалл вольфрама и кобальт, и алмазосодержащего слоя с дополнительным содержанием карбида ниобия.

РАЗДЕЛ Н

ЭЛЕКТРИЧЕСТВО

Н 01

(21) а 2015 0102

(22) 31.07.2015

(51) H01G 7/02 (2006.01)

B82B 1/00 (2006.01)

(71) Османова Севиндж Саркар гызы (AZ)

(72) Годжаев Эльдар Мехралы оглы (AZ)

Османова Севиндж Саркар гызы (AZ)

Ахмедова Хадиджа Рамиз гызы (AZ)

Зейналов Шуджаат Аман оглы (AZ)

(54) ЭЛЕКТРЕТНЫЙ КОМПОЗИТНЫЙ
МАТЕРИАЛ

(57) Изобретение относится к области электротехники, электроники и электроакустики, в частности, к электретному композитному материалу, содержащему, (об.%) диэлектрик полиэтилен низкой плотности (90), полупроводниковое соединение $TiInSe_2$ (3-7) и наночастицы алюминия размером 50 нм (3-7). Заявленный материал обеспечивает повышение величины и стабильности заряда, а также времени жизни электрета.

ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ЗАЯВКАХ НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ

РАЗДЕЛ А

УДОВЛЕТВОРЕНИЕ ЖИЗНЕННЫХ ПОТРЕБ- НОСТЕЙ ЧЕЛОВЕКА

А 61

(21) U 2014 0018

(22) 17.12.2014

(51) A61M 1/00 (2006.01)

(71)(72) Гулиев Мазахир Дайандур оглы (AZ)

(54) ОТСАСЫВАЮЩАЯ ТРУБКА

(57) Полезная модель относится к медицине и медицинской технике, в частности к хирургическим инструментам, и может быть использована для обеспечения операций по аденотомии под общим обезболиванием.

Задачей полезной модели является расширение возможностей инструмента путем снижения травматичности операции посредством обеспечения оптимального доступа к операционному полю за счет улучшения конструкции отсасывающей трубки.

Задача решается тем, что в отсасывающей трубке для биологических жидкостей, включающей рабочую часть с наконечником и рукоятку со штуцером, согласно полезной модели, дистальная часть трубки выполнена дугообразной, при этом в основании рукоятки имеется отверстие, выполненное с возможностью перекрытия его пальцем. Длина дугообразной дистальной части составляет 35-40 мм, а высота - 42-43 мм.

**ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ
РЕЕСТР ИЗОБРЕТЕНИЙ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ**

РАЗДЕЛ А

**УДОВЛЕТВОРЕНИЕ ЖИЗНЕННЫХ
ПОТРЕБНОСТЕЙ ЧЕЛОВЕКА**

А 61

(11) i 2016 0039 (21) а 2014 0079

(51) А61К 31/01(2006.01) (22) 10.07.2014

С10М 101/02 (2006.01)

(44) 29.05.2015

**(71)(73) Общество с ограниченной
ответственностью «Газелли Групп» (AZ)**

(72) Гамзаева Зарифа Камиль гызы (AZ)

**(54) БИОЛОГИЧЕСКИ АКТИВНОЕ БЕЛОЕ
МАСЛО И СПОСОБ ЕГО ПОЛУЧЕНИЯ**

(57) 1. Биологически активное белое масло, представляющее собой фракцию нафталана с температурой кипения 350-450°C, плотностью 875-879 кг/м³, содержащую конденсированные полициклические природные нафтеносодержащие углеводороды, состоящие из не менее 80 % тетрациклических нафтеносодержащих стероидного типа.

2. Способ получения биологически активного белого масла, включающий предварительную обработку нативного нафталана и фракционирование перегонкой, отличающийся тем, что выделяют фракцию с температурой кипения 350-450°C, выделенную дистиллятную фракцию подвергают гидродинамической кавитации, после чего обрабатывают серной кислотой, затем нейтрализуют бентонитовой глиной, доочищают активированным силикагелем.

3. Способ получения биологически активного белого масла по п.2, отличающийся тем, что в качестве нативного нафталана используют смесь нафталана разных скважин или отработанный нафталан.

(11) i 2016 0042 (21) а 2014 0110

(51) А61К 31/616 (2006.01) (22) 31.10.2014

А61К 36/00 (2006.01)

А61Р 17/06 (2006.01)

(44)30.10.2015

**(71)(73) Сеидов Ясин Миргасым оглы (AZ)
Сеидова Арзу Ясин кызы (AZ), Сеидов
Гасым Гидаят оглы (AZ),**

(54) МАЗЬ ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ ПСОРИАЗА

(57) Мазь для лечения псориаза, содержащая траву чистотела и мазевую основу, отличающаяся тем, что дополнительно содержит ацетилсалициловую кислоту, порошок листьев крапивы, порошок декоративного красного перца, масло черного

тмина, облепиховое масло, в качестве мазевой основы – топленное сливочное масло, а траву чистотела содержит в виде порошка при следующем соотношении компонентов, мас.ч.:

Ацетилсалициловая кислота	1.5
Порошок травы чистотела	2,0
Порошок листьев крапивы	2,0
Порошок декоративного красного перца	2.5
Масло черного тмина	2.5
Облепиховое масло	14.5
Топленное сливочное масло	75,0

А 62

(11) i 2016 0038 (21) а 2013 3019

(51) А62С 3/00 (2006.01) (22) 21.12.2013

(44) 29.05.2015

(31) 20110268

(32) 27.06.2011

(33) UZ

(86) PCT/UZ2012/000002, 19.06.2012

(87) WO/2013/003867, 03.01.2013

**(71)(72)(73) Усманов Мирялил Хамитович (UZ),
Карпов Вадим Леонидович (RU), Шимко
Василий Юрьевич (RU)**

(74) Оруджев Руфат Карлович (AZ)

**(54) СПОСОБ РАССЕИВАНИЯ ГАЗОВОГО
ОБЛАКА, ОБРАЗУЮЩЕГОСЯ ПРИ УТЕЧКЕ
ИЗ НАЗЕМНОЙ ЕМКОСТИ, И УСТРОЙСТВО
ДЛЯ ЕГО ОСУЩЕСТВЛЕНИЯ**

(57) 1. Способ рассеивания газового облака, образующегося при утечке из наземной емкости, включающий ограничение горизонтального распространения газового облака и его разбавление воздухом до безопасных концентраций, отличающийся тем, что ограничение горизонтального распространения газового облака осуществляют формированием пленки из жидкости на сетчатом ограждении, установленном вокруг емкости, путем разбрызгивания жидкости на это сетчатое ограждение, а разбавление газового облака воздухом до безопасных концентраций осуществляют ограничением вертикального движения газового облака в огражденной зоне и разделением газового облака, истекающего из этой зоны, на отдельные потоки.

2. Устройство для рассеивания газового облака, образующегося при утечке из наземной емкости, включающее сплошное ограждение, выполненное вокруг емкости, установленные между сплошным ограждением и емкостью детекторы газа, связанные с системой управления, и коллектор с отверстиями, отличающееся тем, что на верхней кромке сплошного ограждения установлено по крайней мере одно сетчатое ограждение, на которое ориентированы форсунки, размещенные в

отверстиях коллектора, соединенного с источником жидкости, а на верхней кромке сетчатого ограждения закреплена крыша с отверстиями, в которых установлены трубы.
3. Устройство по п.2, отличающееся тем, что на сплошном ограждении установлены два сетчатых ограждения с зазором друг относительно друга, при этом коллектор с форсунками размещен между ними.
4. Устройство по п.2, отличающееся тем, что между емкостью и сетчатым ограждением установлены детекторы теплового излучения, связанные с системой управления.

морской воды стадии обратноосмотического опреснения принимают 50%, термическое опреснение осуществляют путем одноступенчатого адиабатического испарения с внешней конденсацией пара и упариванием остаточного концентрата до солесодержания 80-120 г/л.

2. Способ по п.1, отличающийся тем, что упаривание остаточного концентрата осуществляют путем многократной рециркуляции его через стадию утилизации бросового тепла дизельной энергетической установки с нагревом до 150-160°C.

РАЗДЕЛ В

РАЗЛИЧНЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ

В 01

(11) i 2016 0044 (21) a 2012 0027
(51) B01D 61/02 (2006.01) (22) 12.03.2012
C02F 1/04 (2006.01)
C02F 1/16 (2006.01)
C02F 1/44 (2006.01)
C02F 9/04 (2006.01)
C02F 9/10 (2006.01)

(44) 31.03.2015

(71) Азербайджанская государственная нефтяная академия (AZ)

(72) Абдуллаев Камал Михман оглы (AZ)

Агамалиев Мухтар Мамед оглы (AZ)

Ахмедова Джахан Ариф гызы (AZ)

Мамедбекова Рахила Гасан гызы (AZ)

(54) СПОСОБ ОПРЕСНЕНИЯ МОРСКОЙ ВОДЫ

(57) 1. Способ опреснения морской воды, включающий хлорирование, осветление с отделением механических примесей, подкисление, дехлорирование, нагрев до 30-35°C, обратосмотическое опреснение с получением опресненной воды и концентрата, термическое опреснение концентрата с использованием бросового тепла дизельной энергетической установки, использование части тепла пара, получаемого на данной стадии для нагрева осветленной морской воды, понижение температуры остаточного концентрата до 40-60°C, отличающийся тем, что концентрат стадии обратосмотического опреснения подвергают Mg-Na-катионитной декальцинации, регенерацию катионита проводят концентратом, при этом выход опресненной

(11) i 2016 0031 (21) a 2011 0193
(51) B63B 35/44 (2006.01) (22) 13.12.2011
B63B 9/06 (2006.01)
E02B 17/00 (2006.01)

(44) 31.08.2015

(31) 61/422,712; 13/313,185

(32) 14.12.2010

(33) US

(71) Дж. РЕЙ МАКДЕРМОТТ, С.А.(US)

(72) ХЕЙНИ Джеймс А. (US), ЛЕОВ Бее-Лей (US)

(74) Эфендиев Аббас Вагиф оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ВЫГРУЗКИ SPAR-ПЛАТФОРМЫ (ВАРИАНТЫ)

(57) 1. Способ выгрузки spar-платформы, характеризующийся тем, что располагают spar-платформу на земле перпендикулярно причалу, при этом spar-платформа имеет первый и второй концы и полоски, установленные вокруг части spar-платформы; осуществляют швартовку плавучего U-образного резервуара вдоль причала и выравнивают со spar-платформой; швартуют судно для перевозки тяжеловесных грузов напротив U-образного резервуара; перемещают spar-платформу на U-образный резервуар и судно для перевозки тяжеловесных грузов таким образом, чтобы U-образный резервуар поддерживал первый конец spar-платформы, а судно для перевозки тяжеловесных грузов поддерживало оставшуюся часть spar-платформы; перемещают судно для перевозки тяжеловесных грузов, U-образного резервуара и spar-платформы по воде, имеющей достаточную глубину для обеспечения возможности спуска spar-платформы; осуществляют балластировку судна для перевозки тяжеловесных грузов и U-образного резервуара вниз, вызывая спуск spar-платформы; отделяют U-образный резервуар от spar-платформы и перемещают судно для перевозки тяжеловесных грузов и U-образного резервуара от spar-платформы; поворачивают плавающую spar-платформу на 180 градусов вокруг ее центральной оси; прикрепляют U-образный резервуар ко второму концу spar-платформы и проводят балластировку U-образного резервуара

вверх для уменьшения осадки srag-платформы; завершают полосы вокруг srag-платформы.

2. Способ по п.1, отличающийся тем, что дополнительно, при перемещении srag-платформы на U-образный резервуар и судно для перевозки тяжеловесных грузов, предотвращают избыточную нагрузку судна для перевозки тяжеловесных грузов и стабилизируют srag-платформу посредством балластировки указанного судна и U-образного резервуара.

3. Способ по п.1, отличающийся тем, что после перемещения srag-платформы на U-образный резервуар и судно для перевозки тяжеловесных грузов дополнительно осуществляют установку стабилизирующей колонны на судне для перевозки тяжеловесных грузов.

4. Способ по п.1, отличающийся тем, что дополнительно осуществляют балластировку srag-платформы вниз перед отделением U-образного резервуара от srag-платформы.

5. Способ по п.1, отличающийся тем, что поворот плавающей srag-платформы на 180° осуществляют посредством последовательной балластировки.

