



**RƏSMİ
BÜLLETEN**

**ОФИЦИАЛЬНЫЙ
БЮЛЛЕТЕНЬ**

**1996-cı ildən
nəşr edilir**

**Издается с 1996
года**

**Dərc olunma
tarixi:
31.01.2020**

**Дата
публикации:
31.01.2020**

**Şəhadətnamə
№ 350**

Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət Agentliyi

**Patent və Əmtəə Nişanlarının
Ekspertizası Mərkəzi**

SƏNAYE MÜLKİYYƏTİ

İxtiralar

Faydalı modellər

(aylıq rəsmi bülleten)

ПРОМЫШЛЕННАЯ СОБСТВЕННОСТЬ

(официальный ежемесячный бюллетень)

Изобретения

Полезные модели

**№ 1
Bakı - 2020**

Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət Agentliyi

Patent və Əmtəə Nişanlarının Ekspertizası Mərkəzi

Kamran İmanov

Redaksiya heyəti

Redaksiya heyətinin sədri,

Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət Agentliyinin
İdarə Heyətinin sədri

Xudayət Həsəni

Redaksiya heyətinin üzvləri

Redaksiya heyətinin sədr müavini,

Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət Agentliyinin
tabeliyində olan Patent və Əmtəə Nişanlarının
Ekspertizası Mərkəzinin direktoru

Gülnarə Rüstəмова

Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət Agentliyinin
tabeliyində olan Patent və Əmtəə Nişanlarının
Ekspertizası Mərkəzinin direktor müavini

Rəcəf Orucov

Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət Agentliyinin
tabeliyində olan Patent və Əmtəə Nişanlarının
Ekspertizası Mərkəzinin İxtira və faydalı modellərin
ekspertizası şöbəsinin müdiri

İXTİRALARA VƏ FAYDALI MODELƏRƏ AİD BİBLİOQRAFİK MƏLUMATLARIN İNDENTİFİKASIYASI ÜÇÜN BEYNƏLXALQ İNİD (ÜƏMT ST.9) KODLARI

- (11) - patentin nömrəsi / beynəlxalq qeydiyyat nömrəsi**
- (19) - ÜƏMT ST.3 standartına müvafiq olaraq dərc edən idarə və ya təşkilatın kodu və yaxud digər identifikasiya vasitələri**
- (21) - iddia sənədinin qeydiyyat nömrəsi**
- (22) - iddia sənədinin verilmə tarixi**
- (23) - sərgi ilkinliyi tarixi**
- (31) - ilkin iddia sənədinin nömrəsi**
- (32) - ilkinlik tarixi**
- (33) - ilkinlik ölkəsinin kodu**
- (44) - iddia sənədinin dərc edilmə tarixi**
- (45) - mühafizə sənədinin verilməsi barədə bu, yaxud daha erkən tarixdə qəbul olunmuş qərara uyğun olaraq patent sənədinin mətbəə və ya digər analoji üsullarla dərc edilmə tarixi**
- (46) - patent sənədinin düsturunun (düsturun bəndlərinin) ümumi tanışlıq üçün təqdim olunma tarixi**
- (51) - beynəlxalq patent təsnifatının (BPT) indeksi**
- (54) - ixtiranın / faydalı modelin adı**
- (56) - təsvir mətndən ayrı verildiyi halda, əvvəlki texniki səviyyəli sənədlərin siyahısı**
- (57) - ixtiranın və faydalı modelin referatı və ya düsturu**
- (71) - iddiaçı(lar), onun (onların) yaşayış yeri və ya olduğu yer barədə məlumat**
- (72) - müəllif(lər), onun (onların) yaşayış yeri barədə məlumat**
- (73) - patent sahibi(lər), onun (onların) yaşadığı yer və ya olduğu yer barədə məlumat**
- (74) - iddia sənədində göstərildiyi halda patent müvəkkili və ya nümayəndə, onun yaşadığı yer barədə məlumat**
- (86) - iddia sənədinin (PCT proseduru üzrə) nömrəsi və verilmə tarixi**
- (87) - iddia sənədinin (PCT proseduru üzrə) nömrəsi və dərc edilmə tarixi**

**МЕЖДУНАРОДНЫЕ КОДЫ INID (ВОИС ST.9) ДЛЯ ИДЕНТИФИКАЦИИ
БИБЛИОГРАФИЧЕСКИХ ДАННЫХ, ОТНОСЯЩИХСЯ К ИЗОБРЕТЕНИЯМ И
ПОЛЕЗНЫМ МОДЕЛЯМ**

- (11) - номер патента / номер международной регистрации**
- (19) - код в соответствии со стандартом ВОИС ST.3 или другие средства идентификации ведомства или организацию, осуществивших публикацию документа**
- (21) - регистрационный номер заявки**
- (22) - дата подачи заявки**
- (23) - дата выставочного приоритета**
- (31) - номер приоритетной заявки**
- (32) - номер приоритета**
- (33) - код страны приоритета**
- (44) - дата публикации заявки**
- (45) - дата публикации типографским или иным аналогичным способом патентного документа, по которому на эту или более раннюю дату было принято решение о выдаче охранного документа**
- (46) - дата предоставления для всеобщего ознакомления формулы (пунктов формулы) патентного документа**
- (51) - индекс Международной патентной классификации (МПК)**
- (54) - название изобретения / полезной модели**
- (56) - список документов предшествующего уровня техники, если он дается отдельно от описательного текста**
- (57) - реферат или формула изобретения и полезной модели**
- (71) - сведения о заявителе(ях), его(их) местожительстве или местонахождении**
- (72) - сведения об изобретателе(ях), его(их) местожительстве**
- (73) - сведения о патентовладельце(ах), его(их) местожительстве или местонахождении**
- (74) - сведения о представителе или патентном поверенном, если он указан в заявке, его местожительстве**
- (86) - номер и дата подачи международной заявки (по процедуре PCT)**
- (87) - номер и дата публикации международной заявки (по процедуре PCT)**

İXTİRALARA DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLAR

BÖLMƏ B

MÜXTƏLİF NƏQLƏTMƏ

TEXNOLOJİ

PROSESLƏR;

(86) PCT/IB2015/054954, 01.07.2015
(87) WO 2017/001898 A1, 05.01.2017

B 01

(21) a 2019 0080
(22) 21.06.2019

(51) *B01J 20/00* (2006.01)
B01J 20/16 (2006.01)
B01J 20/30 (2006.01)
B01D 53/00 (2006.01)
B01D 53/26 (2006.01)

(71) Milli Aviasiya Akademiyası (AZ)

(72) Mehdiyev Cəfər Soltan oğlu (AZ)
Cavadov Natiq Hacı oğlu (AZ)
Yüzbaşova Lalə Nazim qızı (AZ)
Mehdiyev Ülvi Altay oğlu (AZ)

(54) TƏBİİ VƏ TEXNOLOJİ QAZLARIN
QURUDULMASI ÜÇÜN ADSORBENTİN
ALINMA ÜSULU

(57) İxtira neft-qaz sənayesinə, xüsusilə təbii və texnoloji qazların qurudulması üçün adsorbentin alınması üsuluna aiddir.

İddia olunan ixtiranın məsələsi təbii seolitlər əsasında qazların qurudulması üçün yüksək qurutma qabiliyyətinə, mexaniki möhkəmliyə malik olan, turşuların təsirinə davamlı adsorbentin alınmasıdır.

Bunun üçün təbii seoliti xırdalayır, 3-5 mm-lik fraksiyanı ayıraraq 3-4% xlorid və 0,5-1% izopropilbenzoy turşularının natrium duzlarının sulu məhlullarının uyğun olaraq 2+3:1 nisbətində götürülmüş qarışığı ilə 3-4 saat emal edirlər, distillə edilmiş su ilə 1,5-2 saat yuyurlar və qurudaraq 2,5 saat ərzində 400-420°C temperaturda közərdirlər.

B 64

(21) a 2017 3105
(22) 01.06.2017

(51) *B64C 13/04* (2006.01)
G05G 9/047 (2006.01)

(31) 2015/08118
(32) 01.07.2015
(33) TR

(71) ASELSAN ELEKTRONİK SANAYİ VE
TİCARET ANONİM ŞİRKETİ (TR)

(72) SERDAR, Yüksel (TR)
CALISLAR, Dincer (TR)
KARAKAS, Samet (TR)
ARSLAN, Ulas (TR)
KUS, Savas (TR)
GENCOGLU, Ugur Selim (TR)
AKINCI, Umur (TR)
DORTKARDESLER, Serkan (TR)
COBAN, Ahmet (TR)
MERT, Ahmet (TR)
SEZGIN, Ahmet Hakan (TR)

(74) Məmmədova Xalidə Nurulla qızı (AZ)

(54) TAPŞIRIQLARIN İCRASINI İDARƏ EDƏN
DƏSTƏKLƏRİN ÇOXFUNKSİYALI
SİSTEMİ

(57) Tapşırıqların icrasını idarə edən dəstəklər sistemi (1) uçuş aparatlarında tapşırıqların icrası baxımından vacib sayılan avadanlığın pilot/ikinci pilot tərəfindən eyni vaxtda idarə olunmasını təmin etməklə, əsasən pilot üçün tapşırıqların icrasını idarə edən ən azı bir dəstək (2), ikinci pilot üçün tapşırıqların icrasını idarə edən, ən azı, bir sol dəstək (3) və ya ikinci pilot üçün tapşırıqların icrasını idarə edən ən azı bir sağ dəstək (4), topu və ya pulemyotu idarə etmək üçün, ən azı bir interfeys bloku (10), hansı ki, uçuş aparatının top yaxud pulemyot qurğularından atəş açmaq və ya onları idarə etmək üçün, tapşırıqların icrasını idarə edən dəstəklərdən gələn idarə və vəziyyət diskret siqnallarına müvafiq idarəetmə siqnallarını formalaşdırır və bu siqnalları idarə edilən top və ya pulemyot qurğusuna ötürür, raketləri idarə etmək üçün güc siqnallarını və uçuş aparatında quraşdırılan raketlərlə atəş açmaq üçün vacib olan diskret siqnalları formalaşdırır, ən azı, bir interfeys bloku (11), uçuş aparatında tapşırıqların icrası üçün bütün avadanlığı - hərəkətdə olan rəqəmli kart sisteminin, hərbi sistemin və hədəfi aşkarlama/tuşlama sisteminin avadanlığını - idarə etmək və bu avadanlıqlar arasında göstəricilərin ötürülməsini təmin etmək üçün, ən azı bir tapşırıqın icrasını idarə edən kompüter (12), tapşırıqların icrasını idarə edən

dəstəklər üçün labüd olan güc signallarını formalaşdırmaq, tapşırıqların icrasını idarə edən dəstəklərdən gələn paralel göstəriciləri qəbul etmək və bu göstəriciləri ardıcıl olaraq tapşırıqların icrasını idarə edən kompüterə (12) ötürmək imkanı ilə hazırlanmış, ən azı, bir idarə etmə bloku (15) saxlayır.

BÖLMƏ C

KİMYA; METALLURGIYA

C 04

(21) a 2019 0045

(22) 24.04.2019

(51) C04B 26/26 (2006.01)

(71) AMEA Y.H.Məmmədəliyev adına Neft-Kimya Prosesləri İnstitutu (AZ)

(72) Abbasov Vaqif Məhərrəm oğlu (AZ)

Məmmədov Saleh Ərşad oğlu (AZ)

Nemətli Azər İlyas oğlu (AZ)

Yusibov Yusif Əmralı oğlu (AZ)

**(54) ASFALT-BETON QARIŞIQLARI ÜÇÜN
AKTİVLƏŞDİRİLMİŞ MİNERAL TOZ**

(57) İxtira yol tikintisinə, xüsusilə asfalt-beton qarışığı üçün aktivləşdirilmiş mineral toz istehsalına aiddir.

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, mineral komponent - daş karxanalarının karbonat süxurlarının tullantısı və aktivləşdirici qarışıqdan ibarət olan asfalt-beton qarışıqları üçün aktivləşdirilmiş mineral toz, aktivləşdirici qarışıq kimi soapstok və təbii neft turşularının qarışığını müvafiq olaraq 5:1 nisbətində götürməklə mineral komponentin 6 kütlə % miqdarında saxlayır.

C 07

(21) a 2018 0139

(22) 04.12.2018

(51) C07C 39/06 (2006.01)

C07C 39/17 (2006.01)

(71) AMEA Y.H.Məmmədəliyev adına Neft-Kimya Prosesləri İnstitutu (AZ)

(72) Abbasov Vaqif Məhərrəm oğlu (AZ)

Rəsulov Çingiz Qnyaz oğlu (AZ)

Nağıyeva Mehriban Vidadi qızı (AZ)

Ağamalıyev Zaur Zabil oğlu (AZ)

Yusifov Yusif Həmid oğlu (AZ)

Məmmədov Fəxrəddin Fərman oğlu (AZ)

(54) ÜÇ[4(TSİKLOHEKSAN- VƏ 4-METİL-

TSİKLOHEKSAN KARBON

TURŞULARININ ETİL EFİRLƏRİNİN)-

OKSİFENİL] FOSFİTLƏRİ T-46 TURBİN

YAĞINA ANTIOKSİDANT KİMİ

(57) İxtira neft-kimya sahəsində, xüsusilə, efir tərkibli tsikloalkilfenilfosfitlərin sintezinə və T-46 turbin yağına antioksidant kimi tətbiqinə aiddir.

İxtiranın məsələsi T-46 turbin yağının keyfiyyət göstəricilərini yaxşılaşdıran yeni antioksidantların sintezindən və onların çeşidinin genişləndirilməsindən ibarətdir.

Bu məsələ, üç[4(tsikloheksan- və 4-metil-tsikloheksan karbon turşularının etil efirlərinin)-oksifenil]fosfitləri T-46 turbin yağına antioksidant kimi sintezi və tətbiqi ilə həll olunur.

(21) a 2019 0132

(22) 18.10.2019

(51) C07C 39/06 (2006.01)

C07C 37/16 (2006.01)

(71) Ağayev Əkbər Əli oğlu (AZ)

(72) Ağayev Əkbər Əli oğlu (AZ)

Hacıyeva Xəyalə Əbülfəz qızı (AZ)

Muradov Mahal Mail oğlu (AZ)

Şahxatinskaya Pəri Turabxan qızı (AZ)

Mustafayeva Nailə Abdulla qızı (AZ)

**(54) 2-İZOPROPİL-4-METİLFENOL və 2,6-
DİİZOPROPİL-4-METİLFENOL
QARIŞIĞININ ALINMA ÜSULU**

(57) İxtira üzvi və neft kimyası sahələrinə, xüsusilə 2-izopropil-4-metilfenol və 2,6-diizopropil-4-metilfenollar qarışığının alınma üsuluna aiddir. Pd - 0,1 -1,5, Cr₂(SO₄)₃ - 0,1- 0,3, H - mordenit (SiO₂/Al₂O₃=18-25) - 73,5-75,0, yerdə qalan Al₂O₃. (kütlə, % ilə) tərkibli kompozision katalitik sistem iştirakında, 320-380°C temperaturda, 4-metilfenolun 1,0-2,0 saat⁻¹ həcmi sürətdə və tərkibində 2-propanolun

parsial təzyiqli 2-4 dəfə çoxaldılmış xammalla alkülləşmə yolu ilə 2-izopropil 4-metilfenol və 2,6-diizopropil – 4-metilfenol qarışığının alınma üsulu işlənib hazırlanmışdır.

(21) a 2018 0154

(22) 24.12.2018

(51) C07C 69/40 (2006.01)

C07C 69/593 (2006.01)

C07C 205/40 (2006.01)

C23F 11/14 (2006.01)

(71) AMEA Y.H. Məmmədəliyev adına Neft-Kimya Prosesləri İnstitutu (AZ)

(72) Məmmədyarov Məhərrəm Əli oğlu (AZ)

Abbasov Vaqif Məhərrəm oğlu (AZ)

Əliyeva Fatmaxanım Xeybər qızı (AZ)

Məmmədova Fidan Akif qızı (AZ)

Həsənov Elgün Kamil oğlu (AZ)

(54) ALKENİLKƏHRƏBA TURŞULARININ
MÜRƏKKƏB EFİRLƏRİNİN
NİTROTÖRƏMƏLƏRİ KONSERVASIYA
MAYELƏRİNİN KOMPONENTİ KİMİ

(57) İxtira neft-kimya sahəsinə, xüsusilə konservasiya mayelərinin komponenti kimi istifadə edilə bilən alkenilkəhrəba turşularının mürəkkəb efirlərinin nitrotörəmələrinə aiddir.

Sintez edilmiş n-heksenilkəhrəba turşusunun dibutil efirinin və n-oktenilkəhrəba turşusunun dioktil efirinin nitrotörəmələri T-30 mineral yağla konservasiya mayelərinin tərkibində metal səthlərinin turş mühitdə korroziyadan mühafizəsini 110-475 gün müddətində təmin edir.

C 11

(21) a 2018 0132

(22) 29.11.2018

(51) C11B 9/00 (2006.01)

(71) Vəliyeva Məhbubə Nəbi qızı (AZ)
Vəliyev Pərviz Mustafa oğlu (AZ)

(72) Vəliyeva Məhbubə Nəbi qızı (AZ)
Vəliyev Pərviz Mustafa oğlu (AZ)
Bayramov Natiq Tapdıq oğlu (AZ)
Mədətli Fərəh İlham qızı (AZ)
Cənnətli İlahə Ənnağı qızı (AZ)

(54) PARFUMER-KOSMETİK
MƏMULATLARIN
AROMATLAŞDIRICISININ ALINMASI
ÜSULU

(57) İxtira çılpaq biyanın yerüstü hissələrindən alınan quru ekstraktın əsasında parfümer-kosmetik aromatləşdiricilərin alınması texnologiyasına aiddir.

İxtiranın məsələsi bütün növ parfümer-kosmetoloji vasitələrin aromatləşdiricilərinin xammal bazasının genişləndirilməsidir.

İxtiranın məsələsi onunla həll olunur ki, ətirli maddələr və onların yağları əsasında olan parfümer-kosmetik məmulatların aromatləşdiricisinin alınması üsulunda, ixtiraya görə 1-2 q miqdarında götürülmüş çılpaq biyanın yerüstü hissəsinin quru tozuna 2:1:1 nisbətində götürülmüş jəsmın, inciçiçəyi və ilanq-ilanq; və / və ya 2:1:2 nisbətində götürülmüş gülümbahar, dalamaz və limon qabığı; və / və ya 1:2:1 nisbətində götürülmüş əkilən nanə, lavanda və üççiçəkli bənövşənin 10-20 damcı efir yağlarının ekstraktlarını parfümer-kosmetik məmulatın tərkibinə daxil edilməmişdən bilavasitə əvvəl, qarışdırmaqla əlavə edirlər.

