



**İXTİRALAR,
FAYDALI MODELLƏR,
SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ**

**ИЗОБРЕТЕНИЯ,
ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ,
ПРОМЫШЛЕННЫЕ
ОБРАЗЦЫ**

«SƏNAYE
MÜLKİYYƏTİ»
RƏSMİ BÜLLETEN

1996-ci İLDƏN NƏŞR EDİLİR
ИЗДАЕТСЯ С 1996 ГОДА

ОФИЦИАЛЬНЫЙ
БЮЛЛЕТЕНЬ
"ПРОМЫШЛЕННАЯ
СОБСТВЕННОСТЬ"

DƏRC OLUNMA TARİXİ

30.09.2014

ДАТА ПУБЛИКАЦИИ

BAKİ

№ 3

BAKY

2014

**AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASI
STANDARTLAŞDIRMA, METROLOGİYA VƏ PATENT ÜZRƏ
DÖVLƏT KOMİTƏSİ
RƏSMİ BÜLLETEN «SƏNAYE MÜLKİYYƏTİ»**

**Baş redaktor – Həsənov R.A.
Baş redaktorun birinci müavini – Seyidov M.M.
Məsul katib - Talıbov F.H.
Redaksiya şurasının üzvləri – Hacıyev Z.T., Rüstəmov G.S., Hacıyev R.T.,
Müslümov E.A., İsmayılov A.Q., Qocayev H.D.**

**AZƏRBAYDJANSKAJA RESPUBLİKA
GOSUDARSTVENNİY KOMİTET PO STANDARTİZAZİİ,
METROLOGİİ İ PATENTAM
OFİCİALNİY BÜLLETEN "PROMYŞLENNAJA SOBSTVENNOST"'**

**Главный редактор – Гасанов Р.А.
Первый заместитель главного редактора – Сейдов М.М.
Ответственный секретарь - Талыбов Ф.Г.
Редакционный совет – Гаджиев З.Т., Рустамова Г.С., Гаджиев Р.Т.,
Муслимов Э.А., Исмаилов А.Г., Годжаев Х.Д.**

İXTİRALARA AİD BİBLİOQRAFİK MƏLUMATLARIN MÜƏYYƏNLƏŞDİRİLMƏSİ ÜÇÜN BEYNƏLXALQ İNİD KODLARI

- (11) - patentin nömrəsi
- (19) - dərc edən idarə və ya təşkilatın kodu və yaxud digər identifikasiya vasitəsi
- (21) - iddia sənədinin qeydiyyat nömrəsi
- (22) - iddia sənədinin verilmə tarixi
- (23) - sərgi ilkinliyi tarixi
- (31) - ilkin iddia sənədinin nömrəsi
- (32) - ilkinlik tarixi
- (33) - ilkinlik ölkəsinin kodu
- (44) - iddia sənədinin dərc edilmə tarixi
- (45) - patentin dərc edilmə tarixi
- (46) - ixtira düsturunun dərc edilmə tarixi
- (51) – beynəlxalq patent təsnifatının indeksi (indeksləri) (BPT)
- (54) - ixtiranın adı
- (56) - informasiya mənbəyinin siyahısı
- (57) - ixtiranın referatı və ya düsturu
- (60) - keçmiş SSRİ-nin mühafizə sənədlərinin növü və nömrəsi
- (62) - ilk iddia sənədinin nömrəsi və verilmə tarixi
- (66) - geri götürülmüş iddia sənədinin nömrəsi və verilmə tarixi
- (71) - iddiaçı(lar), ölkənin kodu
- (72) - ixtiranın müəllifi, ölkənin kodu
- (73) - patent sahibi, ölkənin kodu
- (74) - patent müvəkili və ya nümayəndə barəsində iddia sənədində göstərilibsə, onun haqqında məlumat və yaşadığı yer
- (86) - PCT üzrə iddia sənədinin qeydiyyat nömrəsi və verilmə tarixi
- (87) - PCT üzrə iddia sənədinin dərc edilmə tarixi və nömrəsi

МЕЖДУНАРОДНЫЕ КОДЫ ИНИД ДЛЯ ИДЕНТИФИКАЦИИ БИБЛИОГРАФИЧЕСКИХ ДАННЫХ, ОТНОСЯЩИХСЯ К ИЗОБРЕТЕНИЯМ

- (11) - номер патента
- (19) - код или другие средства идентификации ведомства или организации, осуществившей публикацию
- (21) - регистрационный номер заявки
- (22) - дата подачи заявки
- (23) - дата выставочного приоритета
- (31) - номер приоритетной заявки
- (32) - номер приоритета
- (33) - код страны приоритета
- (44) - дата публикации заявки
- (45) - дата публикации патента
- (46) - дата публикации формулы изобретения
- (51) - индекс(ы) Международной патентной классификации
- (54) - название изобретения
- (56) - список источников информации, если он дается отдельно от текста описания изобретения
- (57) - реферат или формула изобретения
- (60) - вид и номер охранного документа бывшего СССР
- (62) - дата подачи и номер первоначальной заявки
- (66) - дата подачи и номер отозванной заявки
- (71) - сведения о заявителе(ях), его(их) местожительстве или местонахождении
- (72) - сведения об изобретателе(ях), его(их) местожительстве
- (73) - сведения о патентовладельце(ах), его(их) местожительстве или местонахождении
- (74) - сведения о представителе или патентном поверенном, если он указан в заявке, его местожительстве
- (86) - номер и дата подачи международной заявки (по процедуре PCT)
- (87) - номер и дата публикации международной заявки (по процедуре PCT)

MÜNDƏRİCAT

İXTİRALARA DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLARIN DƏRCİ

A. İnsanın həyatı tələbatlarının təmin edilməsi.....	6
B. Müxtəlif texnoloji proseslər.....	6
C. Kimya və metallurgiya	6
E. Tikinti, Mədən İşləri	8
F. Mexanika, işıqlanma, isitmə, mühərrik və nasoslar, silah və sursat, partlatma işləri	8

FAYDALI MODELƏRƏ DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ

BARƏDƏ MƏLUMATLARIN DƏRCİ.....	10
SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİNƏ DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLARIN DƏRCİ.....	11

DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ

B. Müxtəlif texnoloji proseslər.....	18
C. Kimya və metallurgiya.....	18
D. Toxuma Mallar və Kağız	20
E. Tikinti, Mədən İşləri	20
F. Mexanika, işıqlanma, isitmə, mühərrik və nasoslar, silah və sursat, partlatma işləri	20

DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ FAYDALI MODEL

PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ.....	23
AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ.....	24

GÖSTƏRİCİLƏR.....	26
-------------------	----

İXTİRALAR ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

Say göstəricisi.....	26
Sistematik göstəricisi.....	26

FAYDALI MODELƏR ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

Say göstəricisi.....	26
Sistematik göstəricisi.....	26

SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

Say göstəricisi.....	27
Sistematik göstəricisi.....	27

İXTİRA PATENTLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

Say göstəricisi.....	28
Sistematik göstəricisi.....	28
Patent verilən iddia sənədlərinin say göstəricisi.....	28

FAYDALI MODELƏR PATENTLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

Say göstəricisi.....	29
Sistematik göstəricisi.....	29
Patent verilən iddia sənədlərinin say göstəricisi.....	29

SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ PATENTLƏRİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

Say göstəricisi.....	29
Sistematik göstəricisi.....	29
Patent verilən iddia sənədlərinin say göstəricisi.....	30

СОДЕРЖАНИЕ

ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ЗАЯВКАХ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

А. Удовлетворение жизненных потребностей человека.....	31
В. Различные технологические процессы.....	31
С. Химия и металлургия	31
Е. Строительство, горное дело.....	33
Г. Механика, освещение, отопление, двигатели и насосы, оружие и боеприпасы, взрывные работы.....	34

ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ЗАЯВКАХ НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ.....

35

ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ЗАЯВКАХ НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ.....

36

ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ИЗОБРЕТЕНИЙ

В. Различные технологические процессы.....	44
С. Химия и металлургия.....	44
Д. Текстиль и бумага.....	46
Е. Строительство, горное дело.....	46
Г. Механика, освещение, отопление, двигатели и насосы, оружие и боеприпасы, взрывные работы.....	47

ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ПОЛЕЗНЫХ МОДЕЛЕЙ.....

49

ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБРАЗЦОВ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ.....

50

УКАЗАТЕЛИ.....

53

УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

Нумерационный указатель.....	53
Систематический указатель.....	53

УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ

Нумерационный указатель.....	53
Систематический указатель.....	53

УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ

Нумерационный указатель.....	54
Систематический указатель.....	54

УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

Нумерационный указатель.....	54
Систематический указатель.....	55
Нумерационный указатель заявок, по которым выданы патенты.....	55

УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ

Нумерационный указатель.....	55
Систематический указатель.....	55
Нумерационный указатель заявок, по которым выданы патенты.....	56

УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ

Нумерационный указатель.....	56
Систематический указатель.....	56
Нумерационный указатель заявок, по которым выданы патенты.....	56

İXTİRALARA DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLARIN DƏRCİ

BÖLMƏ A

İNSANIN HƏYATI TƏLƏBATLARININ TƏMİN EDİLMƏSİ

A 01

(21) a 2011 0148

(22) 01.09.2011

(51) A01M 5/00 (2006.01)

(71)(72) Quliyev Həsən Yusif oğlu (AZ), İsmayıl-zadə Nəzakət Namik qızı (AZ), Səmədov Vidadi Səməd oğlu (AZ)

(54) ZƏRƏRVERİCİ HƏŞƏRATLAR ÜÇÜN
FEROMON TUTUCU

(57) İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, qapaqlı qəbul qabından, qapağın altında yerləşdirilmiş feromon üçün konteynerdən və dayaqdan ibarət olan zərərverici həşəratlar üçün feromon tutucu, ixtiraya əsasən, yuxarı oturacağı qapağın daxilində yerləşmiş və səthində iki qövvsəkilli yarıqlar yerinə yetirilmiş toplayıcı kəşik konusla təchiz olunub, belə ki, kəşik konusun aşağı oturacağı çevrəşəkilli zolaqla yerinə yetirilib, onun üzərində dayaqlar vasitəsilə konusəkilli papaq yerləşdirilib, bu zaman feromon üçün konteyner, tünd rəngli üzvi şüşədən hazırlanmış qapağın daxili yuxarı hissəsində təsbit olunması imkanı ilə metal lövhəsi olan qövvsəkilli iki qutudan ibarətdir. Konusəkilli papaq bir birinə əks yerləşmiş üst və alt konuslardan ibarətdir, bu zaman alt konus oturacağı ilə üst konusun daxili səthinə dirənənədək oturdulub, belə ki, üst konusun diametri qəbul qabının diametrinə bərabərdir, alt konusun təpəsi isə toplayıcı kəşik konusun aşağı oturacağı səviyyəsində yerləşib. Qəbul qabı su ilə doldurulub və tarla şəraitində altlığa birləşdirilməsi üçün yivli dəliyə malikdir.

BÖLMƏ B

MÜXTƏLİF TEXNOLOJİ PROSESLƏR

B 07

(21) a 2009 0182

(22) 19.08.2009

(51) B07B 4/08 (2006.01)

(71) Babayev Şahlar Mahmud oğlu (AZ)

(72) Babayev Şahlar Mahmud oğlu (AZ), İbrahimov Anar Akif oğlu (AZ), Hüseynova Leyla Nəsrəddin qızı (AZ), Tağıyev Asif Dilən oğlu (AZ), Əsgərova Afət Abbas qızı (AZ), Əliyev Şakir Hüseynqulu oğlu (AZ), Hacıyev Rövşən Mustafa oğlu (AZ), Əsgərov Namiq Rza oğlu (AZ)

(54) DƏNLI BİTKİ TOXUMLARININ
ÇEŞİDLƏNMƏSİ ÜÇÜN QURGU

(57) İxtira kənd təsərrüfatı avadanlığına, xüsusilə dənli bitki toxumlarının (buğda, qarğıdalı, noxud, lobya və s.), həmçinin, səpələnən yeyinti məhsulları və kənd təsərrüfatı

xammalının ölçüsünə görə çeşidlənməsi üçün qurğulara aiddir.

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, kiçik oturacağı alt tərəfdə olmaqla quraşdırılmış kəşik konus formalı və istiqamətləndirici elementlə təmin olunmuş dəşikli işçi orqan yerləşdirilmiş gövdədən, yükləyici və seçici-boşaldıcı tərtibatdan ibarət olan dənli bitki toxumlarının çeşidlənməsi üçün qurğuda, ixtiraya görə, iç -içə, bir-birinə nəzərən dönmək imkanı ilə quraşdırılmış iki tutum şəklində yerinə yetirilib, onların səthində olan dəşiklər üç fərqli diametr ilə yerinə yetirilib və yuxarıdan aşağıya doğru diametrin artırılması ilə yerləşdirilib, belə ki, ən böyük diametrli dəşiklər konusun oturacağında yerləşdirilmişdir, bu zaman istiqamətləndirici element konus şəkilli şnek kimi yerinə yetirilmişdir və mərkəz üzrə işçi orqanın içərisində yerləşdirilmişdir, seçici-boşaldıcı tərtibat müxtəlif diametrli üç konsentrik boru şəklində yerinə yetirilmişdir, onların ikisi yan səthinə, biri isə işçi orqanın oturacağına sət bərkidilmişdir, bu zaman yan səthində böyük diametrli borunun və orta diametrli borunun arasındakı sahə ən az diametrli dəşikləri əhatə edir, orta diametrli borunun və kiçik diametrli borunun arasındakı sahə isə orta diametrli dəşikləri əhatə edir, böyük və orta diametrli borular bünövrədə iti bucaq altında olan örtüyə malikdirlər, maili hissədə pəncərə yerinə yetirilmişdir, belə ki, böyük diametrli borunun bünövrəsi orta diametrli borunun bünövrəsindən yuxarıda yerləşdirilib.

BÖLMƏ C

KİMYA VƏ METALLURGIYA

C 07

(21) a 2012 0043

(22) 26.04.2012

(51) C07C 6/12 (2006.01)

(71) Bakı Dövlət Universiteti (AZ)

(72) İsmayılova Sevda Baba qızı (AZ), Məmmədov Sabit Eyyub oğlu (AZ), Əhmədova Nərgiz Firudin qızı (AZ)

(54) BENZOL VƏ P-KSİLOL QARIŞIĞININ
ALINMA ÜSULU

(57) İxtira toluolun katalitik disproporsiyalaşması ilə aromatik karbohidrogenlərin alınma üsullarına aiddir və neft emalı və neft-kimya sənayesində tətbiqini tapa bilər.

Benzol və p-ksilol qarışığının alınma üsulunu seolitsaxlayan katalizator - 5 kütlə % fosfor (V) oksid və/və ya 5 kütlə % itrium (III) oksid ilə modifikasiya olunmuş molyar nisbəti $\text{SiO}_2/\text{Al}_2\text{O}_3=58$ olan 60-70 kütlə % miqdarında götürülmüş sintetik H-formalı pentasil və 30 kütlə % miqdarında alüminium oksid əlaqələndiricisi iştirakında toluolun disproporsiyalaşması ilə həyata keçirirlər, bu zaman disproporsiyalaşmanı 500-550°C temperaturda, toluolun 1s-1 həcmi sürətində aparırlar. Toluolun konversiya dərəcəsi – 58%-ə qədərdir.

(21) a 2011 0095

(22) 27.05.2011

(51) C07C 55/02 (2006.01)

C07C 55/12 (2006.01)

C07C 55/14 (2006.01)

(71) AMEA Y.H.Məmmədəliyev adına Neft-Kimya Prosesləri İnstitutu (AZ)

(72) Əlimərdanov Hafiz Mütəllim oğlu (AZ), Abbasov Məhəddin Fərhad oğlu (AZ), Sadıqov Ömər Əbdürəhim oğlu (AZ), Qəribov Neymət İsmayıl oğlu (AZ), Abdullayeva Maya Yaşar qızı (AZ), Cəfərova Nahidə Əli qızı (AZ)

(54) DİKARBON TURŞULARININ ALINMA ÜSULU

(57) İxtira üzvi sintez sahəsinə, xüsusilə, sintetik liflər, plastik kütlələr, bioloji aktiv birləşmələr və farmakoloji preparatların istehsalında tətbiq olunan ikiəsaslı üzvi turşuların alınma üsuluna aiddir.

Dikarbon turşularının alınma üsulunu tsikloolefinlərin (C5-C8) MoCoBr2/TiO2 və ya WCoBr2/TiO2 tərkibli yüksək dispersliyə malik heterogen nanokatalizatorun və üzvi turşunun iştirakında, 60-85°C temperaturda, 5-6 saat müddətində, 30%-li hidrogen peroksid məhlulu ilə bir mərhələdə oksidləşməsi ilə həyata keçirirlər. Məqsədli məhsulun çıxımı 66,4-94,5% təşkil edir.

C 08

(21) a 2010 0228

(22) 03.11.2010

(51) C08L 9/00 (2006.01)

C08K 3/06 (2006.01)

C08K 3/20 (2006.01)

C08K 13/02 (2006.01)

(71) AMEA Radiasiya Problemləri İnstitutu (AZ)

(72) Məmmədli Şiraz Məcnun oğlu (AZ), Qəribov Adil Abdulkəlim oğlu (AZ), Məhərrəmov Abel Məmmədli oğlu (AZ), Məhərrəmov Məhərrəm Nəcəf oğlu (AZ), Sadıqova Ruhəngiz Süleyman qızı (AZ), Salehov Akif Xəlid oğlu (AZ), Məmmədov Cövdət Şiraz oğlu (AZ), Zülfəliyev Adil Həsən oğlu (AZ), Bayramova Zərnişan Eldar qızı (AZ), Kazımov Bünyad Zinhar oğlu (AZ)

(54) İZOPREN KAUCUKUNUN ƏSASINDA VULKANLAŞMIŞ REZİN QARIŞIĞI

(57) İxtira rezin sənayesinə, xüsusilə izopren kauçukunun əsasında vulkanlaşmış rezin qarışıqlarına aiddir və dinamik yük və yüksək temperatur sahəsində işlədilən məmulatların hazırlanması üçün istifadə oluna bilər.

Rezin qarışığı (kütlə hissəsi ilə): CKИ-3 markalı izopren kauçuku (100), vulkanlaşma agentı kükürd (1,0-2,0), sürətləndirici altaks (0,5-1,5), aktivator sink oksid (3,0-5,0), epoksid qətranı ƏД-5, stabilizator 2,4-diamin-6-fenil-simm triazin (2,0-4,0) və β-hidroksietilamid (1,5-2,5), texniki karbon П-324 (40-60) saxlayır.

C 09

(21) a 2011 0161

(22) 10.10.2011

(51) C09D 171/02 (2006.01)

B82B 1/00 (2006.01)

(71)(72) Şamilov Valeh Məmməd oğlu (AZ), İsmayılova Mehparə Kamil qızı (AZ), Əliyev Məmməd Kazım Məmməd Cəfər oğlu (AZ)

(54) QORUYUCU ÖRTÜK ÜÇÜN KOMPOZİSİYA

(57) İxtira nasos-kompressor borularında asfalt-qatran-parafin çöküntülərinin qarşısının alınması üçün qoruyucu örtüklərə aiddir və neftçixarma sənayesində istifadə oluna bilər.

Qoruyucu örtük üçün kompozisiya (kütlə hissəsi ilə) sadə poliefir Laprol- 3003 (8-12), natriumlu maye şüşə (88-92) və alüminium nanotozundan (0,007-0,01) ibarətdir.

2 cədvəl.

C 12

(21) a 2012 0072

(22) 08.06.2012

(51) C12H 1/22 (2006.01)

C12G 3/07 (2006.01)

(71) Pənahov Təriyel Məhəmməd oğlu (AZ)

(72) Lukanin Aleksandr Sergeyeviç (UA), Pənahov Təriyel Məhəmməd oğlu (AZ), Zrajva Sergey Qriqoryeviç (UA), Bayluk Sergey İvanoviç (UA)

(54) ŞƏRAB ÇƏLLƏKLƏRİNİN HAZIRLANMASI ÜÇÜN PALID ODUNCAĞININ İSTEHSAL ÜSULU

(57) İxtira şərəbçilik sənayesinə aiddir və süfrə üzüm şərəblərinin saxlanılmasında və yetişdirilməsində istifadə edilə bilər.

Palid oduncağını Quercus robur L., və ya Quercus petraea Liebl., və ya Quercus castaneifolia L., və ya Quercus iberica L. botanika növündən, yaşı 100-dən yuxarı olan, illik halqalarında 60%-ə qədər yetişmiş oduncağı olan və yaşı 90 ildən az olmayan kötüyün yuxarı kəsiyində liflərin radial mailliyi 4 %-ə qədər olan palid oduncağının kötükələrindən hazırlayırlar. Oduncağı açıq səma altında 3 ildən az olmayaraq qurudulmaya məruz qoyurlar. Bu zaman palid oduncağında bir layda bitişmiş, sağlam, açıq və tünd rəngdə, 15 mm-ə qədər ölçüdə düyünlərin, 2 mm-ə qədər dərinlikdə çatların, daxili oduncaqda istənilən yerdə, xarici oduncaqda isə mərkəzdən yalnız 50 mm-dən az olmayan məsafədə qıvrımların, əlavə kəsim hüdudlarında iki tir dərinliyində köndələn kəsikdə catların və birtərəfli fırların olmasına yol verirlər.

C 21

(21) a 2010 0201

(22) 22.09.2010

(51) C21D 1/56 (2006.01)

- (71) Azərbaycan Respublikası Rabitə və İnformasiya Texnologiyaları Nazirliyi yanında Yüksək Texnologiyalar üzrə Tədqiqat Mərkəzi (AZ)
 (72) Sevda Həsən qızı Abdullayeva (AZ), Faiq Bəhmən oğlu Nağıyev (AZ)
 (54) **MİNİMUM QAYNAMA SÜRƏTİ OLAN SOYUDUCU MAYENİN ALINMASI ÜSULU**

(57) İxtira kimya texnologiyası, metallurgiya, maşınqayırma sahələrinə aiddir və avtomobillərin, kənd təsərrüfatı maşınlarının, xüsusi texnikanın, yayma mühərriklərinin soyudulması sistemi üçün nəzərdə tutulan soyuducu mayelərin istehsalında, aşağı və orta temperaturalarda istismar olunan müxtəlif istilik mübadiləsi aparatlarında istilik daşıyıcısı kimi, məmulatların bərkidilməsi üçün, metal tozların istehsalında nazik və çox nazik üyüdülmə üçün dəyirman hissələrinin soyudulmasında və s. istifadə oluna bilər. İxtiranın məsələsi minimum qaynama sürəti olan soyuducu mayenin alınmasıdır. Məsələ bununla həll olunur ki, minimum qaynama sürəti olan mayenin alınması üsulunda binar məhlulun tərkibi və komponentlərinin qatılığını bu məhlulun qabarcıqlarının dinamikasına istilik və kütlə mübadiləsinin nisbi təsirini

$$\beta = \left(1 - \frac{1}{\gamma}\right) \frac{c_1}{c_{pv}} \left(\frac{c_{pv} T_0}{L}\right)^2 \sqrt{\frac{a_1}{D} \frac{(c_0 - k_0)(N_{c_0} - N_{c_1})}{k_0(1 - k_0)}}$$

səciyyələndirən

parametrlərinin maksimum qiymətinin əldə olunması və $\beta \gg 1$ şəraitindən seçirlər. Burada γ - adiabat göstəricisi, c_1 və c_{pv} müvafiq olaraq mayenin xüsusi istilik tutumları, T_0 -

qarışıqın temperaturu, $L = l_1 c_0 + l_2 (1 - c_0)$, l_1 - buxar əmələgəlmənin xüsusi istilikləri, ($i = 1, 2$), k_0 , c_3 , - birinci komponentin müvafiq olaraq maye və buxaraoxşar fazadakı qatılıqları, a_1 və D - istilikkeçiriciliyin və diffuziyanın əmsalları, N_{k_0} , N_{c_8} - birinci komponentin mayədə və buxarda molyar qatılığı, $N_{k_0} = \mu k_0 / (\mu k_0 + 1 - k_0)$, $N_{c_0} = \mu c_0 / (\mu c_0 + 1 - c_0)$, $c_0 = k_0 \chi_1^0 / [k_0 \chi_1^0 + (1 - k_0) \chi_2^0]$, $\chi_i^0 = \exp[\bar{L}_i \mu_i (1/T_{ki} - 1/T_0) / B]$, u_1 - qarışıqın maye tərkib hissələrinin molekulyar çəkiləridir $\mu = \mu_2 / \mu_1$, B - universal qaz sabiti, T_{ki} - ilkin təzyiqdə P_0 binar məhlulun maye tərkib hissələrinin mütləq qaynama temperaturlarıdır.