6. Способ выгрузки srag-платформы, характеризующийся тем, что располагают srag-платформу на земле перпендикулярно причалу, при этом srag-платформа имеет первый и второй концы и полосы, установленные вокруг части srag-платформы; швартуют плавучий U-образный резервуар вдоль причала и выравнивают со srag-платформой; швартуют судно для перевозки тяжеловесных грузов напротив U-образного резервуара; осуществляют балластировку судна для перевозки тяжеловесных грузов и U-образного резервуара при перемещении srag-платформы на U-образный резервуар и судно для перевозки тяжеловесных грузов таким образом, чтобы U-образный резервуар поддерживал первый конец srag-платформы, а судно для перевозки тяжеловесных грузов поддерживало оставшуюся часть srag-платформы; устанавливают стабилизирующую колонну на судно для перевозки тяжеловесных грузов; перемещают судно для перевозки тяжеловесных грузов, U-образного резервуара и srag-платформы по воде, имеющей достаточную глубину для обеспечения возможности спуска srag-платформы; осуществляют балластировку судна для перевозки тяжеловесных грузов и U-образного резервуара вниз, вызывая спуск srag-платформы; отделяют U-образный резервуар от srag-платформы и перемещают судно для перевозки тяжеловесных грузов и U-образного резервуара из под srag-платформы; поворачивают плавающую srag-платформу на 180° градусов вокруг ее центральной оси; прикрепляют U-образный резервуар ко второму

концу srag-платформы и осуществляют балластировку U-образного резервуара вверх для уменьшения осадки srag-платформы; завершают полосы вокруг srag-платформы.

7. Способ по п.6, отличающийся тем, что дополнительно проводят балластировку srag-платформы вниз перед отделением от нее U-образного резервуара.

8. Способ по п.6, отличающийся тем, что поворот srag-платформы на 180° осуществляют посредством последовательной балластировки.

9. Способ выгрузки srag-платформы, характеризующийся тем, что располагают srag-платформу на земле перпендикулярно причалу, при этом srag-платформа имеет первый и второй концы и полосы, установленные вокруг части srag-платформы; швартуют плавучий U-образный резервуар вдоль причала и выравнивают со srag-платформой; швартуют судно для перевозки тяжеловесных грузов напротив U-образного резервуара; перемещают srag-платформу на U-образный резервуар и судно для перевозки тяжеловесных грузов таким образом, чтобы U-образный резервуар поддерживал первый конец srag-платформы, а судно для перевозки тяжеловесных грузов поддерживало оставшуюся часть srag-платформы; перемещают судно для перевозки тяжеловесных грузов, U-образного резервуара и srag-платформы по воде, имеющей достаточную глубину для обеспечения возможности отделения U-образного резервуара от указанного судна; отделяют U-образный резервуар от судна для перевозки тяжеловесных грузов; транспортируют srag-платформу на судне для перевозки тяжеловесных грузов и U-образного резервуара по отдельности к требуемому месту; располагают U-образный резервуар под srag-платформой и осуществляют балластировку вверх для создания контакта со srag-платформой; осуществляют балластировку судна для перевозки тяжеловесных грузов и U-образного резервуара вниз, вызывая спуск srag-платформы; отделяют U-образный резервуар от srag-платформы и перемещают судно для перевозки тяжеловесных грузов и U-образного резервуара из-под srag-платформы; поворачивают плавающую srag-платформу на 180° вокруг ее центральной оси; прикрепляют U-образный резервуар ко второму концу srag-платформы и проводят балластировку U-образного резервуара вверх для уменьшения осадки srag-платформы; завершают полосы вокруг srag-платформы.

10. Способ выгрузки оффшорной конструкции с производственной площадки, характеризующийся тем, что располагают конструкцию на земле перпендикулярно причалу, при этом конструкция имеет первый и второй концы; швартуют плавучий U-образный резервуар вдоль причала и выравнивают с конструкцией; швартуют судно для перевозки тяжеловесных грузов напротив U-образного резервуара; перемещают конструкцию на

судно для перевозки тяжеловесных грузов таким образом, чтобы U-образный резервуар поддерживал часть конструкции в процессе ее перемещения на указанное судно, при этом конструкция выполнена с возможностью полного перемещения на судно для перевозки тяжеловесных грузов без упора на U-образный резервуар; осуществляют балластировку судна для перевозки тяжеловесных грузов и U-образного резервуара в процессе перемещения на них конструкции; отделяют U-образный резервуар от судна для перевозки тяжеловесных грузов и конструкций, проводят транспортировку конструкции на судне для перевозки тяжеловесных грузов к требуемому месту.

Диаминофенил-симм-триазин	5-7
Оксид цинка	3-5
Эпоксидная смола	6-7
Технический углерод П- 324	40-60

C 02

(11) i 2016 0043 (21) a 2013 0096
 (51) C02F 1/52 (2006.01) (22) 06.08.2013
 B01F 1/04(2006.01)
 (44) 31.08.2015
 (71) Институт химических проблем им. академика М. Ф. Нагиева НАНА (AZ)
 (72) Алиев Агададаш Махмуд оглы (AZ)
 Сарыджанов Алишах Али оглы (AZ), Асадов Мирсалим Миралам оглы (AZ)
 (54) СПОСОБ ОПРЕСНЕНИЯ МОРСКОЙ ВОДЫ

РАЗДЕЛ С

ХИМИЯ И МЕТАЛЛУРГИЯ

C 08

(11) i 2016 0028 (21) a 2012 0090
 (51) C08L 9/02 (2006.01) (22) 12.07.2012
 C08K 3/04 (2006.01)
 C08K 5/16 (2006.01)
 (44)30.06.2015
 (71)(73) Институт Радиационных Проблем НАНА (AZ)
 (72) Мамедли Шираз Маджнун оглы (AZ)
 Гарибов Адиль Абдулхалиг оглы (AZ)
 Рзаева Сехрана Алигулу кызы (AZ)
 Мехдиева Реван Надир кызы (AZ)
 Нуруллаев Хабиб Гуси оглы (AZ)
 Акперов Эльчин Октай оглы (AZ)
 Мамедова Рена Рустам кызы (AZ)
 Мамедов Джовдад Шираз оглы (AZ)
 Назаров Шахкерем Исмаил оглы (AZ)
 (54) РАДИАЦИОННО-ВУЛКАНИЗУЕМАЯ ЭЛАСТОМЕРНАЯ СМЕСЬ

(57) Радиационно-вулканизуемая эластомерная смесь на основе бутадиен-нитрильного каучука, включающая вулканизирующий агент, сенсibilизатор, оксид цинка и технический углерод, отличающийся тем, что в качестве вулканизирующего агента содержит тиобисмалеимид, в качестве сенсibilизатора диаминофенил-симм-триазин и дополнительно эпоксидную смолу при следующем соотношении компонентов, мас.ч.

Бутадиен-нитрильный каучук	100
Тиобисмалеимид	4-6

(57) 1. Способ опреснения морской воды, включающий ее ввод в контакт с гидратообразователем - фреоном в реакторе-кристаллизаторе, создание в реакторе термобарических условий, обеспечивающих образование кристаллов гидратов, последующее их разложение на газ и опресненную воду, повторное возвращение гидратообразователя в цикл опреснения, отличающийся тем, что перед подачей опресняемой воды в зону кристаллизации ее нагревают от источника внешнего тепла до 30-60°C, при этом контактирование воды с фреоном проводят при коэффициенте концентрирования K=2-3, а кристаллизацию - при понижении температуры не ниже 5°C и давлении 0,5-1,0 атм.
 2. Способ по п.1, отличающийся тем, что используют фреон марки R-142B.

C 08

(11) i 2016 0036 (21) a 2012 0042
 (51) C08F 212/12 (2006.01) (22) 24.04.2012
 C08F 222/10 (2006.01)
 B65D 90/28 (2006.01)
 B65D 90/38 (2006.01)
 (44) 30.09.2015
 (71) Институт химии присадок им. акад. А.М.Кулиева НАНА (AZ)
 (72) Ахмедов Аладдин Ислам оглы (AZ)
 Гасанова Эльнара Исмет кызы (AZ)
 Гамидова Джейхун Шафаят кызы (AZ)
 Исаков Эльхан Уршан оглы (AZ)
 (54) РЕАГЕНТ, ПРЕДОТВРАЩАЮЩИЙ ИСПАРЕНИЕ НЕФТЕПРОДУКТОВ

(57) Применением 2%-ного раствора сополимера бутилметакрилата с о-аллилфенолом молекулярной массы 24000-28000 в бензол-толуол-ксилольной фракции в качестве реагента, предотвращающего испарение нефтепродуктов.

C 10

(11) i 2016 0027 (21) a 2012 0133
(51) C10G 33/04 (2006.01) (22) 28.11.2012
(44) 30.06.2015

(71)(73) Институт физики НАНА (AZ)
(72) Гашимов Ариф Мамед оглы (AZ),
Алиев Фаган Гамбар оглы (AZ),
Курбанов Кямилль Бахтияр оглы (AZ),
Теймурова Фариды Али кызы (AZ),
Джафарова Фируза Шамиль кызы (AZ)

(54) СПОСОБ РАЗРУШЕНИЯ
ВОДОНЕФТЯНОЙ ЭМУЛЬСИИ

(57) Способ разрушения водонефтяной эмульсии, включающий обработку эмульсии озонированной при температуре 20-80°C и удельном расходе озона 6-10 кг/т жидкостью и отстой с получением обезвоженной нефти, отличающийся тем, что для обработки используют озонированную промышленную воду в количестве 1,0-2,0 мас. % от разрушаемой водонефтяной эмульсии.

C 10

(11) i 2016 0037 (21) a 2012 0055
(51) C10M 101/04 (2006.01) (22) 23.05.2012
C10M 105/32 (2006.01)
C10M 133/12 (2006.01)
C10M 137/12 (2006.01)

(44) 30.09.2015
(71)(73) Институт химии присадок им. акад.
А.М.Кулиева НАНА (AZ)

(72) Фарзалиев Вагиф Меджид оглы (AZ)
Гадиров Али Ашраф оглы (AZ), Кязим-
заде Али Кязим оглы (AZ), Насирова
Сахила Икрам кызы (AZ)

(54) КОМПОЗИЦИЯ СМАЗОЧНОГО МАСЛА

(57) Композиция смазочного масла на основе пентаэритритового эфира, содержащая антиокислительную, антикоррозионную и противоизносную присадки, отличающаяся тем, что в качестве антиокислительной присадки

содержит N-(м-нонилоксибензил)-α-нафтиламин, в качестве антикоррозионной присадки - бензотриазол, а в качестве противоизносной присадки - дифениловый эфир α-[(о-гидроксифенил-амино)-м'-нонилоксифенилметан]фосфоновой кислоты при следующем соотношении компонентов, мас. %:

N-(м-нонилоксибензил)-α-нафтиламин	0,5-1
Бензотриазол	0,05 - 0,1
Дифениловый эфир α - [(о-гидроксифенил-амино)-м'-нонилоксифенилметан]-фосфоновой кислоты	0,5 - 1
Пентаэритритовый эфир	до 100

C 12

(11) i 2016 0041 (21) a 2013 0095
(51) C12G 3/06 (2006.01) (22) 30.07.2013
(44) 30.06.2015

(71)(73) Министерство сельского хозяйства
Научно-исследовательский институт
виноградства и виноделия (AZ)

(72) Панахов Таризель Магомед оглы (AZ)
Тагиров Шамиль Агакиши оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ПРОИЗВОДСТВА КОНЬЯКА

(57) Способ производства коньяка, включающий обработку коньячного спирта, выдержанного не менее трёх лет, плодами белого тута при температуре 40°C в течение времени, отличающийся тем, что обработке подвергают купажируемый коньячный спирт сушеными плодами белого тута, взятого в количестве 2 кг на 100 л купажа в течение 10 дней.

C 22

(11) i 2016 0029 (21) a 2011 0058
(51) C22B 11/00 (2006.01) (22) 18.04.2011
C22B 3/24 (2006.01)

(44) 30.12.2014
(31) 61/330,289
(32) 29.04.2010
(33) US

(71)(73) ДОО ГЛОУБАЛ ТЕКНОЛОДЖИЗ ЛЛК (US)

(72) ГИШ Дерил Дж. (US) МАРСТОН Чарлз (US)

(54) СПОСОБ ВЫДЕЛЕНИЯ ЗОЛОТА С
ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ МАКРОПОРИСТЫХ
СМОЛ

(57) 1. Способ выделения золота из выщелачивающего раствора, включающий следующие стадии:

I) приготовление выщелачивающего раствора, содержащего золото;

II) обеспечение макропористой смолы, включающей алкиламиновые функциональные группы, причем смола: а) содержит от 3 до 12% сшивок; б) содержит функциональные группы в количестве от 0,02 до 1,0 ммоль/г; в) имеет водоудерживающую способность, составляющую, по меньшей мере, 30%; и г) имеет удельную площадь поверхности, составляющую от 400 до 1200 м²/г; и

III) выделение золота из выщелачивающего раствора путем контактирования выщелачивающего раствора с макропористой смолой таким образом, что золото адсорбируется на макропористой смоле.