BÖLMƏ E

TİKİNTİ, MƏDƏN İŞLƏRİ

E 21

(21) a 2017 0151

(22) 11.08.2017

(51) E02B 13/00 (2006.01)

(71) Həsənov Sabir Tehranxan oğlu (AZ)
Rüstəmov Yasin İsmayıl oğlu (AZ)

(72) Həsənov Sabir Tehranxan oğlu (AZ)
Rüstəmov Yasin İsmayıl oğlu (AZ)

(54) İRRİQASIYA KANALI

(57) İxtira hidrotexniki qurğulara, bilavasitə meliorasiya və irriqasiya kanallarına aid olub, energetika və su təchizatı təsərrüfatlarında suyu nəql etmək üçün istifadə oluna bilər. İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, en kəsiyi trapesiya formasında olub, çökən qruntlardan ibarət olan

sürüşməyə meyilli yamacda qazmada inşa edilən irriqasiya kanalında, ixtiraya əsasən, kanal üzlüyünün altında üstü sukeçirməyən ekranla örtülmüş, dənəvər materialdan amortizasiya döşənəyi yerləşdirilib, kanal üzlüyünün cinahları və dibi şpuntlarla təchiz olunub, belə ki, dib şpuntu ana süxura pərçim edilmiş payalarla əlaqələnilib və yanında drenaj yerləşdirilmişdir.

(21) a 2017 0115
(22) 06.07.2017
(51) E21B 31/20 (2006.01)

(71) İskəndərov Daşqın Ələm oğlu (AZ)
Abbasov Səxavət Abas oğlu (AZ)
Məmmədov Ələddin Aşot oğlu (AZ)
İbrahimov Yusif Əbülfəz oğlu (AZ)

(72) İskəndərov Daşqın Ələm oğlu (AZ)
Abbasov Səxavət Abas oğlu (AZ)
Məmmədov Ələddin Aşot oğlu (AZ)
İbrahimov Yusif Əbülfəz oğlu (AZ)

**(54) QUYUDAN QƏZALI QORUYUCU
BORULARIN ÇIXARILMASI ÜÇÜN
QURĞU**

(57) İxtira neftqazçıxarma sənayesinə, xüsusən neft və qaz quyularının əsaslı təmirində quyuda olan qəzalı 168 mm və 178 mm-lik qoruyucu boruların tutulub çıxarılması üçün tutucu alətlərə aiddir. İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, mayenin keçməsi üçün uzunluğu üzrə pilləli, iki tərəfi açıq kanalı olan gövdəsi, paftaları, paftasaxlayıcısı olan tutma mexanizmindən, silindr və porşəndən ibarət hidravlik azadolunma mexanizmindən ibarət olan quyudan qəzalı qoruyucu boruların çıxarılması üçün qurğuda, ixtiraya əsasən, tutma mexanizmi hidravlik azadolunma mexanizminin üstündə yerləşmişdir, gövdənin aşağı yan səthində, iki tərəfi açıq kanala köndələn yerləşmiş üç dəlik yerinə yetirilib, gövdənin aşağı sonluğuna isə keçid dəliyinin diametri 6 mm olan bolt-ştuser bərkidilib, bununla belə, silindr pilləli yerinə yetirilib, yan səthində oxboyu simmetrik yerləşmiş üç dəlik yerinə yetirilib.

(21) a 2018 0035
(22) 16.03.2018
(51) E21B 35/00 (2006.01)

(71) Muradlı Qüdrət Pənah oğlu (AZ)

(72) Muradlı Qüdrət Pənah oğlu (AZ)

**(54) PLATFORMADAN QAZMA ZAMANI
NƏZARƏTDƏN ÇIXMIŞ NEFT VƏ QAZ
TƏZAHÜRÜNÜN QARŞISININ ALINMASI
ÜÇÜN QURĞU**

(57) Təklif olunmuş ixtira neft və qaz platformalarında qəza zamanı istifadə olunan neft-qaz avadanlığına, daha dəqiq olaraq, neft və qaz platformasının söndürülməsi qurğusuna aiddir.

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, platformadan qazma zamanı nəzarətdən çıxmış neft və qaz təzahürünün qarşısının alınması üçün qurğu, onunla xarakterizə olunur ki, o, istismar borusunu əhatə edən xamit saxlayır, buna bir ucu xamıta, digər ucu isə əsas hidravlik klapanla birləşdirilmiş perpendikulyar vəziyyətdə "boru daxilində boru" tipli tıxac qurğusu hermetik bərkidilib. Belə ki, daxili boru yerdəyişmə imkanı ilə quraşdırılıb, borunun istismar borusu tərəfdən olan ucu ellips formasında kəsiyə malikdir, onun daxilində isə kəsici mexanizm yerləşir, bu zaman tıxac qurğusunun xarici borusu hidravlik qurğu ilə hermetik birləşib, eləcə də əsas klapanla əlaqələnməmiş əlavə klapan ilə birləşdirilmək üçün nəzərdə tutulmuş neft və qazı nəql edən borunu saxlayır.

(21) a 2019 0085
(22) 02.07.2019
(51) E21B 41/02 (2006.01)
E21B 43/22 (2006.01)

**(71) AMEA Y.H.Məmmədəliyev adına Neft-
Kimya Prosesləri İnstitutu (AZ)**

(72) Babayeva Vəfa Hidayət qızı (AZ)
Məmmədbəyli Eldar Hüseynqulu oğlu (AZ)
Ağamaliyeva Durna Babək qızı (AZ)
Qasımzadə Elmira Əliağa qızı (AZ)

**(54) BİTSİKLO[2.2.1]HEPT-5-EN-2-KARBON
TURŞUSUNUN [1-N-(1,4,7- AZAHEPTAN)]
AMİDİ VƏ ONUN ALKİLHALOGENİD
KOMPLEKSLƏRİ KORROZİYA
INHİBİTORU – BAKTERİSİD KİMİ**

(57) İxtira neft-kimya sahəsinə, xüsusilə bitsiklo[2.2.1]hept-5-en-2-karbon turşusunun[1-N-(1,4,7-azaheptan)] amidi və onun alkilhalogenidlərlə komplekslərinin sintezinə, həmçinin bu komplekslərin sulfat reduksiyaedici bakteriyalara (SRB) qarşı bakterisid–inhibitor kimi tətbiqinə aiddir.

Müəyyən olunmuşdur ki, bitsiklo[2.2.1]hept-5-en-2-karbon turşusunun [1-N-(1,4,7-azaheptan)] amidinin komplekslərinin izopropil spirtində 100 mq/l qatılıqlı məhlulları 93-99% bakterisid effekti göstərməklə bakteriyaların sayını 10^8 -dən 10-a qədər salır, C_4H_9J (1:2) kompleksi isə 100% bakterisid effektinə malikdir, bununla da bakteriya hüceyrələrinin inkişafını tam dayandırır.

(21) a 2016 3091
(22) 13.10.2016
(51) **E21B 44/00** (2006.01)

(31) 61/984,438
(32) 25.04.2014
(33) US

(86) PCT/IB2015/001499, 27.04.2015
(87) WO/2015/173657, 19.11.2015

(71) BİPİ KORPOREYŞN NORT AMERİKA İNK.
(US)

(72) KÜSTERS, Andrea (US)
VİNGEYT, Con (US)
İSRAEL, Riaz (US)
KOKBERN, Kolin (US)

(74) Yaqubova Tura Adinayevna (AZ)

**(54) QAZMA İŞLƏRİNİN ÜMUMİ DƏYƏRİNƏ
ƏSASƏN QAZMA BALTASININ SALINIB-
ÇIXARILMASI ƏMƏLİYYATLARININ
CƏDVƏLİNİ MÜƏYYƏN ETMƏK VƏ
QAZMA BALTASINI SEÇMƏK ÜÇÜN
SİSTEM VƏ ÜSUL**

(57) İxtira neft-qaz sahəsinə aiddir. Qazma işlərinin optimallaşdırılması üçün üsulun variantlarına əsasən, quyu lüləsi qazılan müddətdə bir və ya daha çox qazma baltasının dəyişdirilmə cədvəlinin müəyyən edilməsi tələb olunduğu quyu lüləsinin, ən azı, bir kəsilişinin müəyyən edilməsindən ibarətdir. Üsulun bəzi variantları, həmçinin, bir və ya daha çox qazma baltasının dəyişdirilmə cədvəlindəki bir və ya daha çox məhdudiyətdən ibarətdir. Üsulun bəzi variantları, həmçinin, bir və ya daha çox məhdudiyətlərə əsasən, ən azı, bir kəsiliş qazılan müddətdə bir və ya daha çox qazma baltasının dəyişdirilməsi üçün çoxsaylı ssenarilərin müəyyən edilməsindən ibarətdir. Üsulun müvafiq variantlarına əsasən, bir və ya daha çox prosessorla çoxsaylı ssenarilərdəki hər bir ssenarinin ümumi dəyərinin müəyyən edilməsindən ibarətdir. Üsulun bəzi variantları çoxsaylı ssenarilərdə başqaları ilə müqayisədə ən aşağı dəyəri olan, ən azı, bir ssenarinin müəyyənləşdirilməsindən ibarətdir.

(21) a 2017 3113
(22) 10.11.2017
(51) **E21B 44/04** (2006.01)
E21B 49/00 (2006.01)
E21B 45/00 (2006.01)

(31) 62/147,252
(32) 14.04.2015
(33) US

(86) PCT/US2015/062437, 24.11.2015
(87) WO/2016/167841 , 20.10.2016

(71) BİPİ KORPOREYŞN NORT AMERİKA İNK.
(US)

(72) MACİDİ, Reza (US)
ALBERTİN, Martin (US)

(74) Yaqubova Tura Adinayevna (AZ)

**(54) MƏSAMƏ TƏZYİQİNDƏN İSTİFADƏ
EDİLMƏKLƏ QAZMA SİSTEMİ VƏ ÜSULU**

(57) Təqdim olunmuş ixtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, üsul, mədən süxurunun materiallarının yeraltı təbəqədən kənarlaşdırılması üçün quyu gövdəsinin sonunda qazma baltasının fırlanmasını ehtiva

edir. Mədən süxurunun materialının kənarlaşdırılması üçün istifadə edilən xüsusi mexaniki enerjinin həcmi hesablanır. Quyu gövdəsinin qazılması üçün qazma məhsuldarlığının həcmi hesablanır. Qazma baltası ilə təmasda yeraltı təbəqənin məsamə təzyiqi qazmanın məhsuldarlığından və xüsusi mexaniki enerjiden asılı olaraq hesablanır. Real zamanda operativ həllər (məsələn, yuma mayesinin sıxlığının təshih edilməsi və ya gövdə seksiyasının yekun dərinliyinin müəyyənləşdirilməsi) mədən süxurlarının yeraltı təbəqəsində hesablanmış məsamə təzyiqinə əsasən yerinə yetirilir.

(21) a 2017 3112

(22) 16.10.2017

(51) E21B 47/00 (2006.01)

E21B 47/01 (2006.01)

E21B 43/10 (2006.01)

(31) 62/149,096

(32) 17.04.2015

(33) US

(86) PCT/US2016/027699, 15.04.2016

(87) WO/2016/168564, 20.10.2016

**(71) BİPİ KORPOREYŞN NORT AMERİKA İNK.
(US)**

(72) BARRİLLEAUKS, Mark, Frankis (US)

FOTİ, Devid (US)

HENDERSON, Con (US)

HENKENER, Cerri (US)

LEONARD, Cerom (US)

ROBINSON, Kayl (US)

VALDRON, Mark (US)

**(54) QUYUAĞZI BORULAR SİSTEMİNİN
DEFORMASIYASINI MÜƏYYƏN ETMƏK
ÜÇÜN SİSTEM VƏ ÜSUL**

(57) İxtira neft-qaz sahəsinə aiddir.

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, neft-qaz quyusunda tətbiq olunmaq üçün qoruyucu boru sütunu aşağıdakılardan ibarətdir: xarici silindrik səth daxil edən boruşəkilli element; aşağıdakılardan ibarət olan verici bloku: boruşəkilli elementin xarici silindrik səthinə bərkidilmiş deformasiya vericisi; ilkin sərtliyə və ilkin uzadılma möhkəmliyinə malik olan ilkin

örtük, burada ilkin örtük deformasiya vericisini və boruşəkilli elementin xarici silindrik səthinin, ən azı, bir hissəsini örtür; ilkin sərtlikdən böyük olan ikinci sərtliyə və ilkin uzadılma möhkəmliyindən böyük olan ikinci uzadılma möhkəmliyinə malik olan ikinci örtük, burada ikinci örtük ilkin örtüyü və boruşəkilli elementin xarici silindrik səthinin, ən azı, digər hissəsini örtür.

(21) a 2018 3123

(22) 11.07.2018

(51) E21B 47/10 (2006.01)

G01F 1/68 (2006.01)

(71) Hüseynzadə Rəfiqə Əbdülağa qızı (AZ)

Mustafayev Kamal Firudin oğlu (AZ)

(72) Hüseynzadə Rəfiqə Əbdülağa qızı (AZ)

Mustafayev Kamal Firudin oğlu (AZ)

(74) Əfəndiyev Vaqif Firuz oğlu (AZ)

**(54) NEFT LAYININ MODELLEŞDİRİLMƏSİ
ÜÇÜN SİSTEM**

(57) Təklif edilən ixtira neft laylarının modelləşməsi sahəsinə, ələlxüsus neft laylarına seçilmiş təzyiq və temperatur parametrləri ilə təsir göstərməklə neft hasilatının yüksəlməsi üçün nəzərdə tutulmuş sistemlərə aiddir.

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, neft layının modelləşdirilməsi üçün sistem onunla xarakterizə olunur ki, tərkibinə təzyiq yaradan nasos qurğusu, nümunəyə təsir etmə qurğusu, lay nümunələrinin yerləşdirmə qurğusu, lay təzyiqi yaradan qurğu, lay temperaturu yaradan qurğu, çıxış borucuğu daxildir. Nümunə sıxıcı qurğusunun çıxışı sınaq qurğusunun ikinci girişinə, nümunə ötürücü qurğunun çıxışı isə sınaq qurğusunun birinci girişinə qoşulmuşdur. Bu zaman lay təzyiqi yaradan qurğunun çıxışı sınaq qurğusunun birinci girişinə qoşulmuşdur, lay temperaturu yaradan qurğu isə sınaq qurğusunun səthinə birləşdirilib. Bundan əlavə sistem lay təzyiqi və temperaturu formalaşdırma və seçilmiş təzyiqlə və temperaturla eyni vaxt intervalı müddətində laydan götürülmüş nümunəyə təsir göstərmə imkanı ilə yerinə yetirilmişdir.

FAYDALI MODELLƏRƏ DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLAR

BÖLMƏ B

MÜXTƏLİF TEXNOLOJİ PROSESLƏR; NƏQLETMƏ

B 64

(21) U 2018 3039

(22) 20.06.2018

(51) B64C 19/00 (2006.01)

(31) TR/2017/09214

(32) 21.06.2017

(33) TR

(71) ASELSAN ELEKTRONİK SANAYİ VE
TİCARET ANONİM ŞİRKETİ (TR)

(72) UĞUR GÜNGÖR (TR)
GÖKHAN TAŞKIN (TR)
ALI YILDIZ (TR)
GÖKSAN ERAL (TR)

(74) Yaqubova Tura Adinayevna (AZ)

(54) UÇUŞA NƏZARƏT SİSTEMİNİN
ELEKTRON HESABLAMA MAŞINI

(57) Faydalı model cihazqayırma texnikasına, o cümlədən uçuşların təhlükəsizliyinə nəzarət sisteminin elektron hesablama maşınına aiddir.

Təklif olunmuş faydalı modelin mahiyyəti ondan ibarətdir ki, nasazlıqları aşkarlayıb təcrid etmək imkanı ilə hazırlanmış uçuşa nəzarət sisteminin elektron hesablama maşını aşağıdakılardan ibarətdir: əsas gövdə; əsas gövdədə, ən azı, üç Com-Express yuvası olan əsas çap platası; əsas çap platasının Com-Express yuvalarına qoşulmuş və ECC ilə verilənlər axınına cütlüyü üzrə nəzarəti təmin edən prosessor platası, əsas FPGA platası, əlavə FPGA platası, əsas çap platasına qoşulmuş CPLD platası; qeyd edilən platalara tələb edilən enerji təminatını təchiz edən və bir-birinin işini təkrarlayan əsas enerji platası və əlavə enerji platası; bir-birinin işini təkrarlayan əsas RS422/485/232 platası və əlavə RS422/485/232 platası.

BÖLMƏ D

TOXUMA MALLAR VƏ KAĞIZ

D 01

(21) U 2019 0047

(22) 14.11.2019

(51) D01B 1/08 (2006.01)

(71) Vəliyev Fazil Əli oğlu (AZ)
Hüseynov Vəkil Nemət oğlu (AZ)
Kərimov Hüsnü Qədir oğlu (AZ)

(72) Vəliyev Fazil Əli oğlu (AZ)
Hüseynov Vəkil Nemət oğlu (AZ)
Kərimov Hüsnü Qədir oğlu (AZ)

(54) XAM PAMBIĞIN TƏMİZLƏNMƏSİ
ÜÇÜN KOLOSNIK ŞƏBƏKƏ

(57) Faydalı model toxuculuq sənayesinə aiddir və pambıq təmizləmə sənayesində xam pambığın iri zibillərdən təmizlənməsi üçün tətbiq edilən mişarlı təmizləyicilərdə istifadə oluna bilər. Faydalı modelin mahiyyəti ondan ibarətdir ki, xam pambığın təmizlənməsi üçün kolosnik şəbəkə əsas və təkrar emal edən mişarlı barabanların altında quraşdırılmış, bir-biri ilə eyni məsafədə yerləşmiş kolosniklərdən ibarət olub, faydalı modelə əsasən, kolosniklər en kəsiyi dairəvi seqment formada hazırlanıb, seqmentin vətəri əsas və təkrar emal edən mişarlı barabanların mərkəzinə nəzərən $30 \div 45^{\circ}$ bucaq altında quraşdırılıb.

