



Azərbaycan Respublikasının Standartlaşdırma,  
Metrologiya və Patent üzrə Dövlət Komitəsi

Patent və Əmtəə Nişanları Mərkəzi

RƏSMİ  
BÜLLETEN

ОФИЦИАЛЬНЫЙ  
БЮЛЛЕТЕНЬ

1996-cı ildən  
nəşr edilir

Издается с  
1996 года

Dərc olunma  
tarixi:  
30.06.2017

Дата  
публикации:  
30.06.2017

# SƏNAYE MÜLKİYYƏTİ

İxtiralar  
Faydalı modellər

# ПРОМЫШЛЕННАЯ СОБСТВЕННОСТЬ

Изобретения  
Полезные модели

№6  
Bakı - 2017



**Niyazi Rəhimov-**

**Günel  
Sevdimaliyeva -**

**Fazil Talıblı-**

**Gülnarə Rüstəmova-**

**Elxan Rüstəmov-**

** arif Kərimli-**

Azərbaycan  
Respublikası  
Standartlaşdırma,  
Metrologiya və  
Patent  zr  Dövlət  
Komitəsinin orqanı

 had tnam   
№ 350

## **Redaksiya heyəti:**

**Redaksiya heyətinin sədri,**

Azərbaycan Respublikası Standartlaşdırma,  
Metrologiya və Patent  zr  Dövlət Komitəsinin  
sədr müavini

**Redaksiya heyətinin sədr müavini,**

Patent v   mt  Nişanları Mərkəzinin  
baş direktor müavini

## **Redaksiya heyətinin üzvləri**

**Redaktor**

Azərbaycan Respublikası Standartlaşdırma,  
Metrologiya və Patent  zr  Dövlət Komitəsi  
Aparatının informasiya təminatı və elektron  
idarəetmə şöbəsinin müdiri

Patent v   mt  Nişanları Mərkəzinin  
İxtira və faydalı modellərin ekspertizası  
departamentinin direktoru

Patent v   mt  Nişanları Mərkəzinin  
Katiblik, informasiya texnologiyaları və dərc  
şöbəsinin böyük mütəxəssisi

**Məsul redaktor**

Patent v   mt  Nişanları Mərkəzinin  
Katiblik, informasiya texnologiyaları və dərc  
şöbəsinin mütəxəssisi

**İXTİRALARA, FAYDALI MODELLƏRƏ VƏ SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİNƏ AİD  
BİBLİOQRAFİK MƏLUMATLARIN  
MÜƏYYƏNLƏŞDİRİLMƏSİ ÜÇÜN BEYNƏLXALQ İNİD KODLARI**

- (11) - patentin nömrəsi / beynəlxalq qeydiyyatın nömrəsi
- (15) - beynəlxalq qeydiyyat tarixi
- (19) - dərc edən idarə və ya təşkilatın kodu və yaxud digər identifikasiya vasitəsi
- (21) - iddia sənədinin qeydiyyat nömrəsi
- (22) - iddia sənədinin verilmə tarixi
- (23) - sərgi ilkinliyi tarixi
- (28) - beynəlxalq qeydiyyata daxil olan sənaye nümunələrinin miqdarı
- (31) - ilkin iddia sənədinin nömrəsi
- (32) - ilkinlik tarixi
- (33) - ilkinlik ölkəsinin kodu
- (44) - iddia sənədinin dərc edilmə tarixi
- (45) - patentin dərc edilmə tarixi/beynəlxalq qeydiyyata alınmış sənaye nümunəsinin dərc edilmə tarixi
- (46) - ixtira/ faydalı modelin düsturunun/sənaye nümunəsinin mühüm əlamətlərinin siyahısının dərc edilmə tarixi
- (51) - Beynəlxalq patent təsnifatının (BPT)/  
Sənaye nümunələrinin beynəlxalq təsnifatının (SNBT) indeks(lər)i
- (54) - ixtiranın/ faydalı modelin/ sənaye nümunəsinin adı
- (56) - informasiya mənbəyinin siyahısı
- (57) - ixtiranın və faydalı modelin referatı və ya düsturu/ sənaye nümunəsinin mühüm əlamətlərinin siyahısı
- (71) - iddiaçı(lar), onun (onların) yaşayış yeri və ya olduğu yer barəsində məlumat
- (72) - müəllif (lər), onun (onların) yaşayış yeri barəsində
- (73) - patent sahib(lər)i, onun (onların) yaşayış yeri və ya olduğu yer barəsində məlumat
- (74) - patent müvəkkili və ya nümayəndə barəsində iddia sənədində göstərilibse, onun haqqında məlumat və yaşadığı yer
- (82) - sənaye nümunəsinin beynəlxalq qeydiyyatında olan iddia edilmiş məlumat
- (86) - PCT üzrə iddia sənədinin qeydiyyat nömrəsi və verilmə tarixi
- (87) - PCT üzrə iddia sənədinin dərc edilmə tarixi və nömrəsi

## **МЕЖДУНАРОДНЫЕ КОДЫ ИНИД ДЛЯ ИДЕНТИФИКАЦИИ БИБЛИОГРАФИЧЕСКИХ ДАННЫХ, ОТНОСЯЩИХСЯ К ИЗОБРЕТЕНИЯМ, ПОЛЕЗНЫМ МОДЕЛЯМ И ПРОМЫШЛЕННЫМ ОБРАЗЦАМ**

- (11) - номер патента / номер международной регистрации
- (15) - дата международной регистрации
- (19) - код или другие средства идентификации ведомства или организации, осуществившей публикацию
- (21) - регистрационный номер заявки
- (22) - дата подачи заявки
- (23) - дата выставочного приоритета
- (28) - количество промышленных образцов, включенных в международную регистрацию
- (31) - номер приоритетной заявки
- (32) - номер приоритета
- (33) - код страны приоритета
- (44) - дата публикации заявки
- (45) - дата публикации патента/ дата публикации получившего международную регистрацию промышленного образца
- (44) - дата публикации формулы изобретения/ полезной модели/ перечня существенных признаков промышленного образца
- (51) - индекс(ы) Международной патентной классификации (МПК)/  
Международной классификации промышленных образцов (МКПО)
- (54) - название изобретения/ полезной модели/ промышленного образца
- (56) - список источников информации, если он дается отдельно от текста описания изобретения
- (57) - реферат или формула изобретения и полезной модели/ перечень существенных признаков промышленного образца
- (71) - сведения о заявителе(ях), его(их) местожительстве или местонахождении
- (72) - сведения об изобретателе(ях), его(их) местожительстве
- (73) - сведения о патентовладельце(ах), его(их) местожительстве или местонахождении
- (74) - сведения о представителе или патентном поверенном, если он указан в заявке, его местожительстве
- (82) - заявленная информация, содержащаяся в международной регистрации промышленного образца
- (86) - номер и дата подачи международной заявки (по процедуре РСТ)
- (87) - номер и дата публикации международной заявки (по процедуре РСТ)

## M Ü N D Ə R İ C A T

### İXTİRALARA DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLARIN DƏRCİ

A. insanin həyati tələbatlarının təminə dilməsi.....	7
B. Müxtəlif texnoloji proseslər.....	7
C. Kimya və metallurjiya .....	7
E. Tikinti, mədən işləri .....	10

### FAYDALI MODELƏRƏ DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLARIN DƏRCİ.....

12

### DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ

C. Kimya və metallurjiya.....	13
E. Tikinti, mədən işləri .....	13
H. Elektrik.....	14

### DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ FAYDALI MODEL PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ.....

16

### GÖSTƏRİCİLƏR

#### İXTİRALAR ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

Say göstəricisi.....	17
Sistematik göstərici.....	17

#### FAYDALI MODELƏR ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

Say göstəricisi.....	18
Sistematik göstəricisi.....	18

#### İXTİRA PATENTLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

Say göstəricisi.....	18
Sistematik göstərici.....	18
Patent verilən iddia sənədlərinin say göstəricisi.....	19

#### FAYDALI MODEL PATENTLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

Say göstəricisi.....	19
Sistematik göstərici.....	19
Patent verilən iddia sənədlərinin say göstəricisi.....	19

## СОДЕРЖАНИЕ

### ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ЗАЯВКАХ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

А. Удовлетворение жизненных потребностей человека.....	20
В. Различные технологические процессы.....	20
С. Химия и металлургия .....	20
Е. Строительство, горное дело .....	23

ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ЗАЯВКАХ НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ.....	25
---	----

### ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ИЗОБРЕТЕНИЙ

С. Химия и Металлургия.....	26
Е. Строительство, горное дело .....	26
Н. Электричество.....	28

### ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ПОЛЕЗНЫХ МОДЕЛЕЙ.....

29

### УКАЗАТЕЛИ

#### УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

Нумерационный указатель.....	30
Систематический указатель.....	30

#### УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ

Нумерационный указатель.....	31
Систематический указатель.....	31

#### УКАЗАТЕЛЬ ЗАЯВОК, ПО КОТОРЫМ ВЫДАНЫ ПАТЕНТЫ

Нумерационный указатель.....	31
Систематический указатель.....	31
Нумерационный указатель заявок, по которым выданы патенты.....	32

#### УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ

Нумерационный указатель.....	32
Систематический указатель.....	32
Нумерационный указатель заявок, по которым выданы патенты.....	32

ИЗВЕЩЕНИЯ.....	33
----------------	----

# İXTİRALARA DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLARIN DƏRCİ

## BÖLMƏ A

### İNSANIN HƏYATI TƏLƏBATLARININ TƏMİN EDİLMƏSİ

#### A 47

- (21) a 2013 3001  
(22) 22.01.2013  
(31) 20 2010 012 194.9  
(32) 05.07.2010  
(33) DE  
(51) A47J 45/07 (2006.01)  
(71) SİLAQ HANDEL AG (DE), (SILAG  
HANDEL AG (DE))  
(72) ŞULTS, Horst (DE), LAPAVA, Ziqfrid (DE),  
(SCHULTZ, Horst (DE), LAPAWA,  
Siegfried(DE))  
(74) Yaqubova Tura Adınayevna (AZ)  
(86) PCT/EP2010/005888, 27.09.2010  
(87) WO/2012/003853, 12.01.2012  
(54) TEZBİŞİRƏN ÜÇÜN QAPAQ

(57) İxtira tezbişirən üçün qapağa aiddir. İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, tezbişirən üçün qapaq bükülmüş kənarı olan qazan şəklində olub, göstərilən bükülmüş kənara nisbətən kipləşdirmə üçün manjet kipləşdirməsinə malik təsbit edilən qapaq şəklində yerinə yetirilməklə, ixtiraya görə, qapayıcı qurğudan, mərkəzi lövhədən və bərkidici tutuculardan ibarət üst modul və kipləşməli kənarı olan qapaqdan ibarət olan alt modul və klapanlarla təchiz edilmişdir, bərkidici tutucuları olan qapayıcı qurğu kənarı olan qapağın üzərində yerləşən klapanın silindrik ştuseri üzərində bərkidilmə imkanı ilə yerinə yetirilmişdir.

## BÖLMƏ B

### MÜXTƏLİF TEXNOLOJİ PROSESLƏR

#### B 01

- (21) a 2015 0056  
(22) 28.04.2015  
(51) B01J 37/00 (2006.01)  
B01J 37/06 (2006.01)  
B01J 37/08 (2006.01)  
B01J 37/10 (2006.01)  
(71) AMEA akad. Ə.M. Quliyev adına Aşqarlar  
Kimyası İnstitutu (AZ)  
(72) Fərzəliyev Vaqif Məcid oğlu (AZ), Əliyeva  
Mahizər Nəcəf qızı (AZ), Əsədov  
Mirsəlim Mirələm oğlu (AZ)  
(54) TƏBİİ ALÜMOSİLİKATLARIN

## AKTİVLƏŞDİRİLMƏSİ ÜSULU

(57) İxtira alümosilikatların aktivləşdirilməsi sahəsinə aiddir və kimya sənayesində sorbentlərin hazırlanması üçün istifadə edilə bilər.

Alümosilikatların xırdalanmasından, mineral turşu və hidrotermal yolla işlənməsindən, qurudulmasından ibarət olan təbii alümosilikatların aktivləşdirilməsi üsulu iddia edilmişdir ki, bu zaman alümosilikatlar kimi tərkibində 70%-dən az olmayaraq klinoptilolit və 10%-dən yuxarı olmayaraq diatomit saxlayan qarışıqdan istifadə edirlər, mineral turşu ilə işlənməni isə maye hissənin (M) bərk hissəyə (B) kütlə nisbəti M:B = 2,5-2,9:0,5-0,9 olmaqla aparırlar.

## BÖLMƏ C

### KİMYA VƏ METALLURGIYA

#### C 01

- (21) a 2015 0099  
(22) 24.07.2015  
(51) C01G 47/00 (2006.01)  
C25D 3/38 (2006.01)  
C25D 3/56 (2006.01)  
(71) AMEA-nın akad. M.F.Nağıyev adına  
Kataliz və Qeyri-üzvi Kimya İnstitutu  
(AZ)  
(72) Tağıyev Dilqəm Bəbir oğlu (AZ), Salahova  
Elza Əbdüləziz qızı (AZ), Heybətova Əfsanə  
Fazil qızı (AZ), Kələntərova Pərvanə Əyyub  
qızı (AZ), İbrahimova Kəmalə Fərhad qızı  
(AZ)  
(54) RENİUM ƏSASINDA NAZİK TƏBƏQƏLİ  
ÖRTÜYÜN ALINMA ÜSULU

(57) İxtira elektrokimyaya, xüsusilə metal əsaslar üzərinə çəkilmiş və fotohəssas xassəyə malik üçlü yarımkəçirici nazik təbəqələrin alınma üsuluna aiddir.