2. Способ по п.1, который дополнительно включает элюирование золота из макропористой смолы путем контактирования макропористой смолы, содержащей золото, с элюентом.

3. Способ по п.2, в котором элюент представляет собой кислотную тиомочевину.

4. Способ по п.1, в котором удельная площадь поверхности макропористой смолы составляет от 800 до 950 м²/г.

5. Способ по п.1, в котором содержание золота в цианидном растворе составляет от 30 до 300 част./млн.

6. Способ по п.1, в котором алкиламиновые функциональные группы представляют собой алкиламин, выбранный из группы, включающей трибутил-н-амин, изопропилдиметиламин, триэтиламин, трипропиламин, диметиламин, триметиламин и диметилэтанолламин.

7. Способ по п.1, в котором алкиламиновые функциональные группы представляют собой триметиламин.

РАЗДЕЛ F

МЕХАНИКА, ОСВЕЩЕНИЕ, ОТОПЛЕНИЕ, ДВИГАТЕЛИ И НАСОСЫ, ОРУЖИЕ И БОЕПРИПАСЫ, ВЗРЫВНЫЕ РАБОТЫ

F 03

(11) i 2016 0034

**(51) F03B 7/00 (2006.01)
F03B 13/12(2006.01)**

(44) 29.05.2015

(71)(73) Институт радиационных проблем

(21) a 2012 0005

(22) 13.01.2012

НАНА (AZ)

**(72) Саламов Окай Мустафа оглы (AZ),
Мамедов Назим Шахраддин оглы (AZ)**

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ПРЕОБРАЗОВАНИЯ ЭНЕРГИИ ВОДЫ В ЭЛЕКТРИЧЕСКУЮ ЭНЕРГИЮ

(57) 1. Устройство для преобразования энергии воды в электрическую энергию, содержащее лопастное рабочее колесо, генератор переменного тока и датчик сигнала, о т л и ч а ю щ е е с я тем, что рабочее колесо выполнено в виде многолопастного пропеллера и состоит из трех соосно установленных ограничительно-крепежных металлических колец с лопастями, выполненными из легкого полимерного материала в виде прямоугольных плоскостей с согнутыми концами, которыми они прикреплены к внутренней поверхности металлического кольца, ось вращения рабочего колеса с левой и правой стороны снабжена ограничительными элементами для ограничения движения в горизонтальном направлении, при этом один конец оси вращения рабочего колеса, проходя через левый ограничительный элемент, связан с входом мультипликатора, выход которого связан с валом генератора переменного тока.

2. Устройство по п.1 о т л и ч а ю щ е е с я тем, что оба ограничительных элемента выполнены в виде параллельных друг другу прямоугольных, толстостенных металлических рамочных пар, в центре прямоугольной металлической рамы установлен подшипник, к верхней и нижней частям которого закреплены металлические полосы, а между металлическими полосами и внутренней поверхностью прямоугольных рам размещены противодействующие пружины, причем, между металлическими рамами, как левого, так и правого ограничительных элементов установлены толстостенные металлические патрубки, снабженные подшипниками для прохождения оси вращения рабочего колеса, металлические патрубки левого и правого ограничительных элементов прикреплены к верхним концам штанг первого и второго гидравлических подъемных механизмов, при этом генератор переменного тока и мультипликатор установлены на поверхности толстостенного металлического основания, закрепленного к верхним концам штанг третьего гидравлического подъемного механизма.

3. Устройство по п.п.1 и 2 о т л и ч а ю щ е е с я тем, что гидравлические подъемные механизмы подключены к цепи питания генератора переменного тока через блок автоматического управления, связанный с датчиком сигнала уровнемера с электрическими контактами, размещенного в воде и закрепленного в грунте.

(11) **i 2016 0035**(51) **F03D 3/00** (2006.01)**F03D 9/02** (2006.01)**F04F 1/06** (2006.01)(44) **30.06.2015**(71)(73) **Институт радиационных проблем,
НАНА (AZ)**(72) **Саламов Октай Мустафа оглы (AZ)**(54) **Ветронасосная установка**

(57) 1. Ветронасосная установка, состоящая из ветродвигателя, кинематически связанного с компрессором, пневматического насоса с рабочей камерой, установленной внутри водоисточника и сообщенной с компрессором посредством пневмомагистрали, резервуара для воды, ресивера для сжатого воздуха, снабженного реле давления, пневмоклапана, управляемого посредством рычажного механизма, трубы для поступления сжатого воздуха с верхней стороны в рабочую камеру и трубы для откачки воды, регулятора давления, установленного на выходе ресивера и непосредственно связанного с пневмомагистралью, а также вентиляей, о т л и ч а ю щ а я с я тем, что рабочая камера состоит из двух цилиндрических водонаборных баков с 95%-ной погруженностью в морскую воду, снабженных клапанами, расположенными по центру верхнего и нижнего основания и взаимосвязанными через подвижную штангу с возможностью управления посредством рычажного механизма, выполненного двухплечевым, при этом клапаны первого водонаборного бака направлены противоположно клапанам второго водонаборного бака.

2. Ветронасосная установка по п.1 о т л и ч а ю щ а я с я тем, что оба плеча двухплечевого рычажного механизма разделены на длинное и короткое колено, концы длинных колен связаны между собой посредством первого шарнира рычажного механизма, с верхней стороны снабженного рукояткой, при этом шарниры, отделяющие длинные и короткие колена расположены на первом и втором опорных элементах, прикрепленных к верхним основаниям водонаборных баков, при этом короткое колено первого плеча двухплечевого рычажного механизма посредством второго шарнира связано с подвижной штангой, соединяющей клапаны первого водонаборного бака, и посредством третьего шарнира с подвижной осью, имеющей возможность воздействия на проходной канал первого пневматического клапана, установленного на пневматической входной линии первого водонаборного бака, а короткое колено второго плеча его - посредством четвертого шарнира связано с подвижной штангой, соединяющей верхний и нижний клапаны второго водонаборного бака и посредством пятого

шарнира с подвижной осью, имеющей возможность воздействия на проходной канал второго пневматического клапана, установленного на пневматической входной линии второго водонаборного бака.

3. Ветронасосная установка по п.1 о т л и ч а ю щ а я с я тем, что резервуар для воды выполнен герметическим и с верхней стороны снабжен входом для поступления воды и клапаном для сброса воздуха в атмосферу.

4. Ветронасосная установка по п.п. 1 и 2 о т л и ч а ю щ а я с я тем, что верхние клапаны первого и второго водонаборных баков связаны со входами для воздуха первой и второй цилиндрических камер, герметически прикрепленных сверху к бакам, на выходных линиях которых установлены пневмотурбины, с осями вращения связанными с валами генераторов постоянного тока, выходы которых связаны с аккумуляторными батареями и инверторами

F 24(11) **i 2016 0033**(51) **F24J 3/02** (2006.01)**F24C 1/08** (2006.01)**F24C 1/10** (2006.01)(44) **30.06.2015**(71)(73) **Институт радиационных проблем
НАНА**(72) **Гашимов Ариф Мамед оглы (AZ)****Саламов Октай Мустафа оглы (AZ)****Рзаев Парвиз Фикри оглы (AZ)**(54) **ГЕЛИОКУХНЯ**

(57) 1. Гелиокухня, содержащая варочную поверхность, параболический концентратор с азимутально-зенитальной системой ориентации, опорную раму, расположенную на основании, отличающаяся тем, что параболический концентратор, имеющий защитный каркас, в верхней части закреплен внутри прямоугольного шасси, которое посредством полусей Поворота параболического концентратора, посаженных на подшипники, закреплено к левой и правой стойкам опорной рамы, зафиксированным с нижней стороны к круглой пластине, выполненной из легкого металла и снабженной шестью роликами, равномерно установленными по кругу, в центре которого выполнено отверстие с размещенным в нем подшипником, внутри которого проходит ось вращения параболического концентратора, при этом варочная поверхность выполнена в виде круглой сетки, прикрепленной по окружности к верхнему металлическому кольцу, зафиксированному на установленных на основании четырех равноудаленных металлических опорных

элементах с роликами, прикрепленных в нижней части к нижнему металлическому кольцу.

2. Гелиокухня по п.1 отличающаяся тем, что круглая сетка имеет квадратные отверстия с размерами не менее 25 см² и не более 100 см².

3. Гелиокухня по п.1 отличающаяся тем, что параболический концентратор имеет угол раскрытия в пределах 120[^]-150[^].

F 41

(11) i 2016 0040 (21) a 2012 0016
(51) F41F3/04(2006.01) (22) 07.02.2012
F42B15/00(2006.01)
(44)29.06.2012
(71)(72) Мамедов Фирдовси Адиль оглы (AZ)
(54) СПОСОБ ПОВЫШЕНИЯ КУЧНОСТИ
СТРЕЛЬБЫ РЕАКТИВНЫХ СИСТЕМ
ЗАЛПОВОГО ОГНЯ

(57) Способ повышения кучности стрельбы реактивных систем залпового огня, отличающийся тем что, измеряют углы непараллельности труб в пакете направляющих и сравнивают с направлением оси поворотного механизма, при этом в центре координат поворотного механизма пакета направляющих устанавливают лазерный излучатель, оптическую ось которого совмещают с направлением стрельбы и направляют в центр экрана со шкалой, деления которой пропорциональны углам непараллельности труб и формируют световое пятно в центре экрана со шкалой, после чего поворотный механизм фиксируют в указанном направлении, далее вторым лазерным излучателем, поочередно устанавливаемым на трубах пакета направляющих, формируют второе световое пятно на экране со шкалой и измеряют величину смещения пятна относительно центра экрана со шкалой для всех труб, которую считывают цифровой камерой с передачей информации для обработки на ЭВМ, после чего, измеренные величины смещений, определяющие углы непараллельности дирекционного и угла прицеливания, запоминаются в памяти ЭВМ в соответствии с номером трубы, а полученные данные используют для управления стрельбой таким образом, что в процессе стрельбы по номеру трубы по командам, выдаваемым ЭВМ, осуществляют дополнительный поворот пакета направляющих пропорционально по двум измеренным углам непараллельности дирекционного и угла прицеливания, после чего задают команду на сход снаряда.

РАЗДЕЛ G

ФИЗИКА

G 02

(11) i 2016 0030 (21) a 2012 0129
(51) G02B 23/12 (2006.01) (22) 19.11.2012
(44)31.07.2015
(31) 2010/03109
(32) 19.04.2010
(33) TR
(86) PCT/IB2011/051731, 19.04.2010
(87) WO 2011/132163, 26.10.2011
(71)(73) Аселсан Электроник Санайи ве
Тиджарет Аноним Ширкети (TR)
(72)ОЗСОЙ Ихсан (TR), АНЫЛ Деврим (TR)
ГЕНЧОГЛУ, Селим (TR)
(54) ПРИБОР НОЧНОГО ВИДЕНИЯ

(57) 1. Прибор ночного видения, позволяющий пользователю видеть в условиях слабого освещения, содержащий:

- по меньшей мере один объектив в сборе, имеющий множество линз, которые фокусируют поступающий извне свет;
- по меньшей мере одну трубку электронно-оптического преобразователя, позволяющую пользователю видеть окружающее, усиливая свет, фокусируемый упомянутым объективом в сборе;
- по меньшей мере один окуляр в сборе, имеющий множество линз, которые фокусируют свет, поступающий в глаз пользователя от упомянутой трубки электронно-оптического преобразователя;
- по меньшей мере один светонепроницаемый наглазник, который окружает глаз пользователя, в результате чего позволяет свету, который поступает из упомянутого окуляра в сборе, достигать упомянутого пользователя;
- по меньшей мере одну электронную плату, позволяющую управлять упомянутой трубкой электронно-оптического преобразователя,
- при этом электронная плата имеет по меньшей мере один предупреждающий светодиод, который при включении сигнализирует о том, что уровень заряда батареи низкий, один конец которой присоединен к упомянутому объективу в сборе, в которой расположена упомянутая трубка электронно-оптического преобразователя, которая защищает упомянутую трубку электронно-оптического преобразователя от внешних воздействий, охватывая ее со всех сторон;
- по меньшей мере одну верхнюю корпусную деталь, которая прикреплена к упомянутой нижней корпусной детали и имеет по меньшей мере один переключатель «включено/выключено»,

позволяющий пользователю включать/выключать упомянутую трубку электронно-оптического преобразователя; по меньшей мере один футляр для батареи; по меньшей мере один кронштейн крепления, позволяющий установить упомянутый прибор ночного видения на различные устройства или приспособления; и по меньшей мере один инфракрасный светодиод, улучшающий характеристики видимости излучением инфракрасного света,