BÖLMƏ E

TİKİNTİ, MƏDƏN İŞLƏRİ

E 21

- (21) a 2009 0024
 (22) 16.02.2009
 (51) E21B 47/06 (2006.01)
 E21B 47/01 (2006.01)
 (31) 0616330.7, 0624362.0
 (32) 17.08.2006, 06.12.2006
 (33) GB
 (71) ŞLÜMBERJE TEKNOLODJI B.V. (NL)
 (72) Corc Albert BRAUN (GB)

- (74) Orucov Rüşət Karloviç (AZ)
 (54) **FONTAN VURAN QUYUNUN KOLLEKTOR XÜSUSİYYƏTLƏRİNİN MÜƏYYƏNLƏŞDİRİLMƏSİ ÜSULU**

(57) İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, təqdim olunmuş fontan vuran quyunun kollektor xüsusiyyətlərinin müəyyənəşdirilməsi üsulunda datçiklər sisteminin quyu lüləsinin müxtəlif intervallarından müştərək hasilatın axın zonasının hüdudlarından kənarda quyu lüləsi boyunca düzülməsinə saxlayaraq, ixtiraya görə, quyu lüləsi boyunca təzyiq dəyişməsi ilə şartlanmış Coul-Tomson qızmasının və ya soyumasının ölçülməsi vasitəsilə quyudan hasil etmə zamanı lay - kollektorun ayn-ayrı qatlarının təzyiqlərinin ölçülməsi və monitorinq üçün datçiklər sistemindən istifadə edilir.

Üsul datçiklər sisteminin hasilat zamanı quyu fontan vurarkən istifadə olunmasına imkan verir, lay-kollektorun ölçülmüş xassələrindən xarakteristikalarının təyin edilməsi üçün istifadə edilə bilər.

BÖLMƏ F

MEXANİKA, İŞIQLAMA, İSİTMƏ, MÜHƏRRİK VƏ NASOSLAR, SİLAH VƏ SÜRSAT, PARTLAMA İŞLƏRİ

F 03

- (21) a 2011 0057
 (22) 15.04.2011
 (51) F03D 9/02 (2006.01)
 C25B 1/12 (2006.01)
 (71) AMEA Radiasiya Problemləri İnstitutu (AZ)
 (72) Həşimov Arif Məmməd oğlu (AZ), Salamov Oktay Mustafa oğlu (AZ), Rzayev Pərviz Fikri oğlu (AZ)
 (54) **HİDROGEN VƏ OKSİGENİN ALINMASI ÜCÜN KÜLƏK ENERJİ QURĞUSU**

(57) İxtira energetika sahəsinə, xüsusən də külək enerjisindən istifadə etməklə sudan elektroliz yolu ilə hidrogen və oksigen qazları almaq üçün qurğulara aiddir. İxtiranın məsələsi küləyin sürətinin dəyişkən qiymətlərində qurğunun optimal iş rejiminin təmin olunması və onun işinin səmərəliliyinin artırılmasıdır. Qarşıya qoyulan məsələ onunla həll olunur ki, külək mühərrikindən, onun oxu ilə kinematik əlaqəli olan dəyişən cərəyan generatorundan, həmçinin də, girişi alçaldıcı transformatorundan keçməklə dəyişən cərəyan generatorunun çıxışına, çıxışı isə akkumulyator batareyasının və elektrolizerin müvafiq klemmalarına qoşulmuş körpüşəkilli düzləndiricidən ibarət olan hidrogen və oksigenin alınması üçün külək enerji qurğusuna ixtiraya əsasən, elektrolizerin qida dövrəsinə əlavə körpüşəkilli düzləndirici və gərginlikartırıcı transformator daxil edilmişdir, belə ki, əlavə körpüşəkilli düzləndiricinin girişi gərginlikartırıcı transformatorundan keçməklə dəyişən cərəyan generatorunun çıxışına, çıxışı isə gərginlikartırıcı transformatorun öz aralarında ardıcıl

qoşulmuş əks kompaund və maqnitlənmə sarğaclarından, həmçinin də tənzimləyici müqavimətdən keçməklə akkumulyator batareyasının klemmelərinə qoşulmuşdur. Akkumulyator batareyasının minimal gərginliyi elektrolizerin nominal gərginliyindən 5-8% çox, gərginlikartırıcı transformatorun gücü və əlavə körpüşəkilli düzləndiricinin gərginliyi isə, müvafiq olaraq, elektrolizerin gücünün və nominal gərginliyinin 15-20%-ni təşkil edir.

FAYDALI MODELƏRƏ DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLARIN DƏRCİ

BÖLMƏ E

TİKİNTİ, MƏDƏN İŞLƏRİ

E 04

(21) U 2010 0003

(22) 21.01.2010

(51) E04B 1/00 (2006.01)

(71) İŞIKLAR İNŞAAT MALZEMELERİ SANAYİ
VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ (TR)

(72) ÖZGÜR ÜZELTÜRK (TR)

(74) Orucov Rüfət Karloviç (AZ)

(54) FASAD ÜÇÜN BİRQATLI ÜZLÜK PLİTKASI

(57) Faydalı model tikintiyə, xüsusi olaraq, binaların fasadlarının üzlənməsi üçün nəzərdə tutulmuş plitkalara aiddir.

Təklif edilən faydalı modelin mahiyyəti ondan ibarətdir ki, tərkibinə, ən azı, aşağıya doğru mailli yerinə yetirilmiş və plitkanın bütün eni boyu üfüqi yerləşdirilmiş iki sərtlik qabırğası və onun qırağındakı çıxıntı daxil olan fasad üçün birqatlı üzlük plitkasında, faydalı modelə görə, sərtlik qabırğaları, özünün bütün eni boyu sərtlik qabırğalarına paralel yerləşdirilmiş və aşağı əyilmiş çıxıntılarla yaradılmış, ən azı, iki montaj pazu ilə təchiz olunmuş plitkanın arxa tərəfində yerləşdirilmişdir.

SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİNƏ DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLARIN DƏRCİ

(21) S 2013 3008

(22) 27.12.2013

(51) 06-01

06-03

(71) «MƏMMƏDOĞULLARI» Məhdud Məsuliyyətli
Cəmiyyəti (AZ), «QARDAŞLAR-3» Məhdud
Məsuliyyətli Cəmiyyəti (AZ)

(72) Mirzəyev Nicat Ramazan oğlu (AZ),
Mirzəyev Hüseyn Məmməd oğlu (AZ)

(74) Əfəndiyev Abbas Vaqif oğlu (AZ)

(54) MƏKTƏB MEBELİ DƏSTİ

(57) Məktəb mebeli dəsti aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- kompozisiya elementlərinin tərkibi: parta və stul ilə;
 - partanın və stulun ayrı-ayrılıqda işlənməsi ilə;
 - partanın karkasının bir müstəvidə və mizinin kənarları üzrə yerləşən, mizinin oturandan uzaq olan tərəfinə çəkilmiş şaquli ayaqlar şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
 - mizinin düzbucaqlı formasında yerinə yetirilməsi ilə;
 - partanın ayaqlarının altında dayaqların olması ilə;
 - partanın mizinin altında ayaqların arasında düzbucaqlı lövhənin olması ilə;
 - stulun karkasının oturacaq və söykənəcəyin bərkidilməsi üçün tərs Γ-şəkilli vahid element şəklində yan dirəklərdən yerinə yetirilməsi ilə;
 - stulun oturacağının və söykənəcəyinin düzbucaqlı formasında yerinə yetirilməsi ilə;
 - stulun ayağının altında dayaqların olması ilə;
- fərqlənir:



- partanın mizinin onun yan tərəflərindəki iki boruşəkilli ayaq üzərində yerləşdirilməsi ilə;
- partanın ayaqlarının iki hissədən ibarət yerinə yetirilməsi ilə;
- partanın hər bir ayağının altında qövsvari boruşəkilli dayaqların olması ilə;
- partanın ayaqlarının yuxarı hissələrinin diametrlərinin ayaqların aşağı hissələrinə nisbətən kiçik diametrlə yerinə yetirilməsi və partanın ayaqlarının yuxarı hissələrinin yuxarı-aşağı istiqamətlərdə hərəkət etmək imkanı ilə aşağı hissələrin içində yerləşdirilməsi ilə;
- partanın ayaqlarının aşağı hissələrinin arxa tərəfində onun dayaqlarının yaxınlığında partanın hündürlük səviyyəsini təsbit edən mexanizmin olması ilə;

- partanın mizinin sağ və sol yan hissələrində məktəbli çantasının asılması üçün L-şəkilli qarmaqların yerləşdirilməsi ilə;

- partanın mizinin altında onun uzunluğuna paralel olaraq, bir qədər aralı döndübucaqşəkilli rəfin yerləşdirilməsi ilə;

- partanın mizinin səthində yazı elementi üçün bir-birindən məsafədə yerləşmiş iki xətti simmetrik uzunsov oyuğun olması ilə;

- stulun ayağının iki hissədən ibarət boruşəkilli element şəklində yerinə yetirilməsi ilə;

- stulun ayağının altında stulun ön və arxa hissələrinə doğru istiqamətlənmiş iki qövsvari boruşəkilli elementdən ibarət dayaqın olması ilə;

- stulun ayağının yuxarı hissələrinin diametrlərinin onun aşağı hissələrinə nisbətən kiçik diametrlə yerinə yetirilməsi ilə;

(21) S 2014 0009

(22) 25.06.2014

(51) 06-01

(71)(72) Səlimova Zoya Səfər qızı (AZ)

(54) YUMŞAQ MEBEL ƏŞYASI (7 variant)

(57) Yumşaq mebel əşyası (1-ci variant) “Şəkər” aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- kompozisiya elementlərinin tərkibi: oturacaq, yastıqları olan söykənəcək, yan tərəflər, özül, çıxarıla bilən dekorativ yastıqlar və qoltuqluqlar ilə;

- konstruksiyanın yataq yeri əmələ gəlməklə çarpayı şəklinə salınmaq imkanı ilə yerinə yetirilməsi ilə;

- özülün, yastı alçaq ayaqlara malik olan, daxilində oturacağın formasını təkrarlayan yastıq ilə karkas elementləri yerləşən özülün daxili boşluğunu örtən düzbucaqlı ön paneli olan karkaslı yerinə yetirilməsi ilə;

- məmulatın yüngül səlis formalar ilə yerinə yetirilməsi ilə;

- yan tərəflərin, qoltuqluqların yerləşməsi üçün enli dəyirmi yerin əmələ gəlməsi ilə yuxarıya doğru genişlənməklə trapesiya şəklində yerinə yetirilməsi ilə;

- qoltuqluqların nazik, azacıq əyri yastıqlar şəklində yerinə yetirilməsi ilə;

- söykənəcəyin oturacağı yastığının eninə bərabər endə və oturacağı yastığının uzunluğunun 2/3-si hündürlüyündə yerinə yetirilməsi ilə;
- elementlərin, üzərində düzbucaqlılar şəklində dəqiq həndəsi şəklə əmələ gəlməsi ilə dekorativ üzlük materialı ilə üzlənməsi ilə;
- dekorativ yastığın ensiz düzbucaqlı konfigurasiya ilə yerinə yetirilməsi ilə;
- yan tərəflərin ön panelini haşiyəyə alan dekorativ tikişin olması ilə;
- dekorativ tikişin, dekorativ yastığın və qoltuqluqların bitki xarakterli şəklə olan kontrast üzlük parçasından yerinə yetirilməsi ilə.

Yumşaq mebel əşyası (2-ci variant) “Kariolalı bahar” aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- taxt seksiyası, ikiyerli seksiya, yumşaq kətil və biryerli seksiya ilə kompozisiyalı əlaqələnmiş II-şəkilli konstruksiya ilə yerinə yetirilməsi ilə;- taxt seksiyasının, biryerli və ikiyerli seksiyaların əsas kompozisiya elementlərinin tərkibi:

oturacaq, oturacağı çıxarıla bilən yastıqları, yastıqları olan söykənəcək, özül, çıxarıla bilən dekorativ yastıqlar və oturacağının yastığı çıxarıla bilən yumşaq kətil ilə;

- söykənəcəyin arxaya maili və üz tərəfinin yüngül bəzədilmə ilə yerinə yetirilməsi ilə;
- məmulatın yüngül səlis formalarla yerinə yetirilməsi ilə;
- bütün seksiyaların özülünün düzbucaqlı formalı karkas ilə yerinə yetirilməsi ilə;

- çıxarıla bilən yastıqların üç növünün olması ilə: oturacaq yastıqları, arxa tərəfdən söykənəcəyin bir hissəsini örtən və söykənəcəkdə təsbit olunmaq imkanı ilə yerinə yetirilmiş elastik söykənəcək yastıqları, ensiz düzbucaqlı konfigurasiyalı dekorativ yastıqlar;

- seksiya elementlərinin ağ rəngli özülün və söykənəcəklərin arxa tərəfinin açıq yaşıl rəngli oturacaqlar, oturacaqların yastıqları, söykənəcəklər, söykənəcəklərin mərkəzi elastik yastıqları, bir çıxarıla bilən dekorativ yastıq və söykənəcəklərin güllü şəklə olan qıraq elastik yastıqları, yumşaq kətilin oturacağının yastıqları, və iki çıxarıla bilən dekorativ yastıq ilə kombinasiyalı dekorativ üzlük materialı ilə üzlənməsi ilə.

Yumşaq mebel əşyası (3-cü variant) “Bahar” aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- biryerli seksiya, biryerli künc seksiyası, ikiyerli seksiya, yumşaq kətil və biryerli seksiya ilə kompozisiyalı əlaqələnmiş II-şəkilli konstruksiya ilə yerinə yetirilməsi ilə;

- biryerli seksiyaların, biryerli künc seksiyasının və ikiyerli seksiyaların əsas kompozisiya elementlərinin tərkibi: oturacaq, oturacağı çıxarıla bilən yastıqları, yastıqları olan söykənəcək, özül, çıxarıla bilən dekorativ yastıqlar və oturacağının yastığı çıxarıla bilən yumşaq kətil ilə;

- söykənəcəyin arxaya maili və üz tərəfinin yüngül bəzədilmə ilə yerinə yetirilməsi ilə;
- məmulatın yüngül səlis formalarla yerinə yetirilməsi ilə;
- bütün seksiyaların özülünün düzbucaqlı formalı karkas ilə yerinə yetirilməsi ilə;

- çıxarıla bilən yastıqların üç növünün olması ilə: oturacaq yastıqları, arxa tərəfdən söykənəcəyin bir hissəsini örtən və söykənəcəkdə təsbit olunmaq imkanı ilə yerinə yetirilmiş elastik söykənəcək yastıqları, ensiz düzbucaqlı konfigurasiyalı dekorativ yastıqlar;- seksiya elementlərinin söykənəcəklərin elastik yastıqlarının, yumşaq kətilin oturacağının yastıqlarının, və iki çıxarıla bilən dekorativ yastıqlarının müvafiq kombinasiyalarda bej çalarları və güllü şəklə ilə kombinasiyalı dekorativ üzlük materialı ilə üzlənməsi ilə.

Yumşaq mebel əşyası (4-cü variant) “Zilbert” aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



-kompozisiya elementlərinin tərkibi: oturacaq, söykənəcək, özül, qoltuqluqları olan yan tərəflər və söykənəcəyin çıxarıla bilən dekorativ yastıqları və əlavə yumşaq kətil ilə;

- bütün seksiyaların özülünün düzbucaqlı formalı karkas ilə yerinə yetirilməsi ilə;

- oturacağın biri köndələn, digəri uzununa olan və künc seksiyası olan üç seksiya şəklində işlənməsi ilə;

- seksiyaların eninə görə eyni yerinə yetirilməsi ilə;

- söykənəcəyin alçaq, yuxarı hissəsi səlis dəyirmi olan dartılmış düzbucaqlı paralelepiped əsasında konfigurasiyaya malik yerinə yetirilməsi ilə;

- yan tərəflərin arxa tərəfi söykənəcəyə birləşən, yuxarı tərəfi söykənəcəyin yuxarı səviyyəsindən aşağıda yerləşən, daxili tərəfi isə oturacağın təsbit edilməsi üçün yuva əmələ gətirən paralelepiped əsasında yerinə yetirilməsi ilə;

- yan tərəflərin altında yastı alçaq ayaqların olması ilə;

- qoltuqluqların, yan tərəflərin yuxarı və daxili tərəflərində yerləşən nazik əyri yastıqlar şəklində yerinə yetirilməsi ilə;

- bütün seksiyaların özülünün düzbucaqlı formalı karkas ilə yerinə yetirilməsi ilə;

- elementlərin, üzərində düzbucaqlılar şəklində dəqiq həndəsi şəklində əmələ gəlməsi ilə dekorativ üzlük materialı ilə üzlənməsi ilə;

- çıxarıla bilən düzbucaqlı formalı dekorativ yastıqların baxyalama və çəkilmələrlə yerinə yetirilməsi ilə.

Yumşaq mebel əşyası (5-ci variant) “Versaçe” aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- kompozisiya elementlərinin tərkibi: oturacaq, söykənəcək, özül, qoltuqluqları olan yan tərəflər və söykənəcəyin çıxarıla bilən dekorativ yastıqları və əlavə yumşaq kətil ilə;

- bütün seksiyaların özülünün düzbucaqlı formalı karkas ilə yerinə yetirilməsi ilə;

- oturacağın mərkəzdəki künc seksiya olan beş seksiya şəklində işlənməsi ilə;

- seksiyaların eninə görə eyni yerinə yetirilməsi ilə;

- qıraq seksiyaların əyri və söykənəcək ilə bir yerinə yetirilmiş, və kənarı “versaçe” üslubunda naxış ilə

haşiyələnmiş tünd rəngli qoyma hissə ilə bəzədilmiş özülün enli üfüqi səthi üzərindən asılmış qoltuqluq əmələ gətirən yan tərəf ilə yerinə yetirilməsi ilə;

- söykənəcəyin alçaq, yuxarı hissəsi səlis dəyirmi olan dartılmış düzbucaqlı paralelepiped əsasında konfigurasiyaya malik yerinə yetirilməsi ilə;

- özüldə seksiyaların söykənəcəkləri üçün dayağın olması ilə;

- qoltuqluqların yan tərəflərinin yuxarı və daxili tərəflərində yerləşən nazik əyri yastıqlar şəklində yerinə yetirilməsi ilə;

- məmulatın yüngül səlis formalarla yerinə yetirilməsi ilə;

- elementlərin dekorativ üzlük materialı ilə üzlənməsi ilə;

- çıxarıla bilən düzbucaqlı formalı dekorativ yastıqların iki ölçüdə: oturacağın eninə görə və kiçik, kontrast rənglərdə yerinə yetirilməsi ilə.

Yumşaq mebel dəsti (6-cı variant) “Buta” aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- kompozisiya elementlərinin tərkibi: iki seksiyadan əmələ gəlmiş divan, ikiyerli divan, kreslo və əlavə yumşaq kətil-stol ilə;

- bütün seksiyaların özülünün səlis əyri formalı karkas ilə yerinə yetirilməsi ilə;

- divanın seksiyalarının azacıq dəyirmi divanın ümumi həcmi əmələ gəlməklə bir-birinə nəzərən simmetrik yerinə yetirilməsi ilə;

- ikiyerli divanın paxlaşəkili formada yerinə yetirilməsi ilə;

- divanın seksiyalarının, divanın və “buta” formasında dəyirmi yerinə yetirilmiş və divanın seksiyasının söykənəcəyinin altında davam edən qoltuqluq əmələ gətirən yan tərəfi olan kreslonun yerinə yetirilməsi ilə;

- seksiyaların söykənəcəyinin alçaq, qoltuqluqların üstündə dəyirmilənmiş yerinə yetirilməsi ilə;

- ikiyerli divanın və kreslonun söykənəcəyinin asimmetrik yerinə yetirilməsi ilə;

- divanın seksiyalarının, divanın və kreslonun söykənəcəyinin və qoltuqluqlarının, yumşaq kətil-stolun səthinin tünd rəngli cilalanmış qoyma hissə ilə bəzədilməsi ilə;

- özüldə divanın seksiyalarının, divanın və kreslonun söykənəcəkləri üçün dayağın olması ilə;

- yumşaq kətil-stolun yan səthi üzrə keçən şaquli dekorativ “xaç” tikişinin olması ilə;

-dəstin bütün kompozisiya elementlərində iki növ: divanın hər seksiyasında iki-iki böyük və bir-bir kiçik; ikiyerli divanda iki-iki böyük və bir-bir kiçik, kreslodada bir-bir böyük və kiçik çıxarıla bilən yastığın olması ilə;
- elementlərin yumşaq bej tonlarında dekorativ üzlük materialı ilə üzlənməsi ilə.

Yumşaq mebel dəsti (7-ci variant) “İstanbul” aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- kompozisiya elementlərinin tərkibi: iki seksiyadan əmələ gəlmiş divan, ikiyerli divan, kreslo və əlavə yumşaq kətil-stol ilə;
- bütün seksiyaların özülünün səlis əyri formalı karkas ilə yerinə yetirilməsi ilə;
- divanın seksiyalarının azacıq dəyirmi divanın ümumi həcmi əmələ gəlməklə bir-birinə nəzərən simmetrik yerinə yetirilməsi ilə;
- divanın seksiyalarının oturacaqlarının özülə nəzərən kiçik ölçüdə, divanın kənarları üzrə tünd rəngli cilalanmış qoyma hissə ilə bəzədilmiş sərbəst səth əmələ gətirməklə yerinə yetirilməsi ilə;
- seksiyaların söykənəcəyinin kənarlar üzrə alçaq dəyirmi, kənarlardan biri üzrə yarım dairəvi qoltuqluq əmələ gəlməklə yerinə yetirilməsi ilə;
- ikiyerli divanın və kreslonun söykənəcəyinin asimmetrik yerinə yetirilməsi ilə;
- ikiyerli divanın oturacağına özülə nəzərən kiçik ölçüdə, divanın kənarlarından biri üzrə tünd rəngli cilalanmış qoyma hissə ilə bəzədilmiş sərbəst səth əmələ gətirməklə yerinə yetirilməsi ilə;
- divanın seksiyalarının, divanın və kreslonun söykənəcəyinin və qoltuqluqlarının, yumşaq kətil-stolun səthinin tünd rəngli cilalanmış qoyma hissə ilə bəzədilməsi ilə;
- kreslonun alçaq dəyirmi söykənəcəyə keçən qolyuqluqlar əmələ gətirən yan tərəf ilə paxlaşəkili formada yerinə yetirilməsi ilə;
- özüldə divanın seksiyalarının, divanın və kreslonun söykənəcəkləri üçün dayağın olması ilə;
- yumşaq kətil-stolun dairəvi formada yerinə yetirilməsi ilə;
- dəstin bütün kompozisiya elementlərində iki növ: divanın hər seksiyasında iki-iki böyük və bir-bir kiçik; ikiyerli divanda iki-iki böyük və bir-bir kiçik, kreslodada bir-bir böyük və kiçik çıxarıla bilən yastığın olması ilə;

- elementlərin yumşaq boz-bej tonlarında dekorativ üzlük materialı ilə üzlənməsi ilə.