Renium əsasında nazik təbəqəli örtüyün alınma üsulunda, elektolizə  $0,05-0,1 \text{ SeO}_2 + 1-2 \text{ KReO}_4 + 150 \text{ H}_2\text{SO}_4 + 0,1 \text{ CuCl}_2 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$  tərkibli elektroliti  $1-15 \text{ mA/sm}^2$  cərəyan sıxlığında,  $75^\circ\text{C}$  temperaturda, 30-60 dəqiqə müddətində məruz edirlər.

#### C 07

- (21) a 2016 0065  
(22) 27.05.2016  
(51) C07C 215/78 (2006.01)  
C07D 295/04 (2006.01)

- C07D 295/084* (2006.01)  
*C07D 295/08* (2006.01)
- (71) AMEA akad. Ə.Quliyev adına Aşqarlar Kimyası İnstitutu (AZ)
- (72) Fərzəliyev Vaqif Məcid oğlu (AZ), Əliyev Şahmərdan Ramazan oğlu (AZ), Babayi Rəna Mirzəli qızı (AZ), Əliyeva Mahizər Nəcəf qızı (AZ), Quliyeva Qaratel Məhərrəm qızı (AZ), Müştəyidzadə Rəhimə Fərhad qızı (AZ)
- (54) MORFOLİNO-2-HİDROKSİPROPİL-3-HİDROKSİETİLSULFİD SÜRÜTKÜ YAĞLARINA MÜHAFİZƏEDİCİ AŞQAR KİMİ

(57) İxtira üzvi kimya sahəsinə, xüsusilə sürtkü yağlarına mühafizəedici aşqar kimi təklif olunan, onların saxlanması, daşınması və istismarı zamanı yüksək temperatur, rütubət və digər aqressiv mühit şəraitində xassələrini əhəmiyyətli dərəcədə yaxşılaşdıran morfolino - 2 - hidroksipropil - 3 - hidroksietilsulfidə aiddir.

- (21) a 2016 0048  
(22) 29.04.2016
- (51) *C07C 69/12* (2006.01)  
*C07C 69/157* (2006.01)  
*C07C 69/614* (2006.01)  
*C07C 323/64* (2006.01)
- (71) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası Akademik Ə.M.Quliyev adına Aşqarlar Kimyası İnstitutu (AZ)
- (72) Fərzəliyev Vaqif Məcid oğlu (AZ), Məmmədova Pərvin Şamxal qızı (AZ), Əliyeva Həyat Şmidt qızı (AZ), Babayev Elbəy Rasim oğlu (AZ), Sultanova Südəbə Əli qızı (AZ), Soltanova Züleyxa Qulu qızı (AZ), Əzimova Sara Mirabbas qızı (AZ)
- (54) FENOKSİSİRKƏ TURŞUSUNUN β-TİOAMİLETİLEFİRİ SÜRÜTKÜ YAĞLARINA ANTİMİKROB AŞQAR KİMİ

(57) İxtira üzvi kimya sahəsinə, xüsusilə, sürtkü yağlarına antimikrob aşqar kimi təklif olunan, onların bakterisid və fungisid xassələrini əhəmiyyətli dərəcədə yaxşılaşdıran fenoksisirkə turşusunun β-tioamiletillə efirinə aiddir.

#### C 09

- (21) a 2015 0113  
(22) 08.09.2015  
(51) *C09K 8/528* (2006.01)  
*E21B 43/27* (2006.01)

- (71) "Neftqazəlmütədqiqatlayihə" institutu (AZ)
- (72) İsmayılov Fəxrəddin Səttar oğlu (AZ), Süleymanov Bağır Ələkbər oğlu (AZ), Səmədov Ataməli Məcid oğlu (AZ), Ağa-zadə Ələsgər Dadaş oğlu (AZ), Əlsəfərova Mətanət Eldar qızı (AZ), Ağazadə Oqtay Dadaş oğlu (AZ), Hacıyeva Nuridə Nurəddin qızı (AZ)
- (54) DUZÇÖKMƏ İNGİBİTORU

(57) İxtira neft-qaz çıxarma sənayesinə, xüsusilə quyudan neft və qazın çıxarılması zamanı duzların çökməsinin qarşısının alınması üçün tərkiblərə aiddir.

Tərkibində kütlə % ilə ammonium biflüorid (5-10), ortofosfat turşusu (1-3), anionaktiv polimer (10-15) və açıq neft məhsullarının qələvi ilə işlənməsindən alınan natrium naftenat (qalanı) olan duzçökmə ingibitoru iddia olunmuşdur.

İngibitor anionaktiv polimer kimi karboksimetilsellülozanın və ya poliakrilamidin 2%-li sulu məhlulunu saxlayır.

#### C 10

- (21) a 2015 0126  
(22) 13.10.2015
- (51) *C10L 1/10* (2006.01)  
*C10N 30/02* (2006.01)
- (71) "Neftqazəlmütədqiqatlayihə" institutu (AZ)
- (72) İsmayılov Fəxrəddin Səttar oğlu (AZ), Süleymanov Bağır Ələkbər oğlu (AZ), Səmədov Ataməli Məcid oğlu (AZ), Ağa-zadə Ələsgər Dadaş oğlu (AZ), Əlsəfərova Mətanət Eldar qızı (AZ), Əkbərova Aygün Fazil qızı (AZ)
- (54) DEPRESSOR AŞQARI

(57) İxtira neftçixarma sənayesinə, xüsusilə depressor aşqarlarına aiddir və neftlərin nəqli və saxlanması zamanı onların donma temperaturunun azaldılması üçün istifadə edilə bilər.

Depressor aşqarı (küt. %) biratomlu doymuş spirt (C<sub>7</sub>-C<sub>9</sub>) - 3,0-15,0, Flexoil CW 288 reagenti - 5,0-20,0 və piroliz qatranından - qalanı ibarətdir. Tərkib piroliz qatranı kimi maye piroliz məhsulları olan E-10 və ya E-11 markalı neft qatranlarını və ya A markalı ağır piroliz qatranını, biratomlu doymuş spirt kimi (C<sub>7</sub>-C<sub>9</sub>) n-heptanol, və ya n-oktanol, və ya n-nonanolu saxlayır.

- (21) a 2016 0029  
(22) 30.03.2016  
(51) *C10M 101/04* (2006.01)  
*C10M 113/08* (2006.01)



**B82B 1/00** (2006.01)

(71) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası akad.  
Ə.Quliyev adına Aşqarlar Kimyası İnstitutu  
(AZ)

(72) Fərzəliyev Vaqif Məcid oğlu (AZ),  
Məmmədov Sabir Əhməd oğlu (AZ),  
Qasımova Nazilə Abdul qızı (AZ), Əsgərova  
Kəmalə Tağı qızı (AZ), Seyidov Mir İsmayıl  
Mir Yaqub oğlu (AZ), Hüseynov İsa  
Şahrudin oğlu (AZ), Ladoxina Nina  
Petrovna (AZ), Əliyev Eldar Yusif oğlu (AZ),  
Məmmədov Vahid Hacı oğlu (AZ)

(54) UNİVERSAL SÜRÜKÜNÜN ALINMA ÜSULU

(57) İxtira neft və qaz sahəsinə xüsusi ilə, tərkibində metal və onun oksidlərinin nanohissəciklərini saxlayan universal plastik sürükünün alınması üsuluna aiddir.

Üsulun mahiyyəti 80-90°C temperatura qədər qızdırılmış yağ əsasında kanifolun həll edilməsindən, 90°C temperaturda litium hidrokşidlə qatılaşdırılmasından, sonra alkid əsaslı boya və 150-160°C temperaturda mis asetat əlavə edilməsindən, hansının ki, parçalanması ilə tərkibə mis, mis (I) oksid və mis (II) oksid nanohissəcikləri daxil edirlər, 230-240°C temperatura qədər qızdıraraq, 15-20 dəqiqə müddətində qarışdırılmasından, sonra 150-160°C temperatura qədər soyudaraq yeyilməyə qarşı aşqar - kükürləşdirilmiş pambıq yağı və alüminium tozu əlavə edilməsindən ibarətdir.

(21) a 2015 0154

(22) 18.12.2015

(51) C10M 105/02 (2006.01)

C10M 133/00 (2006.01)

C10M 133/02 (2006.01)

C10M 135/00 (2006.01)

C10M 137/00 (2006.01)

C10M 137/02 (2006.01)

C10M 141/06 (2006.01)

C10M 141/08 (2006.01)

C10M 141/10 (2006.01)

(71) AMEA akad. Ə.M Quliyev adına Aşqarlar Kimyası İnstitutu (AZ)

(72) Cavadova Həqiqət Əliəşrəf qızı (AZ),  
Cavadova Elmira Mehdi qızı (AZ),  
Ramazanova Yulduz Böyük Ağa qızı (AZ),  
Dadaşova Təranə Adil qızı (AZ)

(54) DƏZGAH AVADANLIQLARI ÜÇÜN SÜRÜKÜ YAĞI

(57) İxtira neft-kimya sahəsinə, xüsusilə də dəzgah avadanlıqlarında istifadə edilən mineral əsaslı sürükü yağlarının işlənilib hazırlanmasına aiddir.

Tərkibində (küt.% ilə ) paslanmaya qarşı mühafizəedici 2,6-bis- (N-hidroksimetilN-metilamino-metil)-4-(1,1,3,3-tetrametilbutil) fenol aşqarı (0,08 - 0,15), oksidləşməyə, korroziyaya və yeyilməyə qarşı ДФ-11 aşqarı (1,8 - 2,4), siyirməyə qarşı АБЭС aşqarı (3,3 - 4,0) və mineral И-40А yağını (100-ə qədər) saxlayan dəzgah avadanlıqları üçün sürükü yağı iddia olunmuşdur.

(21) a 2016 0033

(22) 31.03.2016

(51) C10M 135/20 (2006.01)

C07C 323/52 (2006.01)

(71) AMEA akadeik Ə.M. Quliyev adına Aşqarlar Kimyası İnstitutu (AZ)

(72) Fərzəliyev Vaqif Məcid oğlu (AZ),  
Musayeva Bella İskəndər qızı (AZ),  
Qəhrəmanova Qəribə Abbasəli qızı (AZ),  
Novotorjina Nelya Nikolayevna (AZ)

(54) TİOQLİKOL TURŞUSUNUN β- HİDROKSİ-Y-BUTOKSİTOKARBONİLTİOPROPİL EFİRİ SÜRÜKÜ YAĞLARINA ÇOXFUNKSİYALI AŞQAR KİMİ

(57) İxtira neft kimyası sahəsinə, xüsusilə, sürükü yağlarına çoxfunksiyalı aşqar kimi tioqlikol turşusunun β-hidroksi-γ-butoksitokarboniltiopropil efirinə aiddir.

C 12

(21) a 2015 0081

(22) 18.06.2015

(51) C12M 1/107 (2006.01)

(71) AzET "Aqromexanika" İnstitutu (AZ)

(72) Fətəliyev Kamil Hətəm oğlu (AZ), Aliyev  
İsrail Alı oğlu (AZ), Rəsulov Rais Məcnun  
oğlu (AZ)

(54) KOMPLEKS BİOİSTİLİK QURĞUSU

(57) İxtira kənd təsərrüfatına, xüsusən, heyətyani sahədə istixanası olan və eyni zamanda bağlı şəraitdə iri buynuzlu heyvan saxlayan qarışıq fəaliyyətli kiçik fermer və ailə təsərrüfatlarında alternativ və bərpa olunan enerji mənbələrindən istifadəyə aiddir. İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, qəbuledici tutum ilə əlaqələnmiş, biokütlə üçün istilik mübadiləedici elementi olan metantenkdən, istilik mübadiləedici elementlə əlaqələnmiş qazanxanadan, bioqaz üçün təmizləyici filtr və qazqolderdən, borulardan ibarət bioqaz blokundan, həmçinin metantenkin istilik mübadiləedici elementi ilə boru və nasosla əlaqələnmiş heliotermik blokdan ibarət olan kompleks bioistilik qurğusunda,

ixtiraya əsasən, heliotermik blok qazanxana ilə əlaqələnmiş istixanadır.

**BÖLMƏ E**

**TİKİNTİ, MƏDƏN İŞLƏRİ**

**E 21**

**(21) a 2014 0124**

**(22) 25.11.2014**

**(51) E21B 29/00** (2006.01)

**(71) "Neftqazemitədqiqatlayihə" İnstitutu (AZ)**

**(72) İsmayılov Fəxrəddin Səttar oğlu (AZ),  
Süleymanov Bağır Ələkbər oğlu (AZ),  
Məmmədov Ələddin Aşot oğlu (AZ),  
Abbasov Səxavət Abbas oğlu (AZ),  
Davudov Yusif Qədir oğlu (AZ), Əzimov  
Fikrət Tacı oğlu (AZ)**

**(54) HƏLQƏVİ FREZER**

**(57)** Təqdim olunmuş ixtira neft-qaz sənayesinə, xüsusən də, şaquli, üfüqi və maili quyuların qəzalı obyektlərini mərkəzləyib frezləməklə bərpasına aiddir.

