



**İXTİRALAR,
FAYDALI MODELLƏR,
SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ**

**ИЗОБРЕТЕНИЯ,
ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ,
ПРОМЫШЛЕННЫЕ
ОБРАЗЦЫ**

"SƏNAYE
MÜLKİYYƏTİ"
RƏSMİ BÜLLETEN

1996-CI İLDƏN NƏŞR EDİLİR
ИЗДАЕТСЯ С 1996 ГОДА

ОФИЦИАЛЬНЫЙ
БЮЛЛЕТЕНЬ
"ПРОМЫШЛЕННАЯ
СОБСТВЕННОСТЬ"

DƏRC OLUNMA TARİXİ

30.12.2010

ДАТА ПУБЛИКАЦИИ

BAKİ

№ 4

BAKY

2010

**AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASI
STANDARTLAŞDIRMA, METROLOGİYA VƏ PATENT ÜZRƏ
DÖVLƏT KOMİTƏSİ
RƏSMİ BÜLLETEN "SƏNAYE MÜLKİYYƏTİ"**

**Baş redaktor – Həsənov R.A.
Baş redaktorun birinci müavini – Seyidov M.M.
Məsul katib - Talıbov F.H.
Redaksiya şurasının üzvləri – Hacıyev Z.T., Rahimov N.S., Rüstəмова G.S.,
İskəndərov O.F., Rəsulova S.M., Vəliyev N.M., Məmmədhasənov V.İ.**

**АЗЕРБАЙДЖАНСКАЯ РЕСПУБЛИКА
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ,
МЕТРОЛОГИИ И ПАТЕНТАМ
ОФИЦИАЛЬНЫЙ БЮЛЛЕТЕНЬ "ПРОМЫШЛЕННАЯ СОБСТВЕННОСТЬ"**

**Главный редактор – Гасанов Р.А.
Первый заместитель главного редактора – Сеидов М.М.
Ответственный секретарь - Талыбов Ф.Г.
Редакционный совет – Гаджиев З.Т., Рагимов Н.С., Рустамова Г.С.,
Искендеров О.Ф., Расулова С.М., Велиев Н.М., Мамедгасанов В.И.**

İXTİRALARA AİD BIBLIOQRAFİK MƏLUMATLARIN MÜƏYYƏNLƏŞDİRİLMƏSİ ÜÇÜN BEYNALXALQ İNİD KODLARI

- (11) - patentin nömrəsi
- (19) - dərc edən idarə və ya təşkilatın kodu və yaxud digər identifikasiya vasitəsi
- (21) - iddia sənədinin qeydiyyat nömrəsi
- (22) - iddia sənədinin verilmə tarixi
- (23) - sərgi ilkinliyi tarixi
- (31) - ilkin iddia sənədinin nömrəsi
- (32) - ilkinlik tarixi
- (33) - ilkinlik ölkəsinin kodu
- (44) - iddia sənədinin dərc edilmə tarixi
- (45) - patentin dərc edilmə tarixi
- (46) - ixtira düsturunun dərc edilmə tarixi
- (51) - beynalxalq patent təsnifatının indeksi (indeksləri) (BPT)
- (54) - ixtiranın adı
- (56) - informasiya mənbəyinin siyahısı
- (57) - ixtiranın referatı və ya düsturu
- (60) - keçmiş SSRİ-nin mühafizə sənədlərinin növü və nömrəsi
- (62) - ilk iddia sənədinin nömrəsi və verilmə tarixi
- (66) - geri götürülmüş iddia sənədinin nömrəsi və verilmə tarixi
- (71) - iddiaçı(lar), ölkənin kodu
- (72) - ixtiranın müəllifi, ölkənin kodu
- (73) - patent sahibi, ölkənin kodu
- (74) - patent müvəkkili və ya nümayəndə barəsində iddia sənədində göstərilibsə, onun haqqında məlumat və yaşadığı yer
- (86) - PCT üzrə iddia sənədinin qeydiyyat nömrəsi və verilmə tarixi
- (87) - PCT üzrə iddia sənədinin dərc edilmə tarixi və nömrəsi

МЕЖДУНАРОДНЫЕ КОДЫ ИНИД ДЛЯ ИДЕНТИФИКАЦИИ БИБЛИОГРАФИЧЕСКИХ ДАННЫХ, ОТНОСЯЩИХСЯ К ИЗОБРЕТЕНИЯМ

- (11) - номер патента
- (19) - код или другие средства идентификации ведомства или организации, осуществившей публикацию
- (21) - регистрационный номер заявки
- (22) - дата подачи заявки
- (23) - дата выставочного приоритета
- (31) - номер приоритетной заявки
- (32) - номер приоритета
- (33) - код страны приоритета
- (44) - дата публикации заявки
- (45) - дата публикации патента
- (46) - дата публикации формулы изобретения
- (51) - индекс(ы) Международной патентной классификации
- (54) - название изобретения
- (56) - список источников информации, если он дается отдельно от текста описания изобретения
- (57) - реферат или формула изобретения
- (60) - вид и номер охранного документа бывшего СССР
- (62) - дата подачи и номер первоначальной заявки
- (66) - дата подачи и номер отозванной заявки
- (71) - сведения о заявителе(ях), его(их) местожительстве или местонахождении
- (72) - сведения об изобретателе(ях), его(их) местожительстве
- (73) - сведения о патентовладельце(ах), его(их) местожительстве или местонахождении
- (74) - сведения о представителе или патентном поверенном, если он указан в заявке, его местожительстве
- (86) - номер и дата подачи международной заявки (по процедуре PCT)
- (87) - номер и дата публикации международной заявки (по процедуре PCT)

MÜNDƏRİCAT

İXTİRALARA DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLARIN DƏRCİ

A. İnsanın həyatı tələbatlarının təmin edilməsi.....	6
B. Müxtəlif texnoloji proseslər.....	7
C. Kimya və metallurgiya.....	8
D. Toxuma mallar və kağız.....	9
E. Tikinti, mədən işləri.....	9
F. Mexanika, işıqlanma, isitmə, mühərrik və nasoslar, silah və sursat, partlatma işləri.....	10
G. Fizika.....	10

SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİNƏ DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLARIN DƏRCİ.....

11

DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ

A. İnsanın həyatı tələbatlarının təmin edilməsi.....	25
B. Müxtəlif texnoloji proseslər.....	26
C. Kimya və metallurgiya.....	27
E. Tikinti, mədən işləri.....	30
F. Mexanika, işıqlanma, isitmə, mühərrik və nasoslar silah və sursat, partlatma işləri.....	31
H. Elektrik.....	31

DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ.....

32

GÖSTƏRİCİLƏR.....

33

İXTİRALAR ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

Say göstəricisi.....	33
Sistematik göstəricisi.....	33

SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

Say göstəricisi.....	33
Sistematik göstəricisi.....	34

İXTİRA PATENTLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

Say göstəricisi.....	34
Sistematik göstəricisi.....	34
Patent verilən iddia sənədlərinin say göstəricisi.....	35

SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ PATENTLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

Say göstəricisi.....	35
Sistematik göstəricisi.....	35
Patent verilən iddia sənədlərinin say göstəricisi.....	35

СОДЕРЖАНИЕ

ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ЗАЯВКАХ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

А. Удовлетворение жизненных потребностей человека.....	36
В. Различные технологические процессы.....	37
С. Химия и металлургия.....	38
Д. Текстиль и бумага.....	39
Е. Строительство, горное дело.....	39
Ф. Механика, освещение, отопление, двигатели и насосы, оружие и боеприпасы, взрывные работы.....	40
Г. Физика.....	40

ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ЗАЯВКАХ НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ.....

42

ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ИЗОБРЕТЕНИЙ

А. Удовлетворение жизненных потребностей человека.....	57
В. Различные технологические процессы.....	58
С. Химия и металлургия.....	59
Е. Строительство, горное дело.....	62
Ф. Механика, освещение, отопление, двигатели и насосы, оружие и боеприпасы, взрывные работы.....	63
Н. Электричество.....	63

ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБРАЗЦОВ.....

65

УКАЗАТЕЛИ.....

66

УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

Нумерационный указатель.....	66
Систематический указатель.....	66

УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ

Нумерационный указатель.....	66
Систематический указатель.....	67

УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

Нумерационный указатель.....	67
Систематический указатель.....	67
Нумерационный указатель заявок, по которым выданы патенты.....	68

УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ

Нумерационный указатель.....	68
Систематический указатель.....	68
Нумерационный указатель заявок, по которым выданы патенты.....	68

ИЗВЕЩЕНИЯ.....

69

İXTİRALARA DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLARIN DƏRCİ

BÖLMƏ A

İNSANIN HƏYATI TƏLƏBATLARININ TƏMİN EDİLMƏSİ

A 01

- (21) a2010 0182
(22) 02.08.2010
(51) A01G 23/00 (2006.01)
(71) Məmmədov Tofiq Sadiq oğlu (AZ)
(72) Məmmədov Tofiq Sadiq oğlu, Sadiqov Tofiq Müzəffər oğlu (AZ)
(54) **OPUNTIA VULGARIS** ÖRTÜLÜ TOXUMLU BİTKİLƏRİN TOXUMLA ÇOXALDILMASI ÜSULU.

(57) İxtira kənd təsərrüfatına, xüsusilə bitkiciliyə aiddir və tinglik təsərrüfatında meyvəli bitkilərin yaxşılaşdırılmış əkilməli nümunələrinin çoxaldılmasında istifadə oluna bilər. İxtiranın məsələsi bitkilərin yetirilməsinin vaxtını azadılması və bitki materialların səmərəli istifadəsi hesabına artırma əmsalını yüksəltməsi, texnologiya proseslərinin azadılması və uyğunlaşmasına görə əmək və material xərclərinin azadılmasıdır. İxtiranın məsələsi onunla həll olunur ki, stratifikasiya edilmiş toxumların torpağa səpilməsi ilə olan örtülü toxumlu bitkilərin toxumla çoxaldılması üsulunda, ixtiraya görə, opunsiyanın (*Opuntia vulgaris*) yetişmiş meyvələrinin səpilməsini alt qatda daşlı torpaq olan qumlu torpağa birbaşa aparırlar. Həmcinin opunsiyanın yetişmiş meyvələrini 18-20°C temperaturda 2-3 ay ərzində qurudurlar və səpilməni Abşeron yarımadasının yarımsəhra şəraitində aparırlar.

- (21) a2008 0183
(22) 02.10.2008
(51) A01H 3/04 (2006.01)
(71) Bakı Dövlət Universiteti (AZ)
(72) Məmmədova Afət Oqtay qızı (AZ)
(54) **ƏTRAF MÜHİTİ ÇİRKƏNDİRƏN AMİLLƏRİN BİTKİLƏRƏ EKOTOKSİKoloji TƏSİRLƏRİNİN QARŞISININ ALINMASI ÜSULU.**

(57) İxtira ekologiyaya, məhz, ətraf mühiti çirkləndirən təbii amillərin bitkilərə mənfi təsirini azaltmaqla onlarda baş verə bilən morfoloji və hüceyrədaxili struktur pozuntularının qarşısının alınmasına aiddir. İxtiranın məsələsi biosferə xas olmayan ksenobiotiklərin ekotoksikoloji xassələrinin eyni zamanda bitkilərin morfolojiyasına və hüceyrədaxili strukturlarına mənfi təsirlərinin qarşısının alınmasından ibarətdir. Qarşıya qoyulan məsələ onunla həll olunur ki, tədqiq olunan bitkilərin ekotoksik təsirlərə məruz qalmış toxum mutagenlərinin alfa-tokoferol əsasında olan antimitogen xassəli məhlulla isladılmasından ibarət olan ətraf mühiti çirkləndirən amillərin bitkilərə ekotoksikoloji təsirlərinin qarşısının alınması üsulunda, ixtiraya görə bitki toxumlarını əkindən əvvəl 24 saat müddətində, tərkibində əlavə olaraq, askorbin turşusu saxlayan məhlul

da isladırırlar, bu zaman məhluldakı komponentlərin qatılığı alfa-tokoferol - 1mkq/ml, askorbin turşusu - 10 mkq/ml təşkil edir.

A 61

- (21) a2010 0170
(22) 13.07.2010
(51) A61K 36/00 (2006.01)
(71) Məmmədov Tofiq Sadiq oğlu (AZ)
(72) Məmmədov Tofiq Sadiq oğlu, Zamanova Azadə Paşa qızı, Məmmədova Zümürüd Əmən qızı, Abbasova Zenfira Hacıbaba qızı (AZ)
(54) **BRONXİTLƏRİN MÜALİCƏSİ ÜÇÜN BİTKİ YİĞİNTİSİ.**

(57) İxtira tibbə, məhz, müxtəlif formalı xroniki bronxit xəstələrinin müalicəsi üçün dərman vasitələrinə aiddir. İxtiranın məsələsi dərman vasitələrinin çeşidinin genişləndirilməsi və müalicənin effektivliyini yüksəldilməsidir. İxtiranın məsələsi onunla həll olunur ki, rozmarin yarpaqları, mərsin yarpaqları və itburnu meyvələrini 2:2:1 nisbətində saxlayan bronxitlərin müalicəsi üçün bitki yığıntısı təklif edilib.

- (21) a2009 0113
(22) 02.06.2009
(51) A61K 38/16 (2006.01)
A61P 43/00 (2006.01)
(71) Milli Onkoloji Mərkəz (AZ)
(72) Əliyev Cəmil Əziz oğlu, Məmmədov Murad Qiyas oğlu, Əskərov Niyazi Mustafa oğlu, Məmmədov Qiyas Murad oğlu (AZ)
(54) **İMMUN SİSTEMİN RADİASİYA ZƏDƏLƏNMƏLƏRİNİN MÜALİCƏSİ ÜÇÜN VASİTƏ.**

(57) İxtira tibbə, xüsusilə onkologiyaya aiddir və radiasiya ilə şərtləndirilmiş immundepressiyanın müalicəsi üçün istifadə oluna bilər. İxtiranın məsələsi şüa terapiyasının effektivliyinin yüksəldilməsi və immundepressiyaların korreksiyası, həmçinin xəstələrin ömrünün keyfiyyətinin yüksəldilməsidir. Qarşıya qoyulan məsələ timozin alfa-1-in immun sistemin radiasiya zədələnmələrinin müalicəsi üçün vasitə kimi tətbiq edilməsi ilə həll olunur.

A 62

- (21) a2008 0042
(22) 13.03.2008
(51) A62D 1/00 (2006.01)
A62D 1/06 (2006.01)
(71) Azərbaycan Respublikası Fövqəladə Hallar Nazirliyi, Sənayedə İşlərin Təhlükəsiz Görülməsi və Dağ-Mədən Nəzarəti Dövlət Agentliyi, Azərbaycan Dövlət Əməyin Mühafizəsi və Təhlükəsizlik Texnikası Elmi-Tədqiqat İnstitutu (AZ)

- (72) **Quliyev Tofiq Mustafa oğlu, Ağamirzəyev Ruslan Ağamirzə oğlu, Həşimova Məhbubə Dadaş qızı, Bədəlov Rəsul Ramazan oğlu (AZ)**
(54) **YANĞININ LAYALTI SÖNDÜRÜLMƏSİ ÜÇÜN KÖPÜKLƏNDİRİCİ TƏRKİB.**

(57) İxtira yanğınsöndürmə sahəsinə, xüsusən neft və neft məhsulları ilə doldurulmuş çənlərdə yanğın söndürülməsi üçün istifadə edilən köpükləndirici tərkiblərə aiddir. Yanğının layaltı söndürülməsi üçün köpükləndirici tərkib (həcm %) səthi aktiv maddə - açıq rəngli neft məhsullarının təmizlənməsindən alınan qələvi tullantılarını (84-85), nazik təbəqəyaradıcı maddə - suda həll olan polimer-“L” seriyalı ionomeri (1-3), şaxtayadavamlı maddə - polipropilenqlikolu (13-14) saxlayır.

BÖLMƏ B

MÜXTƏLİF TEXNOLOJİ PROSESLƏR

B 01

- (21) **a2007 0025**
(22) **15.02.2007**
(51) **B01J 20/00** (2006.01)
(71) **Bakı Dövlət Universiteti (AZ)**
(72) **Allazov Mahmud Rüstəm oğlu, Allazova Nigar Mahmud qızı, Babanlı Dünya Məhəmməd qızı, Babanlı Məhəmməd Baba oğlu (AZ)**
(54) **KARBON QAZININ KİMYƏVİ UDUCUSU.**

(57) İxtira sorbsiya texnikası sahəsinə, məhz karbon qazının kimyəvi uducusuna aiddir və sənaye müəssisələrinin istehsal sahələrində karbon qazını udan, həmçinin yaşayış olan qapalı otaqlarda havanı təmizləyən cihazlarda istifadə oluna bilər. İxtiranın məsələsi möhkəm, tozlanmayan, nəmliyi çox saxlayan, daha çox məsaməli və sorbsiya həcmi böyük olan karbon qazı uducularının çeşidlərini çoxaltmaqdır. Qarşıya qoyulmuş məsələ onunla həll olunur ki, kalsium hidrokسيد, natrium hidrokسيد və və/ya kalium hidrokسيد, kalsium xlorid, reoloji modifikatordan və sudan ibarət olan karbon qazının kimyəvi uducusu, ixtiraya görə komponentlərin aşağıdakı nisbətində reoloji modifikator kimi Qrem duzunu və və/ya natrium üçpolifosfatı və əlavə olaraq tərkibində montmorillonitin miqdarı 75%-dən çox olan bentonit gilini saxlayır, kütlə %:

Kalsium hidrokسيد	72,0-81,0
Natrium hidrokسيد və və/ya kalium hidrokسيد	2,0-4,0
Kalsium xlorid	0,1-1,0
Qrem duzu və və/ya natrium	
Üçpolifosfat	0,1-1,0
Bentonit gili	1,0-3,0
Su	qalanı

- (21) **a2008 0078**
(22) **25.04.2008**
(51) **B01J 20/12** (2006.01)
B01J 20/06 (2006.01)
B01D 53/02 (2006.01)
B01D 53/60 (2006.01)
(71) **Azərbaycan Respublikası Milli Elmlər Akademiyası akademik M.F.Nağıyev adına Kimya Problemləri İnstitutu (AZ)**
(72) **Ənnağıyev Mürşüd Xanvəli oğlu, Səfərov Rabil Sabir oğlu, İmanova Nailə Əsrəf qızı, Məmmədova Sultan Həmid qızı, Məmmədova Günay Nizami qızı, Əfəndiyeva Xuraman Arif qızı (AZ)**
(54) **HAVANIN KÜKÜRD OKSİDLƏRİNDƏN TƏMİZLƏNMƏSİ ÜÇÜN SORBENTİN ALINMA ÜSULU.**

(57) İxtira kimya və neft emalına aiddir. Təbii bentonitin 20-25°C temperaturda bentonitin H⁺ formasının alınması ilə HCl-un 20% sulu məhlulu ilə və bentonitin Fe formasının alınması ilə 0,1N iki valentli dəmir duzunun sulu məhlulu ilə modifikasiyasından, onların 1:1 kütlə nisbətində qarışdırılmasından, alman qarışığa üyüdülmə prosesində 50 kütlə % təbii bentonit və, müvafiq olaraq, 1:5 nisbətində götürülmüş bentonitin kütləsindən 20 kütlə %-i miqdarında kalsium oksid və kalsium hidrokسيدin qarışığını əlavə edilməsindən 300-350°C temperaturda 4 saat müddətində termoemalından ibarət olan havanın kükürd oksidlərindən təmizlənməsi üçün sorbentin alınma üsulu təklif olunub.

B 24

- (21) **a2007 0063**
(22) **27.03.2007**
(51) **B24B 41/00** (2006.01)
B24B 5/06 (2006.01)
(71) **Azərbaycan Texniki Universiteti (AZ)**
(72) **Abbasov Vaqif Abbas oğlu, Çıraqov Fariz Eldar oğlu (AZ)**
(54) **DEMPFERLƏNMİŞ ALMAZ DAİRƏLİ CİLALAMA BAŞLIĞI.**

(57) İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, səthində uzununa iki tərəfi açıq işgil yuvası olan valdan, prizma şəkilli işgildən, daxili tərəfinə polad silindr preslənmiş cilalama dairəsindən və onun bir tərəfinə bərkidilmiş rezin ara qatından ibarət olan dempferlənmiş almaz dairəli cilalama başlığında, ixtiraya əsasən, val üzərində bir-birinə nəzərən 90° bucaq altında silindrik çıxıntıları olan, daxili səthində işgil yuvası yerinə yetirilmiş oymaq oturdulub və bu oymaq silindrin üzərində ona uyğun şəkildə yerinə yetirilmiş dəlikdə sərt bərkidilib, belə ki, val ilə oymağın yuvaları bir-birilə prizma şəkilli işgillə birləşmişlər, polad silindrin qarşı tərəfində isə vala oturdulmuş maqnit yastığı yerləşdirilib, bu zaman, silindr və maqnit yastığı, üzbəüz tərəflərində eyni adlı polyarizasiya qütlələri yerləşmiş ən azı, dörd sabit maqnitlə təchiz olunub.

BÖLMƏ C

KİMYA VƏ METALLURGIYA

C 07

(21) a2008 0167

(22) 21.08.2008

(51) C07C 55/02 (2006.01)

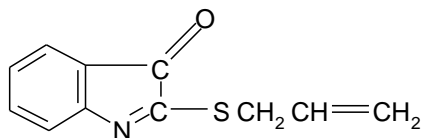
C10M 133/12 (2006.01)

(71) Bakı Dövlət Universiteti (AZ)

(72) Məhərrəmov Abel Məmmədali oğlu, Əskərov Ağaisa Bayram oğlu, Allahverdiyev Mirzə Ələkbər oğlu, Əliyev Samir Qədir oğlu (AZ)

(54) 1-ALLİLTİOİNDOLİN-3-ON SÜRTGÜ YAĞLARINA ANTIMİKROB AŞQAR KİMİ.

(57) İxtira üzvi kimya sahəsinə konkret olaraq sürtgü yağlarının antimikrob xassəsini yaxşılaşdırın izatinin törəmələrinə aiddir. İxtiranın məsələsi sürtgü yağlarının antimikrob xassələrini yaxşılaşdırmasıdır. Qarşıya qoyulan məsələ formulunu



olan 1-alliltioindolin-3-on sintezi və sürtgü yağlarına antimikrob aşqar kimi istifadəsi ilə həll olunur.

C 08

(21) a2007 0239

(22) 26.10.2007

(51) C08F 251/02 (2006.01)

(71) Sumqayıt Dövlət Universiteti (AZ)

(72) Məmmədov Camal Veys oğlu, Qəhrəmanov Nadir Fərrux oğlu, Hüseynov Yadigar Yusif oğlu, Mustafayev Musa Musa oğlu, Quliyev Telman Dadaş oğlu, Babayev Süleyman Balaca oğlu, Əskərov Ağaisa Bayraməli oğlu, Nəzərov Fətulla Boylu oğlu (AZ)

(54) SELLÜLOZANIN PEYVƏND SOPOLİMERİNİN ALINMASI ÜSULU.

(57) İxtira üzvi kimya sahəsinə, xüsusən, sellülozanın peyvənd sopolimerlərin alınmasına aiddir və suda həll olan boyaların istehsalında istifadə oluna bilər. Aktivləşdirilmiş sellülozanın akril monomerlərlə həlledici mühitində radikal inisiyatorun iştirakında polimerləşməsindən ibarət olan sellülozanın peyvənd sopolimerlərinin alınması üsulunda, ixtiraya görə, əsas monomer kimi ölçüsü 24-200 meş olan sellüloza tozu, akril turşusu və akrilamidən istifadə edirlər, polimerləşməni su mühitində natrium alkilbenzolsulfonat emulqatorunun, natrium metakrilat stabilizatorunun və ammonium persulfatın inisiyatorunun iştirakı ilə, su, sellüloza, akril turşusu, akrilamid, natrium alkilbenzolsulfonat, natrium metakrilat və ammonium persulfatın molyar nisbəti, müvafiq olaraq, 5,55 : 0,006172 :

0,138889÷0,23611:0,07042÷0,1690:0,010582:0,037037 :0,004385-ə bərabər olmaqla 90°C temperaturda 120 dəqiqə müddətində aparılırlar.

(21) a2007 0256

(22) 13.11.2007

(51) C08F 251/02 (2006.01)

(71) Sumqayıt Dövlət Universiteti (AZ)

(72) Məmmədov Camal Veys oğlu, Qəhrəmanov Nadir Fərrux oğlu, Hüseynov Yadigar Yusif oğlu, Mustafayev Musa Musa oğlu, Abbasov Qüdrət Salman oğlu, Adilova Ləman İsmi qızı, Əhmədov El-nur Nofəl oğlu (AZ)

(54) SELLÜLOZANIN PEYVƏND SOPOLİMERLƏRİNİN ALINMASI ÜSULU.

(57) İxtira üzvi kimya sahəsinə, xüsusən, sellülozanın peyvənd sopolimerlərinin alınmasına aiddir və suda həll olunan boyaların istehsalında istifadə oluna bilər. İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, sellülozun akril turşusunun oliqomerləri ilə sulu mühitində polimerləşməsindən ibarət olan sellülozanın peyvənd sopolimerlərin alınması üsulunda, ixtiraya görə, əsas xammal kimi ölçüsü 24-200 meş olan sellüloza tozu və ümumi formulu [-CH₂CH(COOH)-]₂ və ya [-CH₂CH(COOH)-]₃ olan akril turşusunun oliqomerlərindən istifadə edirlər, polimerləşməni sulu mühitində alkilbenzolsulfonat natrium emulqatorunun, natrium metakrilat stabilizatorunun və kalium persulfatın inisiyatorunun iştirakı ilə, su, sellüloza, akril turşusunun oliqomeri, natrium alkilbenzolsulfonat, natrium metakrilat və kalium persulfatın molyar nisbəti, müvafiq olaraq, 5,55: 0,006172:0,04629÷0,18518:0,010582:0,03226:0,037037-ə bərabər olmaqla 75-90°C temperaturda 90 dəqiqə müddətində aparılırlar.

(21) a2009 0045

(22) 13.03.2009

(51) C08L 75/04 (2006.01)

(71) Azərbaycan Respublikası Milli Elmlər Akademiyası, Neft-Kimya Prosesləri İnstitutu Təcrübə Sənaye Zavodu (AZ)

(72) Paşayev Arif Mir Cəlal oğlu, Mehdiyev Arif Şəfaət oğlu, Skoroqod Valeriy Vladimiroviç, Nizamov Telman İnayət oğlu, Cavadov Nəriman Fərman oğlu, Əliyev Rəfayil Surxay oğlu, Şur Dmitriy Viktoroviç, Zaqınayçenko Svetlana Yuriyevna (AZ)

(54) KOMPOZİSIYA MATERIALI.

(57) İxtira poliefir əsaslı kompozisiya materiallarına aiddir, eroziya, korroziya və aqressiv korroziya mühitində işləmək üçün eroziyaya davamlı izolyasiya materialı kimi istifadə oluna bilər. İxtiranın mahiyyəti ondadır ki, həlledici və bərkidicidən ibarət olan poliefir və fulleren əsasında kompozisiya materialı, ixtiraya görə, komponentlərin aşağıdakı kütlə hissə ilə nisbətində, bis-monodifenilol-propandioksidiopropanol-2 və tetrahidroftalat anhidridin

əsaslı poliefirini, bərkidici kimi difenilmetandiizosiyantı saxlayır:

Fulleren	0,1-0,4
Həllədic	2,0-6,0
Bərkidici	2,0-3.8
Poliefir	qalanı

C 10

(21) a2009 0098

(22) 21.05.2009

(51) C10G 33/04 (2006.01)

C07C 43/10 (2006.01)

(71) Azərbaycan Respublikası Milli Elmlər Akademiyası, akademik Y.H.Məmmədəliyev adına Neft-Kimya Prosesləri İnstitutu (AZ)

(72) Abdullayev Yaqub Hidayət oğlu, Zeynallı Səidə Məhərrəm qızı, İbrahimli Sahil İsa oğlu, Əzizov Əliabbas Qubad oğlu (AZ)

(54) DEEMULQATOR.

(57) İxtira neft sənayesinə, xüsusən, neft emulsiyalarını daşımaq üçün və neftin susuzlaşdırılması və duzsuzlaşdırılmasına aid deemulqatorlara aiddir. İxtiranın məsələsi deemulsasiyaedici qabiliyyəti yüksək və iqtisadi cəhətdən sərfəli olan deemulqatorun yaradılmasıdır. Qoyulmuş məsələ onunla həll olunur ki, poliefir istehsalının məhsulu olan Laprol-3603 və izopropil spirtindən ibarət olan deemulqator, ixtiraya görə, əlavə olaraq komponentlərin aşığıdakı kütlə %-lə nisbətində texniki spirt saxlayır:

Laprol-3603	30-35
İzopropil spirti	15-20
Texniki spirt	45-55

BÖLMƏ D

TOXUMA MALLAR VƏ KAĞIZ

D 06

(21) a2010 0183

(22) 02.08.2010

(51) D06B 6/00 (2006.01)

D06P 1/34 (2006.01)

(71) Sadiqov Tofiq Müzəffər oğlu (AZ)

(72) Sadiqov Tofiq Müzəffər oğlu, Məmmədov Tofiq Sadiq oğlu, Qafarova Mehriban Ərzüman qızı, Nuriyeva Türkanə Tofiq qızı, Mustafayeva Züm-rüd Talış qızı (AZ)

(54) TƏBİİ İPƏYİN BOYANMA ÜSULU.

(57) İxtira tekstil liflərinin və parçaların təbii boyaq maddələri ilə boyanmasına, xüsusilə təbii ipəyin boyanmasına aiddir. İxtiranın məsələsi parçanın tam bərabər boyanması zamanı rəngin yüksək keyfiyyətli olmasıdır. İxtiranın məsələsi onunla həll olunur ki, təbii ipəyin bitki xammal əsasında təbii boyaq maddəsinin emal ilə olan boyanması üsulunda, ixtiraya görə, boyaq maddəsi kimi 1:1 nisbətində

də xna və basma istehsalının tullantılarının qarışığından ayırma yolu ilə alınan ekstraktından istifadə edirlər.

BÖLMƏ E

TİKİNTİ, MƏDƏN İŞLƏRİ

E 21

(21) a2008 0033

(22) 05.03.2008

(51) E21B 43/22 (2006.01)

(71) Azərbaycan Respublikası Dövlət Neft Şirkəti "Elmi-Tədqiqat" İnstitutu (AZ)

(72) Məmmədov Tövsi Muxtar oğlu, Əfəndiyev İbrahim Yusif oğlu, Şaronova İrina Aleksandrovna, Babayeva Zəfəra Əziz qızı (AZ)

(54) NEFT QUİYULARINDA QUM TIXACININ YUYULMASI ÜSULU.

(57) İxtira neft hasilatı sənayesinə, xüsusən quyunun istismarı və təmiri prosesində neft quyularında qum tixacının yuyulmasına aiddir. Üsul neft quyularında qum tixacının işlənmiş ağ neftin və ağır benzin fraksiyasının qarışığı ilə yuyulmasından ibarətdir.

(21) a2008 0034

(22) 06.03.2008

(51) E21B 47/01 (2006.01)

(71) Azərbaycan Dövlət Neft Akademiyası (AZ)

(72) Seyidov Vaqif Mirhəməzə oğlu (AZ)

(54) SÜXURLARIN PETROFİZİKİ XÜSUSİYYƏTLƏRİNİN TƏYİNİ ÜSULU.

(57) İxtira geofizikaya aiddir və neft sənayesində laydan neft çıxarmanın yaxşılaşdırılmasında geniş istifadə edilə bilər. İxtiranın məsələsi yüksək həssaslığa və dəqiqliyə malik olan süxurların petrofiziki xüsusiyyətlərinin dəyişilməsinin təyini üsulunun yaradılmasıdır. Qarşıya qoyulmuş məsələ onunla həll olunur ki, quyuyu oxu boyu temperatur sahəsinin tədqiqatından ibarət olan süxurların petrofiziki xüsusiyyətlərinin təyini üsulunda, ixtiraya görə quyuyu oxu boyu infraqırmızı şüalanmanın tezliyinin dəyişilməsini qeyd edirlər, başqa şəkllə çevrilmiş siqnalı yerüstü cihaza ötürürlər və alınmış diaqram əsasında süxurların petrofiziki xüsusiyyətləri haqqında mühakimə yürüdürlər.

(21) a2008 0164

(22) 06.08.02008

(51) E21B 49/02 (2006.01)

(71) Azərbaycan Respublikası Dövlət Neft Şirkəti "Neftqazəlmədqiqatlayihə" İnstitutu (AZ)

(72) Tahirov Cəfər Nəriman oğlu, Kazımov Cən Həməzə oğlu, Abasov Məhərrəm Cabar oğlu, Qirimov Şamil Qalib oğlu (AZ)

(54) QUYU NÜMUNƏGÖTÜRÜCÜNÜN KLAPANININ BAĞLANMASI ÜÇÜN QURĞU.

(57) İxtira neft sənayesinə, xüsusən qazma quyularından maye nümunələri götürmək üçün istifadə olunan qurğulara aiddir. İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, quyu nümunəgötürücünün klapanının bağlanması üçün qurğu, içərisində nümunəgötürücünün klapanı ilə bağlı olan ling sistemi olan trosa bərkidilmiş gövdədən ibarət olmaqla, əlavə olaraq mərkəzində ürəkciyə boşqabla və yuxarı sonluqda elastik element yerləşdirilmiş sargılı çarx şəklində yerinə yetirilmiş və gövdənin yuxarı hissəsinə bərkidilmiş elektroimpulsu itələyici saxlayır və itələyicinin səviyyəsində gövdənin xarici səthində bərkidilmiş elektroizolə edilmiş kontaktdan ibarətdir, tros isə dielektrik hörgüyə malikdir.

BÖLMƏ F**MEXANİKA, İŞIQLAMA, İSİTMƏ, MÜHƏRRİK VƏ NASOSLAR, SİLAH VƏ SÜRSAT, PARTLAMA İŞLƏRİ****F 04**

- (21) a2008 0157
(22) 23.07.2008
(51) F04B 47/02 (2006.01)
(71) Azərbaycan Respublikası Dövlət Neft Şirkəti “Elmi-Tədqiqat” İnstitutu (AZ)
(72) Казымов Шүкүрәли Пәшә оғлу, Əhmədov İlqar Zaur oğlu, Qasımova Təranə Asif qızı, İsmayılova Elvira Cahangir qızı, Mustafayev Şahvələd İsmayıl oğlu, Heydərov Orxan İlham oğlu, Babayev Kamran Fəxrəddin oğlu, Əliyev Nazim Şamil oğlu (AZ)
(54) ÖZLÜ-PLASTİK MAYELİ DƏRİNLİK NASOSU.

(57) İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, aşağı hissəsində sorucu klapan olan silindrdən, vurucu klapanlı plunjerdən, altında özlü-plastik mayeli dairəvi tutum yerləşdirilmiş rezin kipləşdiricidən və nasos-kompressor borularından ibarət olan özlü-plastik mayeli dərinlik nasosunda, ixtiraya əsasən, silindrin yuxarı hissəsinə kanalları olan qısa boru, onunla nasos-kompressor borusu arasında dairəvi tutum əmələ gətirilməsi imkanı ilə bərkidilib, belə ki, rezin kipləşdirici qısa borunun yuxarı kanalı altında yerləşdirilib.

BÖLMƏ G**FİZİKA****G 01**

- (21) a2008 0120
(22) 10.06.2008
(51) G01N 1/00 (2006.01)

G01N 33/00 (2006.01)

- (71) Bakı Dövlət Universiteti (AZ)
(72) Məmmədova Afət Oqtay qızı (AZ)
(54) ƏTRAF MÜHİTİN ÇİRKƏNƏNMƏSİNİN MÜƏYYƏN EDİLMƏSİ ÜSULU.

(57) İxtira ekologiya sahəsinə, xüsusən, ətraf mühitin keyfiyyətinin müəyyən edilməsi üçün, bu məqsədlə bilateral asimetriyanı və xromosom qeyri stabilliyinin göstəricilərindən istifadə etməklə bioindikasiya üsuluna aiddir. İxtiranın məsələsi bikilərin tədqiqi ilə ətraf mühitinin ekotoksikoloji təsirini müəyyən edilməsindədir. Qarşıya goyulmuş məsələ onunla həll olunur ki, sınıqlanan mühitdə becərilən bitkilərdən nümunələrin götürülməsindən və onlarda gedən morfoloji dəyişikliklərin tədqiq edilməsindən ibarət olan ətraf mühitin çirklənmə dərəcəsinin müəyyən edilməsi üsulunda, ixtiraya görə morfoloji dəyişiklik kimi becərilən bitkilərin yarpaqlarındakı bilateral asimmetriyanı, və əlavə olaraq, xromosom qeyri-stabilliyini tədqiq edirlər, daha sonra, alınan nəticələrə əsasən ətraf mühitin keyfiyyətini qiymətləndirirlər.