(21) S 2013 0001

(22) 16.01.2013

(51) 09-03

(71) «Gəmiqaya Bərəkət Qida Məhsulları» Məhdud Məsuliyyətli Cəmiyyəti (AZ)

(72) Emin Uçar Rəsul oğlu (AZ)

(54) YEYİNTİ MƏHSULLARININ QABLAŞDIRILMASI ÜÇÜN PAKET (3 variant)

(57) Yeyinti məhsullarının qablaşdırılması üçün paket (3 variant) aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- şəffaf qablaşdırma materialından yerinə yetirilməsi ilə;
- içəridə gizlədilmiş yan büküşləri olan düzbucaqlı formalı şaquli istiqamətlənmiş paket şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- paketin hər iki tərəfinin yuxarı hissəsində enli, aşağı hissəsində isə ensiz, buğda sünbüllərinin şaquli sıralarından ibarət naxışla bəzədilmiş üfüqi zolaqların olması ilə;



- üz tərəfdə yuxarı üfüqi zolağın altında üç sətirdə üç dildə məhsulun istehsalçısının mənşə yerini göstərən qara şrifflilə yazının yerləşməsi ilə;
- paketin üz tərəfinin orta hissəsində qızılı haşiyəli qara oval lövhə fonunda ağ rəngdə yerinə yetirilmiş “Bərəkət” əmtəə nişanının təsvirinin olması ilə;

- lövhənin altında onun aşağı kənarının konturunu plastik şəkildə təkrarlayan, qara rəngli xırda şriftlə yerinə yetirilmiş "Sağlam həyat üçün" yazısının olması ilə;
- paketin aşağı şəffaf hissəsində, üzərində qara rəngli şriftlə yerinə yetirilmiş, iki sətirdə üç dildə qablaşdırılmış məhsulun adını göstərən yazı olan çevrilmiş trapesiya şəklində lövhənin yerləşməsi ilə;



- trapesiyaşəkilli lövhənin yan tərəflərinin iki cüt aralanmış qızılı rəngli sünbül təsviri ilə bəzədilməsi ilə;
- arxa tərəfin mərkəzi hissəsində, üzərində istehsalçının "Gəmiqaya" əmtəə nişanı, müxtəlif dillərdə məlumat və xəbərdarlıq yazıları və ştrix-kod yerləşən, qızılı haşiyəli və küncləri seqment şəklində kəsilmiş üfqi istiqamətlənmiş düzbucaqlı lövhənin yerləşməsi ilə;
- lövhənin kəsilmiş küncələrinin qızılı dairəciklərlə bəzədilməsi ilə.

Yeyinti məhsullarının qablaşdırılması üçün paketin 1-ci variantı həmçinin xarakterizə olunur:

- paketin yuxarı və aşağı hissələrinin üfqi zolaqlarının, paketin üz tərəfindəki trapesiyaşəkilli lövhənin və arxa tərəfindəki düzbucaqlı lövhənin narıncı rəngdə yerinə yetirilməsi ilə;
- buğda sünbüllərinin şaquli sıralarından ibarət naxışın sarı rəngdə yerinə yetirilməsi ilə.

Yeyinti məhsullarının qablaşdırılması üçün paketin 2-ci variantı həmçinin xarakterizə olunur:

- paketin yuxarı və aşağı hissələrinin üfqi zolaqlarının, paketin üz tərəfindəki trapesiyaşəkilli lövhənin və arxa tərəfindəki düzbucaqlı lövhənin yaşıl rəngdə yerinə yetirilməsi ilə;
- buğda sünbüllərinin şaquli sıralarından ibarət naxışın sarı rəngdə yerinə yetirilməsi ilə.

Yeyinti məhsullarının qablaşdırılması üçün paketin 3-cü variantı həmçinin xarakterizə olunur:

- paketin ensiz yerinə yetirilməsi ilə;
- paketin yuxarı və aşağı hissələrinin üfqi zolaqlarının, paketin üz tərəfindəki trapesiyaşəkilli lövhənin və arxa tərəfindəki düzbucaqlı lövhənin sarı rəngdə yerinə yetirilməsi ilə;
- buğda sünbüllərinin şaquli sıralarından ibarət naxışın qızılı rəngdə yerinə yetirilməsi ilə.

(21) S 2013 0021
(22) 24.09.2013
(51) 09-03

- (71) BETA GIDA SANAYI VE TICARET A.Ş (TR)
(72) M.S. Həbtülabbəy, 257 Qzandpas Roud, Colombo 14, Şri Lanka (LK)
(74) Qurbanov Muxtar Yusif oğlu (AZ)
(54) "BETA SUPER TEA" ÇAYI ÜÇÜN QABLAŞDIRMA QUTUSU

(57) "BETA SUPER TEA" çayı üçün qablaşdırma qutusu aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- qutunun kartondan şaquli istiqamətlənmiş düzbucaqlı paralelepiped formasında hazırlanması ilə;
 - qutunun qrafik tərtibatı ilə;
 - qutunun üzlərinin məlumat yazıları ilə tərtib edilməsi ilə;
 - qutunun bütün tərəflərinin üzərində taclı və üzərində «B» hərfi yazılmış və yan tərəflərində iki stilləşdirilmiş şir təsviri olan qalxan şəklində gerb təsvirinin olması ilə;
 - qutunun bütün tərəflərinin üzərində üstədən və altından müxtəlif qalınlıqlı ikiqat xətlə məhdudlaşdırılmış «BETA TEA» yazısının olması ilə;
 - qutunun yuxarı və aşağı tərəflərindən başqa bütün tərəflərində «SUPER TEA» yazısının olması ilə;
 - qutunun ön və arxa tərəflərinin üç çay yarpağı təsviri ilə bəzədilməsi ilə;
- fərqlənir:
- qutunun bütün perimetri üzrə «BETA TEA» yazısı səviyyəsində keçən yaşıl çalarlı holoqrafik zolağın olması ilə;
 - qutunun ağ və qəhvəyi rəngli haşiyə ilə qara və qəhvəyi rənglənməsi ilə;
 - ön və arxa tərəflərdə gerb təsvirinin qəhvəyi, yan və üst tərəflərdə isə ağ rəngdə yerinə yetirilməsi ilə;
 - üç çay yarpağı təsvirinin ağ rəngdə, yuxarı hissəsində «SUPER TEA» və aşağı hissəsində "100% QUALITY" yazısını saxlayan qəhvəyi rəngli dairəvi lövhə fonunda yerinə yetirilməsi ilə;
 - yazıların ağ, qara və qəhvəyi rəngdə yerinə yetirilməsi ilə.

(21) S 2013 0022
(22) 24.09.2013
(51) 09-03

(71) BETA GIDA SANAYI VE TICARET A.Ş (TR)
(72) M.S.Həbtülabbəy, 257 Qzandpas Roud, Colombo 14, Şri Lanka (LK)

(74) Qurbanov Muxtar Yusif oğlu (AZ)
(54) "BETA" ÇAYININ PAKETLƏRİ ÜÇÜN
QABLAŞDIRMA QUTUSU

(57) "BETA" çayının paketləri üçün qablaşdırma qutusu aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- qutunun kartondan üfqi istiqamətlənmiş düzbucaqlı paralelepiped formasında hazırlanması ilə;
 - qutunun qrafik tərtibatı ilə;
 - qutunun üzlərinin məlumat yazıları ilə tərtib edilməsi ilə;
 - qutunun bütün tərəflərinin üzərində üstdən və altdan müxtəlif qalınlıqlı ikiqat xətlə məhdudlaşdırılmış «BETA TEA» yazısının olması ilə;
 - qutunun ön, arxa və üst tərəflərində çay paketi təsvirinin olması ilə;
 - qutunun alt tərəfindən başqa bütün tərəflərinin və çay paketi təsvirinin üzərində taclı və üzərində «B» hərfi yazılmış və yan tərəflərində iki stilləşdirilmiş şir təsviri olan qalxan şəklində gerb təsvirinin olması ilə;
 - gerb təsvirinin ağ rəngdə yerinə yetirilməsi ilə;
 - qutunun bütün tərəfləri və çay paketi təsvirinin üzərində «SELECTED QUALITY» yazısının olması ilə;
 - qutunun ön, arxa və üst tərəfində üç çay yarpağı təsvirinin olması ilə;
 - iki açılmış yarpağın orta hissəsinin ağ rəngdə işlənməsi ilə;
 - qutunun alt tərəfində müxtəlif dillərdə çayın dəmlənməsi üzrə təlimatın olması ilə;
 - yazıların ağ və qara rəngdə yerinə yetirilməsi ilə;
- fərqlənir:



- qutunun bütün perimetri üzrə və çay paketi təsvirində «BETA TEA» yazısı səviyyəsində keçən qırmızı zolağın olması ilə;
- qutunun ağ rəngli haşiyə ilə qara rənglənməsi ilə;
- üç çay yarpağı təsvirinin gümüşü haşiyəli qara rəngli dairəvi lövhə fonunda gümüşü rəngdə yerinə yetirilməsi ilə.

(21) S 2013 0023

(22) 24.09.2013

(51) 09-03

(71) BETA GIDA SANAYI VE TICARET A.Ş (TR)

(72) M.S. Həbtülabbəy, 257 Qzandpas Roud, Colombo

14, Şri Lanka (LK)

(74) Qurbanov Muxtar Yusif oğlu (AZ)

(54) "BETA SELECTED QUALITY" ÇAYI ÜÇÜN
QABLAŞDIRMA QUTUSU

(57) "BETA - SELECTED QUALITY" çayı üçün qablaşdırma qutusu aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- qutunun kartondan şaquli istiqamətlənmiş düzbucaqlı paralelepiped formasında hazırlanması ilə;
- qutunun qrafik tərtibatı ilə;
- qutunun üzlərinin məlumat yazıları ilə tərtib edilməsi ilə;
- qutunun bütün tərəflərinin üzərində üstdən və altdan müxtəlif qalınlıqlı ikiqat xətlə məhdudlaşdırılmış «BETA TEA» yazısının olması ilə;
- qutunun bütün tərəflərində taclı və üzərində «B» hərfi yazılmış və yan tərəflərində iki stilləşdirilmiş şir təsviri olan qalxan şəklində gerb təsvirinin olması ilə;
- gerb təsvirinin ağ rəngdə yerinə yetirilməsi ilə;
- qutunun ön, arxa və yan tərəflərində «SELECTED QUALITY» yazısının olması ilə;
- qutunun ön, arxa və üst tərəfində üç çay yarpağı təsvirinin olması ilə;
- iki açılmış yarpağın orta hissəsinin ağ rəngdə işlənməsi ilə;
- yazıların ağ və qara rəngdə yerinə yetirilməsi ilə;

fərqlənir:



- qutunun bütün perimetri üzrə «BETA TEA» yazısı səviyyəsində keçən qırmızı zolağın olması ilə;
- qutunun ağ rəngli haşiyə ilə qara rənglənməsi ilə;
- üç çay yarpağı təsvirinin gümüşü haşiyəli qara rəngli dairəvi lövhə fonunda gümüşü rəngdə yerinə yetirilməsi ilə.

(21) S 2012 0050

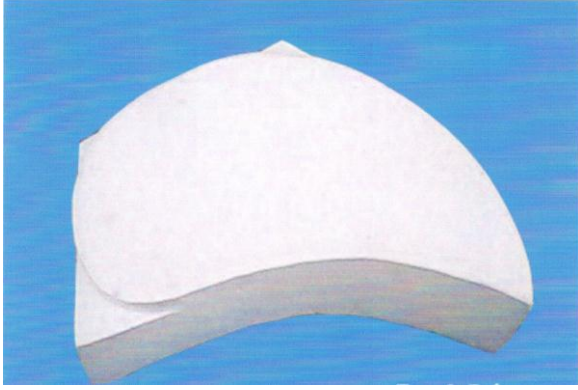
(22) 30.12.2012

(51) 25-01

(71)(72) Hüseynəliyev Məmməd Hüseynəli oğlu (AZ)

(54) BUTA ORNAMENTLİ SƏKİ PLİTƏSİ

(57) “Buta” səki daşı aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- məmulatın, dəyirmi tərəfinin aşağı hissəsində daşların sıx düzülməsini təmin edən üç üçbucaqlı çıxıntı olan buta şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- səki örtüyündə daşların bir-birinə nəzərən 60° , 120° , 180° , 240° , 300° bucaq altında qarşılıqlı yerləşməsi imkanı ilə;
- məmulatın fakturalı üz səthlə və cilalanmış yan tərəflər və alt səthlə yerinə yetirilməsi ilə;
- məmulatın, elementlərin müxtəlif rəng kombinasiyaları ilə yerinə yetirilməsi ilə.

AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ İXTİRA PATENTLƏR HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ

BÖLMƏ B

MÜXTƏLİF TEXNOLOJİ PROSESLƏR

B 01

(11) İ 2014 0022 (21) a 2010 0233
(51) B01J C02F (2006.01) (22) 08.11.2010
(44) 30.09.2013
(71)(72)(73) Qəhrəmanlı Yunis Nəcəf oğlu (AZ)
(54) SUYUN SƏTHİNDƏN NEFT VƏ NEFT
MƏHSULLARININ YİĞİLMƏSİ ÜÇÜN
POLİMER SORBENT

(57) 1. Suyun səthindən neft və neft məhsullarının yığılması üçün polimer sorbent, polimer əsası, porofor, dikumil peroksiddən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, komponentlərin kütlə%-i ilə aşağıdakı nisbətində, polimer əsası kimi ikincili poliamid ilə ikincili stiroil plastiklərinin qarışığını, və əlavə olaraq, neft bitumu və modifikasiyaedici əlavə olan kompatibilizator – polistiroilun calaq malein anhidridi ilə qraft-sopolimerini və ya stiroilun akrilnitril ilə sopolimerinin calaq malein anhidridi ilə qraft-sopolimerini saxlayır:

İkincili poliamid ilə	
ikincili stiroil plastiklərinin qarışığı	80-90
Porofor	3-6
Dikumil peroksid	1-3
Neft bitumu	3-5
Kompatibilizator	4 - 6

2.1-ci bənd üzrə polimer sorbent onunla fərqlənir ki, ikincili poliamidlə ikincili stiroil plastiklərinin, müvafiq olaraq 40:60 kütlə % nisbətində qarışığını saxlayır.

3.1-ci bənd üzrə polimer sorbent onunla fərqlənir ki, ikincili poliamidlə ikincili stiroil plastiklərinin müvafiq olaraq 50:50 kütlə % nisbətində qarışığını saxlayır.

4.1-ci bənd üzrə polimer sorbent onunla fərqlənir ki, ikincili poliamidlə ikincili stiroil plastiklərinin müvafiq olaraq 60:40 kütlə % nisbətində qarışığını saxlayır.

5.1-4-cü bəndlər üzrə polimer sorbent onunla fərqlənir ki, ikincili stiroil plastikləri kimi polistiroil, və ya zərbəyə davamlı polistiroil, yaxud da akrilnitril-butadien-stiroil sopolimerini saxlayır. Forma: İ/QR/D

6.1-ci bənd üzrə polimer sorbent onunla fərqlənir ki, kompatibilizator tərkibində 25 kütlə% calaq komponenti olan, polistiroil ilə calaq malein anhidridinin qraft-sopolimerini və ya stiroil ilə akrilnitril sopolimerinin calaq malein anhidridi ilə qraft-sopolimerini saxlayır.

BÖLMƏ C

KİMYA VƏ METALLURGIYA

C 07

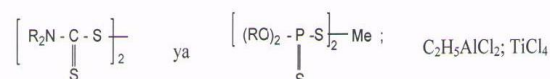
(11) İ 2014 0018 (21) a 2009 0121
(51) C07C 2/68 (2006.01) (22) 05.06.2009
C07C 15/00 (2006.01)
(44) 28.06.2013

(71)(73) “Olefin Elmi-Tədqiqat və İstehsalat Mərkəzi”
Açıq Səhmdar Cəmiyyəti (AZ)

(72) Məmmədəliyev Heydər Əli oğlu (AZ), Əzizov Akif
Həmid oğlu (AZ), Məmmədova Elmira Sərvər
qızı (AZ), Salayeva Zərifə Çarkəz qızı (AZ)

(54) OLİQOALKİLAROMATİK
KARBOHİDROGENLƏRİN ALINMA
ÜSULU

(57) Aromatik karbohidrogenlərin tərkibində alkilalüminium xlorid və keçid metalın titanium, sirkonium halogenidi - xlorid və yaxud bromidi nikel ditiokarbomat və ditiyofosfat katalitik sistemi iştirakında Al:Ti=18,5; Ti:Me=1:1 nisbətində, aşağıdakı düstur üzrə:



burada R=C₂H₅, C₃H₇, C₄H₉
etilen ilə oliqoalkilləşdirilməsi yolu ilə oliqoalkilaromatik hidrogenlərin alınma üsulu onunla fərqlənir ki, prosesin selektivliyi və məhsuldarlığı saxlanılmaqla, aromatik karbohidrogen kimi, pirolizin maye məhsulunun 75-130°C fraksiyası tətbiq edilir.

1 bəndi üzrə üsul onunla fərqlənir ki, katalitik sistemdə alkil radikal C₆H₅ - fenil radikalı ilə əvəz olunur.

(11) İ 2014 0027 (21) a 2010 0061

(51) C07C 39/06 (2006.01) (22) 18.03.2010

C07C 39/17 (2006.01)

C07D 265/00 (2006.01)

C10M 133/58 (2006.01)

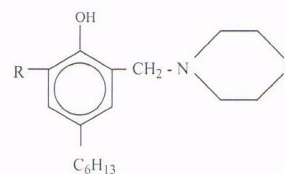
(44) 28.06.2013

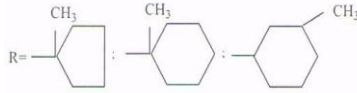
(71)(73) AMEA Y.H.Məmmədəliyev adına Neft-kimya
Prosesləri İnstitutu (AZ)

(72) Rəsulov Çingiz Qinyaz oğlu (AZ), Əzizov Akif
Həmid oğlu (AZ), Nəbiyev Fərfad Əsrəf oğlu
(AZ), Rüstəmov Səxavət Təbriz oğlu (AZ),
Əsgərova Ayna Sultan qızı (AZ), Ramazanzadə
Esmira Mirzəbaba qızı (AZ)

(54) “N-[2-HİDROKSİ-3-(METİLTİKLOALKİL)-
5-HEKSİLBENZİL] - MORFOLİNLƏR
TRANSFORMATOR YAĞINA
ANTIOKSIDANT KİMİ”

(57) Ümumi formulu:





harada ki,

olan N-[2-hidroksi-3-(metilsikloalkil)-5-heksil-benzil]-morfolinlər transformator yağına antioksidant kimi.

(11) İ 2014 0028

(21) a 2010 0188

(51) C07C 69/40 (2006.01)

(22) 20.08.2010

C10M 105/32 (2006.01)

C10M 105/76 (2006.01)

C10M 139/04 (2006.01)

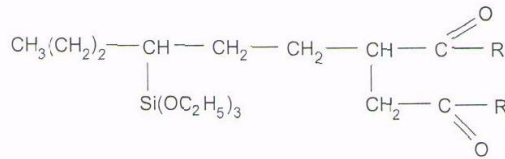
(44) 30.09.2013

(71)(73) AMEA Y.H.Məmmədaliyev adına Neft-kimya Prosesləri İnstitutu (AZ)

(72) Məmmədyarov Məhərrəm Əli oğlu (AZ), Əliyeva Fatmaxanım Xeybər qızı (AZ), Vəliyev Məmməd Hüseynəli oğlu (AZ)

(54) 2-TRİETOKSİSİLAN HEKSİLKƏHRƏBA TURŞUSUNUN EFİRLƏRİ SİNTETİK SÜRTKÜ YAĞLARININ ƏSASI KİMİ

(57) Formulu



burada R=C₄H₉; C₆H₁₁

olan 2-trietoksisilan heksilkəhrəba turşusunun efirləri sintetik sürtgü yağlarının əsası kimi.

C 08

(11) İ 2014 0026

(21) a 2011 0040

(51) C08F 36/00 (2006.01)

(22) 16.03.2011

C08F 36/04 (2006.01)

C08F 4/00 (2006.01)

C08F 4/02 (2006.01)

B01J 31/14 (2006.01)

B01J 37/20 (2006.01)

B01J 37/28 (2006.01)

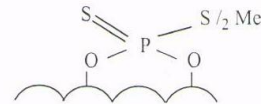
(44) 28.06.2013

(71)(73) AMEA Y.H.Məmmədaliyev ad. Neft-Kimya Prosesləri İnstitutu (AZ)

(72) Nəsirov Füzuli Əkbər oğlu (AZ), Rəfiyeva Sevda Rəfi qızı (AZ), Həsənova Gülarə Nəriman qızı (AZ), Markova Yevgeniya İvanovna (AZ), Məmmədov Məmməd Xurşud oğlu (AZ), Canibəyov Nazil Fazil oğlu (AZ)

(54) DİENLƏRİN POLİMERLƏŞMƏSİ ÜSULU

(57) 1.Dienlərin polimerləşməsi üsulu, silikagel, alümosilikat, seolit sırasından olan inert daşıyıcı üzərində əvvəlcədən heterogenləşdirilmiş kobalt və ya nikkeditiofosfat və alüminium üzvi birləşməsi – metilalümooskan, və ya dietilalüminiumxlorid, və ya di-ibutilalüminiumxlorid sokatalizatorundan ibarət katalitik sistemin iştirakında, 0-100oC temperaturda və 0,1-2,0 MPa təzyiqdə olub, onunla fərqlənir ki, katalitik sistem formulu



harada ki, Me=Co və ya Ni

olan, kobalt və ya nikel ditiofosfat ilə modifikasiya olunmuş HLaY və ya HY tipli seolit saxlayır, bununla belə inert daşıyıcı sırasına, əlavə olaraq, HLaY və ya HY, və ya mordenit tipli seolit daxildir

2.1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, polimerləşməni qaz fazada aparırlar.

3.1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, polimerləşməni kütlədə aparırlar.