BÖLMƏ F

MEXANİKA, İŞIQLANMA, İSİTMƏ, MÜHƏRRİK VƏ NASOSLAR, SİLAH VƏ SURSAT, PARTLATMA İŞLƏRİ

F 24

(21) U 2017 0031

(22) 28.12.2017

(51) F24H 1/20 (2006.01)

(71) Pənahlı Nemət Əhəd oğlu (AZ)

(72) Pənahlı Nemət Əhəd oğlu (AZ)
İmaməliyev Tofiq Əyyub oğlu (AZ)
Pənahlı Əhəd Nemət oğlu (AZ)

(54) QIZDIRICI QURĞU

(57) Faydalı model istilik texnikasına, o cümlədən yaşayış, istehsal və köməkçi sahələrin isidilməsi məqsədi üçün nəzərdə tutulmuş qızdırıcı qurğulara aiddir.

Faydalı modelin mahiyyəti ondan ibarətdir ki, tutumdakı suya yerləşdirilmiş elektrodla malik olan qızdırıcı qurğuda, faydalı modelə əsasən, su üçün dielektrik tutuma birləşdirilmiş istilikyayıcı element və dielektrik tutumun xarici səthində, suyun səviyyəsindən yuxarıda yerləşdirilmiş hərəkətli və hərəkətsiz elektrodların bərkidilmə bloku daxil edilib, bununla yanaşı, hərəkətli elektrod hərəkətsiz elektroda nisbətən dönmə bucağını dəyişmə imkanı ilə yerinə yetirilib, istilikyayıcı element isə yüksək istilikötürmə qabiliyyətinə malik olan sukeçirməz materialdan hazırlanıb.

BÖLMƏ H

ELEKTRİK

H 02

(21) U 2017 0026

(22) 06.12.2017

(51) H02B 5/00 (2006.01)

H02H 9/04 (2006.01)

(71) Azərbaycan Elmi-Tədqiqat və Layihə-Axtarış Energetika İnstitutu MMC (AZ)

(72) Pirverdiyev Etibar Sinabəddin oğlu (AZ)

Həşimov Arif Məmməd oğlu (AZ)

Musayev Sahib Aslan oğlu (AZ)

İlyasov Osman Vəli oğlu (AZ)

Xıdırov Fəxrəddin Lətif oğlu (AZ)

Babayeva Aytək Ramiz qızı (AZ)

**(54) YÜKSƏK GƏRGİNLİKLİ
YARIMSTANSİYANIN İFRAT
GƏRGİNLİKLƏRDƏN MÜHAFİZƏ
SİSTEMİ**

(57) Faydalı model elektroenergetika sahəsinə aiddir. Hava EVX-lərin, YS avadanlıqlarının elektrik izolyasiyasının impuls və yüksək tezlik xarakterli atmosfer və kommutasiya ifrat

gərginliklərindən mühafizəsində istifadə oluna bilər.

Faydalı modelin məqsədi YS-in mühafizə ərazisində yerləşən, YS-ə daxil olan və çıxan yüksək gərginlikli hava (≥ 110 kV) EVX-lərin YS-ə giriş (çıxış) dayaqlarında müvafiq mühafizə qurğularının tətbiqi ilə YS avadanlıqlarının izolyasiyasını impuls və yüksək tezlikli ifrat gərginliyin təsirindən mühafizənin texnolojiyinin, həmçinin iqtisadi səmərəliliyinin artırılmasından ibarətdir.

Yüksək gərginlikli hava (≥ 110 kV) EVX-lərin YS-ə giriş (çıxış) dayaqlarında dayaqın köndələn tirlərinin birləşdiyi dayaq hissəsinə bolt və yaxud qaynaq üsulu ilə bərkidilmiş dirsəkdən qığılcım aralığı ilə şuntlanmış xətt izolyatorundan və ona ardıcıl birləşdirilmiş QXİGM-dən ibarət olan qurğu dartıcı xətt izolyatorlar zəncirələri ilə saxlanılan faza naqillərini birləşdirən şleyf naqiline perpendikulyar asılaraq QXİGM-in ikinci tərəfi şleyfə birləşdirilir. Xəttin YS-ə daxil olan (çıxan) hissəsinə isə xəttin faza naqiline ardıcıl birləşdirilən, ikiqat koaksial naqildən (daxiliyüksək keçiriciliyə malik keçiricidən, xarici örtüyü isə yüksək xüsusi müqavimətə malik ferromaqnit materialdan) sarğac formasında və yaxud digər formada hazırlanmış, müxtəlif konstruktiv quruluşda olan tezlikdən asılı rezistor YS-ə daxil olan (çıxan) faza naqiline ardıcıl birləşdirilir.

AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

BÖLMƏ A

İNSANIN HƏYATI TƏLƏBATLARININ TƏMİN EDİLMƏSİ

A 21

(11) İ 2019 0067 (21) a 2016 3081
(51) A21D 13/00 (2006.01) (22) 18.05.2016
(44) 30.04.2018

(31) 2013/13379
(32) 18.11.2013
(33) TR

(86) PCT/TR2014/000369, 02.10.2014
(87) WO2015/072942, 21.05.2015

(71)(73) ETİ GIDA SANAYİ VE TİCARET
ANONİM ŞİRKETİ (TR)

(72) KANATLI, Ahmet Firuzhan (AZ)

(74) Yaqubova Tura Adinayevna (AZ)

(54) SU AKTİVLİYİ YÜKSƏK OLAN,
DOLDURUCULU QIDA SƏNAYESİ
MƏHSULUNUN ALINMASI

(57) 1. Su aktivliyi ən azı 0,80 olan, dolduruculu, istifadəyə hazır qida məhsulunun istehsal üsulu, aşağıdakı mərhələlərdən ibarətdir:

a) çörək-bulka məmulatlarının əldə edilməsi və istiliklə emal edilməsi, (1)

b) doldurucunun əldə edilməsi, (2)

1) çəki üzrə 10-20 % miqdarında yağın, çəki üzrə 20-50 % miqdarında şirinləşdirici maddənin, çəki üzrə 15-30 % miqdarında suyun, çəki üzrə 10-20 % miqdarında yağsız südün, çəki üzrə 0,1-1% miqdarında qatılaşdırıcı maddənin, çəki üzrə 2-10 % miqdarında nəmləndirici maddənin, çəki üzrə 1-5 % miqdarında nişastanın, çəki üzrə 0-1 % miqdarında duzun və çəki üzrə 0-1 % miqdarında aromatorun qarışdırılması vasitəsilə və bir qurğuda (HPK) qatılaşdırılma-pasterizasiya-homogenizasiya proseslərini yerinə yetirməklə doldurucunun əldə olunması,

2) əldə olunmuş doldurucunun temperaturunun azaldılması və onun 50-55°C temperatur diapazonunda saxlanması,

3) əldə olunmuş doldurucunun müəyyənləşdirilmiş temperaturda ayrı-ayrı

keçidlərdə (K1, K2, K3, K4) aşağıdakı üsul mərhələləri vasitəsilə emal olunması:

- birinci keçiddə (K1) doldurucunun temperaturunun 15-30°C diapazonunda saxlanması;

- ikinci keçiddə (K2) kristallaşma imkanını təmin etmədən daim qarışdırılma;

- üçüncü keçiddə (K3) temperaturun dəyişməsinə və tərkibində 1 nm-dən 1 mkm-dək ölçülü yağ kürecikləri saxlayan alınan kolloid emulsiyasını, temperaturu minimuma endirməklə, hava hissəciklərini verilmiş temperaturda əldə edilən özlülü matrisalı strukturda saxlamaqla kristallaşma-aerasiya proseslərinin yerinə yetirilməsi;

- son keçiddə (K4) doldurucunun temperaturunun 8-15°C diapazonunda saxlanması, c) istiliklə emal olunmuş çörək-bulka məmulatının (1) doldurucu (2) ilə birləşməsi, d) konservləşdirən qazlarla doldurulmuş qablarda qatılaşdırılması.

2. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, çörək-bulka məmulatlarının əldə olunması və istiliklə emalı üsulu aşağıdakı mərhələlərdən ibarətdir:

- yumurtanın, şirinləşdirici maddənin və yağın 3 dəqiqə ərzində səmərəli qarışdırılması,

- əldə edilən qarışıqda unun və qatılaşdırıcı maddələrin əlavə edilib qarışdırılması,

- su ilə qabardıcı tozun əlavə edilib qarışdırılması,

- əldə edilən xəmirin eyni diametr ilə səciyyəli bərabər yayılmasını təmin etmək üçün istiliklə emal etmək məqsədilə əvvəlcədən qızdırılmış plitələrə qoyulması.

3. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, doldurucunun əldə olunma üsulu aşağıdakı mərhələlərdən ibarətdir:

- tərkibində su, qlükoza və qliserin olan ilkin maye materialların 30°C temperaturda bərabər paylanana kimi qarışdırılması,

- temperaturu 30°C daimi saxlayaraq və dənələr əmələ gəlmədən dəqiqədə 1000-3000 dövr sürətlə qarışdırmaqla ilkin materialların mayədə səmərəli həll olunması ilə tərkibində quru süd, nişasta, duz və vanilin olan ilkin tozaoxşar materialların əlavə olunması,

- qatılaşdırıcı maddə kimi natrium alqinatın və yağ kimi kokos palmasından əldə edilən qarışıqın əlavə olunması,

- əldə edilən qarışıqda ilkin materiallardan bərabər matrisanı əldə etmək imkanını təmin etmək məqsədilə dəqiqədə 1000-3000 dövr sürətlə qarışdırıcı qurğu ilə qarışdırılması,

- 60-80°C temperaturda - 0,8 bar vakuum altında qarışdırmaqla homogenləşdirilmiş qarışıqda quru maddənin 65-75 % zəruri qatılığınadək qatılaştırılması və pasterizasiyası.

4. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, doldurucunun temperaturunu kristallaşma və aerasiya prosesləri həyata keçirilən zaman son keçiddə (K4) $9\pm 1^{\circ}\text{C}$ səviyyəsində saxlayırlar.

5. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, kristallaşma və aerasiya prosesləri həyata keçirilən zaman üsulun müəyyən edilən mərhələsində doldurucunun sıxlığını $0,2 \text{ q/sm}^3$ - dək azaldırlar.

6. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, kristallaşma və aerasiya prosesləri həyata keçirilən zaman müxtəlif doldurucuların (2) müxtəlif formalı növlərini əldə etmək məqsədilə əlavə edilən ayrı və ya birlikdə hər hansı inqrediyentlər əlavə edirlər: aromatizatorlar, təbii boyalar, studen yaradan maddələr, maye şəklində vurulan qida məhsulları və qida məhsulunun hissəcikləri, qida yağları.

7. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, qida məhsulunu doldurucu (2) ilə bir qat (1), aralarında yerləşən doldurucu (2) ilə iki və ya daha çox qat (1) və çoxsaylı doldurucular (2) olan qatlar (1) şəklində hazırlayırlar.

8. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, çörək-bulka məmulatının (1) əldə edilməsi zamanı çəki üzrə 1-5 % miqdarında yağdan, çəki üzrə 10-40 % miqdarında şirinləşdirici maddədən, çəki üzrə 5-15% sudan, çəki üzrə 2-5% nişastadan, çəki üzrə 0-1% duzdan, çəki üzrə 0-1% aromatizatorlardan, çəki üzrə 15-30% yumurtadan, çəki üzrə 15-30% undan və çəki üzrə 0-1% qabartma tozundan istifadə edirlər.

9. Su aktivliyi ən azı 0,80 olan, dolduruculu, istifadəyə hazır, tərkibində 1 nm-dən 1 mkm-dək ölçülü yağ kürəcikləri saxlayan, üsulun 1-8 bəndləri üzrə alınan qida məhsulu.

A 23

(11) İ 2019 0069 (21) a 2018 0024
(51) A23L 2/02 (2006.01) (22) 22.02.2018
A23L 2/54 (2006.01)
A23L 2/56 (2006.01)
A23L 2/60 (2006.01)
(44) 31.01.2019

(71)(73) Pənahov Tariyel Məhəmməd oğlu (AZ)
Hüseynov Mövlud Ərəstun oğlu (AZ)

(72) Pənahov Tariyel Məhəmməd oğlu (AZ)
Hüseynov Mövlud Ərəstun oğlu (AZ)

(54) ALKOQOLSUZ QAZLI İÇKİNİN
İSTEHSAL ÜSULU

(57) Alkoqolsuz qazlı içkinin istehsal üsulu, turşulaştırılmış qaynar suda qırmızı və ya çəhrayı Kazanlıq qızılgülü ləçəklərindən ekstrakt hazırlanması, su buxarı distilləsi ilə Kazanlıq qızılgülü ləçəklərindən, bədmüşk və ya boymadərəndən distillyatın alınması, onların şirinləşdirici ilə qarışdırılması, qida əlavələrinin daxil edilməsi və inqrediyentlərin qarışdırılması, soyudulması, süzülmesi və qazlaşdırılmasını təmin edib onunla fərqlənir ki, şirinləşdirici kimi içkinin 45 həcm %-i miqdarında şəkərliyi 18 %-dən az olmayan "Ağ şanı" üzüm sortunun şirəsindən istifadə edirlər.

BÖLMƏ B

**MÜXTƏLİF TEXNOLOJİ PROSESLƏR;
NƏQLETMƏ**

B 01

(11) İ 2019 0058 (21) a 2016 0079
(51) B01J 2/00 (2006.01) (22) 01.07.2016
B01J 2/30 (2006.01)
(44) 30.04.2018

(71)(73) AMEA akad. M.Nağıyev adına
Kataliz və Qeyri-üzvi Kimya İnstitutu (AZ)

(72) Həmidov Rəhman Hüseyn oğlu (AZ)
Ağayev Adil İsmayıl oğlu (AZ)
Əhmədov Mübariz Məcid oğlu (AZ)
Talıblı İradə Əli qızı (AZ)
Səlimova Sevinc Rza qızı (AZ)
Xəlilova Mahirə İdayat qızı (AZ)

(54) DƏNƏVƏRLƏŞMİŞ ALUNITİN
BƏRKLIYİNİN ARTIRILMASI ÜSULU

(57) Dənəvərləşmiş alunitin bərkliyinin artırılması üsulu, bərkidici əlavə ilə olub,

onunla fərqlənir ki, bərkidici əlavə kimi 500-600°C temperaturda yandırılmış alunit tozunu xam alunitin 7-10 kütlə %-i miqdarında istifadə edirlər.

(11) İ 2019 0056 (21) a 2015 0093
(51) B01J 2/18 (2006.01) (22) 13.07.2015
(44) 30.04.2018

(71)(73) AMEA-nın akad. M.Nağıyev adına
Kataliz və Qeyri-üzvi Kimya İnstitutu
(AZ)

(72) Sadıqov Fikrət Məmməd oğlu (AZ)
Səməd-zadə Qasım Musa oğlu (AZ)
Cahandarov Şəmistan Cahandar oğlu
(AZ)
Qəhrəmanov Qəhrəman Süleyman
oğlu (AZ)
Məmmədova İradə Hüseynağa qızı (AZ)
Sadıqova Nailə Sifayəddin qızı (AZ)

**(54) TOZVARI MADDƏLƏR ÜÇÜN
TİTRƏYİŞLİ DƏNƏVƏRLƏŞDİRİCİ**

(57) Tozvari maddələr üçün titrəyişli dənəvərləşdirici titrəyişli rəqslərin ötürücüsü ilə əlaqələndirilmiş maili tabaqdan, tozun yüklənməsi üçün bunkerdən, dispersləşdirici qurğuya malik, maye bağlayıcı komponentin ötürülməsi üçün vasitədən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq, tabağın üzərində quraşdırılmış və valda bərkidilmiş daraqlardan ibarət daraqlı tullayıcı ilə təchiz edilmişdir, bu zaman dispersləşdirici qurğu tabağın üstündə müəyyən interval ilə şaquli bərkidilmiş kapilyarlar şəklində yerinə yetirilmişdir.

BÖLMƏ C

KİMYA; METALLURGIYA

C 01

(11) İ 2019 0055 (21) a 2014 0063
(51) C01F 7/20 (2006.01) (22) 19.06.2014
C01F 7/26 (2006.01)
C01F 7/32 (2006.01)
C01F 7/38 (2006.01)
(44) 29.12.2017

(71)(73) AMEA-nın akad. M.F.Nağıyev adına
kataliz və Qeyri-üzvi Kimya İnstitutu (AZ)

(72) Səməd-zadə Qasım Musa oğlu (AZ)
Əsgərov Qəmbər Rza oğlu (AZ)
Şadlinskaya Gülzar Vəsət qızı (AZ)
Xəlilova Hədiyyə Xəlil qızı (AZ)
Talıblı İradə Əli qızı (AZ)
Şərifova Ülviyyə Novruz qızı (AZ)
Şərifova İlahə Qüdrət qızı (AZ)
Cahandarov Şəmistan Cahandar oğlu
(AZ)
Bayramov Orxan Fərhad oğlu (AZ)
Sadıqova Nailə Sifayəddin qızı (AZ)
Atakişiyev Ramin Hacıqulu oğlu (AZ)
Qəhrəmanov Qəhrəman Süleyman
oğlu (AZ)

**(54) TƏMİZ ALÜMİNİUM OKSİDİN
ALINMASI ÜSULU**

(57) Təmiz alüminium oksidinin alınması üsulu, alüminium tərkibli filizlərin sulfat turşusu ilə yuyulmasından silikatsızlaşdırılmasından, sulfat duzlarının ayrılmasından, yuyulmasından, dehidratlaşdırılmasından və hidrogenlə reduksiyaedici yanmadan ibarət olub onunla fərqlənir ki, reduksiyaedici yanmaya susuzlaşdırılmış alüminium və dəmir sulfat duzlarının qarışığını 520-580 °C temperaturda 45-60 dəq. müddətində məruz edirlər.