G 06

- (21) a2009 0194
(22) 14.09.2009
(51) G06F 17/22 (2006.01)
G06F 17/28(2006.01)
(71)(72) Abbasov Əli Məmməd oğlu, Fətullayev Əbülfət Balay oğlu, Fətullayev Rauf Əbülfət oğlu (AZ)
(54) KOMPÜTER TƏRCÜMƏSİ ÜÇÜN LÜĞƏTİN QURULMASI ÜSULU.

(57) İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, kompüter tərcüməsi üçün lüğətin qurulması üsulu, leksik ikidilli lüğətlərdən, təbii dilin ənənəvi qramatik qaydalarının formalaşdırılmış əlamətlər çoxluğunun rəqəmsal kod şəklində - təbii dilin struktur tərkibini təşkil edən dil vahidlərinin formal əlamətlərindən ibarət leksik və qramatik informasiya bazasının yaradılmasından, söz kökləri çoxluğu, sadə və mürəkkəb şəkilçilər və onların rəqəmsal kodlarının formalaşmasından ibarət olan kompüter tərcüməsi üçün lüğətin qurulması üsulunda, ixtiraya əsasən, formalaşmış söz kökləri çoxluğu, sadə və mürəkkəb şəkilçilərdən aktiv söz kökləri çoxluğunu, aktiv sadə və mürəkkəb şəkilçiləri və onların rəqəmsal kodlarını ayırırlar, aktiv söz köklərindən və aktiv şəkilçilərdən əmələ gələn söz formalarının axtarışı və ekvivalent leksik əvəz edilməsini, eyni rəqəmsal kodda malik müxtəlif funksional söz formaları çoxluğundan ibarət müəyyən kod sözə mənsub olan söz formasının təyin olunması ilə yerinə yetirirlər.

SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİNƏ DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLARIN DƏRCİ

(21) S2009 0010

(22) 12.03.2009

(51) 01-01

(71) Solen Cikolata Gida Sanayi Ve Ticaret Anonim Sirketi (TR)

(72) Ali Coban (TR)

(74) Yaqubova T.A. (AZ)

(54) ŞOKOLAD MƏMULATI (4 VARIANT).

(57) Şokolad məmulatı (variant 1) üzrə xarakterizə olunur:

- yuxarı hissədə şaquli istiqamətlənmiş yastı əsaslı silindrik çubuğun olması ilə;



- çubuğun yastı əsasında girdə kələ-kötür konturlu stilləşdirilmiş fiqurun olması ilə;
- stilləşdirilmiş fiqurun işgüzar kostyumlu dovşan şəklində yerinə yetirilməsi ilə.

Şokolad məmulatı (variant 2) üzrə xarakterizə olunur:

- yuxarı hissədə şaquli istiqamətlənmiş yastı əsaslı silindrik çubuğun olması ilə;



- çubuğun yastı əsasında girdə kələ-kötür konturlu stilləşdirilmiş fiqurun olması ilə;
- stilləşdirilmiş fiqurun diyircəkli konki üzərində dovşan şəklində yerinə yetirilməsi ilə.

Şokolad məmulatı (variant 3) üzrə xarakterizə olunur:

- yuxarı hissədə şaquli istiqamətlənmiş yastı əsaslı silindrik çubuğun olması ilə;



- çubuğun yastı əsasında girdə kələ-kötür konturlu stilləşdirilmiş fiqurun olması ilə;
- stilləşdirilmiş fiqurun dondurma ilə ayı şəklində yerinə yetirilməsi ilə.

Şokolad məmulatı (variant 4) üzrə xarakterizə olunur:

- yuxarı hissədə şaquli istiqamətlənmiş yastı əsaslı silindrik çubuğun olması ilə;



- çubuğun yastı əsasında girdə kələ-kötür konturlu stilləşdirilmiş fiqurun olması ilə;
- stilləşdirilmiş fiqurun idman forması geyinmiş futbol topu ilə ayı şəklində yerinə yetirilməsi ilə.

(21) S2009 0028

(22) 21.07.2009

(51) 06-01

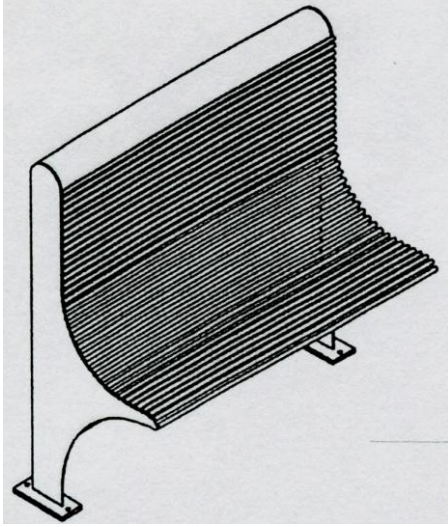
(71) GÜNAL ALÜMİNYUM SANAYİ VE TİCARET
LİMİTED ŞİRKETİ (TR)

(72) Okyay Günay (TR)

(74) Qurbanov M.Y. (AZ)

(54) SKAMYA.

(57) Skamya, xarakterizə olunur:

- kompozisiya elementlərinin tərkibi ilə: dayaqlar, otura-
caq, söykənəcək;

- dayaqların, oturaçağın, söykənəcəyin vahid əyilmiş-qa-
barıq element şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- söykənəcəyin düzbucaqlı forması və konsol oturaçaq ilə;
- söykənəcəyin və dayaqların oturaçağa perpendikulyar
bir müstəvidə yerinə yetirilməsi ilə;
- söykənəcəyin hündürlüyünün oturaçağın səviyyəsindən
aşağı olması ilə.

(21) S2009 0042

(22) 11.11.2009

(51) 06-10

(71)(72) Həşimova Zahidə Vaqif qızı (AZ)

(54) JALÜZİ.

(57) Jalüzi, xarakterizə olunur:

- kompozisiya elementlərinin tərkibi ilə: hərəkətsiz çərçi-
və, şaquli lamel və icra mexanizmi;
- zolaqların (lamellərin) ikitərəfli xalça zolaqları şəklində
yerinə yetirilməsi ilə;
- zolağın (lamelin) hər tərəfinin müxtəlif ölçülü müxtəlif
xalça ornamentlərinin fraqmentləri ilə bəzədilməsi ilə;
- zolağın (lamelin) hər tərəfinin dekorunun müxtəlif yeri-
nə yetirilməsi ilə;
- xalça ornamentlərinin xalçaçılıq texnikasının müxtəlif
üsulları ilə: "palaz", "tikmə" və "ikitərəfli xovlu" yerinə
yetirilməsi ilə;

- hər zolaqda (lameldə) həndəsi naxış şəklində ornamentin
olması ilə: müxtəlif rənglərdə yerinə yetirilmiş "bəhər ve-
rən ağac", "şəbəkə gülü" və "səkkizbucaqlı".



(21) S2009 0032

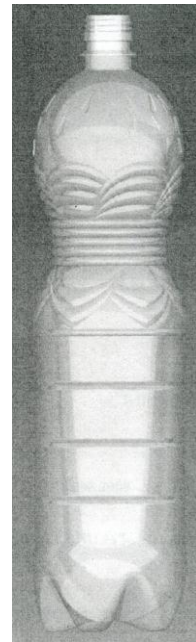
(22) 03.08.2009

(51) 09-01

(71) «QAX SULARI İSTEHSALAT BİRLİYİ» Məh-
dud Məsuliyyətli Cəmiyyəti (AZ)

(72) Balacayev Vüqar Səməd oğlu (AZ)

(54) PLASTİK BUTULKA.

(57) Plastik butulka aşağıdakı mühüm əlamətlərlə xarak-
terizə olunur:

- kompozisiya elementlərinin tərkibi: tac, qısa boğazlıq,
çiyinlər, gövdə və dib ilə;
- eninə kəsiyi dəyirmi olan gövdənin üç: yuxarı, orta və
aşağı hissələrə kompozisiyalı bölünməsi ilə;

- gövdənin aşağı hissəsinin səthinin qanovlar vasitəsilə əmələ gəlmiş, bərabər növbələşən üfqi zolaqlarla bəzədilməsi ilə;
- çiyinlərdə və gövdədə relyefli dekorun olması ilə; fərqlənir:
- tacın qırıq-qırıq yivli, aşağıdan halqəşəkilli çənbərlə məhdudlaşdırılmış, silindrik formada yerinə yetirilməsi ilə;
- boğazlığın uzununa günbəzşəkilli yerinə yetirilmiş yuxarı hissənin əmələ gətirdiyi çiyinlərə keçməsi ilə;
- gövdədə və çiyinlərdə eninə yerləşmiş ayrı-ayrı dalğavari və qırıqlı qabarıqlar şəklində relyefli dekorun yerinə yetirilməsi ilə;
- çiyinlərdəki dekorun sağdan sola doğru yönəlmiş, aşağı hissədəki dekorun isə soldan sağa doğru yönəlmiş relyef şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- çiyinlərin qalan üst səthinin stilləşdirilmiş su damcıları ilə bəzədilməsi ilə;
- gövdənin orta hissəsində səlis şəkildə gövdənin yuxarı və aşağı hissələrinə keçən beş halqadan ibarət boğumun yerinə yetirilməsi ilə;
- dibin konusvari çıxıntılarla beşbucaqlı ulduz şəklində yerinə yetirilməsi ilə.

(21) S2009 0033

(22) 03.08.2009

(51) 09-01

(71) «QAX SULARI İSTEHSALAT BİRLİYİ» Məhdud Məsuliyyətli Cəmiyyəti (AZ)

(72) Balacayev Vüqar Səməd oğlu (AZ)

(54) PLASTİK BUTULKA.

(57) Plastik butulka aşağıdakı mühüm əlamətlərlə xarakterizə olunur:



- kompozisiya elementlərinin tərkibi: tac, qısa boğazlıq, çiyinlər, gövdə və dib ilə;

- çiyinlərin qabarıq günbəzşəkilli formada yerinə yetirilməsi ilə;
- çiyinlərdə və gövdədə relyefli dekorun olması ilə; fərqlənir:
- tacın qırıq-qırıq yivli, aşağıdan halqəşəkilli çənbərlə məhdudlaşdırılmış, silindrik formada yerinə yetirilməsi ilə;
- butulkanın gövdəsinin yuxarı və aşağı hissələrə kompozisiyalı bölünməsi ilə;
- çiyinlərin aşağı və gövdənin yuxarı hissələrində peyzaj təsvir edilməsi ilə;
- gövdənin aşağı hissəsinin əyri həlqəvi qanovlarla əhatələnməsi ilə;
- gövdənin aşağı hissəsində etiket yapışdırmaq üçün səthin olması ilə;
- aşağı hissənin konusvari genəlməylə tamamlanması ilə;
- dibin konusvari çıxıntılarla beşbucaqlı ulduz şəklində yerinə yetirilməsi ilə.

(21) S2010 0004

(22) 22.01.2010

(51) 09-01

(71)(72) İsmayılov Namiq Elviz oğlu, Həsənov İbrahim Yusif oğlu, Əhmədov İlal Mansur oğlu (AZ)

(54) BUTULKA - DOLÇA.

(57) "Butulka-dolça" mühüm əlamətlərin məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- butulkanın çiyinli gövdə boğazı ilə;



- butulkanın boğaz hissəsinin müxtəlif diametrlə daraldılmış hissəsi ilə; butulkanın ön hissəsindəki dairə şəkilli çıxıntısı ilə;
- butulkanın gövdəsinin aşağı hissəsinin qədəh şəklində olan keçidi ilə;
- butulkanın aşağı-yan hissələrindən başlayan və butulkanın arxa hissəsinə kimi davam olunan romb şəkilli oyuqların vahid şəbəkə bəzəyinin təşkil olunması ilə;

- butulka qulpunun çiyinli boğaz hissəsindən gövdənin aşağı hissəsinə birləşməsi ilə.

(21) S2010 0009

(22) 16.02.2010

(51) 09-01

(71) Obşestvo s oqraniçennoy otvetstvennostyu “Omsk-vinprom”(RU)

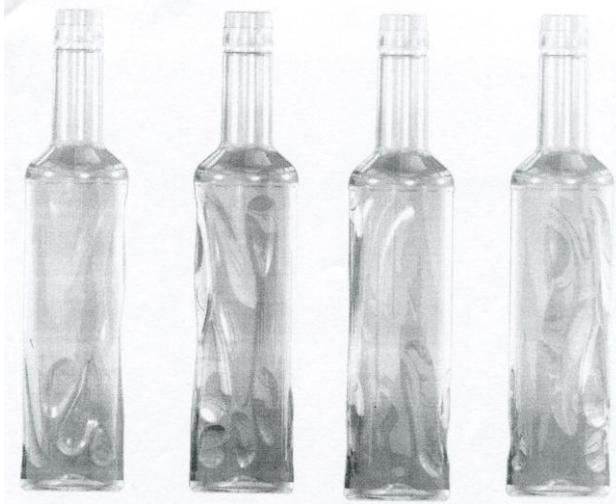
(72) Streles Andrey Vasileviç (RU)

(74) Qurbanov M.Y. (AZ)

(54) BUTULKA.

(57) Butulka xarakterizə olunur:

- hündür boğazlıq, gövdəyə doğru girdələşən dik çiyinlərlə və hündür silindrik gövdə ilə yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin yan səth üzrə yuxarıdan aşağıya doğru paylanmış növbələşən çıxıntı və çuxurlarla bəzədilməsi ilə;



- gövdədə etiket üçün hamar səthli yerin olması ilə; fərqlənir:

- gövdənin yan səthinin suyun sakit səthinin nahamar relyefini təqlid edən dalğavari yerləşən çıxıntı və çuxurlarla işlənməsi ilə;

- gövdənin yan səthində aşağıdan yuxarıya doğru dalğavari yerləşən relyefli şrift yazısının olması ilə.

(21) S2010 0013

(22) 24.02.2010

(51) 09-02

(31) 001666298-0001/0002

(32) 05.02.2010

(33) EM

(71) KASTROL LİMİTED / CASTROL LIMITED (GB)

(72) Martin Büns (GB), Uil Maskel (GB), Korin Elstou (GB)

(74) Qurbanov M.Y. (AZ)

(54) SÜRTKÜ MATERIALLARI ÜÇÜN KANİSTR EVO II.

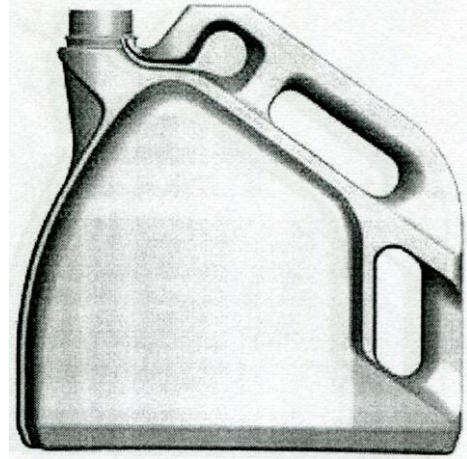
(57) Sürtkü materialları üçün kanistr EVO II xarakterizə olunur:

- kompozisiya elementlərinin tərkibi ilə: gövdə, boğazlıq, qulp;

- gövdənin formasının asimmetrik həlli ilə;

- onun ön divarına doğru yerdəyişmiş gövdənin yuxarı hissəsində boğazlığın yerləşməsi ilə;

- gövdənin arxa divarı boyunca yönəldilmiş qulpun yerinə yetirilməsi ilə;



- gövdənin arxa divarının gövdənin ön divarı istiqamətindəki davamından formalaşan gövdənin yuxarı hissəsində qulpun olması ilə;

fərqlənən:

- ön və yan divarların boğazlığının relyefli haşiyələnməsini formalaşdıran qövşəkilli qabarıq ön, maili yuxarı və şaquli arxa tərəfləri və çıxıntıları olan gövdənin plastik emalı ilə;

- yuxarı hissədə iki dəlik şəklində: əsas uzunsov formada və fiqurlu şəkildə əyilmiş boğazlığa birləşmiş sarğılı dekorativ elementlə formalaşdırılmış dəyirmi formada qulpun yerinə yetirilməsi ilə.

(21) S2010 0001

(22) 15.01.2010

(51) 09-03, 27-06

(31) 4011881

(32) 17.07.2009

(33) GB

(71) CT İnterneyşnl S.A. / JT İnternational S.A. (CH)

(72) KOLLINZ TIM (GB)

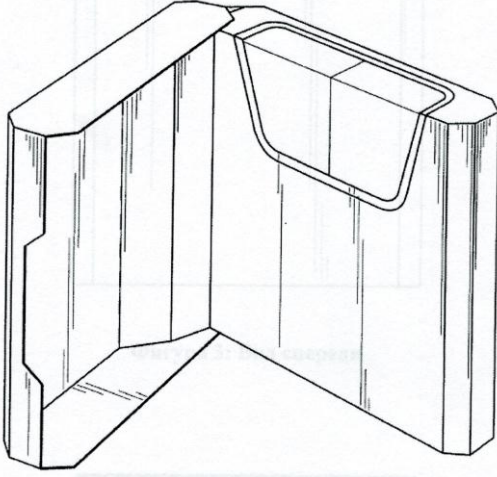
(74) Yaqubova T.A. (AZ)

(54) SİQARET ÜÇÜN QABLAŞDIRMA.

(57) Siqaret üçün qablaşdırma xarakterizə olunur:

- ön və arxa tərəflərinin ölçüsü digər tərəflərindən əhəmiyyətli dərəcədə böyük olan şaquli düz səkkizbucaqlı prizma şəklində yerinə yetirilməsi ilə;

- elementlərin konstruktiv tərkibi: gövdə və ön, yuxarı, aşağı və yan tərəflərini örtən və yan tərəfində trapesiya şəkilli kəsiyə malik olan qapaq ilə;



- gövdənin ön və arxa tərəflərinin qovuşuq yerində müvafiq olaraq trapesiya şəkilli və düzbucaqlı formada calağın olması ilə.

(21) S2010 0006

(22) 15.02.2010

(51) 09-03, 27-06

(31) 001160519-0001, 001160519-0002

(32) 21.08.2009, 21.08.2009

(33) EM

(71) Mars İnkorporeyted (e Dileveri korporeyşn) / Mars, Incorporated (a Delaware corporation) (US)

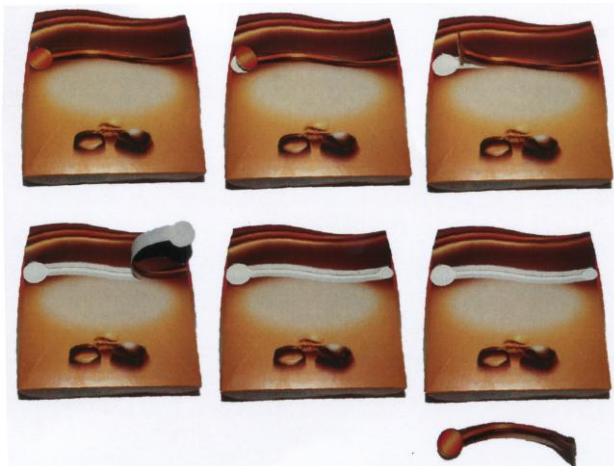
(72) Con, Kovan-Hages, Vulford Hayley, Hannant Brus (GB)

(74) Yaqubova T.A. (AZ)

(54) QIDA MƏHSULLARI ÜÇÜN QABLAŞDIRMA (2 VARIANT).

(57) 1. Qida məhsulları üçün qablaşdırma (variant 1) xarakterizə olunur:

- bərabəryanlı üçbucaqlı prizma formasında həlli ilə;
- qablaşdırmanın düzbucaqlı ön və arxa tərəflər, üçbucaqlı yan tərəfləri və fiqurlu yuxarı kənar ilə yerinə yetirilməsi ilə;



- ön və arxa tərəflərin təsviri elementlərlə tərtib edilməsi ilə;

- ön tərəfin yuxarı hissəsinin təsbitədi elementlərlə plastik işlənməsi ilə, fərqlənir:

- qablaşdırmanın proporsiyalarının uzadılmış hündürlüklə işlənməsi ilə;

- qablaşdırmanın yuxarı hissəsinin dalğavari yuxarı kənarı olan, qapanmış ön və arxa tərəflərlə əmələ gəlmiş yastı formada həlli ilə;

- təsbitədi elementin, aşağı tərəfə kənara çıxma ilə yuxarı kənar boyunca yerləşmiş və ön tərəfdə onun qırağının yanında girdə yedəkli lentlə möhürlənmiş dalğavari "molniya"-qıfılbandı zolağı şəklində yerinə yetirilməsi ilə;

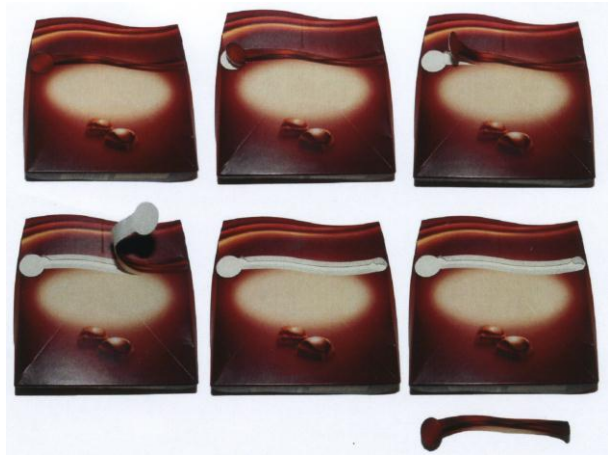
- qablaşdırmanın ön və arxa tərəflərinin, mərkəzində parıldayan oval sahə ilə birlikdə növbələşən parıldayan və tündləşdirilmiş dalğavari zolaqlarla işlənməmiş yuxarı hissəsinin tünd tonla ayrılması əsasında olan koloristik həll ilə;
- qızılı-mixəyi rəng ahəngi ilə.

2. Qida məhsulları üçün qablaşdırma (variant 2) xarakterizə olunur:

- bərabəryanlı üçbucaqlı prizma formasında həlli ilə;

- qablaşdırmanın düzbucaqlı ön və arxa tərəflər, üçbucaqlı yan tərəfləri və fiqurlu yuxarı kənar ilə yerinə yetirilməsi ilə;

- ön və arxa tərəflərin təsviri elementlərlə tərtib edilməsi ilə;



- ön tərəfin yuxarı hissəsinin təsbitədi elementlərlə plastik işlənməsi ilə, fərqlənir:

- qablaşdırmanın proporsiyalarının uzadılmış hündürlüklə işlənməsi ilə;

- qablaşdırmanın yuxarı hissəsinin dalğavari yuxarı kənarı olan, qapanmış ön və arxa tərəflərlə əmələ gəlmiş yastı formada həlli ilə;

- təsbitədi elementin, aşağı tərəfə kənara çıxma ilə yuxarı kənar boyunca yerləşmiş və ön tərəfdə onun qırağının yanında girdə yedəkli lentlə möhürlənmiş dalğavari "molniya"-qıfılbandı zolağı şəklində yerinə yetirilməsi ilə;

- qablaşdırmanın ön və arxa tərəflərinin, mərkəzində parıldayan oval sahə ilə birlikdə növbələşən parıldayan və tündləşdirilmiş dalğavari zolaqlarla işlənməmiş yuxarı hissəsinin tünd tonla ayrılması əsasında olan koloristik həll ilə;

- tünd mixəyi ilə açıq mixəyi tonun rəng ahəngi ilə.

(21) S2010 0014

(22) 26.02.2010

(51) 09-03

(71) BETA GIDA SANAYI VE TICARET A.Ş. (TR)

(72) M.S.Həbtüləbhoy (LK)

(74) Qurbanov M.Y. (AZ)

(54) “CHAMPION” ÇAYI ÜÇÜN QABLAŞDIRMA QUTUSU.

(57) “CHAMPION” çayı üçün qablaşdırma qutusu mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- qutunun kartondan düzbucaqlı paralelepiped formasında yerinə yetirilməsi ilə;
- qutunun qrafik tərtibatı ilə;
- qutunun qırmızı, qızılı və açıq sarı rəngli tonlarda tərtibatı ilə;
- qutunun bütün kənarlarında qırmızı haşiyənin içində boz rəngli çərçivənin yerinə yetirilməsi ilə;
- qutunun ön və arxa tərəflərinin altında, ikiqat haşiyə daxilində qırmızı fonda ağ rəngli çaydanla bir fincan çay təsviri yerləşdirilmiş, tac və yazılarla medalyon və yanlarında iki maral təsvirinin, bunun altında “CHAMPION” yazısının olması ilə;



- qutunun tərəflərindəki medalyonları və qapağı birləşdirən, qırmızı haşiyədə tünd rəngli lenti olması ilə;
- qutunun tərəfləri üzərində məlumat yazılarının və “PEKOE PURE CEYLON TEA” yazısının olması ilə, fərqlənir:
- qutunun 100, 250, 500 və 1000 qram olmaqla dörd ölçüdə yerinə yetirilməsi ilə;
- öndən və arxadan sağ yuxarı küncdə mərkəzində “B” hərfi olan gerb təsvirinin olması ilə;
- qutunun sağ tərəfinin ortasında şəffaf materialla tərtib edilmiş dairəvi şəkilli fiqurlu kəsiyin olması ilə.

(21) S2010 0025

(22) 18.05.2010

(51) 09-03

(71) “Azərsun Holding” Məhdud Məsuliyyətli Cəmiyyəti (AZ)

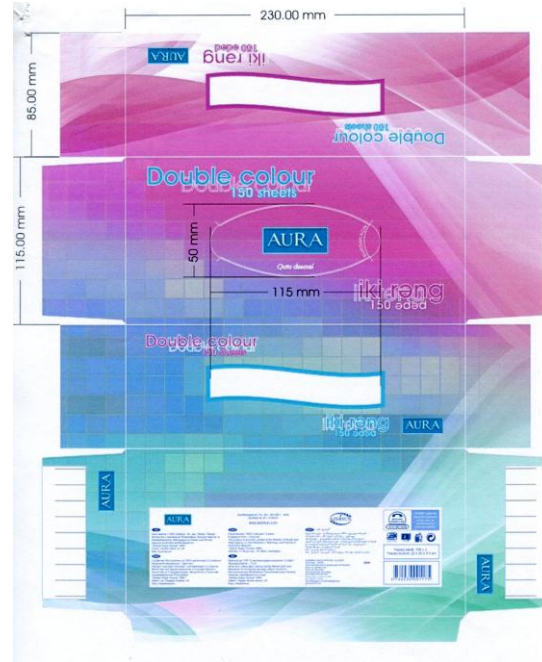
(72) Abdolbari Goozal Reza (İR)

(74) Məmmədova B.A. (AZ)

(54) Salfet üçün qablaşdırma.

(57) Salfet üçün qablaşdırma mühüm əlamətlərin məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- qutunun kartondan açılan qapaqlı düzbucaqlı paralelepiped formasında yerinə yetirilməsi ilə;
- qutunun yuxarı tərəfində şəffaf materialla tərtib edilmiş oval formalı kəsikli çıxarıla bilən oval formalı qapağın olması ilə;



- qutunun yan tərəflərində dalğavari formalı fiqurlu kəsiyin olması ilə;
- qapağın mərkəzində yan və ön tərəflərin sağ aşağı küncündə firuz rəngli lövhə fonunda “AURA” yazısının olması ilə;
- qapağın və yan tərəflərin sol yuxarı küncündə ikiqat yazı “Double color”, sol aşağıda isə “İki rəng” olması ilə;
- qutunun yumşaq keçidli koloristik həllə və həndəsi şəkillərlə bəzədilməsi ilə;
- informasiya yazılarının azərbaycan, ingilis, rus, qazax və gürcü dillərində qutunun aşağı tərəfində yerləşməsi ilə.

(21) S2010 0026

(22) 18.05.2010

(51) 09-03

(71) “Azərsun Holding” Məhdud Məsuliyyətli Cəmiyyəti (AZ)

(72) Abdolbari Goozal Reza (İR)

(74) Məmmədova B.A. (AZ)

(54) QƏND ÜÇÜN QABLAŞDIRMA.

(57) Qənd üçün qablaşdırma mühüm əlamətlərin məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- qutunun kartondan açılan qapaqlı düzbucaqlı paralelepiped formasında yerinə yetirilməsi ilə;

- şəffaf materialla tərtib edilmiş fiqurlu kəsiyin olması ilə;
- şəffaf materialla tərtib edilmiş düzbucaqlı formalı fiqurlu kəsiyin dəyirmi küncü yuxarı tərəfdən öyülmüş və çökük küncü aşağı tərəfdən bir qədər əyri yerinə yetirilməsi ilə;

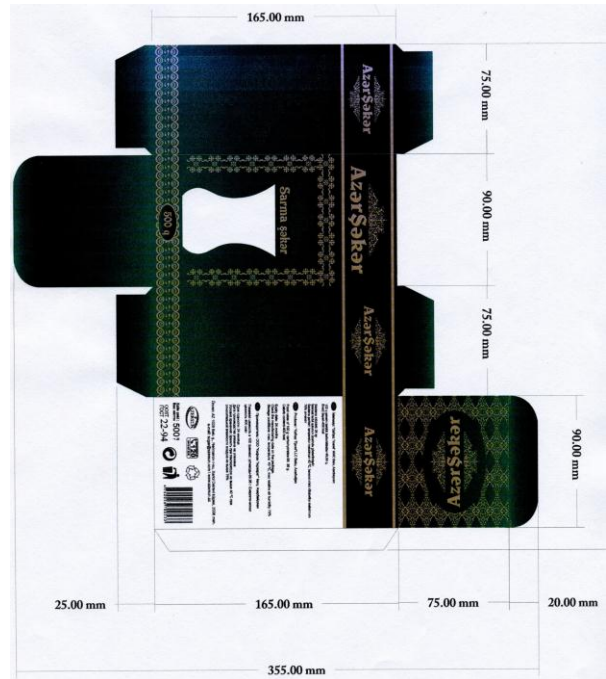


- qutunun üz, arxa, yan tərəflərində və qapağında ağ lövhə fonunda ağ dalğavari S-şəkilli zolaqla və "Super Sun" yazısı ilə ayrılmış qırmızı və yaşıl üçbucaqlardan əmələ gəlmiş rombun təsvirinin olması ilə;
- yan tərəflərin üzərində qənd parçaları olan nəlbəkiddə çayla doldurulmuş armudu stəkanın təsviri ilə bəzədilməsi ilə;
- fiqurlu kəsiyin üstündə "Kəllə qənd" yazısının və naxışlı ornament fragmentinin yerləşməsi ilə;
- informasiya yazılarının azərbaycan və rus dillərində qutunun yan tərəflərində və qapağında yerləşməsi ilə;
- qənd parçalarının təsvirinin və azərbaycan və rus dillərində informasiya yazılarının qutunun arxa tərəfində yerləşməsi ilə.

- (21) S2010 0027
 (22) 18.05.2010
 (51) 09-03
 (71) "Azərsun Holding" Məhdud Məsuliyyətli Cəmiyyəti (AZ)
 (72) Abdolbari Goozal Reza (İR)
 (74) Məmmədova B.A. (AZ)
 (54) QƏND ÜÇÜN QABLAŞDIRMA.

- (57) Qənd üçün qablaşdırma mühüm əlamətlərin məcmusu ilə xarakterizə olunur:
- qutunun kartondan düzbucaqlı paralelepiped formasında yerinə yetirilməsi ilə;
 - şəffaf materialla tərtib edilmiş fiqurlu kəsiyin olması ilə;
 - fiqurlu kəsiyin şəffaf materialla tərtib edilmiş armudu stəkan formasında yerinə yetirilməsi ilə;

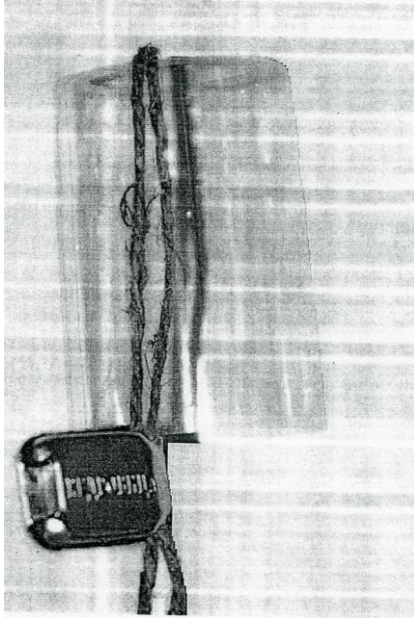
- qutunun üz, arxa, yan və arxa tərəflərində AzərŞəkər yazısının və təmtəraqlı naxış təsvirinin olması ilə;
- üz və yan tərəflərin aşağı hissəsinin naxışlı kanva ilə bəzədilməsi ilə;
- yan tərəflərin şaquli yönəldilmiş naxışlı ornamentlərlə bəzədilməsi ilə;
- fiqurlu kəsiyin üstündə Şarma şəkər yazısının və naxışlı ornament fragmentinin yerləşməsi ilə;
- fiqurlu kəsiyin güllü motivli ornamentlə çərçivəyə salınması ilə;



- qutunun arxa tərəfində azərbaycan, ingilis və rus dillərində informasiya yazılarının yerləşməsi ilə.

- (21) S2010 0015
 (22) 03.03.2010
 (51) 09-07
 (31) 2009502816
 (32) 13.10.2009
 (33) RU
 (71) "PRIORITY CLUB INC." (VG)
 (72) Streles Andrey Vasilyevich (RU)
 (74) Qurbanov M.Y. (AZ)
 (54) BUTULKA ÜÇÜN TIXAC VASİTƏSİ (2 VARIANT).

- (57) Butulka üçün tıxac vasitəsi (variant 1) xarakterizə olunur:
- silindrik çənbər-barabanın nazik plyonkadan yerinə yetirilməsi ilə;
 - fərqlənir:
 - çənbər-barabanı uzununa istiqamətdə əhatə edən uzunsov elastik elementin olması ilə;
 - çənbər-barabandan aşağıda yerləşən və uzunsov elastik elementin uclarını bərkidən metal plömbün olması ilə;
 - çənbər-barabanın şəffaf materialdan yerinə yetirilməsi ilə.



Butulka üçün tıxac vasitəsi (variant 2) xarakterizə olunur:

- silindrik çənbər-barabanın nazik plyonkadan yerinə yetirilməsi ilə;
- fərqlənir:
- çənbər-barabanı uzununa istiqamətdə əhatə edən uzunsov elastik elementin olması ilə;
- çənbər-barabandan aşağıda yerləşən və uzunsov elastik elementin uclarını bərkidən metal plombun olması ilə;
- çənbər-barabanın böyük hissəsinin qeyri-şəffaf rəngli materialdan yerinə yetirilməsi ilə;



- çənbər-barabanın səthinin rəngli fonunda şrift qrafikasının və ondan yuxarıda və aşağıda yerləşmiş köndələn halqəşəkilli xəttlərin olması ilə;
- çənbər-barabanın yuxarıda yerləşən, şəffaf materialdan hazırlanmış halqəşəkilli zolaqla işlənməsi ilə.

(21) S2010 0003

(22) 22.01.2010

(51) 11-05

(31) 001171128-0001, 001171128-0002

(32) 06.10.2009, 06.10.2009

(33) EM

(71) Mars İnkorporeyted (e Dileveri korporeysn) / Mars, Incorporated (a Delaware corporation) (US)

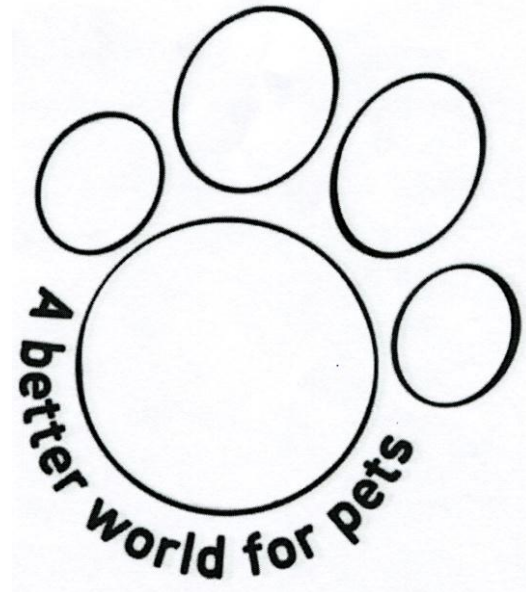
(72) Cails Giggins (GB), Piter Robinson (GB)

(74) Yaqubova T.A. (AZ)

(54) EMBLEM.