C 10

(11) İ 2014 0029

(21) a 2011 0152

(51) C10G 33/04 (2006.01)

(22) 13.09.2011

C23F 11/04 (2006.01)

B01D 17/04 (2006.01)

(44) 28.06.2013

(71)(73) İNKOR MMC (AZ), Azərbaycan Respublikası Milli Elmlər Akademiyası akademik Y.H. Məmmədaliyev adına Neft-Kimya Prosesləri İnstitutu (AZ)

(72) Abbasov Vaqif Məhərrəm oğlu (AZ), İsmayilov Teyyub Allahverdi oğlu (AZ), Abdullayev Elmar Şahmar oğlu (AZ), Abbaszadə Sara Mütəllim qızı (AZ), Zeynalova Kifayət Qayıb qızı (AZ), Əsədova Sevda Bəxtiyar qızı (AZ), Cəbrayılzadə Şəbnəm Zakir qızı (AZ)

(54) DEEMULQATOR - KORROZİYA İNHİBİTORU

(57) Deemulqator -korroziya inhibitoru üzvi turşunun natrium duzu, azot saxlayan birləşmə və sudan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, komponentlərin aşağıdakı kütlə %-i nisbətində, milonaft neft turşularının natrium duzunu, azot saxlayan birləşmə kimi nitron turşusunun natrium duzunu və əlavə olaraq, suda həll olan Laprol polimeri, izopropil spirti və etilenqlikol və ya propilenqlikol saxlayır:

Milonaft	6-28
Nitron turşusunun natrium duzu	1
Laprol	5-42
İzopropil spirti	10-40
Etilenqlikol və ya propilenqlikol	1-2
Su	qalanı

- (11) İ 2014 0025 (21) a 2011 0182
 (51) C10L 1/14 (2006.01) (22) 24.11.2011
 C10L 1/24 (2006.01)
 (44) 30.09.2013
 (71)(73) AMEA akad. Ə.M.Quliyev adına Aşqarlar Kimyası İnstitutu (AZ)
 (72) Mövsümzadə Mirzə Məmməd oğlu (AZ), Hüseynov Qasım Zülfəli oğlu (AZ), Əliyev Nüsrət Abbas oğlu (AZ), Kərimov Kamal Teymur oğlu (AZ), Ağayeva Mahirə Aybala qızı (AZ), Eyvazova İradə Malik qızı (AZ), Məlikov Ağahüseyn Xəliləğa oğlu (AZ)
 (54) TÜSTÜLƏNMƏYƏ QARŞI YANACAQ KOMPOZİSİYASI

(57) Yanacaq kompozisiyası dizel yanacağı əsasında olub, tüstülənməyə qarşı aşqar saxlayaraq, onunla fərqlənir ki, tüstülənməyə qarşı aşqar kimi komponentlərin aşağıdakı nisbətində (kütlə % ilə) kükürləşdirilmiş kalsium alkilfenolyat saxlayır: kükürləşdirilmiş kalsium alkilfenolyat -1,0 -1,4
 dizel yanacağı -100-ə qədər

BÖLMƏ D

TOXUMA MALLAR VƏ KAĞIZ

D 04

- (11) İ 2014 0024 (21) a 2012 0101
 (51) D04G 3/02 (2006.01) (22) 01.01.2012
 (44) 30.09.2013
 (71)(72)(73) Haşimova Zahidə Vaqif qızı (AZ)
 (54) XOVLU XALÇANIN TOXUNMASI ÜSULU

(57) Xovlu xalçanın toxunması üsulu özünə "türkbağ" metodu ilə alt ilmənin toxunması mərhələlərini daxil edərək, onunla fərqlənir ki, alt ilmə ilə eyni zamanda lazım olan ilmənin uzunluğuna bərabər uzunluqda yun sapın kəsilməsi, bıçaqla iki ərişi götürməklə, bıçağın azad edilməsi, ipin ucunun həmin ərişin sol tərəfindən sağa keçirilməsi, bıçağı ipin altından keçirməklə ərişin tutulması, ipi qarmaq vastəsilə ona dolayaraq çəkilib çıxarılması, salınmış ilmənin aşağıya oturdulması ilə iki tərəfi xovlu xalçanın alınması mərhələlərindən ibarət olan üst ilmənin toxunması prosesini həyata keçirirlər, beləki, simmetrik toxunuşlu olan həm alt ilməni, həm də üst ilməni xananın qabaq tərəfindən toxuyurlar.

BÖLMƏ E

TİKİNTİ, MƏDƏN İŞLƏRİ

E 21

- (11) İ 2014 0020 (21) a 2012 0023
 (51) E21B 31/12 (2006.01) (22) 05.03.2012

- (44) 30.09.2013
 (71)(72)(73) Daşqın Ələm oğlu İskəndərov (AZ), Yusif İbrahimov Əbülfəz oğlu (AZ)
 (54) KORROZİYAYA UĞRAMIŞ LİFT BORULARININ QUYUDAN ÇIXARILMASI ÜÇÜN QURĞU

(57) 1. Korroziyaya uğramış lift borularının quyudan çıxarılması üçün qurğu silindrik gövdə və daxilində yerləşmiş tutqacdən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, tutqac, gövdədə yerinə yetirilmiş pəncərələrin aşağı oturacağından gövdənin daxilinə əyilmiş, trapesiya şəkilli iki sıra qarmaqlardan ibarət yerinə yetirilib, belə ki, hər sırada, gövdənin en kəsiyi üzrə eyni bərabərlikdə üç qarmaq yerləşib, bu zaman alt və üst sıradakı qarmaqlar bir-birinə nəzərən yerdəyişmə ilə yerinə yetirilib.
 2. 1-ci bənd üzrə qurğu onunla fərqlənir ki, trapesiya şəkilli qarmaqların kiçik oturacaqları ilə yaranan diametr çıxarılan lift borularının diametrindən asılıdır.

- (11) İ 2014 0019 (21) a 2011 0151
 (51) E21B 33/13 (2006.01) (22) 12.09.2011
 (44) 30.09.2013
 (71)(72)(73) Daşqın Ələm oğlu İskəndərov (AZ), Yusif İbrahimov Əbülfəz oğlu (AZ)
 (54) QUYULARIN TƏZYİQ ALTINDA SEMENTLƏMƏ ÜSULU

(57) Quyların təzyiq altında sementləmə üsulu, sementləyici boruları süzgecin yuxarı intervalından 5-10 m yuxarı dərinliyə endirilməsi, birinci sementləyici aqreqatla sementləyici boruların borudaxili fəzasına sement məhlulu və basqı mayesi kimi suyun vurulması, sement məhlulunun sementləyici boruların ucuna çatması anında quyu ağzındakı boruarxası fəzanı qapayan siyirtməni bağlamaqla sement məhlulunun laya basılması, sementləyici boruların daxilində qalmış sement məhlulu qalıqının əks yuma ilə quyudan çıxarılması, sementləyici boruların sonluğundan aşağıda yaranan sement stəkanının bərkiməsindən sonra, sement stəkanının qazılmasından ibarət olub, onunla fərqlənir ki, birinci sementləyici aqreqatla sement məhlulunun borudaxili fəzaya vurulmasına başlanma anından və basqı mayesilə onun sementləyici boruların ucuna çatma anına kimi, eyni zamanda boruarxası fəzaya qoşulmuş ikinci sementləyici aqreqatla boruarxası fəzaya basqı mayesi-su vururlar.

BÖLMƏ F

MEXANİKA, İŞIQLAMA, İSİTMƏ, MÜHƏRRİK VƏ NASOSLAR, SİLAH VƏ SÜRSAT, PARTLAMA İŞLƏRİ

F 01

- (11) İ 2014 0023 (21) a 2012 0051
 (51) F01N 3/24 (2006.01) (22) 22.05.2012
 B01D 53/74 (2006.01)

B01D 53/92 (2006.01)

(44) 28.06.2013

(71)(73) Hüseynov Namiq Ağa Hüseyn oğlu (AZ)

(72) Hüseynov Namiq Ağa Hüseyn oğlu (AZ), Abbasov Zohhak Yaqub oğlu (AZ), Nurullayev Qabulla Quşi oğlu (AZ)

**(54) İŞLƏNMİŞ QAZLARIN TƏMİZLƏNMƏSİ
ÜÇÜN QURĞU**

(57) 1. İşlənmiş qazların təmizlənməsi üçün qurğu işlənmiş qaz axını üçün kanal əmələ gətirən boşluqlu silindrik elektrod, və xətti daxili elektrod saxlayaraq, onunla fərqlənir ki, qurğunun gövdəsi olan silindrik elektrod işlənmiş qazın çıxması üçün boruda quraşdırılıb, xətti daxili elektrod qidalanma mənbəyinin yüksək gərginlik tərəfinə qoşulub, çıxış zonasında isə işlənmiş qazın çıxması üçün borunun çıxışında hisin toplanması üçün tələ quraşdırılıb.

2.1-ci bənd üzrə qurğu onunla fərqlənir ki, qidalanma mənbəyi ardıcıl birləşmiş akkumulyator batareyalarından və alışıdırma sarğacından ibarətdir.

3.1-ci bənd üzrə qurğu onunla fərqlənir ki, akkumulyator batareyasının çıxış dövrəsində cərəyankəsici quraşdırılıb.

4.1-ci bənd üzrə qurğu onunla fərqlənir ki, silindrik və xətti elektrodlar adi metaldan yerinə yetiriliblər.

5.4-cü bənd üzrə qurğu onunla fərqlənir ki, adi metal kimi dəmirdən istifadə olunub.

6.4-cü bənd üzrə qurğu onunla fərqlənir ki, adi metal kimi poladdan istifadə olunub.

3.1-2-ci bəndlər üzrə mərkəzdənqaçma tənzimləyicisi onunla fərqlənir ki, boşluqların həcmi eksentrik kütlələrin kənar vəziyyətində içərisində yaylar yerləşdirmək üçün kifayətdir.

4. 1-3-cü bəndlər üzrə mərkəzdənqaçma tənzimləyicisi onunla fərqlənir ki, satellitlərin eksentrik kütləsinin gövdəsində yaylar birləşdirilməsi üçün boşluqdan sonra əks klapanlar quraşdırılıb.

5. 1-ci bənd üzrə mərkəzdənqaçma tənzimləyicisi onunla fərqlənir ki, satellitlərin yerdəyişməsinin məhdudlaşdırıcılar eksentrik kütlənin əsas çarx tərəfdəki uclarında çıxıntılar şəklində yerinə yetirilib.

6. 1-ci bənd üzrə mərkəzdənqaçma tənzimləyicisi onunla fərqlənir ki, günəş çarxı diametral-əks yerləşən və fiqurun paralel tərəfləri ilə satellitlərin eksentrik kütlələrinə konkruyent səth yaradan və bu səthdə günəş çarxının və qeyri-işçi vəziyyətdə satellitlərin eksentrik kütləsinin Forma: $\dot{I}/QR/Dbir$ arada yerləşməsinə təmin edən dimdik formalı çıxıntılı satellitlərlə qarşılıqlı təsiri mümkün edən dişli sektorlar formalı dirəklərə malik düzbucağa oxşar fiqur formasında yerinə yetirilib.

7. 1-ci bənd üzrə mərkəzdənqaçma tənzimləyicisi onunla fərqlənir ki, əsas çarx, əsas çarxdakı yay dayaqları və çıxıntıları arasında yerləşən məhdud dişli sahələrə malikdir.

8. 1-ci, 7-ci bəndlər üzrə mərkəzdənqaçma tənzimləyicisi onunla fərqlənir ki, əsas çarxın çıxıntıları onların üzərində günəş çarxının dişli sektorlarını diyirlətmək imkanı olan əyilmiş uclarla yerinə yetirilib.

F 02

(11) İ 2014 0021

(51) F02D 1/04 (2006.01)

(44) 30.09.2013

(71)(73) MİLLİ AVİASIYA AKADEMİYASI (AZ)

(72) Hacıyev Akif Cəfər oğlu (AZ), Ağalarov Cəfər Həsənağa oğlu (AZ), Nuriyev Barat Rza oğlu (AZ), Cavadov Vüqar Xanəli oğlu (AZ)

(54) MƏRKƏZDƏNQAÇMA TƏNZİMLƏYİCİ

(57) 1. Mərkəzdənqaçma tənzimləyicisi, axıçı mühitlə doldurulmuş korpusda yerləşdirilən mərkəzdənqaçma qarşılıqlı təsirini qəbul edən çevirici elementlər, yaylı vasitələr və çevirici elementlərin yerdəyişməsinə məhdudlaşdırıcı vasitələr saxlayıb onunla fərqlənir ki, korpus disklər və onların arasında yerləşdirilən çıxıntılı əsas çarxdan ibarətdir, çıxıntıların aralarında eksentrik kütləli satellitlər şəklində ümumi fırlanma oxunda quraşdırılan və yaylar vasitəsilə qarşılıqlı təsiri təmin edən vəziyyətdə saxlanılan, əsas çarx və günəş çarxı ilə qarşılıqlı təsir imkanı ilə yerinə yetirilən çevirici elementlər yerləşdirilib, satellitlərin yerdəyişməsinin məhdudlaşdırıcıları eksentrik kütlələrin uclarında yerləşdirilib, korpusun boşluğunun axıçı mühitlə doldurucusu kimi isə dempferləyən maye istifadə olunub.

2.1-ci bənd üzrə mərkəzdənqaçma tənzimləyicisi onunla fərqlənir ki, yaylar bir ucları ilə əsas çarxa, digərləri ilə eksentrik kütlələrin gövdəsində yerinə yetirilən və əsas çarx tərəfdən açıq olan boşluğa bərkidilib.

F 24

(11) İ 2014 0017

(51) F24J 2/04 (2006.01)

(44) 28.06.2013

(71)(73) AMEA Radiasiya Problemləri İnstitutu (AZ)

(72) Salamov Oktay Mustafa oğlu (AZ), Qəribov Adil Abdullah oğlu (AZ), Sultanova Kəmalə Dağbəyi qızı (AZ)

(54) GÜNƏŞ SUQIZDIRICI QURĞUSU

(57) 1. Donmaqdan müdafiə sistemində malik günəş suqızdırıcı qurğusu yastı günəş kollektorlarından, temperatur vericisindən, soyuq su çənindən, qaynar su üçün akkumulyator çənindən, qaynar su kalonkasından, günəş kollektorlarının boruları üzrə dövr edən suyun donmaqdan müdafiəsi üçün avtomatik müdafiə sistemindən və dövrən nasosundan ibarət olmaqla onunla fərqlənir ki, qaynar su üçün akkumulyator çəninin yan divarının yuxarı hissəsində icra olunmuş birinci girişində birinci əks klapan, onun aşağı divarında icra olunmuş çıxışında isə birinci tənzimləyici su ventili quraşdırılmışdır, ondan savayı, günəş kollektorlarının boruları üzrə dövr edən suyun donmaqdan müdafiəsi üçün avtomatik müdafiə sistemi günəş kollektorlarının ümumi girişi və çıxışının arasında quraşdırılmışdır, hansı ki, su xətti üzrə öz aralarında ardıcıl birləşmiş, günəş kollektorlarının ümumi giriş və çıxışına isə paralel qoşulmuş kiçik güclü dövrən nasosundan və kiçik həcmli su çənindən ibarət əlavə bloklayıcı dövrən konturu kimi

icra olunmuşdur, həm də kiçik həcmli su çəninin daxili boşluğunun aşağı hissəsində elektrik dövrəsi üzrə dövrən nasosu ilə paralel birləşmiş kiçik güclü elektrik qızdırıcısı quraşdırılmışdır, hansıların ki, ümumi qıda dövrəsinə temperatur vericisinin günəş kollektorlarının çıxışındakı suyun temperaturunun 1°C -dən aşağı qiymətlərində qapanan, 5°C -dən yuxarı qiymətlərində isə açılan kontaktı daxil edilmişdir.

2.1-ci bənd üzrə qurğu onunla f ə r q l ə n i r ki, temperatur vericisi günəş kollektorlarının ümumi çıxışında quraşdırılmışdır, kiçik həcmli su çəni isə həcmnin $3/4$ hissəsinə qədər doldurulmuşdur.

3. 1-ci bənd üzrə qurğu onunla f ə r q l ə n i r ki, qaynar su üçün akkumulyator çəninin alt divarında icra olunmuş ikinci çıxışında öz aralarında paralel birləşmiş ikinci tənzimləyici su ventili və ikinci əks klapan, soyuq su çəninin çıxışında isə üçüncü əks klapan quraşdırılmışdır.

4. 1-ci və 3-cü bəndlər üzrə qurğu onunla f ə r q l ə n i r ki, qaynar su üçün akkumulyator çəni, soyuq su çəni və qaynar su kalonkasının çıxışında quraşdırılmış suqarıdırıcı soyuq su xəttinə paralel qoşulmuşlar.

5. 1, 3 və 4-cü bəndlər üzrə qurğu onunla f ə r q l ə n i r ki, soyuq su çəninin üst tərəfində üzgəcli səviyyə vericisindən, həmçinin konussəkilli qapayıcıya və təsir qoluna malik icraedici mexanizmdən ibarət birbaşa təsir göstərən üzgəcli səviyyə tənzimləyicisi quraşdırılmışdır, həm də qapayıcı soyuq suyun daxil olması üçün xidmət edən birinci borucuğun içərisində yerləşdirilmişdir, hansının ki, üst divarında icra olunmuş keçid deşiyi bərk rezindən hazırlanmış şayba ilə təchiz olunmuşdur, təsir qolu isə üst tərəfdən, qapayıcının yaxınlığından diametri birinci borucuğun daxili diametrindən 2-3 mm kiçik olan məhdudlaşdırıcı-istiqamətləndirici disklə, aşağı tərəfdən isə polimer zəncirciklər vasitəsilə üzgəcli səviyyə vericisi ilə əlaqələnməmiş metal halqa ilə təchiz olunmuşdur.

6. 1, 3, 4 və 5-ci bəndlər üzrə qurğu onunla f ə r q l ə n i r ki, birinci borucuq soyuq su çəninin üst divarının xarici səthinin mərkəzi hissəsində yerləşdirilmiş və hermetik şəkildə həmin divara bərkidilmişdir, soyuq su çəninin üst divarının kənar hissəsində isə hava klapanı rolunu oynayan ikinci borucuq icra olunmuşdur.

7. 1, 3, 4, 5 və 6-cı bəndlər üzrə qurğu onunla f ə r q l ə n i r ki, idarəedici mexanizmin təsir qolunun aşağı ucu soyuq su çəninin üst divarında icra olunmuş deşikdən keçməklə həmin çənin daxili boşluğunun yuxarı hissəsinə qədər sallanmışdır, üzgəcli səviyyə vericisi isə nazik divarlı paslanmayan metaldan hazırlanmış silindrin içərisində yerləşdirilmişdir, hansı ki, birinci borucuğun oxuna nəzərən simmetrik olmaqla soyuq su çəninin üst divarının daxili səthinə bərkidilməsidir və onun aşağı tərəfi açıq vəziyyətdədir.

**AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ
FAYDALI MODEL PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ**

BÖLMƏ B

MÜXTƏLİF TEXNOLOJİ PROSESLƏR

B 01

(11) F 2014 0003

(21) U 2009 0004

(51) B01D 11/04 (2006.01)

(22) 20.04.2009

(44) 30.09.2013

**(71)(72)(73) Həsənov Qəhrəman Söyün oğlu (AZ),
Abdullayev Fuad Zeynaloviç (AZ)**

**(54) NEFTLƏ ÇİRKLƏNMİŞ TORPAQDAN NEFT
KOMPONENTLƏRİNİ ÇIXARMAQ ÜÇÜN
QURĞU**

(57) Neftlə çirklənmiş torpaqdan neft komponentlərini çıxarmaq üçün qurğu qızdırma köynəyi olan qovma kubundan ibarət sirkulyasiya ekstraktoru, ekstraktor-çən, əks soyuducu-kondensator, kondensat qəbuledicisi olan enmə soyuducusundan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, ekstraktor-çən içində tədqiq ediləcək nümunə üçün giliz yerləşdirilmiş, ekstraktın qovma kubuna boşaldılması üçün çıxışla təmin olunmuş qabdır, belə ki, çıxışın aşağı ucu qovma kubunda olan həllediciyə salınır, yuxarı ucu isə həlledicinin səthinə çatmır.

**AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ
SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ**

(11) S 2014 0017

(51) 09-03

(44) 30.09.2013

(71)(73) IMPERIAL TOBACCO LIMITED (GB)

(72) Kollinz Tim (GB)

(74) Əfəndiyev Abbas Vaqif oğlu (AZ)

(54) SİQARETLƏRİN QABLAŞDIRILMASI ÜÇÜN
QAB (9 variant)

(21) S2011 0020

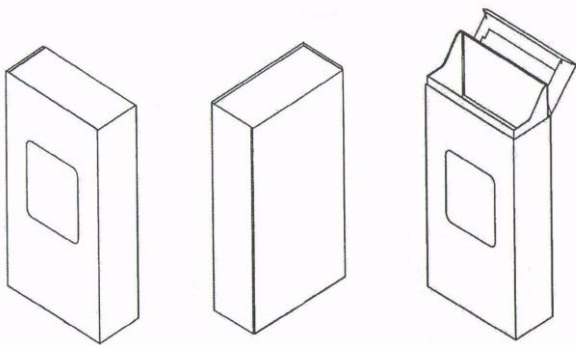
(22) 19.05.2011

(57) Siqaretlərin qablaşdırılması üçün qab (9 variant) aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- bağlı vəziyyətdə enli ön və arxa divarlı və ensiz yan divarlı, hündürlük üzrə uzadılmış düzbucaqlı paralelepiped təşkil etməsi ilə;
 - kompozisiya elementlərinin tərkibi: gövdə və qapaq ilə;
 - gövdə və qapağın içiboş yerinə yetirilməsi ilə;
 - qapağın gövdənin üzərində yerləşməklə, onun xarici hissəsinin arxa üfqi qatlama xətti ətrafında yuxarı və geri dönmək imkanı ilə yerinə yetirilməsi ilə;
 - gövdənin arxa divarının yuxarisının qapaqla birləşdirilmiş yerinə yetirilməsi ilə;
- fərqlənir:
- gövdənin xarici hissədən və yuxarı çəkilən daxili hissədən ibarət olmaqla yerinə yetirilməsi ilə;
 - qablaşdırmanın ön divarının pəncərə ilə yerinə yetirilməsi ilə;

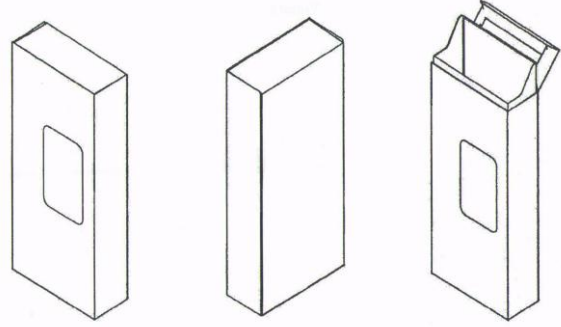
1-ci variant həmçinin xarakterizə olunur:

- qablaşdırma qabının gövdəsinin daxili hissəsinin, ön divarının hündürlüyündən böyük olan hündürlüklü arxa divara malik olmaqla və hündürlük üzrə pilləşəkilli dəyişən yan divarlarla yerinə yetirilməsi ilə;
- şaquli xətt üzrə uzadılmış və gövdənin ön divarının ortasında yerləşən dəyirmi küncəli olan düzbucaqlı pəncərənin olması ilə.



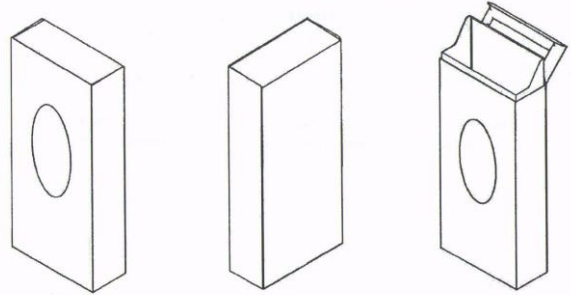
2-ci variant həmçinin xarakterizə olunur:

- qablaşdırma qabının gövdəsinin daxili hissəsinin, ön divarının hündürlüyündən böyük olan hündürlüklü arxa divara malik olmaqla və hündürlük üzrə pilləşəkilli dəyişən yan divarlarla yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin ön divarında onun sağ kənarına doğru sürüşdürülmüş dəyirmi küncəli olan düzbucaqlı pəncərənin olması ilə.



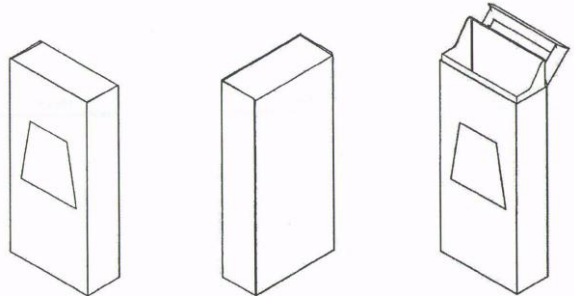
3-cü variant həmçinin xarakterizə olunur:

- qablaşdırma qabının gövdəsinin daxili hissəsinin, ön divarının hündürlüyündən böyük olan hündürlüklü arxa divara malik olmaqla və hündürlük üzrə pilləşəkilli dəyişən yan divarlarla yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin ön divarında yerləşən şaquli istiqamətdə uzadılmış oval pəncərənin olması ilə.