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, daxili səthində vintvari oyuqlar yerinə yetirilmiş gövdədən, gövdə oxuna çəpliyi olan aşağı yan tərəfində keçirici və kəsmə elementindən ibarət olan həlqəvi frezerdə, ixtiraya görə, gövdənin yan hissəsi dairəvi və radial yerinə yetirilmiş "qaranquş quyruğu" şəklində oyuqlarla, onların kəsişmə yerində, içində kəsmə elementinin materialından olan dayaq elementləri yerləşdirilmiş dəşiklərlə təchiz olunub, kəsmə elementinin hündürlüyü boyu, gövdənin kəsmə elementi ilə birləşmə səthində, dairəvi oyuqların gövdənin qalınlığı və hündürlüyü üzrə acılmış dəşiklərin nazik divarlı, çəpləndirilmiş uclu dayaq borucuqları sabit oturdulub, kəsmə elementi isə aşağıdan, daxili səthdən xarici səthə doğru keçidi qövsvari yerinə yetirilmiş yönəldici dimdiklə təchiz olunub, bu zaman kəsmə elementinin xarici diametri gövdənin xarici diametrindən böyük, daxili diametri isə gövdənin daxili diametrindən kiçikdir.

**(21) a 2014 0006**

**(22) 29.01.2014**

**(51) E21B 29/10** (2006.01)

**(71) "Neftqazemitədqiqatlayihə" İnstitutu (AZ)**

**(72) İsmayılov Fəxrəddin Səttar oğlu (AZ),  
Süleymanov Bağır Ələkbər oğlu (AZ),  
Məmmədov Ələddin Aşot oğlu (AZ),  
Davudov Yusif Qədir oğlu (AZ), Əzimov  
Fikrət Tacı oğlu (AZ), İskəndərov Daşqın  
Ələm oğlu (AZ), Vəliyev Əkibər Məhəmməd**

**oğlu (AZ), Hüseynov Şahmar Şəmistan**

**oğlu (AZ)**

**(54) QUYUDA ZƏDƏLİ SAHƏSİ VƏ DAXİLƏ  
DARALMASI OLAN QORUYUCU KƏMƏRİN  
TƏMİR ÜSULU VƏ ONU HƏYATA KEÇİRƏN  
QURĞU**

**(57)** İxtira neft sənayesinə, xüsusilə, qoruyucu kəmərin istənilən uzunluqda zədələnmə intervalında hermetikliyinin bərpası üsuluna və onun həyata keçirilməsi üçün qurğuya aiddir.

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, quyuda zədəli sahəsi və daxili daralması olan qoruyucu kəmərin təmir üsulunda, yamaq kəməri quyuya buraxılmamışdan qabaq aşağı ucunu porşenli hidromexaniki itələyici ilə, yuxarı ucunu isə gövdədə yerləşdirilmiş hermetikləşdirici manjet və pafta tutucusu ilə təchiz edirlər, endirilmə zamanı gövdənin daxilinə quraşdırma avadanlığı bərkidirlər, yamaq kəməri endiriləndən sonra isə yaradılmış hidravlik təzyiq təsirindən hərəkətə gətirilən porşenli hidromexaniki itələyici mexaniki paftaları və hermetikləşdirici manjeti itələyib çıxarırlar və onları qoruyucu kəmərin divarına sıxır, aşağıya yük verərək yamaq kəməri mexaniki paftalarla qoruyucu kəməre pazlanır, hermetikləşdirici manjet isə kəmərlər arasında olan boşluğu hermetikləşdirir, sonra quraşdırma avadanlığını fırlatmaqla onu yamaq kəməridən açırlar və əks klapın səviyyəsinə qaldıraraq sementləmə işini aparırlar, bundan sonra quraşdırma avadanlığının yerini sərt şəkildə aşağıya doğru dəyişməklə pafta tutucusu itələyib çıxarırlar və yuxarı mexaniki paftalar qoruyucu kəməre pazlanır, yuxarı hermetikləşdirici manjet isə kəmərlər arasındakı boşluğu hermetikləşdirir, bundan sonra quraşdırma avadanlığını yer səthinə qaldırırlar.

İxtiraya əsasən, üsulu həyata keçirən qurğuda aşağı ucunda əks klapın, yuxarı ucunda mexaniki paftalar olan yamaq kəməridən ibarət olmaqla, yamaq kəmərinin aşağı ucunda güc silindrinin daxilində mexaniki paftalar və kipləşdirici manjetlə qarşılıqlı əlaqədə olan porşenli hidromexaniki itələyici yerləşib, yamaq kəmərinin yuxarı ucu gövdədə yerləşdirilmiş kipləşdirici manjet və pafta tutucusu ilə təchiz olunub, gövdənin daxilində oxboyu yerdəyişmə və fırlanma hərəkətini ötürmə imkanı ilə bəmper keçiricisi yerləşdirilib, hansının ki, aşağı ucuna aralıq kəməri vasitəsi ilə porşenli hidromexaniki itələyici səviyyəsində, yan dəşiyi olan və yəhərdən oxun mərkəzi üzrə yuxarı istiqamətlənmiş yayla azca qaldırılmış tənzimləyici klapın sərt bərkidilib.

**(21) a 2014 3035**

**(22) 29.08.2014**

**(31) 61/614,882**

- 13/826,827  
(32) 23.03.2012  
14.03.2013  
(33) US  
US  
(51) E21B 43/16 (2006.01)  
E21B 43/20 (2006.01)  
E21B 43/22 (2006.01)  
C09K 8/58 (2006.01)  
C09K 8/584 (2006.01)  
(71) Qlori Enerji İnk. (US)  
(72) Eqil Sande (NO)  
(74) Əfəndiyev Abbas Vaqif oğlu (AZ)  
(86) PCT/US2013/033152, 20.03.2013  
(87) WO2013/142601, 26.09.2013  
(54) LAYA ÇOX AŞAĞI QATILIQLI SƏTHİ-AKTİV  
MADDƏNİN SU İLƏ VURULMASI

(57) İxtira neftçixarma sahəsinə, xüsusilə yeraltı laya aşağı qatılıqlı SAM vurulması yolu ilə neftin çıxarılması üsuluna aiddir.

İddia olunan üsul işçi mayenin göstərilmiş layın daxilinə vurulmasından, göstərilmiş vurulan mayenin 0,1-100 mq/l qatılığında oleofil SAM-nin vurulmasından və laydan neftin çıxarılmasından ibarətdir. Üsulu göstərilmiş layın daxilinə işçi mayeni vurmaqla, oleofil SAM-ni laydakı vurucu quyunun dib sahəsində neft və su arasındakı səthi gərilməni dəyişməyə imkan verən, lakin bu sahədən kənarında bu gərilməni dəyişməyən qatılıqda vurmaqla və nefti çıxartmaqla həyata keçirirlər.

Üsulu həmçinin, göstərilmiş layın daxilinə suyun vurulması, göstərilmiş vurulan suyun 0,1-100 mq/l qatılığında oleofil SAM-nin vurulması, göstərilmiş suyun vurulmasını göstərilmiş layda olan vurucu quyu vasitəsi ilə, SAM vurulmasını isə - SAM mənbəyindən vurucu quyunun dib sahəsinə kapilyar borucuq vasitəsi ilə, göstərilmiş layın daxilinə biosid, biostat və onların kombinasiyaları siyahısından seçiləni vurmaqla və neftin laydan çıxarılması ilə həyata keçirirlər.

# FAYDALI MODELLƏRƏ DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLARIN DƏRCİ

---

## BÖLMƏ B

### MÜXTƏLİF TEXNOLOJİ PROSESLƏR

#### B 26

(21) U 2015 3008

(22) 03.02.2015

(51) *B26B 13/00* (2006.01)

*B26D 3/16* (2006.01)

(71) BEYKOÇ MAKİNA ÜRETİM SANAYİ VE  
TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ (BEYKOC  
MAKINA URETİM SANAYI VE TICARET  
LIMITED SİRKETİ) (TR)

(72) BEYHAN, Hakan (TR)

(74) Qurbanov Muxtar Yusif oğlu (AZ)

(54) PLASTİK BORULARIN KƏSİLMƏSİ ÜÇÜN  
DİŞLİ REYKA-ÜLGÜCLÜ BIÇAĞI OLAN  
AVTOMATİK AÇILAN QAYÇI

(57) Faydalı model plastik boruların kəsilməsi üçün qayçılara aiddir və plastik boruların və istənilən tip profillərin kəsilməsi üçün istifadə oluna bilər. Qayçı ayırıcısı, ehtiyat ayırıcısı və tutqaca malik olan dilçək mexanizmdən, mövqe fiksatoru və boşaldıcı ayırıcıdan, pilləli açılma elementi, tənzimləyici sıxac, pilləli açılma yayı və bərkidici vintdən ibarətdir.

---

# AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ İXTİRA PATENTLƏR HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ

## BÖLMƏ C

### KİMYA VƏ METALLURGIYA

#### C 04

(11) İ 2017 0006 (21) a 2014 0003

(51) C04B 28/00 (2006.01) (22) 10.01.2014  
E01C 7/02 (2006.01)

(44) 30.06.2016

(71)(73) Əliyev Əli Musa oğlu (AZ)

(72) Əliyev Kənan Kamil oğlu (AZ),  
Qurbanov Seymur Namiq oğlu (AZ),  
Əliyev Musa İlyas oğlu (AZ)

(54) ƏHƏNGDAŞI BETONUNUN ALINMA ÜSULU

(57) Əhəngdaşı betonunun alınma üsulu, su mühitində əhəngdaşı materialının və qırmadaşın xırdalanması, onların fraksiyalaşdırılması, qarışığın hazırlanması və onun 6-8 % rütubətə qədər nəmləndirilməsi, sonradan sıxlaşdırılması və bərkiməsini daxil edərək, onunla fərqlənir ki, xırdalanmanı və nəmləndirilməni dəniz suyu ilə yerinə yetirirlər.

#### C 30

(11) İ 2017 0009 (21) a 2016 0039

(51) C30B 33/04 (2006.01) (22) 12.04.2016  
C30B 29/40 (2006.01)

(44) 31.08.2016

(71)(73) AMEA Fizika İnstitutu (AZ)

(72) Əliyev Maqşud İsfəndiyar oğlu (AZ),  
Rəşidova Şahsənəm Şahmurad qızı (AZ),  
Fıqarov Vaqif Rüstəm oğlu (AZ)

(54) YARIMİZOLƏEDİCİ YARIMKEÇİRİCİ  
MATERIALIN ALINMA ÜSULU

(57) Yarımizoləedici yarımkeçirici materialın alınma üsulu  $A^3B^5$  qrup monokristalin şüalanması yolu ilə olub, onunla fərqlənir ki, elektronların konsentrasiyası  $n=0,7 \cdot 10^{16} \text{ sm}^{-3}$  olan InP monokristalını 300 K temperaturda  $\phi=10 \text{ kQr}$  dozalı qammakvantlarla şüalandırırlar.

## BÖLMƏ E

### TİKİNTİ, MƏDƏN İŞLƏRİ

#### E 01

(11) İ 2017 0007 (21) a 2015 0048

(51) E01C 7/02 (2006.01) (22) 17.04.2015  
C04B 28/20 (2006.01)

(44) 29.04.2016

(71)(73) Əliyev Əli Musa oğlu (AZ)

(72) Əliyev Əli Musa oğlu (AZ),  
Əliyev Ədalət Bayram oğlu (AZ),  
Binnətov Alim Qiyas oğlu (AZ)

(54) YOL TİKİNTİSİ ÜÇÜN BETON QARIŞIQ

(57) Yol tikintisi üçün beton qarışıq, mineral və əhəngdaşı materiallarından ibarət olub onunla fərqlənir ki, müvafiq olaraq kütlə % ilə, mineral material qismində balıqqulağı qumu, əhəngdaşı materialı qismində əhəng südünü 90:10 nisbətində saxlayır, bu zaman əhəng südü, 10-50 küt.% əhəngdaşı və 50-90 küt.% dəniz suyunu daxil edir.

#### E 21

(11) İ 2017 0010 (21) a 2009 0048

(51) E21B 43/04 (2006.01) (22) 16.03.2009  
E21B 43/26 (2006.01)

(31) 60/826,191; 11/841,195

(32) 19.09.2006

(33) US

(44) 30.10.2015

(71)(73) ŞLÜMBERJE TEKNOLOCİ B.V. (NL)

(72) SAEBİ, Şahriyar (BN), TOFFANİN, Ezio (NO),  
Raymond C. TIBBLES (MY)

(74) Orucov Rüşət Karloviç (AZ)

(86) PCT/US2007/078428,, 13.09.2007

(87) WO2008/036553,, 27.03.2008

(54) QUYU LÜLƏSİNDƏ ÇINQILIN  
DOLDURULMASI ÜÇÜN QURĞU VƏ ÜSUL

(57) 1. Çinqilin doldurulması üçün qurğu onunla xarakterizə olunur ki, onun tərkibinə filtr qovşağı, çinqilli suspenziy anın quyu lüləsinə nəqli üçün, ən azı bir şuntlama kanalı sahəsinin ətrafında yerləşən və quyu lüləsinin divarına sıxlaşdırmaq üçün kimyəvi şişmə prosesindən istifadə etməklə daxil edilən təsirə cavab olaraq şişən element daxildir, belə ki, şişən element şişmə zamanı radial şəkildə xaricə doğru genişlənir, bu zaman şuntlama kanalı göstərilən çinqil suspenziyasının şişən elementdən keçməsi imkanı ilə yerinə yetirilib.

2. 1- ci bənd üzrə qurğu, onunla fərqlənir ki, ən azı, bir şuntlama kanalı şişən elementdən filtr qovşağına keçir.

3. 1-ci və ya 2-ci bənd üzrə qurğu onunla fərqlənir ki, şişən element quyu lüləsinin divarına sıxlaşdırmaq və quyu lüləsi nin müxtəlif zonalarının təcrid edilməsi üçün quyu mühitinin təsiri altında şişən elastomerdən yerinə yetirilmişdir.