(57) Emblem xarakterizə olunur:

- girdə elementlərin və şrift qrafikasının daxil olduğu qrafik kompozisiyanın həlli ilə;
- girdə elementlərin və şrift qrafikasının mərkəzi elementə nəzərən radial yerləşməsi ilə;



- girdə elementlərin və şrift qrafikasının mərkəzi elementin xarici konturunun bayır tərəfindən üzbuüz qövslər boyunca yerləşməsi ilə;

fərqlənir:

- emblemin, müxtəlif ölçülü cüt-cüt oval elementlərlə haşiyədə mərkəzi çevrə ilə tərtib edilmiş dörd barmaqlı heyvan pəncəsi izinin stilləşdirilmiş təsviri şəklində həlli ilə;
- haşiyələyən oval elementlərin yarım dairə ilə sıraya düzülməsi ilə: iki böyüdülmüş - sıranın ortasında və iki kiçildilmiş - sıranın kənarları üzrə;
- şrift qrafikasının mərkəzi elementdən altda yarım dairəvi zolaq şəklində yerləşməsi ilə.

(21) S2009 0045

(22) 11.12.2009

(51) 13-03

(71) GÜNSAN ELEKTRİK MALZEMELERİ SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ (TR)

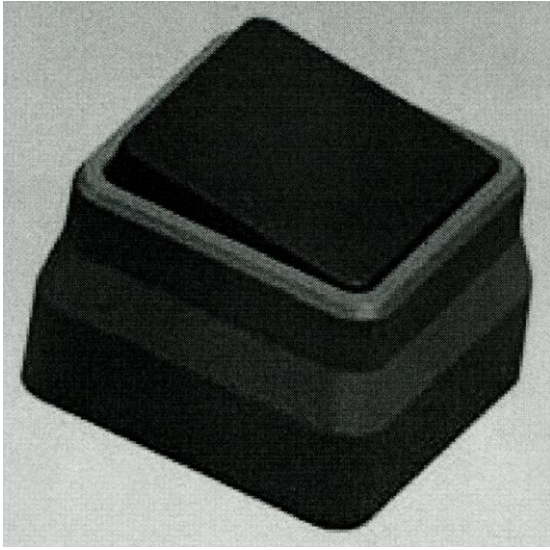
(72) ABİDİN GUN (TR)

(74) Yaqubova T.A. (AZ)

(54) ELEKTRİK AÇARI.

(57) Elektrik açarının bədii həlli növü mühüm əlamətlərlə xarakterizə olunur:

- elektrik açarının gövdəsinin və gövdədə klavişin olması ilə;
- gövdənin əlaqədar olan yuxarı və aşağı hissələr şəklində yerinə yetirilməsi ilə;



fərqlənir:

- elektrik açarının yastı üz səthli düzbucaqlı formalı klavişinin olması ilə;
- gövdənin yuxarı hissəsinin kəsik piramida formasında üst haşiyəli paralelepiped şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin aşağı hissəsinin əlaqədar olan kəsik piramida və paralelepiped şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin yuxarı hissəsinin gövdənin genələn aşağı hissəsinə səlis keçən yerinə yetirilməsi ilə.

(21) S2009 0046

(22) 11.12.2009

(51) 13-03

(71) GÜNSAN ELEKTRİK MALZEMELERİ SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ (TR)

(72) ABİDİN GUN (TR)

(74) Yaqubova T.A. (AZ)

(54) ELEKTRİK ROZETKASI (2 VARIANT).

(57) Elektrik rozetkasının bədii həllinin birinci variantı aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- rozetkanın gövdəsinin olması ilə;
- gövdənin üz səthinin mərkəzi hissəsində yerləşən silindrik rozetka yuvasının olması ilə;

- gövdənin əlaqədar olan yuxarı və aşağı hissələr şəklində yerinə yetirilməsi ilə;

- rozetka yuvasının üz səthdən qabağa çıxan yerinə yetirilməsi ilə.

fərqlənir:

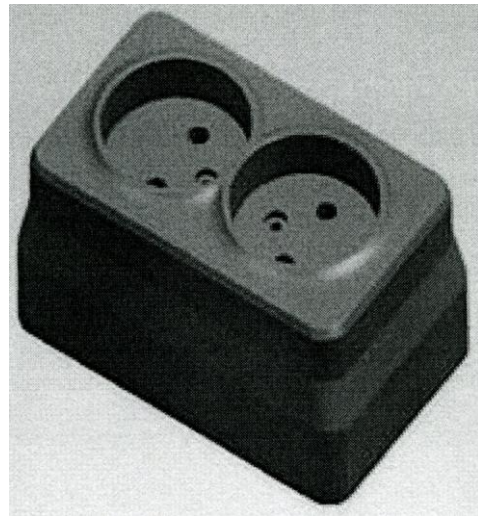
- gövdənin yuxarı hissəsinin kəsik piramida formasında üst haşiyəli paralelepiped şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin aşağı hissəsinin əlaqədar olan kəsik piramida və paralelepiped şəklində yerinə yetirilməsi ilə;



- gövdənin yuxarı hissəsinin gövdənin genələn aşağı hissəsinə səlis keçən yerinə yetirilməsi ilə;
- rozetka yuvasının üz səthdən qabağa çıxan yerinə yetirilməsi ilə.

Elektrik rozetkasının bədii həllinin ikinci variantı aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- rozetkanın gövdəsinin olması ilə;
- gövdənin üz səthinin mərkəzi hissəsində yerləşən silindrik rozetka yuvasının olması ilə;
- gövdənin əlaqədar olan yuxarı və aşağı hissələr şəklində yerinə yetirilməsi ilə;



- gövdənin üz səthdən qabağa çıxan iki bitişik rozetka yuvasının olması ilə,

fərqlənir:

- gövdənin yuxarı hissəsinin kəsik piramida formasında üst haşiyəli papalelepiped şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin aşağı hissəsinin əlaqədar olan kəsik piramida və paralelepiped şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin yuxarı hissəsinin gövdənin genələn aşağı hissəsinə səlis keçən yerinə yetirilməsi ilə;
- rozetka yuvasının üz səthdən qabağa çıxan yerinə yetirilməsi ilə.

(21) S2010 0002

(22) 21.01.2010

(51) 25-01

(71) İŞIKLAR İNŞAAT MALZEMELERİ SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ, Boğaz Mevkii BARTIN TÜRKİYE (TR)

(72) ÖZGÜR ÜZELTÜRK (TR)

(74) Orucov R.K. (AZ)

(54) BİRQATLI FASAD ÜÇÜN ÜZLÜK PLİTKASI.

(57) Birqatlı fasad üçün üzlük plitkasi, xarakterizə olunur:

- ön hamar səthli düzbucaqlı dördbucaq formasında yerinə yetirilməsi ilə;
- arxa səthdə ən azı iki dirəyin montaj oyuqları ilə və ən azı iki dirəyin montaj oyuqlarsız olması ilə;
- plitkanın üst hissəsinin arxa səthində ön tərəfi maili müstəvili plitkanın üst səthi ilə bağlı olan dik maneənin olması ilə;

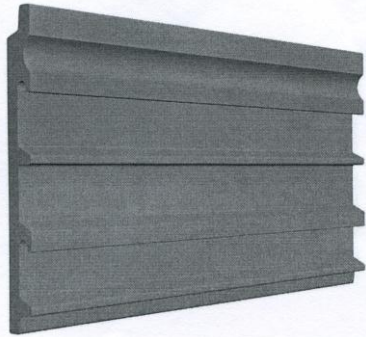


Fig.1

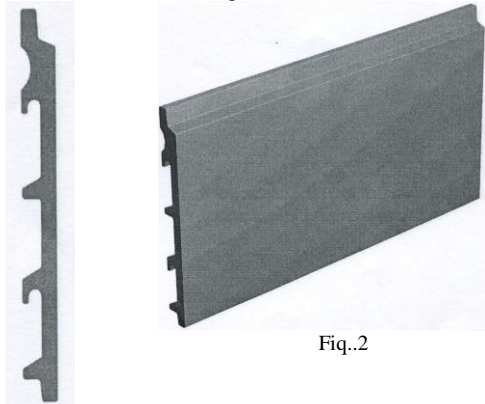


Fig.2

Fig.3

- plitkanın bütün uzunluğu boyunca dirəklərin və dik maneələrin horizontal yerləşməsi ilə;
- dirəklərin üst səthinin aşağı istiqamətlənmiş əyilməsinin olması ilə;

- montaj oyuğu ilə bir dirəyin plitkanın yuxarı hissəsində yerləşməsi və sonradan montaj oyuqlarsız dirəklərlə montaj oyuqlu dirəklər ilə müntəzəm əvəzlənməsi ilə;
- aşağı dirəyin plitkanın aşağı ucundan yuxarı maneənin dik hissəsinin hündürlüyü ilə müqayisə oluna bilən ölçüdə boşluqda yerləşməsi ilə.

(21) S2010 0017

(22) 09.04.2010

(51) 25-01

(71) GÜNAL ALÜMİNYUM SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ (TR)

(72) OKYAY GÜNAY (TR)

(74) Qurbanov M.Y. (AZ)

(54) REKLAM LÖVHƏLƏRİ ÜÇÜN PROFİL (9 VARIANT).

(57) Reklam lövhələri üçün profil (variant 1) xarakterizə olunur:

- profilin simmetrik və ucların bükük yerinə yetirilməsi ilə;

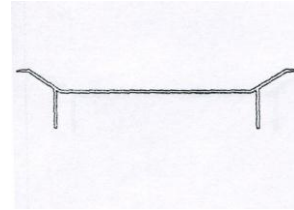


Fig.1-1

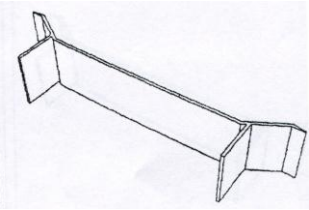


Fig.1-2

- xarici tərəfində iki çıxıntının büküklərinin hüdudlarında büküklərlə kor künc əmələ gətirən perpendikulyar yerləşdirilmiş elementlərin olması ilə;
- büküklərin qatlanmış uclarla yerinə yetirilməsi ilə;

Reklam lövhələri üçün profil (variant 2) xarakterizə olunur:

- Γ-şəkilli formada köndələn büküyü olan profilin düzbucaqlı plastin şəklində yerinə yetirilməsi ilə;

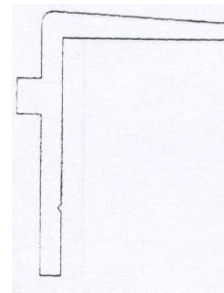


Fig.2-1

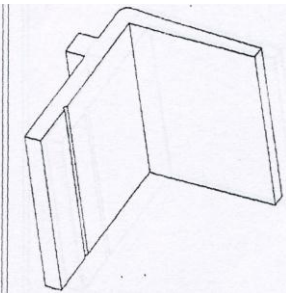


Fig.2-2

- profilin üfqi hissəsinin kənara doğru qalınlığının azalması və bir qədər maili yerinə yetirilməsi ilə;
- şaquli hissənin xarici tərəfində köndələn çıxıntının olması ilə;
- şaqulünün daxili tərəfində qanovun olması ilə;

Reklam lövhələri üçün profil (variant 3) xarakterizə olunur:

- profilin simmetrik və ucların bükük yerinə yetirilməsi ilə;

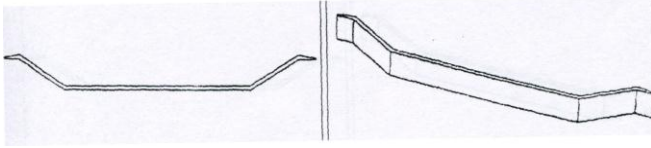


Fig.3-1

Fig.3-2

- büküklərin qatlanmış uclarla yerinə yetirilməsi ilə;
Reklam lövhələri üçün profil (variant 4) xarakterizə olunur:

- profilin simmetrik qıraqdan bir qədər bükük yerinə yetirilməsi ilə;

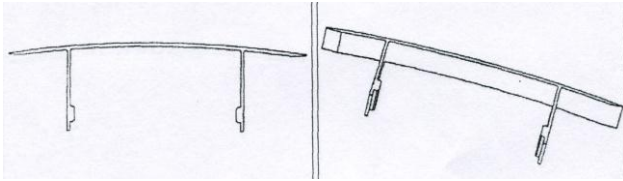


Fig.4-1

Fig.4-2

- daxili tərəfində iki perpendikulyar quraşdırılmış çıxıntı əmələ gətirən elementlərin olması ilə;
- çıxıntı əmələ gətirən elementlərin daxili tərəfində köndələn çıxıntıların olması ilə;

Reklam lövhələri üçün profil (variant 5) xarakterizə olunur:

- qapalı kəsikli kamera şəklində profilin xaricə istiqamətlənmiş taxcalarla onlardan biri kameranın uzununa divarını davam etdirir, digər üfqi isə kameranın əks divarına perpendikulyar quraşdırılmış yerinə yetirilməsi ilə;

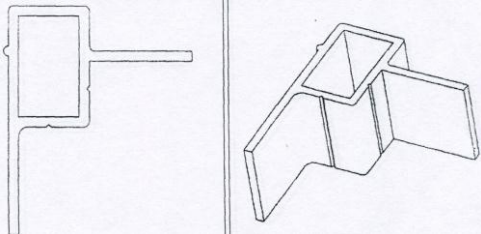


Fig.5-1

Fig.5-2

- kameranın tərəflərinin xarici səthində daxildə taxcalar arasında yerləşdirilmiş köndələn qanovların olması ilə;
- kameranın xarici tərəfində üfqi taxcaya simmetrik köndələn çıxıntının olması ilə;

Reklam lövhələri üçün profil (variant 6) xarakterizə olunur:

- profilin Γ-şəkilli formada yerinə yetirilməsi ilə;

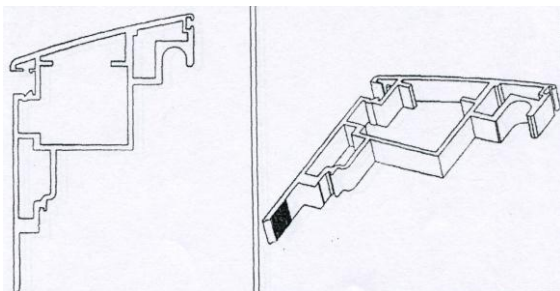


Fig.6-1

Fig.6-2

- profilin üfqi hissəsinin maili azca qaldırılmış yerinə yetirilməsi ilə;

- üfqi hissənin altında müxtəlif ölçülü qapalı kəsikli iki kamera, kiçiyi profilin formasını təkrarlayır və yarımdairəvi kəsikli içiboş elementə malik olması, böyük kamera ona açıq kəsikli xarici kameranın birləşməsindən əmələ gələn çıxıntılı üçbucaqlı hissədən və düzbucaqlı hissədən ibarət olması ilə;

- kameranın şaquli hissəsində fiqurlu konfigurasiyanın qapalı kəsiyinin olması ilə;

- uzununa kanalların və bərkidici oyuqların olması ilə;

Reklam lövhələri üçün profil (variant 7) xarakterizə olunur:

- profilin U-şəkilli formada yerinə yetirilməsi ilə;
- daxili tərəfində bərkidici oyuğun üfqi çıxıntı əmələ gətirən taxcanın mərkəzi üzrə qalınlaşmış əsasın olması ilə;
- profilin bükük hissəsinin daxili tərəfində bir tərəfdən Γ-şəkilli çıxıntıdan, digərinin fiqurlu girdələnmiş küncdəki kanal şəklində əmələ gələn oyuğun olması ilə;

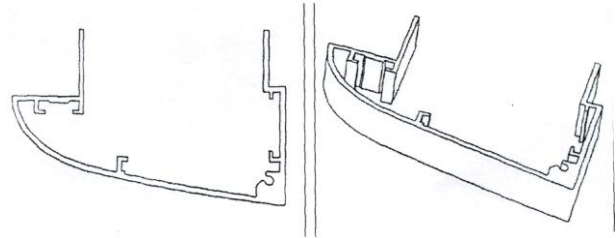


Fig.7-1

Fig.7-2

- şaquli istiqamətlənmiş divarının daxili tərəfində bir tərəfdən çıxıntı ilə və digər tərəfdən bükük çıxıntı ilə yerinə yetirilmiş bərkidici oyuğun olması ilə;

Reklam lövhələri üçün profil (variant 8) xarakterizə olunur:

- profilin T-şəkilli formada yerinə yetirilməsi ilə;
- profilin bir tərəfinin pilləli yerinə yetirilməsi ilə;

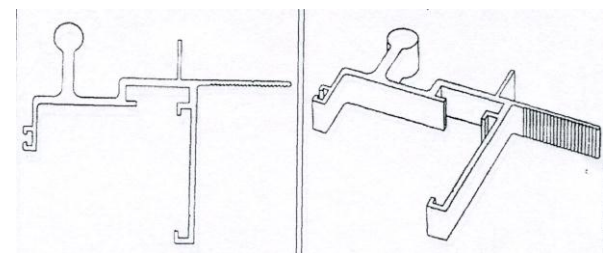


Fig.8-1

Fig.8-2

- yuxarı pillənin xarici səthində düzbucaqlı plastin şəklində çıxıntı əmələ gətirən və aşağı pillədə fiqurlu çıxıntı əmələ gətirən elementin olması ilə;

- pilləli tərəfin çıxıntı əmələ gətirən taxcasının daxili səthində çoxlu xətlərin olması ilə;

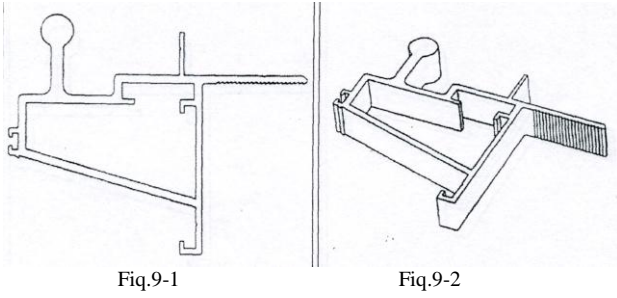
- profilin şaquli istiqamətlənmiş tərəflərində bərkidici oyuqların yerinə yetirilməsi ilə;

- aşağı pillənin daxilində davamından və tərəfi ilə bitişən bərkidici oyuqdan əmələ gəlmiş kanalın olması ilə;

Reklam lövhələri üçün profil (variant 9) xarakterizə olunur:

- variant 8-in yuxarıda sadalanan əlamətlərinin məcmusu ilə;

- profilin şaquli istiqamətlənmiş divarını birləşdirən maili arakəsmədən əmələ gəlmiş kameranın olması ilə;



Fiq.9-1

Fiq.9-2

- şaquli istiqamətlənmiş divarın sərbəst uclarında qanovun olması ilə;
- xarici bərkidici oyuğun daxili tərəfdən qabarıq çıxıntılı yerinə yetirilməsi ilə.

(21) S2010 0024

(22) 30.04.2010

(51) 25-01

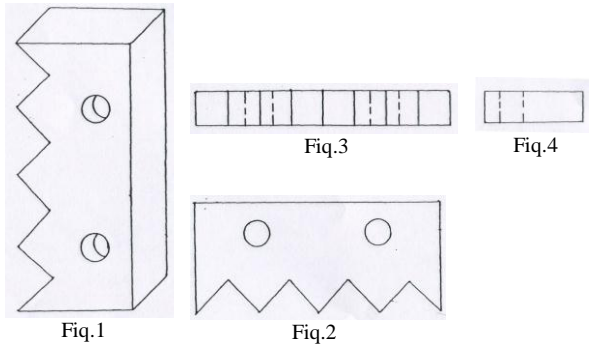
(71)(72) Tağı-zadə Valeh Ağa Buzur oğlu (AZ)

(54) İNŞAAT BLOKU (2 VARIANT).

(57) İnşaat bloku (variant 1), xarakterizə olunur:

- kompozisiya elementlərinin tərkibi ilə: düzbucaqlı formalı gövdə, çıxıntı, çıxıntıya uyğun oyuc;
- bərkidici elementlərin keçməsi üçün dəliklərin olması ilə;
fərqlənir:

- çıxıntıların pəzəkəkilli formada blokun orta kənarlarından birinin ziqzaqvari səth şəklində yerinə yetirilməsi ilə;



Fiq.1

Fiq.2

Fiq.3

Fiq.4

dəliklərin formasının və ölçülərinin bərkidici elementlərin forma və ölçüləri ilə müqayisə oluna bilən yerinə yetirilməsi ilə;

- blokların müxtəlif unifikasiya edilmiş ölçülərin təyinatından asılı olaraq yerinə yetirilməsi ilə.

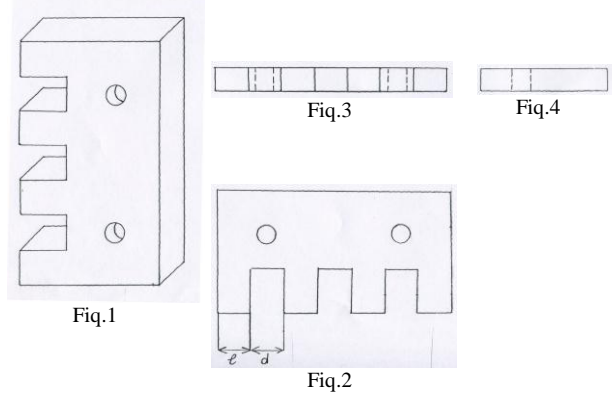
İnşaat bloku (variant 2), xarakterizə olunur:

- kompozisiya elementlərinin tərkibi ilə: düzbucaqlı formalı gövdə, çıxıntı, çıxıntıya uyğun oyuc;
- bərkidici elementlərin keçməsi üçün dəliklərin olması ilə;

fərqlənir:

- çıxıntıların blokun orta kənarlarından birinin dişli səthini əmələ gətirən II-şəkilli formada yerinə yetirilməsi ilə;

- çıxıntılar arasındakı məsafənin çıxıntıların eninə bərabər yerinə yetirilməsi ilə;



Fiq.1

Fiq.3

Fiq.4

Fiq.2

- dəliklərin formasının və ölçülərinin bərkidici elementlərin forma və ölçüləri ilə müqayisə oluna bilən yerinə yetirilməsi ilə;

- blokların müxtəlif unifikasiya edilmiş ölçülərin təyinatından asılı olaraq yerinə yetirilməsi ilə.

(21) S2009 0029

(22) 21.07.2009

(51) 25-03

(71) GÜNAL ALÜMİNYUM SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ (TR)

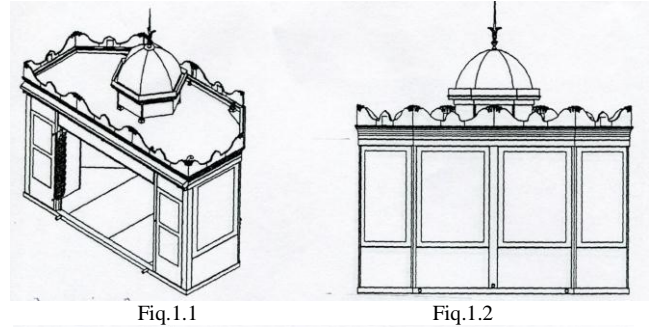
(72) Okyay Günay (TR)

(74) Qurbanov M.Y. (AZ)

(54) DAYANACAQ PAVİLYONU.

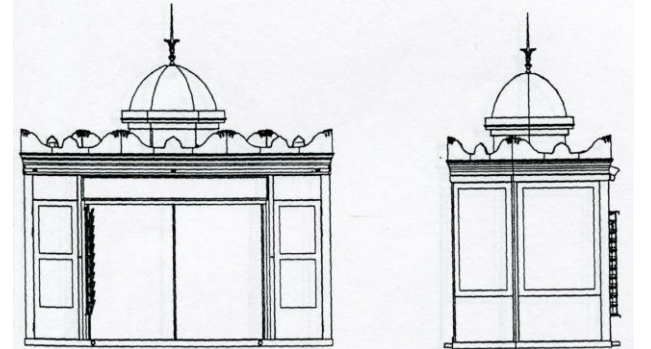
(57) Dayanacaq pavilyonu, xarakterizə olunur:

- altıbucaqlı oturmaqılı düz prizma şəklində yerinə yetirilməsi ilə;



Fiq.1.1

Fiq.1.2



Fiq.1.3

Fiq.1.4

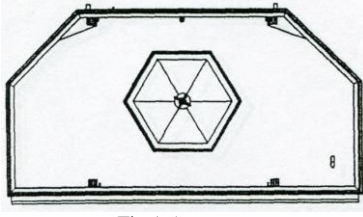


Fig.1.5

- fasadların ritmik şəkildə ifadə edilmiş kompozisiya həllinin vahidliyi ilə;
- fasad və yan tərəflərin natamam şüşələnmiş yerinə yetirilməsi ilə;
- əsas fasadı şərti üç hissəyə ayıran mərkəzi girişin yerləşməsi ilə;
- əsas fasadın yan tərəflərinin iki sıra şaquli yönəldilmiş düzbucaqlı şəkildə şüşələnmənin yerinə yetirilməsi ilə;
- yastı damın perimetri boyunca karnizin olması ilə;
- damın perimetri boyunca fiqurlu taxtapuş hasarlanmanın olması ilə;
- damın mərkəzi boyunca uzun milli günbəzin olması ilə.

(21) S2009 0047

(22) 22.12.2009

(51) 32-00

(71) Mars İncorporeyted (e Delaver korporeyşn) / Mars, Incorporated (a Delaware corporation) (US)

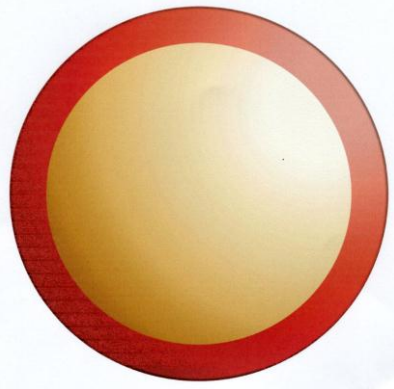
(72) Saymon Pendri, Stef Hisman (GB)

(74) Yaqubova T.A. (AZ)

(54) QABLAŞDIRMA ÜÇÜN QRAFİK ELEMENT (2 VARIANT).

(57) Qablaşdırma üçün qrafik element (variant 1) xarakterizə olunur:

- tonun artırılması ilə bej rəngli dairə şəklində yerinə yetirilməsi ilə;



- dairədəki tonun artırılması ilə eyni istiqamətdə olan,
- tonun artırılması ilə qırmızı rəngli halqa şəklində dairə çərçivəsinin olması ilə.

Qablaşdırma üçün qrafik element (variant 2) xarakterizə olunur:

- tonun artırılması ilə bej rəngli dairə şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- dairədəki tonun artırılması ilə eyni istiqamətdə olan, tonun artırılması ilə qırmızı rəngli halqa şəklində dairə çərçivəsinin olması ilə;



- dairə üzərində səthi relyefli olan mixəyi rəngli iki paralel yerləşmiş çubuğun olması ilə.

(21) S2010 0005

(22) 10.02.2010

(51) 32-00

(71) Hacıyeva Münəvvəz Əzizəli qızı (AZ)

(54) XALÇA ORNAMENTİ (9 VARIANT).

(57) Xalça ornamenti (9 variant), xarakterizə olunur:

- musiqi alətlərinin stilizə edilmiş təsvirlərinin xalça kompozisiyasının ara sahəsinin, çağların və haşiyələrin doldurulmasında doldurucu element kimi işlənməsi ilə;
- müxtəlif rəng çalarlarında yerinə yetirilməsi ilə.

Variant 1, xarakterizə olunur:

- bala haşiyədə qaval alətinin təkrarlanan stilizə edilmiş təsvirinin yerinə yetirilməsi ilə;



- çağlarda dümbək alətinin stilizə edilmiş qədəhvari təsvirinin yerinə yetirilməsi ilə.

Variant 2, xarakterizə olunur:

- ana haşiyədə həndəsi formada işlənmiş iki küpədən ibarət element kimi bir-biri ilə birləşmiş qoşa nağaranın stilizə edilmiş təsvirinin növbələşməsi ilə;



- bala haşiyədə stilizə edilmiş zu.

Variant 3, xarakterizə olunur:

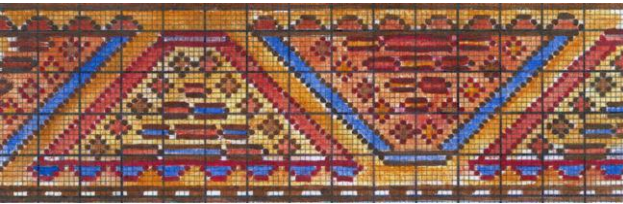
- xalçanın mədaxil haşiyəsində zəngin həndəsi və nəbati formalarda stilizə edilmiş təsvirinin yerinə yetirilməsi ilə;



- zəngin rapport şəklində təsvir edilməsi.

Variant 4, xarakterizə olunur:

- xalçanın bala haşiyəsində sənturun həndəsi və nəbati formalarda stilizə edilmiş təsvirinin yerinə yetirilməsi ilə;



- stilizə edilmiş sənturun rapport şəklində təsvir edilməsi ilə.

Variant 5, xarakterizə olunur:

- xalçanın ana haşiyəsində tənburun həndəsi formada stilizə edilmiş təsvirinin yerinə yetirilməsi ilə;



- ana haşiyənin boş qalan hissələrinin uyğun ornamentlə doldurulması ilə.

Variant 6, xarakterizə olunur:

- xalçanın ana haşiyəsində çoğurun həndəsi və nəbati formalarda stilizə edilmiş təsvirinin kəllə hissələri ilə bir-birinə bənd olunaraq növbələşməsi ilə;



- ana haşiyənin boş qalan hissələrinin uyğun ornamentlə doldurulması ilə.

Variant 7, xarakterizə olunur:

- xalçanın bala haşiyəsində tarın həndəsi və nəbati formalarda stilizə edilmiş təsvirinin kəllə hissələri ilə bir-birinə bənd olunaraq növbələşməsi ilə;



- tarın çanaq hissəsinin "buta" və s. elementlərlə, qol hissəsinin isə nisbətən sadə elementlərlə işlənməsi ilə.

Variant 8, xarakterizə olunur:

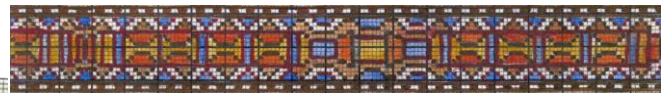
- kamaçanın stilizə edilmiş təsvirinin xalça kompozisiyasının nisbətən iri elementlərinin doldurulmasında, çağlarda və haşiyə zolaqlarında işlənməsi ilə;



- kamaçanın stilizə edilmiş təsvirinin həndəsi və nəbati ornamentlərlə bəzədilməsi ilə.

Variant 9, xarakterizə olunur:

- neyin həndəsi formada təkrarlanan stilizə edilmiş təsvirinin yerinə yetirilməsi ilə;



- neyin haşiyə zolağında digər elementlərlə bəzədilməsi və ya ara sahədə doldurucu element kimi işlənməsi ilə.

AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ

BÖLMƏ A

İNSANIN HƏYATI TƏLƏBATLARININ TƏMİN EDİLMƏSİ

A 01

- (11) **i2010 0066** (21) **a2006 0046**
(51) **A01B 39/22** (2006.01) (22) **30.03.2006**
(44) **29.06.2007**
(71)(73) **Azərbaycan Kənd Təsərrüfatı Akademiyası (AZ)**
(72) **Məmmədov Mahmud Neyman oğlu, Namazov Fuad Əli oğlu, Məmmədov Qabil Balakəsi oğlu (AZ)**
(54) **KULTİVATOR.**

(57) 1. Kultivator, traktorun arxa hissəsinə qoşulan çərçivə üzərində quraşdırılmış işçi orqanlar və dayaq təkərləri daxil olmaqla, onunla fərqlənir ki, çərçivə yan tərəflərinə quraşdırılmışaçıla bilən əlavə yarımçərçivələrlə monolit hazırlanmışdır, işçi orqanlar isə onlara yerdəyişmə imkanı ilə bərkidilmişlər.

- (11) **i2010 0063** (21) **a2006 0230**
(51) **A01J 15/04** (2006.01) (22) **04.12.2006**
(44) **31.03.2008**
(71)(73) **Azərbaycan Elmi-Tədqiqat "Aqromexanika" İnstitutu (AZ)**
(72) **Şahverdiyeva İlahə Yunis qızı, Xəlilov Ramiz Talib oğlu, Məmmədov Qabil Balakəsi oğlu (AZ)**
(54) **YAĞ HAZIRLAYAN QURĞU.**

(57) Yağ hazırlayan qurğu çəlləkdən, onun daxilindəki kürəklərdən, baxış pəncərəsindən, lyukdan, qaz çıxarma klapandan və boşaldıcı krandan, eləcə də suvarma tərtibatından və intiqaldan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq, çəlləyin xaricində onun mərkəzi oxunda quraşdırılmış və yarımoxlar vasitəsilə podşipnikə birləşdirilmiş eksentrik mexanizmlə təchiz olunmuş, kürəklər isə çəlləyin mərkəzi oxundan aşağıda aşağıya doğru meyilli quraşdırılmışdır.

- (11) **i2010 0064** (21) **a2007 0089**
(51) **A01K 5/02** (2006.01) (22) **19.04.2007**
(44) **30.06.2008**
(71)(73) **Azərbaycan Elmi-Tədqiqat "Aqromexanika" İnstitutu (AZ)**
(72) **Kozlovsev Aleksey Timofeyeviç, Xəlilov Ramiz Talib oğlu, Məmmədov Qabil Balakəsi oğlu (AZ)**
(54) **YEM NƏMLƏŞDİRİCİ QURĞU.**

(57) Dəri üzərinə bədii təsvirlərin çəkilməsi üçün qurğu daxilində fırlanma imkanı ilə silindrik kameralar yerləşən vannadan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, silindrik kameralar vint birləşməsi vasitəsilə 45° bucaq altında kəsilmiş seqmentlə yerinə yetirilməklə, vanna boyu yerləşmiş və intiqalın muftası vasitəsilə diş-diş çarxla və elektrik mü-

hərriki ilə birləşmiş baş hissədən bir ox üzrə bərkidiliblər, vanna üzərində əl intiqalı olan və yanında materialın asılması üçün ağırlıq asılqanları ilə təmin edilmiş kiçik valla təchiz olunub, kronşteynin yuxarı hissəsində sonunda yük olan tros vasitəsilə valla əlaqələnmiş blok çarxları yerləşib.

A 23

- (11) **i2010 0068** (21) **a2007 0090**
(51) **A23N 17/00** (2006.01) (22) **19.04.2007**
(44) **27.09.2008**
(71)(73) **Azərbaycan Kənd Təsərrüfatı Akademiyası (AZ)**
(72) **Sadıxov Elmar Ramiz oğlu, Məmmədov Qabil Balakəsi oğlu, Xəlilov Ramiz Talib oğlu (AZ)**
(54) **QARIŞDIRICI - DOZATOR.**

(57) Qarışdırıcı-dozator bunker-dozatordan, çərçivədən, dağıdıcılardan, darayıcı biterdən, elektrik intiqalından, reduktordan, fırlanma hərəkətini ötürmə orqanlarından ibarət olub, onunla fərqlənir ki, dağıdıcılar əlavə olaraq kuzovla və yükləyici transportyorla təchiz edilmiş, bunker-dozator isə və mərkəzində birkürəkli rotorla ikipəncərəli hazırlanmış və konservantın növbəli verimini təmin etmək imkanı ilə dağıdıcılar arasında yerləşdirilmişdir.

A 61

- (11) **i2010 0059** (21) **a2008 0132**
(51) **A61M 1/14** (2006.01) (22) **02.07.2008**
(44) **30.12.2009**
(71)(72)(73) **Məmmədov Arif Mikayıl oğlu, Həmidov İlham Məhərrəm oğlu, Məmmədov Mikayıl Arif oğlu, Niftiyev Zülfüqar Ağagül oğlu (AZ)**
(54) **KAPİLYARLI DİALİZATOR.**

(57) Kapilyarlı dializator dializ məhlulunun daxil olması və çıxarılması üçün ştuserləri olan silindrik gövdədən və qanın daxil olması və çıxarılması üçün ştuserlərə malik iki silindrik stəkan və onların içində bərkidilmiş elastik içiboş tellər dəstindən ibarət dializ aparən hissədən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, qanın və dializ məhlulunun daxil olması üçün ştuserlərdə 60000-65000 A/M gərginlikli maqnit sahəsi yaradan sabit maqnitlər bərkidilmişdir.