- по меньшей мере одну нижнюю корпусную деталь цилиндрической формы, и отличающийся тем, что содержит
- по меньшей мере одно кольцо для передачи предупредительных сигналов

G 10

(11) i 2016 0032 (21) a 2015 0052
(51) G10D 1/10 (2006.01) (22) 21.04.2015
(44) 30.11.2015
(71)(73) Халилов Адил Фарамаз оглы (AZ)
Зейналлы Гюнель Адил кызы (AZ)
Халилзаде Лейла Адил кызы (AZ)
(54) СТРУННЫЙ АКУСТИЧЕСКИЙ
МУЗЫКАЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

(57) 1. Струнный акустический музыкальный инструмент, содержащий корпус с внутренним резонирующим объемом, причем корпус имеет более одного резонаторного отверстия, струнодержатель и мостик, установленный на верхней стороне корпуса, при этом внутренний резонирующий объем корпуса разделен на замкнутые секции с неравными объемами, каждая из которых имеет резонаторное отверстие, причем секции для формирования и обработки звуковых волн низкого регистра имеют больший акустический резонирующий объем, чем секции для формирования и обработки звуковых волн высокого регистра, отличающийся тем, что верхняя наружная сторона корпуса имеет две разновеликие части, в большей из которых, расположенной в области размещения нижнего конца струнодержателя со струнами, выполнены резонаторные отверстия, занимающие большую поверхность этой части корпуса, а поверхность меньшей части представляет собой мембрану, на которой установлен мостик с проточками для нижних концов струн, закрепленных на тремолере, подвижно установленном внизу корпуса, причем проточки на мосте идентичны проточкам на верхнем порожке струнодержателя для верхних концов струн, при этом замкнутые секции

представляют рупороподобные объемы, с одного конца имеющие резонаторные отверстия, а другими концами контактирующие с мембраной в области концов моста.

2. Струнный акустический музыкальный инструмент по п. 1, отличающийся тем, что рупороподобные объемы имеют улиткообразную форму у резонаторных отверстий, переходящую в змеевики с расположением витков от верхней внутренней поверхности корпуса к нижней с соответствующим изменением размера витков от большего размера вверху к меньшему внизу с переходом в прямые участки, направленные к мембране с раструбами на концах, приходящими в контакт с мембраной по центрам, совпадающим с концами мостика.

3. Струнный акустический музыкальный инструмент по п.п. 1, 2, отличающийся тем, что резонаторные отверстия выполнены в форме буты.

4. Струнный акустический музыкальный инструмент по п.п. 1, 2, 3, отличающийся тем, что мембрана выполнена из синтетического материала, например пенопласта.

5. Струнный акустический музыкальный инструмент по п.п. 1, 2, 3, отличающийся тем, что мембрана выполнена из фибрового материала, например папье-маше.

6. Струнный акустический музыкальный инструмент по п.п. 1, 2, 3, отличающийся тем, что мембрана выполнена из металлической фольги, например дюралевой.

7. Струнный акустический музыкальный инструмент по п. 1, отличающийся тем, что проточки на мостике и на верхнем порожке струнодержателя сгруппированы, по крайней мере, в три группы.

8. Струнный акустический музыкальный инструмент по п. п. 1, 7, отличающийся тем, что каждая группа проточек на мостике и на верхнем порожке струнодержателя имеет не менее трех проточек.

РАЗДЕЛ Н**ЭЛЕКТРИЧЕСТВО****H 01**

(11) i 2016 0026 (21) a 2013 0029
(51) H01M 6/18 (2006) (22) 15.02.2013
(44) 30.06.2015
(71)(73) Институт физики НАНА (AZ)
(72) Алиев Вугар Амир оглы (AZ)
(54) Способ изготовления химического
источника тока

(57) Способ изготовления химического источника тока, включающий формирование на твердотельном электролите из полупроводникового кристалла TlInSe₂ одного контакта из индия и другого контакта, обеспечивающего электрохимическую

интеркаляцию катионов, отличающийся тем,
что другой контакт формируют из эвтектической
смеси In - Ga - Tl.

**ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБРАЗЦОВ
АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ**

(11) S 2016 0009

(51) 07-02

(44) 30.10.2015

(31) 002416180

(32) 03.03.2014

(33) EM

(71)(73) Арчелик Аноним Ширкети (TR)

(72) Сердал Коркут Авчы (TR), Мустафа Ялчын (TR), Нихат Дуран (TR), Озгур Мутлу Оз (TR), Толга Иннам (TR), Сонер Илгын (TR), Гизем Дуракоглу (TR), Ахмет Бурак Вейисоглу (TR), Онур Онрат (TR), Али Ихсан Инчукур (TR), Аслы Кучукатерлы (TR), Билген Гулшен Делиорманлы (TR), Мехмет Оней (TR), Озлем Кок (TR), Эсма Мумджу (TR), Джан Онур Ванджи (TR)

(74) Эфендиев Аббас Вагиф оглы (AZ)

(54) ЧАЙНИК

(57) Чайник характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:

- составом композиционных элементов: корпус, выпуклая круглая крышка, ручка и дискообразное основание;
- выполнением корпуса для кипячения воды на основе усеченного конуса;
- наличием сливного носика на верхнем переднем участке корпуса для кипячения воды;
- наличием на корпусе для кипячения воды вертикально вытянутого индикатора уровня воды;



- выполнением ручки С-образной формы;
- наличием кнопки в виде выступа на верхнем участке ручки корпуса для кипячения воды;
- наличием переключателя; отличается:
- наличием на верхней части корпуса для кипячения воды корпуса для заварки, выполненного на основе усеченного конуса с Г-образной ручкой;
- выполнением С-образной ручки корпуса для кипячения воды плавно переходящей верхним и нижним концами в вертикально расположенную вставку на плоскости задней стенки корпуса по

всей ее высоте, выполненной в прямоугольной форме;

- размещением вертикально вытянутого индикатора уровня воды в середине вставки;

- выполнением переключателя плоской прямоугольной формы с возможностью перемещения по вертикали;

- размещением переключателя в прямоугольном углублении на нижнем участке С-образной ручки;

- наличием окантовки, обрамляющей нижнюю часть корпуса для кипячения воды по всему периметру, плавно переходящей в нижнюю часть С-образной ручки;

- наличием тонкой окантовки, обрамляющей верхний край дискообразного основания по всему периметру;

- выполнением тела С-образной ручки в прямоугольной форме в плане со слегка скругленными краями с тонкими линиями по ее боковым поверхностям по всему контуру;

- расположением крышки на корпусе для заварки;

- наличием конусообразной ручки, расположенной на тонком круглом основании, выполненном в центре крышки;

- наличием сливного носика на верхнем переднем участке корпуса для заварки;

- плавным переходом Г-образной ручки верхним ее концом в прямоугольную вставку, вертикально расположенную на задней стенке корпуса для заварки по всей ее высоте;

- выполнением нижнего конца вставки округлым, а тела Г-образной ручки в прямоугольной форме в плане со слегка скругленными краями с тонкими линиями по ее боковым поверхностям по всему контуру.

(11) S 2016 0010

(51) 07-05

(44) 30.10.2015

(31) 002419416-0001

002419416-0002

(32) 06.03.2014

(33) EM

(71)(73) Арчелик Аноним Ширкети (TR)

(72) Сердал Коркут Авчы (TR), Аслы Окмен (TR), Мустафа Ялчын (TR), Нихат Дуран (TR), Билген Гулшен Делиорманлы (TR), Озгур Мутлу Оз (TR), Сонер Илгын (TR), Мехмет Оней (TR), Ахмет Бурак Вейисоглу (TR), Онур Онрат (TR), Али Ихсан Инчукур (TR), Гизем Дуракоглу (TR), Озлем Кок (TR), Джан Онур Ванджи (TR), Георг Милде (TR)

(74) Эфендиев Аббас Вагиф оглы (AZ)

(54) УТЮГ

(57) Утюг характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:

- составом основных композиционных элементов: подошва, корпус, ручка сопряженная с корпусом обоими своими концами;



- формообразованием подошвы на основе треугольника со слегка выпуклыми сторонами;

- выполнением корпуса в виде объемного тела, повторяющего в плане форму подошвы и плавно сужающегося кверху с образованием в своей средней части площадки, находящейся под ручкой, при этом задняя часть корпуса выступает углом за пределы подошвы;

- наличием на площадке корпуса круглого элемента регулировки;

- наличием на переднем участке ручки с перечислением сверху вниз: двух продольных кнопок, установленного параллельно друг другу, поворотного регулятора, щитка, приближенного в плане к полуовалу и патрубка для выпуска воды;

- наличием углубленной зоны в задней стороне корпуса; отличается:

- наличием двух водяных резервуаров по бокам корпуса, постепенно расширяющихся с его задней стороны к середине, а затем постепенно сужающихся от середины к его передней стороне и сообщающихся в его передней части;

- выполнением водяных резервуаров уплощенными и согласующимися по контуру с подошвой и корпусом;

- наличием в наружной плоскости водяных резервуаров продольных волнистых линий;

- выполнением ручки в полуовальной форме с усеченным концом в задней стороне корпуса;

- выполнением ручки в передней части в более расширенном виде и постепенно сужающейся в направлении задней стороны корпуса;

- выполнением ручки полуовальной в передней ее части;

- наличием вкраплений на поверхности верхней части ручки;

- выполнением продольных кнопок в четырехугольной форме;

- выполнением поворотного регулятора поперечно расположенным в ручке с язычковым захватным элементом;

- выполнением патрубка для выпуска воды на поверхности ручки в четырехугольной форме со скругленными углами;

- выполнением задней стороны корпуса в плоской грушевидной форме с усеченной нижней стороной;

- наличием круглой кнопки для самоочистки на поверхности площадки корпуса перед круглым элементом регулировки с левой стороны;

- наличием трех рядов V-образных канавок вдоль боковых краев подошвы, с вершинами в области носика подошвы;

- наличием трех рядов круглых отверстий для выпуска пара, расположенных в соответствующих рядах канавок и двух параллельных рядов круглых отверстий, поперечно расположенных в основании подошвы.

(11) S 2016 0011

(51) 07-05

(44) 30.11.2015

(62) 002479147 , 10.06.2014

(71)(73) Арчелик Аноним Ширкети (TR)

(72) Такеттин Осман Сазчы (TR), Бриджитт Саувадж (ES)

(74) Эфендиев Аббас Вагиф оглы (AZ)

(54) Утюг

(21) S2014 3018

(22) 09.12.2014

(57) Утюг характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:

- составом основных композиционных элементов: подошва, корпус и ручка, сопряженная с корпусом обоими своими концами;

- формообразованием подошвы на основе треугольника со слегка выпуклыми сторонами;

- выполнением корпуса в виде объемного тела, повторяющего в плане форму подошвы;



- выполнением канавки вдоль нижнего контура корпуса;

- выполнением задней части корпуса выступающей углом за пределы подошвы;

- наличием в средней части корпуса под ручкой площадки, на которой размещен круглый регулирующий элемент;

- наличием на переднем участке ручки с перечислением сверху вниз: двух продолговатых кнопок, установленных параллельно друг другу, регулятора, щитка, и круглого отверстия;

- наличием углубленной зоны на задней стороне корпуса;

- наличием на поверхности подошвы рельефных узоров и отверстий для выпуска пара; отличается:
- выполнением заднего и переднего концов ручки широкими, а ее среднего участка относительно узким цилиндрической формы;
- выполнением передней наклонной части корпуса с круглым углублением, плавно сопряженным с передним концом ручки;
- выполнением продолговатых кнопок трапециевидной формы;
- выполнением регулятора П-образной формы;
- выполнением щитка четырехугольной формы с округленными верхней и нижней сторонами и рельефным изображением на нем;
- выполнением корпуса площадки под ручкой с овальным углублением;
- выполнением поверхности круглого регулирующего элемента слегка вогнутой;
- выполнением углубленной зоны задней стороны корпуса в виде пятиугольника с округлыми нижними углами и с дугообразной вершиной.

- выполнен чередованием прямых и дугообразных частей;
- наличием между плечиками и верхней частью корпуса кольцевого перехвата, плавно сопряженного с ними и снабженного в своем основании выпуклым кольцевым пояском;
- выполнением корпуса с широким кольцевым углублением под этикетку и выступом в нижней части в виде широкого кольцевого пояса с дважды повторяющейся рельефной надписью «NAXÇIVAN»;
- выполнением нижней части корпуса с округлым основанием, оформленной объемной пятилепестковой розеткой;
- изготовлением бутылки прозрачной.