C 04

(11) İ 2019 0066 (21) a 2018 0039
(51) C04B 14/06 (2006.01) (22) 27.03.2018
C04B 14/10 (2006.01)
C04B 24/00 (2006.01)
(44) 29.03.2019

(71)(73) Quvalov Abbas Abdurəhman oğlu
(AZ)
Abbasova Səidə İsgəndər qızı (AZ)

(72) Quvalov Abbas Abdurəhman oğlu (AZ)
Abbasova Səidə İsgəndər qızı (AZ)

**(54) BETON VƏ İNŞAAT QARIŞIQLARI
ÜÇÜN ÜZVİ-MİNERAL
MODİFİKATORUN ALINMA ÜSULU**

(57) 1. Beton və inşaat qarışıqları üçün üzvi-mineral modifikatorun alınma üsulu, üzvi və mineral əlavənin qarışdırılmasından ibarət

olub onunla fərqlənir ki, kaolin gilini 700°C-də 3 saat müddətində termiki emala uğradırlar, bu zaman alınan 1:1,25 nisbətində kvarsit və metakaolin qarışığına üzvi və mineral əlavələrin nisbəti 1:10-18 olmaqla üzvi əlavə - neft sulfoturşularının natrium duzunu daxil edirlər, kütlə % ilə aşağıdakı nisbətdə götürülmüş komponentləri kürəli dəyirmanda üyüdürlər:

Kvarsit	40-44
Metakaolin	50-55
Neft sulfoturşularının natrium duzu	5-10

2. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, kütlə % ilə təkibi: SiO₂ - 61,65; Al₂O₃ - 27,88; Fe₂O₃ - 0,85; CaO - 0,8; MgO - 0,11; Na₂O - 0,3; TiO₂ - 0,18 olan Azərbaycan Respublikasının Çənlibel yatağının kaolinindən istifadə edirlər.

C 07

- (11) İ 2019 0060 (21) a 2017 0089
 (51) C07C 15/04 (2006.01) (22) 25.05.2017
 C07C 15/06 (2006.01)
 C07C 15/08 (2006.01)
 B01J 29/04 (2006.01)
 B01J 29/068 (2006.01)

(44) 30.11.2018

(71)(73) AMEA-nın akad. M.Nağıyev adına Kataliz və Qeyri-üzvi Kimya İnstitutu (AZ)

(72) Əliyev Ağadadaş Mahmud oğlu (AZ)
 Ağayev Vüsal Şəfahət oğlu (AZ)
 Sarıcanov Əlişah Əli oğlu (AZ)

(54) BENZOL VƏ KSİLOLLARIN ALINMASI ÜSULU

(57) Benzol və ksilolların alınması üsulu, toluolun metalseolit katalizatorun iştirakında disproporsionlaşması ilə olub, onunla fərqlənir ki, katalizator kimi seolit kütlesinin 0.3-0.8% miqdarında, palladium kationu ilə modifikasiya olunmuş H-forma sintetik mordenit SiO₂:Al₂O₃=17 nisbətindən seolitindən istifadə edirlər, bu zaman disproporsionlaşmanı 300-380°C temperaturda, hidrogen:toluol 3÷5:1 bərabər molyar nisbətində aparırlar.

- (11) İ 2019 0071 (21) a 2016 0098
 (51) C07C 217/28 (2006.01) (22) 21.09.2016
 C10M 173/00 (2006.01)
 C10M 129/08 (2006.01)
 A01N 33/04 (2006.01)

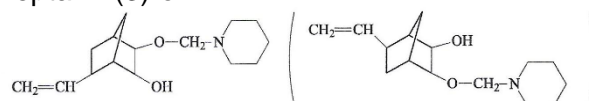
(44) 30.04.2018

(71)(73) AMEA akad. Ə.M. Quliyev adına Aşqarlar Kimyası İnstitutu (AZ)

(72) Əlimərdanov Hafız Mütəllib oğlu (AZ)
 Süleymanova Elmira Teymur qızı (AZ)
 Sadıqov Ömər Əbdürəhim oğlu (AZ)
 Babayev Nicat Rasim oğlu (AZ)
 Məmmədova Pərvin Şamxal qızı (AZ)
 Əliyeva Həyat Şmidt qızı (AZ)
 Sultanova Südabə Əli qızı (AZ)

(54) 3(2)PIPERİDİNMETOKSİ-5-VİNİLBİTSİKLO [2,2,1] HEPTAN-2(3)-OL SÜRÜKÜ YAĞLARINA VƏ YAĞLAYICI-SOYUDUCU MAYELƏRƏ ANTİMİKROB AŞQAR KİMİ

(57) 3(2)-piperidinmetoksi-5-vinilbitsiklo[2,2,1] heptan-2(3)-ol:



sürükü yağlarına və yağlayıcı-soyuducu mayelərə antimikrob aşqar kimi.

- (11) İ 2019 0073 (21) a 2017 0132
 (51) C07C 327/08 (2006.01) (22) 18.07.2017
 C07C 327/28 (2006.01)
 C07C 327/30 (2006.01)
 C10M 133/08 (2006.01)
 C10M 135/18 (2006.01)

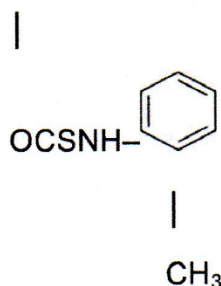
(44) 30.07.2018

(71)(73) Azərbaycan Dövlət Pedaqoji Universiteti (AZ)
 Həsənov Vaqif Səməd oğlu (AZ)
 Məmmədova Rəfiqə Kazım qızı (AZ)

(72) Həsənov Vaqif Səməd oğlu (AZ)
 Məmmədova Rəfiqə Kazım qızı (AZ)

(54) 1-FENOKSİ-2-DESİLTİOMETİL-N-O-TOLİLTİOKARBAMAT SÜRÜKÜ YAĞLARINA ANTİMİKROB AŞQAR KİMİ

(57) Formulu:



olan 1-fenoksi-2-desiltiometil-N-o-toliltiokarbamat sürtkü yağlarına antimikrob aşqar kimi.

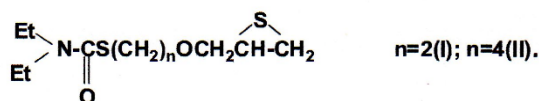
(11) İ 2019 0061 (21) a 2016 0067
(51) C07C 333/00 (2006.01) (22) 10.06.2016
C07C 333/14 (2006.01)
C07C 333/18 (2006.01)
C07C 333/20 (2006.01)
(44) 30.04.2018

(71)(73) AMEA Polimer Materialları İnstitutu (AZ)

(72) Kərimov Alverdi Xankişi oğlu (AZ)
Cəfərov Valeh Cabbar oğlu (AZ)
Ələkbərov Nadir Əlihüseyn oğlu (AZ)
Orucova Arzu Tacir qızı (AZ)
İşenko Nelli Yakovlevna (AZ)

(54) S-(2,3-EPİTIOPROPOKSI)ALKİL-N, N-DİETİLTİOKARBAMATLARIN ALINMA ÜSULU

(57) S-(2,3-epitiopropoksi)alkil-N, N-dietiltiokarbamatların alınma üsulu, ümumi formulu



olan, natrium-N,N-dietilditiokarbamatın trihidratının 1,2-epoksi-3-[2(4)- xloralkoksi]propanlarla qarşılıqlı təsiri yolu olub, onunla fərqlənir ki, qarşılıqlı təsiri reagentlərin uyğun olaraq 1,03÷1,06:1 mol nisbətində, 80-85°C temperaturda, 3-3,5 saat müddətində natrium-N,N-dietiltiokarbamatın hesablanmış miqdarı ilə 1,2-epoksi-3[2(4)- xloralkoksi]-propanın

hesablanmış miqdarının 40%-ni reaksiya zonasına natrium-N, Ndieltiditiokarbamat ilə birgə, qalan 60%-ni ekzotermik reaksiya başladıqdan sonra damcı ilə əlavə edirlər.

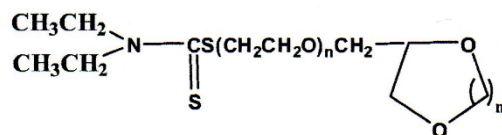
(11) İ 2019 0064 (21) a 2017 0039
(51) C07C 333/00 (2006.01) (22) 28.02.2017
C07C 333/14 (2006.01)
C07C 333/18 (2006.01)
C07C 333/20 (2006.01)
(44) 30.07.2018

(71)(73) AMEA Polimer Materialları İnstitutu (AZ)

(72) Kərimov Əliverdi Xankişi oğlu (AZ)
Cəfərov Valeh Cabbar oğlu (AZ)
Ələkbərov Nadir Əlihüseyn oğlu (AZ)
Orucova Arzu Tacir qızı (AZ)
Şükürova Leyla Məzahir qızı (AZ)

(54) N,N-DİETİLDİTİOKARBAMİN TURŞUSUNUN 1,3(1,4) - DİOKSATSİKLOALKAN TÖRƏMƏLƏRİNİN ALINMA ÜSULU

(57) N,N-dietilditiokarbamin turşusunun aşağıdakı ümumi formula malik:



n=0, m=1 (I); n=1, m=1 (II); n=1, m=2 (III).

1,3(1,4)-dioksatsikloalkan törəmələrinin alınma üsulu onunla fərqlənir ki, N,N-dietilditiokarbamin turşusunun natrium duzunun trihidratının 60 %-li suda məhlulunu 65-70 °C temperaturda müvafiq 4-xlorometil-1,3- və ya 4-(2-xloretoksi)metil-1,3- və ya 2-(2-xloretoksi)metil-1,4-dioksatsikloalkanla qarşılıqlı təsirə məruz qoyurlar.

(11) İ 2019 0057 (21) a 2016 0024
(51) C07D 213/22 (2006.01) (22) 07.03.2016
C07D 215/06 (2006.01)
(44) 29.12.2017

Bülleten № 1. 31.01.2020

(71)(73) AMEA akad. M.Nağıyev adına
Kataliz və Qeyri-üzvi Kimya İnstitutu
(AZ)

(72) Nağıyeva İnarə Tofiq qızı (AZ)
Əli-zadə Nəhməd İslam oğlu (AZ)
Nağıyev Tofiq Murtuza oğlu (AZ)

(54) 2,2- VƏ 2,3- DİPİRİDİLİN ALINMA
ÜSULU

(57) 2,2 və 2,3-dipiridilin alınma üsulu, piridinin oksidləşməsi yolu ilə olub onunla fərqlənir ki, oksidləşməni azot (I) oksidlə qaz fazada, 530-620 °C temperaturda, piridinin və azot (I) oksidin verilmə sürətləri uyğun olaraq 0,95- 2,85 ml/saat, 250-850 ml/saat olmaqla aparılırlar.

C 08

(11) İ 2019 0062 (21) a 2016 0116
(51) C08L 23/12 (2006.01) (22) 11.11.2016
C08L 23/18 (2006.01)
C08J 3/00 (2006.01)
C08K 5/107 (2006.01)
(44) 30.06.2018

(71)(73) Azərbaycan AMEA Polimer
Materialları İnstitutu (AZ)

(72) Qəhrəmanov Nəcəf Tofiq oğlu (AZ)
Qurbanova Rəna Vaqif qızı (AZ)
Qəhrəmanlı Yunis Nəcəf oğlu (AZ)

(54) POLİOLEFİNLƏR ƏSASINDA
KOMPOZİSİYA

(57) Poliolefinlər əsasında kompozisiya mineral doldurucu kaolin və modifikasiyaedici əlavədən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, modifikasiyaedici əlavə kimi, komponentlərin aşağıdakı kütlə % ilə nisbətində, alizarin və aminoetilaminopropil-3-metoksisilium saxlayır:

poliolefin – 72.8 - 93.7

kaolin – 5-25

alizarin – 0.8-1.2

aminoetilaminopropil-

3-metoksisilium – 0.5 – 1.0.

1. 1-ci bənd üzrə kompozisiya onunla fərqlənir ki, poliolefin kimi aşağı sıxlıqlı polietilen saxlayır.

2. 1-ci bənd üzrə kompozisiya onunla fərqlənir ki, poliolefin kimi polipropilen saxlayır.
3. 1-ci bənd üzrə kompozisiya onunla fərqlənir ki, poliolefin kimi etilen-butilen birgə polimeri saxlayır.

(11) İ 2019 0063 (21) a 2016 0133
(51) C08L 23/12 (2006.01) (22) 28.12.2016
C08L 23/16 (2006.01)
C08L 23/26 (2006.01)
(44) 31.01.2018

(71)(73) Qasımova Gülnarə Şəmsəddin qızı
(AZ)

(72) Qasımova Gülnarə Şəmsəddin qızı
(AZ)
Qəhrəmanov Nəcəf Tofiq oğlu (AZ)
Qəhrəmanov Yunis Nəcəf oğlu (AZ)
Qasımzadə Xalid Xanoğlu (AZ)

(54) POLİOLEFİNLƏR ƏSASINDA POLİMER
KOMPOZİSİYA

(57) 1. Poliolefinlər əsasında polimer kompozisiya, termoplastik poliolefindən və nanoölçülü mineral doldurucudan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, tərkibində nanoölçülü mineral doldurucu kimi gili və əlavə olaraq modifikasiyaedici əlavə SAE 5W 30 motor yağını komponentlərin aşağıdakı nisbətində saxlayır, kütlə %:

poliolefin 72-94

gil 5-25

motor yağı SAE 5W 30 1-3

2. 1-ci bənd üzrə polimer kompozisiya onunla fərqlənir ki, termoplastik poliolefin kimi yüksək sıxlıqlı polietileni saxlayır.

3. 1-ci bənd üzrə polimer kompozisiya onunla fərqlənir ki, termoplastik poliolefin kimi etilenin propilenlə statistik sopolimerini saxlayır.

4. 1-ci bənd üzrə polimer kompozisiya onunla fərqlənir ki, termoplastik poliolefin kimi etilenin propilenlə blok-sopolimerini saxlayır.

C 10

(11) İ 2019 0075 (21) a 2016 3079

(51) C10G 70/04 (2006.01) (22) 22.04.2016

C07C 11/04 (2006.01)

C07C 5/32 (2006.01)

C07C 7/09 (2006.01)

C10G 5/06 (2006.01)

C10G 9/00 (2006.01)

C10G 9/36 (2006.01)

F25J 3/06 (2006.01)

F25J 3/08 (2006.01)

(44) 31.01.2019

(31) 13 60349

(32) 23.10.2013

(33) FR

(86) PCT/EP2014/072767, 23.10.2014

(87) WO2015/059233, 30.04.2015

(71)(73) TEKNİP FRANS (FR)

(72) DESTUR, Brūno (FR)

SİMON, İvon (FR)

DADU, Orelia (FR)

ŞAZALE, David (FR)

(74) Yaqubova Tura Adinayevna (AZ)

**(54) KREKİNQ-QAZ AXINININ ARALIQ
RESİRKULYASIYA AXINI İLƏ
FRAKSİYALAŞDIRILMA ÜSULU VƏ
ONUN HƏYATA KEÇİRİLMƏSİ ÜÇÜN
QURĞU**

(57) 1. Karbohidrogenlərin pirolizi qurğusundan (18) gələn, etilenlə zəngin fraksiyanı (12) və C2+ karbohidrogenlərdən kasıb yanacaq axınını (14) əldə etmək məqsədilə, aşağıdakı mərhələlərdən ibarət krekinq-qaz axınını (20) fraksiyalaşdırılma üsulu, harada ki: sıxılmış krekinq-qaz axını (90) yaranmaqla soyutma və sıxılma pilləsinin (24) ən azı bir kompressorunda (36, 38) xam krekinq-qaz axınının (20) sıxırlar; sıxılmış krekinq-qaz axınından (90) əldə edilən öncəki krekinq-qaz axınının (102) ən azı bir öncəki istilik mübadiləedicişində (42) öncəki soyudulma ilə qismən kondensasiyasını və əvvəlcədən birinci temperaturadək soyudulmuş aralıq krekinq-qaz axını (114) yaranmaqla ən azı bir öncəki qabda (46) öncəki mayenin (112) ayrılmasını həyata keçirirlər; aralıq istilik mübadiləedicişində (50) aralıq krekinq-qaz axınının (114) aralıq

soyudulması ilə qismən kondensasiyasını və birinci temperaturdan daha aşağı olan ikinci temperaturadək soyudulan sonrakı krekinq-qaz axını (130) yaranmaqla aralıq ayırıcı qabda (56) aralıq mayesinin (128) ayrılmasını həyata keçirirlər; sonrakı krekinq-qaz axınının (130) ən azı bir sonrakı istilik mübadiləedicişində (58) ikinci temperaturdan aşağı olan üçüncü temperaturadək sonrakı soyudulması ilə qismən kondensasiyasını həyata keçirirlər; qismən kondensasiya olunmuş krekinq-qaz axınının (140) sonrakı istilik mübadiləedicişindən (58) sonrakı separatora (60) daxil edirlər; Yüksək təzyiqli C2+ karbohidrogenlərdən kasıb yanacağın qaz axınının (144) sonrakı separatorunun (60) yuxarisından çıxarırlar və C2+ karbohidrogenlərlə zəngin sonrakı mayenin (142) qeyd edilən sonrakı separatorun aşağısından çıxarırlar; yüksək təzyiqli isidilmiş yanacaq axınını (146) əldə etməklə yüksək təzyiqli yanacaq axınının (144) sonrakı istilik mübadiləedicişindən (58) və aralıq istilik mübadiləedicişindən (50) keçirirlər; qismən genişlənmiş yanacaq axını (148) əldə etməklə, isidilmiş yüksək təzyiqli yanacaq axınının (146) birinci dinamikalı genişlənmə qurğusunun (68) ən azı birində genişləndirilməsini həyata keçirirlər; qismən genişlənmiş yanacaq axınının (148) sonrakı istilik mübadiləedicişini (58) və aralıq mübadiləedicişini (50) ilə isidirlər; etilenlə zəngin fraksiyanı (12) əldə etməklə öncəki soyutma, aralıq soyutma və sonrakı soyutma mərhələlərində əldə edilən ən azı bir maye axınının (113) emalını həyata keçirirlər, onunla xarakterizə olunur ki, o mərhələləri ehtiva edir, harada ki:

sonrakı soyutma mərhələsinə nisbətən axında üzü yuxarı öncəki soyutma və / və ya aralıq soyutma mərhələlərində əldə edilən mayeden (112, 128) genişlənmiş aralıq resirkulyasiya axınını (170) yaradırlar; öncəki krekinq-qaz axınının (102) soyudulması üçün aralıq resirkulyasiya axınının (170) ən azı sonrakı istilik mübadiləedicişinə (42) dövr etdirirlər; təkrar isidilmiş aralıq resirkulyasiya axınını (170) soyutma və sıxılma pilləsinin (24) birinci kompressorun (36) və ikinci kompressorun (38) arasında xam krekinq-qazına (20) təkrar daxil edirlər; bununla belə öncəki soyutma, aralıq soyutma və sonrakı soyutma mərhələləri öncəki krekinq-qaz axınının (102), aralıq krekinq-qaz axınının (114) və sonrakı krekinq-qaz axınının (140) etilen dövrəsi kimi

xarici soyutma dövrəsi ilə müvafiq olaraq istilik mübadiləsi olmadan həyata keçirirlər; genişlənmiş aralıq resirkulyasiya axınının (170) təzyiqli sızılmış krekinq-qaz axınının (90) təzyiqinin 15 %-dən çox təşkil edir.