A 62

- (11) **i2010 0073** (21) **a2008 0076**
(51) **A62D 1/00** (2006.01) (22) **24.04.2008**
A62D 1/02 (2006.01)
(44) **30.12.2009**
(71)(73) **Azərbaycan Respublikası Milli Elmlər Akademiyası, Y.H.Məmmədəliyev adına Neft-Kimya Prosesləri İnstitutu (AZ)**
(72) **Abbasov Vaqif Məhərrəm oğlu, Abdullayev Elmar Şahmar oğlu, İsmayilov Teyyub Allahverdi**

oğlu, Quliyev Rəfael Şahvələd oğlu, Abdullayev Sənan Elmar oğlu (AZ)

(54) YANGIN SÖNDÜRMƏK ÜÇÜN KÖPÜKƏMƏLƏGƏTİRİCİ.

(57) Yangın söndürmək üçün köpükəmələgətirici ümumi formulu $[RCOO] [H_nN^+(CH_2CH_2OH)_m]$, harada ki, $m=1-3$, $n=1-3$, R-naftən turşularının alkil radikalı olan naftən turşularının etanolaminlərlə kompleks birləşməsi və dəniz suyundan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, tərkibində əlavə olaraq, komponentlərin aşağıdakı kütlə, %-i nisbətində, C_1-C_3 karbohidrogenlərinin birli, ikili, üçlü aminlərini, natrium sulfat və natrium hidrokسيدi saxlayır, bununla belə, kompleks birləşməsi 180-260°C qaynama temperaturu naftən turşularının fraksiyasından ibarətdir:

Naftən turşularının etanolaminlərlə kompleks birləşməsi	38-42
Aminlər	8-12
Natrium sulfat	0,05
Natrium hidrokسيد	0,05
Dəniz suyu	qalanı

BÖLMƏ B

MÜXTƏLİF TEXNOLOJİ PROSESLƏR

B 01

(11) **i2010 0065** (21) **a2006 0047**
(51) **B01J 08/10** (2006.01) (22) **30.03.2006**
(44) **29.06.2007**

(71)(73) Azərbaycan Elmi-Tədqiqat «Aqromexanika» İnstitutu (AZ)

(72) Əliyev Bəhrüz Mirzə oğlu, Xəlilov Ramiz Talib oğlu, Fətəliyev Kamil Hətəm oğlu, Məmmədov Qabil Balakışi oğlu (AZ)

(54) YEM DƏNƏVƏRLƏRİNİ MAYE ÖRTÜKLƏ İŞLƏYƏN QURĞU.

(57) Yem dənəvərlərini maye örtüklə işləyən qurğu bərk materialı verən novdan, hazır məhsulu boşaltmaq üçün lotoxdan, maye verən borucuqdan, daxili vintli barabandan, bərk materialı boşaldan tərtibatdan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq, dənəvərlənməmiş un toplayıcısı, maye verən borucuğun üzərindəki bağlayıcı elementlə təchiz olunmuşdur, bu halda daxili vintli baraban üfəqə nəzərən maili yerləşdirilmiş, onun səthi orta hissədə narın deşiklərlə hazırlanmışdır, maye verən borucuğun çıxışı isə bərk materialı boşaldan tərtibatın aşağı hissəsinə bərkidilmişdir.

B 02

(11) **i2010 0063** (21) **a2007 0154**
(51) **B02C 9/00** (2006.01) (22) **28.06.2007**
(44) **30.12.2009**
(71)(73) Azərbaycan Dövlət Aqrar Universiteti (AZ)

(72) Bayramov Eldəniz Ənvər oğlu, Quliyev Həsən Yusif oğlu, İsmayılov İsrəfil İbrahim oğlu, Tağıyev Asif Dilən oğlu, Musazadə Tamella Hüseyn qızı (AZ)

(54) DƏNXIRDALAYICI MAŞIN.

(57) Dənxişdalayıcı maşın, yükləmə və çıxış borucuqları olan silindrik gövdədən, gövdə daxilində yerləşən və riflənməmiş işçi səthlərlə yerinə yetirilmiş, ilkin və narın xırdalama zonalarına bölünmüş oymaqlı dekdən, valda oturdulmuş üst və alt xırdalayıcı iş orqanlarından ibarət olub, onunla fərqlənir ki, valda əlavə olaraq, bir-birilə əlaqələnməmiş iki yivli oymaq yerləşdirilib ki, onlardan alt oymaq şaquli yerdəyişmə imkanı ilə yerinə yetirilmiş üst xırdalayıcı iş orqanına bərkidilib, üst oymağın üstündə isə əks-qayka oturdulub.

B 09

(11) **i2010 0060** (21) **a2008 0094**
(51) **B09B 3/00** (2006.01) (22) **07.05.2008**
(44) **30.12.2009**

(71)(73) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası Kimya Problemləri İnstitutu (AZ), Sakarya Universiteti (TR)

(72) Ağosmanov Mirəli Seyfəddin oğlu (AZ), Əliyev Ağadadaş Mahmud oğlu (AZ), Atayev Mətləb Şıxbala oğlu (AZ), Qənbərov Mirsalam Böyükağa oğlu (AZ), Asüde Ateş (TR), Qasımova Sevda Böyük ağa qızı (AZ), İbrahimova Sinduz Məmməd qızı (AZ), Şafak Kral (TR)

(54) BƏRK MƏİŞƏT TULLANTILARINDAN İSTİFADƏ EDİLMƏSİ ÜSULU.

(57) 1. Bərk məişət tullantılarından istifadə edilməsi üsulu onların parçalanmasından ibarət olub, onunla fərqlənir ki, bərk məişət tullantılarını 2:1 müvafiq nisbətində fosfogips ilə qabaqcadan qarışdırırlar, alınan qarışıqın, (2-3):1 müvafiq nisbətində götürülmüş tullantı mineral turşularının məhlulu ilə parçalayırlar, adsorbatın parçalanma mərhələsinə sonrakı qaytarılması ilə, işlənmiş məhluldan ağır metalların birləşmələrini adsorbsiya edirlər.

2. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, fosfogips kimi ekstraksiya fosfor turşusu istehsalının tullantısından istifadə edirlər.

3. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, poladın və alüminiumun cilalama prosesindən alınan tullantı mineral turşularını istifadə edirlər.

4. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, adsorbent kimi köhnəlmiş avtomobil şinlərinin xırdalanmasından alınan rezin qırıntısını istifadə edirlər.

(11) **i2010 0061** (21) **a2008 0095**
(51) **B09B 3/00** (2006.01) (22) **07.05.2008**
(44) **30.12.2009**
(71)(73) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası Kimya Problemləri İnstitutu (AZ), Sakarya Universiteti (TR)

- (72) **Alosmanov Mirəli Seyfəddin oğlu (AZ), Əliyev Ağadadaş Mahmud oğlu (AZ), Atayev Mətləb Şıxbala oğlu (AZ), Qənbərov Mirsalam Böyükağa oğlu (AZ), Asüde Ateş (TR), Qasımova Sevda Böyük ağa qızı (AZ), İbrahimova Sinduz Məmməd qızı (AZ), Şafak Kral (TR)**
- (54) **BƏRK MƏİŞƏT TULLANTILARINDAN İSTİFADƏ EDİLMƏSİ ÜSULU.**

(57) 1. Bərk məişət tullantılarından istifadə edilməsi üsulu, onların parçalanmasından ibarət olub, onunla fərqlənir ki, bərk məişət tullantılarını 2:1 müvafiq nisbətində dolomit qırıntısı ilə qabaqcadan qarışdırırlar, alınan qarışıqın, (2-3):1 müvafiq nisbətində götürülmüş tullantı mineral turşularının məhlulu ilə parçalayırlar, adsorbatın parçalanma mərhələsinə sonrakı qaytarılması ilə, işlənmiş məhluldan ağır metalların birləşmələrini adsorbsiya edirlər.

2. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, dolomit qırıntısı kimi dolomitin hasilatı tullantısını istifadə edirlər.

3. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, poladın və alüminiumun cilalama prosesindən alınan tullantı mineral turşularını istifadə edirlər.

4. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, adsorbent kimi köhnəlmiş avtomobil şinlərinin xırdalanmasından alınan rezin qırıntısını istifadə edirlər.

B 23

- (11) **i2010 0076** (21) **a2007 0126**
(51) **B23K 26/00** (2006.01) (22) **25.05.2007**
(44) **30.12.2009**
(71)(73) **Azərbaycan Texniki Universiteti (AZ)**
(72) **Hacıyev Əli Mirhəsən oğlu, Məmmədov Nizami Polad oğlu, Rzayev Elçin David oğlu (AZ)**
(54) **METAL DETALLARIN EMALI ÜÇÜN LAZER QURĞUSU.**

(57) Metal detalların emalı üçün lazer qurğusu lazer generatoruna qoşulmuş, işıq bölücü elementli aktiv lazer elementinə, işıq bölücü elementlə optik əlaqəli və emal olunan detalın qarşısında duran fokuslayıcı linzaya malik olub, onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq emal olunan detalın hərəkət intiqalı, idarə etmə sistemi bloku, əməliyyat gücləndiricisi və detalın qalıq deformasiya vericisi ilə təchiz olunmuşdur, hansının ki, çıxışı əməliyyat gücləndiricisinin girişinə qoşulmuşdur, onun da birinci çıxışı emal olunan detalın hərəkət intiqalının girişinə, ikinci çıxışı isə idarə etmə sistemi bloku vasitəsilə lazer generatorunun idarə etmə girişinə qoşulmuşdur.

B 64

- (11) **i2010 0058** (21) **a2007 0233**
(51) **B64D 45/04** (2006.01) (22) **22.10.2007**
(44) **30.12.2009**
(71)(73) **Milli Aviasiya Akademiyası (AZ)**
(72) **Tarasov Vitaliy Alekseyeviç (AZ)**
(54) **HAVA GƏMİLƏRİNİN SƏRT YERƏ ENMƏSİNİN QARŞISININ ALINMASI ÜSULU.**

(57) Hava gəmilərinin sərt yerə enməsinin qarşısının alınması üsulu, yerə enmədən qabaq hazırlanmasını, müəyyən olunmuş trayektoriya (qlissad) üzrə enməsi, şturval və şturval kolonkasının tarazlaşdırılmış vəziyyətində cihazlar və/və ya dispetçerin informasiyası üzrə uçuş parametrlərinə nəzarət etməklə vizual müşahidə yolu ilə hava gəmisinin vəziyyətinin glissada nəzərən korreksiya edilməsindən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, hava gəmisinin vəziyyətinin korreksiya edilməsi üçün qanad interseptorlarının buraxılmasını həyata keçirirlər, ondan sonra enmə prosesində hava gəmisinin aktiv idarəediləsini yerinə yetirməklə interseptorların idarəedici dəstəyini ciddiylə tam bucağa qədər əyirlər, 3 saniyədən az olmayaraq saxlayırlar, sonra interseptorların idarəedici dəstəyini ilkin vəziyyətə qaytarırlar.

BÖLMƏ C

KİMYA VƏ METALLURGIYA

C 01

- (11) **i2010 0077** (21) **a2008 0083**
(51) **C01B 39/20** (2006.01) (22) **01.05.2008**
(44) **30.12.2009**
(71)(73) **Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası akad. M.F.Nağıyev adına Kimya Problemləri İnstitutu (AZ)**
(72) **Qənbərov Dayandur Mürşüd oğlu, Əliyeva Samirə Bahəddin qızı, Əliyeva Qüdrət Məşədi qızı, Cəlaldəddin Fədail Fətulla oğlu, Məmmədova Humay Fərrux qızı (AZ)**
(54) **FOJAZİT TIPLİ NaMg SEOLİTİN ALINMA ÜSULU.**

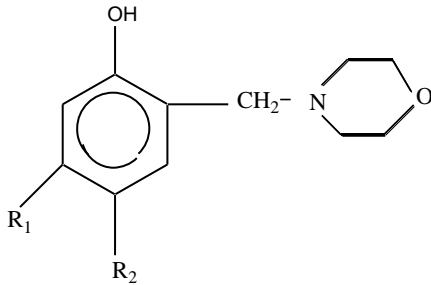
(57) Fojazit tipli NaMg seolitinin alınma üsulu, təbii alümosilikat materialın xlorid turşusu ilə emalından, natrium hidrokksidlə qarşılıqlı təsirindən və alınan qarışıqın 92-95°C temperaturda kristallaşdırılmasından ibarət olub, onunla fərqlənir ki, təbii alümosilikat materialı kimi termiki emala uğradılmış 1:4 kütlə nisbətində kaolinit və antiqorit qarışıqından istifadə edirlər, bu zaman kristallaşdırılmanı 7-10 saat müddətində aparırlar.

C 07

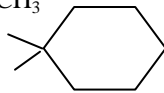
- (11) **i2010 0071** (21) **a2008 0014**
(51) **C07C 39/17** (2006.01) (22) **14.02.2008**
(44) **30.12.2009**
(71)(73) **Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası akademik Y.H. Məmmədəliyev adına Neft-Kimya Prosesləri İnstitutu (AZ)**
(72) **Nəbiyev Fərhad Əsrəf oğlu, Əsgərova Ayna Sultan qızı, Vəliyev İsmayıl Kərəm oğlu, Qasım-zadə Elmira Əliağa qızı, Əzizov Akif Həmid oğlu, Rəsulov Çinqiz Qinyaz oğlu (AZ)**
(54) **2-HİDROKSİ-4(5)-METİL- VƏ 2-HİDROKSİ-5-(1-METİLTİKLOHEKSİL)-BENZİL-TETRA-**

METİLENOKSİAMİNLƏR TRANSFORMATOR YAĞINA ANTIOKSİDANT KİMİ.

(57) Ümumi formulu:



harada k1, R₂ = -H olduqda R₁ = - CH₃



və ya R₁ = -H olduqda R₂ = CH₃; CH₃

olan 2-Hidroksi-4(5)-metil və 2-hidroksi-5-(1-metiltsikloheksil)-benzil-tetrametilenoksiaminlər transformator yağına antioksidant kimi.

- (11) **i2010 0055** (21) **a2007 0176**
(51) **C07D 295/073** (2006.01) (22) **11.07.2007**
C08K 5/18 (2006.01)
(44) **30.12.2009**
(71)(73) **Bakı Dövlət Universiteti (AZ)**
(72) **Məhərrəmov Abel Məmmədli oğlu, Bayramov Musa Rza oğlu, Mehdiyeva Günay Müzakir qızı, Ağayeva Mahirə Aybala qızı, Məmmədov İbrahim Qərib oğlu, Cavadov Misir Əhməd oğlu, Bayramova Gülnarə Musa qızı (AZ)**
(54) **POLİMER ANTIOKSİDANTIN ALINMASI ÜSULU.**

(57) Polimer antioksidantın alınması üsulu aminometilləşmiş alkenilfenolun törəmələrinin stirolla sopolimerləşməsindən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, alkilfenol kimi 2-allilfenol və /və ya 2-propenil-fenoldan istifadə edirlər və prosesi aminometilləşmiş 2-allilfenolun və/və ya aminometilləşmiş 2-propenilfenolun stirolla müvafiq olaraq 10:90 nisbətində aparırlar.

C 08

- (11) **i2010 0080** (21) **a2008 0187**
(51) **C08F 220/06** (2006.01) (22) **08.10.2008**
C08F 220/14 (2006.01)
(44) **30.12.2009**
(71)(73) **"Olefin Elmi-Tədqiqat və İstehsalat Mərkəzi" Açıq Səhmdar Cəmiyyəti (AZ)**
(72) **Məmmədliyev Heydər Əli oğlu, Məmmədova Elmira Sərvər qızı, Adıgözəlova Mehparə Babaverdi qızı (AZ)**

(54) METİLMETAKRİLAT SOPOLİMERİNİN ALINMA ÜSULU.

(57) Metilmetakrilat sopolimerinin alınma üsulu, metilmetakrilatın oksigen tərkibli monomerlə radikal polimerləşmə inisiatorunun iştirakında blok sopolimerləşməsi yolu ilə olub, onunla fərqlənir ki, oksigen tərkibli monomer kimi, metilmetakrilat:monooksipropilenallilat oliqomeri 2-4:1 nisbətində, monooksipropilenallilat oliqomerindən istifadə edirlər.

- (11) **i2010 0070** (21) **a2008 0105**
(51) **C08G 65/38** (2006.01) (22) **22.05.2008**
C08G 65/40 (2006.01)
(44) **30.12.2009**
(71)(73) **Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası Neft-Kimyə Prosesləri İnstitutu Təcrübə-Sənaye Zavodu (AZ)**
(72) **Cavadov Nəriman Fərman oğlu, Əliyev Rəfayıl Surxay oğlu, Əliyev Tofiq Səhliyalı oğlu, Quliyev İlqar Allahverdi oğlu, Əliyev İlqar Rəfayıl oğlu, Cavadov Emin Nəriman oğlu, Rzayev Hüsən Rza oğlu (AZ)**
(54) **İKİATOMLU FENOLLARIN SADƏ POLİEFİRLƏRİNİN ALINMASI ÜSULU.**

(57) İkiatomlu fenolların sadə poliefirlərinin alınması üsulu, qələvi katalizatorun iştirakında, 160-180°C temperaturda propilen oksidin protonsaxlayan birləşmələrə birləşməsi yolu ilə olub, onunla fərqlənir ki, protonsaxlayan birləşmə kimi difenilolpropan və ya rezorsindən istifadə edirlər, bu zaman reaksiyaya girməyən propilen oksidi re-siklə qaytarırlar, birləşmə reaksiyasını isə 6-8 saat müddətində aparırlar.

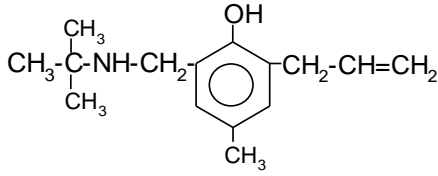
C 09

- (11) **i2010 0062** (21) **a2007 0174**
(51) **C09D 5/08** (2006.01) (22) **10.07.2007**
C09D 163/00 (2006.01)
C09D 161/14 (2006.01)
(44) **30.12.2009**
(71)(73) **Azərbaycan Dövlət Neft Akademiyası (AZ)**
(72) **Qarayev Siyavuş Fərhad oğlu, Bilalov Yaşar Mahmud oğlu, Naibova Tamilla Muxtar qızı, Talbov Güləhməd Mirəhməd oğlu (AZ)**
(54) **ÖRTÜKLƏR ÜÇÜN KİMYƏVİ DAVAMLI KOMPOZİSİYA.**

(57) Örtüklər üçün kimyəvi davamlı kompozisiya əlaqələndirici – epoksid-dian oliqomerindən, boksit şlamından və aseton dan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, əlaqələndirici əlavə olaraq, komponentlərin aşağıdakı küt. %-i nisbətində, 2,5-dimetil-2,5-bis-(2-propiniloksi)-1,4-dioksan-fenolformaldehid oliqomerini saxlayır:
2,5-dimetil-2,5-bis-(2-propiniloksi)-1,4-dioksan-fenolformaldehid oliqomeri 25-30
Epoksid-dian oliqomeri 5-15

- | | |
|--|--|
| <p>Boksit şlamı 5-10
Aseton 30-75</p> <hr style="width: 20%; margin-left: 0;"/> <p>C 10</p> <p>(11) i2010 0072 (21) a2008 0114
(51) C10G 1/02 (2006.01) (22) 04.06.2008
C10M 17/00 (2006.01)
C10G 19/00 (2006.01)
C10M 101/02 (2006.01)
(44) 30.12.2009
(71)(73) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası akademik Y.H. Məmmədliyəv adına Neft-Kimya Prosesləri İnstitutu (AZ)
(72) Səmədova Fəzilə İbrahim qızı, Qasımova Aliyə Mirzə qızı, Əliyeva Vəcihə Məmməd Sadıq qızı (AZ)
(54) BAZA MOTOR YAĞININ ALINMA ÜSULU.</p> <p>(57) Baza motor yağının alınma üsulu azparafinli neftlərin yağ fraksiyalarının qarışdırılmasından ibarət olub, onunla fərqlənir ki, komponentlərin aşağıdakı nisbətində, qaynama həddi 380-425°C və 425-520°C olan distillat yağ fraksiyalarından istifadə edirlər, kütlə %-lə:
380-425°C qaynama həddi
distillat yağ fraksiyası 13-15
425-520°C qaynama həddi
distillat yağ fraksiyası 85-87</p> <hr style="width: 20%; margin-left: 0;"/> <p>(11) i2010 0074 (21) a2008 0081
(51) C10G 7/06 (2006.01) (22) 29.04.2008
C10G 73/08 (2006.01)
E21B 37/06 (2006.01)
(44) 30.12.2009
(71)(73) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası Y.H. Məmmədliyəv adına Neft-Kimya Prosesləri İnstitutu (AZ)
(72) Abbasov Vaqif Məhərrəm oğlu, Abdullayev Elmar Şahmar oğlu, Məmmədov Davud Niyazi oğlu, Səmədov Ataməli Məcid oğlu, Sultanov Elşən Feyruz oğlu, İsmayılov Teyyub Allahverdi oğlu, Musayev Cahid Cəlil oğlu, Abbasov Mütəllib Məhərrəm oğlu (AZ)
(54) ASFALTEN-QƏTRAN VƏ PARAFİN ÇÖKÜNTÜLƏRİNİN STABİLLƏŞDİRİLMİŞ HƏLLƏDİCİSİ.</p> <p>(57) Asfaltən-qətran və parafin çöküntülərinin stabilləşdirilmiş həlledicisi tərkibində aromatik karbohidrogenlər olan neft emalı məhsulu olub, onunla fərqlənir ki, tərkibində 60-80 % 900-950 kq/m³ sıxlıqlı aromatik karbohidrogenlər olan, neft krekinin 180-380°C karbohidrogen fraksiyasıdır.</p> <hr style="width: 20%; margin-left: 0;"/> | <p>(11) i2010 0081 (21) a2004 0101
(51) C10G 33/04 (2006.01) (22) 13.05.2004
(44) 30.12.2005
(71)(73) Azərbaycan Dövlət Elmi-Tədqiqat «Olefin» İnstitutu (AZ)
(72) Xanmətov Əkbər Əkbər oğlu, Rzayev Abbas Heydər oğlu, Şamilova Vüsalə Seyid Əzim qızı, Əhmədova Telli Əbülfəz qızı (AZ)
(54) DEEMULQATORUN ALINMA ÜSULU.</p> <p>(57) Deemulqatorun alınma üsulu, ilkin xammalın sulfat turşusu ilə sulfolaşdırılması və alınan sulfokütlənin qələvinin suda məhlulu ilə neytrallaşdırılmasından ibarət olub, onunla fərqlənir ki, ilkin xammal kimi molekül kütləsi 500-2000 olan polioksipropilen-qlikoldan istifadə edirlər, neytrallaşmanı isə natrium hidrosidin suda məhlulu ilə və ya aminospirtlərlə 20-30°C temperaturda aparırlar.</p> <hr style="width: 20%; margin-left: 0;"/> <p>(11) i2010 0056 (21) a2007 0271
(51) C10L 1/22 (2006.01) (22) 30.11.2007
(44) 30.12.2009
(71)(73) Bakı Dövlət Universiteti (AZ)
(72) Bayramov Musa Rza oğlu, Məhərrəmov Abel Məmmədli oğlu, Mehdiyeva Günay Müzakir qızı, Məmmədov İbrahim Qərib oğlu, Ağayeva Mahirə Aybala qızı, Bayramova Gülnarə Musa qızı, Hüseynova Rəhilə Əşrəf qızı (AZ)
(54) 2-ALLİL-4-METİL-6-ÜÇLÜ-BUTİLAMİNOMETİLFENOL KARBOHİDROGEN YANACAQLARMA ANTİMİKROB AŞQAR.</p> <p>(57) Formulu</p> <div style="text-align: center;"> </div> <p>olan 2-allil-4-metil-6-üçlü-butilaminometilfenol karbohidrogen yanacaqlarına antimikrob aşqar kimi.</p> <hr style="width: 20%; margin-left: 0;"/> <p>(11) i2010 0057 (21) a2007 0272
(51) C10M 133/12 (2006.01) (22) 30.11.2007
C07C 39/07 (2006.01)
(44) 30.12.2009
(71)(73) Bakı Dövlət Universiteti (AZ)
(72) Məhərrəmov Abel Məmmədli oğlu, Bayramov Musa Rza oğlu, Mehdiyeva Günay Müzakir qızı, Ağayeva Mahirə Aybala qızı, Əliyeva Sevil Qaçay qızı, Əliyeva Fizzə Cəbrayıl qızı, Məmmədov İbrahim Qərib oğlu (AZ)
(54) 2-ALLİL-4-METİL-6-ÜÇLÜBUTİLAMİNO-METİLFENOL MOTOR YAĞINA ANTİMİKROB AŞQAR KİMİ.</p> |
|--|--|

(57) Formulu



olan 2-allil-4-metil-6-üçlübutilaminometilfenol motor yağına antimikrob aşqar kimi.

C 12

- (11) **i2010 0082** (21) **a2009 0220**
 (51) *C12G 1/00* (2006.01) (22) **19.10.2009**
 (44) **30.12.2009**
 (71)(73) **Azərbaycan Kooperasiya Universiteti (AZ)**
 (72) **Mikayılov Vüqar Şahbaba oğlu, Fətəliyev Hasil Kəmaləddin oğlu, Xəlilov Ramiz Talıb oğlu, Bağirov Zaur Saleh oğlu (AZ)**
 (54) **ÜZÜM ŞİRƏSİ ÜÇÜN ELEKTROFLOTASIYA QURĞUSU.**

(57) Üzüm şirəsi üçün elektroflotasiya qurğusu, təmizlənməmiş şirəni verən borucuq və köpüyü aparıcı novla təchiz olunmuş yuxarı hissəsi, aşağı hissəsində isə qrafit anodla, onun üstündə yerləşən paslanmayan metaldan olan xırda deşikli katodla, təmizlənməmiş şirəni buraxan borucuq və ventillə təchiz olunmuş bucaq şəkilli dibi olan gövdədən, həmçinin sabit cərəyan mənbəyindən ibarət olaraq, onunla fərqlənir ki, gövdənin qapağına dayaqlarla bərkidilmiş ultrasəs generatoruna və gövdənin mərkəzində yerləşmiş və aşağı uc katodla, yuxarı uc isə generatorla birləşmiş ultrasəs dalğaötürənə malikdir.

BÖLMƏ E

TİKİNTİ, MƏDƏN İŞLƏRİ

E 02

- (11) **i2010 0079** (21) **a2008 0043**
 (51) *E02B 8/02* (2006.01) (22) **13.03.2008**
 (44) **30.12.2009**
 (71)(73) **"Sukanal" Elmi-Tədqiqat İnstitutu (AZ)**
 (72) **Məmmədov Əhməd Şirin oğlu, Məmmədov Ənvər Telman oğlu (AZ)**
 (54) **GENİŞLƏNƏN DURULDUCU.**

(57) Genişlənen durulducu, gətirici kanalı, qiriş qapıları, yuma kamerası, pulpa yığıcı borusu, aparıcı kanalı olmaqla onunla fərqlənir ki, yuma kamerası hər biri əvvəlcə təmizləmə və əsas hissələrdən ibarət olan uzunluğu boyu seksiyalardan ibarət yerinə yetirilmişdir ki, əsas hissə arakəsmə ilə ayrılmış və girişində ara qapıları ilə təchiz olunmuşdur, sonuncuların arasında yuma kamerasının çıxışında yerləşən pulpa yığıcı borusu ilə əlaqələnməmiş yuma qalereyası yerləşdirilib.

E 21

- (11) **i2010 0083** (21) **a2007 0094**
 (51) *E21B 21/14* (2006.01) (22) **20.04.2007**
B08B 3/08 (2006.01)
C23G 5/02 (2006.01)
 (44) **30.09.2009**
 (71)(72)(73) **Şirinzadə Alçın Əli Səftər oğlu, Əliyev Yolçu Misir oğlu, Rzayeva Fikriyə Mirağa qızı, Süleymanova Fətimə Baba qızı, Bünyatova Elmira Hacı qızı, Məmmədkərimova Sevil Bərgah qızı (AZ)**
 (54) **NEFT KƏMƏRİNİN ÇÖKÜNTÜLƏRDƏN TƏMİZLƏNMƏSİ ÜÇÜN TƏRKİB.**

(57) Fojazit tipli NaMg seolitin alınma üsulu, təbii alümosilikat materialın xlorid turşusu ilə emalından, natrium hidrokksidlə qarşılıqlı təsirdən və alınan qarışıqın 92-95°C temperaturda kristallaşdırılmasından ibarət olub, onunla fərqlənir ki, təbii alümosilikat materialı kimi termiki emala uğradılmış 1:4 kütlə nisbətində kaolin və an-tiqorit qarışıqından istifadə edirlər, bu zaman kristallaşdırılmanı 7-10 saat müddətində aparırlar.

- (11) **i2010 0078** (21) **a2008 0038**
 (51) *E21B 47/12* (2006.01) (22) **12.03.2008**
 (44) **30.12.2009**
 (71)(73) **Mühəndis Texnikası İstehsalat Birliyi «Sənaye-cihaz» Elm-tstehsalat Müəssisəsi (AZ)**
 (72) **Abdurəhmanov Nizami Əli oğlu, Lısyakov Viktor Nikolayeviç (AZ)**
 (54) **KABELLİ ƏLAQƏ KANALLARI İLƏ GEOFİZİKİ MƏLUMATIN ÖTÜRÜLMƏ ÜSULU.**

(57) 1. Kabelleli əlaqə kanalları ilə geofiziki məlumatın ötürülmə üsulu qida gərginliyinin bipolyar impuls şəklində baza hissədən batırılmış hissəyə ötürülməsindən, batırılmış hissədə idarəetmə komanda kodlarının qəbulu, onların deşifrasiyası və icrasından, geofiziki məlumatın rəqəmsal şəkllə çevrilməsindən, onun ardıcıl kodla batırılmış hissədən baza hissəyə ötürülməsindən, baza hissədə geofiziki məlumatın qəbulu və paralel koda çevrilməsi və qeydiyyatından, idarəetmə komandalarının icrasına nəzarətdən, batırılmış hissənin iş rejimlərinin qida gərginliyinin tezliyə görə modulyasiya olunmuş bipolyar impuls şəklində idarəetmə komandalar kodlarının ötürülməsindən, batırılmış hissədən baza hissəsinə məlumatın faza modulyasiya olunmuş impuls şəklində ötürülməsi, onların müvəqqəti ayrılması, kanallar üzrə sinxronizasiyasından ibarət olmaqla, onunla fərqlənir ki, batırılmış hissənin girişində qida gərginliyinə nəzarət edirlər, ölçü informasiya impulsu ilə birlikdə qida gərginliyinə nəzarət məlumatını formalaşdırır və baza hissəsinə ötürürlər, harada ki, həmin məlumatın ayrılmasını, onun deşifrasiyasını və qida gərginliyinin bipolyar impuls parametrlərinin zəruri korreksiyasını yerinə yetirirlər.

2. 1-ci bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, batırılmış modulların işçi vəziyyətinə baza hissəsindən komanda üzrə nəzarət edirlər, ölçü kanallarının batırılmış modullarını

isə batırılmış hissəyə ikişaxəli kabel bloku vasitəsi ilə birləşdirirlər.

BÖLMƏ F

MEXANİKA, İŞIQLAMA, İSİTMƏ, MÜHƏRRİK VƏ NASOSLAR, SİLAH VƏ SÜRSAT, PARTLAMA İŞLƏRİ

F 23

- (11) **i2010 0067** (21) **a2007 0088**
(51) **F23N 17/00** (2006.01) (22) **19.04.2007**
B01F 7/00 (2006.01)
B01F 7/08 (2006.01)
(44) **30.06.2008**
(71)(73) **Azərbaycan Kənd Təsərrüfatı Akademiyası (AZ)**
(72) **Məmmədov Mahil İsa oğlu, Məmmədov Qabil Bakışi oğlu, Xəlilov Ramiz Talib oğlu, Allahverdiyeva Qahirə Müzəffər qızı (AZ)**
(54) **YEM QARIŞDIRICI.**

(57) Yem qarışdırıcı, yükləyici bunkerdən, onun aşağı hissəsinə birləşdirilmiş, çıxış boğazlığı və şneki olan gövdədən, nəmləndirici dəşikli borudan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq, nəmləndirici borudan öndə yerləşdirilmiş dəşikli boru ilə təchiz olunub, belə ki, hər iki boru gövdənin xarici üst səthində yerləşdirilib, gövdə isə boru dəşikləri ilə üst-üstə düşən dəşikləri olmaqla parabolik şəkildə yerinə yetirilib, bu zaman gövdənin hər dəşiyi altında, şnek burumu ilə əlaqələnmiş, gövdənin daxili üst səthi ilə şarnirli birləşmiş yaylı dayaqdan ibarət klapan mexanizmi yerləşdirilib.

BÖLMƏ H

ELEKTRİK

H 01

- (11) **i2010 0075** (21) **a2007 0125**
(51) **H02H 3/20** (2006.01) (22) **25.05.2007**
(44) **30.12.2009**
(71)(73) **Azərbaycan Texniki Universiteti (AZ)**
(72) **Məmmədov Məhəmməd Əsgər oğlu, Məmmədov Əlixan Heydər oğlu (AZ)**
(54) **TELEFON ABUNƏÇİ XƏTTİNDƏ ARTIĞ GƏRGİNLİK YÜKLƏMƏSİNİ ARADAN QALDIRAN SİSTEM.**

(57) Telefon abunəçi xəttində artıq gərginlik yükləməsini aradan qaldıran sistem, telefon abunəçi xətti qoşulmuş rabitə qovşağı, cərəyan məhdudlaşdırıcı blok, qığılcım boşaldıcı, gərginlik gücləndiricisi, siqnal çıxışı qığılcım boşaldıcının kontaktlarına, idarəedici girişi isə triggerə qoşulmuş elektron açarı və qida mənbəyindən ibarət olub,

onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq, gərginlik üzrə əks əlaqə bloku, qəbuledici-ötürücü blok, iki analoq-rəqəm çeviriciləri, rəqəmsal müqayisə bloku, fokuslayıcı linza, optik kabel və fotodiod daxil edilmişdir, belə ki, rabitə qovşağı qəbuledici-ötürücü bloka və birinci analoq-rəqəm çeviricisinə qoşulmuşdur, onun çıxışı isə rəqəmsal müqayisə blokunun birinci girişinə qoşulmuşdur, hansının ki, çıxışı triggerin idarə olunan girişinə birləşdirilmişdir, fokuslayıcı linza isə fotodioda şimşək işıq şüalarının qəbul edilməsi və ötürülməsinin mümkünlüyü ilə optik kabelin şüşə lifinin qarşısında yerləşdirilmişdir, fotodiodun elektrik kontaktları gərginlik gücləndiricisinin vasitəsi ilə ikinci analoq-rəqəm çeviricisinin girişinə qoşulmuşdur, hansının ki, çıxışı rəqəmsal müqayisə blokunun ikinci girişinə qoşulmuşdur, gərginlik üzrə əks əlaqə blokunun girişi cərəyan məhdudlaşdırıcı blokun çıxışına birləşdirilmişdir, onun çıxışı isə gərginliyin əks əlaqə bloku ilə qida mənbəyinin girişinə qoşulmuşdur.

AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ

(11) S2010 0018

(51) 9-01

(44) 30.12.2009

(71)(73) "Prestij-Naxçıvan pivəsi" Məhdud Məsuliyyətli Cəmiyyəti (AZ)

(72) Rəhimov Seyfəddin Rəhman oğlu (AZ)

(54) İÇKİLƏR ÜÇÜN PLASTİK BUTULKA.

(57) İçkilər üçün plastik butulka aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- kompozisiya elementlərinin tərkibi: boğazlıq, çiyinlər, gövdə və oturacaq ilə;
- boğazlığın silindrik formada yerinə yetirilməsi ilə;
- boğazlığın yuxarı hissəsində yivin olması ilə;
- çiyinlərin qabarıq səthlə yerinə yetirilməsi ilə;



- boğazlığın aşağı hissəsində ensiz həlqəvi burtikin olması ilə;
- butulkanın oturacağının çevrəsi boyunca bir-birindən bərabər məsafədə yerləşmiş çıxıntıların yerinə yetirilməsi ilə;

fərqlənir:

- butulkanın qəhvəyi rəngdə yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin hündürlüyünün böyük hissəsində etiket yapışdırılması üçün dayaz trapesiya şəkilli çuxurun olması ilə;
- beşbucaqlı ulduz şəkli əmələ gətirən oturacaq ilə;
- gövdənin yuxarı hissəsi ilə çiyinliklərin hüdudlarını ayıran səlis həlqəvi dərinləşmənin yerinə yetirilməsi ilə.