2-й вариант бутылки для напитков характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



(11) S 2016 0006

(51) 09-01

(44) 31.03.2015

(71)(73) Общество с ограниченной ответственностью "Басрат" (AZ)

(72) Гасаналиева Фарана Аскер гызы (AZ)

(54) БУТЫЛКА ДЛЯ НАПИТКОВ (3 ВАРИАНТА)

(21) S2013 0011

(22) 05.05.2013

(57) 1-й вариант бутылки для напитков характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- выполнением из пластмассы с резьбовым венчиком с дискообразным ограничителем, короткой цилиндрической горловиной, цилиндрическим корпусом с конусообразными плечиками;
- наличием в нижней части плечиков декоративного выступа в виде широкого кольцевого пояса, верхний край которого

- выполнением из пластмассы с резьбовым венчиком с дискообразным ограничителем, короткой цилиндрической горловиной, цилиндрическим корпусом с конусообразными плечиками;
- декорированием плечиков рельефным рисунком в виде расширяющихся книзу узких лепестков;
- наличием на поверхности плечиков спереди и сзади медальона с изображением Иланлы дага;
- выполнением корпуса с широким кольцевым углублением под этикетку и выступами в виде кольцевых поясов в верхней и нижней частях;
- выполнением по верхнему выступу корпуса дважды повторяющейся поперечно расположенной рельефной надписи "MINERAL SU", а по нижнему выступу надписи «MINERAL WATER»;
- выполнением нижней части корпуса с округлым основанием, оформленной объемной пятилепестковой розеткой;
- колористическим решением бутылки темно-зеленого цвета.

3-й вариант бутылки для напитков характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:

- выполнением пакета зауженным ко дну с плавным скруглением нижних углов;
- наличием заливного цветного фона лицевой и обратной сторон;



- наличием на лицевой и обратной сторонах прозрачных смотровых окон;
- выполнением цветного фона в виде широкого желтого прямоугольника, декорированного в нижней части тремя волнистыми полосами переменной ширины красного, желтого и зеленого цветов, расходящимися из одной точки слева направо и образующими верхний волнистый контур смотрового окна, нижний контур которого выполнен обратнопараллельным верхнему;
- выполнением на лицевой стороне в середине прозрачного окна и на обратной стороне в нижней части верхнего цветного фона с частичным переходом на прозрачное смотровое окно изобразительно-графической композиции, состоящей из заключенного в красную окружность стилизованного изображения курицы и цыпленка и расположенной под ними с наклоном в два ряда надписи «Şəgür broyler», выполненной разновеликим шрифтом красного цвета и надписи «Təbiətdən gələn dad», выполненной рукописным шрифтом зеленого цвета;
- выполнением изобразительно-графической композиции на лицевой стороне большим размером, чем на обратной стороне;
- наличием на лицевой стороне под изобразительно-графической композицией информационных надписей «BAYTAR BAXIŞI KEÇİRİLMİŞDİR», «SERTİFİKATLAŞDIRILMIŞDIR», выполненных в два ряда прописными буквами красного цвета;
- наличием в нижнем правом углу смотрового окна обратной стороны желтой прямоугольной плашки со скругленными углами с размещением на ней информационных и предупредительных надписей черного и красного цвета.

(11) S 2016 0013
(51) 12-08
12-13

(44) 30.10.2015
(31) f 20140078
(32) 11.03.2014
(33) BY

(71)(73) Открытое акционерное общество «Минский завод колёсных тягачей» (BY)

(72) Николаев Юрий Иванович (BY), Шимкевич Виктор Станиславович (BY), Новодельнов Максим Сергеевич (BY), Черноусов Виктор Леонидович (BY), Лебедев Олег Николаевич (BY)

(74) Эфендиев Аббас Вагиф оглы (AZ)
(54) ТРАНСПОРТНОЕ СРЕДСТВО

(21) S 2014 3015
(22) 10.09.2014

- (57) Транспортное средство характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- составом композиционных элементов; четырехосное шасси рамного типа, топливные баки, кабина с лобовым остеклением на передней стороне, двумя входными остекленными дверями на боковых сторонах, плоской задней стороной;
- расположением кабины спереди шасси;
- наличием переднего бампера с фарами;
- выполнением кабины и бампера симметричными относительно продольной оси шасси;



- наличием под кабиной подножек;
- расположением топливных баков по бокам шасси по одному между второй и третьей осями;
- выполнением лобового остекления разбитым на две отдельные друг от друга четырехугольные секции со скругленными углами, снабженные каждая своим стеклоочистителем; отличается:

- выполнением кабины в форме близкой к параллелепипеду и вытянутой в вертикальном направлении;
- наличием зазора между кабиной и бампером в вертикальном направлении;
- наличием решетки радиатора на передней стороне кабины;



- выполнением передней стороны кабины из двух плоскостей: наклонной верхней с лобовым остеклением и перпендикулярной к продольной плоскости шасси нижней с решеткой радиатора;
- наличием по бокам нижней плоскости передней части кабины дефлекторов скругленной формы;
- выполнением остекления дверей кабины разбитым на две отдельные друг от друга секции, одна из которых выполнена в форме прямоугольного четырехугольника, а другая - в форме трапеции с двумя закругленными углами;
- наличием на задней стороне кабины остекления;
- выполнением переднего бампера длиной, превышающей длину передней стороны кабины;
- выполнением фар утопленными во внутрь бампера; - наличием выхлопной трубы и запасного колеса позади кабины;
- расположением выхлопной трубы вертикально
- наличием дугообразных крыльев над колёсами передних двух осей;
- выполнением подножек утопленными в направлении к продольной оси шасси.

(11) S 2016 0008

(51) 13-03

(44)

(31) 2013 05441

(32) 23.07.2013

(33) TR

(71) ВИКО ЭЛЕКТРИК ВЕ ЭЛЕКТРОНИК
ЭНДУСТРИСИ САНАЙИ ВЕ ТИДЖАРЕТ
АНОНИМ ШИРКЕТИ (TR)

(72) МИРЗАТ КОЧ (TR) ФУЛЬЯ ТУРГУТ (TR)

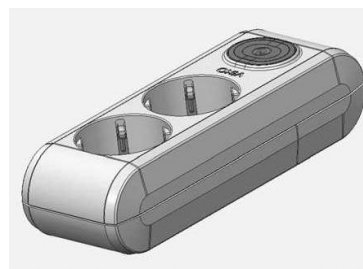
(74) Эфендиев Аббас Вагиф оглы (AZ)

(54) ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ УДЛИНИТЕЛЬ
(8 ВАРИАНТОВ)

(57) 1-й вариант электрического удлинителя характеризуется нижеперечисленными существенными признаками:



- наличием корпуса и розеточных гнезд;
- наличием на верхней плоской поверхности корпуса двух розеточных гнезд цилиндрической формы;
- выполнением розеточных гнезд утопленными во внутрь корпуса;
- наличием зажимного элемента во внутренней части розеточных гнезд;
- наличием на верхней поверхности корпуса ближе к его торцу кнопки выключателя, расположенной на одной оси с розеточными гнездами;
- наличием в центре торцевой части корпуса гнезда с зажимным элементом внутри для подключения к электрической сети; отличающийся: - выполнением корпуса из двух - верхней и нижней частей;

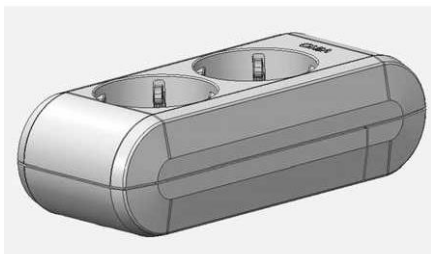


- выполнением боковых поверхностей и торцевых частей корпуса овальной формы;
- выполнением линии стыка верхней и нижней частей в виде канавки, проходящей по всему периметру корпуса;
- выполнением боковых сторон корпуса слегка наклонным от верхней и нижней поверхностей корпуса в направлении его средней части;
- выполнением средних частей боковых сторон корпуса плоскими;
- обрамлением средней плоской части боковых сторон корпуса линией, образующей рисунок овальной формы;
- выполнением кнопки выключателя округлой формы; - выполнением гнезда для подключения к электрической сети в виде усеченного конуса с овальным поперечным сечением;
- выполнением краев гнезда для подключения к электрической сети выпукло-округленными.

2-й вариант электрического удлинителя характеризуется нижеперечисленными существенными признаками:

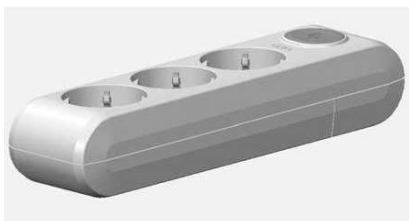


- наличием корпуса и розеточных гнезд;
- наличием на верхней плоской поверхности корпуса двух розеточных гнезд цилиндрической формы;
- выполнением розеточных гнезд утопленными во внутрь корпуса;
- наличием зажимного элемента во внутренней части розеточных гнезд;
- наличием в центре торцевой части корпуса гнезда с зажимным элементом внутри для подключения к электрической сети; отличающийся:
- выполнением корпуса из двух
- верхней и нижней частей;
- выполнением боковых поверхностей и торцевых частей корпуса овальной формы;
- выполнением линии стыка верхней и нижней частей в виде канавки, проходящей по всему периметру корпуса;
- выполнением боковых сторон корпуса слегка наклонным от верхней и нижней поверхностей корпуса в направлении его средней части;
- выполнением средних частей боковых сторон корпуса плоскими;

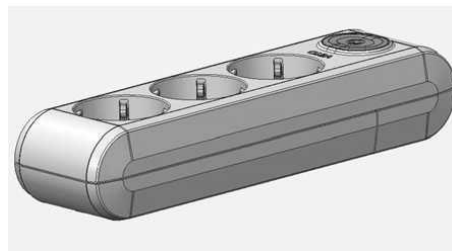


- обрамлением средней плоской части боковых сторон корпуса линией, образующей рисунок овальной формы;
- выполнением гнезда для подключения к электрической сети в виде усеченного конуса с овальным поперечным сечением;
- выполнением краев гнезда для подключения к электрической сети выпукло-округленными.

3-й вариант электрического удлинителя характеризуется нижеперечисленными существенными признаками:

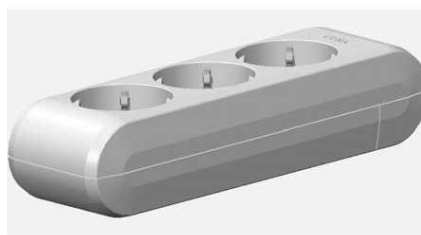


- наличием корпуса и розеточных гнезд;
- наличием на верхней плоской поверхности корпуса трех розеточных гнезд цилиндрической формы;
- выполнением розеточных гнезд утопленными во внутрь корпуса;
- наличием зажимного элемента во внутренней части розеточных гнезд;
- наличием на верхней поверхности корпуса ближе к его торцу кнопки выключателя, расположенной на одной оси с розеточными гнездами;

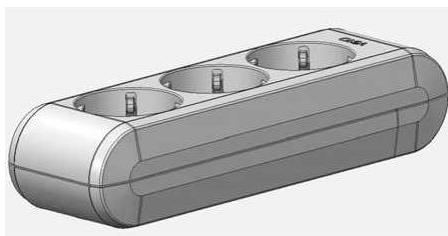


- наличием в центре торцевой части корпуса гнезда с зажимным элементом внутри для подключения к электрической сети; отличающийся:
- выполнением корпуса из двух
- верхней и нижней частей;
- выполнением боковых поверхностей и торцевых частей корпуса овальной формы;
- выполнением линии стыка верхней и нижней частей в виде канавки, проходящей по всему периметру корпуса;
- выполнением боковых сторон корпуса слегка наклонным от верхней и нижней поверхностей корпуса в направлении его средней части;
- выполнением средних частей боковых сторон корпуса плоскими;
- обрамлением средней плоской части боковых сторон корпуса линией, образующей рисунок овальной формы;
- выполнением кнопки выключателя округлой формы;
- выполнением гнезда для подключения к электрической сети в виде усеченного конуса с овальным поперечным сечением;
- выполнением краев гнезда для подключения к электрической сети выпукло-округленными.