2. 1-ci bənd üzrə üsul onunla xarakterizə olunur ki, genişlənmiş aralıq resirkulyasiya axınının (170) təzyiqli 15 %-dən çox təşkil edir və ən əlverişli surətdə sızılmış krekinq-qaz axınının (90) təzyiqinin 20%-dən 50%-dək təşkil edir. 3. 1-ci və ya 2-ci bənd üzrə üsul onunla xarakterizə olunur ki, genişlənmiş aralıq resirkulyasiya axınının (170) təzyiqli 5 bardan çox təşkil edir və xüsusilə 5 bardan 20 baradək intervalda yerləşir.

4. 1-3-cü bəndlərdən hər hansı biri üzrə üsul onunla xarakterizə olunur ki, genişlənmiş aralıq resirkulyasiya axınının (170) mol sərfi 25 %-dən çox təşkil edir və xüsusilə xam krekinq-qaz axınının (20) mol sərfi 30%-dən 60%-dək intervalda yerləşir.

5. 1-4-cü bəndlərdən hər hansı biri üzrə üsul onunla xarakterizə olunur ki, genişlənmiş aralıq resirkulyasiya axınında (170) etilenin mol miqdarı 50%-dən çox təşkil edir və 55%-dən 65%-dək intervalda yerləşir.

6. 5-ci bənd üzrə üsul onunla xarakterizə olunur ki, aralıq resirkulyasiya axınında (170) etanın mol miqdarı 15%-dən 30%-dək intervalda yerləşir, qeyd edilən aralıq resirkulyasiya axınında (170) metan miqdarı isə 10%-dən 20%-dək intervalda yerləşir.

7. 1-6-cı bəndlərdən hər hansı biri üzrə üsul onunla xarakterizə olunur ki, genişlənmiş aralıq resirkulyasiya axını (170) təkrar daxil olunduqdan sonra sızılmış xam krekinq-qaz axınında (90) etilenin mol miqdarı ilə hidrogenin mol miqdarı arasındakı nisbət genişlənmiş aralıq resirkulyasiya axınının (170) xam krekinq-qaz axınına (20) təkrar daxil olunmasından əvvəlki etilenin mol miqdarı ilə hidrogenin mol miqdarı arasındakı nisbətdən 1,3 dəfədən çoxdur .

8. 1-7-ci bəndlərdən hər hansı biri üzrə üsul onunla xarakterizə olunur ki, genişləndikdən sonra və istilik mübadiləediciyinə daxil olunmazdan əvvəl aralıq resirkulyasiya axınının (170) temperaturu -75°C-dən -95°C-dək intervalındadır.

9. 1-8-ci bəndlərdən hər hansı biri üzrə üsul onunla xarakterizə olunur ki, bu üsul aralıq mayesinin (128) ən azı bir hissəsindən və / və ya sonrakı mayenin (142) ən azı bir hissəsindən təşkil edilən genişlənmiş resirkulyasiya axını (162) yaradılan

mərhələdən ibarətdir, bu zaman xam krekinq-qaz axını (20) soyutma və sızılma pilləsinin (24) ən azı bir kompressoruna (38) buraxmazdan öncə xam krekinq-qaz axını ilə qarışdırmazdan əvvəl genişlənmiş resirkulyasiya axını (162) sonrakı istilik mübadilə edicisinə (58) və / və ya aralıq istilik mübadiləediciyinə (50) daxil edirlər, bu zaman qeyd edilən genişlənmiş resirkulyasiya axınının (162) təzyiqli genişlənmiş aralıq resirkulyasiya axınının (170) təzyiqindən azdır.

10. 9-cu bənd üzrə üsul onunla xarakterizə olunur ki, yüksək təzyiqli yanacaqın qaz axınından (144) götürülən ən azı bir hissə (180) genişlənmiş resirkulyasiya axınına (162) daxil edilən mərhələni daxil edir.

11. 1-10-cu bəndlərdən hər hansı biri üzrə üsul onunla xarakterizə olunur ki, bu üsula baypas axınının (200) aralıq krekinq-qaz axınından (114) aralıq istilik mübadiləediciyindən (50) axınla üzə yuxarıda ötürülən və genişləndirdikdən sonra baypas axınının (200) genişlənmiş resirkulyasiya axınına (170) daxil edilən mərhələni daxil edir.

12. 1-11-ci bəndlərdən hər hansı biri üzrə üsul onunla xarakterizə olunur ki, bu üsula öncəki ayırıcı qabdan (46) aparılan öncəki mayedən (112) ən azı bir aralıq resirkulyasiya axınının (170) yaradıldığı və aralıq ayırıcı qabdan (56) aparılan aralıq mayesindən (128) ən azı bir aralıq resirkulyasiya axını (170, 270) yaradılan mərhələni daxil edir.

13. 1-12-ci bəndlərdən hər hansı biri üzrə üsul onunla xarakterizə olunur ki, sızılmış krekinq-qaz axınının (90) ən azı bir hissəsi (92) ilə xarici dövretmə dövrəsində dövr edən soyuducu amil arasında istilik mübadiləsi təmin edilən, sonra isə öncəki krekinq-qaz axını (102) əldə etməklə, axının qeyd edilən hissəsinin öncəki ayırıcı qaba (40) daxil olduğu mərhələni daxil edir.

14. Fraksiyalaşdırıcı qurğu (22), etilenlə zəngin fraksiyanı (12) və C2+ karbohidrogenlərdən kasıb yanacaq axını (14) əldə etmək məqsədilə, karbohidrogenlərin piroliz qurğusundan (18) gələn birinci krekinq-qaz axını (20) üçün olub, aşağıdakıları ehtiva edir: sızılmış krekinq-qaz axını (90) əldə etmək üçün ən azı bir kompressoru olan xam krekinq-qaz axınının (20) soyutma və sızılma (24) pilləsinə; sızılmış krekinq-qaz axınından (90) əldə olunmuş öncəki krekinq-qaz axınının (102) öncəki soyutma və qismən kondensasiya hissəsini

(26), bununla belə öncəki hissə (26) ən azı bir öncəki istilik mübadiləedici (42) ilə öncəki mayeni (112) ayırmaq və əvvəlcədən birinci temperaturadək soyudulmuş aralıq krekinq-qaz axını (114) əldə etmək üçün ən azı bir öncəki ayırıcı qab (46) var; aralıq krekinq-qaz axınının (114) aralıq soyutma və qismən kondensasiya hissəsini (28), bununla belə qeyd edilən aralıq hissədə (28) aralıq istilik mübadiləedici (50) ilə aralıq mayesini (128) ayırmaq və birinci temperaturdan aşağı olan ikinci temperaturadək soyudulmuş sonrakı krekinq-qaz axını (130) əldə etmək üçün aralıq ayırıcı qab (56) var; sonrakı krekinq-qaz axını (130) ikinci temperaturdan aşağı olan üçüncü temperaturadək soyutmaq üçün nəzərdə tutulmuş sonrakı krekinq-qaz axınının (130) sonrakı soyutma və qismən kondensasiya hissəsini (30), bununla belə qeyd edilən sonrakı hissədə (30) ən azı bir sonrakı mübadiləedici (58) var; sonrakı separatoru (60) və sonrakı istilik mübadiləedici (58) sonrakı separatora (60) daxil olan qismən kondensasiya edilmiş sonrakı krekinq-qaz axınının (140) daxil edilən hissəsini; C2+ karbohidrogenlərdən kasıb yüksək təzyiqli yanacaq qaz axını (144) çıxartmaq üçün sonrakı separatorun (60) üst tərəfində və C2+ karbohidrogenlərlə zəngin sonrakı mayeni (142) çıxartmaq üçün sonrakı separatorun (60) aşağı tərəfində çıxarılma hissəsini; təkrar isidilmiş yüksək təzyiqli yanacaq axını (146) yaranmaqla, yüksək təzyiqli yanacaq axını (146) üçün ən azı bir dinamik genişləndirmə qurğusunu (68); qismən genişlənmiş yanacaq axınının (148) təkrar isitmək məqsədilə qismən genişlənmiş yanacaq axını (148) sonrakı istilik mübadiləedici (58) ilə aralıq istilik mübadiləedici (50) keçirilməsi üçün xətti; öncəki soyutma, aralıq soyutma və sonrakı soyutma üçün hissələrin (26, 28, 30) ən azı birində əldə olunmuş, etilənlə zəngin fraksiyanı (12) əldə etmək üçün nəzərdə tutulmuş ən azı bir maye axınının (113) emal etmə hissəsini (32); bu zaman qurğu (22) onunla xarakterizə olunur ki, aşağıdakılardan ibarətdir: sonrakı soyutma hissəsindən (30) axınla üzə yuxarıda öncəki və ya aralıq soyutma hissələrinin (26, 28) ən azı birində əldə olunmuş mayedən (112, 128)

genişlənmiş aralıq resirkulyasiya axınının (170) yarandığı hissəsindən; 4 öncəki krekinq-qaz axınının (102) soyudulması üçün aralıq resirkulyasiya axınının (170) ən azı öncəki istilik mübadiləedici (42) dövrəmə hissəsindən; isidilmiş aralıq resirkulyasiya axınının (170) soyutma və sıxılma pilləsinin (24) birinci kompressorun (36) və ikinci kompressorun (38) arasından xam krekinq-qazın (20) təkrar daxil olunması üçün hissədən; bununla belə öncəki, aralıq və sonrakı soyutma hissələri, etilen dövrəsi kimi xarici dövrə etmə dövrəsi ilə istilik mübadiləsi olmadan, müvafiq olaraq krekinq-qazın öncəki axını (102), krekinq-qazın aralıq axını (114) və krekinq-qazın sonrakı axını (140) soyutmaq imkanı ilə hazırlanıb.

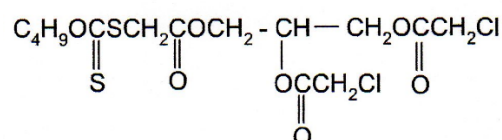
(11) İ 2019 0072 (21) a 2017 0067
(51) C10M 135/14 (2006.01) (22) 19.04.2017
C07C 329/04 (2006.01)
(44) 30.04.2018

(71)(73) AMEA akademik Ə.M Quliyev adına
Aşqarlar Kimyası İnstitutu (AZ)

(72) Mustafayev Nazim Pirməmməd oğlu
(AZ)
Musayeva Bella İskəndər qızı (AZ)
İsmayılova Günay Gəray qızı (AZ)
Novotorjina Nelya Nikolayevna (AZ)
Mustafayeva Yeganə Sabir qızı (AZ)

(54) BUTİLKSANTATSİRKƏ TURŞUSUNUN
2,3-Dİ(XLORASETOKSİ)PROPİL EFİRİ
TRANSMİSSİYA YAĞLARINA
SİYRİLMƏ VƏ YEYİLMƏYƏ QARŞI
AŞQAR KİMİ

(57) Formulu:



olan butilksantatsirkə turşusunun 2,3-di(xlorasetoksi)propil efiri transmissiya yağlarına siyirmə və yeyilməyə qarşı aşqar kimi.

(11) İ 2019 0070 (21) a 2016 0032
(51) C10M 159/22 (2006.01) (22) 31.03.2016
C10M 133/14 (2006.01)
C10N 30/04 (2006.01)
C10N 30/10 (2006.01)
C10N 30/12 (2006.01)

(44) 28.02.2018

(71)(73) AMEA akad. Ə.M.Quliyev adına
Aşqarlar Kimyası İnstitutu (AZ)

(72) KazıMZadə Əli Kazım oğlu (AZ)
Nağıyeva Elmira Əli qızı (AZ)
Fərzəliyev Vaqif Məcid oğlu (AZ)
Qədirov Əli Əşrəf oğlu (AZ)
Məmmədova Rəhilə Əmiraslan qızı
(AZ)
Nəsirova Sahilə İkrəm qızı (AZ)
Məmmədyarova Xədicə Nizami qızı
(AZ)

(54) MOTOR YAĞLARINA ÇOXFUNKSIYALI
AŞQARIN ALINMA ÜSULU

(57) Motor yağlarına çoxfunksiyalı aşqarın alınma üsulu, alkilfenolun formaldehid və ammonyakla kondensləşməsi, kondensləşmə məhsulunun kalsium hidrosidin su suspenziyası ilə sonrakı neytrallaşdırılması və məqsədli məhsulun qurudulub ayrılması yolu ilə olub, onunla fərqlənir ki, kondensləşmə reaksiyasına əlavə olaraq alkilfenola görə 7-8% miqdarında götürülmüş aminosirke turşusu daxil edirlər və reaksiyanı 85-90°C temperaturda aparırlar.

C 11

(11) İ 2019 0059 (21) a 2017 0008
(51) C11D 1/04 (2006.01) (22) 16.01.2017
C23F 14/02 (2006.01)
(44) 30.06.2018

(71)(73) AMEA-nın akad. M.Nağıyev adına
Kataliz və Qeyri-üzvi Kimya İnstitutu
(AZ)

(72) Quliyev Sadiq Əhməd oğlu (AZ)
Əliyev Akif Şıxan oğlu (AZ)
Tahirli Hilal Muradxan oğlu (AZ)
Məcidzadə Vüsələ Asim qızı (AZ)
Tağıyev Dilqəm Bəbir oğlu (AZ)

(54) İSTİLİK SİSTEMLƏRİ VƏ METAL
SƏTHLƏRİNİ TƏMİZLƏMƏK ÜÇÜN
TƏRKİB

(57) İstilik sistemləri və metal səthlərini təmizləmək üçün tərkib, karbon turşusu və kompleksmələəğətirici birləşmənin qarışığından ibarət olub, onunla fərqlənir ki, 1,6:5,5:1,0:0,5:10 mol nisbətlərində asetat, oksalat, alma, süd və sitrat kimi karbon turşularının qarışığını, 1,0:5,0:25 mol nisbətlərində natrium oksalat, natrium dihidrositrat, natrium hidrositrat kompleks duzlar qarışığını, qarışıqların uyğun olaraq aşağıdakı kütlə %-lə nisbətində saxlayır:

Karbon turşuları qarışığı 25
Kompleks duzlar qarışığı 75

və qatılığı 35 q/l olan sulu məhlulu təşkil edir.

BÖLMƏ E

TİKİNTİ, MƏDƏN İŞLƏRİ

E 21

(11) İ 2019 0068 (21) a 2016 3089
(51) E21B 19/02 (2006.01) (22) 16.08.2016
E21B 19/08 (2006.01)
(44) 31.01.2019

(31) 14/184,956
(32) 20.02.2014
(33) US

(86) PCT/US2015/015642, 12.02.2015
(87) WO/2015/126727, 27.08.2015

(71)(73) FRENKS İNTERNENŞNL, LLS (US)

(72) SMİT, Loqan, İ. (US)
ENCELLE, Ceremi, R. (US)

(74) Yaqubova Tura Adinayevna (AZ)

(54) QUYU LÜLƏSİNİN AŞAĞI HİSSƏSİNİN
KONSTRUKSIYALARININ ENMƏ
SİSTEMLƏRİ ÜÇÜN KEÇİRİCİ İÇLİK

(57) 1. Keçirici içlik daxili diametri və daxili diametrdən kənara çıxan konusvari silindri təyin edən gövdə, silindr oturma səthini təyin edir; və silindr boyu sürüşmək imkanı ilə yerinə yetirilmiş çoxsaylı yük içliyi seqmentlərindən ibarət olan yük içliyindən

ibarət olub onunla fərqlənir ki, çoxsaylı yük içliyi seqmentlərinin oxboyu ötürülməsi yük içliyinin gövdəyə nisbətən radius üzrə genişlənməsinin və sıxılmasının təmin edilməsi ilə yerinə yetirilmişdir, bu zaman çoxsaylı yük içliyi seqmentlərindən hər biri borunun qalın kənarına toxunmaq üçün sazlanan oxboyu toxunma səthini və oxboyu toxunma səthinin qalın kənarına toxunan zaman silindrin oturma səthinə toxunmasını təmin edilməsi ilə yerinə yetirilmiş oturma səthini təyin etmək imkanı ilə yerinə yetirilmişdir.

2. 1-ci bənd üzrə keçirici içlik onunla fərqlənir ki, çoxsaylı yük içliyi seqmentləri silindrin oturma səthinin çoxsaylı yük içliyi seqmentlərinin oturma səthinə toxunması vasitəsilə borunun çəkisini qalın kənarından gövdəyə ötürmək imkanı ilə yerinə yetirilmişdir.

3. 1-ci bənd üzrə keçirici içlik onunla fərqlənir ki, çoxsaylı yük içliyi seqmentləri birinci, genişlənmiş vəziyyət ilə ikinci, sıxılmış vəziyyət arasında yerdəyişmə imkanı ilə yerinə yetirilmişdir, bu zaman çoxsaylı yük içliyi seqmentləri ikinci, sıxılmış vəziyyətdə olan zaman silindrin oturma səthinə dirənmək və qalın kənarına toxunmaq imkanı ilə yerləşdirilmişdir.

4. 3-cü bənd üzrə keçirici içlik onunla fərqlənir ki, çoxsaylı yük içliyi seqmentləri birinci, genişlənmiş vəziyyətdə olan zaman qalın kənarın ötüb keçməsinə təmin edilməsi ilə sazlanır.

5. 1-ci bənd üzrə keçirici içlik onunla fərqlənir ki, gövdə daxili diametrindən və alt hissəsindən kənarına çıxan novu təyin edir, bu zaman novun forması borututana salmaq və yük içliyi ilə gövdənin vasitəsilə çəkini qalın kənarından borututana ötürmək imkanını təmin edir.

6. 1-ci bənd üzrə keçirici içlik onunla fərqlənir ki, gövdə əlavə olaraq, ən azı, iki qövsvarı hissədən və, ən azı, iki qövsvarı hissəni birləşdirən oynaqdan ibarətdir, bu zaman, ən azı, iki qövsvarı hissə keçid içliyinin borudan eninə çıxarıla bilməsi üçün oynaq ətrafında fırlanmaq imkanı ilə yerinə yetirilmişdir.