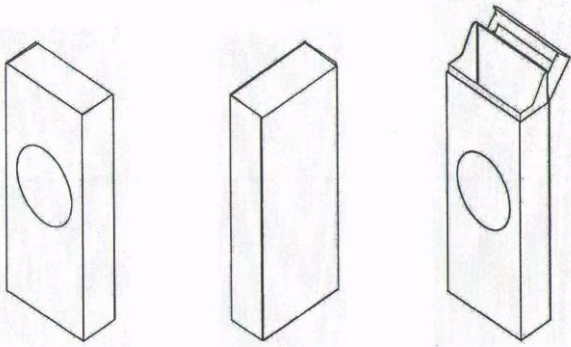
4-cü variant həmçinin xarakterizə olunur:

- qablaşdırma qabının gövdəsinin daxili hissəsinin, ön divarının hündürlüyündən böyük olan hündürlüklü arxa divara malik olmaqla və hündürlük üzrə pilləşəkilli dəyişən yan divarlarla yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin ön divarında yerləşən trapesiyaşəkilli pəncərənin olması ilə.

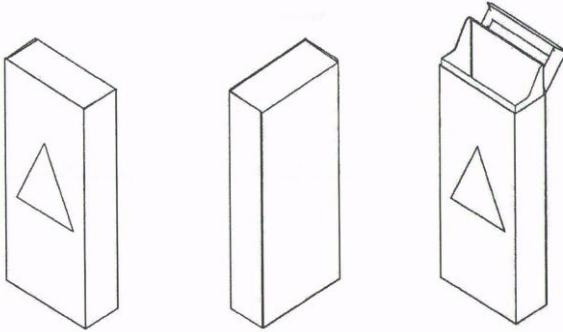


5-ci variant həmçinin xarakterizə olunur:

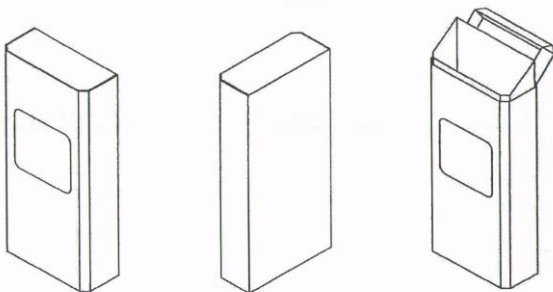
- qablaşdırma qabının gövdəsinin daxili hissəsinin, ön divarının hündürlüyündən böyük olan hündürlüklü arxa divara malik olmaqla və hündürlük üzrə pilləşəkilli dəyişən yan divarlarla yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin ön divarında yerləşən girdə pəncərənin olması ilə.

**6-cı variant həmçinin xarakterizə olunur:**

- qablaşdırma qabının gövdəsinin daxili hissəsinin, ön divarının hündürlüyündən böyük olan hündürlüklü arxa divara malik olmaqla və hündürlük üzrə pilləşəkili dəyişən yan divarlarla yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin ön divarında yerləşən üçbucaqlı pəncərənin olması ilə.

**7-ci variant həmçinin xarakterizə olunur:**

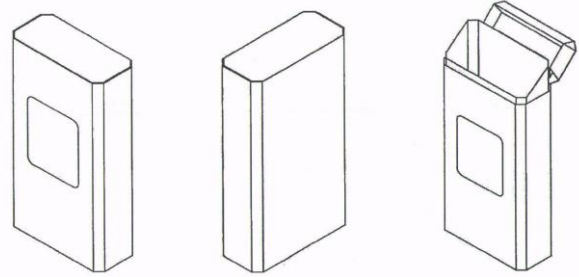
- bağlı vəziyyətdə çəpləşdirilmiş ön şaquli tilləri olan düzbucaqlı paralelepiped təşkil etməsi ilə;
- qablaşdırma qabının gövdəsinin daxili hissəsinin, ön divarının hündürlüyündən böyük olan hündürlüklü arxa divara malik olmaqla və hündürlük üzrə maili dəyişən yan divarlarla yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin ön divarında yerləşən, üfüqi xətt üzrə uzadılmış dəyirmi küncləri olan düzbucaqlı pəncərənin olması ilə.

**8-ci variant həmçinin xarakterizə olunur:**

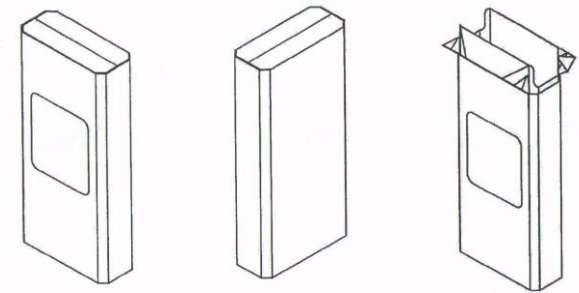
- bağlı vəziyyətdə çəpləşdirilmiş ön və arxa şaquli tilləri olan düzbucaqlı paralelepiped təşkil etməsi ilə;
- qablaşdırma qabının gövdəsinin daxili hissəsinin, arxa divarının hündürlüyü ön divarının hündürlüyündən böyük

olan və yan divarlarının hündürlüyü meyilli şəkildə dəyişən formada yerinə yetirilməsi ilə;

- gövdənin ön divarında yerləşən, dəyirmi küncləri olan və şaquli istiqamətdə uzadılmış düzbucaqlı pəncərənin olması ilə.

**9-cu variant həmçinin xarakterizə olunur:**

- bağlı vəziyyətdə çəpləşdirilmiş ön və arxa şaquli tilləri olan düzbucaqlı paralelepiped təşkil etməsi ilə;
- iki - ön və arxa qapağın olması ilə;
- iki qapağın gövdənin yuxarı hissəsinin ortasında bir böyüklükdə, bir tili olmayan üçbucaqlı prizma şəklində qapanma xətti ilə yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin üstündə, müvafiq olaraq, onun xarici hissəsinin ön və arxa üfüqi kənarlarının ətrafında dönmək imkanına malik 2 qapağın yerləşdirilməsi ilə;
- gövdənin ön və arxa divarlarının müvafiq olaraq, ön və arxa qapaqlarla birləşmiş yerinə yetirilməsi ilə;
- yan divarlarında düzbucaqlı kəsikləri olan gövdənin daxili hissəsinin yuxarısının yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin ön divarında yerləşən, dəyirmi küncləri olan və şaquli istiqamətdə uzadılmış düzbucaqlı pəncərənin olması ilə.



GÖSTƏRİCİLƏR

İXTİRALAR ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

SAY GÖSTƏRİCİSİ

İddia sənədinin nömrəsi	BPT	İddia sənədinin nömrəsi	BPT	İddia sənədinin nömrəsi	BPT
a 2009 0024	<i>E21B 47/06</i> (2006.01)		<i>C08K 13/02</i> (2006.01)		<i>C09D 171/02</i> (2006.01)
	<i>E21B 47/01</i> (2006.01)	a 2011 0057	<i>F03D 9/02</i> (2006.01)	a 2011 0161	<i>B82B 1/00</i> (2006.01)
a 2009 0182	<i>B07B 4/08</i> (2006.01)		<i>C25B 1/12</i> (2006.01)		<i>C12H 1/22</i> (2006.01)
a 2010 0201	<i>C21D 1/56</i> (2006.01)	a 2011 0095	<i>C07C 55/02</i> (2006.01)	a 2012 0043	<i>C07C 6/12</i> (2006.01)
a 2010 0228	<i>C08L 9/00</i> (2006.01)		<i>C07C 55/12</i> (2006.01)	a 2012 0072	<i>C12G 3/07</i> (2006.01)
	<i>C08K 3/06</i> (2006.01)		<i>C07C 55/14</i> (2006.01)		
	<i>C08K 3/20</i> (2006.01)	a 2011 0148	<i>A01M 5/00</i> (2006.01)		

SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİSİ

BPT	İddia sənədinin nömrəsi	BPT	İddia sənədinin nömrəsi	BPT	İddia sənədinin nömrəsi
<i>A01M 5/00</i> (2006.01)	a 2011 0148	<i>C08K 13/02</i> (2006.01)	a 2010 0228	<i>C21D 1/56</i> (2006.01)	a 2010 0201
<i>B07B 4/08</i> (2006.01)	a 2009 0182	<i>C08K 3/06</i> (2006.01)	a 2010 0228	<i>C25B 1/12</i> (2006.01)	a 2011 0057
<i>B82B 1/00</i> (2006.01)	a 2011 0161	<i>C08K 3/20</i> (2006.01)	a 2010 0228	<i>E21B 47/01</i> (2006.01)	a 2009 0024
<i>C07C 55/02</i> (2006.01)	a 2011 0095	<i>C08L 9/00</i> (2006.01)	a 2010 0228	<i>E21B 47/06</i> (2006.01)	a 2009 0024
<i>C07C 55/12</i> (2006.01)	a 2011 0095	<i>C09D 171/02</i> (2006.01)	a 2011 0161	<i>F03D 9/02</i> (2006.01)	a 2011 0057
<i>C07C 55/14</i> (2006.01)	a 2011 0095	<i>C12G 3/07</i> (2006.01)	a 2012 0072		
<i>C07C 6/12</i> (2006.01)	a 2012 0043	<i>C12H 1/22</i> (2006.01)	a 2012 0072		

FAYDALI MODELƏR ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

SAY GÖSTƏRİCİSİ

İddia sənədinin nömrəsi	BPT
U 2010 0003	<i>E04B 1/00</i> (2006.01)

SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİSİ

BPT	İddia sənədinin nömrəsi
<i>E04B 1/00</i> (2006.01)	U 2010 0003

**SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN
GÖSTƏRİCİLƏRİ****SAY GÖSTƏRİCİSİ**

İddia sənədinin nömrəsi	SNBT
S 2012 0050	25-01
S 2013 0001	09-03
S 2013 0021	09-03
S 2013 0022	09-03
S 2013 0023	09-03
S 2013 3008	06-01
	06-03
S 2014 0009	06-01

SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİSİ

SNBT	İddia sənədinin nömrəsi
06-01	S 2013 3008
06-01	S 2014 0009
06-03	S 2013 3008
09-03	S 2013 0001
09-03	S 2013 0021
09-03	S 2013 0022
09-03	S 2013 0023
25-01	S 2012 0050

İXTİRA PATENTLƏRİNİN
GÖSTƏRİCİLƏRİ

SAY GÖSTƏRİCİSİ

Patentin nömrəsi	BPT	Patentin nömrəsi	BPT	Patentin nömrəsi	BPT
İ 2014 0017	F24J 2/04 (2006.01)	İ 2014 0025	C10L 1/14 (2006.01)		C07C 39/17 (2006.01)
İ 2014 0018	C07C 2/68 (2006.01)		C10L 1/24 (2006.01)		C07D 265/00 (2006.01)
	C07C 15/00 (2006.01)	İ 2014 0026	C08F 36/00 (2006.01)	İ 2014 0028	C10M 133/58 (2006.01)
İ 2014 0019	E21B 33/13 (2006.01)		C08F 36/04 (2006.01)		C07C 69/40 (2006.01)
İ 2014 0020	E21B 31/12 (2006.01)		C08F 4/00 (2006.01)		C10M 105/32 (2006.01)
İ 2014 0021	F02D 1/04 (2006.01)		C08F 4/02 (2006.01)		C10M 105/76 (2006.01)
İ 2014 0022	B01J C02F (2006.01)		B01J 31/14 (2006.01)	İ 2014 0029	C10M 139/04 (2006.01)
İ 2014 0023	F01N 3/24 (2006.01)		B01J 37/20 (2006.01)		C10G 33/04 (2006.01)
	B01D 53/74 (2006.01)	İ 2014 0027	B01J 37/28 (2006.01)		C23F 11/04 (2006.01)
	B01D 53/92 (2006.01)		C07C 39/06 (2006.01)		B01D 17/04 (2006.01)
İ 2014 0024	D04G 3/02 (2006.01)				

SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİSİ

BPT	Patentin nömrəsi	BPT	Patentin nömrəsi	BPT	Patentin nömrəsi
B01D 17/04 (2006.01)	İ 2014 0029	C07C 69/40 (2006.01)	İ 2014 0028	C10M 105/76 (2006.01)	İ 2014 0028
B01D 53/74 (2006.01)	İ 2014 0023	C07D 265/00 (2006.01)	İ 2014 0027	C10M 133/58 (2006.01)	İ 2014 0027
B01D 53/92 (2006.01)	İ 2014 0023	C08F 36/00 (2006.01)	İ 2014 0026	C10M 139/04 (2006.01)	İ 2014 0028
B01J 31/14 (2006.01)	İ 2014 0026	C08F 36/04 (2006.01)	İ 2014 0026	C23F 11/04 (2006.01)	İ 2014 0029
B01J 37/20 (2006.01)	İ 2014 0026	C08F 4/00 (2006.01)	İ 2014 0026	D04G 3/02 (2006.01)	İ 2014 0024
B01J 37/28 (2006.01)	İ 2014 0026	C08F 4/02 (2006.01)	İ 2014 0026	E21B 31/12 (2006.01)	İ 2014 0020
B01J C02F (2006.01)	İ 2014 0022	C10G 33/04 (2006.01)	İ 2014 0029	E21B 33/13 (2006.01)	İ 2014 0019
C07C 15/00 (2006.01)	İ 2014 0018	C10L 1/14 (2006.01)	İ 2014 0025	F01N 3/24 (2006.01)	İ 2014 0023
C07C 2/68 (2006.01)	İ 2014 0018	C10L 1/24 (2006.01)	İ 2014 0025	F02D 1/04 (2006.01)	İ 2014 0021
C07C 39/06 (2006.01)	İ 2014 0027	C10M 105/32 (2006.01)	İ 2014 0028	F24J 2/04 (2006.01)	İ 2014 0017
C07C 39/17 (2006.01)	İ 2014 0027				

PATENT VERİLƏN İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN
SAY GÖSTƏRİCİSİ

İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi	İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi	İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi	İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi
a 2007 0238	İ 2014 0021	a 2010 0188	İ 2014 0028	a 2011 0151	İ 2014 0019	a 2012 0023	İ 2014 0020
a 2009 0121	İ 2014 0018	a 2010 0233	İ 2014 0022	a 2011 0152	İ 2014 0029	a 2012 0051	İ 2014 0023
a 2009 0156	İ 2014 0017	a 2011 0040	İ 2014 0026	a 2011 0182	İ 2014 0025	a 2012 0101	İ 2014 0024
a 2010 0061	İ 2014 0027						

**FAYDALI MODELƏR PATENTLƏRİN
GÖSTƏRİCİLƏRİ****SAY GÖSTƏRİCİSİ**

Patentin nömrəsi	BPT
F 2014 0003	<i>B01D 11/04</i> (2006.01)

SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİSİ

BPT	Patentin nömrəsi
<i>B01D 11/04</i> (2006.01)	F 2014 0003

**PATENT VERİLƏN İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN
SAY GÖSTƏRİCİSİ**

İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi
U 2009 0004	F 2014 0003

**SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ PATENTLƏRİN
GÖSTƏRİCİLƏRİ****SAY GÖSTƏRİCİSİ**

Patentin nömrəsi	SNBT	Patentin nömrəsi	SNBT
S 2014 0017	<i>09-03</i>		

SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİSİ

SNBT	Patentin nömrəsi	SNBT	Patentin nömrəsi
<i>09-03</i>	S 2014 0017		

PATENT VERİLƏN İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN
SAY GÖSTƏRİCİSİ

İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi	İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi
S2011 0020	S 2014 0017		

ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ЗАЯВКАХ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

РАЗДЕЛ А

УДОВЛЕТВОРЕНИЕ ЖИЗНЕННЫХ ПОТРЕБНОСТЕЙ ЧЕЛОВЕКА

А 01

(21) а 2011 0148

(22) 01.09.2011

(51) *A01M 5/00* (2006.01)

(71)(72) Кулиев Гасан Юсиф оглы (AZ), Исмаилзаде Назакат Намик кызы (AZ), Самедов Видади Самед оглы (AZ)

(54) **ФЕРОМОННАЯ ЛОВУШКА ДЛЯ НАСЕКОМЫХ-ВРЕДИТЕЛЕЙ**

(57) Сущность изобретения состоит в том, что феромонная ловушка для насекомых-вредителей, содержащая приемную емкость с крышкой, установленный под крышкой контейнер для феромона и опору, снабжена собирательным усеченным конусом, выполненным с двумя дуговидными щелями на поверхности и размещенным верхним основанием внутри крышки, причем нижнее основание усеченного конуса выполнено с круглой полоской, над которой посредством опор установлена конусовидная шапка, при этом контейнер для феромона состоит из двух дуговидных коробок с металлической пластиной с возможностью фиксации во внутренней верхней части крышки, выполненной из органического стекла темного цвета. Конусовидная шапка состоит из размещенных противоположно друг к другу верхнего и нижнего конусов, при этом нижний конус основанием посажен до упора во внутреннюю поверхность верхнего конуса, диаметр которого равен диаметру приемной емкости, а вершина нижнего конуса расположена на уровне нижнего основания собирательного усеченного конуса. Приемная емкость заполнена водой и имеет резьбовое отверстие для закрепления подставки в полевых условиях.

РАЗДЕЛ В

РАЗЛИЧНЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ

В 07

(21) а 2009 0182

(22) 19.08.2009

(51) *B07B 4/08* (2006.01)

(71) Бабаев Шахлар Махмуд оглы (AZ)

(72) Бабаев Шахлар Махмуд оглы (AZ), Ибрагимов Анар Акиф оглы (AZ), Аскеров Намиг Рза оглы (AZ), Гусейнова Лейла Насреддин кызы (AZ), Тагиев Асиф Дилан оглы (AZ), Аскерова Афят Аббас кызы (AZ), Алиев Шакир

Гусейнкули оглы (AZ), Гаджиев Ровшан Мустафа оглы (AZ)

(54) **УСТРОЙСТВО ДЛЯ СОРТИРОВКИ СЕМЯН ЗЕРНОВЫХ КУЛЬТУР**

(57) Изобретение относится к сельскохозяйственному оборудованию, в частности к устройствам для сортировки семян зерновых культур (пшеница, подсолнечник, горох, соя и т.д.), а также сыпучих пищевых материалов и сельскохозяйственного сырья по размеру.

Сущность изобретения заключается в том, что в устройстве для сортировки семян зерновых культур, состоящем из корпуса, расположенного в нем перфорированного рабочего органа, имеющего форму усеченного конуса, установленного меньшим основанием вниз и снабженного направляющим элементом, загрузочного и сортировочно-разгрузочного приспособления, согласно изобретению, рабочий орган выполнен в виде двух емкостей, расположенных одна в другой с возможностью поворота относительно друг друга, отверстия на их поверхности выполнены трех различных диаметров и расположены с увеличением диаметра сверху вниз, причем отверстия самого большего диаметра расположены в основании конуса, направляющий элемент выполнен в виде шнека конусной формы и установлен по центру внутри рабочего органа, сортировочно-разгрузочное устройство выполнено в виде трех концентрических труб различного диаметра, две из которых жестко закреплены к боковой поверхности, а одна к основанию рабочего органа, при этом область на боковой поверхности между трубой большего диаметра и трубой среднего диаметра охватывает отверстия наименьшего диаметра, а область между трубой среднего диаметра и меньшего диаметра охватывает отверстия среднего диаметра, в основании трубы большего и среднего диаметра имеют выполненное под острым углом перекрытие, а в наклонной части в них выполнено окно, причем основание трубы большего диаметра расположено выше основания трубы среднего диаметра.

РАЗДЕЛ С

ХИМИЯ И МЕТАЛЛУРГИЯ

С 07

(21) а 2012 0043

(22) 26.04.2012

(51) *C07C 6/12* (2006.01)

(71) Бакинский государственный университет (AZ)

(72) Исмаилова Севда Баба кызы (AZ), Мамедов Сабит Эйюб оглы (AZ), Ахмедова Наргиз Фирудин кызы (AZ)

(54) **СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ СМЕСИ БЕНЗОЛА И П-КСИЛОЛА**

(57) Изобретение относится к способам получения ароматических углеводородов каталитическим диспропорционированием толуола и может найти применение в нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности.

Способ получения смеси бензола и п-ксилола осуществляют диспропорционированием толуола в присутствии цеолитсодержащего катализатора - модифицированного 5 мас.% оксида фосфора (V) и/или 5 мас.% оксида иттрия (III) синтетического H-формы пентасила с молярным отношением $SiO_2/Al_2O_3=58$, взятого в количестве 60-70 мас.% и связующего оксида алюминия в количестве 30 мас.%, при этом диспропорционирование проводят при температуре 500-550°C, объемной скорости толуола 1 ч-1. Степень конверсии толуола - до 58%.

(21) а 2011 0095

(22) 27.05.2011

(51) C07C 55/02 (2006.01)

C07C 55/12 (2006.01)

C07C 55/14 (2006.01)

(71) Институт нефтехимических процессов имени академика Ю.Г.Мамедалиева НАНА (AZ)

(72) Алимарданов Хафиз Муталлим оглы (AZ), Аббасов Махаддин Фархад оглы (AZ), Садыгов Омар Абдурегим оглы (AZ), Гарибов Неймат Исмаил оглы (AZ), Абдуллаева Майя Яшар кызы (AZ), Джафарова Нахида Али кызы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ДИКАРБОНОВЫХ КИСЛОТ

(57) Изобретение относится к области органического синтеза, в частности, к способу получения двухосновных органических кислот, применяемых в производстве синтетических волокон, пластических масс, биологически активных веществ и фармакологических препаратов.

Способ получения дикарбонových кислот осуществляют одностадийным окислением циклоолефинов (C5-C8) 30%-ным раствором перекиси водорода в присутствии высокодисперсного гетерогенного нанокатализатора состава $MoCoBr_2/TiO_2$ или $WCoBr_2/TiO_2$ и органической кислоты, при температуре 60-85°C, в течение 5-6 часов. Выход целевого продукта составляет 66,4-94,5%.

C 08

(21) а 2010 0228

(22) 03.11.2010

(51) C08L 9/00 (2006.01)

C08K 3/06 (2006.01)

C08K 3/20 (2006.01)

C08K 13/02 (2006.01)

(71) Институт радиационных проблем НАНА (AZ)

(72) Мамедли Шираз Маджнун оглы (AZ), Гарибов Адил Абдулхалыг оглы (AZ), Магеррамов Абел Мамедали оглы (AZ), Магеррамов Магеррам Наджаф оглы (AZ), Садыгова Рухангиз Сулейман кызы (AZ), Салехов Акиф Халид оглы (AZ), Маммедов Джовдат Шираз оглы (AZ), Зулфалиев Адил Гасан оглы (AZ), Байрамова Зарнишан Эльдар оглы (AZ), Казымов Бюняд Зинхар оглы (AZ)

(54) ВУЛКАНИЗУЕМАЯ РЕЗИНОВАЯ СМЕСЬ НА ОСНОВЕ ИЗОПРЕНОВОГО КАУЧУКА

(57) Изобретение относится к резиновой промышленности, в частности к вулканизуемой резиновой смеси на основе изопренового каучука и может быть использовано для изготовления изделий, работающих в области динамических нагрузок и высоких температур.

Резиновая смесь, содержит (мас.ч.): изопреновый каучук СКИ-3 (100), вулканизирующий агент серу (1,0-2,0), ускоритель альтакс (0,5-1,5), активатор оксид цинка (3,0-5,0), эпоксидную смолу ЭД-5, стабилизатор 2,4-диамин-6-фенил-симм триазин (2,0-4,0) и β -гидрооксиетиламид (1,5-2,5), технический углерод П-324 (40-60).

C 09

(21) а 2011 0161

(22) 10.10.2011

(51) C09D 171/02 (2006.01)

B82B 1/00 (2006.01)

(71)(72) Шамилов Валех Мамед оглы (AZ), Исмаилова Мехпара Камиль кызы (AZ), Алиев Мамед Кязим Мамед Джафар оглы (AZ)

(54) КОМПОЗИЦИЯ ДЛЯ ЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ

(57) Изобретение относится к защитным покрытиям для насосно-компрессорных труб от асфальто-смолопарафинистых отложений и может быть использовано в нефтедобывающей промышленности.