4-й вариант электрического удлинителя характеризуется нижеперечисленными существенными признаками:



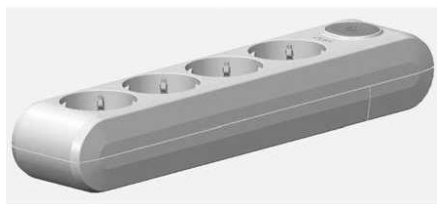
- наличием корпуса и розеточных гнезд;
- наличием на верхней плоской поверхности корпуса трех розеточных гнезд цилиндрической формы;
- выполнением розеточных гнезд утопленными во внутрь корпуса;
- наличием зажимного элемента во внутренней части розеточных гнезд;
- наличием в центре торцевой части корпуса гнезда с зажимным элементом внутри для подключения к электрической сети; отличающийся:
- выполнением корпуса из двух
- верхней и нижней частей;
- выполнением боковых поверхностей и торцевых частей корпуса овальной формы;
- выполнением линии стыка верхней и нижней частей в виде канавки, проходящей по всему периметру корпуса;



- выполнением боковых сторон корпуса слегка наклонным от верхней и нижней поверхностей корпуса в направлении его средней части;
- выполнением средних частей боковых сторон корпуса плоскими;
- обрамлением средней плоской части боковых сторон корпуса линией, образующей рисунок овальной формы;
- выполнением гнезда для подключения к электрической сети в виде усеченного конуса с овальным поперечным сечением;
- выполнением краев гнезда для подключения к электрической сети выпукло-округленными.

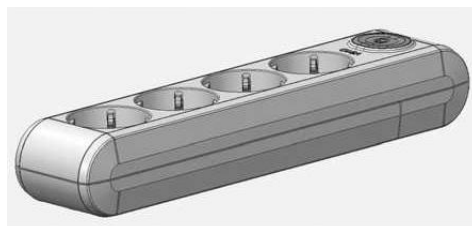
5-й вариант электрического удлинителя характеризуется нижеперечисленными существенными признаками:

- наличием корпуса и розеточных гнезд;
- наличием на верхней плоской поверхности корпуса четырех розеточных гнезд цилиндрической формы;



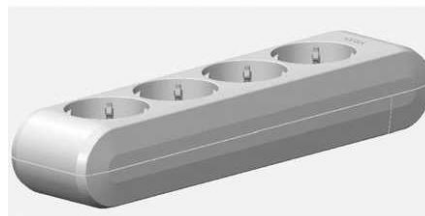
- выполнением розеточных гнезд утопленными во внутрь корпуса;
- наличием зажимного элемента во внутренней части розеточных гнезд;

- наличием на верхней поверхности корпуса ближе к его торцу кнопки выключателя, расположенной на одной оси с розеточными гнездами;
- наличием в центре торцевой части корпуса гнезда с зажимным элементом внутри для подключения к электрической сети; отличающийся:
- выполнением корпуса из двух
- верхней и нижней частей;
- выполнением боковых поверхностей и торцевых частей корпуса овальной формы;



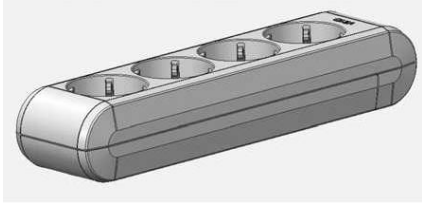
- выполнением линии стыка верхней и нижней частей в виде канавки, проходящей по всему периметру корпуса;
- выполнением боковых сторон корпуса слегка наклонным от верхней и нижней поверхностей корпуса в направлении его средней части;
- выполнением средних частей боковых сторон корпуса плоскими;
- обрамлением средней плоской части боковых сторон корпуса линией, образующей рисунок овальной формы;
- выполнением кнопки выключателя округлой формы;
- выполнением гнезда для подключения к электрической сети в виде усеченного конуса с овальным поперечным сечением;
- выполнением краев гнезда для подключения к электрической сети выпукло-округленными.

6-й вариант электрического удлинителя характеризуется нижеперечисленными существенными признаками:



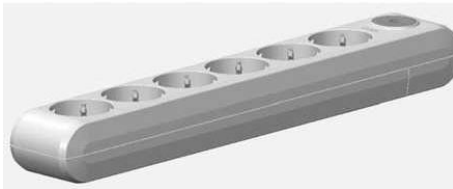
- наличием корпуса и розеточных гнезд;
- наличием на верхней плоской поверхности корпуса четырех розеточных гнезд цилиндрической формы;
- выполнением розеточных гнезд утопленными во внутрь корпуса;
- наличием зажимного элемента во внутренней части розеточных гнезд;
- наличием в центре торцевой части корпуса гнезда с зажимным элементом внутри для

подключения к электрической сети; отличающийся: - выполнением корпуса из двух - верхней и нижней частей; - выполнением боковых поверхностей и торцевых частей корпуса овальной формы; - выполнением линии стыка верхней и нижней частей в виде канавки, проходящей по всему периметру корпуса;

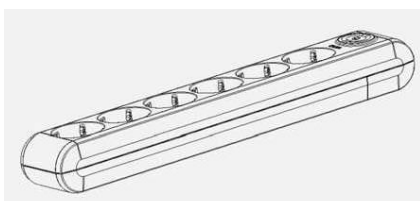


- выполнением боковых сторон корпуса слегка наклонным от верхней и нижней поверхностей корпуса в направлении его средней части; - выполнением средних частей боковых сторон корпуса плоскими; - обрамлением средней плоской части боковых сторон корпуса линией, образующей рисунок овальной формы; - выполнением гнезда для подключения к электрической сети в виде усеченного конуса с овальным поперечным сечением; - выполнением краев гнезда для подключения к электрической сети выпукло-округленными.

7-й вариант электрического удлинителя характеризуется нижеперечисленными существенными признаками: - наличием корпуса и розеточных гнезд;



- наличием на верхней плоской поверхности корпуса шести розеточных гнезд цилиндрической формы; - выполнением розеточных гнезд утопленными во внутрь корпуса; - наличием зажимного элемента во внутренней части розеточных гнезд;

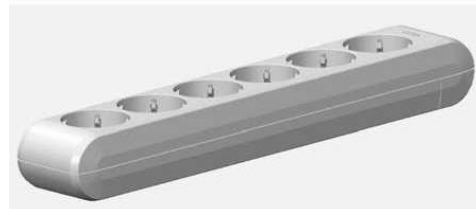


- наличием на верхней поверхности корпуса ближе к его торцу кнопки выключателя,

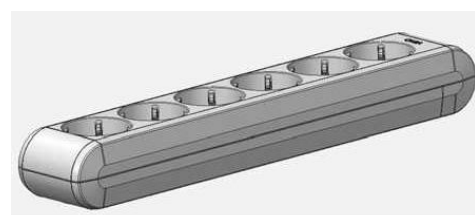
расположенной на одной оси с розеточными гнездами; - наличием в центре торцевой части корпуса гнезда с зажимным элементом внутри для подключения к электрической сети; отличающийся:

- выполнением корпуса из двух - верхней и нижней частей; - выполнением боковых поверхностей и торцевых частей корпуса овальной формы; - выполнением линии стыка верхней и нижней частей в виде канавки, проходящей по всему периметру корпуса; - выполнением боковых сторон корпуса слегка наклонным от верхней и нижней поверхностей корпуса в направлении его средней части; - выполнением средних частей боковых сторон корпуса плоскими; - обрамлением средней плоской части боковых сторон корпуса линией, образующей рисунок овальной формы; - выполнением кнопки выключателя округлой формы; - выполнением гнезда для подключения к электрической сети в виде усеченного конуса с овальным поперечным сечением; - выполнением краев гнезда для подключения к электрической сети выпукло-округленными.

8-й вариант электрического удлинителя характеризуется нижеперечисленными существенными признаками:



- наличием корпуса и розеточных гнезд; - наличием на верхней плоской поверхности корпуса шести розеточных гнезд цилиндрической формы; - выполнением розеточных гнезд утопленными во внутрь корпуса; - наличием зажимного элемента во внутренней части розеточных гнезд; - наличием в центре торцевой части корпуса гнезда с зажимным элементом внутри для подключения к электрической сети; отличающийся: - выполнением корпуса из двух - верхней и нижней частей;



- выполнением боковых поверхностей и торцевых частей корпуса овальной формы; - выполнением линии стыка верхней и нижней частей в виде канавки, проходящей по всему периметру корпуса; - выполнением боковых сторон корпуса слегка наклонным от верхней и нижней поверхностей корпуса в направлении его средней части;
 - выполнением средних частей боковых сторон корпуса плоскими;
 - обрамлением средней плоской части боковых сторон корпуса линией, образующей рисунок овальной формы;
 - выполнением гнезда для подключения к электрической сети в виде усеченного конуса с овальным поперечным сечением; - выполнением краев гнезда для подключения к электрической сети выпукло-округленными.
-

**Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında
Haaqa müqaviləsinə uyğun olaraq
beynəlxalq reystrdə qeydiyyata alınmış
beynəlxalq sənaye nümunələri barədə məlumatların dərci**

**Публикация сведений о международном реестре
в соответствии с Гаагским соглашением
о международной регистрации промышленных образцов**

(11) DM/087 329

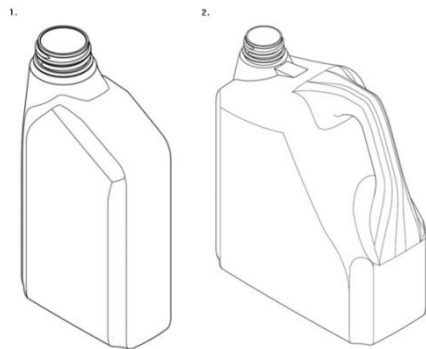
(15) 24.08.2015

(22) 24.08.2015

(28) 2

(51) 09-02

(73) PETROLİAM NASİONAL BERHAD
(PETRONAS) (MY)/ ПЕТРОЛИАМ
НАСИОНАЛ БЕРХАД (ПЕТРОНАС) (MY)
(72) Phillip Seums (MY)/ Филлип Джеймс (MY)
(54) Sürtkü materialı üçün tara/ Тара для
смазочного материала
(45) 26.02.2016



(11) DM/087 451

(15) 08.09.2015

(22) 08.09.2015

(28) 5

(51) 10-02

(73) SVOTÇ AQ (SVOTÇ SA) (SVOTÇ LTD.)
(CH)/ СВОТЧ АГ (СВОТЧ СА) (СВОТЧ
ЛТД.) (CH)

(72) 1: Andrea ARRİGONİ (IT), 2,3: Patrizio

VİTA (IT), 4: Antonio FAZİO (CH), 5: Min
KİM (CH)/ 1: Андреа АРРИГОНИ (IT), 2,3:
Патризио ВИТА (IT), 4: Антонио ФАЗИО
(CH), 5: Мин КИМ (CH)

(54) 1.-5. Qol saati / 1.-5. Часы наручные
(45) 11.03.2016



(11) DM/087 498

(15) 07.09.2015

(22) 07.09.2015

(28) 2

(51) 10-02

(73) SVOTÇ AQ (SVOTÇ SA) (SVOTÇ LTD.)
(CH)/ СВОТЧ АГ (СВОТЧ СА) (СВОТЧ
ЛТД.) (CH)

(72) 1: Teodora KUIRİKONİ (CH), 2: Min KİM
(CH) / 1: Теодора КУИРИКОНИ (CH),
2: Мин КИМ (CH)

(54) 1.-2. Qol saati / 1.-2. Часы наручные
(45) 11.03.2016



(11) DM/087 548

(15) 11.09.2015

(22) 11.09.2015

(28) 2

(51) 10-02

(73) SVOTÇ AQ (SVOTÇ SA) (SVOTÇ LTD.) (CH)/ СВОТЧ АГ (СВОТЧ СА) (СВОТЧ ЛТД.) (CH)

(72) 1: Martin NORRLIND (CH), 2: Danilo SALA (IT)/ 1: Мартин НОРРЛИНД (CH), 2: Данило САЛА (IT)

(54) 1.-2. Qol saati / 1.-2. Часы наручные

(45) 11.03.2016

(11) DM/087 512

(15) 11.09.2015

(22) 11.09.2015

(28) 4

(51) 10-02

(73) SVOTÇ AQ (SVOTÇ SA) (SVOTÇ LTD.) (CH)/ СВОТЧ АГ (СВОТЧ СА) (СВОТЧ ЛТД.) (CH)

(72) 1,2: Martin NORRLIND (CH), 3,4: Milko BOYAROV (CH)/ 1,2: Мартин НОРРЛИНД (CH), 3,4: Милко БОЯРОВ (CH)

(54) 1.-4. Qol saati / 1.-4. Часы наручные

(45) 11.03.2016



(11) DM/087 446

(15) 03.09.2015

(22) 03.09.2015

(28) 2

(51) 10-02, 10-07

(73) RADO UREN AQ (RADO VOTÇ KO. LTD.) (MONTRE RADO SA) (CH)/ Радо Урен АГ (РАДО ВОТЧ КО. ЛТД.) (МОНТРЕ РАДО СА) (CH)

(72) Fabris DÜPOR (CH)/ Фабрис ДЮПОР (CH)

(54) 1. Qol saati; 2. Siferblat/ 1. Часы наручные; 2. Циферблат

(45) 04.03.2016

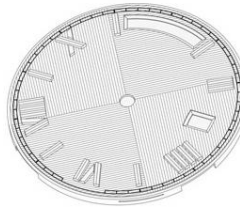
1.