4. 1-3-cü bəndlərdən istəniləni üzrə qurğu onunla fərqlənir ki, şuntlama kanalına şuntlama borusu daxildir, bu zaman şişən element nasos-kompresor sütununun sahəsinin xarici səthində yerləşdirilmişdir, şuntlama borusun un yerləşdirilməsi üçün yararlı ölçüyə malik ox kanalı yaradır və şuntlama borusunun xarici səthindən keçir.

5. 1 -ci bənd üzrə qurğu, onunla fərqlənir ki, quyu lüləsinin divarına sıxlaşdırma üçün aktivləşdirici agentin iştirakı ilə şişən materialdan yerinə yetirilmişdir, bu zaman ən azı bir ox yolu şişən elementin materialında belə yaradılmışdır ki, ox yolunun bir və ya bir neçə divarı göstərilən materialdan yaranmış və ən azı, bir ox yolu, ən azı, bir şuntlama kanalının bir hissəsini təmin edir.

6. 4-cü və ya 5-ci bənd üzrə qurğu, onunla fərqlənir ki, şuntlama borusu, şuntlama borusunun daxili kanalı vasitəsilə axar mühitin axınının idarə edilməsi üçün sərfiyyat tənzimçisinə malikdir.

7. 6-cı bənd üzrə qurğu, onunla fərqlənir ki, şişən element quyu mühitinin təsiri altında şişən elastomer dən yerinə yetirilmişdir.

8. 4-cü bənd üzrə qurğu, onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq, birinci və ikinci filtr qovşaqları və göstərilən birinci və ikinci filtr qovşaqları arasında, onların qarşılıqlı birləşdirilməsi üçün, birləşdirici keçid elementi yerləşdirilmişdir və bu keçid tərkibində nasos-kompressor borusunun hissəsini saxlayır, bu zaman şuntlama borusu şişən elementin içindən keçir.

9. 8-ci bənd üzrə qurğu, onunla fərqlənir ki, şuntlama borusu birləşdirici keçidin yaxınlığından uzununa istiqamətdə keçir və ən azı, şuntlama borusunun bir hissəsi, ən azı, bir filtr qovşağına doğru aparır.

10. 8-ci bənd üzrə qurğu, onunla fərqlənir ki, axar mühitin axarının fasiləsiz olaraq filtr qovşaqlarının nasos-kompressor borusunun hissələri və birləşdirici keçiddən keçməsinə təmin edilməsi üçün filtr qovşaqlarının tərkibinə nasos-kompressor borusunun birləşdirici keçidin nasos-kompressor borusunun oxları üzrə düzləndirilmiş hissələri daxildir.

11. 1-ci bənd üzrə qurğu, onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq, birinci və ikinci filtr qovşaqları və filtr qovşaqları arasında, onların qarşılıqlı birləşdirilməsi üçün birləşdirici keçid elementi yerləşdirilmişdir və bu keçid tərkibində nasos-kompressor borusunun hissəsini saxlayır, bu zaman şişən element nasos-kompressor borusunun bir sahəsində yerləşdirilmişdir və şuntlama kanalı üçün, ən azı, bir ox yolu yaradır.

12. 11-ci bənd üzrə qurğu, onunla fərqlənir ki, şuntlama kanalına şişən elementdəki ox yolundan keçən şuntlama borusu saxlayır.

13. 11-ci bənd üzrə qurğu, onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq, şişən elementdəki ox yolu ilə axıcı mühit vasitəsilə birləşən şuntlama borusu saxlayır, bu zaman şuntlama borusu və ox yolu birlikdə şuntlama kanalı yaradır.

14. 1-ci bənd üzrə qurğu, onunla fərqlənir ki, şuntlama kanalı şuntlama borusu saxlayır və şişən element şuntlama borusunun yerləşdirilməsi üçün yararlı ölçüyə malik ox yolu yaradır və şuntlama borusunun xarici səthindən keçir.

15. 1-14-cü bəndlərdən istəniləni üzrə qurğu, onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq, şişən elementin kimyəvi aktivləşdirilməsi üçün aktivləşdirici agentin azad edilməsi üçün mexanizm saxlayır.

16. Çıxılın doldurulması üçün çıxıllı suspenziyanın nəqli üçün, ən azı, bir şuntlama kanalı saxlayan qurğu olan alət sütununun istifadəsi ilə quyu lüləsinə çıxılın doldurulması üsulu xarakterizə olunur: - ən azı, bir şuntlama kanalı ətrafında yerləşən şişən elementin olan aləti quyu lüləsi kolonuna endirirlər; - çıxıllı doldurmanın quyu lüləsində yerinə yetirilməsi üçün, ən azı, bir şuntlama kanalı vasitəsilə çıxıllı suspenziya verirlər, bu zaman şuntlama kanalı bu suspenziyanı şişən elementin içərisindən keçirir və şişən elementin

quyu lüləsinin divarına sıxlaşdırılması üçün onun kimyəvi şişməsinə təmin edirlər.

17. 16-cı bənd üzrə üsul onun la fərqlənir ki, şişən element şişmədən sonra quyu lüləsi ilə birləşmək üçün radial şəkildə xaricə genişlənir və el astomer olan şişən element vasitəsi ilə quyunun lüləsinin divarına sıxlaşdırılmaq və quyu lüləsi müxtəlif zonaların təcrid edilməsi üçün quyu mühitinin təsiri altında şişən elastomerdən yerinə yetirilmişdir.

18. 16-cı bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, şişən elementin şişməsinə, ona quyudakı axar mühitin təsiri və ya aktivləşdirici agentin azad edilməsi vasitəsilə təmin edirlər.

19. 16-cı bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq quyudakı axar mühitin şişən elementə təsirini və ya şişən elementin kimyəvi şişməsi üçün aktivləşdirici agentin azad edilməsinə daxil edir.

20. 16-cı bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq, çınqıl doldurmadan sonra şuntlama borusunda sərfiyyat tənzimləyicisini bağlayırlar.

21. 16-cı bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, şişən elementin mexani ki aktivləşdirməsi olmadan şişən elementin şişməsinə təmin edirlər.

22. 16-cı bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, alət sütununa bir çox şişən element daxildir, bu zaman, əlavə olaraq, çınqıllı suspenziyanın ən azı, bir şuntlama kanalına doğru sapdırılması üçün şişən elementin yaxınlığında və quyu dibinin yaxınlığında sapdırıcı yerləşdirirlər.

23. 20-ci bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, alət sütununun quyu lüləsinə endirilməsini şişən elementin quyu lüləsinin divarından aralı vəziyyətində elə həyata keçirirlər ki, bu zaman şişən element və quyu lüləsinin divarı arasında radial boşluq olur; bitirilmə sütununun qurulması, birinci və ikinci filtr qovşaqları və quyu lüləsi divarı arasındakı halqavari məkana çınqıllı suspenziyanın təzyiq altında vurulmasını şişən elementin quyu lüləsi divarından aralı vəziyyətində həyata keçirirlər və çınqıllı doldurulmadan sonra, quyu lüləsinin divarına ilişməsi üçün və birinci filtr qovşağına malik zonanın ikinci filtr qovşağına malik zonadan təcrid olunması üçün şişən elementin kimyəvi şişməsi təmin edirlər.

## BÖLMƏ H

### ELEKTRİK

#### H 01

(11) İ 2017 0008 (21) a 2012 0134

(51) H01L 35/16 (2006.01) (22) 03.12.2012

B82B 1/00 (2006.01)

(44) 29.07.2016

(71)(73) AMEA Fizika İnstitutu (AZ)

(72) Abdullayev Nadir Məmməd oğlu (AZ),

Mehdiyeva Səlimə İbrahim qızı (AZ),

Məmmədov Nazim Rza oğlu (AZ),

Ramazanov Məmmədli Əhməd oğlu (AZ),

Məmmədova İlahə Telman qızı (AZ)

(54) NANOQURULUŞLU  $90\text{Bi}_2\text{Te}_3-10\text{Bi}_2\text{Se}_3$

NAZİK TƏBƏQƏSİNİN ALINMASI ÜSULU

(57) Nanoquruluşlu  $90\text{Bi}_2\text{Te}_3-10\text{Bi}_2\text{Se}_3$  nazik təbəqəsinin alınması üsulu, bərk məhlulun buxarlandırılmasını, 30 dəqiqə müddətində tablanması daxil edərək onunla fərqlənir ki,  $90\text{Bi}_2\text{Te}_3-10\text{Bi}_2\text{Se}_3$  bərk məhlulu p-tip keçiriciliyə malik nazik təbəqələrin alınması üçün terbiyum (Tb) ilə və n- tip keçiriciliyə malik nazik təbəqələrin alınması üçün xlor (Cl) ilə aşqarlayırlar, bu zaman, aşqarlanmış bərk məhlulun buxarlandırılmasını  $P=10^{-3}$  Pa təzyiq altında, 2 nm/san sürətlə, 70-150 nm qalınlıqda,  $200^\circ\text{C}$  temperatura qədər öncədən qızdırılmış amorf şüşə altlıqlarda, daha sonra  $200-230^\circ\text{C}$  temperaturda vakuumda tablama və  $5^\circ\text{C}/\text{dəq}$  sürətlə soyutmaqla aparırlar.

**AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ  
FAYDALI MODEL PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ**

---

**BÖLMƏ A**

**İNSANIN HƏYATI  
TƏLƏBATLARININ TƏMİN EDİLMƏSİ**

**A 61**

**(11) F 2017 0005 (21) U 2014 0018**  
**(51) A61M 1/00 (2006.01) (22) 17.12.2014**  
**(44) 31.08.2016**  
**(71)(72)(73) Quliyev Məzahir Dayandur oğlu (AZ)**  
**(54) SORUCU BORUCUQ**

**(57)** 1. Sorucu borucuq bioloji mayelər üçün olmaqla, ucluğu olan distal hissədən və ştusərə malik dəstəkdən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, borucuğun distal hissəsi qövşşəkilli yerinə yetirilmişdir, bu zaman dəstəyin əsasında, onun barmaq ilə örtülmə imkanı ilə yerinə yetirilmiş deşiyi vardır.

2. 1-ci bənd üzrə sorucu borucuq onunla fərqlənir ki, qövşşəkilli distal hissənin uzunluğu 35-40 mm, hündürlüyü isə 42-43 mm təşkil edir.

---



# G Ö S T Ə R İ C İ L Ə R

## İXTİRALAR ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

### SAY GÖSTƏRİCİSİ

İddia sənədinin nömrəsi	BPT	İddia sənədinin nömrəsi	BPT
a 2013 3001	A47J 45/07 (2006.01)	C10M 133/00	(2006.01)
a 2014 0006	E21B 29/10 (2006.01)	C10M 133/02	(2006.01)
a 2014 0124	E21B 29/00 (2006.01)	C10M 135/00	(2006.01)
a 2014 3035	E21B 43/16 (2006.01)	C10M 137/00	(2006.01)
	E21B 43/20 (2006.01)	C10M 137/02	(2006.01)
	E21B 43/22 (2006.01)	C10M 141/06	(2006.01)
	C09K 8/58 (2006.01)	C10M 141/08	(2006.01)
	C09K 8/584 (2006.01)	C10M 141/10	(2006.01)
a 2015 0056	B01J 37/00 (2006.01)	a 2016 0029	C10M 101/04 (2006.01)
	B01J 37/06 (2006.01)		C10M 113/08 (2006.01)
	B01J 37/08 (2006.01)		B82B 1/00 (2006.01)
	B01J 37/10 (2006.01)	a 2016 0033	C10M 135/20 (2006.01)
a 2015 0081	C12M 1/107 (2006.01)		C07C 323/52 (2006.01)
a 2015 0099	C01G 47/00 (2006.01)	a 2016 0048	C07C 69/12 (2006.01)
	C25D 3/38 (2006.01)		C07C 69/157 (2006.01)
	C25D 3/56 (2006.01)		C07C 69/614 (2006.01)
a 2015 0113	C09K 8/528 (2006.01)		C07C 323/64 (2006.01)
	E21B 43/27 (2006.01)	a 2016 0065	C07C 215/78 (2006.01)
a 2015 0126	C10L 1/10 (2006.01)		C07D 295/04 (2006.01)
	C10N 30/02 (2006.01)		C07D 295/084 (2006.01)
a 2015 0154	C10M 105/02 (2006.01)		C07D 295/08 (2006.01)

### SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİ

BPT	İddia sənədinin nömrəsi	BPT	İddia sənədinin nömrəsi
A47J 45/07	a 2013 3001 (2006.01)	C10M 105/02	a 2015 0154 (2006.01)
B01J 37/00	a 2015 0056 (2006.01)	C10M 113/08	a 2016 0029 (2006.01)
B01J 37/06	a 2015 0056 (2006.01)	C10M 133/00	a 2015 0154 (2006.01)
B01J 37/08	a 2015 0056 (2006.01)	C10M 133/02	a 2015 0154 (2006.01)
B01J 37/10	a 2015 0056 (2006.01)	C10M 135/00	a 2015 0154 (2006.01)
B82B 1/00	a 2016 0029 (2006.01)	C10M 135/20	a 2016 0033 (2006.01)
C01G 47/00	a 2015 0099 (2006.01)	C10M 137/00	a 2015 0154 (2006.01)
C07C 69/12	a 2016 0048 (2006.01)	C10M 137/02	a 2015 0154 (2006.01)
C07C 69/157	a 2016 0048 (2006.01)	C10M 141/06	a 2015 0154 (2006.01)
C07C 69/614	a 2016 0048 (2006.01)	C10M 141/08	a 2015 0154 (2006.01)
C07C 215/78	a 2016 0065 (2006.01)	C10M 141/10	a 2015 0154 (2006.01)
C07C 323/52	a 2016 0033 (2006.01)	C10N 30/02	a 2015 0126 (2006.01)
C07C 323/64	a 2016 0048 (2006.01)	C12M 1/107	a 2015 0081 (2006.01)
C07D 295/04	a 2016 0065 (2006.01)	C25D 3/38	a 2015 0099 (2006.01)
C07D 295/08	a 2016 0065 (2006.01)	C25D 3/56	a 2015 0099 (2006.01)
C07D 295/084	a 2016 0065 (2006.01)	E21B 29/00	a 2014 0124 (2006.01)
C09K 8/58	a 2014 3035 (2006.01)	E21B 29/10	a 2014 0006 (2006.01)
C09K 8/528	a 2015 0113 (2006.01)	E21B 43/16	a 2014 3035 (2006.01)
C09K 8/584	a 2014 3035 (2006.01)	E21B 43/20	a 2014 3035 (2006.01)
C10L 1/10	a 2015 0126 (2006.01)	E21B 43/22	a 2014 3035 (2006.01)
C10M 101/04	a 2016 0029 (2006.01)	E21B 43/27	a 2015 0113 (2006.01)

## FAYDALI MODELƏR ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

### SAY GÖSTƏRİCİSİ

İddia sənədinin nömrəsi	BPT
U 2015 3008	<i>B26B 13/00</i> (2006.01) <i>B26D 3/16</i> (2006.01)

### SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİ

BPT	İddia sənədinin nömrəsi
<i>B26B 13/00</i> (2006.01) <i>B26D 3/16</i> (2006.01)	U 2015 3008 U 2015 3008

## İXTİRA PATENTLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

### SAY GÖSTƏRİCİSİ

Patentin nömrəsi	BPT	Patentin nömrəsi	BPT
İ 2017 0006	<i>C04B 28/00</i> (2006.01) <i>E01C 7/02</i> (2006.01)	İ 2017 0009	<i>B82B 1/00</i> (2006.01) <i>C30B 33/04</i> (2006.01)
İ 2017 0007	<i>E01C 7/02</i> (2006.01) <i>C04B 28/20</i> (2006.01)	İ 2017 0010	<i>C30B 29/40</i> (2006.01) <i>E21B 43/04</i> (2006.01)
İ 2017 0008	<i>H01L 35/16</i> (2006.01)		<i>E21B 43/26</i> (2006.01)

### SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİ

BPT	Patentin nömrəsi	BPT	Patentin nömrəsi
<i>B82B 1/00</i>	İ 2017 0008 (2006.01)	<i>E01C 7/02</i>	İ 2017 0006 (2006.01)
<i>C04B 28/00</i>	İ 2017 0006 (2006.01)	<i>E01C 7/02</i>	İ 2017 0007 (2006.01)
<i>C04B 28/20</i>	İ 2017 0007 (2006.01)	<i>E21B 43/04</i>	İ 2017 0010 (2006.01)
<i>C30B 29/40</i>	İ 2017 0009 (2006.01)	<i>E21B 43/26</i>	İ 2017 0010 (2006.01)
<i>C30B 33/04</i>	İ 2017 0009 (2006.01)	<i>H01L 35/16</i>	İ 2017 0008 (2006.01)

## PATENT VERİLƏN İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN SAY GÖSTƏRİCİSİ

İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi	İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi
a 2009 0048	İ 2017 0010	a 2015 0048	İ 2017 0007
a 2012 0134	İ 2017 0008	a 2016 0039	İ 2017 0009
a 2014 0003	İ 2017 0006		

## FAYDALI MODELƏR PATENTLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

### SAY GÖSTƏRİCİSİ

Patentin nömrəsi	BPT
F 2017 0005	A61M 1/00 (2006.01)

### SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİ

BPT	Patentin nömrəsi
A61M 1/00 (2006.01)	F 2017 0005

## PATENT VERİLƏN İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN SAY GÖSTƏRİCİSİ

İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi
U 2014 0018	F 2017 0005

# ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ЗАЯВКАХ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

## РАЗДЕЛ А

### УДОВЛЕТВОРЕНИЕ ЖИЗНЕННЫХ ПОТРЕБНОСТЕЙ ЧЕЛОВЕКА

#### А 47

- (21) а 2013 3001  
(22) 22.01.2013  
(31) 20 2010 012 194.9  
(32) 05.07.2010  
(33) DE  
(51) A47J 45/07 (2006.01)  
(71) СИЛАГ ХАНДЕЛ АГ (DE)  
(72) ШУЛЬЦ, Хорст (DE), ЛАПАВА,  
Зигфрид (DE)  
(74) Якубова Тура Адынаевна (AZ)  
(86) PCT/EP2010/005888, 27.09.2010  
(87) WO/2012/003853, 12.01.2012  
(54) КРЫШКА ДЛЯ СКОРОВАРКИ

(57) Изобретение относится к крышке для скороварки.

Сущность изобретения заключается в том, что крышка для скороварки в виде кастрюли с загнутым краем, выполненная в виде фиксируемой крышки с манжетным уплотнением для уплотнения относительно указанного загнутого края, согласно изобретению, снабжена верхним модулем, состоящим из запорного устройства, центральной пластины и крепежных захватов, и нижним модулем, состоящим из крышки с закраиной с уплотнением и клапанами, при этом запорное устройство с крепежными захватами выполнено с возможностью крепления на цилиндрическом штуцере клапана, предпочтительно расположенном на крышке с закраиной.

## РАЗДЕЛ В

### РАЗЛИЧНЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ

#### В 01

- (21) а 2015 0056  
(22) 28.04.2015  
(51) B01J 37/00 (2006.01)  
B01J 37/06 (2006.01)  
B01J 37/08 (2006.01)  
B01J 37/10 (2006.01)  
(71) Институт химии присадок им.акад.  
А.М.Кулиева НАНА (AZ)  
(72) Фарзалиев Вагиф Меджид оглы (AZ),  
Алиева Магизар Наджаф кызы (AZ),  
Асадов Мирсалим Миралам оглы (AZ)  
(54) СПОСОБ АКТИВАЦИИ ПРИРОДНЫХ  
АЛЮМОСИЛИКАТОВ

(57) Изобретение относится к области активации алюмосиликатов и может быть использовано в химической промышленности для производства сорбентов.

Заявлен способ активации природных алюмосиликатов, включающий измельчение алюмосиликатов, минерально-кислотную и гидротермальную обработку, при этом, в качестве алюмосиликатов используют смесь, содержащую не менее 70% клиноптилолита и не более 10% диатомита, а обработку минеральной кислотой проводят при массовом соотношении жидкой части (Ж) к твердой части (Т) Ж:Т = 2,5-2,9:0,5-0,9.

## РАЗДЕЛ С

### ХИМИЯ И МЕТАЛЛУРГИЯ

#### С 01

- (21) а 2015 0099  
(22) 24.07.2015  
(51) C01G 47/00 (2006.01)  
C25D 3/38 (2006.01)  
C25D 3/56 (2006.01)  
(71) Институт катализа и неорганический  
химии им. академика М.Нагиева НАНА  
(AZ)  
(72) Тагиев Дилгам Бабир оглы (AZ),  
Салахова Эльза Абдулазиз кызы (AZ),  
Гейбатова Афсана Фазил кызы (AZ),  
Калантарова Парвана Эййуб кызы (AZ),  
Ибрагимова Камала Фархад кызы (AZ)  
(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ТОНКОСЛОЙНОГО  
ПОКРЫТИЯ НА ОСНОВЕ РЕНИЯ

(57) Изобретение относится к электрохимии, в частности к способу получения тонких тройных полупроводниковых покрытий, нанесенных на металлические основы, и обладающих фоточувствительными свойствами.

В способе получения тонкослойного покрытия на основе рения, электролизу подвергают электролит состава, г/л: 0,05 - 0,1 SeO<sub>2</sub> + 1-2 KReO<sub>4</sub> + 150 H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> + 0,1 CuCl<sub>2</sub>·2H<sub>2</sub>O, при плотности тока 1-15 мА/см<sup>2</sup>, температуре 75<sup>0</sup>С, в течение 30-60 минут.

#### С 07

- (21) а 2016 0065  
(22) 27.05.2016  
(51) C07C 215/78 (2006.01)  
C07D 295/04 (2006.01)  
C07D 295/084 (2006.01)  
C07D 295/08 (2006.01)

- (71) Институт химии присадок им. академика А.М.Кулиева НАНА (AZ)  
 (72) Фарзалиев Вагиф Меджид оглы (AZ), Алиев Шахмардан Рамазан оглы (AZ), Бабаи Рена Мирзали кызы (AZ), Алиева Магизар Наджаф кызы (AZ), Кулиева Гарател Магеррам кызы (AZ), Миштеидзаде Рагима Фархад кызы (AZ)  
 (54) МОРФОЛИНО - 2 - ГИДРОКСИПРОПИЛ - 3 - ГИДРОКСИЭТИЛСУЛЬФИД В КАЧЕСТВЕ ЗАЩИТНОЙ ПРИСАДКИ К СМАЗОЧНЫМ МАСЛАМ

(57) Изобретение относится к области органической химии, в частности, к морфолино - 2 - гидроксипропил - 3 – гидроксиэтилсульфиду, предложенному в качестве защитной присадки к смазочным маслам, существенно улучшающему защитные свойства масел при хранении, транспортировке и эксплуатации в условиях повышенной температуры, влажности и других агрессивных сред.

(21) а 2016 0048

(22) 29.04.2016

- (51) C07C 69/12 (2006.01)  
 C07C 69/157 (2006.01)  
 C07C 69/614 (2006.01)  
 C07C 323/64 (2006.01)

(71) Институт химии присадок им. академика А.М.Кулиева НАНА (AZ)

- (72) Фарзалиев Вагиф Меджид оглы (AZ), Мамедова Парвин Шамхал кызы (AZ), Алиева Хаят Шмидт кызы (AZ), Бабаев Эльбек Расим оглы (AZ), Султанова Судабе Али кызы (AZ), Солтанова Зулейха Гулу кызы (AZ), Азимова Сара Миравбас кызы (AZ)

(54)  $\beta$ -ТИОАМИЛЭТИЛОВЫЙ ЭФИР ФЕНОКСИУКСУСНОЙ КИСЛОТЫ В КАЧЕСТВЕ АНТИМИКРОБНОЙ ПРИСАДКИ К СМАЗОЧНЫМ МАСЛАМ

(57) Изобретение относится к области органической химии, в частности к  $\beta$ -тиоамилэтиловому эфиру феноксиуксусной кислоты, предложенному в качестве антимикробной присадки к смазочным маслам, существенно улучшающей их бактерицидные и фунгицидные свойства.

C 09

(21) а 2015 0113

(22) 08.09.2015

- (51) C09K 8/528 (2006.01)

E21B 43/27 (2006.01)

(71) Институт «Нефтьгазэлмитадгигатлайиха» (AZ)

- (72) Исмаилов Фахреддин Саттар оглы (AZ), Сулейманов Багир Алекпер оглы (AZ), Самедов Атамали Меджид оглы (AZ), Ага-заде Алескер Дадаш оглы (AZ), Алсафарова Матанат Эльдар кызы (AZ), Агазаде Октай Дадаш оглы (AZ), Гаджиева Нурида Нуреддин кызы (AZ)

(54) ИНГИБИТОР СОЛЕОТЛОЖЕНИЯ

(57) Изобретение относится к нефтегазодобывающей промышленности, в частности к составам для предотвращения образования отложений солей при добыче нефти и газа из скважин.

Заявлен ингибитор солеотложения, содержащий (мас.%) анионоактивный полимер (10-15), бифторид аммония (5-10), ортофосфорную кислоту (1-3) и нафтенат натрия, полученный после щелочной очистки светлых нефтепродуктов (остальное). Ингибитор в качестве анионоактивного полимера содержит 2 %-ный водный раствор карбоксиметилцеллюлозы или полиакриламида.

C 10

(21) а 2015 0126

(22) 13.10.2015

(51) C10L 1/10 (2006.01)

C10N 30/02 (2006.01)

(71) Институт «Нефтьгазэлмитадгигатлайиха» (AZ)

- (72) Исмаилов Фахреддин Саттар оглы (AZ), Сулейманов Багир Алекпер оглы (AZ), Самедов Атамали Меджид оглы (AZ), Ага-заде Алескер Дадаш оглы (AZ), Алсафарова Метанат Эльдар кызы (AZ), Акберова Айгюн Фазил кызы (AZ)

(54) ДЕПРЕССОРНАЯ ПРИСАДКА

(57) Изобретение относится к нефтедобывающей промышленности в частности к депрессорным присадкам и может быть использовано для снижения температуры застывания нефти при их транспортировке и хранении.

Депрессорная присадка (мас.%) состоит из насыщенного одноатомного спирта (C<sub>7</sub>-C<sub>9</sub>) - 3,0-15,0, реагента Flexoil CW 288 - 5,0-20,0, пиролизной смолы - остальное. Состав в качестве пиролизной смолы содержит жидкие продукты пиролиза-смолы нефтяные марки E-10 или E11 или смолу пиролизную тяжелую марки А, в качестве насыщенного одноатомного спирта (C<sub>7</sub>-C<sub>9</sub>) n-гептанол или n-октанол, или n-нонанол.