Композиция для защитного покрытия включает (мас.ч.) простой полиэфир Лапрол-3003 (8-12), натриевое жидкое стекло (88-92) и нанопорошок алюминия (0,007-0,01).

2 таблицы

C 12

(21) а 2012 0072

(22) 08.06.2012

(51) C12H 1/22 (2006.01)

C12G 3/07 (2006.01)

(71) Панахов Таризель Магомед оглы (AZ)

(72) Луканин Александр Сергеевич (UA), Панахов Таризель Магомед оглы (AZ), Зражва Сергей

Григорьевич (UA), Байлук Сергей Иванович (UA)

(54) СПОСОБ ПРОИЗВОДСТВА ДУБОВОЙ КЛЕПКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ВИННЫХ БОЧЕК

(57) Изобретение относится к винодельческой промышленности и может быть использовано для хранения и выдержки виноградных столовых вин. Дубовую клепку производят из дубовой древесины ботанического вида *Quercus robur* L., или *Quercus petraea* Liebl., или *Quercus castaneifolia* L., или *Quercus iberica* L. возрастом более 100 лет, в годовых кольцах которого содержится до 60 % старой древесины и возрастом не менее 90 лет в верхнем распиле бревна с радиальным наклоном волокон до 4 %. Клепку подвергают сушке под открытым небом не менее 3 лет. При этом допускается наличие в дубовой древесине сращенных в одном слое здоровых светлого и темного цвета узлов размером до 15 мм, трещин на глубине до 2 мм, завитков в любом месте внутренней клепки, а на внешней клепке - только на расстоянии не менее 50 мм от центра, трещин в поперечном разрезе на глубине двух бревен в пределах дополнительного среза, и односторонних наростов.

C 21

(21) а 2010 0201

(22) 22.09.2010

(51) C21D 1/56 (2006.01)

(71) Исследовательский центр по высоким технологиям при Министерстве связи и высоких технологий Азербайджанской Республики (AZ)

(72) Абдуллаева Севда Гасан гызы (AZ), Нагиев Фаик Бахман оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ОХЛАЖДАЮЩЕЙ ЖИДКОСТИ С МИНИМАЛЬНОЙ СКОРОСТЬЮ КИПЕНИЯ

(57) Изобретение относится к области химической технологии, металлургии, машиностроению и может быть использовано в производстве охлаждающих жидкостей, предназначенных для системы охлаждения двигателей автомобилей, сельскохозяйственных машин, специальной техники, проката, в качестве теплоносителя в различных теплообменных аппаратах, эксплуатируемых при низких и умеренных температурах, для закалки изделий, охлаждения узлов мельниц для тонкого и сверхтонкого измельчения при производстве металлических порошков и т. д.

Задачей изобретения является получения охлаждающей жидкости с минимальной скоростью кипения.

Задача решается тем, что в способе получения жидкости с минимальной скоростью кипения состав бинарного раствора и концентрации компонент

выбирают из условий достижения максимального

$$\beta = \left(1 - \frac{1}{\gamma}\right) \frac{c_1}{c_{pv}} \left(\frac{c_{pv} T_0}{L}\right)^2 \sqrt{\frac{a_1}{D} \frac{(c_0 - k_0)(N_{c_0} - N_{k_0})}{k_0(1 - k_0)}}$$

значения параметра

$$\beta(k_0) \gg 1,$$

и характеризующего относительные влияния тепло-и массообмена на динамику пузырьков этого раствора. Здесь γ - показатель адиабаты, c_1 и c_{pv} соответственно удельные теплоемкости жидкости, T_0 - температура смеси,

$$L = l_1 c_0 + l_2 (1 - c_0),$$

l_i - удельные теплоты парообразования ($i = 1, 2$), k_0 и c_0 концентрации первой компоненты соответственно в жидкой и парообразной фазе, a_1 и D - коэффициенты температуропроводности и диффузии, N_{k_0} , N_{c_0} - молярные концентрации первой компоненты в жидкости и паре

$$N_{k_0} = \mu k_0 / (\mu k_0 + 1 - k_0), \quad N_{c_0} = \mu c_0 / (\mu c_0 + 1 - c_0), \quad c_0 = k_0 \chi_1^0 / [k_0 \chi_1^0 + (1 - k_0) \chi_2^0]$$

$$\chi_i^0 = \exp[\mu_i \mu_i (1/T_{ki} - 1/T_0) / B],$$

молекулярные веса жидких составляющих смеси,

$$\mu = \mu_2 / \mu_1, \quad B =$$

- универсальная газовая постоянная, T_{ki} - абсолютные температуры кипения жидких составляющих бинарного раствора при начальном давлении P_0 .

РАЗДЕЛ E

СТРОИТЕЛЬСТВО, ГОРНОЕ ДЕЛО

E 21

(21) а 2009 0024

(22) 16.02.2009

(51) E21B 47/06 (2006.01)

E21B 47/01 (2006.01)

(31) 0616330.7, 0624362.0

(32) 17.08.2006, 06.12.2006

(33) GB

(71) ШЛЮМБЕРГЕР ТЕКНОЛОДЖИ Б.В (NL)

(72) Джордж Альберт БРАУН (GB)

(74) Оруджев Руфат Карлович (AZ)

(54) СПОСОБ ОПРЕДЕЛЕНИЯ КОЛЛЕКТОРСКИХ СВОЙСТВ ФОНТАНИРУЮЩЕЙ СКВАЖИНЫ

(57) Сущность изобретения заключается в том, что в предлагаемом способе определения коллекторских свойств фонтанирующей скважины, включающем свертывание системы датчиков вдоль ствола скважины за пределами зоны потока совместной добычи из разных интервалов ствола скважины, согласно изобретению, используют систему датчиков для измерения и мониторинга давлений отдельных слоев пласта-коллектора во время добычи из скважины посредством измерения нагревания или

охлаждения по Джоулю-Томсону, обусловленных изменением давления вдоль ствола скважины.

Способ позволяет использовать систему датчиков при фонтанировании скважины во время добычи, измеренные свойства пласта-коллектора используют для определения характеристик скважины.

мостового выпрямителя составляет 15-20%, соответственно от мощности и номинального напряжения электролизера.

РАЗДЕЛ F

МЕХАНИКА, ОСВЕЩЕНИЕ, ОТОПЛЕНИЕ, ДВИГАТЕЛИ И НАСОСЫ, ОРУЖИЕ И БОЕПРИПАСЫ, ВЗРЫВНЫЕ РАБОТЫ

F 03

(21) а 2011 0057

(22) 15.04.2011

(51) F03D 9/02 (2006.01)

C25B 1/12 (2006.01)

(71) Институт радиационных проблем НАНА (AZ)

(72) Гашимов Ариф Мамед оглы (AZ), Саламов
Октай Мустафа оглы (AZ), Рзаев Первиз
Фикри оглы (AZ)

(54) ВЕТРОЭНЕРГЕТИЧЕСКАЯ УСТАНОВКА
ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ВОДОРОДА И
КИСЛОРОДА

(57) Изобретение относится к области энергетики, в частности к установкам для получения водорода и кислорода, путем электролиза воды, с использованием энергии ветра.

Задачей изобретения является обеспечение оптимального режима работы установки и повышение эффективности её работы при меняющихся значениях скорости ветра.

Поставленная задача решается тем, что в ветроэнергетическую установку для получения водорода и кислорода, содержащую ветродвигатель, кинематически связанный с его осью генератор переменного тока, а также мостовой выпрямитель, с входом, подключенным к выходу генератора переменного тока через понижающий трансформатор, и с выходом, подключенным к соответствующим клеммам аккумуляторной батареи и электролизера, согласно изобретению, в цепь питания электролизера введен дополнительный мостовой выпрямитель и вольтодобавочный трансформатор, при этом вход дополнительного мостового выпрямителя через вольтодобавочный трансформатор подключен к выходу генератора переменного тока, а выход через последовательно соединенные между собой противокомпаундную обмотку и обмотку подмагничивания вольтодобавочного трансформатора и регулирующее сопротивление - к клеммам аккумуляторной батареи.

Минимальное напряжение аккумуляторной батареи на 5-8% больше номинального напряжения электролизера, а мощность вольтодобавочного трансформатора и напряжение дополнительного

ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ЗАЯВКАХ НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ

РАЗДЕЛ E

СТРОИТЕЛЬСТВО, ГОРНОЕ ДЕЛО

E 04

(21) U 2010 0003

(22) 21.01.2010

(51) E04B 1/00 (2006.01)

(71) БШЫКЛАР ИНШААТ МАЛЗЕМЕЛЕРИ
САНАЙИ ВЕ ТИДЖАРЕТ АНОНИМ
ШИРКЕТИ (TR)

(72) ОЗГУР УЗЕЛТУРК (TR)

(74) Оруджев Руфат Карлович (AZ)

(54) ОДНОСЛОЙНАЯ ФАСАДНАЯ
ОБЛИЦОВОЧНАЯ ПЛИТКА

(57) Полезная модель относится к строительству, а именно к плиткам, предназначенным для облицовки фасадов зданий.

Сущность предлагаемой полезной модели заключается в том, что в однослойной фасадной облицовочной плитке, включающей, по меньшей мере, два ребра жесткости, выполненных с уклоном вниз и размещенных горизонтально по всей ширине плитки, и выступ на ее кромке, согласно полезной модели, ребра жесткости расположены с тыльной стороны плитки, снабженной, по меньшей мере, двумя монтажными пазами, расположенными параллельно ребрам жесткости по всей ширине плитки и образованными загнутыми вниз выступами.

ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ЗАЯВКАХ НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ

(21) S 2013 3008

(22) 27.12.2013

(51) 06-01

06-03

(71) Общество с ограниченной ответственностью «МАММАДОГУЛЛАРЫ» (AZ), Общество с ограниченной ответственностью «ГАРДАШЛАР-3» (AZ)

(72) Мирзаев Ниджат Рамазан оглы (AZ), Мирзаев Гусейн Маммад оглы (AZ)

(74) Эфендиев Аббас Вагиф оглы (AZ)

(54) КОМПЛЕКТ ШКОЛЬНОЙ МЕБЕЛИ

(57) Комплект школьной мебели характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:

- составом композиционных элементов: парта и стул;
 - выполнением парты и стула отдельно друг от друга;
 - выполнением каркаса парты в виде расположенных в одной плоскости и по краям столешницы вертикальных ножек, сдвинутых к дальней от сидящего стороне столешницы;
 - выполнением столешницы прямоугольной формы;
 - наличием опор под ножками парты;
 - наличием между ножками прямоугольной стенки под столешницей парты;
 - выполнением каркаса стула из боковых стоек в виде единого элемента обратно Г-образной формы для крепления спинки и сиденья;
 - выполнением сиденья и спинки стула прямоугольной формы;
 - наличием опор под ножкой стула;
- отличается:



- размещением столешницы парты на двух трубчатых ножках на ее боковых сторонах;
- выполнением ножек парты состоящих их двух частей;
- наличием под каждой ножкой парты дугообразных трубчатых опор;
- выполнением верхних частей ножек парты с меньшим диаметром в отношении нижних частей ножек и размещением верхних частей ножек в нижних с возможностью перемещения в верхнем и нижнем направлениях;

- наличием на задней стороне нижней части ножек парты вблизи его опор фиксирующего уровень высоты парты механизма;
- размещением на правом и левом боковых частях столешницы парты L-образных крючков для подвешивания школьных ранцев;
- размещением под столешницей парты параллельно ее длине четырехугольной полки на расстоянии;
- наличием на поверхности столешницы парты расположенных на расстоянии друг от друга двух линейно симметричных продолговатых выемок для пишущего элемента;
- выполнением ножки стула в виде трубчатого элемента, состоящего из двух частей;
- наличием под ножкой стула опор из двух дугообразных трубчатых элементов, направленных к передней и задней части стула;
- выполнением диаметра верхней части ножки стула с меньшим диаметром в отношении ее нижней части;
- размещением в верхней части ножки стула внутри ее нижней части с возможностью перемещения корпуса стула в верхнем и нижнем направлениях;
- размещением в нижней задней части ножки стула вблизи его опорных элементов фиксирующего механизма для фиксации высоты стула;
- наличием под сиденьем стула поперечно размещенного вблизи его задней части двух параллельно установленных относительно друг другу трубчатых элементов;
- выполнением сиденья стула со скругленными углами и опущенным передним краем;
- выполнением спинки стула слегка вогнутым во внутрь и со скругленными верхними углами;
- выполнением боковых стоек каркаса стула дугообразно-изогнутыми и отступающими назад от сиденья на нижней части, и дугообразно отклоненной наружу в вертикальной части.

(21) S 2014 0009

(22) 25.06.2014

(51) 06-01

(71)(72) Салимова Зоя Сафар кызы (AZ)

(54) ПРЕДМЕТ МЯГКОЙ МЕБЕЛИ (7 вариантов)

(57) Предмет мягкой мебели (вариант 1) «Шекер» характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- составом композиционных элементов: сиденье, спинка с подушками, боковины, основание, съемные декоративные подушки и подлокотники;
- выполнением конструкции с возможностью трансформироваться в кровать с образованием спального места;
- выполнением основания каркасным с прямоугольной передней панелью, имеющей плоские низкие ножки, закрывающей внутреннее пространство основания, в котором размещены элементы каркаса с повторяющей форму сиденья подушкой;
- выполнением изделия с мягкими плавными формами;
- выполнением боковин трапециевидными с расширением кверху с образованием широкого округлого места для расположения подлокотников;
- выполнением подлокотников в виде тонких, слегка изогнутых подушек;
- выполнением спинки широкой, равной ширине подушки сиденья и высотой в 2/3 длины подушки сиденья;
- облицовкой элементов декоративным обивочным материалом с образованием на нем четкого геометрического рисунка в виде прямоугольников;
- выполнением декоративной подушки узкой прямоугольной конфигурации;
- наличием декоративного шва, обрамляющего переднюю панель боковин;
- выполнением декоративного шва, декоративной подушки и подлокотников из контрастной обивочной ткани с рисунком растительного характера.

Предмет мягкой мебели (вариант 2) «Кариолалы бахар» характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- выполнением П-образной конструкции с композиционно связанными секцией оттоманки, двухместной секцией, пуфом и одноместной секцией;
- составом основных композиционных элементов секции оттоманки, одноместной и двухместной секций: сиденье, съемные подушки сиденья, спинка с подушками, основание, съемные декоративные подушки и пуфа со съемной подушкой сиденья;
- выполнением спинки с наклоном назад и с мягкой драпировкой лицевой стороны;
- выполнением изделия с мягкими плавными формами;
- выполнением основания всех секций каркасным прямоугольной формы;
- наличием трех видов съемных подушек: подушки сиденья, гибкие подушки спинки, покрывающие часть спинки с тыльной стороны и выполненные с возможностью фиксации на спинке, декоративные подушки узкой прямоугольной конфигурации;
- облицовкой элементов секций декоративным обивочным материалом с комбинацией белого цвета основания и тыльной стороны спинок с салатовым цветом сидений, подушек сидений, спинок, центральных гибких подушек спинок, одной съемной декоративной подушки и цветочным рисунком крайних гибких подушек спинок, подушки сиденья пуфа, и двух декоративных съемных подушек.

Предмет мягкой мебели (вариант 3) «Бахар» характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- выполнением П-образной конструкции с композиционно связанными одноместной секцией, угловой одноместной секцией, двухместной секцией, пуфом и одноместной секцией;
- составом основных композиционных элементов одноместных секций, угловой одноместной секции и двухместной секций: сиденье, съемные подушки сиденья, спинка с подушками, основание, съемные декоративные подушки и пуфа со съемной подушкой сиденья;
- выполнением спинки с наклоном назад и с мягкой драпировкой лицевой стороны;
- выполнением изделия с мягкими плавными формами;
- выполнением основания всех секций каркасным прямоугольной формы;
- наличием трех видов съемных подушек: подушки сиденья, гибкие подушки спинки, покрывающие часть спинки с тыльной стороны и выполненные с возможностью фиксации на спинке, декоративные подушки узкой прямоугольной конфигурации;
- облицовкой элементов секций декоративным обивочным материалом с комбинацией бежевых оттенков и цветочным рисунком гибких подушек спинок, подушки сиденья пуфа, и двух декоративных съемных подушек в соответствующих комбинациях.

Предмет мягкой мебели (вариант 4) «Зильберт» характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- составом композиционных элементов: сиденье, спинка, основание, боковины с подлокотниками и съемные декоративные подушки спинки и приставной пуф;
- выполнением основания всех секций каркасным прямоугольной формы;
- проработкой сиденья в виде трех секций, одна из которых поперечная, другая продольная и угловой секции;
- выполнением секций одинаковых по ширине;
- выполнением спинки невысокой, имеющей конфигурацию на основе вытянутого прямоугольного параллелепипеда с плавным закруглением в верхней части;

- выполнением боковин на основе параллелепипеда, задняя сторона которого примыкает к спинке, верхняя сторона расположена ниже верхнего уровня спинки, а внутренняя сторона образует паз для фиксации сиденья;
- наличием под боковинами плоских низких ножек;
- выполнением подлокотников в виде тонких изогнутых подушек, размещенных на верхней и внутренней сторонах боковин;
- выполнением изделия с мягкими плавными формами;
- облицовкой элементов декоративным обивочным материалом с образованием на нем четкого геометрического рисунка в виде прямоугольников;
- выполнением съемных декоративных подушек прямоугольной формы с отстрочкой и утяжками.

Предмет мягкой мебели (вариант 5) «Версаче» характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- составом композиционных элементов: сиденье, спинка, основание, боковины с подлокотниками и съемные декоративные подушки спинки и приставной пуф;
- выполнением основания всех секций каркасным прямоугольной формы;
- проработкой сиденья в виде пяти секций, центральная из которых угловая;
- выполнением секций одинаковыми по ширине;
- выполнением крайних секций с боковиной, образующей подлокотник, выполненный изогнутым и заодно со спинкой, и нависающим над широкой горизонтальной поверхностью основания, декорированного темного цвета вставкой с окантовкой по краю узором в стиле «версаче»;
- выполнением спинки невысокой, имеющей конфигурацию на основе вытянутого прямоугольного параллелепипеда с плавным закруглением в верхней части;
- наличием в основании опоры для спинок секций;

- выполнением подлокотников в виде тонких изогнутых подушек, размещенных на верхней и внутренней сторонах боковин;
- выполнением изделия с мягкими плавными формами;
- облицовкой элементов декоративным обивочным материалом;
- выполнением съемных декоративных подушек прямоугольной формы двух размеров: по ширине сиденья и маленьких, контрастных цветов.

Набор мягкой мебели (вариант 6) «Бута» характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- составом композиционных элементов: диван, образованный двумя секциями, двухместный диван, кресло и приставной пуф-стол;
 - выполнением основания всех секций каркасным плавно изогнутой формы;
 - выполнением секций дивана симметричными друг относительно друга с образованием общего объема слегка закругленного дивана;
 - выполнением двухместного дивана бобовидной формы;
 - выполнением секций дивана, дивана и кресла с боковиной, образующей подлокотник, выполненный закругленным в форме «бута» и продолжающегося под спинкой секции дивана;
 - выполнением спинки секции невысокой закругленной над подлокотниками;
 - выполнением спинки двухместного дивана и кресла асимметричной;
 - декорированием спинки и подлокотников секций дивана, дивана и кресла, поверхности пуфа-столика темного цвета полированной вставкой;
 - наличием в основании опоры для спинок секций дивана, дивана и кресла;
 - выполнением пуфа-столика слегка овальной формы;
 - наличием горизонтального декоративного шва «крестик», соединяющего основание и боковины секций дивана, дивана;
 - наличием вертикального декоративного шва «крестик», проходящего по боковой поверхности пуфа-столика;

- наличием двух видов съемных подушек на всех композиционных элементах комплекта: по две больших и одной маленькой на каждой секции дивана; по две больших и одной маленькой на двухместном диване, по одной большой и маленькой на кресле;
- облицовкой элементов декоративным обивочным материалом в мягких бежевых тонах.

Набор мягкой мебели (вариант 7) «Стамбул» характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- составом композиционных элементов: диван, образованный двумя секциями, двухместный диван, кресло и приставной пуф-стол;
 - выполнением основания всех секций каркасным плавно изогнутой бобовидной формы;
 - выполнением секций дивана симметричными друг относительно друга с образованием общего объема дивана;
 - выполнением сидений секций дивана меньшими по размеру, относительно основания, с образованием по краям дивана свободной поверхности, декорированной темного цвета полированной вставкой;
 - выполнением спинки секций невысокой закругленной по краям с образованием полукруглого подлокотника по одному из краев;
 - выполнением спинки двухместного дивана и кресла асимметричной;
 - выполнением сиденья двухместного дивана меньшим по размеру, относительно основания, с образованием по одному из краев дивана свободной поверхности, декорированной темного цвета полированной вставкой;
 - декорированием спинки и подлокотников секций дивана, дивана и кресла, поверхности пуфа-столика темного цвета полированной вставкой;
 - выполнением кресла бобовидной формы с боковиной, образующей подлокотники, переходящие в невысокую закругленную спинку;
 - наличием в основании опоры для спинок секций дивана, дивана и кресла;
 - выполнением пуфа-столика круглой формы;
 - наличием двух видов съемных подушек на всех композиционных элементах комплекта: по две

больших и одной маленькой на каждой секции дивана; по две больших и одной маленькой на двухместном диване, по одной большой и маленькой на кресле;

- облицовкой элементов декоративным обивочным материалом в мягких серо-бежевых тонах.

(21) S 2013 0001

(22) 16.01.2013

(51) 09-03

(71) Общество с ограниченной ответственностью «Пищевые продукты Гемигая Берекет» (AZ)

(72) Эмин Учар Расул оглы (AZ)

(54) ПАКЕТ ДЛЯ УПАКОВКИ ПИЩЕВЫХ ПРОДУКТОВ (3 варианта)

(57) Пакет для упаковки пищевых продуктов (3 варианта) характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:

- выполнением из прозрачного упаковочного материала;

- выполнением в виде вертикально ориентированного пакета прямоугольной формы с боковыми складками, заложеными внутрь;

- наличием в верхней части обеих сторон пакета широкой, а нижней части узкой горизонтальных полос, декорированных узором из вертикальных рядов пшеничных колосьев;

- расположением под верхней горизонтальной полосой на лицевой стороне информационной надписи черным шрифтом на трех языках в три строки, указывающей место происхождения изготовителя продукта;

- наличием в средней части лицевой стороны пакета изображения товарного знака «Bərəkət», выполненного белым цветом на фоне черной овальной плашки с золотистой окантовкой;

- наличием под плашкой пластично повторяющей контур ее нижнего края надписи «Sağlam həyat üçün», выполненной мелким шрифтом черного цвета;

- размещением в нижней прозрачной части пакета плашки в виде перевернутой трапеции с надписью на трех языках в две строки, указывающей наименование упакованного продукта, выполненной шрифтом черного цвета;

- декорированием боковых сторон трапециевидной плашки изображением двух пар расходящихся колосьев золотистого цвета;

- размещением в центральной части задней стороны горизонтально ориентированной прямоугольной плашки с золотистой окантовкой и срезанными в виде сегмента углами, на которой размещены товарный знак производителя «Gəmiqaya», информационные и предупредительные надписи на разных языках и штрих-код;

- декорированием срезанных углов плашки золотистыми кружочками.

1-й вариант пакета для упаковки пищевых продуктов также характеризуется:



- выполнением горизонтальных полос верхней и нижней частей пакета, трапециевидной плашки на лицевой стороне и прямоугольной плашки на задней стороне пакета оранжевого цвета;

- выполнением узора из вертикальных рядов пшеничных колосьев желтого цвета.

2-й вариант пакета для упаковки пищевых продуктов также характеризуется:



- выполнением горизонтальных полос верхней и нижней частей пакета, трапециевидной плашки на лицевой стороне и прямоугольной плашки на задней стороне пакета зеленого цвета;

- выполнением узора из вертикальных рядов пшеничных колосьев желтого цвета.