7. 1-ci bənd üzrə keçirici içlik onunla fərqlənir ki, çoxsaylı yük içliyi seqmentlərinin hər biri oxboyu toxunma səthini təyin edən içlikdən və silindrə sürüşmək imkanı ilə yerinə yetirilmiş işlək mexanizmdən ibarətdir.

8. 7-ci bənd üzrə keçirici içlik onunla fərqlənir ki, içliyi borunun ölçüsünə uyğun olaraq müxtəlif ölçüləri olan içliklərdən seçirlər.

9. 1-ci bənd üzrə keçirici içlik onunla fərqlənir ki, oturma səthi radius üzrə içəriyə irəliləmə zamanı oturma səthinin gövdənin üst hissəsinə yaxınlaşmasının təmin edilməsi ilə maili yerinə yetirilmişdir.

10. 1-ci bənd üzrə keçirici içlik onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq, yük içliyi seqmentlərini birləşdirən yastıqdan ibarətdir və yastıq yerini dəyişdikdə yük içliyi seqmentlərinin oxboyu hərəkət etməsinin təmin edilməsi ilə yerinə yetirilmişdir.

11. 10-cu bənd üzrə keçirici içlik onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq, yastığın gövdəyə nisbətən irəliləməsi üçün gövdə və yastığa birləşən intiqaldan ibarətdir.

12. Boru ilə işləmək üsulu aşağıdakılardan ibarətdir: keçid içliyinin borunun ətrafında yerləşdirilməsi; yük içliyinin radius üzrə genişlənən keçid içliyinin elə sıxılması ki, radius üzrə genişlənən yük içliyinin çoxsaylı seqmentləri keçid içliyinin gövdəsində təyin edilən silindrinin oturma səthinə dirənsin; radius üzrə genişlənən yük içliyi sıxıldıqdan sonra borunun qalın kənarını radius üzrə genişlənən yük içliyinin oxboyu toxunma səthinə dirənənədək radius üzrə genişlənən yük içliyinin boruya nisbətən hərəkət etdirilməsi; və keçid içliyini qaldırmaqla borunun qaldırılması.

13. 12-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq, aşağıdakılardan ibarətdir: borunun borututandan aşağı endirilməsi; və keçid içliyinin borututana elə otuzdurulması ki, borututan keçid içliyi vasitəsilə borunun çəkisini saxlasın.

14. 13-cü bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, keçid içliyinin borututana otuzdurulması, borututananın bir hissəsinin keçid içliyi gövdəsinin daxili diametrindən kənarına çıxan nova salınmasından ibarətdir.

15. 12-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq, aşağıdakılardan ibarətdir: keçid içliyinin gövdəsinin iki qövsvarı hissəsinin ayrı-ayrı fırladılması; və keçid içliyinin borudan eninə çıxarılması.

16. 12-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq, keçid içliyini borunun ətrafında yerləşdirməzdən əvvəl yük içliyinin genişlənməsindən ibarətdir, bu zaman keçid içliyinin borunun ətrafında yerləşdirilməsi keçid içliyinin daxili yivli borunun ucundan salınmasından ibarətdir.

17. 12-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, keçid içliyinin borunun ətrafında yerləşdirilməsi aşağıdakılardan ibarətdir: keçid

içliyinin gövdəsinin iki qövsvari hissəsinin ayrı-ayrı fırladılması; və borunun bu iki qövsvari hissənin arasına salınması.

18. 12-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq aşağıdakılardan ibarətdir: borunun platformadan və ya zərbə stendindən aşağı endirilməsi; və keçid içliyinin platformaya və ya zərbə stendinə elə otuzdurulması ki, platforma və ya zərbə stendi keçid içliyi vasitəsilə borunun çəkisini saxlasın.

19. 18-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, keçid içliyinin platformaya və ya zərbə stendinə otuzdurulmasına platformanın və ya zərbə stendinin strukturunun istifadəsi ilə keçid içliyinin strukturunun elə salınması daxildir ki, keçid içliyinin platformaya və ya zərbə stendinə nisbətən eninə hərəkətinin qarşısı alınır və ya minimuma salınır.

20. Boruların istismar sistemi aşağıdakılardan ibarətdir: aşağıdakılardan ibarət olan keçid içliyi: daxili diametri və daxili diametrdən kənara çıxan konusvari silindri təyin edən gövdə, oturma səthini təyin edən silindr; və çoxsaylı yük içliyi seqmentlərini gövdəyə nisbətən oxboyu ötürməklə yük içliyini genişləndirən və sıxan, silindr boyu sürüşdürülən çoxsaylı yük içliyi seqmentlərindən ibarət olan yük içliyi, bu zaman çoxsaylı yük içliyi seqmentlərinin hər biri borunun qalın kənara toxunmaq üçün sazlanmış oxboyu toxunma səthini və oxboyu toxunma səthi qalın kənara toxunan zaman silindrin oturma səthinə toxunan oturma səthini təyin edir, belə ki, çoxsaylı yük içliyi seqmentləri silindrin yerə oturma səthinin çoxsaylı yük içliyi seqmentlərinin oturma səthinə toxunması vasitəsilə borunun çəkisini qalın kənardan gövdəyə ötürmək üçün sazlanır; və keçid içliyinin gövdəsinə toxunmaq və keçid içliyini qaldırmaqla borunu qaldırmaq üçün sazlanmış qaldırıcı qurğu.

21. 20-ci bənd üzrə sistem onunla fərqlənir ki, qaldırıcı qurğu elevatordan, ayırıcı plankadan və ya hər ikisindən ibarətdir.

22. 20-ci bənd üzrə sistem onunla fərqlənir ki, gövdə, onun daxili diametrindən və altından kənara çıxan novu təyin edir, bu zaman novun forması borututana salmağa və yük içliyi ilə gövdənin vasitəsilə çəkini qalın kənardan borututana ötürməyə imkan verir.

23. 20-ci bənd üzrə sistem onunla fərqlənir ki, çoxsaylı yük içliyi seqmentləri birinci, genişlənmiş vəziyyət ilə ikinci, sıxılmış vəziyyət arasında yerdəyişmə imkanı ilə

yerinə yetirilmişdir, bu zaman çoxsaylı yük içliyi seqmentləri silindrin oturma səthinə dirənmək və qalın kənarın birinci, genişlənmiş vəziyyətdə olduqda ötür keçməsinə təmin edilməsi ilə, ikinci sıxılmış vəziyyətdə olan zaman qalın kənara toxunmaq imkanı ilə yerinə yetirilmişdir.

24. 22-ci bənd üzrə sistem onunla fərqlənir ki, borututana quyu lüləsi üzərində zərbə stendi saxlayır.

(11) İ 2019 0074 (21) a 2016 3077
(51) E21B 34/14 (2006.01) (22) 24.02.2016
E21B 34/16 (2006.01)
E21B 43/12 (2006.01)
(44) 31.01.2019

(86) PCT/US2013/061734, 25.09.2013
(87) WO 2015/047254 A1, 02.04.2015

(71)(73) HALLİBERTON ENERJİ SERVİSEZ,
INK. (US)

(72) FOON, Rayan Çje Sun (GB)
KEERTIVASAN, Vidjey Kumar (GB)

(74) Yaqubova Tura Adinayevna (AZ)

(54) UZAQDAN VƏ ƏL İLƏ İDARƏ OLUNAN
YERDƏYİŞƏN QUYU ALƏTİ

(57) 1. Quyu aləti onunla xarakterizə olunur ki, korpus; korpusda olan, yay və yerdəyişən alətin ilişməsi üçün daxili profil saxlayan iş salma mexanizmi və korpusda olan iş salma mexanizminin muftasından ibarətdir, belə ki, iş salma mexanizmi quyunun həlqəvi fəzası təzyiqindən asılı olmayaraq yay sıxılı vəziyyətdə olan qeyri-ışlək haldan yayın açılaraq iş salma mexanizminin muftasını birinci vəziyyətdən ikinci vəziyyətə keçirən işlək hala keçirmək üçün quyu alətinin mərkəzi kanalında məsafədən göndərilən hidravlik signala cavab vermək imkanı ilə hazırlanmışdır, iş salma mexanizmi yay yerdəyişən alətin ilişməsi üçün daxili profil ilə yenidən sıxıldıqda qeyri-ışlək hala qayıtmaq üçün cavab vermək imkanı ilə hazırlanmışdır, quyunun həlqəvi fəzasının təzyiqindən asılı olmayaraq, korpusda irəli-geri hərəkət etmək üçün mərkəzi kanaldakı təzyiqin dəyişmə sikllərinə cavab vermə imkanı ilə hazırlanmış, korpusda quraşdırılmış porşen; yayın ucuna bərkidilmiş və yay dartılarda onunla bərabər

yerdəyişən korpusda quraşdırılmış yay özəyi, belə ki, yay özəyində cəftə dilçəyi yerləşir; korpusda yivlərlə təchiz olunmuş mufta, belə ki, mufta birinci vəziyyətdə olanda cəftə dilçəyini tutaraq yay sıxılmış vəziyyətdə yay özəyini saxlamaq, mufta ikinci vəziyyətdə olduqda isə cəftə dilçəyini açmaq imkanı ilə hazırlanmışdır; və porşenin yerdəyişməsi zamanı korpusda dönmə üçün porşenlə birləşmiş yumruquclu həlqə saxlayır, belə ki, yumruquclu həlqə muftanın yivlərinə bağlanan və bağlı olduqda, muftanı birinci vəziyyətdə saxlayan yivlərə malikdir.

2. 1-ci bənd üzrə quyu aləti onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq klapan bağlayıcısı daxil edir, bununla belə işəsalma mexanizminin muftası klapan bağlayıcısına birləşib və işəsalma mexanizminin muftası birinci vəziyyətlə ikinci vəziyyət arasında hərəkət edərkən klapan bağlayıcısını açıq və bağlı vəziyyətə keçirir.

3. 1-ci bənd üzrə quyu aləti onunla fərqlənir ki, muftanın yivləri ox boyu yuva ilə təchiz edilmişdir, bu yuva vtulka ilə yumruquclu həlqə birlikdə hərəkət etdirilən zaman yivlərə radius istiqamətində əyilməyə və bir-birinə burulmadan yumruquclu həlqənin yivləri üzərində pilləli yerdəyişməyə imkan verir.

4. 1-ci bənd üzrə quyu aləti onunla fərqlənir ki, yumruquclu həlqə əsasən, J-şəkilli oyuqların təkrarlanan quruluşunu daxil edir, porşen isə oyuqlara taxılan ştift daxil edir.

5. 1-ci bənd üzrə quyu aləti onunla fərqlənir ki, porşen, mərkəzi lülədə təzyiq dəyişdiyi zaman, ikinci vəziyyətə yerdəyişmə imkanı ilə yay ilə birinci vəziyyətdə sıxılıb.

6. 1-ci bənd üzrə quyu aləti onunla fərqlənir ki, işəsalma mexanizminin muftası yerdəyişən alətin ikinci daxili ilişmə profili daxil edir.

7. 6-cı bənd üzrə quyu aləti onunla fərqlənir ki, işəsalma mexanizminin muftası işəsalma mexanizminin işindən asılı olmayaraq, işəsalma mexanizmi qeyri-ışlək halda olduqda yerdəyişən alətin ikinci daxili ilişmə profili vasitəsilə birinci və ikinci vəziyyət arasında yerdəyişmə imkanı ilə hazırlanmışdır.

8. 6-cı bənd üzrə quyu aləti onunla fərqlənir ki, işəsalma mexanizminin muftası işəsalma mexanizminin işindən asılı olmayaraq, işəsalma mexanizmi işlək halda olduqda yerdəyişən alətin ikinci daxili ilişmə profili vasitəsilə birinci və ikinci vəziyyətlər arasında yerdəyişmə imkanı ilə hazırlanmışdır.

9. 1-ci bənd üzrə quyu aləti onunla fərqlənir ki, işəsalma mexanizmi qeyri-ışlək hala qayıtdıqdan sonra qeyri-ışlək haldan işlək hala

keçirmək üçün quyu alətinin mərkəzi lüləsində məsafədən göndərilən ikinci hidravlik siqnala cavab vermək imkanı ilə hazırlanmışdır.

10. 9-cu bənd üzrə quyu aləti onunla fərqlənir ki, işəsalma mexanizmi məsafədən göndərilən ikinci hidravlik siqnala cavab olaraq işlək hala keçirildikdən sonra yay yerdəyişən alətin daxili ilişmə profili vasitəsilə yenidən sıxıldıqda qeyri-ışlək hala qayıtmaq üçün cavab vermək imkanı ilə hazırlanmışdır.

11. Quyu alətini quyuda işəsalma üsulu onunla xarakterizə olunur ki, quyunun həlqəvi fəzasının təzyiqindən asılı olmayaraq quyu alətinin mərkəzi kanalında məsafədən göndərilən hidravlik siqnala cavab olaraq işlək hala keçirilməsini yerinə yetirirlər, belə ki, keçirilməyə quyu alətinin işəsalma mexanizminin muftasının yerdəyişməsi üçün yayın açılması daxildir; və quyudan kənarıdan idarə edilən yerdəyişən alətlə yay sıxıldıqda işlək haldan qeyri-ışlək hala qaytarılmanı yerinə yetirirlər, belə ki, işlək haldan qeyri-ışlək hala qaytarılma birinci yivli hissənin ikinci yivli hissə üzərinə pilləli yerdəyişməklə yivli birləşmənin yerinə yetirilməsindən ibarətdir.

12. 11-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, işəsalma mexanizminin muftasının yerdəyişməsi quyu alətinin klapan bağlayıcısını açıq və bağlı vəziyyətlər arasında yerdəyişdirir.

13. 11-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, işlək hala keçirməzdən əvvəl, işəsalma mexanizminin işindən asılı olmayaraq işəsalma mexanizminin muftasının yerdəyişməsini yerinə yetirirlər.

14. 11-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, işlək hala keçirməzdən əvvəl, işəsalma mexanizminin işindən asılı olmayaraq, işəsalma mexanizminin muftasının quyu lüləsi üzrə yuxarı vəziyyət ilə aşağı vəziyyət arasında dəfələrlə yerdəyişməsini yerinə yetirirlər.

15. 11-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, işlək hala keçirildikdən sonra, işəsalma mexanizminin muftasının işəsalma mexanizminin işindən asılı olmayaraq yerdəyişməsini yerinə yetirirlər.

16. 11-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, quyu alətinin mərkəzi kanalında məsafədən göndərilmiş hidravlik siqnala cavab olaraq işlək hala keçirilmə quyu alətinin mərkəzi kanalında müəyyən sayda təzyiq tsikllərinə cavab olaraq işlək hala keçməsindən ibarətdir.

17. 11-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, yenidən quyu alətinin mərkəzi kanalında

məsafədən göndərilən ikinci hidravlik siqnala cavab olaraq işlək hala keçməsinə ibarətdir.

18. 17-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, quyudan kənar idarə edilən yerdəyişən alətlə yay sıxıldıqda işlək haldan yenidən qeyri-işlək hala qaytarmanı daxil edir.

19. 11-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, dəfələrlə işlək hala keçirməni və qeyri-işlək hala qayıtmanı daxil edir.

20. Yeraltı quyuda istifadə üçün qurğu onunla xarakterizə olunur ki, işəsalma mexanizmi qurğuda ox boyu yerdəyişmə zamanı işə salınan elementi idarə etmək üçün qurğunun işə salınan elementinə bağlanmış işə salma mexanizminin muftasına təsir etmək üçün yay saxlayan işəsalma mexanizmi daxil edir; belə ki, işəsalma mexanizminin muftasını birinci vəziyyətdən ikinci vəziyyətə yerdəyişmək üçün yay sıxılmış vəziyyətdə olan birinci qeyri-işlək haldan yay açılmış vəziyyətdə olan işlək hala keçirmək üçün işəsalma mexanizmi quyunun həlqəvi fəzası təzyiqindən asılı olmayaraq, qurğunun mərkəzi kanalında məsafədən göndərilən hidravlik siqnala cavab vermək imkanı ilə yerinə yetirilmişdir, işəsalma mexanizmi yay yenidən sıxılmış vəziyyətdə olan qeyri-işlək hala qayıtmaq imkanı ilə yerinə yetirilmişdir, belə ki, işlək halda olan yay əhatəsi yivli birləşmə ilə sıxılmış yayı saxlamaq üçün tutulur; qeyri-işlək halda qeyd edilmiş yivli birləşmə yivdən çıxarılır; belə ki, yivli birləşmə birlikdə pilləli yerdəyişmə imkanı ilə yerinə yetirilmiş iki hissədən ibarətdir.

21. 20-ci bənd üzrə qurğu onunla fərqlənir ki, işləyən elementə klapan bağlayıcısı daxildir.

22. 20-ci bənd üzrə qurğu onunla fərqlənir ki, işəsalma mexanizminin muftası işəsalma mexanizminin işindən asılı olmayaraq, birinci və ikinci vəziyyət arasında yerdəyişmə imkanı ilə hazırlanmışdır.