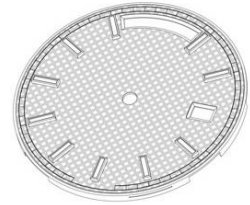
2.



3.



4.



(11) DM/087 598

(15) 26.08.2015

(22) 26.08.2015

(28) 16

(30) No. 13, 14, 15: 26.02.2015; 141309; CH; No. 1, 2, 3, 4, 5: 26.02.2015; 141310; CH; No. 6: 26.02.2015; 141311; CH; No. 7, 8, 9, 10, 11, 12: 26.02.2015; 141312; CH; No. 16: 03.03.2015; 141314; CH

(51) 10-02, 10-07

(73) ROLEKS SA (CH)/ РОЛЕКС (CH)

(72) 1-6, 13-16: KALVANI Maria Kristina (CH), 7-12: GEYT Emmanuel (CH)/ 1-6, 13-16: КАЛВАНИ Мария Кристина (CH), 7-12: Гейт Эммануэль (CH)

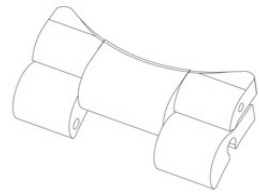
(54) 1.-5. Siferblat; 6. Saat üçün bilərziyin bəndi; 7.-8. Saat korpusu; 9.-10. Siferblat; 11.-12. Saat çənbəri; 13. Saat; 14. Saat çənbəri; 15. Saat; 16. Saat mexanizmi/ 1.-5. Циферблат; 6. Застёжка браслета для часов; 7.-8. Корпус часов; 9.-10. Циферблат; 11.-12. Обод часов; 13. Часы; 14. Обод часов; 15. Часы; 16. Часовой механизм.

(45) 26.02.2016

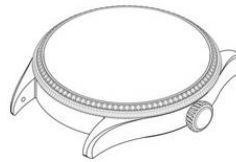
5.



6.



7.



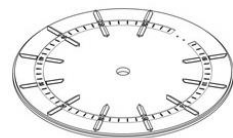
8.



9.



10.



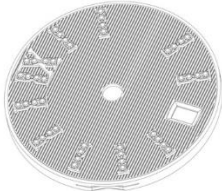
11.



12.



1.



2.



13.



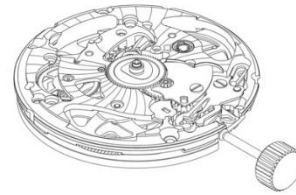
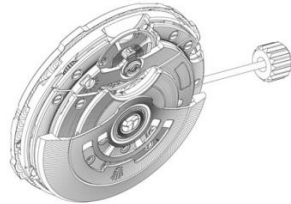
14.



15.



16.



- (11) DM/087 499
(15) 07.09.2015
(22) 07.09.2015
(28) 1
(51) 10-07
(73) SVOTÇ AQ (SVOTÇ SA) (SVOTÇ LTD.) (CH)/ СВОТЧ АГ (СВОТЧ СА) (СВОТЧ ЛТД.) (CH)
(72) Teodora KUİRİKONİ (CH)/ Теодора КУИРИКОНИ (CH)
(54) Saat için bilərzik / Браслет для часов
(45) 11.03.2016

- (11) DM/087 439
(15) 31.08.2015
(22) 31.08.2015
(28) 1
(51) 11-01
(73) HARRİ UINSTON SA (CH)/ ГАРРИ УИНСТОН СА (CH)
(72) Rie YATSUGİ-KANQ (US)/ Риє ЯТСУГИ-КАНГ (US)
(54) Bilərzik /Браслет
(45) 04.03.2016



- (11) DM/087 433
(15) 03.09.2015
(22) 03.09.2015
(28) 1
(51) 10-07
(73) ETA SA MENUFEKTÜR HORLOGER SUİSS (CH)/ ETA SA МЭНУФЭКТЮР ХОРЛОГЕР СУИСС (CH)
(72) Gabriel ADAM (CH)/ Габриэль АДАМ (CH)
(54) Saat mexanizmi/ Часовой механизм
(45) 04.03.2016

- (11) DM/087 582
(15) 09.09.2015
(22) 09.09.2015
(28) 7
(51) 11-01
(73) HARRİ UINSTON SA (CH)/ ГАРРИ УИНСТОН СА (CH)
(72) 1,2,3,4,5,7: Rie YATSUGİ-KANQ (US); 6: Dominik RİVYER (US)/ 1,2,3,4,5,7: Риє ЯТСУГИ-КАНГ (US); 6: Доминик РИВЬЕР (US)
(54) 1.-7. Kulon / 1.-7. Кулон
(45) 11.03.2016



(28) 6
(51) 11-01
(73) ŞAME İNTERNASİONAL S.A. (FR)/ ШАМЕ
ИНТЕРНАСИОНАЛЬ С.А. (FR)
(72) JAN-MARK MANSVELT (FR)/ ЖАН-МАРК
МАНСВЕЛТ (FR)
(54) 1.-3. Üzük; 4. Bilərzik; 5. Kulon; 6. Sırğa
(45) 26.02.2016



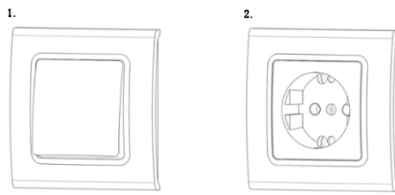
(11) DM/087 275
(15) 19.08.2015
(22) 19.08.2015
(28) 3
(51) 11-01
(73) HARRİ UINSTON SA (CH)/ ГАРРИ
УИНСТОН СА (CH)
(72) Çeri Kvon (US)/ Чери Квон (US)
(54) 1. Bilərzik; 2. Sırğa; 3. Bilərzik/ 1.
Браслет; 2. Серьги; 3. Браслет
(45) 19.02.2016



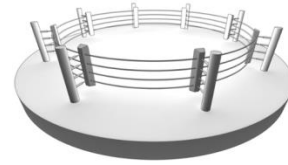
(11) DM/089 461
(15) 12.02.2016
(22) 12.02.2016
(28) 2
(30) No. 1, 2: 11.02.2016; 2016/01115; TR
(51) 13-03
(73) VİKO ELEKTRİK VE ELEKTRONİK
ENDÜSTRİSİ SANAYİ VE TİCARET
ANONİM ŞİRKETİ (TR)/ ВИКО ЭЛЕКТРИК
ВЕ ЭЛЕКТРОНИК ЭНДЮСТРИСИ
САНАЙИ ВЕ ТИДЖАРЕТ АНОНИМ
ШИРКЕТИ (TR)
(72) MİRZAT KOÇ (TR)/ МИРЗАТ КОЧ (TR)
(54) 1. Elektrik açarı; 2. Elektrik rozetkası/ 1.
Электрический выключатель; 2.
Электрическая розетка
(45) 04.03.2016



(11) DM/089 366
(15) 10.02.2016
(22) 10.02.2016



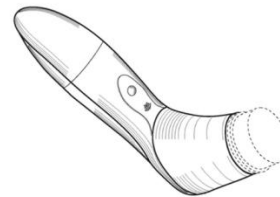
(11) DM/089 346
(15) 04.09.2015
(22) 04.09.2015
(28) 1
(51) 25-03
(73) YORULMAZER, RAFET EREN (TR)/
ЁРУЛМАЗЭР, РАФЕТ ЭРЕН (TR)
(72) RAFET EREN YORULMAZER (TR)/ РАФЕТ
ЭРЕН ЁРУЛМАЗЭР (TR)
(54) İnşaat kompleksi/ Строительный
комплекс
(45) 26.02.2016



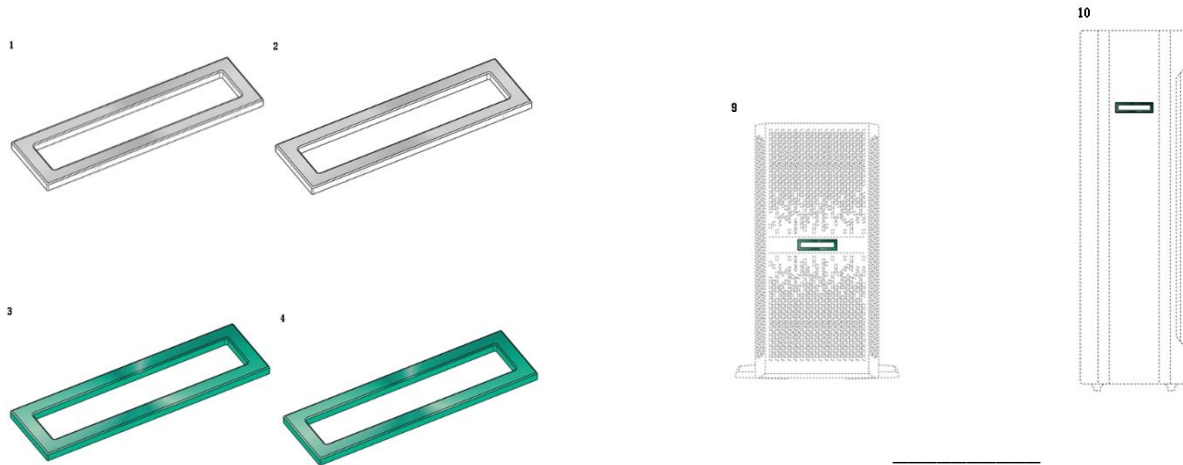
(11) DM/089 347
(15) 13.07.2015
(22) 13.07.2015
(30) 13.01.2015; 29/514,509; US
(28) 1
(51) 28-03
(73) EPİKEA, LTD. (US)/ ЭПИКЕА, ЛТД. (US)
(72) Evan C. Filips (US)/ Эван Дж. Филипс
(US)
(54) Dəriyə qulluq üçün qurğu/ Устройство
для ухода за кожей
(45) 26.02.2016



(11) DM/089 511
(15) 13.11.2015
(22) 13.11.2015
(28) 1
(30) No. 1: 14.05.2015; 2700641-0001; EM
(51) 25-03
(72) ALEXANDRO ROMAQUERA MAURIZOT
(ES)/ АЛЕХАНДРО РОМАГУЕРА
МАУРИЗОТ (ES)
(73) İNTERNESHNL FAYTİNG EVOLYUŞN, S.L.
(ES)/ ИНТЕРНЕШНЛ ФАЙТИНГ
ЭВОЛЮШН С.Л. (ES)
(54) İdman qurğusu / Спортивное
сооружение
(45) 11.03.2016



(11) DM/089 545
(15) 30.10.2015
(22) 30.10.2015
(28) 10
(30) Nos. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10: 13.10.2015;
29/542,370; US
(51) 32-00
(72) Staysi L. Volf (US); Keyt C. Kyun (US);
Bruks Von (US); Stefen Spenser (US);
Byorn Frank (DE) / Стайси Л. Вольф
(US); Кейт Дж. Кюн (US); Брукс Вон (US);
Стефен Спенсер (US); Бьорн Франк
(DE)
(73) HYULETT PAKARD ENTERPRAYZ
DEVELOPMENT LP (US)/ ХЬЮЛЕТТ
ПАККАРД ЭНТЕРПРАЙЗ
ДЕВЕЛОПМЕНТ ЛП (US)
(54) 1.-10. Loqo/ 1.-10. Лого
(45) 11.03.2016



(11) DM/089 546

(15) 31.10.2015

(22) 31.10.2015

(28) 5

(30) Nos. 1, 2, 3, 4, 5: 13.10.2015; 29/542,370;
US

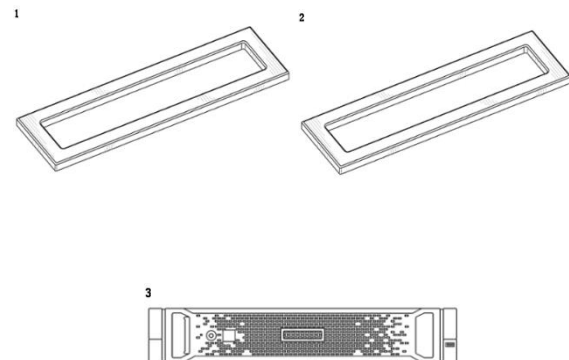
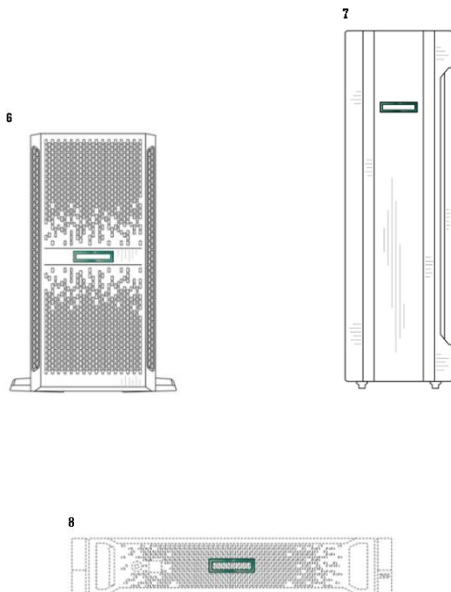
(51) 32-00