3-й вариант пакета для упаковки пищевых продуктов также характеризуется:



- выполнением пакета узким;
- выполнением горизонтальных полос верхней и нижней частей пакета, трапециевидной плашки на лицевой стороне и прямоугольной плашки на задней стороне пакета желтого цвета;
- выполнением узора из вертикальных рядов пшеничных колосьев золотистого цвета.

(21) S 2013 0021

(22) 24.09.2013

(51) 09-03

(71) БЕТА ГИДА САНАЙИ ВЕ ТИДЖАРЕТ А.Ш. (TR)

(72) М.С.Хабтулабхой (LK)

(74) Курбанов Мухтар Юсиф оглы (AZ)

(54) КОРОБКА УПАКОВОЧНАЯ ДЛЯ ЧАЯ «BETA SUPER TEA»

(57) Коробка упаковочная для чая «BETA SUPER TEA» характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- выполнением коробки в форме вертикально ориентированного прямоугольного параллелепипеда из картона;
- графическим оформлением коробки;
- оформлением сторон коробки информационными надписями;

- наличием на всех сторонах коробки изображения герба в виде щита с короной и с надписью буквы «В» и со стилизованными изображениями двух львов по бокам;
- наличием на всех сторонах коробки надписи «BETA TEA», ограниченной сверху и снизу двойной полосой разной толщины;
- наличием надписи «SUPER TEA» на всех сторонах коробки, кроме верхней и нижней сторон;
- декорированием передней и задней сторон изображением трех чайных листков;

отличается:

- наличием голографической полосы с зеленым отливом, проходящей по всему периметру коробки на уровне надписи «BETA TEA»;
- окраской коробки черным и кофейным цветом с окантовкой белого и кофейного цвета;
- выполнением изображения герба на передней и задней сторонах кофейного, а на боковых и верхней сторонах белого цвета;
- выполнением изображения трех чайных листков белого цвета на фоне круглой плашки кофейного цвета, содержащей надписи «SUPER TEA» на верхней части и «100% QUALITY» на нижней части;
- выполнением надписей белым, черным и кофейным цветами.

(21) S 2013 0022

(22) 24.09.2013

(51) 09-03

(71) БЕТА ГИДА САНАЙИ ВЕ ТИДЖАРЕТ А.Ш. (TR)

(72) М.С.Хабтулабхой (LK)

(74) Курбанов Мухтар Юсиф оглы (AZ)

(54) КОРОБКА УПАКОВОЧНАЯ ДЛЯ ПАКЕТИКОВ ЧАЯ «BETA»

(57) Коробка упаковочная для пакетиков чая «BETA» характеризуется совокупностью существенных признаков:

- выполнением коробки в форме горизонтально ориентированного прямоугольного параллелепипеда из картона;
- графическим оформлением коробки;
- оформлением сторон коробки информационными надписями;
- наличием на всех сторонах коробки надписи «BETA TEA», ограниченной сверху и снизу двойной полосой разной толщины;
- наличием изображения пакетика чая на передней, задней и верхней сторонах коробки;
- наличием на всех сторонах коробки кроме нижней и на изображениях пакетика чая изображения герба в виде щита с короной и с надписью буквы «В» и со стилизованными изображениями двух львов по бокам;
- выполнением изображения герба белого цвета;
- наличием надписи «SELECTED QUALITY» на сторонах коробки и на изображениях пакетика чая;

- наличием изображения трех чайных листков на передней, задней и верхней сторонах коробки;
- проработкой средней части двух раскрытых листков белым цветом;
- наличием на нижней стороне коробки инструкции по заварке чая на разных языках;
- выполнением надписей белым и черным цветами;

отличается:



- наличием красной полосы, проходящей по всему периметру коробки и на изображении пакетика чая на уровне надписи «BETA TEA»;
- окраской коробки черным цветом с окантовкой белого цвета;
- выполнением изображения трех чайных листков серебристого цвета на фоне круглой плашки черного цвета с серебристой окантовкой.

(21) S 2013 0023

(22) 24.09.2013

(51) 09-03

(71) БЕТА ГИДА САНАЙИ ВЕ ТИДЖАРЕТ А.Ш.
(TR)

(72) М.С.Хабтулабхой (LK)

(74) Курбанов Мухтар Юсиф оглы (AZ)

(54) КОРОБКА УПАКОВОЧНАЯ ДЛЯ ЧАЯ
«BETA - SELECTED QUALITY»

(57) Коробка упаковочная для чая «BETA - SELECTED QUALITY» характеризуется совокупностью существенных признаков:

- выполнением коробки в форме вертикально ориентированного прямоугольного параллелепипеда из картона;
- графическим оформлением коробки;
- оформлением сторон коробки информационными надписями;
- наличием на всех сторонах коробки надписи «BETA TEA», ограниченной сверху и снизу двойной полосой разной толщины;
- наличием на всех сторонах коробки кроме нижней изображения герба в виде щита с короной и с надписью буквы «В» и со стилизованными изображениями двух львов по бокам;
- выполнением изображения герба белого цвета;

- наличием надписи «SELECTED QUALITY» на передней, задней и боковых сторонах коробки;
- наличием изображения трех чайных листков на передней, задней и верхней сторонах коробки;
- проработкой средней части двух раскрытых листков белым цветом;
- выполнением надписей белым и черным цветами.

отличается:



- наличием красной полосы, проходящей по всему периметру коробки на уровне надписи «BETA TEA»;
- окраской коробки черным цветом с окантовкой белого цвета;
- выполнением изображения трех чайных листков серебристого цвета на фоне круглой плашки черного цвета с серебристой окантовкой.

(21) S 2012 0050

(22) 30.12.2012

(51) 25-01

(71)(72) Гусейналиев Мамед Гусейнали оглы (AZ)

(54) ТРОТУАРНЫЙ КАМЕНЬ «БУТА»

(57) Тротуарный камень «Бута», характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- выполнением изделия в виде буты, наложенной на основание неправильной рапечиевидной формы с образованием углов вдоль ее выгнутой поверхности, обеспечивающих плотную укладку камней;
 - возможностью взаимного расположения камней друг относительно друга под углом 60° , 120° , 180° , 240° , 300° в тротуарном покрытии;
 - выполнением изделия с фактурной лицевой поверхностью и отшлифованными торцевыми сторонами и нижней поверхностью;
 - выполнением изделия в различных цветовых комбинациях элементов.
-

ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ИЗОБРЕТЕНИЙ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ

РАЗДЕЛ В

РАЗЛИЧНЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ

В 01

(11) İ 2014 0022 (21) а 2010 0233
(51) B01J C02F (2006.01) (22) 08.11.2010
(44) 30.09.2013
(71)(72)(73) Кахраманлы Юнис Наджаф оглы (AZ)
(54) ПОЛИМЕРНЫЙ СОРБЕНТ ДЛЯ СБОРА НЕФТИ И НЕФТЕПРОДУКТОВ С ВОДНОЙ ПОВЕРХНОСТИ

(57) 1. Полимерный сорбент для сбора нефти и нефтепродуктов с водной поверхности, содержащий полимерную основу, порофор, дикумилпероксид, отличающийся тем, что в качестве полимерной основы содержит смесь вторичного полиамида с вторичными стирольными пластиками, и дополнительно содержит битум нефтяной и модифицирующую добавку компатибилизатор – графт-сополимер полистирола с привитым малеиновым ангидридом или сополимера стирола с акрилонитрилом с привитым малеиновым ангидридом, при следующем соотношении компонентов сорбента, мас. %

Смесь вторичного полиамида с вторичными стирольными пластиками	80-90
Порофор	3-6
Дикумилпероксид	1-3
Битум нефтяной	3-5
Компатибилизатор	4-6

2. Полимерный сорбент по п.1, отличающийся тем, что содержит смесь вторичного полиамида с вторичными стирольными пластиками при соотношении 40:50 мас.% соответственно.

3. Полимерный сорбент по п.1, отличающийся тем, что содержит смесь вторичного полиамида с вторичными стирольными пластиками при соотношении 50:50 мас.% соответственно.

4. Полимерный сорбент по п.1, отличающийся тем, что содержит смесь вторичного полиамида с вторичными стирольными пластиками при соотношении 60:40 мас.% соответственно.

5. Полимерный сорбент по п.1-4, отличающийся тем, что в качестве вторичного стирольного пластика содержит полистирол, или ударопрочный полистирол, или сополимер акрилонитрилбутадиенстирола.

6. Полимерный сорбент по п.1, отличающийся тем, что компатибилизатор содержит графт-сополимер полистирола с привитым малеиновым ангидридом или сополимера стирола с акрилонитрилом с привитым малеиновым ангидридом с 25 мас.-%-ным содержанием привитого компонента в графт-сополимере.

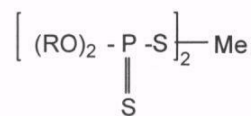
РАЗДЕЛ С

ХИМИЯ И МЕТАЛЛУРГИЯ

С 07

(11) İ 2014 0018 (21) а 2009 0121
(51) C07C 2/68 (2006.01) (22) 05.06.2009
C07C 15/00 (2006.01)
(44) 28.06.2013
(71)(73) (AZ)
(72) (AZ), (AZ), (AZ), (AZ)
(54)

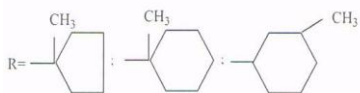
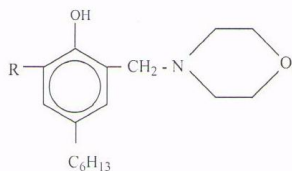
(57) Способ получения олигоалкилароматических углеводородов путем олигоалкилирования ароматических углеводородов этиленом в присутствии каталитической системы, содержащей алкилалюминий хлорид, хлорид титана и дитиофосфорпроизводное металла общей формулы;



где R=C₆H₅ Me - Ni, Co, Fe, Ca, Cd, Zr, Na, при мольных соотношениях Al/Ti=1-18,5; Ti/Me=0,1-10, отличающийся тем, что в качестве ароматических углеводородов используют фракцию жидких продуктов пиролиза с температурой кипения 75-130⁰С, при этом олигоалкилирование проводят при температуре 20-30⁰С и давлении 20-25 атм.

(11) İ 2014 0027 (21) а 2010 0061
(51) C07C 39/06 (2006.01) (22) 18.03.2010
C07C 39/17 (2006.01)
C07D 265/00 (2006.01)
C10M 133/58 (2006.01)
(44) 28.06.2013
(71)(73) Институт нефтехимических процессов имени Ю.Г.Мамедалиева, НАНА (AZ)
(72) Расулов Чингиз Княз оглы (AZ), Азизов Акиф Гамид оглы (AZ), Набиев Фархад Ашраф оглы (AZ), Рустамов Сахават Табриз оглы (AZ), Аскерова Айна Султан кызы (AZ), Рамазанзаде Эмира Мирзабаба кызы (AZ)
(54) N-[ГИДРОКСИ-3-(МЕТИЛЦИКЛОАЛКИЛ)-5-ГЕКСИЛ-БЕНЗИЛ]-МОРФОЛИНЫ В КАЧЕСТВЕ АНТИОКСИДАНТА К ТРАНСФОРМАТОРНОМУ МАСЛУ

(57) N-[2-гидрокси -3- (метилциклоалкил) -5-гексил-бензил]-морфолины, общей формулы:



в качестве антиоксиданта к трансформаторному маслу.

- (11) **İ 2014 0028** (21) **а 2010 0188**
 (51) *C07C 69/40* (2006.01) (22) **20.08.2010**
C10M 105/32 (2006.01)
C10M 105/76 (2006.01)
C10M 139/04 (2006.01)

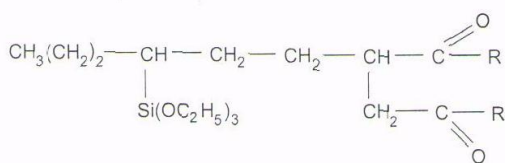
(44) **30.09.2013**

(71)(73) **НАНА** **Институт нефтехимических процессов имени академика Ю.Г.Мамедалиева (AZ)**

(72) **Мамедьяров Магеррам Али оглы (AZ), Алиева Фатмаханым Хейбар кызы (AZ), Велиев Мамед Гусейнали оглы (AZ)**

(54) **ЭФИРЫ 2-ТРИЭТОКСИСИЛАН ГЕКСИЛАНТАРНОЙ КИСЛОТЫ В КАЧЕСТВЕ ОСНОВЫ СИНТЕТИЧЕСКИХ СМАЗОЧНЫХ МАСЕЛ**

(57) Эфиры 2-триэтоксисилан гексилантарной кислоты формулы



где R=C₄H₉; C₆H₁₁

в качестве основы синтетических смазочных масел.

C 08

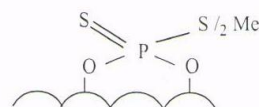
- (11) **İ 2014 0026** (21) **а 2011 0040**
 (51) *C08F 36/00* (2006.01) (22) **16.03.2011**
C08F 36/04 (2006.01)
C08F 4/00 (2006.01)
C08F 4/02 (2006.01)
B01J 31/14 (2006.01)
B01J 37/20 (2006.01)
B01J 37/28 (2006.01)
 (44) **28.06.2013**

(71)(73) **Институт нефтехимических процессов имени Ю.Г.Мамедалиева, НАНА (AZ)**

(72) **Насиров Физули Акбер оглы (AZ), Рафиева Севда Рафи кызы (AZ), Гасанова Гюлара Нариман кызы (AZ), Маркова Евгения Ивановна (AZ), Мамедов Мамед Хуршуд оглы (AZ), Джанибеков Назиль Фазиль оглы (AZ)**

(54) **СПОСОБ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ДИЕНОВ**

(57) 1. Способ полимеризации диенов в присутствии предварительно гетерогенизированной каталитической системы, включающей дитиофосфат кобальта или никеля на инертном носителе из ряда силикагель, алюмосиликат, цеолит и сокатализатор алюминийорганическое соединение - метилалюмооксан, или диэтилалюминийхлорид, или ди-*i*-бутилалюминийхлорид, при температуре 0-1000С и давлении 0,1-2,0 Мпа, отличающийся тем, что каталитическая система содержит модифицированный дитиофосфатом кобальта или никеля цеолит типа HLaY или HY, формулы:



где Me = Co или Ni,

при этом ряд инертного носителя включает дополнительно цеолит типа HLaY или HY, или морденит.

2. Способ по п. 1, отличающийся тем, что полимеризацию проводят в газовой фазе.

3. 2. Способ по п. 1, отличающийся тем, что полимеризацию проводят в массе.

C 10

- (11) **İ 2014 0029** (21) **а 2011 0152**
 (51) *C10G 33/04* (2006.01) (22) **13.09.2011**
C23F 11/04 (2006.01)
B01D 17/04 (2006.01)

(44) **28.06.2013**

(71)(73) **ИНКОР ООО (AZ), Институт Нефтехимических процессов имени академика Ю.Г. Мамедалиева НАНА (AZ)**

(72) **Аббасов Вагиф Магеррам оглы (AZ), Исмаилов Теюб Аллахверди оглы (AZ), Абдуллаев Эльмар Шахмар оглы (AZ), Аббасзаде Сара Муталлим кызы (AZ), Зейналова Кифаят Гаиб кызы (AZ), Асадова Севда Бахтияр кызы (AZ), Джабраилзаде Шабнам Закир кызы (AZ)**

(54) **ДЕЭМУЛЬГАТОР – ИНГИБИТОР КОРРОЗИИ**

(57) Деэмульгатор–ингибитор коррозии, включающий натриевую соль органической кислоты, азотсодержащее соединение и воду, отличающийся тем, что содержит натриевую соль нефтяных кислот мылонафт, в качестве азотсодержащего соединения – натриевую соль нитроновой кислоты и дополнительно содержит водорастворимый полимер Лапрол, изопропиловый спирт и этиленгликоль или пропиленгликоль, при следующем соотношении компонентов, % масс.

Мылонафт	6-28
Натриевая соль нитроновой кислоты	1
Лапрол	5-42
Изопропиловый спирт	10-40
Этиленгликоль или пропиленгликоль	1-2
Вода остальное	

(11) **İ 2014 0025** (21) **а 2011 0182**

(51) **C10L 1/14** (2006.01) (22) **24.11.2011**

C10L 1/24 (2006.01)

(44) **30.09.2013**

(71)(73) Институт химии присадок им. акад. А.М.Кулиева НАНА (AZ)

(72) Мовсумзаде Мирза Мамед оглы (AZ), Гусейнов Касум Зульфали оглы (AZ), Алиев Нусрат Аббас оглы (AZ), Керимов Камал Теймур оглы (AZ), Агаева Маира Айбала кызы (AZ), Эйвазова Ирада Малик кызы (AZ), Меликов Агагусейн Халилага оглы (AZ)

(54) **ТОПЛИВНАЯ КОМПОЗИЦИЯ**

(57) Топливная композиция на основе дизельного топлива, содержащая антидымную присадку, отличающаяся тем, что в качестве антидымной присадки содержит осерненный алкилфенолят кальция при следующем соотношении компонентов (% масс):

- осерненный алкилфенолят кальция -	1,0 - 1,4
- дизельное топливо -	до 100

РАЗДЕЛ D

ТЕКСТИЛЬ И БУМАГА

D 04

(11) **İ 2014 0024** (21) **а 2012 0101**

(51) **D04G 3/02** (2006.01) (22) **01.01.2012**

(44) **30.09.2013**

(71)(72)(73) Гашимова Заида Вагиф кызы (AZ)

(54) **СПОСОБ ПЛЕТЕНИЯ ВОРСОВОГО КОВРА**

(57) Способ плетения ворсового ковра, включающий этапы плетения нижнего узла методом «туркбаф», отличающийся тем, что одновременно с нижним узлом осуществляют процесс плетения верхнего узла, состоящий из этапов подрезания шерстяной нити

длиной равной длине нужного узла, поднятия ножом двух основ с последующим освобождением ножа, проведения конца нити с левой стороны данной основы на право, схватывания основы проведением ножа под нитью, притягивания нити крючком путем обматывания нити на крючок, сажания завязанного узла вниз с получением двусторонне ворсового ковра, причем как нижний узел, так и верхний узел симметричной вязки плетут на передней стороне узловязального станка.

РАЗДЕЛ E

СТРОИТЕЛЬСТВО, ГОРНОЕ ДЕЛО

E 21

(11) **İ 2014 0020** (21) **а 2012 0023**

(51) **E21B 31/12** (2006.01) (22) **05.03.2012**

(44) **30.09.2013**

(71)(72)(73) Искендеров Дашгын Алам оглы (AZ), Ибрагимов Юсиф Абульфаз оглы (AZ)

(54) **УСТРОЙСТВО ДЛЯ ИЗВЛЕЧЕНИЯ ИЗ СКВАЖИНЫ ПОДВЕРЖЕННЫХ КОРРОЗИИ ЛИФТОВЫХ ТРУБ**

(57) 1. Устройство для извлечения из скважины подверженных коррозии лифтовых труб, состоящее из цилиндрического корпуса и размещенного в нем ловителя, отличающееся тем, что ловитель выполнен в виде двух рядов трапецеидальных крюков, наклоненных во внутрь корпуса от нижнего основания окон выполненных в корпусе, причем, на каждом ряду по поперечному сечению корпуса равномерно размещены по три крюка, при этом крюки верхнего и нижнего рядов выполнены со смещением относительно друг-друга.

2. Устройство по п.1. отличающееся тем, что диаметр образуемый малыми основаниями трапеций крюков зависит от диаметра извлекаемой лифтовой трубы.

(11) **İ 2014 0019** (21) **а 2011 0151**

(51) **E21B 33/13** (2006.01) (22) **12.09.2011**

(44) **30.09.2013**

(71)(72)(73) Искендеров Дашгын Алам оглы (AZ), Ибрагимов Юсиф Абульфаз оглы (AZ)

(54) **СПОСОБ ЦЕМЕНТИРОВАНИЯ СКВАЖИН ПОД ДАВЛЕНИЕМ**

(57) Способ цементирования скважин под давлением, включающий спуск цементировочных труб на глубину выше 5-10 м от верхнего интервала фильтра, закачку первым цементировочным агрегатом цементного раствора и продавочной жидкости - воды в трубное пространство цементировочных труб, продавливание цементного раствора в пласт, путем закрытия на устье задвижки затрубного пространства к моменту дождения цементного раствора до конца

цементировочных труб, вымывание из скважины обратной промывкой оставшихся в цементировочных трубах излишков цементного раствора, разбуривание цементного стакана, образованного ниже конца цементировочных труб, после его затвердения, отличающийся тем, что с началом закачки первым цементировочным агрегатом цементного раствора в трубное пространство и до момента дохождения его с продавочной жидкостью до конца цементировочных труб одновременно, вторым цементировочным агрегатом, связанным с затрубным пространством закачивают в затрубное пространство продавочную жидкость - воду

РАЗДЕЛ F

МЕХАНИКА, ОСВЕЩЕНИЕ, ОТОПЛЕНИЕ, ДВИГАТЕЛИ И НАСОСЫ, ОРУЖИЕ И БОЕПРИПАСЫ, ВЗРЫВНЫЕ РАБОТЫ

F 01

(11) **İ 2014 0023** (21) **a 2012 0051**
(51) **F01N 3/24** (2006.01) (22) **22.05.2012**
B01D 53/74 (2006.01)
B01D 53/92 (2006.01)

(44) **28.06.2013**

(71)(73) **Гусейнов Намик Ага Гусейн оглы (AZ)**

(72) **Гусейнов Намик Ага Гусейн оглы (AZ), Аббасов Зоухак Ягуб оглы (AZ), Нуруллаев Габулла Гуши оглы (AZ)**

(54) **УСТРОЙСТВО ДЛЯ ОЧИСТКИ ВЫХЛОПНЫХ ГАЗОВ**

(57) 1. Устройство для очистки выхлопных газов, содержащее цилиндрический электрод с полостью, образующей канал для потока выхлопного газа, и линейного внутреннего электрода, отличающееся тем, что цилиндрический электрод, являющийся корпусом устройства, установлен в выхлопной трубе, линейный внутренний электрод подключен к стороне высокого напряжения источника питания, а в выходной зоне на выходе выхлопной трубы установлена ловушка для сбора сажи.

2. Устройство по п.1, отличающееся тем, что источник питания состоит из последовательно соединенных аккумуляторной батареи и катушки зажигания.

3. Устройство по п.1, отличающееся тем, что в выходной цепи аккумуляторной батареи установлен прерыватель.

4. Устройство по п.1, отличающееся тем, что цилиндрический и линейный электроды выполнены из обычного металла.

5. Устройство по п. 4, отличающееся тем, что в качестве обычного металла использовано железо.

6. Устройство по п.4, отличающееся тем, что в качестве обычного металла использована сталь.

F 02

(11) **İ 2014 0021** (21) **a 2007 0238**
(51) **F02D 1/04** (2006.01) (22) **26.10.2007**
(44) **30.09.2013**

(71)(73) **Национальная авиационная академия (AZ)**

(72) **Гаджиев Акиф Джафар оглы (AZ), Агаларов Джафар Гасанага оглы (AZ), Нуриев Барат Рза оглы (AZ), Джафаров Вугар Ханали оглы (AZ)**

(54) **ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ РЕГУЛЯТОР**

(57) 1. Центробежный регулятор, содержащий размещенные в заполненном текучей средой корпусе поворотные элементы, воспринимающие центробежное воздействие, пружинные средства и средства, ограничивающие перемещение поворотных элементов, отличающийся тем, что корпус образован дисками и установленным между ними коронным колесом, имеющим выступы, в промежутках между которыми размещены поворотные элементы в виде сателлитов с эксцентриковыми массами, выполненных с возможностью взаимодействия с коронным колесом и с солнечным колесом, установленными на общей оси вращения и удерживаемыми в положении, обеспечивающем взаимодействие, с помощью пружин, ограничители перемещения сателлитов расположены на концах эксцентриковых масс, а в качестве заполняющей полость корпуса текучей среды использована демпфирующая жидкость.