- (21) а 2016 0029  
(22) 30.03.2016  
(51) С10М 101/04 (2006.01)  
С10М 113/08 (2006.01)  
В82В 1/00 (2006.01)  
(71) Институт химии присадок им. академика  
А.М.Кулиева НАНА (AZ)  
(72) Фарзалиев Вагиф Меджид оглы (AZ),  
Мамедов Сабир Ахмед оглы (AZ),  
Касумова Назиля Абдул кызы (AZ),  
Аскерова Кямаля Таги кызы (AZ),  
Сейидов Мир Исмайл Мир Ягуб оглы (AZ),  
Гусейнов Иса Шахруддин оглы (AZ),  
Ладохина Нина Петровна (AZ),  
Алиев Эльдар Юсиф оглы (AZ),  
Мамедов Вахид Гаджи оглы (AZ)  
(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ УНИВЕРСАЛЬНОЙ  
СМАЗКИ

(57) Изобретение относится к области нефти и газа, в частности, к способу получения пластической универсальной смазки, содержащей наночастицы металла и его оксидов.

Сущность способа заключается в том, что в масляной основе, нагретой до температуры 80-90<sup>0</sup>С, растворяют канифоль, при температуре 90<sup>0</sup>С проводят загущение гидроксидом лития, затем добавляют алкидную краску и при температуре 150-160<sup>0</sup>С - ацетат меди, разложением которого внедряют в состав наночастицы меди, оксида меди (I) и оксида меди (II), температуру доводят до 230-240 0С, перемешивают в течение 15-20 минут с последующим охлаждением до температуры 150-160<sup>0</sup>С и добавляют противоизносную присадку – осерненное хлопковое масло и порошок алюминия.

- (21) а 2015 0154  
(22) 18.12.2015  
(51) С10М 105/02 (2006.01)  
С10М 133/00 (2006.01)  
С10М 133/02 (2006.01)  
С10М 135/00 (2006.01)  
С10М 137/00 (2006.01)  
С10М 137/02 (2006.01)  
С10М 141/06 (2006.01)  
С10М 141/08 (2006.01)  
С10М 141/10 (2006.01)  
(71) Институт химии присадок им.акад.  
А.М.Кулиева НАНА (AZ)  
(72) Джавадова Агигат Алиашраф кызы (AZ),  
Джавадова Эльмира Мехти кызы (AZ),  
Рамазанова Юлдуз Беюк Ага кызы (AZ),  
Дадашова Тарана Адиль кызы (AZ)  
(54) СМАЗОЧНОЕ МАСЛО ДЛЯ СТАНОЧНОГО  
ОБОРУДОВАНИЯ

(57) Изобретение относится к области нефтехимии, в частности, к разработке смазочных масел на минеральной основе, предназначенных для станочного оборудования.

Заявлено смазочное масло для станочного оборудования, содержащее (мас.%) : защитную антиржавейную присадку 2,6-бис-(N-гидроксиметил-N- метиламинометил)-4-(1,1,3,3-тетраметилбутил) фенол (0,08-0,15), антиокислительную, противокоррозионную и противоизносную присадку ДФ-11 (1,8 - 2,4), противозадирную присадку АБЭС (3,3 - 4,0) и минеральное масло И- 40А ( до 100).

- (21) а 2016 0033  
(22) 31.03.2016  
(51) С10М 135/20 (2006.01)  
С07С 323/52 (2006.01)  
(71) Институт химии присадок им. академика  
А.М.Кулиева НАНА (AZ)  
(72) Фарзалиев Вагиф Меджид оглы (AZ),  
Мусаева Белла Искендер кызы (AZ),  
Гахраманова Гариба Аббасали кызы (AZ),  
Новоторжина Неля Николаевна (AZ)  
(54) β-ГИДРОКСИ-γ-  
БУТОКСИТИОКАРБОНИЛТИОПРОПИ-  
ЛОВЫЙ ЭФИР ТИОГЛИКОЛЕВОЙ  
КИСЛОТЫ В КАЧЕСТВЕ  
МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНОЙ ПРИСАДКИ  
К СМАЗОЧНЫМ МАСЛАМ

(57) Изобретение относится к области нефтехимии, в частности к β- гидроксиг-γ-бутокситиокарбонилтиопропиловому эфиру тиогликолевой кислоты, заявленному в качестве многофункциональной присадки к смазочным маслам.

## С 12

- (21) а 2015 0081  
(22) 18.06.2015  
(51) С12М 1/107 (2006.01)  
(71) Азербайджанский НИИ «Агромеханика»  
(AZ)  
(72) Фаталиев Камил Гатам оглы (AZ),  
Альев Исраил Алы оглы (AZ),  
Расулов Раис Меджнун оглы (AZ)  
(54) КОМПЛЕКСНАЯ БИОТЕПЛОВАЯ  
УСТАНОВКА

(57) Изобретение относится к сельскому хозяйству, в частности, к использованию альтернативных и возобновляемых источников энергии в малых фермерских и семейных хозяйствах со смешанной деятельностью,

имеющих теплицы на приусадебном участке и в то же время содержащих крупный рогатый скот в закрытых условиях.

Сущность изобретения состоит в том что, в комплексной биотепловой установке, содержащей биогазовый блок, включающий метантенк с теплообменником для биомассы, связанный с приемной емкостью, котельную, связанную с теплообменником, фильтр – очиститель и газгольдер для биогаза, трубы, а также гелиотермический блок, связанный через трубу и насос с теплообменником метантенка, согласно изобретению, гелиотермический блок представляет собой гелиотеплицу, связанную с котельной.

## РАЗДЕЛ Е

### СТРОИТЕЛЬСТВО, ГОРНОЕ ДЕЛО

#### Е 21

(21) а 2014 0124

(22) 25.11.2014

(51) E21B 29/00 (2006.01)

(71) Институт «Нефтьгазэлмитадгигатлайиха» (AZ)

(72) Исмаилов Фахраддин Саттар оглы (AZ), Сулейманов Багир Алекпер оглы (AZ), Мамедов Аладдин Ашот оглы (AZ), Аббасов Сахавет Аббас оглы (AZ), Давудов Юсиф Гадир оглы (AZ), Азимов Фикрет Таджи оглы (AZ)

(54) КОЛЬЦЕВОЙ ФРЕЗЕР

(57) Предлагаемое изобретение относится к нефтегазовой промышленности, а именно к восстановлению аварийных объектов вертикальных, горизонтальных и наклонных скважин посредством фрезерования с центрированием.

Сущность изобретения заключается в том, что в кольцевом фрезере, включающем корпус с выполненными на внутренней поверхности винтовыми пазами, переходник и режущий элемент на нижнем торце, имеющим скос к оси корпуса, согласно изобретению, торцевая часть корпуса снабжена круговыми и выполненными радиально в виде «ласточкин хвост» выемками, а в их пересечениях-отверстиями, в которых установлены опорные элементы из материала режущего элемента, по высоте режущего элемента, на соединяющей его с корпусом поверхности в рассверленных по высоте и толщине корпуса отверстиях круговых выемок неподвижно посажены тонкостенные опорные трубки со скошенными концами, а режущий элемент снизу снабжен направляющим козырьком, переход от внутренней поверхности

которого к внешней выполнен в дугообразной форме, при этом наружный диаметр режущего элемента больше наружного, а внутренний диаметр меньше внутреннего диаметра корпуса.

(21) а 2014 0006

(22) 29.01.2014

(51) E21B 29/10 (2006.01)

(71) Институт «Нефтьгазэлмитадгигатлайиха» (AZ)

(72) Исмаилов Фахреддин Саттар оглы (AZ), Сулейманов Багир Алекпер оглы (AZ), Мамедов Аладдин Ашот оглы (AZ), Давудов Юсиф Гадир оглы (AZ), Азимов Фикрет Таджи оглы (AZ), Искандеров Дашгын Алем оглы (AZ), Велиев Акибар Магомед оглы (AZ), Гусейнов Шахмар Шамистан оглы (AZ)

(54) СПОСОБ РЕМОНТА В СКВАЖИНЕ С ДЕФЕКТНЫМ УЧАСТКОМ И ВНУТРЕННИМ СУЖЕНИЕМ ОБСАДНОЙ КОЛОННЫ И УСТРОЙСТВО ДЛЯ ЕГО ОСУЩЕСТВЛЕНИЯ

(57) Изобретение относится к нефтяной промышленности, а именно к способу восстановления герметичности обсадных колонн с любой протяженностью дефектного интервала и устройству для его осуществления. Сущность изобретения заключается в том, что в способе ремонта обсадной колонны в скважине с дефектным участком и внутренним сужением, перед спуском в скважину нижний конец колонны - перекрывателя оснащают гидромеханическим толкательным оборудованием, а верхний конец верхней герметизирующей манжетой и плашкодержателем, установленными в корпусе, при спуске которой внутри корпуса закрепляют установочное оборудование, а после спуска колонны - перекрывателя приведенное в действие созданным гидравлическим давлением гидромеханическое толкательное оборудование выталкивает механические плашки и герметизирующую манжету и прижимает их к стенке обсадной колонны, подачей нагрузки вниз колонна - перекрыватель механическими плашками заклинивается к обсадной колонне, а герметизирующая манжета герметизирует полость между колоннами, затем вращением установочного оборудования отвинчивают его от колонны - перекрывателя и приподняв до уровня обратного клапана производят цементирование, после чего резким перемещением установочного оборудования вниз выталкивается плашкодержатель и верхние механические плашки заклиниваются к обсадной колонне, а верхняя герметизирующая

манжета герметизирует полость между колоннами, после чего установочное оборудование поднимают на дневную поверхность.

В устройстве для осуществления способа, согласно изобретению, на нижнем конце колонны - перекрывателя внутри силового цилиндра размещен взаимодействующий с механическими плашками и герметизирующей манжетой поршневой гидромеханический толкатель, верхний конец колонны-перекрывателя снабжен герметизирующей манжетой и плашкодержателем, установленными в корпусе, внутри которого закреплен с возможностью перемещения по оси и передачи крутящего движения бамперный переводник, к нижнему концу которого при помощи промежуточной колонны на уровне поршневого гидромеханического толкателя закреплен имеющий боковое отверстие и приподнятый пружиной направленной вверх по центру оси от седла регулирующийся клапан.

в пласте, но не изменять это натяжение за пределами этой области и извлечением нефти.

Способ также осуществляют нагнетанием воды внутрь указанного пласта, нагнетанием олеофильного ПАВ при концентрации 0,1-100 мг/л указанной нагнетаемой воды, указанным нагнетанием воды через нагнетательную скважину в указанном пласте, а нагнетание ПАВ – через капиллярную трубку от источника ПАВ к призабойной области нагнетательной скважины, нагнетанием внутрь указанного пласта выборки из: биоцида, биостата, их комбинаций и извлечением нефти из пласта.

**(21) а 2014 3035**

**(22) 29.08.2014**

**(31) 61/614,882**

13/826,827

**(32) 23.03.2012**

14.03.2013

**(33) US**

US

**(51) E21B 43/16 (2006.01)**

**E21B 43/20 (2006.01)**

**E21B 43/22 (2006.01)**

**C09K 8/58 (2006.01)**

**C09K 8/584 (2006.01)**

**(71) Глори Энерджи Инк. (US)**

**(72) Эгил Санде (NO)**

**(74) Эфендиев Аббас Вагиф оглы (AZ)**

**(86) PCT/US2013/033152, 20.03.2013**

**(87) WO2013/142601, 26.09.2013**

**(54) ЗАВОДНЕНИЕ ПЛАСТА ПОВЕРХНО-  
АКТИВНЫМ ВЕЩЕСТВОМ СВЕРХНИЗКОЙ  
КОНЦЕНТРАЦИИ**

**(57)** Изобретение относится к отрасли нефтедобычи, в частности к способу добычи нефти путем нагнетания в подземный пласт ПАВ с низкой концентрацией.

Заявленный способ заключается в нагнетании рабочей жидкости внутрь указанного пласта, нагнетании олеофильного ПАВ при концентрации 0,1-100 мг/л указанной нагнетаемой жидкости и извлечения нефти из пласта. Способ осуществляют нагнетанием рабочей жидкости внутрь указанного пласта, нагнетанием олеофильного ПАВ при концентрации, позволяющей ему изменять поверхностное натяжение между нефтью и водой в призабойной области нагнетательной скважины



## ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ЗАЯВКАХ НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ

---

### РАЗДЕЛ В

#### РАЗЛИЧНЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ

#### В 26

(21) U 2015 3008

(22) 03.02.2015

(51) *B26B 13/00* (2006.01)

*B26D 3/16* (2006.01)

(71) БЕЙКОЧ МАКИНА УРЕТИМ САНАЙЫ ВЕ  
ТИДЖАРЕТ ЛИМИТЕД ШИРКЕТИ (TR)

(72) БЕЙХАН Хакан (TR)

(74) Курбанов Мухтар Юсиф оглы (AZ)

(54) **НОЖНИЦЫ ДЛЯ РЕЗКИ ПЛАСТИКОВЫХ  
ТРУБ С АВТОМАТИЧЕСКИМ РАСКРЫТИЕМ  
И НОЖОМ С ЗУБЧАТОЙ РЕЙКОЙ-ЛЕЗВИЕМ**

(57) Полезная модель относится к ножницам для резки пластиковых труб и может быть использована для резки пластиковых труб и профилей любого типа. Ножницы содержат храповый механизм с разделителем, резервным разделителем и держателем, позиционный фиксатор и отпускающий разделитель, элемент ступенчатого раскрытия, регулирующий зажим, пружину ступенчатого раскрытия и закрепляющий винт.