BÖLMƏ G

FİZİKA

G 01

(11) İ 2019 0065 (21) a 2013 0055
(51) G01V 1/00 (2006.01) (22) 05.04.2013
(44) 29.09.2017

**(71)(73) "Neftqazəlmətdəqiqatlayihə"
İnstitutu (AZ)**

(72) Qarayev Baba Manaf oğlu (AZ)

(54) SEYSMİK KƏŞFİYYAT ÜSULU

(57) Seysmik kəşfiyyat üsulu müşahidə profil xəttində yerləşmiş, ümumi mənbə nöqtəsində yaradılmış seysmik rəqslərin yazılarının həmin profilin müşahidə nöqtələrində qeyd edilməsindən və yaradılmış dalğaların gəlmə vaxtlarına statik və kinematik düzəlişlər verməklə, qeyd edilmiş seysmik yazılar məcmusunun ümumi mənbə nöqtəsi zaman seysmik kəsilişi şəklinə salınmasından ibarət olmaqla onunla fərqlənir ki, hər mənbə nöqtəsindən alınmış ümumi mənbə nöqtəsi zaman seysmik kəsilişində müəyyən sayda seysmik trasları olan bir neçə profil hissəsini seçirlər, hər profil hissəsində əks olunmuş dalğaların mail sinfaz oxlarını üfüqi düz xətlərinə $t_0(x)=const$ transformasiya edirlər, bunun üçün hər seysmik trasda qeyd edilmiş əks olunmuş dalğaların vaxtlarına aşağıdakı asılılıqla təyin olunan transformasiya düzəlişini Δt_x verirlər:

$$\Delta t_x = \frac{\Delta x}{x} \left(t_d - \frac{x^2}{2\Delta t_{kin} V^2} \right) \quad \text{və yaxud} \quad \Delta t_x = \frac{\Delta x}{x} (t_d - t_o),$$

harada Δx və x – ümumi mənbə nöqtəsi zaman seysmik kəsilişinin seçilmiş profil hissəsində uyğun olaraq transformasiya edilən trasdan transformasiya olunan hissənin axırınadək və bu trasdan mənbə nöqtəsinə qədər olan məsafələr;

Δt_{kin} - kinematik düzəliş;

t_d - kinematik düzəlişin verilməsindən sonra düzxətli mail sinfaz oxunda əks olunmuş dalğanın vaxtı;

t_o - seçilmiş profil hissəsinin mərkəzində yerləşmiş mənbə nöqtəsində əks olunmuş dalğanın qeyd edilmə vaxtı;

V - mənbə nöqtəsində əks olunmuş dalğanın qeyd edilmə vaxtına uyğun gələn dalğa sürətidir,

sonra transformasiya düzəlişlərini Δt_x üfüqi düz xətlər $t_0(x)=const$ üzrə korreksiya edirlər, seçilmiş hər profil hissəsi həddlərində transformasiya olunmuş bütün əks olunmuş dalğaların bu üfüqi xətlər boyu toplanmasını aparırlar və cəmlənmiş əks olunmuş dalğaları cəmlənmə bazalarının mərkəzinə aid edirlər, bütün cəmlənmə bazalarında cəmlənmiş əks olunmuş dalğalara əks işarə ilə təkrarən transformasiya düzəlişini Δt_x verirlər və hər

mənbə nöqtəsi üçün seçilmiş profil hissələri əsasında qurulmuş və cəmlənmiş əks olunmuş dalğalardan ibarət olan zaman seysmik kəsilişini alırlar, bu zaman kəsilişlərini tətbiq edilmiş müşahidə sisteminə uyğun profil xətti boyu ardıcıl yerləşdirirlər və müşahidə profili üzrə əks olunmuş dalğaların cəm yazılarının yekun zaman seysmik kəsilişini alırlar.

**AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ
FAYDALI MODEL PATENTİ HAQQINDA MƏLUMATLAR**

BÖLMƏ E

TİKİNTİ, MƏDƏN İŞLƏRİ

E 02

(11) F 2019 0012 (21) U 2015 0026
(51) E02B 9/04 (2006.01) (22) 19.10.2015
(44) 31.08.2017

(71)(73) Əbilov Rəşad Səffan oğlu (AZ)

(72) Əbilov Rəşad Səffan oğlu (AZ)

(54) SUQƏBULEDİCİ QURĞU

(57) Suqəbuledici qurğu daxilində suqəbuledici qalereyaya və yuxarı səthində suqətirən yarığa malik olan silindrik bağlayıcıdan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, bağlayıcının aşağı hissəsinə seqment polad lövhə bərkidilmişdir, bu zaman suqəbuledici qalereyanın sonunda çöküntü tutan çəp şəkilli xəndək yerləşdirilmişdir.

İXTİRALAR ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

SAY GÖSTƏRİCİSİ

İddia sənədinin nömrəsi	BPT		İddia sənədinin nömrəsi	BPT		
a 2016 3091	<i>E21B 44/00</i>	(2006.01)	a 2018 3123	<i>C07C 69/40</i>	(2006.01)	
a 2017 0115	<i>E21B 31/20</i>	(2006.01)		<i>C07C 69/593</i>	(2006.01)	
a 2017 0151	<i>E02B 13/00</i>	(2006.01)		<i>C23F 11/14</i>	(2006.01)	
a 2017 3105	<i>B64C 13/04</i>	(2006.01)		<i>E21B 47/10</i>	(2006.01)	
a 2017 3112	<i>G05G 9/047</i>	(2006.01)		<i>G01F 1/68</i>	(2006.01)	
	<i>E21B 43/10</i>	(2006.01)		a 2019 0045	<i>C04B 26/26</i>	(2006.01)
	<i>E21B 47/00</i>	(2006.01)		a 2019 0080	<i>B01D 53/00</i>	(2006.01)
a 2017 3113	<i>E21B 47/01</i>	(2006.01)		<i>B01D 53/26</i>	(2006.01)	
	<i>E21B 44/04</i>	(2006.01)		<i>B01J 20/00</i>	(2006.01)	
	<i>E21B 45/00</i>	(2006.01)		<i>B01J 20/16</i>	(2006.01)	
a 2018 0035	<i>E21B 49/00</i>	(2006.01)		<i>B01J 20/30</i>	(2006.01)	
a 2018 0132	<i>E21B 35/00</i>	(2006.01)		a 2019 0085	<i>E21B 41/02</i>	(2006.01)
a 2018 0139	<i>C11B 9/00</i>	(2006.01)		<i>E21B 43/22</i>	(2006.01)	
a 2018 0139	<i>C07C 39/06</i>	(2006.01)		a 2019 0132	<i>C07C 37/16</i>	(2006.01)
	<i>C07C 39/17</i>	(2006.01)	<i>C07C 39/06</i>	(2006.01)		
a 2018 0154	<i>C07C 205/40</i>	(2006.01)				

SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİ

BPT	İddia sənədinin nömrəsi		BPT	İddia sənədinin nömrəsi	
<i>B01D 53/00</i>	a 2019 0080	(2006.01)	<i>E02B 13/00</i>	a 2017 0151	(2006.01)
<i>B01D 53/26</i>	a 2019 0080	(2006.01)	<i>E21B 31/20</i>	a 2017 0115	(2006.01)
<i>B01J 20/00</i>	a 2019 0080	(2006.01)	<i>E21B 35/00</i>	a 2018 0035	(2006.01)
<i>B01J 20/16</i>	a 2019 0080	(2006.01)	<i>E21B 41/02</i>	a 2019 0085	(2006.01)
<i>B01J 20/30</i>	a 2019 0080	(2006.01)	<i>E21B 43/10</i>	a 2017 3112	(2006.01)
<i>B64C 13/04</i>	a 2017 3105	(2006.01)	<i>E21B 43/22</i>	a 2019 0085	(2006.01)
<i>C04B 26/26</i>	a 2019 0045	(2006.01)	<i>E21B 44/00</i>	a 2016 3091	(2006.01)
<i>C07C 205/40</i>	a 2018 0154	(2006.01)	<i>E21B 44/04</i>	a 2017 3113	(2006.01)
<i>C07C 37/16</i>	a 2019 0132	(2006.01)	<i>E21B 45/00</i>	a 2017 3113	(2006.01)
<i>C07C 39/06</i>	a 2019 0132	(2006.01)	<i>E21B 47/00</i>	a 2017 3112	(2006.01)
<i>C07C 39/06</i>	a 2018 0139	(2006.01)	<i>E21B 47/01</i>	a 2017 3112	(2006.01)
<i>C07C 39/17</i>	a 2018 0139	(2006.01)	<i>E21B 47/10</i>	a 2017 3112	(2006.01)
<i>C07C 69/40</i>	a 2018 0154	(2006.01)	<i>E21B 49/00</i>	a 2018 3123	(2006.01)
<i>C07C 69/593</i>	a 2018 0154	(2006.01)	<i>G01F 1/68</i>	a 2017 3113	(2006.01)
<i>C11B 9/00</i>	a 2018 0132	(2006.01)	<i>G05G 9/047</i>	a 2018 3123	(2006.01)
<i>C23F 11/14</i>	a 2018 0154	(2006.01)		a 2017 3105	(2006.01)

**FAYDALI MODELLƏR ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN
GÖSTƏRİCİLƏRİ**

SAY GÖSTƏRİCİSİ

İddia sənədinin nömrəsi	BPT	
U 2017 0026	H02B 5/00	(2006.01)
	H02H 9/04	(2006.01)
U 2017 0031	F24H 1/20	(2006.01)
U 2018 3039	B64C 19/00	(2006.01)
U 2019 0047	D01B 1/08	(2006.01)

SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİSİ

BPT	İddia sənədinin nömrəsi	
B64C 19/00	U 2018 3039	(2006.01)
D01B 1/08	U 2019 0047	(2006.01)
F24H 1/20	U 2017 0031	(2006.01)
H02B 5/00	U 2017 0026	(2006.01)
H02H 9/04	U 2017 0026	(2006.01)

İXTİRA PATENTLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

SAY GÖSTƏRİCİSİ

Patentin nömrəsi	BPT		Patentin nömrəsi	BPT	
İ 2019 0055	C01F 7/20	(2006.01)	İ 2019 0067	A21D 13/00	(2006.01)
	C01F 7/26	(2006.01)		İ 2019 0068	E21B 19/02
	C01F 7/32	(2006.01)	İ 2019 0069		E21B 19/08
	C01F 7/38	(2006.01)		İ 2019 0070	A23L 2/02
İ 2019 0056	B01J 2/18	(2006.01)	A23L 2/54		(2006.01)
	İ 2019 0057	C07D 213/22	(2006.01)		A23L 2/56
C07D 215/06		(2006.01)	A23L 2/60		(2006.01)
İ 2019 0058	B01J 2/00	(2006.01)	İ 2019 0071	C10M 159/22	(2006.01)
	B01J 2/30	(2006.01)		C10M 133/14	(2006.01)
İ 2019 0059	C11D 1/04	(2006.01)		C10N 30/04	(2006.01)
	C23F 14/02	(2006.01)		C10N 30/10	(2006.01)
İ 2019 0060	C07C 15/04	(2006.01)	C10N 30/12	(2006.01)	
	C07C 15/06	(2006.01)	İ 2019 0072	C07C 217/28	(2006.01)
	C07C 15/08	(2006.01)		C10M 173/00	(2006.01)
	B01J 29/04	(2006.01)		C10M 129/08	(2006.01)
B01J 29/068	(2006.01)	A01N 33/04		(2006.01)	
İ 2019 0061	C07C 333/00	(2006.01)	İ 2019 0073	C10M 135/14	(2006.01)
	C07C 333/14	(2006.01)		C07C 329/04	(2006.01)
	C07C 333/18	(2006.01)	İ 2019 0073	C07C 15/04	(2006.01)
	C07C 333/20	(2006.01)		C07C 15/06	(2006.01)

GÖSTƏRİCİLƏR

AZ

Bülleten № 1. 31.01.2020

İ 2019 0062	C08L 23/12	(2006.01)	İ 2019 0074	C07C 15/08	(2006.01)
	C08L 23/18	(2006.01)		B01J 29/04	(2006.01)
	C08J 3/00	(2006.01)		B01J 29/068	(2006.01)
	C08K 5/107	(2006.01)		E21B 34/14	(2006.01)
İ 2019 0063	C08L 23/12	(2006.01)	İ 2019 0075	E21B 34/16	(2006.01)
	C08L 23/16	(2006.01)		E21B 43/12	(2006.01)
	C08L 23/26	(2006.01)		C10G 70/04	(2006.01)
	C07C 333/00	(2006.01)		C07C 11/04	(2006.01)
İ 2019 0064	C07C 333/14	(2006.01)	C07C 5/32	(2006.01)	
	C07C 333/18	(2006.01)	C07C 7/09	(2006.01)	
	C07C 333/20	(2006.01)	C10G 5/06	(2006.01)	
	G01V 1/00	(2006.01)	C10G 9/00	(2006.01)	
İ 2019 0065	C04B 14/06	(2006.01)	İ 2019 0074	C10G 9/36	(2006.01)
				F25J 3/06	(2006.01)
				F25J 3/08	(2006.01)
İ 2019 0066	C04B 14/10	(2006.01)	İ 2019 0075	C10G 9/36	(2006.01)
				F25J 3/06	(2006.01)
				F25J 3/08	(2006.01)
İ 2019 0066	C04B 24/00	(2006.01)	İ 2019 0075	C10G 9/36	(2006.01)
				F25J 3/06	(2006.01)
				F25J 3/08	(2006.01)

SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİ

BPT	Patentin nömrəsi	BPT	Patentin nömrəsi
A01N 33/04	İ 2019 0071 (2006.01)	C07C 333/20	İ 2019 0061 (2006.01)
A21D 13/00	İ 2019 0067 (2006.01)	C07C 333/20	İ 2019 0064 (2006.01)
A23L 2/02	İ 2019 0069 (2006.01)	C07C 5/32	İ 2019 0075 (2006.01)
A23L 2/54	İ 2019 0069 (2006.01)	C07C 7/09	İ 2019 0075 (2006.01)
A23L 2/56	İ 2019 0069 (2006.01)	C07D 213/22	İ 2019 0057 (2006.01)
A23L 2/60	İ 2019 0069 (2006.01)	C07D 215/06	İ 2019 0057 (2006.01)
B01J 2/00	İ 2019 0058 (2006.01)	C08J 3/00	İ 2019 0062 (2006.01)
B01J 2/18	İ 2019 0056 (2006.01)	C08K 5/107	İ 2019 0062 (2006.01)
B01J 2/30	İ 2019 0058 (2006.01)	C08L 23/12	İ 2019 0062 (2006.01)
B01J 29/04	İ 2019 0060 (2006.01)	C08L 23/12	İ 2019 0063 (2006.01)
B01J 29/04	İ 2019 0073 (2006.01)	C08L 23/16	İ 2019 0063 (2006.01)
B01J 29/068	İ 2019 0060 (2006.01)	C08L 23/18	İ 2019 0062 (2006.01)
B01J 29/068	İ 2019 0073 (2006.01)	C08L 23/26	İ 2019 0063 (2006.01)
C01F 7/20	İ 2019 0055 (2006.01)	C10G 5/06	İ 2019 0075 (2006.01)
C01F 7/26	İ 2019 0055 (2006.01)	C10G 70/04	İ 2019 0075 (2006.01)
C01F 7/32	İ 2019 0055 (2006.01)	C10G 9/00	İ 2019 0075 (2006.01)
C01F 7/38	İ 2019 0055 (2006.01)	C10G 9/36	İ 2019 0075 (2006.01)
C04B 14/06	İ 2019 0066 (2006.01)	C10M 129/08	İ 2019 0071 (2006.01)
C04B 14/10	İ 2019 0066 (2006.01)	C10M 133/14	İ 2019 0070 (2006.01)
C04B 24/00	İ 2019 0066 (2006.01)	C10M 135/14	İ 2019 0072 (2006.01)
C07C 11/04	İ 2019 0075 (2006.01)	C10M 159/22	İ 2019 0070 (2006.01)
C07C 15/04	İ 2019 0060 (2006.01)	C10M 173/00	İ 2019 0071 (2006.01)
C07C 15/04	İ 2019 0073 (2006.01)	C10N 30/04	İ 2019 0070 (2006.01)
C07C 15/06	İ 2019 0060 (2006.01)	C10N 30/10	İ 2019 0070 (2006.01)
C07C 15/06	İ 2019 0073 (2006.01)	C10N 30/12	İ 2019 0070 (2006.01)
C07C 15/08	İ 2019 0060 (2006.01)	C11D 1/04	İ 2019 0059 (2006.01)
C07C 15/08	İ 2019 0073 (2006.01)	C23F 14/02	İ 2019 0059 (2006.01)
C07C 217/28	İ 2019 0071 (2006.01)	E21B 19/02	İ 2019 0068 (2006.01)
C07C 329/04	İ 2019 0072 (2006.01)	E21B 19/08	İ 2019 0068 (2006.01)
C07C 333/00	İ 2019 0061 (2006.01)	E21B 34/14	İ 2019 0074 (2006.01)
C07C 333/00	İ 2019 0064 (2006.01)	E21B 34/16	İ 2019 0074 (2006.01)
C07C 333/14	İ 2019 0061 (2006.01)	E21B 43/12	İ 2019 0074 (2006.01)

GÖSTƏRİCİLƏR

Bülleten № 1. 31.01.2020

AZ

<i>C07C 333/14</i>	<i>İ 2019 0064</i>	(2006.01)	<i>F25J 3/06</i>	<i>İ 2019 0075</i>	(2006.01)
<i>C07C 333/18</i>	<i>İ 2019 0061</i>	(2006.01)	<i>F25J 3/08</i>	<i>İ 2019 0075</i>	(2006.01)
<i>C07C 333/18</i>	<i>İ 2019 0064</i>	(2006.01)	<i>G01V 1/00</i>	<i>İ 2019 0065</i>	(2006.01)

PATENT VERİLƏN İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN SAY GÖSTƏRİCİSİ

İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi	İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi
a 2013 0055	İ 2019 0065	a 2016 3077	İ 2019 0074
a 2014 0063	İ 2019 0055	a 2016 3079	İ 2019 0075
a 2015 0093	İ 2019 0056	a 2016 3081	İ 2019 0067
a 2016 0024	İ 2019 0057	a 2016 3089	İ 2019 0068
a 2016 0032	İ 2019 0070	a 2017 0008	İ 2019 0059
a 2016 0067	İ 2019 0061	a 2017 0039	İ 2019 0064
a 2016 0079	İ 2019 0058	a 2017 0067	İ 2019 0072
a 2016 0098	İ 2019 0071	a 2017 0089	İ 2019 0060
a 2016 0098	İ 2019 0071	a 2018 0024	İ 2019 0069
a 2016 0116	İ 2019 0062	a 2018 0039	İ 2019 0066
a 2016 0133	İ 2019 0063		

FAYDALI MODEL PATENTLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

SAY GÖSTƏRİCİSİ

Patentin nömrəsi	BPT	
F 2019 0012	<i>E02B 9/04</i>	(2006.01)

SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİ

BPT		Patentin nömrəsi
<i>E02B 9/04</i>	(2006.01)	F 2019 0012

PATENT VERİLƏN İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN SAY GÖSTƏRİCİSİ

İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi
U 2015 0026	F 2019 0012

СВЕДЕНИЯ О ЗАЯВКАХ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

РАЗДЕЛ В

РАЗЛИЧНЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ; ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

В 01

(21) а 2019 0080

(22) 21.06.2019

(51) *B01J 20/00* (2006.01)

B01J 20/16 (2006.01)

B01J 20/30 (2006.01)

B01D 53/00 (2006.01)

B01D 53/26 (2006.01)

(71) Национальная авиационная академия (AZ)

(72) Мехтиев Джафар Солтан оглы (AZ)

Джавадов Натиг Гаджи оглы (AZ)

Юзбашева Лала Назим кызы (AZ)

Мехтиев Ульви Алтай оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ АДсорбЕНТА ДЛЯ ОСУШКИ ПРИРОДНОГО И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ГАЗОВ

(57) Изобретение относится к нефтегазовой промышленности, в частности к способу получения адсорбента для осушки природного и технологических газов.