(72) Steysi L. Volff (US); Keyt C. Kyun (US);
Bruks Von (US); Stefen Spenser (US);
Byorn Frank (DE) / Стейси Л. Вольфф
(US); Кейт Дж. Кюн (US); Брукс Вон (US);
Стефен Спенсер (US); Бьорн Франк (DE)

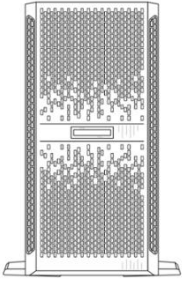
(73) HYULETT PAKARD ENTERPRAYZ
DEVELOPMENT LP (US)/ ХЬЮЛЕТТ
ПАККАРД ЭНТЕРПРАЙЗ ДЕВЕЛОПМЕНТ
ЛП (US)

(54) 1.-5. Loqo/ 1.-5. Лого

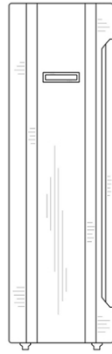
(45) 11.03.2016



4



5



УКАЗАТЕЛИ

УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

SAY GÖSTƏRİCİSİ

Номер заявки	МПК	Номер заявки	МПК
a 2014 0109	<i>E21B 10/00</i> (2006.01) <i>C22C 26/00</i> (2006.01)	<i>C10M 107/08</i> (2006.01)	
a 2015 0076	<i>C08F 2/06</i> (2006.01) <i>C08F 110/08</i> (2006.01) <i>C08F 4/642</i> (2006.01)	a 2015 0102	<i>H01G 7/02</i> (2006.01) <i>B82B 1/00</i> (2006.01)
		a 2016 0039	<i>C30B 33/04</i> (2006.01) <i>C30B 29/40</i> (2006.01)

SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİ

BPT	İddia sənədinin nömrəsi	BPT	İddia sənədinin nömrəsi
<i>B82B 1/00</i>	a 2015 0102 (2006.01)	<i>C22C 26/00</i>	a 2014 0109 (2006.01)
<i>C08F 2/06</i>	a 2015 0076 (2006.01)	<i>C30B 29/40</i>	a 2016 0039 (2006.01)
<i>C08F 4/642</i>	a 2015 0076 (2006.01)	<i>C30B 33/04</i>	a 2016 0039 (2006.01)
<i>C08F 4/642</i>	a 2015 0076 (2006.01)	<i>E21B 10/00</i>	a 2014 0109 (2006.01)
<i>C10M 107/08</i>	a 2015 0076 (2006.01)	<i>H01G 7/02</i>	a 2015 0102 (2006.01)

УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ

НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

İddia sənədinin nömrəsi	BPT
U 2014 0018	<i>A61M 1/00</i> (2006.01)

СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

BPT	İddia sənədinin nömrəsi
<i>A61M 1/00</i> (2006.01)	U 2014 0018

УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Patentin nömrəsi	BPT	Patentin nömrəsi	BPT	Patentin nömrəsi	BPT
i 2016 0026	<i>H01M 6/18</i> (2006.01)	i 2016 0034	<i>F03B 7/00</i> (2006.01)	i 2016 0040	<i>C10M101/02</i> (2006.01)
i 2016 0027	<i>C10G 33/04</i> (2006.01)		<i>F03B 13/12</i> (2006.01)		<i>F41F3/04</i> (2006.01)
i 2016 0028	<i>C08L 9/02</i> (2006.01)	i 2016 0035	<i>F03D 3/00</i> (2006.01)		<i>F42B15/00</i> (2006.01)
	<i>C08K 3/04</i> (2006.01)		<i>F03D 9/02</i> (2006.01)	i 2016 0041	<i>C12G 3/06</i> (2006.01)
	<i>C08K 5/16</i> (2006.01)		<i>F04F 1/06</i> (2006.01)	i 2016 0042	<i>A61K 31/616</i> (2006.01)
i 2016 0029	<i>C22B 11/00</i> (2006.01)	i 2016 0036	<i>C08F212/12</i> (2006.01)		<i>A61K 36/00</i> (2006.01)
	<i>C22B 3/24</i> (2006.01)		<i>C08F222/10</i> (2006.01)		<i>A61P 17/06</i> (2006.01)
i 2016 0030	<i>G02B 23/12</i> (2006.01)		<i>B65D 90/28</i> (2006.01)	i 2016 0043	<i>C02F 1/52</i> (2006.01)
i 2016 0031	<i>B63B 35/44</i> (2006.01)		<i>B65D 90/38</i> (2006.01)		<i>B01F 1/04</i> (2006.01)
	<i>B63B 9/06</i> (2006.01)	i 2016 0037	<i>C10M101/04</i> (2006.01)	i 2016 0044	<i>B01D 61/02</i> (2006.01)
	<i>E02B 17/00</i> (2006.01)		<i>C10M 105/32</i> (2006.01)		<i>C02F 1/04</i> (2006.01)
i 2016 0032	<i>G10D 1/10</i> (2006.01)		<i>C10M 133/12</i> (2006.01)		<i>C02F 1/16</i> (2006.01)
i 2016 0033	<i>F24J 3/02</i> (2006.01)		<i>C10M 137/12</i> (2006.01)		<i>C02F 1/44</i> (2006.01)
	<i>F24C1/08</i> (2006.01)	i 2016 0038	<i>A62C 3/00</i> (2006.01)		<i>C02F 9/04</i> (2006.01)
	<i>F24C 1/10</i> (2006.01)	i 2016 0039	<i>A61K 31/01</i> (2006.01)		<i>C02F 9/10</i> (2006.01)

СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

BPT	Patentin nömrəsi	BPT	Patentin nömrəsi	BPT	Patentin nömrəsi
<i>A62C 3/00</i> (2006.01)	i 2016 0038	<i>C02F 9/04</i> (2006.01)	i 2016 0044	<i>E02B 17/00</i> (2006.01)	i 2016 0031
<i>A61K 31/01</i> (2006.01)	i 2016 0039	<i>C02F 9/10</i> (2006.01)	i 2016 0044	<i>F03D 3/00</i> (2006.01)	i 2016 0035
<i>A61K 31/616</i> (2006.01)	i 2016 0042	<i>C08F222/10</i> (2006.01)	i 2016 0036	<i>F03B 7/00</i> (2006.01)	i 2016 0034
<i>A61K 36/00</i> (2006.01)	i 2016 0042	<i>C08F212/12</i> (2006.01)	i 2016 0036	<i>F03B 13/12</i> (2006.01)	i 2016 0034
<i>A61P 17/06</i> (2006.01)	i 2016 0042	<i>C08K 3/04</i> (2006.01)	i 2016 0028	<i>F03D 3/00</i> (2006.01)	i 2016 0035
<i>B01F 1/04</i> (2006.01)	i 2016 0043	<i>C08K 5/16</i> (2006.01)	i 2016 0028	<i>F03D 9/02</i> (2006.01)	i 2016 0035
<i>B01D 61/02</i> (2006.01)	i 2016 0044	<i>C08L 9/02</i> (2006.01)	i 2016 0028	<i>F04F 1/06</i> (2006.01)	i 2016 0035
<i>B63B 9/06</i> (2006.01)	i 2016 0031	<i>C10G 33/04</i> (2006.01)	i 2016 0027	<i>F24C1/08</i> (2006.01)	i 2016 0033
<i>B63B 35/44</i> (2006.01)	i 2016 0031	<i>C10M101/02</i> (2006.01)	i 2016 0039	<i>F24C 1/10</i> (2006.01)	i 2016 0033
<i>B65D 90/28</i> (2006.01)	i 2016 0036	<i>C10M101/04</i> (2006.01)	i 2016 0037	<i>F24J 3/02</i> (2006.01)	i 2016 0033
<i>B65D 90/38</i> (2006.01)	i 2016 0036	<i>C10M101/04</i> (2006.01)	i 2016 0037	<i>F41F3/04</i> (2006.01)	i 2016 0040
<i>C02F 1/04</i> (2006.01)	i 2016 0044	<i>C10M 133/12</i> (2006.01)	i 2016 0037	<i>F42B15/00</i> (2006.01)	i 2016 0040
<i>C02F 1/16</i> (2006.01)	i 2016 0044	<i>C10M 137/12</i> (2006.01)	i 2016 0037	<i>G02B 23/12</i> (2006.01)	i 2016 0030
<i>C02F 1/44</i> (2006.01)	i 2016 0044	<i>C12G 3/06</i> (2006.01)	i 2016 0041	<i>G10D 1/10</i> (2006.01)	i 2016 0032
<i>C02F 1/52</i> (2006.01)	i 2016 0043	<i>C22B 3/24</i> (2006.01)	i 2016 0029	<i>H01M 6/18</i> (2006.01)	i 2016 0026
		<i>C22B 11/00</i> (2006.01)	i 2016 0029		

**НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ЗАЯВОК,
ПО КОТОРЫМ ВЫДАНЫ ПАТЕНТЫ**

İddia sə mɔdin nɔmrə si	Patentin nɔmrə si	İddia sə mɔdin nɔmrə si	Patentin nɔmrə si	İddia sə mɔdin nɔmrə si	Patentin nɔmrə si
a 2011 0058	i 2016 0029	a 2012 0042	i 2016 0042	a 2013 0096	i 2016 0043
a 2011 0116	i 2016 0033	a 2012 0090	i 2016 0028	a 2013 3019	i 2016 0038
a 2011 0193	i 2016 0031	a 2012 0129	i 2016 0030	a 2014 0079	i 2016 0039
a 2012 0005	i 2016 0034	a 2012 0133	i 2016 0027	a 2014 0110	i 2016 0042
a 2012 0016	i 2016 0040	a 2015 0055	i 2016 0037	a 2015 0052	i 2016 0032
a 2012 0017	i 2016 0035	a 2013 0029	i 2016 0026		
a 2012 0027	i 2016 0044	a 2013 0095	i 2016 0041		

**УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ
НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ**

НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Patentin nɔmrəsi	SNBT
S 2016 0006	09-01
S 2016 0007	09-01
S 2016 0008	13-03
S 2016 0009	07-02
S 2016 0010	07-05
S 2016 0011	07-05
S 2016 0012	09-05
	09-03
S 2016 0013	12-08
	12-13

СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

SNBT	Patentin nömrəsi
<i>09-01</i>	S 2016 0006
<i>09-01</i>	S 2016 0007
<i>13-03</i>	S 2016 0008
<i>07-02</i>	S 2016 0009
<i>07-05</i>	S 2016 0010
<i>07-05</i>	S 2016 0011
<i>09-05</i>	S 2016 0012
<i>09-03</i>	S 2016 0012
<i>12-08</i>	S 2016 0013
<i>12-13</i>	S 2016 0013

НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ЗАЯВОК, ПО КОТОРЫМ ВЫДАНЫ ПАТЕНТЫ

İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi
S2013 0011	S 2016 0006
S2013 0032	S 2016 0007
S2014 0004	S 2014 3014
S2014 3018	S 2016 0011
S2014 3009	S 2016 0008
S2014 3015	S 2016 0013

Operatorlar:

N.Axundova, A.Musayeva, İ.Qasimov,

Yığılmağa verilib: 02.08.2016;
Çapa imzalanıb: 30.08.2016; **Tirajı:** 10 nüsxə;
Qiyməti: Müqavilə ilə.

“AzeTest Təcrübə-Sınaq” MMC-nin mətbəəsində çap olunmuşdur.

Ü n v a n:

Az 1147, Bakı şəh., Mərdanov qardaşları küç., 124.
Tel.: 449 99 59

**Sənaye Mülkiyyəti Obyektlərinin Ekspertizası
Mərkəzi (AzPatent).**

Ü n v a n:

Az 1009, Bakı şəh.,
Yasamal ray., M.İbrahimov küç., 53.

QEYD ÜÇÜN