---

**ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
РЕЕСТР ИЗОБРЕТЕНИЙ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ**

**РАЗДЕЛ С**

**ХИМИЯ И МЕТАЛЛУРГИЯ**

**С 04**

(11) **İ 2017 0006** (21) **а 2014 0003**  
(51) **C04B 28/00** (2006.01) (22) **10.01.2014**  
**E01C 7/02** (2006.01)  
(44) **30.06.2016**  
(71) (73) **Алиев Али Муса оглы (AZ)**  
(72) **Алиев Али Муса оглы (AZ),**  
**Алиев Муса Ильяс оглы (AZ),**  
**Алиев Кянан Кямилль оглы (AZ),**  
**Гурбанов Сеймур Намиг оглы (AZ)**  
(54) **СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ**  
**ИЗВЕСТНЯКОВОГО БЕТОНА**

(57) Способ получения известнякового бетона, включающий измельчение известнякового материала и щебня в водной среде, их фракционирование, приготовление смеси и её увлажнение до влажности 6-8 %, последующее уплотнение и твердение, отличающийся тем, что измельчение и увлажнение осуществляют морской водой.

**С 30**

(11) **İ 2017 0009** (21) **а 2016 0039**  
(51) **C30B 33/04** (2006.01) (22) **12.04.2016**  
**C30B 29/40** (2006.01)  
(44) **31.08.2016**  
(71) (73) **Институт физики НАНА (AZ)**  
(72) **Алиев Максуд Исфендияр оглы (AZ)**  
**Рашидова Шахсанам Шахмурад кызы**  
**(AZ), Фигаров Вагиф Рустам оглы (AZ)**  
(54) **СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ**  
**ПОЛУИЗОЛИРУЮЩЕГО**  
**ПОЛУПРОВОДНИКОВОГО МАТЕРИАЛА**

(57) Способ получения полупроводникового полупроводникового материала путем облучения монокристалла группы  $A^3B^5$ , отличающийся тем, что монокристалл  $InP$  с концентрацией электронов  $n=0,7 \cdot 10^{16} \text{ см}^{-3}$  облучают гамма-квантами дозой  $\Phi=10 \text{ kQr}$  при температуре 300 К.

**РАЗДЕЛ Е**

**СТРОИТЕЛЬСТВО, ГОРНОЕ ДЕЛО**

**Е 01**

(11) **İ 2017 0007** (21) **а 2015 0048**  
(51) **E01C 7/02** (2006.01) (22) **17.04.2015**  
**C04B 28/20** (2006.01)  
(44) **29.04.2016**

(71) (73) **Алиев Али Муса оглы (AZ)**  
(72) **Алиев Али Муса оглы (AZ),**  
**Алиев Адалят Байрам оглы (AZ),**  
**Биннатов Алим Гияс оглы (AZ)**  
(54) **БЕТОННАЯ СМЕСЬ ДЛЯ ДОРОЖНОГО**  
**СТРОИТЕЛЬСТВА**

(57) Бетонная смесь для дорожного строительства, включающая минеральный и известняковый материалы, отличающаяся тем, что в качестве минерального материала содержит ракушечный песок, известнякового материала - известковое молоко при соотношении 90:10 мас. %, соответственно, при этом известковое молоко включает, мас. % 10-50 известняк и 50-90 морскую воду.

**Е 21**

(11) **İ 2017 0010** (21) **а 2009 0048**  
(51) **E21B 43/04** (2006.01) (22) **16.03.2009**  
**E21B 43/26** (2006.01)  
(31) **60/826,191; 11/841,195**  
(32) **19.09.2006**  
(33) **US**  
(44) **30.10.2015**  
(71) (73) **ШЛЮМБЕРГЕР ТЕКНОЛОДЖИ Б.В. (NL)**  
(72) **САЕБИ, Шахрияр (VN), ТОФФАНИ,**  
**Эзио (NO), ТИБЛЕС, Реймонд Дж (MY)**  
(74) **Оруджев Руфат Карлович (AZ)**  
(86) **PCT/US2007/078428, 13.09.2007**  
(87) **WO2008/036553, 27.03.2008**  
(54) **УСТРОЙСТВО И СПОСОБ ГРАВИЙНОЙ**  
**НАБИВКИ В СТВОЛЕ СКВАЖИНЫ**

(57) 1. Устройство для гравийной набивки, характеризующееся тем, что содержит узел фильтра, по меньшей мере, один шунтирующий канал для перемещения гравийной суспензии в ствол скважины, набухающий элемент, расположенный вокруг участка, по меньшей мере, одного шунтирующего канала и набухающий в ответ на входное воздействие с использованием процесса химического набухания для уплотнения к стенке ствола скважины, причем набухающий элемент при набухании расширяется радиально наружу, при этом шунтирующий канал выполнен с возможностью перемещения вышеуказанной гравийной суспензии через набухающий элемент.

2. Устройство по п. 1, отличающееся тем, что, по меньшей мере, один шунтирующий канал проходит от набухающего элемента к узлу фильтра.

3. Устройство по п. 1 или 2, отличающееся тем, что набухающий элемент выполнен из эластомера, набухающего под действием скважинной среды для уплотнения к стенке ствола скважины и изоляции разных зон ствола скважины.

4. Устройство по любому из п.п. 1-3, отличающееся тем, что шунтирующий канал содержит шунтирующую трубу, при этом набухающий элемент

расположен на внешней поверхности участка насосно-компрессорной колонны, образует осевой канал с размером, подходящим для размещения шунтирующей трубы, и проходит от внешней поверхности шунтирующей трубы.

5. Устройство по п. 1, отличающееся тем, что набухающий элемент выполнен из материала, набухающего в присутствии активирующего агента для уплотнения к стенке ствола скважины, при этом по меньшей мере один осевой путь образован в материале набухающего элемента так, что одна или несколько стенок осевого пути образованы указанным материалом и, по меньшей мере один осевой путь обеспечивает часть по меньшей мере одного шунтирующего канала.

6. Устройство по п. 4 или 5, отличающееся тем, что шунтирующая труба имеет регулятор расхода для управления потоком текучей среды через внутренний канал шунтирующей трубы.

7. Устройство по п. 6, отличающееся тем, что набухающий элемент выполнен из эластомера, набухающего под действием скважинной среды.

8. Устройство по п. 4, отличающееся тем, что дополнительно содержит первый и второй узлы фильтра и соединительный переходник, расположенный между указанными узлами фильтра для их взаимного соединения и содержащий участок насосно-компрессорной трубы, при этом шунтирующая труба проходит через набухающий элемент.

9. Устройство по п. 8, отличающееся тем, что шунтирующая труба проходит в продольном направлении вблизи соединительного переходника, и, по меньшей мере, часть шунтирующей трубы проходит к, по меньшей мере, одному узлу фильтра.

10. Устройство по п. 8, отличающееся тем, что узлы фильтра включают в себя участки насосно-компрессорной трубы, выровненные по оси с участком насосно-компрессорной трубы соединительного переходника для обеспечения непрерывного пути потока текучей среды через участки насосно-компрессорной трубы узлов фильтра и соединительного переходника.

11. Устройство по п. 1, отличающееся тем, что дополнительно содержит первый и второй узлы фильтра, и соединительный переходник, расположенный между узлами фильтра для их взаимного соединения и содержащий участок насосно-компрессорной трубы, при этом набухающий элемент установлен на участке насосно-компрессорной трубы и образует, по меньшей мере, один осевой путь для шунтирующего канала.

12. Устройство по п. 11, отличающееся тем, что шунтирующий канал содержит шунтирующую трубу, проходящую через осевой путь в набухающем элементе.

13. Устройство по п. 11, отличающееся тем, что дополнительно содержит шунтирующую трубу, сообщенную по текучей среде с осевым путем в набухающем элементе, при этом шунтирующая труба и осевой путь совместно образуют шунтирующий канал.

14. Устройство по п. 1, отличающееся тем, что шунтирующий канал содержит шунтирующую трубу, и набухающий элемент образует осевой путь с размером, подходящим для размещения шунтирующей трубы, и проходит от внешней поверхности шунтирующей трубы.

15. Устройство по любому из п.п. 1-14, отличающееся тем, что дополнительно содержит механизм для высвобождения активирующего агента для химической активации набухающего элемента.

16. Способ гравийной набивки в стволе скважины с использованием колонны инструмента с устройством для гравийной набивки, содержащим, по меньшей мере, один шунтирующий канал для перемещения гравийной суспензии характеризующийся тем, что: - спускают в ствол скважины колонны инструмент, имеющий набухающий элемент, расположенный вокруг, по меньшей мере, одного шунтирующего канала; - подают гравийную суспензию по меньшей мере, по одному шунтирующему каналу для выполнения гравийной набивки в стволе скважины, при этом шунтирующий канал перемещает гравийную суспензию через набухающий элемент; и - обеспечивают химическое набухание набухающего элемента для уплотнения к стенке ствола скважины.

17. Способ по п. 16, отличающийся тем, что набухающий элемент выполняют из эластомера, набухающего под действием скважинной среды для уплотнения к стенке ствола скважины и изоляции разных зон ствола скважины, при этом набухающий элемент расширяется радиально наружу для сцепления со стенкой ствола скважины после набухания.

18. Способ по п. 16, отличающийся тем, что обеспечивают набухание набухающего элемента посредством воздействия на него скважинной текучей среды или высвобождения активирующего агента.

19. Способ по п. 16, отличающийся тем, что дополнительно включает воздействие скважинной текучей среды на набухающий элемент или высвобождение активирующего агента для химического набухания набухающего элемента.

20. Способ по п. 16, отличающийся тем, что дополнительно закрывают регулятор расхода в шунтирующей трубе после гравийной набивки.

21. Способ по п. 16, отличающийся тем, что обеспечивают набухание набухающего элемента без механической активации набухающего элемента.

22. Способ по п. 16, отличающийся тем, что колонна инструмента имеет множество набухающих

элементов, при этом дополнительно размещают отклонитель вблизи набухающего элемента вблизи дна скважины для отклонения гравийной суспензии в, по меньшей мере, один шунтирующий канал.

23. Способ по п.20, отличающийся тем, что спуск в ствол скважины колонны инструмента осуществляют при отведенном от стенки ствола скважины положении набухающего элемента так, что между набухающим элементом и стенкой ствола скважины существует радиальный зазор, установку колонны заканчивания и нагнетание гравийной суспензии в кольцевое пространство между первым и вторым узлами фильтра и стенкой ствола скважины осуществляют при отведенном от стенки ствола скважины положении набухающего элемента, и после гравийной набивки обеспечивают химическое набухание набухающего элемента для его зацепления со стенкой ствола скважины и изоляции первой зоны, имеющей первый узел фильтра, от второй зоны, имеющей второй узел фильтра.

## РАЗДЕЛ Н

### ЭЛЕКТРИЧЕСТВО

#### Н 01

(11) **і 2017 0008** (21) **а 2012 0134**

(51) **H01L 35/16** (2006.01) (22) **03.12.2012**

**B82B 1/00** (2006.01)

(44) **29.07.2016**

(71) (73) **Институт физики НАНА (AZ)**

(72) **Абдуллаев Надир Мамед оглы (AZ)**

**Мехтиева Салима Ибрагим кызы (AZ)**

**Маммедов Назим Рза оглы (AZ)**

**Рамазанов Маммедали Ахмед оглы (AZ)**

**Мамедова Илаха Тельман кызы (AZ)**

(54) **СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ  
НАНОСТРУКТУРНОЙ ПЛЕНКИ  
90Bi<sub>2</sub>Te<sub>3</sub>-10Bi<sub>2</sub>Se<sub>3</sub>**

(57) Способ получения наноструктурной пленки 90Bi<sub>2</sub>Te<sub>3</sub>- 10Bi<sub>2</sub>Se<sub>3</sub>, включающий напыление твердого раствора, отжиг в течение 30 мин, о т л и ч а ю щ и й с я тем, что твердый раствор 90Bi<sub>2</sub>Te<sub>3</sub>- 10Bi<sub>2</sub>Se<sub>3</sub> легируют тербием (Tb) для получения пленок р- типа и хлором (Cl) для получения пленок n- типа проводимости, при этом напыление легированного твердого раствора проводят под давлением P=10-3 Па., со скоростью 2 нм/с толщиной 70 - 150 нм на предварительно подогретые до температуры 200°C аморфные стеклянные подложки, с последующим отжигом в вакууме при температуре 200-230°C и охлаждением со скоростью 5°C/мин.

РАЗДЕЛ А

УДОВЛЕТВОРЕНИЕ ЖИЗНЕННЫХ  
ПОТРЕБНОСТЕЙ ЧЕЛОВЕКА

А 61

(11) F 2017 0005 (21) U 2014 0018  
(51) A61M 1/00 (2006.01) (22) 17.12.2014  
(44) 31.08.2016  
(71)(72)(73) Гулиев Мазахир Дайандур оглы  
(AZ)

(54) ОТСАСЫВАЮЩАЯ ТРУБКА

(57) 1. Отсасывающая трубка для биологических жидкостей, включающая дистальную часть с наконечником и рукоятку со штуцером, отличающаяся тем, что дистальная часть трубки выполнена дугообразной, при этом в основании рукоятки имеется отверстие, выполненное с возможностью перекрытия его пальцем.

2. Отсасывающая трубка по п. 1, отличающаяся тем, что длина дугообразной дистальной части составляет 35-40 мм, а высота-42-43 мм.