2. Центробежный регулятор по п.1, отличающийся тем, что пружины прикреплены одними концами к коронному колесу, а другими закреплены в полостях, выполненных в теле эксцентриковых масс и открытых со стороны коронного колеса.

3. Центробежный регулятор по п.п.1–2, отличающийся тем, что объемы полостей достаточны для размещения в них пружин при крайних положениях эксцентриковых масс.

4. Центробежный регулятор по п.п.1–3, отличающийся тем, что в теле эксцентриковых масс сателлитов после полости для крепления пружин установлены обратные клапаны.

5. Центробежный регулятор по п.1, отличающийся тем, что ограничители перемещения сателлитов выполнены в виде выступов на концах эксцентриковых масс со стороны коронного колеса.

6. Центробежный регулятор по п.1, отличающийся тем, что солнечное колесо выполнено в виде прямоугольно-подобной фигуры, имеющей торцы в виде зубчатых секторов для возможности взаимодействия с сателлитами с клювообразными выступами, расположенными диаметрально-противоположно и образующими с параллельными сторонами фигуры поверхность, конгруэнтную эксцентриковым массам сателлитов и обеспечивающую совмещение по этой поверхности солнечного колеса и эксцентриковых масс сателлитов в нерабочем состоянии.

7. Центробежный регулятор по п.1, отличающийся тем, что коронное колесо имеет ограниченные зубчатые участки, расположенные между выступами и креплениями пружин на коронном колесе.

8. Центробежный регулятор по п.п.1,7, отличающийся тем, что выступы коронного колеса выполнены со скошенными концами с возможностью перекачивания по ним зубчатых секторов солнечного колеса.

4. Установка по п.п. 1и3, отличающаяся тем, что на выходе колонки горячей воды установлен смеситель, подключенный к линии холодной воды параллельно с баком-аккумулятором и баком холодной воды.

F 24**(11) I 2014 0017****(21) а 2009 0156****(51) F24J 2/04 (2006.01)****(22) 23.07.2009****(44) 28.06.2013****(71)(73) НАНА, Институт радиационных проблем (AZ)****(72) Саламов Октай Мустафа оглы (AZ),
Гарибов Адиль Абдулхалыг оглы (AZ),
Султанова Кямаля Дагбейи кызы (AZ)****(54) СОЛНЕЧНАЯ ВОДОНАГРЕВАТЕЛЬНАЯ
УСТАНОВКА**

(57) 1. Солнечная водонагревательная установка, содержащая плоские солнечные коллекторы, соединенные по контуру с баком-аккумулятором для горячей воды, связанным с баком холодной воды, датчик температуры, установленный на выходе коллекторов, систему автоматической защиты воды в трубах коллекторов от замерзания, вентили, циркуляционный насос и колонку горячей воды, отличающаяся тем, что у первого входа бака-аккумулятора, установлен первый обратный клапан, а у выхода -первый регулирующий дренажный вентиль, система защиты от замерзания выполнена в виде дополнительного блокирующего циркуляционного контура, включающего последовательно соединенные между собой маломощный циркуляционный насос и малообъемный водяной бак, подключенные параллельно к общим входу и выходу солнечных коллекторов, причем в нижней внутренней части малообъемного бака размещен маломощный электронагреватель, параллельно соединенный с циркуляционным насосом, при этом датчик температуры введен в общую цепь питания и выполнен с возможностью замыкания контактов при значениях температуры воды на выходе из коллекторов ниже 1° С, и размыкания при значениях выше 5 С, при этом бак холодной воды снабжен системой поплавкового регулятора уровня прямого действия.

2. Установка поп.1. отличающаяся тем, что малообъемный бак для воды заполнен до 3/4 части своего объема.

3. Установка по п. 1, отличающаяся тем, что у второго входа бака -аккумулятора, выполненного в основании, установлены последовательно соединенные между собой второй регулирующий дренажный вентиль и второй обратный клапан» а на выходе бака холодной воды - третий обратный клапан.

РАЗДЕЛ В

**РАЗЛИЧНЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ
ПРОЦЕССЫ**

В 01

(11) F 2014 0003

(21) U 2009 0004

(51) B01D 11/04 (2006.01)

(22) 20.04.2009

(44) 30.09.2013

(71)(72)(73) Гасанов Каграман Союн оглы (AZ),
Абдуллаев Фуад Зейналович (AZ)

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ИЗВЛЕЧЕНИЯ
КОМПОНЕНТОВ НЕФТИ ИЗ
НЕФТЕЗАГРЯЗНЕННОЙ ПОЧВЫ

(57) Устройство для извлечения компонентов нефти из нефтезагрязненной почвы, включающее циркуляционный экстрактор, состоящий из отгонного куба с рубашкой для обогрева, экстрактор-сборник, обратный холодильник-конденсатор, нисходящий холодильник с приемником конденсата, отличающееся тем, что экстрактор-сборник представляет собой сосуд, в котором расположен патрон для исследуемой пробы, оснащенный отводом для слива экстракта в отгонный куб, причем нижний конец отвода погружен в растворитель, находящийся в отгонном кубе, а верхний не доходит до поверхности растворителя.

**ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБРАЗЦОВ
АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ**

(11) S 2014 0017 (21) S2011 0020
(51) 09-03 (22) 19.05.2011
(44) 30.09.2013
(71)(73) Империял Тобакко Лимитед (GB)
(72) Коллинз Тим (GB)
(74) Эфендиев Аббас Вагиф оглы(AZ)
(54) ПАЧКА ДЛЯ УПАКОВКИ СИГАРЕТ
(9 вариантов)

(57) Перечень существенных признаков промышленного образца.

Пачка для упаковки сигарет (9 вариантов), характеризующаяся следующей совокупностью существенных признаков:

- формообразованием в закрытом состоянии в виде прямоугольного параллелепипеда, развитого по высоте, с широкими передней и задней стенками и узкими боковыми стенками;

- составом композиционных элементов: корпус и крышка;

- выполнением корпуса и крышки полыми;

- выполнением крышки, расположенной сверху корпуса с возможностью поворота вверх и назад вокруг задней горизонтальной линии сгиба его внешней части;

- выполнением верха задней стенки корпуса, соединенным с крышкой.

отличается:

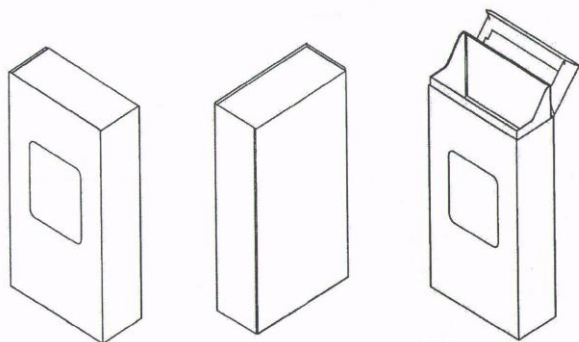
- выполнением корпуса состоящим из внешней части и из выдвигаемой вверх внутренней части;

- выполнением передней стенки корпуса упаковки с окном.

Вариант 1 характеризуется также:

- выполнением внутренней части корпуса пачки имеющей заднюю стенку большей высоты, чем высота ее передней стенки и с уступообразно изменяющимися по высоте боковыми стенками;

- наличием прямоугольного окна со скругленными углами, развитого по вертикали и расположенного посередине на передней стенке корпуса.

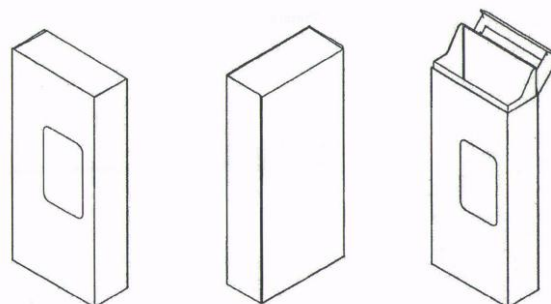


Вариант 2 характеризуется также:

- выполнением внутренней части корпуса пачки имеющей заднюю стенку большей высоты, чем

высота ее передней стенки и с уступообразно изменяющимися по высоте боковыми стенками;

- наличием прямоугольного окна со скругленными углами на передней стенке корпуса, смещенного к ее правому краю.

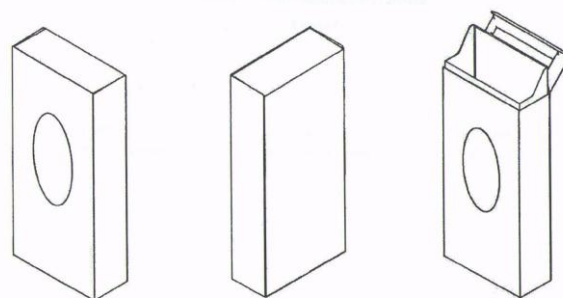


Вариант 3 характеризуется также:

- выполнением внутренней части корпуса пачки имеющей заднюю стенку большей высоты, чем

- высота ее передней стенки и с уступообразно изменяющимися по высоте боковыми стенками;

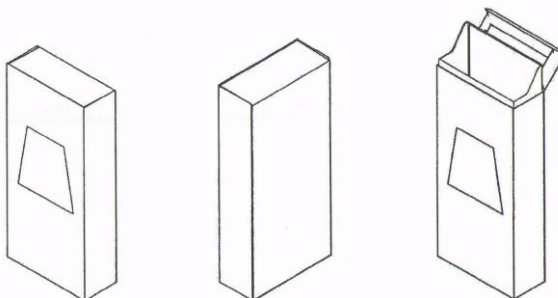
- наличием вертикально развитого овального окна, расположенного на передней стенке корпуса.



Вариант 4 характеризуется также:

- выполнением внутренней части корпуса пачки имеющей заднюю стенку большей высоты, чем высота ее передней стенки и с уступообразно изменяющимися по высоте боковыми стенками;

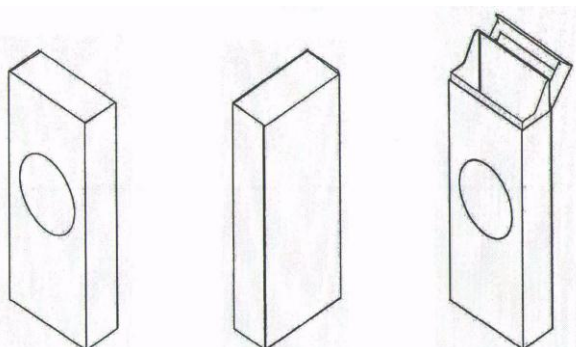
- наличием трапециевидного окна, расположенного на передней стенке корпуса.



Вариант 5 характеризуется также:

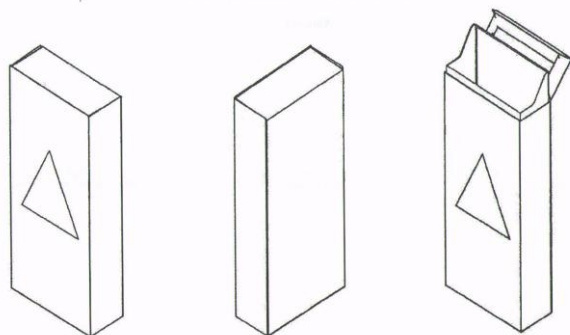
- выполнением внутренней части корпуса пачки имеющей заднюю стенку большей высоты, чем

высота ее передней стенки и с уступообразно изменяющимися по высоте боковыми стенками;
 - наличием круглого окна, расположенного на передней стенке корпуса.



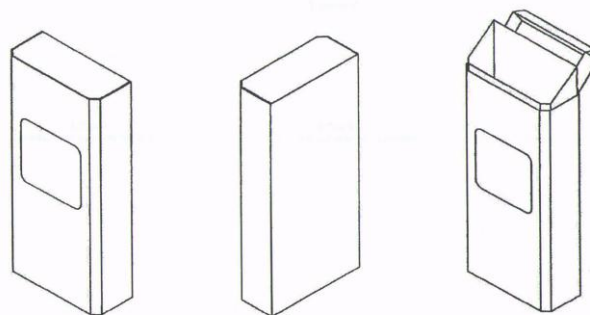
Вариант 6 характеризуется также:

- выполнением внутренней части корпуса пачки имеющей заднюю стенку большей высоты, чем высота ее передней стенки и с уступообразно изменяющимися по высоте боковыми стенками;
 - наличием треугольного окна, расположенного на передней стенке корпуса.



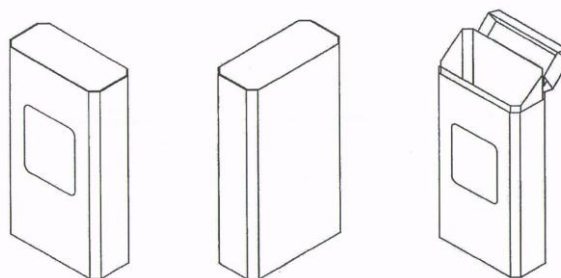
Вариант 7 характеризуется также:

- формообразованием в закрытом состоянии в виде прямоугольного параллелепипеда со скошенными передними вертикальными ребрами;
 - выполнением внутренней части корпуса пачки имеющей заднюю стенку большей высоты, чем высота ее передней стенки с наклонно изменяющимися по высоте боковыми стенками;
 - наличием прямоугольного окна со скругленными углами, развитого по горизонтали, расположенного на передней стенке корпуса.



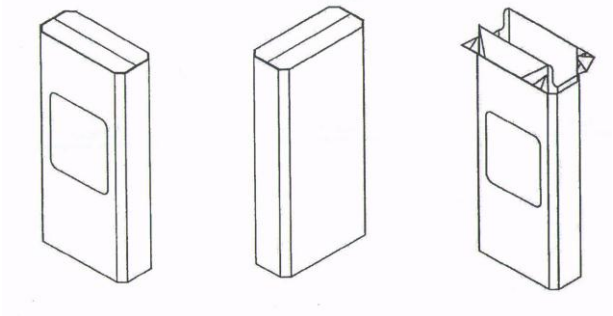
Вариант 8 характеризуется также:

- формообразованием в закрытом состоянии в виде прямоугольного параллелепипеда со скошенными передними и задними вертикальными ребрами;
 - выполнением внутренней части корпуса пачки имеющей заднюю стенку большей высоты, чем высота ее передней стенки с наклонно изменяющимися по высоте боковыми стенками;
 - наличием прямоугольного окна со скругленными углами, развитого по вертикали и расположенного на передней стенке корпуса.



Вариант 9 характеризуется также:

- формообразованием в закрытом состоянии в виде прямоугольного параллелепипеда со скошенными передними и задними вертикальными ребрами;
 - наличием двух крышек - передней и задней.
 - выполнением двух крышек равновеликими в виде треугольных призм без одной грани с линией замыкания посередине верхней стороны корпуса;
 - расположением 2-х крышек сверху корпуса с возможностью поворота вокруг передней и задней горизонтальных кромок его внешней части, соответственно;
 - выполнением передней и задней стенок корпуса соединенными с передней и задней крышками, соответственно;
 - выполнением верха внутренней части корпуса имеющей прямоугольные вырезы на боковых стенках;
 - наличием прямоугольного окна со скругленными углами, развитого по вертикали и расположенного на передней стенке корпуса.



УКАЗАТЕЛИ

УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Номер заявки	МПК	Номер заявки	МПК	Номер заявки	МПК
а 2009 0024	<i>E21B 47/06</i> (2006.01)				
	<i>E21B 47/01</i> (2006.01)	а 2011 0057	<i>C08K 13/02</i> (2006.01)		<i>C09D 171/02</i> (2006.01)
а 2009 0182	<i>B07B 4/08</i> (2006.01)		<i>F03D 9/02</i> (2006.01)	а 2011 0161	<i>B82B 1/00</i> (2006.01)
а 2010 0201	<i>C21D 1/56</i> (2006.01)		<i>C25B 1/12</i> (2006.01)		<i>C12H 1/22</i> (2006.01)
а 2010 0228	<i>C08L 9/00</i> (2006.01)	а 2011 0095	<i>C07C 55/02</i> (2006.01)	а 2012 0043	<i>C07C 6/12</i> (2006.01)
	<i>C08K 3/06</i> (2006.01)		<i>C07C 55/12</i> (2006.01)	а 2012 0072	<i>C12G 3/07</i> (2006.01)
	<i>C08K 3/20</i> (2006.01)	а 2011 0148	<i>C07C 55/14</i> (2006.01)		
			<i>A01M 5/00</i> (2006.01)		

СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

МПК	Номер заявки	МПК	Номер заявки	МПК	Номер заявки
<i>A01M 5/00</i> (2006.01)	а 2011 0148	<i>C08K 13/02</i> (2006.01)	а 2010 0228	<i>C21D 1/56</i> (2006.01)	а 2010 0201
<i>B07B 4/08</i> (2006.01)	а 2009 0182	<i>C08K 3/06</i> (2006.01)	а 2010 0228	<i>C25B 1/12</i> (2006.01)	а 2011 0057
<i>B82B 1/00</i> (2006.01)	а 2011 0161	<i>C08K 3/20</i> (2006.01)	а 2010 0228	<i>E21B 47/01</i> (2006.01)	а 2009 0024
<i>C07C 55/02</i> (2006.01)	а 2011 0095	<i>C08L 9/00</i> (2006.01)	а 2010 0228	<i>E21B 47/06</i> (2006.01)	а 2009 0024
<i>C07C 55/12</i> (2006.01)	а 2011 0095	<i>C09D 171/02</i> (2006.01)	а 2011 0161	<i>F03D 9/02</i> (2006.01)	а 2011 0057
<i>C07C 55/14</i> (2006.01)	а 2011 0095	<i>C12G 3/07</i> (2006.01)	а 2012 0072		
<i>C07C 6/12</i> (2006.01)	а 2012 0043	<i>C12H 1/22</i> (2006.01)	а 2012 0072		

УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ

НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Номер заявки	МПК
U 2010 0003	<i>E04B 1/00</i> (2006.01)

СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

МПК	Номер заявки
<i>E04B 1/00</i> (2006.01)	U 2010 0003

УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ

НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Номер заявки	МКПО
S 2012 0050	25-01
S 2013 0001	09-03
S 2013 0021	09-03
S 2013 0022	09-03
S 2013 0023	09-03
S 2013 3008	06-01
	06-03
S 2014 0009	06-01

СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

МКПО	Номер заявки
06-01	S 2013 3008
06-01	S 2014 0009
06-03	S 2013 3008
09-03	S 2013 0001
09-03	S 2013 0021
09-03	S 2013 0022
09-03	S 2013 0023
25-01	S 2012 0050

УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Номер патента	МПК	Номер патента	МПК	Номер патента	МПК
і 2014 0017	F24J 2/04 (2006.01)	і 2014 0025	C10L 1/14 (2006.01)		C07C 39/17 (2006.01)
і 2014 0018	C07C 2/68 (2006.01)		C10L 1/24 (2006.01)		C07D 265/00 (2006.01)
	C07C 15/00 (2006.01)	і 2014 0026	C08F 36/00 (2006.01)	і 2014 0028	C10M 133/58 (2006.01)
і 2014 0019	E21B 33/13 (2006.01)		C08F 36/04 (2006.01)		C07C 69/40 (2006.01)
і 2014 0020	E21B 31/12 (2006.01)		C08F 4/00 (2006.01)		C10M 105/32 (2006.01)
і 2014 0021	F02D 1/04 (2006.01)		C08F 4/02 (2006.01)		C10M 105/76 (2006.01)
і 2014 0022	B01J C02F (2006.01)		B01J 31/14 (2006.01)		C10M 139/04 (2006.01)
і 2014 0023	F01N 3/24 (2006.01)		B01J 37/20 (2006.01)	і 2014 0029	C10G 33/04 (2006.01)
	B01D 53/74 (2006.01)		B01J 37/28 (2006.01)		C23F 11/04 (2006.01)
	B01D 53/92 (2006.01)	і 2014 0027	C07C 39/06 (2006.01)		B01D 17/04 (2006.01)
і 2014 0024	D04G 3/02 (2006.01)				

СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

МПК	Номер патента	МПК	Номер патента	МПК	Номер патента
<i>B01D 17/04</i>	(2006.01) і 2014 0029	<i>C07C 69/40</i>	(2006.01) і 2014 0028	<i>C10M 105/76</i>	(2006.01) і 2014 0028
<i>B01D 53/74</i>	(2006.01) і 2014 0023	<i>C07D 265/00</i>	(2006.01) і 2014 0027	<i>C10M 133/58</i>	(2006.01) і 2014 0027
<i>B01D 53/92</i>	(2006.01) і 2014 0023	<i>C08F 36/00</i>	(2006.01) і 2014 0026	<i>C10M 139/04</i>	(2006.01) і 2014 0028
<i>B01J 31/14</i>	(2006.01) і 2014 0026	<i>C08F 36/04</i>	(2006.01) і 2014 0026	<i>C23F 11/04</i>	(2006.01) і 2014 0029
<i>B01J 37/20</i>	(2006.01) і 2014 0026	<i>C08F 4/00</i>	(2006.01) і 2014 0026	<i>D04G 3/02</i>	(2006.01) і 2014 0024
<i>B01J 37/28</i>	(2006.01) і 2014 0026	<i>C08F 4/02</i>	(2006.01) і 2014 0026	<i>E21B 31/12</i>	(2006.01) і 2014 0020
<i>B01J C02F</i>	(2006.01) і 2014 0022	<i>C10G 33/04</i>	(2006.01) і 2014 0029	<i>E21B 33/13</i>	(2006.01) і 2014 0019
<i>C07C 15/00</i>	(2006.01) і 2014 0018	<i>C10L 1/14</i>	(2006.01) і 2014 0025	<i>F01N 3/24</i>	(2006.01) і 2014 0023
<i>C07C 2/68</i>	(2006.01) і 2014 0018	<i>C10L 1/24</i>	(2006.01) і 2014 0025	<i>F02D 1/04</i>	(2006.01) і 2014 0021
<i>C07C 39/06</i>	(2006.01) і 2014 0027	<i>C10M 105/32</i>	(2006.01) і 2014 0028	<i>F24J 2/04</i>	(2006.01) і 2014 0017
<i>C07C 39/17</i>	(2006.01) і 2014 0027				

**НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ЗАЯВОК,
ПО КОТОРЫМ ВЫДАНЫ ПАТЕНТЫ**

Номер заявки	Номер патента	Номер заявки	Номер патента	Номер заявки	Номер патента	Номер заявки	Номер патента
а 2007 0238	і 2014 0021	а 2010 0188	і 2014 0028	а 2011 0151	і 2014 0019	а 2012 0023	і 2014 0020
а 2009 0121	і 2014 0018	а 2010 0233	і 2014 0022	а 2011 0152	і 2014 0029	а 2012 0051	і 2014 0023
а 2009 0156	і 2014 0017	а 2011 0040	і 2014 0026	а 2011 0182	і 2014 0025	а 2012 0101	і 2014 0024
а 2010 0061	і 2014 0027						

**УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ
НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ**

НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Номер патента	МПК
F 2014 0003	<i>B01D 11/04</i> (2006.01)

СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

МПК	Номер патента
<i>B01D 11/04</i> (2006.01)	F 2014 0003

**НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ЗАЯВОК,
ПО КОТОРЫМ ВЫДАНЫ ПАТЕНТЫ**

Номер заявки	Номер патента
U 2009 0004	F 2014 0003

**УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ
НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ****НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ**

Номер патента	МКПО	Номер патента	МКПО
S 2014 0017	09-03		

СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

МКПО	Номер патента	МКПО	Номер патента
09-03	S 2014 0017		

**НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ЗАЯВОК,
ПО КОТОРЫМ ВЫДАНЫ ПАТЕНТЫ**

Номер заявки	Номер патента	Номер заявки	Номер патента
S2011 0020	S 2014 0017		