(11) S2010 0019

(51) 9-01

(44) 29.09.2006

(71)(72)(73) Məmmədəliyev Adil Məmməd oğlu (AZ)

(74) Əfəndiyev V.F. (AZ)

(54) İÇKİLƏR ÜÇÜN PLASTİK BUTULKA.

(57) İçkilər üçün plastik kütlədən hazırlanmış butulka aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

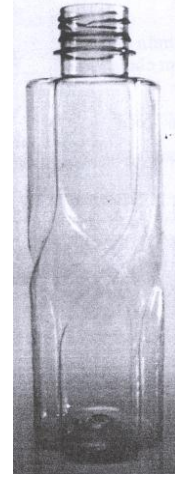
- kompozisiya elementlərinin tərkibi: gövdə, çiyinciklər, boğaz və oturacaq ilə;
- çiyinciklərlə və oturacaqla dəyirmi birləşməsi yerinə yetirilməklə, gövdənin silindrik yerinə yetirilməsi ilə;

(21) S2008 0036

(22) 28.08.2010

- boğazın yivli yerinə yetirilməsi ilə; fərqlənir:

- gövdənin silindrik səthində bir-birindən bərabər məsafədə olan aşağıdan yuxarıya qədər dörd ziqzaqvari qanovçuqların yerləşdirilməsi ilə;



- boğazın oturacağı istiqamətində çiyinciklərin azacıq konusvari qaldırılmış şəkildə yerinə yetirilməsi ilə;
- boğazın yivinin altında qapağın dirənməsi üçün bir məhdudlaşdırıcı radial burtikin yerləşdirilməsi ilə;
- oturacağın, tutumun dibinin mərkəzinin içərisinə doğru sferik şəkilli batıqla yerinə yetirilməsi ilə.

GÖSTƏRİCİLƏR

İXTİRALAR ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

SAY GÖSTƏRİCİSİ

İddia sənədinin nömrəsi	BPT	İddia sənədinin nömrəsi	BPT	İddia sənədinin nömrəsi	BPT
a2007 0025	<i>B01J 20/00</i> (2006.01)		<i>B01D 53/02</i> (2006.01)		<i>C10G 33/04</i> (2006.01)
a2007 0063	<i>B24B 5/06</i> (2006.01)		<i>B01D 53/60</i> (2006.01)	a2009 0113	<i>A61K 38/16</i> (2006.01)
	<i>B24B 41/00</i> (2006.01)	a2008 0120	<i>G01N 1/00</i> (2006.01)		<i>A61P 43/00</i> (2006.01)
a2007 0239	<i>C08F 251/02</i> (2006.01)		<i>G01N 33/00</i> (2006.01)	a2009 0194	<i>G06F 17/22</i> (2006.01)
a2007 0256	<i>C08F 251/02</i> (2006.01)	a2008 0157	<i>F04B 47/02</i> (2006.01)		<i>G06F 17/28</i> (2006.01)
a2008 0033	<i>E21B 43/22</i> (2006.01)	a2008 0164	<i>E21B 49/02</i> (2006.01)	a2010 0170	<i>A61K 36/00</i> (2006.01)
a2008 0034	<i>E21B 47/01</i> (2006.01)	a2008 0167	<i>C07C 55/02</i> (2006.01)	a2010 0182	<i>A01G 23/00</i> (2006.01)
a2008 0042	<i>A62D 1/00</i> (2006.01)		<i>C10M 133/12</i> (2006.01)	a2010 0183	<i>D06B 6/00</i> (2006.01)
	<i>A62D 1/06</i> (2006.01)	a2008 0183	<i>A01H 3/04</i> (2006.01)		<i>D06P 1/34</i> (2006.01)
a2008 0078	<i>B01J 20/12</i> (2006.01)	a2009 0045	<i>C08L 75/04</i> (2006.01)		
	<i>B01J 20/06</i> (2006.01)	a2009 0098	<i>C07C 43/10</i> (2006.01)		

SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİSİ

BPT	İddia sənədinin nömrəsi	BPT	İddia sənədinin nömrəsi	BPT	İddia sənədinin nömrəsi
<i>A01G 23/00</i> (2006.01)	a2010 0182	<i>B01D 53/60</i> (2006.01)	a2008 0078	<i>D06P 1/34</i> (2006.01)	a2010 0183
<i>A01H 3/04</i> (2006.01)	a2008 0183	<i>B24B 5/06</i> (2006.01)	a2007 0063	<i>E21B 47/01</i> (2006.01)	a2008 0034
<i>A61K 36/00</i> (2006.01)	a2010 0170	<i>B24B 41/00</i> (2006.01)	a2007 0063	<i>E21B 49/02</i> (2006.01)	a2008 0164
<i>A61K 38/16</i> (2006.01)	a2009 0113	<i>C07C 43/10</i> (2006.01)	a2009 0098	<i>F04B 47/02</i> (2006.01)	a2008 0157
<i>A61P 43/00</i> (2006.01)	a2009 0113	<i>C07C 55/02</i> (2006.01)	a2008 0167	<i>G01N 1/00</i> (2006.01)	a2008 0120
<i>A62D 1/00</i> (2006.01)	a2008 0042	<i>C08F 251/02</i> (2006.01)	a2007 0239	<i>G01N 33/00</i> (2006.01)	a2008 0120
<i>A62D 1/06</i> (2006.01)	a2008 0042	<i>C08F 251/02</i> (2006.01)	a2007 0256	<i>G06F 17/22</i> (2006.01)	a2009 0194
<i>B01J 20/00</i> (2006.01)	a2007 0025	<i>C08L 75/04</i> (2006.01)	a2009 0045	<i>G06F 17/28</i> (2006.01)	a2009 0194
<i>B01J 20/12</i> (2006.01)	a2008 0078	<i>C10G 33/04</i> (2006.01)	a2009 0098	<i>E21B 43/22</i> (2006.01)	a2008 0033
<i>B01J 20/06</i> (2006.01)	a2008 0078	<i>C10M 133/12</i> (2006.01)	a2008 0167		
<i>B01D 53/02</i> (2006.01)	a2008 0078	<i>D06B 6/00</i> (2006.01)	a2010 0183		

SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ SAY GÖSTƏRİCİSİ

İddia sənədinin nömrəsi	SNBT	İddia sənədinin nömrəsi	SNBT	İddia sənədinin nömrəsi	SNBT
S2009 0010	01-01	S2010 0001	09-03	S2010 0013	09-02
S2009 0028	06-01		27-06	S2010 0014	09-03
S2009 0029	25-03	S2010 0002	25-01	S2010 0015	09-07
S2009 0032	09-01	S2010 0003	11-05	S2010 0017	25-01
S2009 0033	09-01	S2010 0004	09-01	S2010 0024	25-01
S2009 0042	06-10	S2010 0005	32-00	S2010 0025	09-03
S2009 0045	13-03	S2010 0006	09-03	S2010 0026	09-03
S2009 0046	13-03		27-06	S2010 0027	09-03
S2009 0047	32-00	S2010 0009	09-01		

SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİSİ

SNBT	İddia sənədinin nömrəsi	SNBT	İddia sənədinin nömrəsi	SNBT	İddia sənədinin nömrəsi
01-01	S2009 0010	09-03	S2010 0006	25-01	S2010 0002
06-01	S2009 0028	09-03	S2010 0014	25-01	S2010 0017
06-10	S2009 0042	09-03	S2010 0025	25-01	S2010 0024
09-01	S2009 0032	09-03	S2010 0026	25-03	S2009 0029
09-01	S2009 0033	09-03	S2010 0027	27-06	S2010 0001
09-01	S2010 0004	09-07	S2010 0015	27-06	S2010 0006
09-01	S2010 0009	11-05	S2010 0003	32-00	S2009 0047
09-02	S2010 0013	13-03	S2009 0045	32-00	S2010 0005
09-03	S2010 0001	13-03	S2009 0046		

İXTİRA PATENTLƏRİNİN
GÖSTƏRİCİLƏRİ

SAY GÖSTƏRİCİSİ

Patentin nömrəsi	BPT	Patentin nömrəsi	BPT	Patentin nömrəsi	BPT
i2010 0055	C07D 295/073 (2006.01) C08K 5/18 (2006.01)	i2010 0066	A01B 39/22 (2006.01)	i2010 0074	C10G 7/06 (2006.01)
i2010 0056	C10L 1/22 (2006.01)	i2010 0067	F23N 17/00 (2006.01)		C10G 73/08 (2006.01)
i2010 0057	C10M 133/12 (2006.01)		B01F 7/00 (2006.01)		E21B 37/06 (2006.01)
	C07C 39/07 (2006.01)		B01F 7/08 (2006.01)	i2010 0075	H02H 3/20 (2006.01)
i2010 0058	B64D 45/04 (2006.01)	i2010 0068	A23N 17/00 (2006.01)	i2010 0076	B23K 26/00 (2006.01)
i2010 0059	A61M 1/14 (2006.01)	i2010 0069	B02C 9/00 (2006.01)	i2010 0077	C01B 39/20 (2006.01)
i2010 0060	B09B 3/00 (2006.01)	i2010 0070	C08G 65/38 (2006.01)	i2010 0078	E21B 47/12 (2006.01)
i2010 0061	B09B 3/00 (2006.01)		C08G65/40 (2006.01)	i2010 0079	E02B 8/02 (2006.01)
i2010 0062	C09D 5/08 (2006.01)	i2010 0071	C07C 39/17 (2006.01)	i2010 0080	C08F 220/06 (2006.01)
	C09D 163/00 (2006.01)	i2010 0072	C10G 1/02 (2006.01)		C08F 220/14 (2006.01)
	C09D 161/14 (2006.01)		C10M 17/00 (2006.01)	i2010 0081	C10G 33/04 (2006.01)
i2010 0063	A01J 15/04 (2006.01)		C10G 19/00 (2006.01)	i2010 0082	C12G 1/00 (2006.01)
i2010 0064	A01K 5/02 (2006.01)		C10M 101/02 (2006.01)	i2010 0083	E21B 21/14 (2006.01)
i2010 0065	B01J 08/10 (2006.01)	i2010 0073	A62D 1/00 (2006.01)		B08B 3/08 (2006.01)
			A62D 1/02 (2006.01)		C23G 5/02 (2006.01)

SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİSİ

BPT	Patentin nömrəsi	BPT	Patentin nömrəsi	BPT	Patentin nömrəsi
A01B 39/22 (2006.01)	i2010 0066	B64D 45/04 (2006.01)	i2010 0058	C10G 19/00 (2006.01)	i2010 0072
A01J 15/04 (2006.01)	i2010 0063	C01B 39/20 (2006.01)	i2010 0077	C10G 33/04 (2006.01)	i2010 0081
A01K 5/02 (2006.01)	i2010 0064	C07C 39/07 (2006.01)	i2010 0057	C10G 73/08 (2006.01)	i2010 0074
A23N 17/00 (2006.01)	i2010 0068	C07C 39/17 (2006.01)	i2010 0071	C10L 1/22 (2006.01)	i2010 0056
A61M 1/14 (2006.01)	i2010 0059	C07D 295/073 (2006.01)	i2010 0055	C10M 17/00 (2006.01)	i2010 0072
A62D 1/00 (2006.01)	i2010 0073	C08F 220/06 (2006.01)	i2010 0080	C10M 101/02 (2006.01)	i2010 0072
A62D 1/02 (2006.01)	i2010 0073	C08F 220/14 (2006.01)	i2010 0080	C10M 133/12 (2006.01)	i2010 0057
B01F 7/00 (2006.01)	i2010 0067	C08G 65/38 (2006.01)	i2010 0070	C12G 1/00 (2006.01)	i2010 0082
B01F 7/08 (2006.01)	i2010 0067	C08G 65/40 (2006.01)	i2010 0070	C23G 5/02 (2006.01)	i2010 0083
B01J 08/10 (2006.01)	i2010 0065	C08K 5/18 (2006.01)	i2010 0055	E02B 8/02 (2006.01)	i2010 0079
B02C 9/00 (2006.01)	i2010 0069	C09D 5/08 (2006.01)	i2010 0062	E21B 21/14 (2006.01)	i2010 0083
B08B 3/08 (2006.01)	i2010 0083	C09D 161/14 (2006.01)	i2010 0062	E21B 37/06 (2006.01)	i2010 0074
B09B 3/00 (2006.01)	i2010 0060	C09D 163/00 (2006.01)	i2010 0062	E21B 47/12 (2006.01)	i2010 0078
B09B 3/00 (2006.01)	i2010 0061	C10G 1/02 (2006.01)	i2010 0072	F23N 17/00 (2006.01)	i2010 0067
B23K 26/00 (2006.01)	i2010 0076	C10G 7/06 (2006.01)	i2010 0074	H02H 3/20 (2006.01)	i2010 0075

PATENT VERİLƏN İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN
SAY GÖSTƏRİCİSİ

İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi	İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi	İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi
a2004 0101	i2010 0081	a2007 0154	i2010 0069	a2008 0081	i2010 0074
a2006 0046	i2010 0066	a2007 0174	i2010 0062	a2008 0083	i2010 0077
a2006 0047	i2010 0065	a2007 0176	i2010 0055	a2008 0094	i2010 0060
a2006 0230	i2010 0063	a2007 0233	i2010 0058	a2008 0095	i2010 0061
a2007 0088	i2010 0067	a2007 0271	i2010 0056	a2008 0105	i2010 0070
a2007 0089	i2010 0064	a2007 0272	i2010 0057	a2008 0114	i2010 0072
a2007 0090	i2010 0068	a2008 0014	i2010 0071	a2008 0132	i2010 0059
a2007 0094	i2010 0083	a2008 0038	i2010 0078	a2008 0187	i2010 0080
a2007 0125	i2010 0075	a2008 0043	i2010 0079	a2009 0220	i2010 0082
a2007 0126	i2010 0076	a2008 0076	i2010 0073		

SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ PATENTLƏRİN
GÖSTƏRİCİLƏRİ

SAY GÖSTƏRİCİSİ

Patentin nömrəsi	SNBT
S2010 0018	9-01
S2010 0019	9-01

SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİSİ

SNBT	Patentin nömrəsi
9-01	S2010 0018
9-01	S2010 0019

PATENT VERİLƏN İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN
SAY GÖSTƏRİCİSİ

İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi
S2006 0006	S2010 0019
S2008 0036	S2010 0018

ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ЗАЯВКАХ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

РАЗДЕЛ А

УДОВЛЕТВОРЕНИЕ ЖИЗНЕННЫХ ПОТРЕБНОСТЕЙ ЧЕЛОВЕКА

А 01

(21) а2010 0182

(22) 02.08.2010

(51) А01G 23/00 (2006.01)

(71) Мамедов Тофик Садых оглы (AZ)

(72) Мамедов Тофик Садых оглы, Садигов Тофик Музаффар оглы (AZ)

(54) СПОСОБ РАЗМНОЖЕНИЯ СЕМЕНАМИ ПОКРЫТОСЕМЕННЫХ РАСТЕНИЙ *OPUNTIA VULGARIS*.

(57) Изобретение относится к сельскому хозяйству (в частности к растениеводству) и может быть использовано в питомниководстве для получения и размножения оздоровленного посадочного материала плодовых культур, а именно *Opuntia vulgaris*. Задачей изобретения является повышение коэффициента размножения за счет сокращения времени выращивания растений и рационального использования растительного материала, снижения материальных и трудовых затрат за счет совмещения и сокращения технологических операций. Поставленная задача достигается тем, что в способе размножения покрытосеменных растений семенами, включающем посев стратифицированных семян в почву, согласно изобретению, производят прямой посев плодов опунции (*Opuntia vulgaris*) в песчаную почву, с подстилающим скальным грунтом. При этом зрелые плоды опунции подсушивают в течение 2-3 месяцев при температуре 18-20°C и посев производят в полупустынных условиях Апшеронского полуострова.

(21) а2008 0183

(22) 02.10.2008

(51) А01Н 3/04 (2006.01)

(71) Бакинский Государственный Университет (AZ)

(72) Мамедова Афет Октай кызы (AZ)

(54) СПОСОБ ПРЕДОТВРАЩЕНИЯ ЭКОТОКСИКОЛОГИЧЕСКОГО ВОЗДЕЙСТВИЯ НА РАСТЕНИЯ ЗАГРЯЗНЯЮЩИХ ОКРУЖАЮЩУЮ СРЕДУ ФАКТОРОВ.

(57) Изобретение относится к области экологии, а именно, предотвращению возникающих в растениях морфологического и внутриклеточного структурного нарушений с уменьшением негативного влияния на растения загрязняющих окружающую среду природных факторов. Задача изобретения заключается в предотвращении негативного воздействия экотоксикологических свойств несвойственных биосфере ксенобиотиков одновременно на морфологию и внутриклеточную структуру растений. Поставленная задача решается тем, что в способе предотвращения экотоксикологического воздействия на растения загрязняющих окружающую среду факторов, включающем обработку растений раствором с антимутагенной способностью на основе альфа-токоферола, согласно изобретению семена растений перед посевом в течение 24 часов замачивают в растворе, дополнительно содержащем аскорбиновую кислоту, при этом концентрация компонентов раствора составляет: альфа-токоферол – 1мкг/мл, аскорбиновая кислота - 10мкг/мл.

ется тем, что в способе предотвращения экотоксикологического воздействия на растения загрязняющих окружающую среду факторов, включающем замачивание подверженных экотоксическим воздействиям мутагенов семян исследуемых растений раствором с антимутагенной способностью на основе альфа-токоферола, согласно изобретению семена растений перед посевом в течение 24 часов замачивают в растворе, дополнительно содержащем аскорбиновую кислоту, при этом концентрация компонентов раствора составляет: альфа-токоферол – 1мкг/мл, аскорбиновая кислота - 10мкг/мл.

А 61

(21) а2010 0170

(22) 13.07.2010

(51) А61К 36/00 (2006.01)

(71) Мамедов Тофик Садых оглы (AZ)

(72) Мамедов Тофик Садых оглы, Заманова Азада Паша кызы, Мамедова Зумруд Аман кызы, Аббасова Зенфира Гаджибаба кызы (AZ)

(54) РАСТИТЕЛЬНЫЙ СБОР ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ БРОНХИТОВ.

(57) Изобретение относится к медицине, а именно к лекарственным средствам для лечения больных различными формами хронических бронхитов. Задачей изобретения является расширение ассортимента лекарственных средств и повышение эффективности лечения. Поставленная задача достигается тем, что предложен растительный сбор для лечения бронхитов, содержащий листья розмарина, листья мирты и плоды шиповника при соотношении 2:2:1.

(21) а2009 0113

(22) 02.06.2009

(51) А61К 38/16 (2006.01)

А61Р 43/00 (2006.01)

(71) Онкологический национальный центр (AZ)

(72) Алиев Джамиль Азиз оглы, Мамедов Мурад Гияс оглы, Аскеров Ниязи Мустафа оглы, Мамедов Гияс Мурад оглы (AZ)

(54) СРЕДСТВО ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ РАДИАЦИОННЫХ ПОРАЖЕНИЙ ИММУННОЙ СИСТЕМЫ.

(57) Изобретение относится к медицине, в частности к онкологии и может быть использовано для лечения радиационно обусловленной иммунодепрессии. Задачей изобретения является повышение эффективности лучевой терапии и коррекция иммунодепрессий, а также повышения качества жизни больных. Поставленная задача достигается применением тимозин альфа-1 в качестве средства для лечения радиационных поражений иммунной системы.

A 62

(21) **a2008 0042**

(22) **13.03.2008**

(51) **A62D 1/00** (2006.01)

A62D 1/06 (2006.01)

(71) **Министерство чрезвычайных ситуаций Азербайджанской Республики, Агентство по надзору за безопасным ведением работ в промышленности и горнорудному надзору, Азербайджанский государственный научно-исследовательский институт по охране труда и технике безопасности (AZ)**

(72) **Кулиев Тофиг Мустафа оглы, Агамирзоев Руслан Агамирза оглы, Гашымова Махбуба Дадаш кызы, Бадалов Расул Рамазан оглы (AZ)**

(54) **ПЕНООБРАЗУЮЩИЙ СОСТАВ ДЛЯ ПОДСЛОЙНОГО ТУШЕНИЯ ПОЖАРА.**

(57) Изобретение относится к области пожаротушения, в частности к пенообразующим составам, используемым для тушения пожара в резервуарах, наполненных нефтью и нефтепродуктами. Пенообразующий состав для подслояного тушения пожара содержит (объем.%) поверхностно-активное вещество - щелочные отходы очистки светлых нефтяных продуктов (84-85), пленкообразующее вещество - водорастворимый полимер-иономер серии «Л» (1-3) морозостойкое вещество - полипропиленгликоль (13-14).

РАЗДЕЛ В

РАЗЛИЧНЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ

B 01

(21) **a2007 0025**

(22) **15.02.2007**

(51) **B01J 20/00** (2006.01)

(71) **Бакинский Государственный Университет (AZ)**

(72) **Аллазов Махмуд Рустам оглы, Аллазова Нигяр Махмуд кызы, Бабанлы Дунья Магомед кызы, Бабанлы Магомед Баба оглы (AZ)**

(54) **ХИМИЧЕСКИЙ ПОГЛОТИТЕЛЬ ДИОКСИДА УГЛЕРОДА.**

(57) Изобретение относится к области сорбционной техники, а именно к химическим поглотителям диоксида углерода, и может быть использовано на предприятиях химической промышленности для его удаления из производственных участков, а также в приборах регенерации и кондиционирования воздуха в жилых и замкнутых обитаемых помещениях. Задачей изобретения является расширение ассортимента прочных, не пылящих химических поглотителей диоксида углерода, удерживающих больше влаги, имеющих развитую пористость и большую сорбционную ем-

кость. Поставленная задача достигается тем, что химический поглотитель диоксида углерода, включающий гидроксид кальция, гидроксид натрия и/или гидроксид калия, хлорид кальция, модификатор реологии и воду, согласно изобретению в качестве модификатора реологии содержит соль Грэма и/или триполифосфат натрия и дополнительно бентонитовую глину с содержанием монтмориллонита более 75% при следующем соотношении компонентов, мас. %:

Гидроксид кальция	72,0-81,0
Гидроксид натрия и/или	
Гидроксид калия	2,0-4,0
Хлорид кальция	0,1-1,0
Соль Грэма и/или триполифосфат натрия	0,1-1,0
Бентонитовая глина	1,0-3,0
Вода	остальное

(21) **a2008 0078**

(22) **25.04.2008**

(51) **B01J 20/12** (2006.01)

B01J 20/06 (2006.01)

B01D 53/02 (2006.01)

B01D 53/60 (2006.01)

(71) **Национальная Академия Наук Азербайджана Институт Химических Проблем имени акад. М.Ф. Нагиева (AZ)**

(72) **Аннагиев Муршуд Ханвели оглы, Сафаров Рабиль Сабир оглы, Иманова Наиля Ашраф кызы, Мамедова Султан Гамид кызы, Мамедова Гюнай Низами кызы, Эфендиева Хураман Ариф кызы (AZ)**

(54) **СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ СОРБЕНТА ДЛЯ ОЧИСТКИ ВОЗДУХА ОТ ОКСИДОВ СЕРЫ.**

(57) Изобретение относится к химии и нефтепереработке. Предложен способ получения сорбента для очистки воздуха от оксидов серы на основе природного бентонита, включающий модификацию при температуре 20-25°C 20 %-ным водным раствором HCl с получением H⁺ формы и 0,1n водным раствором соли двухвалентного железа с получением Fe²⁺ формы бентонита, смешение их в массовом соотношении 1:1, добавление к полученной смеси в процессе размола 50 % мас. природного бентонита и смесь оксида и гидроксида кальция, взятых в массовом соотношении 1:5 соответственно, в количестве 20% мас. от массы бентонита и термообработку при температуре 300-350°C в течение 4 часов.

B 24

(21) **a2007 0063**

(22) **27.03.2007**

(51) **B24B 41/00** (2006.01)

B24B 5/06 (2006.01)

(71) **Азербайджанский Технический Университет (AZ)**

(72) Аббасов Вагиф Аббас оглы, Чырагов Фариз Эльдар оглы (AZ)

(54) ШЛИФОВАЛЬНАЯ ГОЛОВКА С ДЕМПФИРОВАННЫМ АЛМАЗНЫМ КРУГОМ.

(57) Сущность изобретения состоит в том, что в шлифовальной головке с демпфированным алмазным кругом, содержащей вал, выполненный со сквозным продольным шпоночным пазом, алмазный круг с запрессованным стальным цилиндром внутри и закрепленную с одной стороны алмазного круга цилиндрическую резиновую прокладку, согласно изобретения, на валу посажена втулка, выполненная с цилиндрическими выступами под углом 90°, со сквозным продольным шпоночным пазом на внутренней поверхности и жестко закрепленная в идентичной формы отверстия, выполненном на стальном цилиндре, причем пазы вала и втулки сочленены между собой призматической шпонкой, а на оппозитной стороне стального цилиндра размещена установленная на валу магнитная подушка, при этом, цилиндр и магнитная подушка снабжены по крайней мере четырьмя постоянными магнитами, расположенными одноименными полюсами поляризации, оппозитно друг другу.

РАЗДЕЛ С

ХИМИЯ И МЕТАЛЛУРГИЯ

C 07

(21) a2008 0167

(22) 21.08.2008

(51) C07C 55/02 (2006.01)

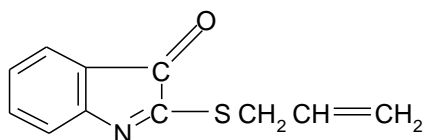
C10M 133/12 (2006.01)

(71) Бакинский Государственный Университет (AZ)

(72) Магеррамов Абель Мамедали оглы, Аллахвердиев Мирза Алекпер оглы, Алиев Самир Гадир оглы, Аскеров Агаиса Байрам оглы (AZ)

(54) 1-АЛЛИЛТИОИНДОЛИН -3-ОН В КАЧЕСТВЕ АНТИМИКРОБНОЙ ПРИСАДКИ К СМАЗОЧНЫМ МАСЛАМ.

(57) Изобретение относится к области органической химии, конкретно к производным изатина, улучшающим антимикробные свойства смазочных масел. Задачей изобретения является улучшение антимикробных свойств смазочных масел. Поставленная задача достигается синтезом и использованием 1-аллилтиоиндолин-3-она формулы



в качестве антимикробной присадки к смазочным маслам.

C 08

(21) a2007 0239

(22) 26.10.2007

(51) C08F 251/02 (2006.01)

(71) Сумгайытский Государственный Университет (AZ)

(72) Мамедов Джамал Вейс оглы, Гахраманов Надир Фаррух оглы, Гусейнов Ядигар Юсиф оглы, Мустафаев Муса Муса оглы, Гулиев Тельман Дадаш оглы, Бабаев Сулейман Баладжа оглы, Аскеров Агаиса Байрамали оглы, Назаров Фатулла Бойлу оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ПРИВИТОГО СОПОЛИМЕРА ЦЕЛЛЮЛОЗЫ.

(57) Изобретение относится к области органической химии, в частности, к получению привитых сополимеров целлюлозы и может быть использовано при производстве водорастворимых красок. В способе получения привитого сополимера путем полимеризации активированной целлюлозы с акриловыми мономерами в среде растворителя и присутствии радикального инициатора, согласно изобретению, в качестве исходных мономеров используют порошок целлюлозы размером 24-200 меш, акриловую кислоту и акриламид, полимеризацию проводят в водной среде в присутствии эмульгатора алкилбензолсульфоната натрия, стабилизатора метакрилата натрия и инициатора персульфата аммония, при молярном соотношении вода, целлюлоза, акриловая кислота, акриламид, алкилбензолсульфонат натрия, метакрилат натрия и персульфат аммония, равном 5,55 : 0,006172 : 0,138889 ÷ 0,23611 : 0,07042 ÷ 0,1690 : 0,010582 : 0,037037 : 0,004385 соответственно, при температуре 90°C в течение 120 минут.

(21) a2007 0256

(22) 13.11.2007

(51) C08F 251/02 (2006.01)

(71) Сумгайытский Государственный Университет (AZ)

(72) Мамедов Джамал Вейс оглы, Гахраманов Надир Фаррух оглы, Гусейнов Ядигар Юсиф оглы, Мустафаев Муса Муса оглы, Аббасов Гудрат Салман оглы, Адилова Ляман Исми кызы, Ахмедов Эльнур Нофел оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ПРИВИТЫХ СОПОЛИМЕРОВ ЦЕЛЛЮЛОЗЫ.

(57) Изобретение относится к области органической химии, в частности, к получению привитых сополимеров целлюлозы и может быть использовано при производстве водорастворимых красок. Сущность изобретения в том, что в способе получения привитых сополимеров целлюлозы путем полимеризации целлюлозы олигомерами акриловой кислоты в водной среде, согласно изобретению, в качестве исходного сырья используют порошок целлюлозы размером 24-200

меш и олигомеры акриловой кислоты формулы: $[-CH_2CH(COOH)-]_2$ или $[-CH_2CH(COOH)-]_3$, полимеризацию проводят в водной среде в присутствии эмульгатора алкилбензолсульфоната, стабилизатора метакрилата натрия и инициатора персульфата калия, при молярном соотношении вода, целлюлоза, олигомер акриловой кислоты, алкилбензолсульфонат натрия, метакрилат натрия и персульфат калия, равном 5,55 : 0,006172:0,04629÷0,18518:0,010582 :0,03226: 0,037037 соответственно, при температуре 75-90°C в течение 90 минут.

(21) a2009 0045

(22) 13.03.2009

(51) C08L 75/04 (2006.01)

(71) Национальная Академия Наук Азербайджана, Институт нефтехимических процессов, Опыт-но-промышленный завод (AZ)

(72) Пашаев Ариф Мир Джалал оглы, Мехтиев Ариф Шафаят оглы, Скороход Валерий Владимирович, Низамов Тельман Инаят оглы, Джавадов Нариман Фарман оглы, Алиев Рафаил Сурхай оглы, Щур Дмитрий Викторович, Загинайченко Светлана Юрьевна (AZ)

(54) КОМПОЗИЦИОННЫЙ МАТЕРИАЛ.

(57) Изобретение относится к композиционным материалам на основе полиэфиров, и может быть использовано в качестве эрозионностойкого изоляционного материала, работающего в условиях эрозии, коррозии и агрессивных коррозионных сред. Сущность изобретения в том, что композиционный материал на основе полиэфира и фуллерена, включающий растворитель и отвердитель, согласно изобретению, содержит полиэфир на основе бис-монодифенилпропандиоксидипропанол-2 и тетрафталевого ангидрида, а в качестве отвердителя дифенилметандиизоцианат при следующем соотношении компонентов, мас.ч.:

Фуллерен	0,1-0,4
Растворитель	2,0-6,0
Отвердитель	2,0-3,8
Полиэфир	остальное

C 10

(21) a2009 0098

(22) 21.05.2009

(51) C10G 33/04 (2006.01)

C07C 43/10 (2006.01)

(71) Национальная Академия Наук Азербайджана, Институт нефтехимических процессов имени Ю.Г.Мамедалиева (AZ)

(72) Абдуллаев Ягуб Гидаят оглы, Зейналлы Саида Магеррам кызы, Ибрагимли Сахил Иса оглы, Азизов Алиаббас Губат оглы (AZ)

(54) ДЕЭМУЛЬГАТОР.

(57) Изобретение относится к нефтяной промышленности, в частности к деэмульгаторам для обезвожива-

ния и обессоливания нефти и разрушения водонефтяных эмульсий. Задачей изобретения является создание эффективного и экономически выгодного деэмульгатора. Поставленная задача достигается тем, что деэмульгатор, содержащий продукт производства полиэфиров Лапрол-3603 и изопропиловый спирт, согласно изобретению дополнительно содержит технический спирт при следующем соотношении компонентов, мас. %:

Лапрол-3603	30-35
Изопропиловый спирт	15-20
Технический спирт	45-55

РАЗДЕЛ D

ТЕКСТИЛЬ И БУМАГА

D 06

(21) a2010 0183

(22) 02.08.2010

(51) D06B 6/00 (2006.01)

D06P 1/34 (2006.01)

(71) Садигов Тофик Музаффар оглы (AZ)

(72) Садигов Тофик Музаффар оглы, Мамедов Тофик Садых оглы, Кафарова Мехрибан Арзуман кызы, Нуриева Туркана Тофик кызы, Мустафаева Зумруд Талыш кызы (AZ)

(54) СПОСОБ ОКРАШИВАНИЯ НАТУРАЛЬНОГО ШЕЛКА.

(57) Изобретение относится к способам крашения текстильных волокон и ткани натуральными красителями, в частности, к окрашиванию натурального шелка. Задачей изобретения является достижение высокой чистоты тона окрашивания при хорошей равномерности окрашивания ткани. Поставленная задача достигается тем, что в способе окрашивания натурального шелка путем обработки их натуральным красителем на основе растительного сырья, согласно изобретению, в качестве красителя используют экстракт, полученный экстрагированием смеси отходов производства хны и басмы, взятых в соотношении 1:1.

РАЗДЕЛ E

СТРОИТЕЛЬСТВО, ГОРНОЕ ДЕЛО

E 21

(21) a2008 0033

(22) 05.03.2008

(51) E21B 43/22 (2006.01)

(71) Государственная Нефтяная Компания Азербайджанской Республики, Институт «Научных исследований» (AZ)

- (72) Мамедов Товсиф Мухтар оглы, Эфендиев Ибрагим Юсиф оглы, Шаронова Ирина Александровна, Бабаева Земфира Азиз кызы (AZ)
(54) СПОСОБ ПРОМЫВКУ ПЕСЧАНОЙ ПРОБКИ НЕФТЯНЫХ СКВАЖИН.

(57) Изобретение относится к нефтедобывающей промышленности, а именно к промывке песчаных пробки нефтяных скважин в процессе эксплуатации или ремонта скважины. Способ включает промывку песчаной пробки нефтяных скважин смесью отработанного керосина с тяжелой бензиновой фракцией.

(21) а2008 0034

(22) 06.03.2008

(51) E21B 47/01 (2006.01)

(71) Азербайджанская Государственная Нефтяная Академия (AZ)

(72) Сеидов Вагиф Миргамза оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ПЕТРОФИЗИЧЕСКОЙ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПОРОДЫ.

(57) Изобретение относится к геофизике и может быть использовано в системе нефтегазодобывающей промышленности для облегчения процесса добычи нефти из пластов. Задачей изобретения является создание способа определения изменения петрофизических характеристик породы, обладающего повышенной чувствительностью и достоверностью. Поставленная задача решена тем, что в способе определения петрофизической характеристики породы путем исследования температурного поля вдоль оси ствола скважины, согласно изобретению, регистрируют изменение частоты инфракрасного излучения вдоль оси ствола скважины, преобразованный сигнал передают на наземную аппаратуру и по полученной диаграмме судят о петрофизической характеристике породы.

(21) а2008 0164

(22) 06.08.2008

(51) E21B 49/02 (2006.01)

(71) Государственная Нефтяная Компания Азербайджанской Республики, Институт «Нефтьгазпроект» (AZ)

(72) Таиров Джафар Нариман оглы, Кязимов Джон Хамза оглы, Абасов Магеррам Джабар оглы, Гиримов Шамиль Галиб оглы (AZ)

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ЗАКРЫТИЯ КЛАПАНА СКВАЖИННОГО ПРОБООТБОРНИКА.

(57) Изобретение относится к области нефтяной промышленности, в частности к устройствам для отбора проб жидкости из скважин. Сущность изобретения заключается в том, что устройство для закрытия клапана скважинного пробоотборника, содержащее закрепленный на тросе корпус с размещенной внутри рычажной системой, связанной с клапаном пробоотбор-

ника, дополнительно содержит электроимпульсный толкатель, закрепленный в верхней части корпуса и выполненный в виде катушки с обмоткой, в центре которой расположен сердечник с тарелкой и упругим элементом на верхнем конце и электроизолированный контакт, закрепленный на внешней поверхности корпуса на уровне толкателя, а трос имеет диэлектрическую оплетку.