---

# УКАЗАТЕЛИ

## УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

### НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Номер заявки	МПК	Номер заявки	МПК
a 2013 3001	A47J 45/07 (2006.01)		C10M 133/00 (2006.01)
a 2014 0006	E21B 29/10 (2006.01)		C10M 133/02 (2006.01)
a 2014 0124	E21B 29/00 (2006.01)		C10M 135/00 (2006.01)
a 2014 3035	E21B 43/16 (2006.01)		C10M 137/00 (2006.01)
	E21B 43/20 (2006.01)		C10M 137/02 (2006.01)
	E21B 43/22 (2006.01)		C10M 141/06 (2006.01)
	C09K 8/58 (2006.01)		C10M 141/08 (2006.01)
	C09K 8/584 (2006.01)		C10M 141/10 (2006.01)
a 2015 0056	B01J 37/00 (2006.01)	a 2016 0029	C10M 101/04 (2006.01)
	B01J 37/06 (2006.01)		C10M 113/08 (2006.01)
	B01J 37/08 (2006.01)		B82B 1/00 (2006.01)
	B01J 37/10 (2006.01)	a 2016 0033	C10M 135/20 (2006.01)
a 2015 0081	C12M 1/107 (2006.01)		C07C 323/52 (2006.01)
a 2015 0099	C01G 47/00 (2006.01)	a 2016 0048	C07C 69/12 (2006.01)
	C25D 3/38 (2006.01)		C07C 69/157 (2006.01)
	C25D 3/56 (2006.01)		C07C 69/614 (2006.01)
a 2015 0113	C09K 8/528 (2006.01)		C07C 323/64 (2006.01)
	E21B 43/27 (2006.01)	a 2016 0065	C07C 215/78 (2006.01)
a 2015 0126	C10L 1/10 (2006.01)		C07D 295/04 (2006.01)
	C10N 30/02 (2006.01)		C07D 295/084 (2006.01)
a 2015 0154	C10M 105/02 (2006.01)		C07D 295/08 (2006.01)

### СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

МПК	Номер заявки	МПК	Номер заявки
A47J 45/07	a 2013 3001 (2006.01)	C10M 105/02	a 2015 0154 (2006.01)
B01J 37/00	a 2015 0056 (2006.01)	C10M 113/08	a 2016 0029 (2006.01)
B01J 37/06	a 2015 0056 (2006.01)	C10M 133/00	a 2015 0154 (2006.01)
B01J 37/08	a 2015 0056 (2006.01)	C10M 133/02	a 2015 0154 (2006.01)
B01J 37/10	a 2015 0056 (2006.01)	C10M 135/00	a 2015 0154 (2006.01)
B82B 1/00	a 2016 0029 (2006.01)	C10M 135/20	a 2016 0033 (2006.01)
C01G 47/00	a 2015 0099 (2006.01)	C10M 137/00	a 2015 0154 (2006.01)
C07C 69/12	a 2016 0048 (2006.01)	C10M 137/02	a 2015 0154 (2006.01)
C07C 69/157	a 2016 0048 (2006.01)	C10M 141/06	a 2015 0154 (2006.01)
C07C 69/614	a 2016 0048 (2006.01)	C10M 141/08	a 2015 0154 (2006.01)
C07C 215/78	a 2016 0065 (2006.01)	C10M 141/10	a 2015 0154 (2006.01)
C07C 323/52	a 2016 0033 (2006.01)	C10N 30/02	a 2015 0126 (2006.01)
C07C 323/64	a 2016 0048 (2006.01)	C12M 1/107	a 2015 0081 (2006.01)
C07D 295/04	a 2016 0065 (2006.01)	C25D 3/38	a 2015 0099 (2006.01)
C07D 295/08	a 2016 0065 (2006.01)	C25D 3/56	a 2015 0099 (2006.01)
C07D 295/084	a 2016 0065 (2006.01)	E21B 29/00	a 2014 0124 (2006.01)
C09K 8/58	a 2014 3035 (2006.01)	E21B 29/10	a 2014 0006 (2006.01)
C09K 8/528	a 2015 0113 (2006.01)	E21B 43/16	a 2014 3035 (2006.01)
C09K 8/584	a 2014 3035 (2006.01)	E21B 43/20	a 2014 3035 (2006.01)
C10L 1/10	a 2015 0126 (2006.01)	E21B 43/22	a 2014 3035 (2006.01)
C10M 101/04	a 2016 0029 (2006.01)	E21B 43/27	a 2015 0113 (2006.01)

## УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ

### НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Номер заявки	МПК
U 2015 3008	<i>B26B 13/00</i> (2006.01) <i>B26D 3/16</i> (2006.01)

### СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

МПК	Номер заявки
<i>B26B 13/00</i> (2006.01)	U 2015 3008
<i>B26D 3/16</i> (2006.01)	U 2015 3008

## УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

### НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Номер патента	МПК	Номер патента	МПК
і 2017 0006	<i>C04B 28/00</i> (2006.01)	<i>B82B 1/00</i> (2006.01)	
	<i>E01C 7/02</i> (2006.01)	і 2017 0009	<i>C30B 33/04</i> (2006.01)
і 2017 0007	<i>E01C 7/02</i> (2006.01)		<i>C30B 29/40</i> (2006.01)
	<i>C04B 28/20</i> (2006.01)	і 2017 0010	<i>E21B 43/04</i> (2006.01)
і 2017 0008	<i>H01L 35/16</i> (2006.01)		<i>E21B 43/26</i> (2006.01)

### СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

МПК	Номер патента	МПК	Номер патента
<i>B82B 1/00</i>	і 2017 0008 (2006.01)	<i>E01C 7/02</i>	і 2017 0006 (2006.01)
<i>C04B 28/00</i>	і 2017 0006 (2006.01)	<i>E01C 7/02</i>	і 2017 0007 (2006.01)
<i>C04B 28/20</i>	і 2017 0007 (2006.01)	<i>E21B 43/04</i>	і 2017 0010 (2006.01)
<i>C30B 29/40</i>	і 2017 0009 (2006.01)	<i>E21B 43/26</i>	і 2017 0010 (2006.01)
<i>C30B 33/04</i>	і 2017 0009 (2006.01)	<i>H01L 35/16</i>	і 2017 0008 (2006.01)

**НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ЗАЯВОК,  
ПО КОТОРЫМ ВЫДАНЫ ПАТЕНТЫ**

Номер заявки	Номер патента	Номер заявки	Номер патента
a 2009 0048	i 2017 0010	a 2015 0048	i 2017 0007
a 2012 0134	i 2017 0008	a 2016 0039	i 2017 0009
a 2014 0003	i 2017 0006		

**УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ  
НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ**

**НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ**

Номер патента	МПК
F 2017 0005	A61M 1/00 (2006.01)

**СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ**

МПК	Номер патента
A61M 1/00 (2006.01)	F 2017 0005

**НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ЗАЯВОК,  
ПО КОТОРЫМ ВЫДАНЫ ПАТЕНТЫ**

Номер заявки	Номер патента
U 2014 0018	F 2017 0005



**BİLDİRİŞLƏR  
ИЗВЕЩЕНИЯ**

**İXTİRALAR  
ИЗОБРЕТЕНИЯ**

**Patentin fəaliyyət müddətinin uzadılması  
Продление срока действия патента**

<b>(111) Qeydiyyat nömrəsi  Номер регистрации</b>	<b>(730) Patent sahibinin adı  Наименование патентовладельца</b>	<b>(181) Qeydiyyatın fəaliyyətinin bitdiyi tarix  Дата истечения срока действия регистрации</b>
İ 2006 0128	Rzayev Bayram Zülfüqar oğlu (AZ)	14.07.2018
i 2006 0129	Rzayev Bayram Zülfüqar oğlu (AZ), Qarayev Əhməd Məmməd oğlu (AZ)	14.07.2018
i 2006 0130	Rzayev Bayram Zülfüqar oğlu (AZ)	14.07.2018
i 2006 0131	Rzayev Bayram Zülfüqar oğlu (AZ), Qarayev Əhməd Məmməd oğlu (AZ)	14.07.2018
i 2008 0104	Babayev Elxan Fikrət oğlu (AZ), Həsənov İsmayıl Mürşüd oğlu (AZ), Əsədov Kliment Cəlal oğlu (AZ)	06.06.2018
İ 2010 0105	Məmmədova Fizzə Sadiq qızı (AZ)	18.06.2018
İ 2011 0082	Morten Dalsmo (NO), Lars Nokleberq (NO), Veslemoy Kristiansen (NO), Kyetil Havre (NO), Bard Yansen (NO)	25.06.2018
İ 2012 0053	Sdefen J.Kimmino, (GB), Mohammed Rupavalla, (US), Kasif Raşid, (GB), David Harqrivs, (GB), Siril Laqranj, (US)	27.05.2018
i 2012 0102	BAKKE, Bart, (US)	13.04.2018
i 2016 0030	ÖZSOY, İhsan (TR), ANIL, Devrim (TR), GENÇOĞLU, Selim (TR)	20.04.2018
İ 2016 0059	BEYNXEM, Riçard, Ronald (IT), LEVÍ, DEYVÍD (DE), BARIŞNIKOV, Anatoliy (IT)	12.08.2018

**SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ  
ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ**

**Patentin fəaliyyət müddətinin uzadılması  
Продление срока действия патента**

<b>(111) Qeydiyyat nömrəsi  Номер регистрации</b>	<b>(730) Patent sahibinin adı  Наименование патентовладельца</b>	<b>(181) Qeydiyyatın fəaliyyətinin bitdiyi tarix  Дата истечения срока действия регистрации</b>
S 2006 0010	Novruzov Namiq Yaqub oğlu (AZ)	27.07.2018
S 2009 0006	Abdulhalik Bugday (TR)	05.06.2018
S 2012 0006	Victoire de Castellane (FR)	16.06.2018
S 2012 0007	Victoire de Castellane (FR)	16.06.2018
S 2012 0008	Victoire de Castellane (FR)	16.06.2018

S 2012 0009	Victoire de Castellane (FR)	16.06.2018
S 2013 0001	Charlotte Weber, (DE)	28.07.2018
S 2014 0011	Emin Uçar Rəsul oğlu (AZ)	03.09.2014
S 2015 0013	Serdal Korkut AVCI (TR), Aslı ÖKMEN (TR), Mustafa YALÇIN (TR), Nihat DURAN (TR), Bilgen Gülşen DELİORMANLI (TR), Özgür Mutlu ÖZ (TR), Soner ILGIN (TR), Mehmet ÖNEY (TR), Ahmet Burak VEYISOĞLU (TR), Onur ONRAT (TR), Ali İhsan İNÇUKUR (TR), Gizem DURAKOĞLU (TR), Özlem KÖK (TR), Can Onur VANCİ (TR), Georg MILDE (TR)	11.06.2018
S 2015 0014	Serdal Korkut AVCI (TR), Aslı ÖKMEN (TR), Mustafa YALÇIN (TR), Nihat DURAN (TR), Bilgen Gülşen DELİORMANLI (TR), Özgür Mutlu ÖZ (TR), Soner ILGIN (TR), Mehmet ÖNEY (TR), Ahmet Burak VEYISOĞLU (TR), Onur ONRAT (TR), Ali İhsan İNÇUKUR (TR), Gizem DURAKOĞLU (TR), Özlem KÖK (TR), Can Onur VANCİ (TR), Georg MILDE (TR)	11.06.2018
S 2015 0018	CEPEN TOBEKKO İNK.(JP)	24.06.2018

**İddia sənədi üzrə patentin fəaliyyət müddətinin uzadılması**  
**Продление срока действия патента по заявке**

İddia sənədinin nömrəsi Номер заявки	Patent sahibinin adı Патентовладелец	(181) Qeydiyyatın fəaliyyətinin bitdiyi tarix Дата истечения срока действия регистрации
a 2011 0167	AMEA akademik M.F.Nağıyev adına Kimya Problemləri İnstitutu (AZ)	13.06.2017
a 2012 0109	ŞLÜMBERGER TEKNOLOJİ B.V. (NL)	03.03.2018
a 2013 0120	Azərbaycan Respublikası Fövqəladə Hallar Nazirliyi (AZ)	20.11.2018
a 2014 0056	Hüseynquliyeva Könül Fəda qızı (AZ)	04.06.2018
a 2014 0140	AMEA-nın akad. M.F.Nağıyev adına Kataliz və Qeyri-üzvi Kimya İnstitutu (AZ)	26.12.2017

**FAYDALI MODELLƏR  
ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ**

**Patentin fəaliyyət müddətinin uzadılması  
Продление срока действия патента**

<b>(111) Qeydiyyat nömrəsi</b>  <b>Номер регистрации</b>	<b>(730) Patent sahibinin adı</b>  <b>Наименование патентовладельца</b>	<b>(181) Qeydiyyatın fəaliyyətinin bitdiyi tarix</b>  <b>Дата истечения срока действия регистрации</b>
F 2014 0015	ASELSAN ELEKTRONİK SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ (TR), UNSOY, Alper (TR), AYDIN, Mehmet (TR), PENBEGUL, Ali Yetkin (TR), PAKYARDIM, Yusuf Kenan (TR)	04.04.2018

**Operator:**

F.Mustafayeva

---

**Yığılmağa verilib:** 01.06.2017;  
**Çapa imzalanıb:** 30.06.2017; **Tirajı:** 15 nüsxə;  
**Qiyməti:** Müqavilə ilə.

---

**“AzeTest Təcrübə-Sınaq” MMC-nin  
mətbəəsində çap olunmuşdur.**

**Ü n v a n:**

Az 1147, Bakı şəh., Mərdanov qardaşları küç., 124.  
Tel.: 449 99 59

---

**Patent və Əmtəə Nişanları Mərkəzi  
publik hüquqi şəxs**

**Ü n v a n:**

Az 1009, Bakı şəh.,  
Yasamal ray., M.İbrahimov küç., 53.