РАЗДЕЛ F

МЕХАНИКА, ОСВЕЩЕНИЕ, ОТОПЛЕНИЕ, ДВИГАТЕЛИ И НАСОСЫ, ОРУЖИЕ И БОЕПРИПАСЫ, ВЗРЫВНЫЕ РАБОТЫ

F 04

(21) а2008 0157

(22) 23.07.2008

(51) F04B 47/02 (2006.01)

(71) Государственная Нефтяная Компания Азербайджанской Республики, Институт «Научных исследований» (AZ)

(72) Кязимов Шукюрдали Паша оглы, Ахмедов Ильгар Заур оглы, Касимова Тарана Асиф кызы, Исмаилова Эльвира Джахангир кызы, Мустафаев Шахвалад Исмаил оглы, Гейдаров Орхан Ильхам оглы, Бабаев Камран Фахраддин оглы, Алиев Назим Шамиль оглы (AZ)

(54) ГЛУБИННЫЙ НАСОС С ВЯЗКОПЛАСТИЧНОЙ ЖИДКОСТЬЮ.

(57) Сущность изобретения заключается в том, что в глубинном насосе с вязкопластичной жидкостью, состоящим из цилиндра с установленным в его нижней части всасывающим клапаном, плунжера с нагнетательным клапаном, резинового уплотнителя, под которым размещена кольцевая емкость с вязкопластичной жидкостью и насосно-компрессорных труб, согласно изобретения, к верхней части цилиндра закреплен патрубок с каналами, выполненный с возможностью образования кольцевой емкости между ним и насосно-компрессорной трубой, причем, резиновый уплотнитель размещен под верхним каналом патрубка.

РАЗДЕЛ G

ФИЗИКА

G 01

(21) а2008 0120

(22) 10.06.2008

(51) G01N 1/00 (2006.01)

G01N 33/00 (2006.01)

(71) Бакинский Государственный Университет (AZ)

(72) Мамедова Афет Октай кызы (AZ)
(54) СПОСОБ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ЗАГРЯЗНЕННОСТИ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ.

(57) Изобретение относится к области экологии, в частности к методу биоиндекса для определения качества окружающей среды, с использованием для этих целей в основном таких показателей как билатеральная и хромосомная нестабильность. Задачей изобретения является определение экотоксикологического воздействия окружающей среды посредством исследования растений. Поставленная задача достигается тем, что в способе определения загрязненности окружающей среды, включающем отбор образцов выращиваемых в испытываемой среде растений и исследование происходящих в них морфологических изменений, согласно изобретению в качестве морфологических изменений исследуют билатеральную асимметрию в листе выращиваемых растений и дополнительно хромосомную нестабильность, после чего на основании полученных результатов оценивают качество окружающей среды.

G 06

(21) a2009 0194
(22) 14.09.2009
(51) G06F 17/22 (2006.01)
G06F 17/22 (2006.01)
(71)(72) Аббасов Али Мамед оглы, Фатуллаев Абулфат Балай оглы, Фатуллаев Рауф Абулфат оглы (AZ)
(54) СПОСОБ ПОСТРОЕНИЯ СЛОВАРЯ ДЛЯ КОМПЬЮТЕРНОГО ПЕРЕВОДА.

(57) Сущность изобретения состоит в том, что в способе построения словаря для компьютерного перевода, заключающемся в формировании базы лексической и грамматической информации, включающей лексические двуязычные словари, множества формализованных признаков правил традиционной грамматики естественного языка, в виде цифровых кодов - формальных признаков языковых единиц, составляющих структурную организацию естественного языка, формирования множеств корней слов, простых и сложных окончаний и их цифровых кодов, согласно изобретения, из сформированных множеств корней слов, простых и сложных окончаний выделяют множества корней активных слов и активных простых и сложных окончаний и их цифровых кодов, а поиск и лексически эквивалентную замену словоформ, образуемых из активных корней слов и активных окончаний, осуществляют с установлением принадлежности словоформы определенному код-слову, который является множеством функционально различных словоформ с одинаковым цифровым кодом.

ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ЗАЯВКАХ НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ

(21) S2009 0010

(22) 12.03.2009

(51) 01-01

(71) Солен Чиколата Гида Санайи ве Тиджарет

Аноним Ширкети (TR)

(72) Али Чобан (TR)

(74) Якубова Т.А. (AZ)

(54) ШОКОЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ (4 ВАРИАНТА).

(57) Шоколадное изделие, характеризующееся:

Вариант 1:

- наличием вертикально ориентированной цилиндрической палочки с плоским основанием в верхней части;



- наличием на плоском основании палочки стилизованной фигурки с округлыми рельефными контурами;
- выполнением стилизованной фигурки в виде зайца в деловом костюме.

Вариант 2:

- наличием вертикально ориентированной цилиндрической палочки с плоским основанием в верхней части;



- наличием на плоском основании палочки стилизованной фигурки с округлыми рельефными контурами;
- выполнением стилизованной фигурки в виде зайца на роликовых коньках.

Вариант 3:

- наличием вертикально ориентированной цилиндрической палочки с плоским основанием в верхней части;



- наличием на плоском основании палочки стилизованной фигурки с округлыми рельефными контурами;
- выполнением стилизованной фигурки в виде медведя с мороженым.

Вариант 4:

- наличием вертикально ориентированной цилиндрической палочки с плоским основанием в верхней части;



- наличием на плоском основании палочки стилизованной фигурки с округлыми рельефными контурами;

- выполнением стилизованной фигурки в виде медведя в спортивной форме с футбольным мячом.

(21) S2009 0028

(22) 21.07.2009

(51) 06-01

(71) ГЮНАЛ АЛЮМИНИУМ САНАЙИ ВЕ ТИ-ДЖАРЕТ ЛИМИТЕД ШИРКЕТИ (TR)

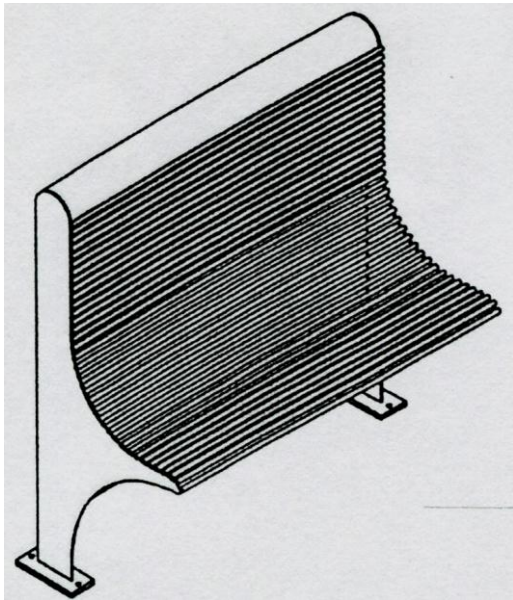
(72) Окйай Гюнай (TR)

(74) Гурбанов М.Ю. (AZ)

(54) СКАМЕЙКА.

(57) Скамейка, характеризующаяся:

- составом композиционных элементов: опоры, сиденье, спинка;



- выполнением опор, сиденья и спинки в виде единого вогнуто-выгнутого элемента;
- прямоугольной формой спинки и консольного сиденья;
- выполнением спинки и опор в одной перпендикулярной сиденью плоскости;
- высотой спинки ниже уровня сиденья.

(21) S2009 0042

(22) 11.11.2009

(51) 06-10

(71)(72) Гашимова Заида Вагиф кызы (AZ)

(54) ЖАЛЮЗИ.

(57) Жалюзи, характеризующиеся:

- составом композиционных элементов: неподвижная рама, вертикальные ламели и исполнительный механизм;
- выполнением ламелей в виде двухсторонних ковровых полос;

- декорированием каждой стороны ламели фрагментами различных ковровых орнаментов различной величины;

- выполнением декора каждой стороны ламели различным;

- выполнением ковровых орнаментов различными способами ковровой техники: «палаз», «тикме» и «двухсторонний ворс»;



- наличием на каждой ламели орнамента в виде геометрического узора: «плодовое дерево», «цветок щепеке» и «восьмигранник», выполненные с различным окрасом.

(21) S2009 0032

(22) 03.08.2009

(51) 09-01

(71) Общество с ограниченной ответственностью «ГАХ СУЛАРЫ ИСТЕХСАЛАТ БИРЛИЙИ» (AZ)

(72) Баладжаев Вугар Самед оглы (AZ)

(54) БУТЫЛКА ПЛАСТИКОВАЯ.

(57) Бутылка пластиковая, характеризующаяся:

- составом композиционных элементов: венчик, короткая горловина, плечики, корпус и донышко;
- композиционным разделением круглого в поперечном сечении корпуса бутылки на три части: верхнюю, среднюю и нижнюю;
- декорированием нижней части поверхности корпуса равномерно чередующимися горизонтальными полосами, образуемыми канавками;
- наличием на плечиках и корпусе рельефного декора;

отличающаяся:

- выполнением венчика цилиндрической формы с прерывающейся резьбой, ограниченного снизу кольцевым ободком;



- переходом горловины в плечики, образованные верхней частью, выполненной удлиненной куполообразной формы;
- разработкой рельефного декора в виде отдельных волнообразных и оборкообразных выпуклостей, расположенных в ширину на корпусе и плечиках;
- выполнением декора на плечиках в виде рельефа направленного справа налево, а в нижней части слева направо;
- декорированием остальной поверхности плечиков стилизованными водяными брызгами;
- выполнением в средней части корпуса суженного участка, состоящего из пяти колец, плавно переходящего в верхнюю и нижнюю части корпуса;
- выполнением доньшка с конусовидными подпорками в виде пятиконечной звезды.

(21) S2009 0033

(22) 03.08.2009

(51) 09-01

(71) Общество с ограниченной ответственностью «ГАХ СУЛАРЫ ИСТЕХСАЛАТ БИРЛИЙИ» (AZ)

(72) Баладжаев Вугар Самед оглы (AZ)

(54) БУТЫЛКА ПЛАСТИКОВАЯ.

(57) Бутылка пластиковая, характеризующаяся:

- составом композиционных элементов: венчик, короткая горловина, плечики, корпус и доньшко;
- выполнением плечиков выпуклой куполообразной формы;

- наличием на плечиках и корпусе рельефного декора; отличающаяся:



- выполнением венчика цилиндрической формы с прерывающейся резьбой, ограниченного снизу кольцевым ободком;
- композиционным разделением корпуса бутылки на верхнюю и нижнюю части;
- изображением пейзажа в нижней части плечиков и верхней части корпуса;
- обрамлением нижней части корпуса изогнутыми кольцевыми канавками;
- наличием на нижней части корпуса поверхности для наклеивания этикетки;
- завершением нижней части конусообразным расширением;
- выполнением доньшка с конусовидными подпорками в виде пятиконечной звезды.

(21) S2010 0004

(22) 22.01.2010

(51) 09-01

(71)(72) Исмаилов Намик Эльвиз оглы, Гасанов Ибрагим Юсиф оглы, Ахмедов Илал Мансур оглы (AZ)

(54) БУТЫЛКА-ЖБАН.

(57) Бутылка-Жбан характеризуется совокупностью существенных признаков:

- выполнением горловины бутылки с плечом бутылки;
- выполнением горловины бутылки с суженным диаметром;
- наличием на фронтальной части бутылки выпуклым округлым выступом;
- наличием в нижней части бутылки плавным переходом в форме бокала;

- декорированием сторон нижней части бутылки в качестве выемок в виде ромбов образующих единый узор соединяющейся в задней части;



- наличием ручки бутылки соединяющую плечистую горловину с нижней частью ствола бутылки.

(21) S2010 0009

(22) 16.02.2010

(51) 09-01

(71) Общество с ограниченной ответственностью «Омсквинпром» (RU)

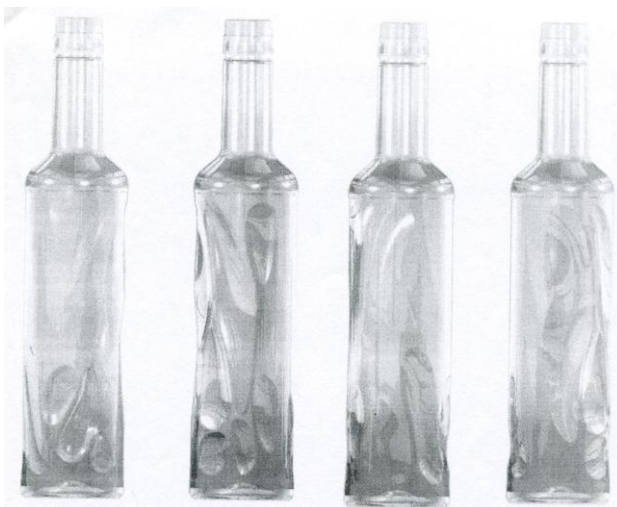
(72) Стрелец Андрей Васильевич (RU)

(74) Гурбанов М.Ю. (AZ)

(54) БУТЫЛКА.

(57) Бутылка, характеризующаяся:

- выполнением с высокой горловиной, крутыми, округленными к корпусу плечиками и высоким цилиндрическим корпусом;



- декорированием корпуса чередующимися выступами и впадинами, распределенными по боковой поверхности сверху вниз;

- наличием на корпусе места под этикетку с гладкой поверхностью;

отличающаяся:

- проработкой боковой поверхности корпуса с волнообразно расположенными выступами и впадинами, имитирующими неровный рельеф поверхности водной глади;

- наличием рельефной шрифтовой надписи, волнообразно расположенной на боковой поверхности корпуса снизу вверх.

(21) S2010 0013

(22) 24.02.2010

(51) 09-02

(31) 001666298-0001/0002

(32) 05.02.2010

(33) ЕМ

(71) КАСТРОЛ ЛИМИТЕД (GB)

(72) Мартин Бюнс (GB), Уил Маскел (GB), Корин Элстоу (GB)

(74) Гурбанов М.Ю. (AZ)

(54) КАНИСТРА ДЛЯ СМАЗОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ EVO II.

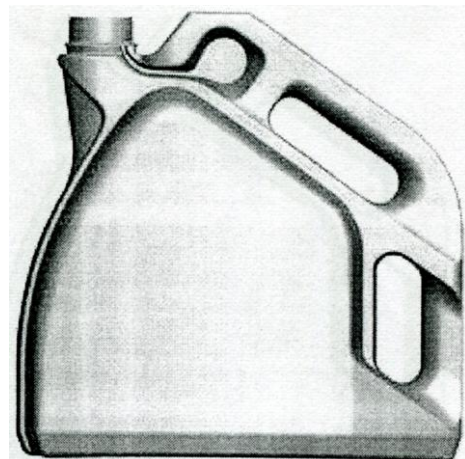
(57) Канистра для смазочных материалов EVO II характеризующаяся:

- составом композиционных элементов: корпус, горловина, ручка;

- асимметричным решением формы корпуса;

- расположением горловины на верхней части корпуса со смещением к его передней стенке;

- выполнением ручки, ориентированной вдоль задней стенки корпуса;



- наличием ручки в верхней части корпуса, образуемой продолжением задней стенки корпуса в направлении передней стенки корпуса;

отличающаяся:

- пластической проработкой корпуса с дугообразно выпуклой передней, наклонной верхней и вертикальной

задней сторонами и уступами, образующими рельефное обрамление горловины, передней и боковых стенок;

- выполнением ручки в верхней части в виде двух отверстий: основного продолговатой формы и округлого, образованного фигурно изогнутым декоративным элементом, с завитком, примыкающим к горловине.

(21) S2010 0001

(22) 15.01.2010

(51) 09-03, 27-06

(31) 4011881

(32) 17.07.2009

(33) GB

(71) ДЖТ Интернейшнл С.А. (СН)

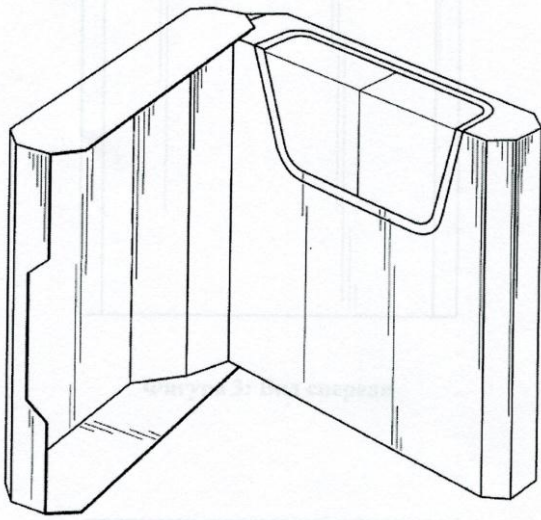
(72) КОЛЛИНЗ ТИМ (GB)

(74) Якубова Т.А. (AZ)

(54) УПАКОВКА ДЛЯ СИГАРЕТ.

(57) Упаковка для сигарет, характеризующаяся:

- выполнением в виде вертикально прямой восьмиугольной призмы, размер передней и задней сторон которой значительно превышает другие стороны;



- конструктивным составом элементов: корпус и крышка, закрывающая переднюю, верхнюю, нижнюю и боковые стороны корпуса и имеющая трапециевидный вырез на боковой стороне;

- наличием на стыке передней и верхней сторон корпуса вставки трапециевидной и прямоугольной формы соответственно.

(21) S2010 0006

(22) 15.02.2010

(51) 09-03, 27-06

(31) 001160519-0001, 001160519-0002

(32) 21.08.2009, 21.08.2009

(33) EM

(71) Марс Инкорпорейтед (е Деливери корпорейшн) (US)

(72) Джон Кован Гэгес, Вульффорд Галей, Ганнант Брус (GB)

(74) Якубова Т.А. (AZ)

(54) УПАКОВКА ДЛЯ ПИЩЕВЫХ ПРОДУКТОВ (2 ВАРИАНТА).

(57) 1. Упаковка для пищевых продуктов (вариант 1), характеризующаяся:

- решением в форме равнобедренной треугольной призмы;

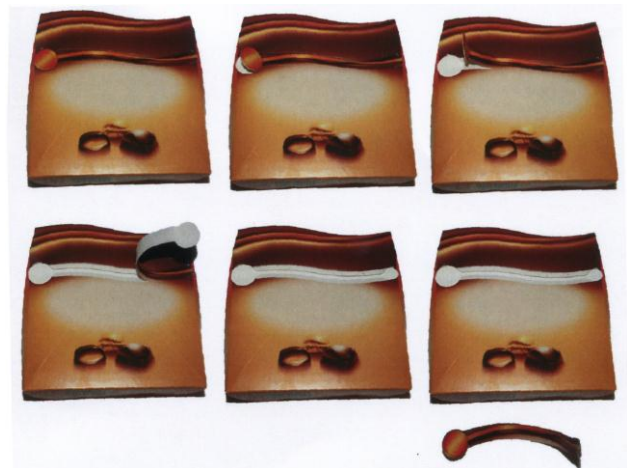
- выполнением упаковки с прямоугольной передней и тыльной стороной, треугольными боковинами и фигурной верхней кромкой;

- оформлением передней и тыльной сторон изображительными элементами;

- пластической проработкой верхней части передней стороны фиксирующими элементами;

отличающаяся:

- проработкой пропорций упаковки с удлиненной высотой;



- решением верхней части упаковки уплощенной формы, образованной сомкнутыми передней и тыльной сторонами, с волнообразной верхней кромкой;

- выполнением фиксирующего элемента в виде волнообразной полоски замка-молнии, распложенного вдоль верхней кромки с отступом вниз и запечатанного лентой с округлым поводком у её края на передней стороне;

- колористическим решением на основе выделения темным тоном верхней части передней и тыльной сторон упаковки, проработанной чередующимися высветленными и утенненными волнообразными полосками, в сочетании с высветленным овальным участком в их центре;

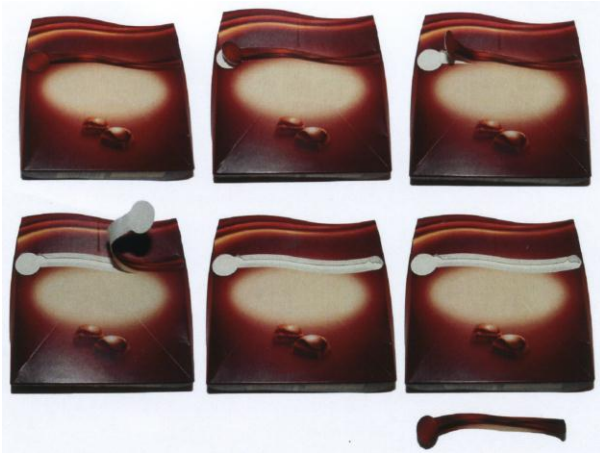
- золотисто-коричневым цветосочетанием.

2. Упаковка для пищевых продуктов (вариант 2), характеризующаяся:

- решением в форме равнобедренной треугольной призмы;

- выполнением упаковки с прямоугольной передней и тыльной стороной, треугольными боковинами и фигурной верхней кромкой;

- оформлением передней и тыльной сторон изображенными элементами;
- пластической проработкой верхней части передней стороны фиксирующими элементами;
- отличающаяся:
- Г-проработкой пропорций упаковки с удлиненной высотой;
- решением верхней части упаковки уплощенной формы, образованной сомкнутыми передней и тыльной сторонами, с волнообразной верхней кромкой;
- выполнением фиксирующего элемента в виде волнообразной полоски замка-молнии, распложенного вдоль верхней кромки с отступом вниз и запечатанного лентой с округлым поводом у её края на передней стороне;



- колористическим решением на основе выделения темным тоном верхней части передней и тыльной сторон упаковки, проработанной чередующимися высветленными и утенненными волнообразными полосками, в сочетании с высветленным овальным участком в их центре;
- цветосочетанием светло-коричневого тона с темно-коричневым.

(21) S2010 0014

(22) 26.02.2010

(51) 09-03

(71) БЕТА ГИДА САНАЙИ ВЕ ТИДЖАРЕТ А.Ш. (TR)

(72) М.С.Хабтулабхой (LK)

(74) Гурбанов М.Ю. (AZ)

(54) КОРОБКА УПАКОВОЧНАЯ ДЛЯ ЧАЯ «CHAMPION».

(57) Заявленная коробка упаковочная для чая «CHAMPION» характеризуется совокупностью существенных признаков:

- выполнением коробки в форме прямоугольного параллелепипеда из картона;
- графическим оформлением коробки;
- оформлением коробки в красном, золотистом, сером и бледно-желтом тонах;

- выполнением по всем граням коробки рамки серого цвета в красном обрамлении;
- наличием спереди и сзади коробки изображения медальона с короной и надписями и двух оленей по бокам, под которым следует надпись «CHAMPION», ниже которого размещено изображение чашки чая с чайником белого цвета на красном фоне в двойной окантовке;



- наличием темно-окрашенной ленты в красной окантовке, соединяющей медальоны сторон и крышки коробки;
- наличием информационных надписей на сторонах коробки и надписи «PEKOE PURE CEYLON TEA», отличается:
- выполнением коробки четырех размеров на 100, 250, 500 и 1000 грамм;
- наличием, спереди и сзади в правом верхнем углу изображения герба с буквой В по центру;
- наличием оформленного прозрачным материалом фигурного выреза круглой формы в центре правой стороны коробки.

(21) S2010 0025

(22) 18.05.2010

(51) 09-03

(71) Общество с ограниченной ответственностью «Азерсун Холдинг» (AZ)

(72) Абдолбари Гоозал Реза (IR)

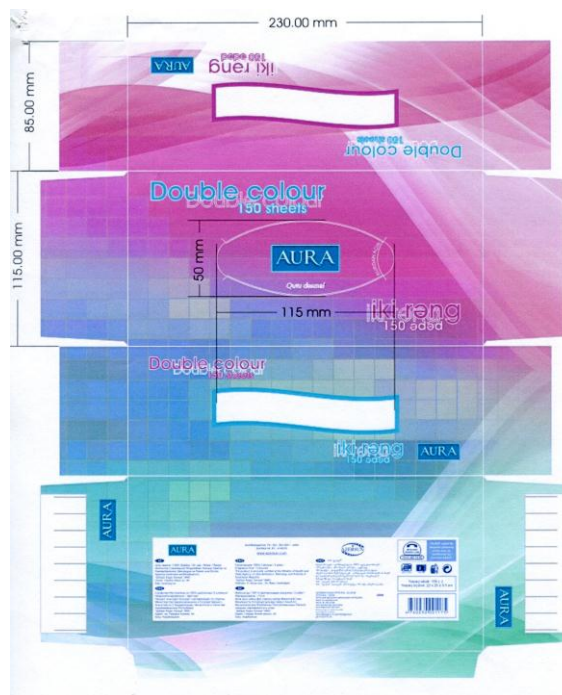
(74) Мамедова Б.А. (AZ)

(54) КОРОБКА УПАКОВОЧНАЯ ДЛЯ САЛФЕТОК.

(57) Коробка упаковочная для салфеток, характеризуется совокупностью существенных признаков:

- выполнением коробки из картона в форме прямоугольного параллелепипеда с откидной крышкой;
- наличием на верхней стороне коробки съёмной овальной формы крышки с прорезью овальной формы, оформленной прозрачным материалом;
- наличием фигурного выреза волнообразной формы на боковых сторонах коробки;

- наличием в центре крышки, в правом нижнем углу боковых и торцевых сторон надписи «AURA»;



- наличием в левом верхнем углу крышки и боковых сторон двойной надписи “Double color”, а в левом нижнем «İki rəng»;

- декорированием коробки колористическим решением с мягким переходом оттенков и геометрическим рисунком;

- размещением информационных надписей на азербайджанском, английском, русском, казахском и грузинском языках на нижней стороне коробки.

(21) S2010 0026

(22) 18.05.2010

(51) 09-03

(71) Общество с ограниченной ответственностью «Азерсун Холдинг» (AZ)

(72) Абдолбари Гоозал Реза (İR)

(74) Мамедова Б.А. (AZ)

(54) КОРОБКА УПАКОВОЧНАЯ ДЛЯ САХАРА.

(57) Коробка упаковочная для сахара характеризуется совокупностью существенных признаков:

- выполнением коробки из картона в форме прямоугольного параллелепипеда с откидной крышкой;

- наличием фигурного выреза, оформленного прозрачным материалом;

- выполнением оформленного прозрачным материалом фигурного выреза прямоугольной формы с изогнутой верхней стороной с закругленными углами и слегка выгнутой нижней стороной с вогнутыми углами;

- наличием на лицевой, задней, боковых сторонах и крышке коробки на фоне белой плашки изображения

ромба, образованного красным и зеленым треугольниками, разделенными белой волнистой S-образной полоской и надписи «Super Sun»;

- декорированием боковых сторон изображением наполненного чаем стакана армуды на блюдечке с кусочками сахара на нем;

- размещением над фигурным вырезом надписи “Kəllə qənd” и фрагмента узорчатого орнамента;

- размещением информационных надписей на азербайджанском и русском языках на боковых сторонах и на крышке коробки;



- размещением изображения кусочков сахара и информационных надписей на азербайджанском и русском языках на задней стороне коробки.

(21) S2010 0027

(22) 18.05.2010

(51) 09-03

(71) Общество с ограниченной ответственностью «Азерсун Холдинг» (AZ)

(72) Абдолбари Гоозал Реза (İR)

(74) Мамедова Б.А. (AZ)

(54) КОРОБКА УПАКОВОЧНАЯ ДЛЯ САХАРА.

(57) Коробка упаковочная для сахара характеризуется совокупностью существенных признаков:

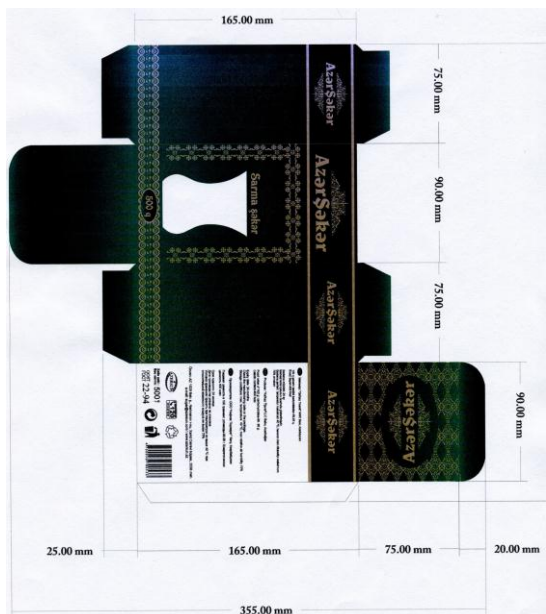
- выполнением коробки в форме прямоугольного параллелепипеда из картона;

- наличием фигурного выреза, оформленного прозрачным материалом;

- выполнением оформленного прозрачным материалом фигурного выреза в форме стакана армуды;

- наличием на лицевой, задней, боковых и верхней сторонах коробки надписи AzərŞəkər и изображения вишневого узора;

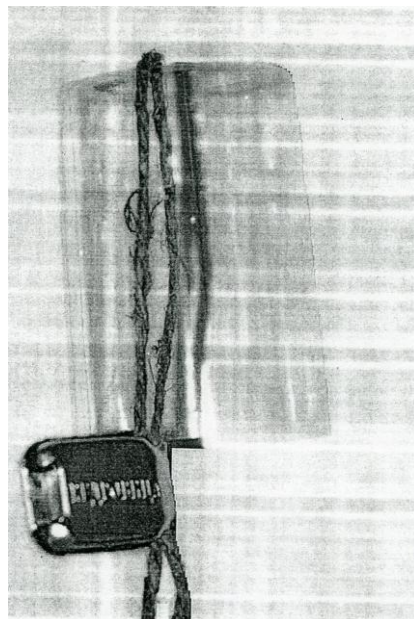
- декорированием нижней части лицевой и боковых сторон узорчатой канвой;
- декорированием боковых сторон вертикально ориентированным узорчатым орнаментом;
- размещением над фигурным вырезом надписи Şarğa şəkər и фрагмента узорчатого орнамента;



- обрамлением фигурного выреза орнаментом с цветочным мотивом;
- размещением информационных надписей на азербайджанском, английском, и русском языках на задней стороне коробки.

- (21) S2010 0015
- (22) 03.03.2010
- (51) 09-07
- (31) 2009502816
- (32) 13.10.2009
- (33) RU
- (71) ПРАЙОРИТИ КЛАБ ИНК. (VG)
- (72) Стрелец Андрей Васильевич (RU)
- (74) Гурбанов М.Ю. (AZ)
- (54) УКУПОРЧНОЕ СРЕДСТВО ДЛЯ БУТЫЛКИ.

- (57) Укупорочное средство для бутылки (вариант 1), характеризующееся:
 - выполнением в виде цилиндрической обечайки из тонкой пленки;
 - наличием удлиненного гибкого элемента, охватывающего обечайку в продольном направлении;
 - наличием металлической пломбы, расположенной ниже обечайки и скрепляющей концы удлиненного гибкого элемента;



- выполнением обечайки из прозрачного материала. Укупорочное средство для бутылки (вариант 2), характеризующееся:
 - выполнением в виде цилиндрической обечайки из тонкой пленки;
 - наличием удлиненного гибкого элемента, охватывающего обечайку в продольном направлении;
 - наличием металлической пломбы, расположенной ниже обечайки и скрепляющей концы удлиненного гибкого элемента;



- выполнением большей части обечайки из непрозрачного цветного материала;
- наличием на цветном фоне поверхности обечайки шрифтовой графики и расположенных сверху и снизу от неё поперечных кольцевых линий;
- проработкой обечайки с кольцевой полосой из прозрачного материала, расположенной вверху.

- (21) S2010 0003
(22) 22.01.2010
(51) 11-05
(31) 001171128-0001, 001171128-0002
(32) 06.10.2009, 06.10.2009
(33) EM
(71) Марс Инкорпорейтед (е Деливери корпорейши) (US)
(72) Джаилс Гиттинс, Питер Робинсон (GB)
(74) Якубова Т.А. (AZ)
(54) ЭМБЛЕМА.

- (57) Эмблема, характеризующаяся:
- решением графической композиции, включающей округлые элементы и шрифтовую графику;
 - расположением округлых элементов и шрифтовой графики радиально относительно центрального элемента;



- расположением округлых элементов и шрифтовой графики вдоль противоположных дуг снаружи внешнего контура центрального элемента;
- отличающаяся:
- решением эмблемы в виде стилизованного изображения отпечатка четырёхпалой лапы животного, оформленного центральной окружностью в обрамлении овалов элементов попарно разной величины;
- расположением обрамляющих овалов элементов полукругом в ряд: два увеличенных - в середине ряда и два уменьшенных - по краям ряда;

- расположением шрифтовой графики в виде полукруглой полоски снизу от центрального элемента.

- (21) S2009 0045
(22) 11.12.2009
(51) 13-03
(71) ГЮНСАН ЭЛЕКТРИК МАЛЗЕМЕЛЕРИ ВЕ ТИДЖАРЕТ ЛИМИТЕД ШИРКЕТИ (ТК)
(72) Абидин Гюн (ТК)
(74) Якубова Т.А. (AZ)
(54) ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ.

- (57) Выключатель электрический характеризуется следующими существенными признаками:
- наличием корпуса выключателя и клавиши в корпусе;
 - выполнением корпуса в виде сопряженных верхней и нижней частей,
 - отличающаяся:
 - выполнением клавиши выключателя прямоугольной формы с плоской лицевой поверхностью;

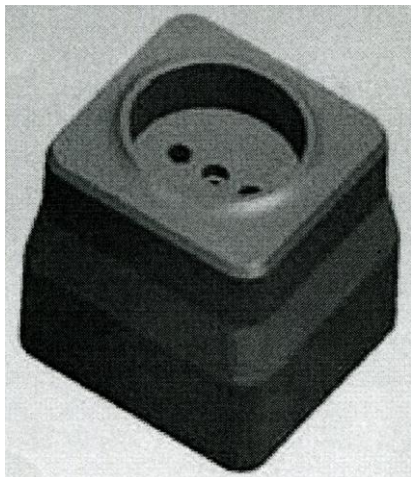


- выполнением верхней части корпуса в виде параллелепипеда с верхней кромкой в форме усеченной пирамиды;
- выполнением нижней части корпуса в виде сопряженных усеченной пирамиды и параллелепипеда;
- выполнением верхней части корпуса плавно переходящей в расширяющуюся нижнюю часть корпуса.

- (21) S2009 0046
(22) 11.12.2009
(51) 13-03
(71) ГЮНСАН ЭЛЕКТРИК МАЛЗЕМЕЛЕРИ ВЕ ТИДЖАРЕТ ЛИМИТЕД ШИРКЕТИ (ТК)
(72) Абидин Гюн (ТК)
(74) Якубова Т.А. (AZ)
(54) РОЗЕТКА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ (2 ВАРИАНТА).

(57) Розетка электрическая (вариант 1) характеризуется следующими существенными признаками:

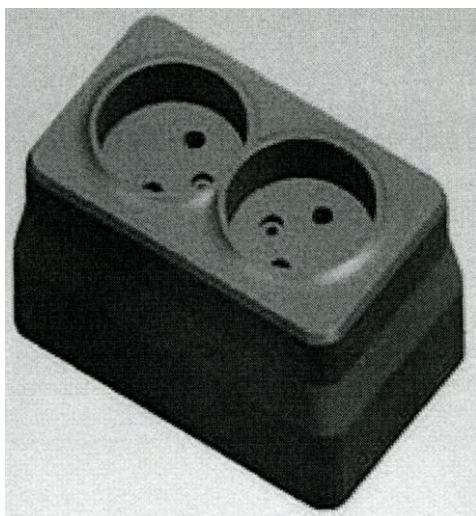
- наличием корпуса розетки;
- наличием цилиндрического розеточного гнезда, расположенного в центральной части лицевой поверхности корпуса;



- выполнением корпуса в виде сопряженных верхней и нижней частей;
- выполнением розеточного гнезда, выступающим над лицевой поверхностью корпуса, отличается:
- выполнением верхней части корпуса в виде параллелепипеда с верхней кромкой в форме усеченной пирамиды;
- выполнением нижней части корпуса в виде сопряженных усеченной пирамиды и параллелепипеда;
- выполнением верхней части корпуса плавно переходящей в расширяющуюся нижнюю часть корпуса.

Розетка электрическая (вариант 2) характеризуется следующими существенными признаками:

- наличием корпуса розетки;



- наличием цилиндрического розеточного гнезда, расположенного в центральной части лицевой поверхности корпуса;

- выполнением корпуса в виде сопряженных верхней и нижней частей;
- наличием двух смежных розеточных гнезд, выступающим над лицевой поверхностью корпуса, отличается:
- выполнением верхней части корпуса в виде параллелепипеда с верхней кромкой в форме усеченной пирамиды;
- выполнением нижней части корпуса в виде сопряженных усеченной пирамиды и параллелепипеда;
- выполнением верхней части корпуса плавно переходящей в расширяющуюся нижнюю часть корпуса.

(21) S2010 0002

(22) 21.01.2010

(51) 25-01

(71) ИШЫКЛАР ИНШААТ МАЛЗЕМЕЛЕРИ САНАЙИ ВЕ ТИДЖАРЕТ АНОНИМ ШИРКЕТИ (TR)

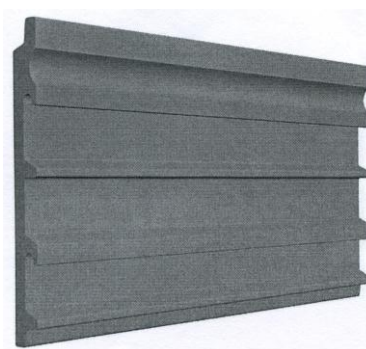
(72) Озгюр Узелтюрк (TR)

(74) Оруджев Р.К. (AZ)

(54) ОДНОСЛОЙНАЯ ФАСАДНАЯ ОБЛИЦОВОЧНАЯ ПЛИТКА.

(57) Однослойная фасадная облицовочная плитка, характеризующаяся:

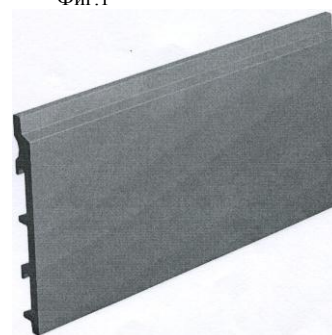
- выполнением в форме прямоугольника с гладкой передней поверхностью;



Фиг.1



Фиг.3



Фиг.2

- наличием на задней поверхности по меньшей мере двух брусьев с монтажными пазами, и по меньшей мере двух брусьев без монтажных пазов;
- наличием на задней поверхности в верхней части плитки вертикального барьера, передняя сторона которого сопряжена с верхней поверхностью плитки наклонной плоскостью;
- горизонтальным расположением брусьев и вертикального барьера по всей длине плитки;
- наличием направленного вниз наклона верхней поверхности брусьев;
- расположением одного бруса с монтажным пазом в верхней части плитки и последующим равномерным чередованием брусьев без монтажного паза с брусьями с монтажным пазом;
- размещением нижнего бруса с отступом от нижнего края плитки на величину, соизмеримую с высотой вертикальной части верхнего барьера.

(21) S2010 0017

(22) 09.04.2010

(51) 25-01

(71) ГЮНАЛ АЛЮМИНИУМ САНАЙИ ВЕ ТИД-ЖАРЕТ ЛИМИТЕД ШИРКЕТИ (TR)

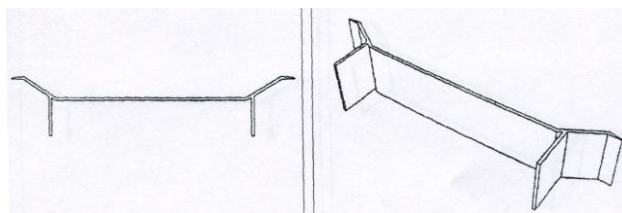
(72) Окйай Гюнай (TR)

(74) Гурбанов М.Ю. (AZ)

(54) ПРОФИЛЬ ДЛЯ РЕКЛАМНОГО ЩИТА (9 ВАРИАНТОВ).

(57) Профиль для рекламного щита (вариант 1), характеризующийся:

- выполнением профиля симметричным и с изгибами на концах;



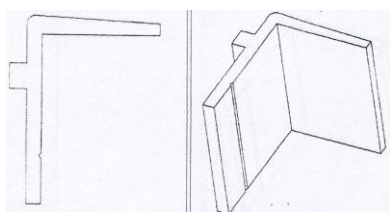
Фиг.1-1

Фиг.1-2

- наличием на внешней стороне на гранях изгибов двух выступающих перпендикулярно установленных элементов, образующих с изгибами тупой угол;
- выполнением изгибов с отогнутыми концами.

Профиль для рекламного щита (вариант 2), характеризующийся:

- выполнением профиля в виде прямоугольной пластины, имеющей поперечный изгиб Г-образной формы;



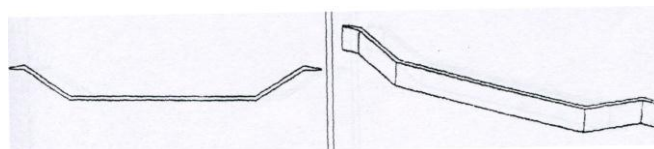
Фиг.2-1

Фиг.2-2

- выполнением горизонтальной части профиля с уменьшающейся к краю толщиной и слегка наклонной;
- наличием поперечного выступа на внешней стороне вертикальной части;
- наличием канавки на внутренней стороне вертикальной.

Профиль для рекламного щита (вариант 3), характеризующийся:

- выполнением профиля симметричным и с изгибами на концах;



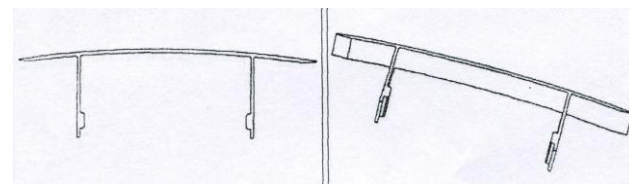
Фиг.3-1

Фиг.3-2

- выполнением изгибов с отогнутыми концами.

Профиль для рекламного щита (вариант 4), характеризующийся:

- выполнением профиля симметричным слегка изогнутым наружу;



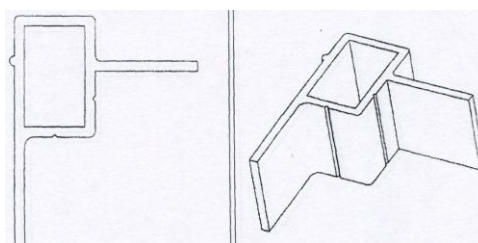
Фиг.4-1

Фиг.4-2

- наличием на внутренней стороне двух перпендикулярно установленных выступающих элементов;
- наличием поперечных выступов на внутренней стороне выступающих элементов.

Профиль для рекламного щита (вариант 5), характеризующийся:

- выполнением профиля в виде камеры замкнутого сечения с наружно направленными полками, одна из которых продолжает продольную стенку камеры, а другая горизонтальная установлена перпендикулярно противоположной стенке камеры;



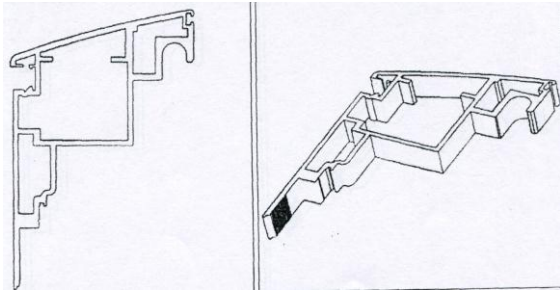
Фиг.5-1

Фиг.5-2

- наличием на наружной поверхности сторон камеры поперечных канавок, размещенных внутри между полками;
- наличием на внешней стороне камеры симметрично горизонтальной полке поперечного выступа.

Профиль для рекламного щита (вариант 6), характеризующийся:

- выполнением профиля Г-образной формы;
- выполнением горизонтальной части профиля наклонно приподнятой;



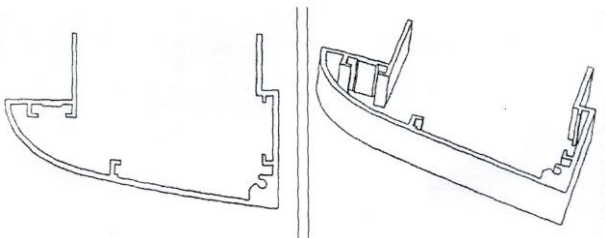
Фиг. 6-1

Фиг. 6-2

- наличием под горизонтальной частью двух камер замкнутого сечения различной величины, меньшая из которых повторяет форму профиля и имеет полый элемент полукруглого сечения, а большая камера состоит из треугольной части и прямоугольной части с выступом, образованным примыкающей к ней наружной камерой разомкнутого сечения;
- наличием на вертикальной стороне камеры замкнутого сечения фигурной конфигурации;
- наличием продольных каналов и крепежных пазов.

Профиль для рекламного щита (вариант 7), характеризующийся:

- выполнением профиля Г-образной формы;
- наличием на внутренней стороне горизонтально выступающей полки крепежного паза с утолщенным по центру основанием;



Фиг. 7-1

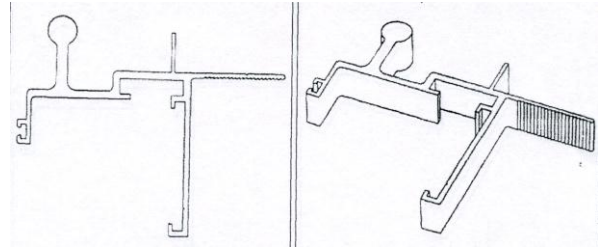
Фиг. 7-2

- наличием на внутренней стороне изогнутой части профиля паза, образованного с одной стороны Г-образным выступом, а с другой в виде фигурно округленного углового канала;
- наличием на внутренней стороне вертикально ориентированной стенки крепежного паза, выполненного выступом с одной стороны и выступом с изгибом с другой стороны.

Профиль для рекламного щита (вариант 8), характеризующийся:

- выполнением профиля Г-образной формы;
- выполнением одной стороны профиля ступенчатой; наличием на наружной поверхности верхней ступени выступающего элемента в виде прямоугольной пластины и на нижней ступени фигурного выступающего элемента;
- наличием множества рисок на внутренней поверхности выступающей полки ступенчатой стороны;

- выполнением крепежных пазов на вертикально ориентированных сторонах профиля;



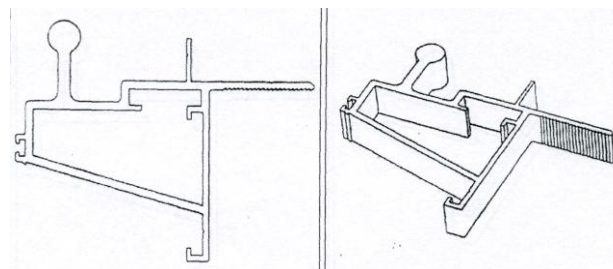
Фиг. 8-1

Фиг. 8-2

- наличием канала, образованного продолжением внутрь нижней ступени и стороной прилегающего крепежного паза.

Профиль для рекламного щита (вариант 9), характеризующийся:

- совокупностью вышеперечисленных признаков варианта 8;
- наличием камеры образованной наклонной перегородкой соединяющей вертикально ориентированные стенки профиля;



Фиг. 9-1

Фиг. 9-2

- наличием канавки на свободном конце вертикально ориентированной стенки;
- выполнением наружного крепежного паза с выпуклым выступом с внешней стороны.

(21) S2010 0024

(22) 30.04.2010

(51) 25-01

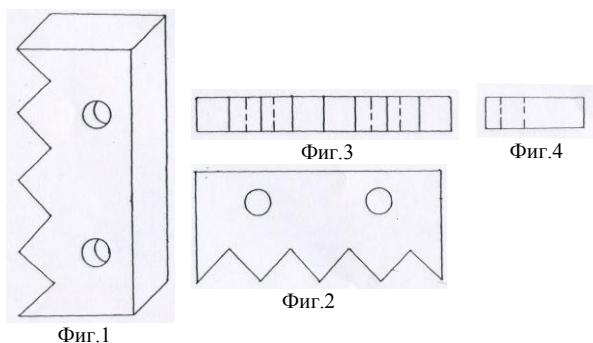
(71)(72) Таги-заде Валех Ага Бузур оглы (AZ)

(54) БЛОК СТРОИТЕЛЬНЫЙ (2 ВАРИАНТА).

(57) Строительный блок (вариант 1), характеризующийся:

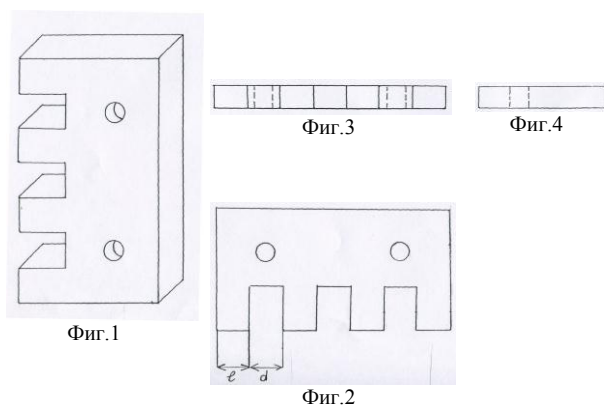
- составом композиционных элементов: прямоугольной формы корпус, выступ, паз, соответствующий выступу;
- наличием отверстий для прохождения крепежных элементов, отличающийся
- выполнением выступов клинообразной формы в виде зигзагообразной поверхности одной из средних граней блока;
- выполнением формы и размеров отверстий соизмеримыми с формой и размерами крепежных элементов;

- выполнением блоков в зависимости от назначения различных унифицированных размеров.



Строительный блок (вариант 2), характеризующийся:

- составом композиционных элементов: прямоугольной формы корпус, выступ, паз, соответствующий выступу;
 - наличием отверстий для прохождения крепежных элементов,
- отличающийся:
- выполнением выступов П-образной формы, образующих зубчатую поверхность одной из средних граней блока;



- выполнением расстояния между выступами равным ширине выступа;
- выполнением формы и размеров отверстий соизмеримыми с формой и размерами крепежных элементов;
- выполнением блоков в зависимости от назначения различных унифицированных размеров.

(21) S2009 0029

(22) 21.07.2009

(51) 25-03

(71) ГЮНАЛ АЛЮМИНИУМ САНАЙИ ВЕ ТИ-ДЖАРЕТ ЛИМИТЕД ШИРКЕТИ (TR)

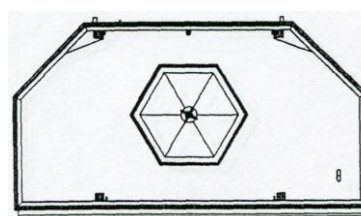
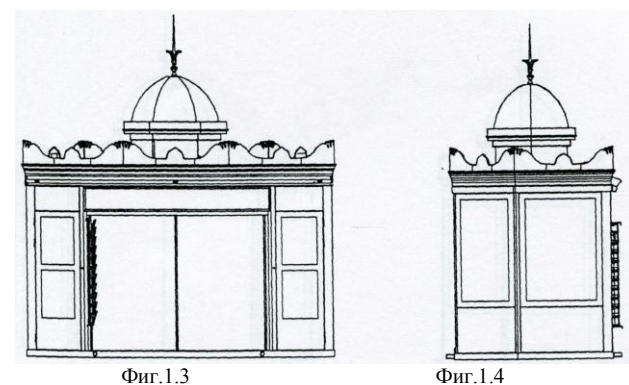
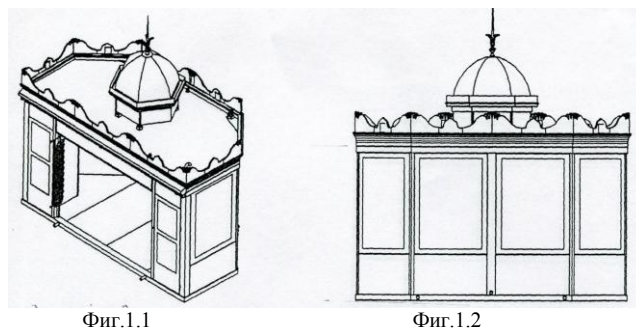
(72) Окйай Гюнай (TR)

(74) Гурбанов М.Ю. (AZ)

(54) ОСТАНОВОЧНЫЙ ПАВИЛЬОН.

(57) Остановочный павильон, характеризующийся:

- выполнением в виде прямой призмы с шестиугольным основанием;
- единством композиционного решения, выраженного в ритмичном исполнении фасадов;
- выполнением фасадных и боковых сторон частично остеклёнными;
- расположением центрального входа, условно разделяющим главный фасад на три части;



- выполнением остекления боковых частей главного фасада в виде двух рядов вертикально ориентированных прямоугольников;
- наличием карниза по всему периметру плоской кровли;
- наличием фигурного кровельного ограждения по всему периметру кровли;
- наличием купола со шпилем по центру кровли.

(21) S2009 0047

(22) 22.12.2009

(51) 32-00

(71) Марс Инкорпорейтед (э Делавэр корпорейшн) (US)

(72) Саймон Пендри, Стеф Хисман (GB)

(74) Якубова Т.А. (AZ)

(54) ГРАФИЧЕСКИЙ ЭЛЕМЕНТ ДЛЯ УПАКОВКИ (2 ВАРИАНТА).

(57) Графический символ для упаковки (вариант 1), характеризующийся:

- выполнением в виде круга бежевого цвета с растяжкой тона;



- наличием обрамления круга в виде кольца красного цвета с растяжкой тона в том же направлении, что и растяжка тона на круге.

Графический символ для упаковки (вариант 2), характеризующийся:

- выполнением в виде круга бежевого цвета с растяжкой тона;



- наличием обрамления круга в виде кольца красного цвета с растяжкой тона в том же направлении, что и растяжка тона на круге;

- наличием на круге двух параллельно расположенных палочек коричневого цвета с рельефной поверхностью.

(21) S2010 0005

(22) 10.02.2010

(51) 32-00

(71)(72) Гаджиева Мюнавваз Азизали кызы (AZ)
(54) КОВРОВЫЙ ОРНАМЕНТ (9 ВАРИАНТОВ).

(57) Ковровый орнамент (9 вариантов), характеризующийся:

- использованием стилизованных изображений музыкальных инструментов в качестве наполнительных элементов срединного поля, чагов и кайм композиции ковров;

- выполнением в различной цветовой гамме.

Вариант 1, характеризуется:

- выполнением в малой кайме повторяющегося стилизованного изображения инструмента бубен;



- выполнением в чагах стилизованного бокалоподобного изображения инструмента думбек.

Вариант 2, характеризуется:

- чередованием в срединной кайме стилизованного изображения гоша нагара, соединенных друг с другом в виде элемента, состоящего из двух горшков, отработанных в геометрической форме;



- изображением в малой кайме в виде раппорта головной части стилизованной зурны.

Вариант 3, характеризуется:

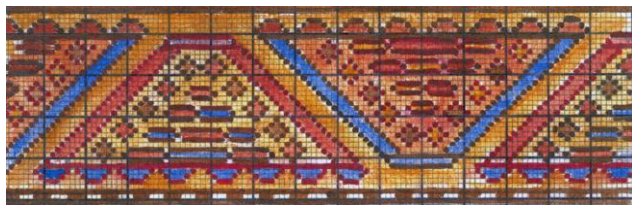
- выполнением в кайме ковра медахил стилизованного изображения зянгов в геометрической и растительной формах;



- изображением зянга в виде раппорта.

Вариант 4, характеризуется:

- выполнением в малой кайме ковра стилизованного изображения сантура в геометрической и растительной формах;



- изображением стилизованного сантура в виде раппорта;

Вариант 5, характеризуется:

- выполнением в серединной кайме ковра стилизованного изображения танбура в геометрической форме;



- украшением стилизованного изображения кеманчи геометрическими и растительными орнаментами;

Вариант 9, характеризуется:

- выполнением повторяющегося стилизованного изображения неа в геометрической форме;



- наполнением свободных частей серединной каймы соответствующими орнаментами.

Вариант 6, характеризуется:

- чередованием в серединной кайме ковра стилизованного изображения чогура в геометрической и растительной формах с прицепленными к друг другу головками;



- использованием неа в кайме вместе с другими элементами или наполнительным элементом в серединном поле.



- наполнением свободных частей серединной каймы соответствующими орнаментами.

Вариант 7, характеризуется:

- чередованием в серединной кайме ковра стилизованного изображения тара в геометрической и растительной формах с прицепленными к друг другу головками;



- отработкой корпуса тара с бутой и другими элементами, а грифа более несложными элементами.

Вариант 8, характеризуется:

- использованием стилизованного изображения кеманчи в качестве наполнителя сравнительно крупных элементов, в чагах и каймах композиции ковров;

ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ИЗОБРЕТЕНИЙ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ

РАЗДЕЛ А

УДОВЛЕТВОРЕНИЕ ЖИЗНЕННЫХ ПОТРЕБНОСТЕЙ ЧЕЛОВЕКА

А 01

(11) **i2010 0066** (21) **a2006 0046**
(51) **A01B 39/22** (2006.01) (22) **30.03.2006**
(44) **29.06.2007**

(71)(73) **Азербайджанская Сельскохозяйственная Академия (AZ)**

(72) **Мамедов Махмуд Нейман оглы, Намазов Фуад Али оглы, Мамедов Габиль Балакиши оглы (AZ)**

(54) **КУЛЬТИВАТОР.**

(57) Культиватор, включающий рабочие органы, установленные на раме, соединенной к задней части трактора и опорные колеса, отличающийся тем, что рама выполнена монолитной с дополнительно установленными на торцевые стороны съемными полурамами, а рабочие органы закреплены к ним с возможностью передвижения.

(11) **i2010 0063** (21) **a2006 0230**
(51) **A01J 15/04** (2006.01) (22) **04.12.2006**
(44) **31.03.2008**

(71)(73) **Азербайджанский Научно-Исследовательский Институт «Агромеханика» (AZ)**

(72) **Шахвердиева Илаха Юнис кызы, Халилов Рамиз Талыб оглы, Мамедов Габиль Балакиши оглы (AZ)**

(54) **МАСЛОИЗГОТОВИТЕЛЬНАЯ УСТАНОВКА.**

(57) Маслоизготовительная установка, содержащая бочку с внутренними лопастями, смотровым окном, люком, газовыпускающим клапаном и сливным крапом, а также оросительное устройство и привод, отличающаяся тем, что дополнительно снабжена эксцентриковым механизмом, установленным снаружи на центральной оси бочки и через полуоси соединенным с подшипником, а лопасти установлены с наклоном вниз ниже центральной оси бочки.

(11) **i2010 0064** (21) **a2007 0089**
(51) **A01K 5/02** (2006.01) (22) **19.04.2007**
(44) **30.06.2008**

(71)(73) **Азербайджанский Научно-Исследовательский Институт «Агромеханика» (AZ)**

(72) **Козловцев Алексей Тимофеевич, Халилов Рамиз Талыб оглы, Мамедов Габиль Балакиши оглы (AZ)**

(54) **УСТРОЙСТВО ДЛЯ УВЛАЖНЕНИЯ КОРМА.**

(57) Устройство для увлажнения корма, включающее бункер с выгрузной горловиной, шнек для подачи корма на приводном валу, распылитель жидкости, выполненный в форме усеченного конуса, транспортер, камеру увлажнения, отличающееся тем, что распылитель, меньшее основание которого сопряжено с выгрузной горловиной бункера, выполнен с ребристой поверхностью и снабжен цилиндром, имеющим отверстия в месте крепления к распылителю и связанным посредством трубопровода с емкостью для жидкости, в камеру увлажнения введен диск, жестко закрепленный к концу приводного вала и расположенный под распылителем.

А 23

(11) **i2010 0068** (21) **a2007 0090**
(51) **A23N 17/00** (2006.01) (22) **19.04.2007**
(44) **27.09.2008**

(71)(73) **Азербайджанская Сельскохозяйственная Академия (AZ)**

(72) **Садыхов Эльмар Рамиз оглы, Мамедов Габиль Балакиши оглы, Халилов Рамиз Талыб оглы (AZ)**

(54) **СМЕСИТЕЛЬ - ДОЗАТОР.**

(57) Смеситель-дозатор, содержащий бункер-дозатор, раму, швырялки, счесывающий битер, электропривод, редуктор, органы передачи вращательного движения отличающийся тем, что швырялки дополнительно снабжены кузовом и транспортером погрузчиком, а бункер-дозатор выполнен двухоконным с однолопачточным ротором в центре и расположен между швырялками с возможностью обеспечения поочередной подачи им консерванта.

А 61

(11) **i2010 0059** (21) **a2008 0132**
(51) **A61M 1/14** (2006.01) (22) **02.07.2008**
(44) **30.12.2009**

(71)(72)(73) **Мамедзаде Ариф Микаил оглы, Гамидов Ильгам Магеррам оглы, Мамедзаде Микаил Ариф оглы, Нифтиев Зульфигар Агагюль оглы (AZ)**

(54) **КАПИЛЛЯРНЫЙ ДИАЛИЗАТОР.**

(57) Капиллярный диализатор, содержащий цилиндрический корпус со штуцерами для впуска и выпуска диализирующей жидкости и диализирующую часть, включающую два цилиндрических стакана со штуцерами для впуска и выпуска крови и закрепленный в стаканах пучок гибких полых волокон, отличающийся тем, что на штуцерах для впуска крови и диализирующей жидкости закреплены постоянные магниты, создающие поле напряженностью 60000-65000 А/м.

A 62

- (11) i2010 0073 (21) a2008 0076
(51) A62D 1/00 (2006.01) (22) 24.04.2008
A62D 1/02 (2006.01)
(44) 30.12.2009

(71)(73) Национальная Академия Наук Азербайджана, Институт нефтехимических процессов имени академика Ю.Г.Мамедалиева (AZ)

(72) Аббасов Вагиф Магеррам оглы, Абдуллаев Эльмар Шахмар оглы, Исмаилов Тейуб Аллахверди оглы, Гулиев Рафаель Шахвелед оглы, Абдуллаев Санан Эльмар оглы (AZ)

(54) ПЕНООБРАЗОВАТЕЛЬ ДЛЯ ТУШЕНИЯ ПОЖАРОВ.

(57) Пенообразователь для тушения пожаров, включающий комплексное соединение нафтеновых кислот с этаноламинами общей формулы $[RCOO] [H_nN^+(CH_2CH_2OH)_m]$, где $n=1-3$, $m=1-3$, R-алкильный радикал нафтеновых кислот, и морскую воду, отличающийся тем, что дополнительно содержит первичный, вторичный и третичный амины C_1-C_3 углеводородов, сульфат натрия и гидроксид натрия, при нижеуказанном соотношении компонентов, мас.%, причем комплексное соединение содержит фракцию нафтеновых кислот с температурой кипения 180-260°C:

Комплексное соединение нафтеновых кислот с этаноламинами	8-42
Амины	8-12
Сульфат натрия	0,05
Гидроксид натрия	0,05
Морская вода	остальное

РАЗДЕЛ В

РАЗЛИЧНЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ

B 01

- (11) i2010 0065 (21) a2006 0047
(51) B01J 08/10 (2006.01) (22) 30.03.2006
(44) 29.06.2007

(71)(73) Азербайджанский Научно-Исследовательский Институт «Агромеханика» (AZ)

(72) Алиев Бахруз Мирза оглы, Халилов Рамиз Талыб оглы, Фаталиев Камил Гатам оглы, Мамедов Габиль Балакиши оглы (AZ)

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ОБРАБОТКИ КОРМОВЫХ ГРАНУЛ ЖИДКОЙ ОБОЛОЧКОЙ.

(57) Устройство для обработки кормовых гранул жидкой оболочкой, содержащее желоб для подачи твердого материала, лоток для выгрузки готового продукта, патрубок для ввода жидкости, барабан с внутренним винтом, приспособление для разгрузки твердого материала, отличающееся тем, что дополнительно снабжено накопителем негранулированной муки, запорным

элементом на патрубке для ввода жидкости, при этом барабан с внутренним винтом расположен наклонно по отношению к горизонтали, его поверхность в средней части выполнена с мелкими отверстиями, а выход патрубка для ввода жидкости закреплен к нижней части приспособления для разгрузки твердого материала.

B 02

- (11) i2010 0063 (21) a2007 0154
(51) B02C 9/00 (2006.01) (22) 28.06.2007
(44) 30.12.2009

(71)(73) Азербайджанский государственный аграрный университет (AZ)

(72) Байрамов Эльданиз Энвер оглы, Кулиев Гасан Юсиф оглы, Исмаилов Исрафил Ибрагим оглы, Тагиев Асиф Дилан оглы, Мусазаде Тамелла Гусейн кызы (AZ)

(54) ЗЕРНОИЗМЕЛЬЧАЮЩАЯ МАШИНА.

(57) Зерноизмельчающая машина, содержащая цилиндрический корпус с загрузочным и выпускным патрубками, установленными внутри корпуса и выполненными с рифлеными рабочими поверхностями, втулочную деку, разделенную на зоны предварительного и тонкого измельчения, верхний и нижний измельчающие рабочие органы, посаженные на валу отличающаяся тем, что на валу дополнительно размещены две, связанные между собой резьбовые втулки, нижняя из которых закреплена на верхнем измельчающем рабочем органе, выполненном с возможностью перемещения по вертикали, а над верхней втулкой посажена контргайка.

B 09

- (11) i2010 0060 (21) a2008 0094
(51) B09B 3/00 (2006.01) (22) 07.05.2008
(44) 30.12.2009

(71)(73) Национальная Академия Наук Азербайджана Институт Химических Проблем (AZ), Университет Сакарьи (TR)

(72) Алосманов Мирали Сейфаддин оглы (AZ), Алиев Агададаш Махмуд оглы (AZ), Атаев Матлаб Шихбала оглы (AZ), Ганбаров Мирсалам Боюкага оглы (AZ), Асуде Атеш (TR), Гасымова Севда Боюк ага кызы (AZ), Ибрагимова Синдуз Мамед кызы (AZ), Шафак Крал (TR)

(54) СПОСОБ УТИЛИЗАЦИИ ТВЕРДЫХ БЫТОВЫХ ОТХОДОВ.

(57) 1. Способ утилизации твердых бытовых отходов, включающий их разложение, отличающийся тем, что предварительно смешивают твердые бытовые отходы с фосфогипсом в соотношении 2:1 соответственно, полученную смесь разлагают раствором отбросных минеральных кислот, взятых при соотношении (2-3):1 соответственно, затем из отработанного раствора ад-

сорбируют соединения тяжелых металлов с дальнейшим возвращением адсорбата на стадию разложения.

2. Способ по п.1, отличающийся тем, что в качестве фосфогипса используют отход производства экстракционной фосфорной кислоты.

3. Способ по п.1, отличающийся тем, что используют отбросные минеральные кислоты, полученные в процессе электрополирования стали и алюминия.

4. Способ по п.1, отличающийся тем, что в качестве адсорбента используют резиновую крошку, полученную измельчением изношенных автомобильных шин.

(11) i2010 0061

(51) B09B 3/00 (2006.01)

(44) 30.12.2009

(71)(73) Национальная Академия Наук Азербайджана Институт Химических Проблем (AZ), Университет Сакарьи (TR)

(72) Алоسمанов Мирали Сейфаддин оглы (AZ), Алиев Агададаш Махмуд оглы (AZ), Атаев Матлаб Шихбала оглы (AZ), Ганбаров Мирслам Боюкага оглы (AZ), Асуде Атеш (TR), Гасымова Севда Боюк ага гызы (AZ), Ибрагимова Синдуз Мамед кызы (AZ), Шафак Крал (TR)

(54) СПОСОБ УТИЛИЗАЦИИ ТВЕРДЫХ БЫТОВЫХ ОТХОДОВ.

(57) 1. Способ утилизации твердых бытовых отходов, включающий их разложение, отличающийся тем, что предварительно смешивают твердые бытовые отходы с доломитовой крошкой в соотношении 2:1 соответственно, полученную смесь разлагают раствором отбросных минеральных кислот, взятых при соотношении (2-3):1 соответственно, затем из отработанного раствора адсорбируют соединения тяжелых металлов с дальнейшим возвращением адсорбата на стадию разложения.

2. Способ по п.1, отличающийся тем, что в качестве доломитовой крошки используют отход процесса добычи доломита.

3. Способ по п.1, отличающийся тем, что используют отбросные минеральные кислоты, полученные в процессе электрополирования стали и алюминия.

4. Способ по п.1, отличающийся тем, что в качестве адсорбента используют резиновую крошку, полученную измельчением изношенных автомобильных шин.

В 23

(11) i2010 0076

(51) B23K 26/00 (2006.01)

(44) 30.12.2009

(71)(73) Азербайджанский Технический Университет (AZ)

(21) a2008 0095

(22) 07.05.2008

(72) Гаджиев Али Миргасан оглы, Мамедов Низами Полад оглы, Рзаев Эльчин Давид оглы (AZ)

(54) ЛАЗЕРНАЯ УСТАНОВКА ДЛЯ ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ДЕТАЛЕЙ.

(57) Лазерная установка для обработки металлических деталей, содержащая лазерный активный элемент со светоделительным элементом, подключенный к лазерному генератору, фокусирующую линзу, оптически связанную со светоделительным элементом и расположенную напротив обрабатываемой детали, отличающаяся тем, что дополнительно снабжена приводом перемещения обрабатываемой детали, блоком системы управления, операционным усилителем и датчиком остаточной деформации детали, выход которого подключен к входу операционного усилителя, первый выход которого соединен со входом привода перемещения обрабатываемой детали, а второй выход через блок системы управления подключен к управляющему входу лазерного генератора.

В 64

(11) i2010 0058

(51) B64D 45/04 (2006.01)

(44) 30.12.2009

(71)(73) Национальная Авиационная Академия (AZ)

(72) Тарасов Виталий Алексеевич (US)

(54) СПОСОБ ПРЕДОТВРАЩЕНИЯ ГРУБЫХ ПОСАДОК ВОЗДУШНЫХ СУДОВ.

(57) Способ предотвращения грубых посадок воздушных судов, включающий предпосадочную подготовку, снижение по заданной траектории (глиссаде), корректировку положения воздушного судна относительно глиссады путем визуального наблюдения с контролем параметров полета по приборам и/или информации диспетчера, при сбалансированном положении штурвала и штурвальной колонки, отличающийся тем, что для корректировки положения воздушного судна производят выпуск крыльевых интерцепторов, после чего выполняя активное пилотирование воздушного судна в процессе снижения энергично отклоняют рычаг управления интерцепторами на полный угол, выдерживают не менее 3 сек, затем возвращают рычаг управления интерцепторами в исходное положение.

РАЗДЕЛ С

ХИМИЯ И МЕТАЛЛУРГИЯ

С 01

(11) i2010 0077

(51) C01B 39/20 (2006.01)

(44) 30.12.2009

(21) a2008 0083

(22) 01.05.2008

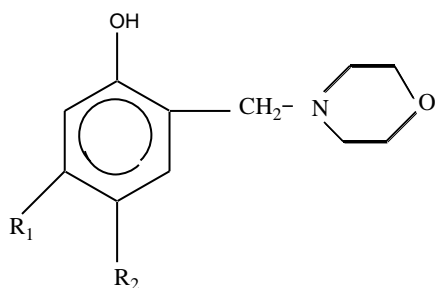
- (71)(73) Национальная Академия Наук Азербайджана Институт Химических Проблем имени М.Ф.Нагиева (AZ)
- (72) Ганбаров Даяндур Муршуд оглы, Алиева Самира Бахаддин кызы, Алиева Гудрат Машади кызы, Джалаладинов Фидаил Фатулла оглы, Мамедова Гумай Фаррух кызы (AZ)
- (54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ NaMg ЦЕОЛИТА ТИПА ФОЖАЗИТА.
- (57) Способ получения NaMg цеолита типа фожазита, включающий обработку природного алюмосиликатного материала соляной кислотой, взаимодействие с гидроксидом натрия и кристаллизацию полученной смеси при температуре 92-95°C, отличающийся тем, что в качестве алюмосиликатного материала используют смесь термически обработанных каолинита и антигорита в массовом соотношении 1:4, при этом кристаллизацию проводят в течение 7-10 часов.

C 07

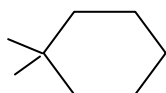
- (11) i2010 0071 (21) a2008 0014
(51) C07C 39/17 (2006.01) (22) 14.02.2008
(44) 30.12.2009

- (71)(73) Институт нефтехимических процессов имени академика Ю.Г.Мамедалиева, Национальная Академия Наук Азербайджана (AZ)
- (72) Набиев Фархад Ашраф оглы, Аскерова Айна Султан кызы, Велиев Исмаил Керем оглы, Касум-заде Эльмира Алиага кызы, Азизов Акиф Гамид оглы, Расулов Чингиз Князь оглы (AZ)
- (54) 2-ГИДРОКСИ-4(5)-МЕТИЛ И 2-ГИДРОКСИ-5-(1-МЕТИЛЦИКЛОГЕКСИЛ)-БЕНЗИЛ-ТЕТРАМЕТИЛЕНОКСИАМИНЫ КАК АНТИОКСИДАНТ К ТРАНСФОРМАТОРНЫМ МАСЛАМ.

(57) 2-Гидрокси-4(5)-метил и 2-гидрокси-5-(1-метилциклогексил)-бензил-тетраметиленокси-амины общей формулы:



где при R₂ = -H, R₁ = -CH₃



или при R₁ = -H, R₂ = -CH₃, CH₃

как антиоксидант к трансформаторным маслам.

- (11) i2010 0055 (21) a2007 0176
(51) C07D 295/073 (2006.01) (22) 11.07.2007
C08K 5/18 (2006.01)

- (44) 30.12.2009
- (71)(73) Бакинский Государственный Университет (AZ)
- (72) Магеррамов Абель Мамедали оглы, Байрамов Муса Рза оглы, Мехтиева Гюнай Музакир кызы, Агаева Махира Айбала кызы, Мамедов Ибрагим Гариб оглы, Джавадов Мисир Ахмед оглы, Байрамова Гюльнара Муса кызы (AZ)
- (54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ПОЛИМЕРНОГО АНТИОКСИДАНТА.

(57) Способ получения полимерного антиоксиданта путем сополимеризации аминометилированных производных алкилфенола со стиролом, отличающийся тем, что в качестве алкилфенола используют 2-аллилфенол и/или 2-пропенилфенол и процесс проводят при массовом соотношении аминометилированного 2-аллилфенола и/или аминометилированного 2-пропенилфенола к стиролу 10:90.

C 08

- (11) i2010 0080 (21) a2008 0187
(51) C08F 220/06 (2006.01) (22) 08.10.2008
C08F 220/14 (2006.01)

- (44) 30.12.2009
- (71)(73) Открытое акционерное общество «Научно-исследовательский и производственный центр Олефин» (AZ)
- (72) Мамедалиев Гейдар Али оглы, Мамедова Эльмира Сарвар кызы, Адыгезалова Мехпара Бабаверди кызы (AZ)
- (54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ СОПОЛИМЕРА МЕТИЛМЕТАКРИЛАТА.

(57) Способ получения сополимера метилметакрилата путем блочной сополимеризации метилметакрилата с кислородсодержащим мономером в присутствии инициатора радикальной полимеризации, отличающийся тем, что в качестве кислородсодержащего мономера используют олигомер монооксипропиленаллилата при соотношении метилметакрилат: олигомер монооксипропиленаллилата, равном 2-4:1.

- (11) i2010 0070 (21) a2008 0105
(51) C08G 65/38 (2006.01) (22) 22.05.2008
C08G 65/40 (2006.01)

- (44) 30.12.2009
- (71)(73) Национальная Академия Наук Азербайджана, Институт нефтехимических процессов опытно-промышленный завод (AZ)
- (72) Джавадов Нариман Фарман оглы, Алиев Рафаил Сурхай оглы, Алиев Тофик Сахлиялы оглы, Гулиев Ильгар Аллахверди оглы, Алиев

Ильгар Рафаил оглы, Джавадов Эмин Нариман оглы, Рзаев Гусан Рза оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ПРОСТЫХ ПОЛИЭФИРОВ ДВУХАТОМНЫХ ФЕНОЛОВ.

(57) Способ получения простых полиэфиров двухатомных фенолов путем присоединения пропиленоксида к протонсодержащим соединениям в присутствии щелочного катализатора при температуре 160-180°C, отличающийся тем, что в качестве протонсодержащего соединения используют дифенилолпропан или резорцин, при этом непрореагировавший пропиленоксид возвращают на рецикл, а реакцию присоединения проводят в течение 6-8 часов.

C 09

(11) i2010 0062 (21) a2007 0174
(51) C09D 5/08 (2006.01) (22) 10.07.2007
C09D 163/00 (2006.01)
C09D 161/14 (2006.01)

(44) 30.12.2009

(71)(73) Азербайджанская Государственная Нефтяная Академия (AZ)

(72) Караев Сиявуш Фархад оглы, Билалов Яшар Махмуд оглы, Наибова Тамилла Мухтар кызы, Тальбов Гюльахмед Мирахмед оглы (AZ)

(54) ХИМИЧЕСКИ СТОЙКАЯ КОМПОЗИЦИЯ ДЛЯ ПОКРЫТИЙ.

(57) Химически стойкая композиция для покрытий, включающая связующее – эпоксидно-диановый олигомер, шлам боксита и ацетон, отличающаяся тем, что связующее дополнительно содержит 2,5-диметил-2,5-бис-(2-пропинилокси)-1,4-диоксан-фенолоформальдегидный олигомер, при следующем соотношении компонентов, масс. % :

2,5-Диметил-2,5-бис-(2-пропинилокси)-1,4-диоксан-фенолоформальдегидный олигомер	25-30
Эпоксидно-диановый олигомер	5-15
Шлам боксита	5-10
Ацетон	30-75

C 10

(11) i2010 0072 (21) a2008 0114
(51) C10G 1/02 (2006.01) (22) 04.06.2008
C10M 17/00 (2006.01)
C10G 19/00 (2006.01)
C10M 101/02 (2006.01)

(44) 30.12.2009

(71)(73) Институт нефтехимических процессов имени академика Ю.Г.Мамедалиева, Национальная Академия Наук Азербайджана (AZ)

(72) Самедова Фазиля Ибрагим кызы, Касумова Алия Мирза кызы, Алиева Веджига Мамед Садых кызы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ БАЗОВОГО МОТОРНОГО МАСЛА.

(57) Способ получения базового моторного масла путем смешивания масляных фракций малопарафинистых нефтей, отличающийся тем, что используют дистиллятные масляные фракции с пределами кипения 380-425°C и 425-520°C при следующем соотношении компонентов, масс. %:

Дистиллятная масляная фракция с пределами кипения 380-425°C	13-15
Дистиллятная масляная фракция с пределами кипения 380-425°C	85-87

(11) i2010 0074 (21) a2008 0081
(51) C10G 7/06 (2006.01) (22) 29.04.2008
C10G 73/08 (2006.01)
E21B 37/06 (2006.01)

(44) 30.12.2009

(71)(73) Национальная Академия Наук Азербайджана, Институт нефтехимических процессов имени академика Ю.Г.Мамедалиева (AZ)

(72) Аббасов Вагиф Магеррам оглы, Абдуллаев Эльмар Шахмар оглы, Мамедов Давуд Ниязи оглы, Самедов Атамали Меджид оглы, Султанов Эльшан Фируз оглы, Исмаилов Теююб Аллахверди оглы, Мусаев Джахид Джалил оглы, Аббасов Муталлим Магеррам оглы (AZ)

(54) СТАБИЛИЗИРОВАННЫЙ РАСТВОРИТЕЛЬ АСФАЛЬТЕНО-СМОЛИСТЫХ И ПАРАФИНОВЫХ ОТЛОЖЕНИЙ.

(57) Стабилизированный растворитель асфальтено-смолистых и парафиновых отложений, являющийся продуктом нефтепереработки, содержащий ароматические углеводороды, отличающийся тем, что представляет собой углеводородную фракцию 180-380°C крекинга нефти, содержащую 60-80 % ароматических углеводородов с плотностью 900-950 кг/м³.

(11) i2010 0081 (21) a2004 0101
(51) C10G 33/04 (2006.01) (22) 13.05.2004
(44) 30.12.2005

(71)(73) Азербайджанский Государственный Научно-Исследовательский Институт «Олефин» (AZ)

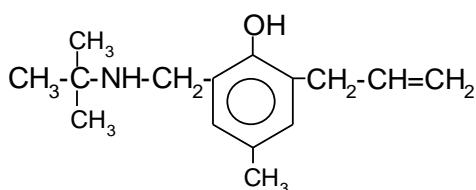
(72) Ханметов Акпер Акпер оглы, Рзаев Аббас Гейдар оглы, Шамилова Вусалья Сеид Азим кызы, Ахмедова Телли Абульфаз кызы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ДЕЭМУЛЬГАТОРА.

(57) Способ получения деэмульгатора, включающий сульфирование исходного сырья серной кислотой и нейтрализацию образующейся сульфомассы водным раствором щелочи, отличающийся тем, что в качестве исходного сырья используют полиоксипро-пиленгликоль с молекулярной массой 500-2000, а нейтрализацию осуществляют водным раствором гидроксида натрия или аминоспиртами при температуре 20-30°C .

- (11) i2010 0056 (21) a2007 0271
(51) C10L 1/22 (2006.01) (22) 30.11.2007
(44) 30.12.2009
(71)(73) Бакинский Государственный Университет (AZ)
(72) Байрамов Муса Рза оглы, Магеррамов Абель Мамедали оглы, Мехтиева Гюнай Музакир кызы, Мамедов Ибрагим Гариб оглы, Агаева Махира Айбала кызы, Байрамова Гюльнара Муса кызы, Гусейнова Рахилия Ашраф кызы (AZ)
(54) 2-АЛЛИЛ-4-МЕТИЛ-6-ТРЕТ-БУТИЛАМИНОМЕТИЛФЕНОЛ - ПРИСАДКА К УГЛЕВОДОРОДНЫМ ТОПЛИВАМ.

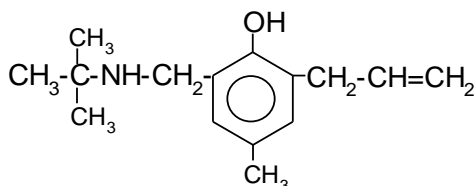
(57) 2-Аллил-4-метил-6-трет-бутиламинометилфенол формулы



в качестве антимикробной присадки к углеводородным топливам.

- (11) i2010 0057 (21) a2007 0272
(51) C10M 133/12 (2006.01) (22) 30.11.2007
C07C 39/07 (2006.01)
(44) 30.12.2009
(71)(73) Бакинский Государственный Университет (AZ)
(72) Магеррамов Абель Мамедали оглы, Байрамов Муса Рза оглы, Мехтиева Гюнай Музакир кызы, Агаева Махира Айбала кызы, Алиева Севиль Гачай кызы, Алиева Физза Джебраил кызы, Мамедов Ибрагим Гариб оглы (AZ)
(54) 2-АЛЛИЛ-4-МЕТИЛ-6-ТРЕТ-БУТИЛАМИНОМЕТИЛФЕНОЛ КАК АНТИМИКРОБНАЯ ПРИСАДКА К МОТОРНОМУ МАСЛУ.

(57) 2-Аллил-4-метил-6-трет-бутиламинометилфенол формулы:



как антимикробная присадка к моторному маслу.

C 12

- (11) i2010 0082 (21) a2009 0220
(51) C12G 1/00 (2006.01) (22) 19.10.2009

- (44) 30.12.2009
(71)(73) Азербайджанский Университет Кооперации (AZ)
(72) Микаилов Вугар Шахбаба оглы, Фаталиев Хасил Кемаледдин оглы, Халилов Рамиз Талыб оглы, Багиров Заур Салех оглы (AZ)
(54) ЭЛЕКТРОФЛОТАЦИОННАЯ УСТАНОВКА ДЛЯ ВИНОГРАДНОГО СУСЛА.

(57) Электрофлотационная установка для виноградного сусла, содержащая корпус с угловым дном, снабженный в верхней части патрубком для подачи неочищенного сусла и желобом для удаления пены, а в нижней части - графитовым анодом и установленным над ним мелкоячеистым катодом из нержавеющей стали, патрубком и вентиляем для выпуска осветленного сусла, а также источник постоянного тока, отличающаяся тем, что содержит ультразвуковой генератор, закрепленный посредством опор на крышке корпуса и ультразвуковой волновод, установленный в центре корпуса и соединенный нижним концом с катодом, а верхним - с генератором.

РАЗДЕЛ E

СТРОИТЕЛЬСТВО, ГОРНОЕ ДЕЛО

E 02

- (11) i2010 0079 (21) a2008 0043
(51) E02B 8/02 (2006.01) (22) 13.03.2008
(44) 30.12.2009
(71)(73) Научно-исследовательский институт "Sukanal" (AZ)
(72) Мамедов Ахмед Ширин оглы, Мамедов Анвер Тельман оглы (AZ)
(54) РАСШИРЯЮЩИЙСЯ ОТСТОЙНИК.

(57) Расширяющийся отстойник, включающий подводный канал, входные затворы, промывную камеру, собирательный пульповод, отводящий канал, отличающийся тем, что промывная камера выполнена из продольных секций, каждая из которых содержит отделение предварительной очистки и основное отделение, выполненное из разделенных перегородкой двух рабочих отсеков, снабженных на входе промежуточными затворами, между которыми размещена промывная галерея, сообщающаяся с собирательным пульповодом, расположенным на выходе из промывной камеры.

E 21

- (11) i2010 0083 (21) a2007 0094
(51) E21B 21/14 (2006.01) (22) 20.04.2007
B08B 3/08 (2006.01)
C23G 5/02 (2006.01)
(44) 30.09.2009

(71)(72)(73) Ширинзаде Алчын Али Сафтар оглы, Алиев Елчу Мисир оглы, Рзаева Фикрия Мир-ага кызы, Сулейманова Фатима Баба кызы, Бунятова Эльмира Гаджи кызы, Мамедкеримова Севиль Бергах кызы (AZ)

(54) СОСТАВ ДЛЯ ОЧИСТКИ НЕФТЕПРОВОДА ОТ ОТЛОЖЕНИЙ.

(57) Способ получения NaMg цеолита типа фожазита, включающий обработку природного алюмосиликатного материала соляной кислотой, взаимодействие с гидроксидом натрия и кристаллизацию полученной смеси при температуре 92-95°C, отличающийся тем, что в качестве алюмосиликатного материала используют смесь термически обработанных каолинита и антитигорита в массовом соотношении 1:4, при этом кристаллизацию проводят в течение 7-10 часов.

(11) i2010 0078 (21) a2008 0038
(51) E21B 47/12 (2006.01) (22) 12.03.2008
(44) 30.12.2009

(71)(73) Научно-производственное предприятие «Сенайеджихаз» производственного объединения инженерной техники (AZ)

(72) Абдурахманов Низами Али оглы, Лысяков Виктор Николаевич (AZ)

(54) СПОСОБ ПЕРЕДАЧИ ГЕОФИЗИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ ПО КАБЕЛЬНЫМ КАНАЛАМ СВЯЗИ.

(57) 1. Способ передачи геофизической информации по кабельным каналам связи, включающий подачу напряжения питания в виде биполярных импульсов от базовой части к погруженной части, прием в погруженной части кодов команд управления, их дешифрацию и исполнение, преобразование геофизической информации в цифровую форму, передачу ее в последовательном коде из погруженной части в базовую часть, прием и преобразование геофизической информации в базовой части в параллельный код и ее регистрацию, контроль исполнения команд управления, передачу кодов команд управления режимами работы погруженной части в виде частотно-модулированных биполярных импульсов напряжения питания, передачу информации из погруженной части в базовую часть в виде фазомодулированных импульсов, временное разделение и синхронизацию по каналам, отличающийся тем, что контролируют напряжение питания на входе погруженной части, формируют и передают информацию о контроле напряжения питания вместе с импульсами измерительной информации в базовую часть, в которой осуществляют выделение этой информации, ее дешифрацию и необходимую коррекцию параметров биполярных импульсов напряжения питания.

2. Способ по п.1, отличающийся тем, что контролируют рабочее состояние погруженных модулей по команде из базовой части, а погру-

женные модули измерительных каналов подсоединяют к погруженной части через блок подсоединения двухжильных кабелей.

РАЗДЕЛ F

МЕХАНИКА, ОСВЕЩЕНИЕ, ОТОПЛЕНИЕ, ДВИГАТЕЛИ И НАСОСЫ, ОРУЖИЕ И БОЕПРИПАСЫ, ВЗРЫВНЫЕ РАБОТЫ

F 23

(11) i2010 0067 (21) a2007 0088
(51) F23N 17/00 (2006.01) (22) 19.04.2007
B01F 7/00 (2006.01)
B01F 7/08 (2006.01)

(44) 30.06.2008

(71)(73) Азербайджанская Сельскохозяйственная Академия (AZ)

(72) Мамедов Махил Иса оглы, Мамедов Габиль Балакиши оглы, Халилов Рамиз Талыб оглы, Аллахвердиева Гахира Музаффар кызы (AZ)

(54) СМЕСИТЕЛЬ КОРМОВ.

(57) Смеситель кормов, содержащий загрузочный бункер, присоединенный к нижней части бункера корпус с выгрузной горловиной и шнеком, увлажняющую трубу с отверстием, отличающийся тем, что дополнительно снабжен трубой с отверстием, размещенной перед увлажняющей трубой, причем обе трубы установлены на внешней верхней поверхности корпуса, выполненного в параболическом виде с отверстиями, совмещенными с трубными отверстиями, при этом под каждым отверстием корпуса установлен связанный с витком шнека клапанный механизм, состоящий из шарнирно соединенной с внутренней верхней поверхностью корпуса пружинной опоры.

РАЗДЕЛ H

ЭЛЕКТРИЧЕСТВО

H 01

(11) i2010 0075 (21) a2007 0125
(51) H02H 3/20 (2006.01) (22) 25.05.2007
(44) 30.12.2009

(71)(73) Открытое акционерное общество «Научно-исследовательский и производственный центр Олефин» (AZ)

(72) Мамедов Магомед Аскер оглы, Мамедов Алихан Гейдар оглы (AZ)

(54) СИСТЕМА ДЛЯ ПРЕДОТВРАЩЕНИЯ ПЕРЕЗАГРУЗКИ ПО НАПРЯЖЕНИЮ В ТЕЛЕФОННОЙ АБОНЕНТСКОЙ ЛИНИИ.

(57) Система для предотвращения перезагрузки по напряжению в телефонной абонентской линии содержащая, узел связи к которому подключена телефонная абонентская линия, токоограничивающий блок, искровой разрядник, усилитель напряжения, электронный ключ, подключенный сигнальным выходом к контактам искрового разрядника, а управляющим входом с триггером и источник питания, отличающаяся тем, что дополнительно включает блок обратной связи по напряжению, приемно-передающий блок, два аналого-цифровых преобразователя, цифровой сравнивающий блок, фокусирующая линза, оптический кабель и фотодиод, при этом узел связи соединен с приемно-передающим блоком и с первым аналого-цифровым преобразователем, выход которого подключен к первому входу цифрового сравнивающего блока, выход которого подключен к управляющему входу триггера, а фокусирующая линза установлена перед стекловолокном оптического кабеля с возможностью приема и передачи световых лучей молнии на фотодиод, электрические контакты которого через усилитель напряжения соединены к входу второго аналого-цифрового преобразователя, выход которого подключен к второму входу цифрового сравнивающего блока, вход блока обратной связи по напряжению подключен к выходу токоограничивающего блока, выход которого блоком обратной связи по напряжению подключен к входу источника питания.

**ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБРАЗЦОВ
АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ**

(11) S2010 0018

(51) 9-01

(44) 30.12.2009

(71)(73) Общество с Ограниченной Ответственностью «Престиж - Нахичеванское пиво» (AZ)

(72) Рагимов Сейфеддин Рахман оглы (AZ)

(54) ПЛАСТМАССОВАЯ БУТЫЛКА ДЛЯ НАПИТКОВ.

(21) S2008 0036

(22) 28.08.2010

(57) Пластиковая бутылка для напитков характеризуется:

- составом композиционных элементов: корпус, плечики, горловина и днище;
- выполнением корпуса цилиндрическим с выполнением скругленных сопряжений с плечиками и с днищем;
- выполнением горловины с резьбой;

(57) Пластмассовая бутылка для напитков характеризуется:

- составом композиционных элементов: горловина, плечики, корпус и основание;
- выполнением горловины в цилиндрической форме;
- наличием резьбы в верхней части горловины;
- выполнением плечика с выпуклой поверхностью;
- наличием в нижней части горловины узкого кольцевого буртика;



- выполнением по окружности основания бутылки выступов, расположенных на равном расстоянии друг от друга;

отличается:

- выполнением бутылки коричневым цветом;
- наличием на большей части высоты корпуса неглубокого трапециевидного углубления для наклейки этикеток;
- основанием, образующим пятиконечную звезду;
- выполнением плавного кольцевого углубления, отделяющего верхнюю часть корпуса от границы плечиков.



отличается:

- размещением на цилиндрической поверхности корпуса четырех равноудаленных зигзагообразных, снизу доверху, канавок;
- выполнением плечиков слегка конусно приподнятыми в направлении основания горловины;
- размещением под резьбой горловины одного ограничительного радиального буртика для упора колпачка;
- выполнением днища со сферообразным углублением во внутрь центра днища емкости.

(11) S2010 0019

(51) 9-01

(44) 29.09.2006

(71)(72)(73) Мамедалиев Адиль Мамед оглы (AZ)

(74) Эфендиев В.Ф. (AZ)

(54) ПЛАСТИКОВАЯ БУТЫЛКА ДЛЯ НАПИТКОВ.

(21) S2006 0006

(22) 26.05.2006

УКАЗАТЕЛИ

УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Номер заявки	МПК	Номер заявки	МПК	Номер заявки	МПК
a2007 0025	<i>B01J 20/00</i> (2006.01)		<i>B01D 53/02</i> (2006.01)		<i>C10G 33/04</i> (2006.01)
a2007 0063	<i>B24B 5/06</i> (2006.01)		<i>B01D 53/60</i> (2006.01)	a2009 0113	<i>A61K 38/16</i> (2006.01)
	<i>B24B 41/00</i> (2006.01)	a2008 0120	<i>G01N 1/00</i> (2006.01)		<i>A61P 43/00</i> (2006.01)
a2007 0239	<i>C08F 251/02</i> (2006.01)		<i>G01N 33/00</i> (2006.01)	a2009 0194	<i>G06F 17/22</i> (2006.01)
a2007 0256	<i>C08F 251/02</i> (2006.01)	a2008 0157	<i>F04B 47/02</i> (2006.01)		<i>G06F 17/28</i> (2006.01)
a2008 0033	<i>E21B 43/22</i> (2006.01)	a2008 0164	<i>E21B 49/02</i> (2006.01)	a2010 0170	<i>A61K 36/00</i> (2006.01)
a2008 0034	<i>E21B 47/01</i> (2006.01)	a2008 0167	<i>C07C 55/02</i> (2006.01)	a2010 0182	<i>A01G 23/00</i> (2006.01)
a2008 0042	<i>A62D 1/00</i> (2006.01)		<i>C10M 133/12</i> (2006.01)	a2010 0183	<i>D06B 6/00</i> (2006.01)
	<i>A62D 1/06</i> (2006.01)	a2008 0183	<i>A01H 3/04</i> (2006.01)		<i>D06P 1/34</i> (2006.01)
a2008 0078	<i>B01J 20/12</i> (2006.01)	a2009 0045	<i>C08L 75/04</i> (2006.01)		
	<i>B01J 20/06</i> (2006.01)	a2009 0098	<i>C07C 43/10</i> (2006.01)		

СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

МПК	Номер заявки	МПК	Номер заявки	МПК	Номер заявки
<i>A01G 23/00</i> (2006.01)	a2010 0182	<i>B01D 53/60</i> (2006.01)	a2008 0078	<i>D06P 1/34</i> (2006.01)	a2010 0183
<i>A01H 3/04</i> (2006.01)	a2008 0183	<i>B24B 5/06</i> (2006.01)	a2007 0063	<i>E21B 47/01</i> (2006.01)	a2008 0034
<i>A61K 36/00</i> (2006.01)	a2010 0170	<i>B24B 41/00</i> (2006.01)	a2007 0063	<i>E21B 49/02</i> (2006.01)	a2008 0164
<i>A61K 38/16</i> (2006.01)	a2009 0113	<i>C07C 43/10</i> (2006.01)	a2009 0098	<i>F04B 47/02</i> (2006.01)	a2008 0157
<i>A61P 43/00</i> (2006.01)	a2009 0113	<i>C07C 55/02</i> (2006.01)	a2008 0167	<i>G01N 1/00</i> (2006.01)	a2008 0120
<i>A62D 1/00</i> (2006.01)	a2008 0042	<i>C08F 251/02</i> (2006.01)	a2007 0239	<i>G01N 33/00</i> (2006.01)	a2008 0120
<i>A62D 1/06</i> (2006.01)	a2008 0042	<i>C08F 251/02</i> (2006.01)	a2007 0256	<i>G06F 17/22</i> (2006.01)	a2009 0194
<i>B01J 20/00</i> (2006.01)	a2007 0025	<i>C08L 75/04</i> (2006.01)	a2009 0045	<i>G06F 17/28</i> (2006.01)	a2009 0194
<i>B01J 20/12</i> (2006.01)	a2008 0078	<i>C10G 33/04</i> (2006.01)	a2009 0098	<i>E21B 43/22</i> (2006.01)	a2008 0033
<i>B01J 20/06</i> (2006.01)	a2008 0078	<i>C10M 133/12</i> (2006.01)	a2008 0167		
<i>B01D 53/02</i> (2006.01)	a2008 0078	<i>D06B 6/00</i> (2006.01)	a2010 0183		

УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ

НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Номер заявки	МКПО	Номер заявки	МКПО	Номер заявки	МКПО
S2009 0010	<i>01-01</i>	S2010 0001	<i>09-03</i>	S2010 0013	<i>09-02</i>
S2009 0028	<i>06-01</i>		<i>27-06</i>	S2010 0014	<i>09-03</i>
S2009 0029	<i>25-03</i>	S2010 0002	<i>25-01</i>	S2010 0015	<i>09-07</i>
S2009 0032	<i>09-01</i>	S2010 0003	<i>11-05</i>	S2010 0017	<i>25-01</i>
S2009 0033	<i>09-01</i>	S2010 0004	<i>09-01</i>	S2010 0024	<i>25-01</i>
S2009 0042	<i>06-10</i>	S2010 0005	<i>32-00</i>	S2010 0025	<i>09-03</i>
S2009 0045	<i>13-03</i>	S2010 0006	<i>09-03</i>	S2010 0026	<i>09-03</i>
S2009 0046	<i>13-03</i>		<i>27-06</i>	S2010 0027	<i>09-03</i>
S2009 0047	<i>32-00</i>	S2010 0009	<i>09-01</i>		

СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

МКПО	Номер заявки	МКПО	Номер заявки	МКПО	Номер заявки
<i>01-01</i>	S2009 0010	<i>09-03</i>	S2010 0006	<i>25-01</i>	S2010 0002
<i>06-01</i>	S2009 0028	<i>09-03</i>	S2010 0014	<i>25-01</i>	S2010 0017
<i>06-10</i>	S2009 0042	<i>09-03</i>	S2010 0025	<i>25-01</i>	S2010 0024
<i>09-01</i>	S2009 0032	<i>09-03</i>	S2010 0026	<i>25-03</i>	S2009 0029
<i>09-01</i>	S2009 0033	<i>09-03</i>	S2010 0027	<i>27-06</i>	S2010 0001
<i>09-01</i>	S2010 0004	<i>09-07</i>	S2010 0015	<i>27-06</i>	S2010 0006
<i>09-01</i>	S2010 0009	<i>11-05</i>	S2010 0003	<i>32-00</i>	S2009 0047
<i>09-02</i>	S2010 0013	<i>13-03</i>	S2009 0045	<i>32-00</i>	S2010 0005
<i>09-03</i>	S2010 0001	<i>13-03</i>	S2009 0046		

УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Номер патента	МПК	Номер патента	МПК	Номер патента	МПК
i2010 0055	<i>C07D 295/073</i> (2006.01)	i2010 0066	<i>A01B 39/22</i> (2006.01)	i2010 0074	<i>C10G 7/06</i> (2006.01)
	<i>C08K 5/18</i> (2006.01)	i2010 0067	<i>F23N 17/00</i> (2006.01)		<i>C10G 73/08</i> (2006.01)
i2010 0056	<i>C10L 1/22</i> (2006.01)		<i>B01F 7/00</i> (2006.01)		<i>E21B 37/06</i> (2006.01)
i2010 0057	<i>C10M 133/12</i> (2006.01)		<i>B01F 7/08</i> (2006.01)	i2010 0075	<i>H02H 3/20</i> (2006.01)
	<i>C07C 39/07</i> (2006.01)	i2010 0068	<i>A23N 17/00</i> (2006.01)	i2010 0076	<i>B23K 26/00</i> (2006.01)
i2010 0058	<i>B64D 45/04</i> (2006.01)	i2010 0069	<i>B02C 9/00</i> (2006.01)	i2010 0077	<i>C01B 39/20</i> (2006.01)
i2010 0059	<i>A61M 1/14</i> (2006.01)	i2010 0070	<i>C08G 65/38</i> (2006.01)	i2010 0078	<i>E21B 47/12</i> (2006.01)
i2010 0060	<i>B09B 3/00</i> (2006.01)		<i>C08G65/40</i> (2006.01)	i2010 0079	<i>E02B 8/02</i> (2006.01)
i2010 0061	<i>B09B 3/00</i> (2006.01)	i2010 0071	<i>C07C 39/17</i> (2006.01)	i2010 0080	<i>C08F 220/06</i> (2006.01)
i2010 0062	<i>C09D 5/08</i> (2006.01)	i2010 0072	<i>C10G 1/02</i> (2006.01)		<i>C08F 220/14</i> (2006.01)
	<i>C09D 163/00</i> (2006.01)		<i>C10M 17/00</i> (2006.01)	i2010 0081	<i>C10G 33/04</i> (2006.01)
	<i>C09D 161/14</i> (2006.01)		<i>C10G 19/00</i> (2006.01)	i2010 0082	<i>C12G 1/00</i> (2006.01)
i2010 0063	<i>A01J 15/04</i> (2006.01)		<i>C10M 101/02</i> (2006.01)	i2010 0083	<i>E21B 21/14</i> (2006.01)
i2010 0064	<i>A01K 5/02</i> (2006.01)	i2010 0073	<i>A62D 1/00</i> (2006.01)		<i>B08B 3/08</i> (2006.01)
i2010 0065	<i>B01J 08/10</i> (2006.01)		<i>A62D 1/02</i> (2006.01)		<i>C23G 5/02</i> (2006.01)

СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

МПК	Номер патента	МПК	Номер патента	МПК	Номер патента
<i>A01B 39/22</i> (2006.01)	i2010 0066	<i>B64D 45/04</i> (2006.01)	i2010 0058	<i>C10G 19/00</i> (2006.01)	i2010 0072
<i>A01J 15/04</i> (2006.01)	i2010 0063	<i>C01B 39/20</i> (2006.01)	i2010 0077	<i>C10G 33/04</i> (2006.01)	i2010 0081
<i>A01K 5/02</i> (2006.01)	i2010 0064	<i>C07C 39/07</i> (2006.01)	i2010 0057	<i>C10G 73/08</i> (2006.01)	i2010 0074
<i>A23N 17/00</i> (2006.01)	i2010 0068	<i>C07C 39/17</i> (2006.01)	i2010 0071	<i>C10L 1/22</i> (2006.01)	i2010 0056
<i>A61M 1/14</i> (2006.01)	i2010 0059	<i>C07D 295/073</i> (2006.01)	i2010 0055	<i>C10M 17/00</i> (2006.01)	i2010 0072
<i>A62D 1/00</i> (2006.01)	i2010 0073	<i>C08F 220/06</i> (2006.01)	i2010 0080	<i>C10M 101/02</i> (2006.01)	i2010 0072
<i>A62D 1/02</i> (2006.01)	i2010 0073	<i>C08F 220/14</i> (2006.01)	i2010 0080	<i>C10M 133/12</i> (2006.01)	i2010 0057
<i>B01F 7/00</i> (2006.01)	i2010 0067	<i>C08G 65/38</i> (2006.01)	i2010 0070	<i>C12G 1/00</i> (2006.01)	i2010 0082
<i>B01F 7/08</i> (2006.01)	i2010 0067	<i>C08G 65/40</i> (2006.01)	i2010 0070	<i>C23G 5/02</i> (2006.01)	i2010 0083
<i>B01J 08/10</i> (2006.01)	i2010 0065	<i>C08K 5/18</i> (2006.01)	i2010 0055	<i>E02B 8/02</i> (2006.01)	i2010 0079
<i>B02C 9/00</i> (2006.01)	i2010 0069	<i>C09D 5/08</i> (2006.01)	i2010 0062	<i>E21B 21/14</i> (2006.01)	i2010 0083
<i>B08B 3/08</i> (2006.01)	i2010 0083	<i>C09D 161/14</i> (2006.01)	i2010 0062	<i>E21B 37/06</i> (2006.01)	i2010 0074
<i>B09B 3/00</i> (2006.01)	i2010 0060	<i>C09D 163/00</i> (2006.01)	i2010 0062	<i>E21B 47/12</i> (2006.01)	i2010 0078
<i>B09B 3/00</i> (2006.01)	i2010 0061	<i>C10G 1/02</i> (2006.01)	i2010 0072	<i>F23N 17/00</i> (2006.01)	i2010 0067
<i>B23K 26/00</i> (2006.01)	i2010 0076	<i>C10G 7/06</i> (2006.01)	i2010 0074	<i>H02H 3/20</i> (2006.01)	i2010 0075

**НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ЗАЯВОК,
ПО КОТОРЫМ ВЫДАНЫ ПАТЕНТЫ**

Номер заявки	Номер патента	Номер заявки	Номер патента	Номер заявки	Номер патента
a2004 0101	i2010 0081	a2007 0154	i2010 0069	a2008 0081	i2010 0074
a2006 0046	i2010 0066	a2007 0174	i2010 0062	a2008 0083	i2010 0077
a2006 0047	i2010 0065	a2007 0176	i2010 0055	a2008 0094	i2010 0060
a2006 0230	i2010 0063	a2007 0233	i2010 0058	a2008 0095	i2010 0061
a2007 0088	i2010 0067	a2007 0271	i2010 0056	a2008 0105	i2010 0070
a2007 0089	i2010 0064	a2007 0272	i2010 0057	a2008 0114	i2010 0072
a2007 0090	i2010 0068	a2008 0014	i2010 0071	a2008 0132	i2010 0059
a2007 0094	i2010 0083	a2008 0038	i2010 0078	a2008 0187	i2010 0080
a2007 0125	i2010 0075	a2008 0043	i2010 0079	a2009 0220	i2010 0082
a2007 0126	i2010 0076	a2008 0076	i2010 0073		

**УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ
НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ****НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ**

Номер патента	МКПО
S2010 0018	9-01
S2010 0019	9-01

СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

МКПО	Номер патента
9-01	S2010 0018
9-01	S2010 0019

**НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ЗАЯВОК,
ПО КОТОРЫМ ВЫДАНЫ ПАТЕНТЫ**

Номер заявки	Номер патента
S2006 0006	S2010 0019
S2008 0036	S2010 0018

BİLDİRİŞLƏR
ИЗВЕЩЕНИЯDÜZƏLİŞLƏRİN DAXİL EDİLMƏSİ
ВНЕСЕНИЕ ИСПРАВЛЕНИЙ

İddia sənədin və ya patentin nömrəsi Номер заявки или патента	İndeks Индекс	Dərc olma tarixi, Bülleten № Дата публикации, № Бюллетеня	Dərc olunub Напечатано	Oxunmalıdır Следует читать
a2008 0121	C07C 47/02 (2006.01)	30.03.2010 №1	(71)(72) Əliyev Ağadaş Mahmud oğlu, Əlixanova Zümrüd Abdulmütəllib qızı, Sarıcanov Əlişah Əli oğlu, Məcidova Solmaz Məmməd Tağı qızı (AZ)	(71) Azərbaycan Respublikası Milli Elmlər Akademiyası aklademik M.F.Nağıyev adına Kimya Problemləri İnstitutu (AZ) (72) Əliyev Ağadaş Mahmud oğlu, Əlixanova Zümrüd Abdulmütəllib qızı, Sarıcanov Əlişah Əli oğlu, Məcidova Solmaz Məmməd Tağı qızı (AZ)
a2008 0121	C07C 47/02 (2006.01)	30.03.2010 №1	(71)(72) Aliyev Ağadaş Махмуд оғлы, Алиханова Зумруд Абдулмуталлиб кызы, Сарыцжанов Алишах Али оғлы, Меджидова Солмаз Мамед Таги кызы (AZ)	(71) Институт Химических Проблем имени академика М.Ф.Нагиева, Национальная Академия Наук Азербайджана (AZ) (72) Алиев Агадаш Махмуд оғлы, Алиханова Зумруд Абдулмуталлиб кызы, Сарыцжанов Алишах Али оғлы, Меджидова Солмаз Мамед Таги кызы (AZ)
S2008 0054	12-16	30.06.2010 №2	(22) 02.12.2008	(22) 19.12.2008
S2008 0055	12-16	30.06.2010 №2	(22) 02.12.2008	(22) 19.12.2008
S2009 0037	09-01	30.09.2010 №3	(71)(72) İsmayılov Sultanəli İsmayıl oğlu (AZ)	(71) Müstəqil "Etibar" Kіçik Müəssisəsi (AZ) (72) Seyidov Mirtahir Həmid oğlu (AZ)