Задача заявленного изобретения получение адсорбента на основе природных цеолитов для осушки газов, обладающего высокой осушающей способностью, механической прочностью и устойчивостью к действию кислот.

Для этого природный цеолит измельчают, выделяют фракцию 3-5 мм, в течение 3-4 часов обрабатывают смесью водных растворов натриевых солей 3-4%-ной соляной и 0,5-1%-ной изопропилбензойной кислоты взятых в соотношении 2+3:1 соответственно, промывают дистиллированной водой в течение 1,5-2 часов и обсушивая прокаливают в течение 2,5 часа.

В 64

(21) а 2017 3105

(22) 01.06.2017

(51) *B64C 13/04* (2006.01)

G05G 9/047 (2006.01)

(31) 2015/08118

(32) 01.07.2015

(33) TR

(86) PCT/IB2015/054954, 01.07.2015

(87) WO 2017/001898 A1, 05.01.2017

(71) АСЕЛЬСАН ЭЛЕКТРОНИК САНАЙИ ВЕ ТИДЖАРЕТ АНОНИМ СИРКЕТИ (TR)

(72) СЭРДАР, Юксел (TR)

ДЖАЛИСЛАР, Динчер (TR)

КАРАКАС, Самет (TR)

АРСЛАН, Улас (TR)

КУС, Савас (TR)

ГЕНЧОГЛУ, Угур Селим (TR)

АКИНДЖИ, Умур (TR)

ДОРТКАРДЕСЛЕР, Серкан (TR)

ДЖОБАН, Ахмет (TR)

МЕРТ, Ахмет (TR)

СЕЗГИН, Ахмет Хакан (TR)

(74) Мамедова Халида Нурулла кызы (AZ)

(54) МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНАЯ СИСТЕМА РУКОЯТОК УПРАВЛЕНИЯ ВЫПОЛНЕНИЕМ ЗАДАНИЯ ДЛЯ ТРАНСПОРТНОГО СРЕДСТВА

(57) Настоящее изобретение имеет отношение к системе (1) рукояток управления выполнением задания, обеспечивающая пилоту/второму пилоту возможность одновременного управления важным в контексте выполнения задания оборудованием в летательных аппаратах, по существу включает в себя рукоятку (2) управления выполнением задания для пилота; левую рукоятку (3) управления выполнением задания для второго пилота и/или правую рукоятку (4) управления выполнением задания для второго пилота; по меньшей мере, один интерфейсный блок (10) для управления пушкой или пулеметом, выполненный с возможностью формирования сигналов управления в соответствии с дискретными сигналами управления и состояния, поступающими от рукояток управления выполнением задания, для управления и ведения стрельбы из пушечных или пулеметных установок летательного аппарата, и передачи этих сигналов в пушечную или пулеметную установку,

управление которой осуществляется, по меньшей мере, один интерфейсный блок (11) для управления ракетами, выполненный с возможностью формирования сигналов мощности и дискретных сигналов, необходимых для ведения стрельбы ракетами, которые установлены в летательном аппарате; по меньшей мере, один компьютер (12) управления выполнением задания, выполненный с возможностью управления всем оборудованием для выполнения задания в летательном аппарате, таким как оборудование системы движущейся цифровой карты, системы вооружения и системы обнаружения/визирования цели, и обеспечения передачи данных между упомянутым оборудованием, по меньшей мере, один блок (15) управления, выполненный с возможностью формирования сигналов мощности, необходимых для рукояток управления выполнением задания, приема параллельных данных, поступающих от рукояток управления выполнением задания, и последовательной передачи упомянутых данных в компьютер (12) управления выполнением задания.

РАЗДЕЛ С

ХИМИЯ; МЕТАЛЛУРГИЯ

С 04

(21) а 2019 0045

(22) 24.04.2019

(51) C04B 26/26 (2006.01)

(71) Институт нефтехимических процессов имени академика Ю.Г. Мамедалиева, НАНА (AZ)

(72) Аббасов Вагиф Магеррам оглы (AZ)
Мамедов Салех Эршад оглы (AZ)
Нематли Азер Ильяс оглы (AZ)
Юсибов Юсиф Амралы оглы (AZ)

(54) АКТИВИРОВАННЫЙ МИНЕРАЛЬНЫЙ ПОРОШОК ДЛЯ АСФАЛЬТОБЕТОННЫХ СМЕСЕЙ

(57) Изобретение относится к дорожному строительству, в частности к производству активированного минерального порошка для асфальтобетонной смеси.

Сущность изобретения заключается в том, что активированный минеральный порошок для асфальтобетонной смеси, включающий минеральный компонент - отходы каменных карьеров карбонатных пород и активирующую смесь, в качестве активирующей смеси содержит смесь соапстока и природных нефтяных кислот, взятых в соотношении 5:1 соответственно, в количестве 6% к массе минерального компонента.

С 07

(21) а 2018 0139

(22) 04.12.2018

(51) C07C 39/06 (2006.01)

C07C 39/17 (2006.01)

(71) Институт нефтехимических процессов имени академика Ю. Г. Мамедалиева (AZ)

(72) Аббасов Вагиф Магеррам оглы (AZ)
Расулов Чингиз Князь оглы (AZ)
Нагиева Мехрибан Видади кызы (AZ)
Агамалиев Заур Забил оглы (AZ)
Юсифов Юсиф Гамид оглы (AZ)
Мамедов Фахреддин Ферман оглы (AZ)

(54) ТРИ[ЭТИЛОВЫЕ ЭФИРЫ 4(ЦИКЛОГЕКСАН- И 4-МЕТИЛЦИКЛОГЕКСАН КАРБОНОВЫХ КИСЛОТ)- ОКСИФЕНИЛ] ФОСФИТЫ В КАЧЕСТВЕ АНТИОКСИДАНТА К ТУРБИННОМУ МАСЛУ Т-46

(57) Изобретение относится к области нефтехимии, конкретно к синтезу эфирсодержащих циклоалкилфенилфосфитов, и применению их в качестве антиоксидантов к турбинному маслу Т-46.

Задачей изобретения является синтез новых антиоксидантов, улучшающих качество турбинного масла Т-46, и расширение их ассортимента.

Поставленная задача достигается синтезом и применением три[этиловых эфиров

4(циклогексан- и 4-метилциклогексан карбоновых кислот)- оксифенил] фосфитов в качестве антиоксидантов к турбинному маслу Т-46.

(21) а 2019 0132

(22) 18.10.2019

(51) C07C 39/06 (2006.01)

C07C 37/16 (2006.01)

(71) Агаев Акбар Али оглы (AZ)

(72) Агаев Акбар Али оглы (AZ)

Гаджиева Хаяла Абулфаз кызы (AZ)

Мурадов Махал Маил оглы (AZ)

Шахтактинская Пери Турабхан кызы (AZ)

Мустафаева Наиля Абдулла кызы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ СМЕСИ 2-ИЗОПРОПИЛ-4-МЕТИЛФЕНОЛА И 2,6-ДИИЗОПРОПИЛ-4- МЕТИЛФЕНОЛА

(57) Изобретение относится к области органической и нефтехимии, в частности к способу получения смеси 2-изопропил-4-метилфенола и 2,6-диизопропил-4-метилфенола.

Разработан способ получения смеси 2-изопропил-4-метилфенола и 2,6-диизопропил-4-метилфенола путем алкилирования 4-метилфенола с сырьем содержащим 2-пропанола повышенным 2÷4 раза парциальным давлением, при температуре 320-380⁰С и объемной скорости 1,0:2,0 ч⁻¹ в присутствии композиционной каталитической системы, следующего состава, (масса, %): Pd 0,1-1,5, Cr₂(SO₄)₃-0,1-0,3, Н-морденит (SiO₂/Al₂O₃=18-25)-73,5-75,0, остальное Al₂O₃.

(21) а 2018 0154

(22) 24.12.2018

(51) C07C 69/40 (2006.01)

C07C 69/593 (2006.01)

C07C 205/40 (2006.01)

C23F 11/14 (2006.01)

(71) Институт нефтехимических процессов имени Ю.Г. Мамедалиева НАНА (AZ)

(72) Мамедъяров Магеррам Али оглы (AZ)

Аббасов Вагиф Магеррам оглы (AZ)

Алиева Фатмаханым Хейбар кызы (AZ)

Мамедова Фидан Акиф кызы (AZ)

Гасанов Эльгюн Камиль оглы (AZ)

(54) НИТРОПРОИЗВОДНЫЕ СЛОЖНЫХ ЭФИРОВ АЛКЕНИЛЯНТАРНЫХ КИСЛОТ В КАЧЕСТВЕ КОМПОНЕНТА КОНСЕРВАЦИОННЫХ ЖИДКОСТЕЙ

(57) Изобретение относится к области нефтехимии, в частности, к нитропроизводным сложных эфиров алкенилянтарных кислот, которые могут быть использованы в качестве компонента консервационных жидкостей.

Синтезированные нитропроизводные дибутилового эфира нгексенилянтарной кислоты и диоктилового эфира н-октенилянтарной кислоты в составе консервационной жидкости с минеральным маслом Т-30 обеспечивают высокую коррозионную защиту металлических поверхностей в кислой среде, в течение 110-475 дней.

С 11

(21) а 2018 0132

(22) 29.11.2018

(51) C11B 9/00 (2006.01)

(71) Велиева Махбуба Наби кызы (AZ)

Велиев Парвиз Мустафа оглы (AZ)

(72) Велиева Махбуба Наби кызы (AZ)

Велиев Парвиз Мустафа оглы (AZ)

Байрамов Натик Тапдыг оглы (AZ)

Мадатли Фарах Ильхам кызы (AZ)

Джаннатли Илаха Аннаги кызы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ АРОМАТИЗАТОРА ПАРФЮМЕРНО-КОСМЕТИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ

(57) Изобретение относится к технологии получения парфюмерно-косметических ароматизаторов на основе сухого экстракта надземной части солодки голой.

Задачей изобретения является расширение сырьевой базы ароматизаторов для всех видов парфюмерно-косметических изделий.

Поставленная задача достигается тем, что в способе получения ароматизатора парфюмерно-косметических изделий на основе душистых веществ и масел на их основе, согласно изобретению в сухой порошок надземной части солодки голой, взятого в количестве 1-2 г, добавляют экстракты эфирных масел в количестве 10-20 капель жасмина, ландыша и иланг-иланга, взятых в соотношении 2:1:1, и/или ноготки, яснотка и цедра лимона при соотношении 2:1:2, и/или мята перечная, лаванда и фиалка трехцветная при соотношении 1:2:1, при перемешивании непосредственно перед введением в состав парфюмернокосметического изделия.

РАЗДЕЛ Е

СТРОИТЕЛЬСТВО, ГОРНОЕ ДЕЛО

Е 21

(21) а 2017 0151

(22) 11.08.2017

(51) *E02B 13/00* (2006.01)

(71) Гасанов Сабир Техранхан оглы (AZ)
Рустамов Ясин Исмаил оглы (AZ)

(72) Гасанов Сабир Техранхан оглы (AZ)
Рустамов Ясин Исмаил оглы (AZ)

(54) ИРРИГАЦИОННЫЙ КАНАЛ

(57) Изобретение относится к гидротехническим сооружениям, а именно к мелиорационным и ирригационным каналам, предназначенным для транспортировки воды и может быть использовано в энергетическом хозяйстве и водоснабжении. Сущность изобретения состоит в том, что в ирригационном канале, имеющем трапециевидальное сечение, и построенном на оползневом косогоре, состоящем из просадочных грунтов, согласно изобретению, под облицовкой канала размещен амортизационный настил из сыпучих материалов, который покрыт водонепроницаемым экра-

ном, плечи и дно облицовки канала снабжены шпунтами, причём донный шпунт соединён со сваями, заглублёнными в коренную породу, около донного шпунта размещен дренаж.

(21) а 2017 0115

(22) 06.07.2017

(51) *E21B 31/20* (2006.01)

(71) Искандаров Дашгын Алам оглы (AZ)
Аббасов Сахават Абас оглы (AZ)
Мамедов Аладдин Ашот оглы (AZ)
Ибрагимов Юсиф Абульфаз оглы (AZ)

(72) Искандаров Дашгын Алам оглы (AZ)
Аббасов Сахават Абас оглы (AZ)
Мамедов Аладдин Ашот оглы (AZ)
Ибрагимов Юсиф Абульфаз оглы (AZ)

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ИЗВЛЕЧЕНИЯ ИЗ СКВАЖИНЫ АВАРИЙНЫХ ОБСАДНЫХ ТРУБ

(57) Изобретение относится к нефтегазодобывающей промышленности, в частности к ловильным инструментам для извлечения 168 мм и 178 мм-х обсадных труб из скважины при капитальном ремонте нефтяных и газовых скважин. Сущность изобретения состоит в том, что в устройстве для извлечения из скважины аварийных обсадных труб, состоящем из механизма захвата, включающего корпус, имеющий по всей длине ступенчатый сквозной канал для прохода жидкости, плашки, плашкодержатель, и гидравлического механизма освобождения, включающего цилиндр и поршень, согласно изобретению, механизм захвата расположен над гидравлическим механизмом освобождения, в нижней боковой поверхности корпуса выполнены три отверстия, расположенные поперечно сквозному каналу, а в нижнем конце корпуса закреплен болтштуцер с проходным отверстием диаметром 6 мм, при этом цилиндр выполнен ступенчатым, на боковой поверхности которого выполнены три отверстия, расположенные симметрично по оси.

(21) а 2018 0035
(22) 16.03.2018
(51) E21B 35/00 (2006.01)

(71) Мурадлы Гудрет Пенах оглы (AZ)

(72) Мурадлы Гудрет Пенах оглы (AZ)

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ
ПРЕДОТВРАЩЕНИЯ
НЕКОНТРОЛИРУЕМЫХ ПРОЯВЛЕНИЙ
НЕФТИ И ГАЗА ПРИ БУРЕНИИ С
ПЛАТФОРМЫ

(57) Предлагаемое изобретение относится к нефтегазовому оборудованию, применяемому при аварии на нефтяных и газовых платформах, а более конкретно к устройству тушения нефтяной платформы.

Сущность изобретения заключается в том, что устройство для предотвращения неконтролируемых проявлений нефти и газа при бурении с платформы характеризуется тем, что оно содержит хомут, охватывающий эксплуатационную колонну, перпендикулярно которому герметично закреплено запорное устройство по типу «труба в трубе», соединенное одним концом с хомутом, а другим - с основным гидравлическим клапаном, причем внутренняя труба установлена с возможностью перемещения, конец трубы со стороны эксплуатационной колонны имеет сечение в форме эллипса, а внутри нее расположен режущий механизм, при этом внешняя труба запорного устройства герметично соединена с гидравлическим устройством, а также трубу транспортировки нефти и газа, предусмотренную для совмещения с дополнительным клапаном, связанным с основным.

(21) а 2019 0085
(22) 02.07.2019
(51) E21B 41/02 (2006.01)
E21B 43/22 (2006.01)

(71) Институт нефтехимических процессов имени академика Ю. Г. Мамедалиева НАНА (AZ)

(72) Бабаева Вафа Гидаят кызы (AZ)
Мамедбейли Эльдар Гусейнгулу оглы (AZ)
Агамалиева Дурна Бабек кызы (AZ)
Гасымзаде Эльмира Алиага кызы (AZ)

(54) [1-N-(1,4,7-АЗАГЕПТАН)]АМИД
БИЦИКЛО[2.2.1]ГЕПТ-5-ЕН-2-
КАРБОНОВОЙ КИСЛОТЫ И ЕГО
АЛКИЛГАЛОГЕНИДНЫЕ КОМПЛЕКСЫ
В КАЧЕСТВЕ ИНГИБИТОРА
КОРРОЗИИ-БАКТЕРИЦИДА

(57) Изобретение относится к области нефтехимии, в частности к синтезу [1-N-(1,4,7-азагептан)]амид бицикло[2.2.1]гепт-5-ен-2-карбоновой кислоты и его комплексов с алкилгалогенидами, применению в качестве ингибитора коррозии-бактерицида против сульфат-восстанавливающих бактерий (СВБ).

Установлено, что раствор комплексов [1-N-(1,4,7-азагептан)]амид бицикло[2.2.1]гепт-5-ен-2-карбоновой кислоты в изопропиловом спирте при концентрации 100 мг/л проявляя 93-99 % бактерицидный эффект снижает число бактерий с 10^8 до 10, а комплекс C_4H_9J (1:2) обладает 100% бактерицидным эффектом, тем самым полностью подавляя рост клеток бактерий.

(21) а 2016 3091
(22) 13.10.2016
(51) E21B 44/00 (2006.01)

(31) 61/984,438
(32) 25.04.2014
(33) US

(86) PCT/IB2015/001499, 27.04.2015
(87) WO/2015/173657, 19.11.2015

(71) БиПи КОРПОРЕЙШН НОРТ АМЕРИКА ИНК., (US)

(72) КЮСТЕРС, Андреа (US)
ВИНГЕЙТ, Джон (US)
ИЗРАЕЛЬ, Риаз (US)
КОКБЕРН, Колин (US)

(74) Якубова Тура Адинаевна (AZ)

**(54) СИСТЕМА И СПОСОБ
УСТАНОВЛЕНИЯ РАСПИСАНИЯ
СПУСКО-ПОДЪЕМНЫХ РАБОТ
ДОЛОТА И ВЫБОРА ДОЛОТА ИСХОДЯ
ИЗ ОБЩЕЙ СТОИМОСТИ БУРЕНИЯ**

(57) Изобретение относится к нефтегазовой области. Некоторые варианты осуществления метода оптимизации бурения состоят из определения, по меньшей мере, одного сегмента ствола скважины, для которой необходимо установить расписание замены одного или нескольких буровых долот во время бурения ствола скважины. Некоторые варианты осуществления метода также состоят из определения одного или нескольких ограничений по графику замены одного или нескольких буровых долот. Некоторые варианты осуществления метода также состоят из определения, исходя из одного или нескольких ограничений, множества сценариев для замены одного или нескольких буровых долот во время бурения, по меньшей мере, одного сегмента. Некоторые варианты осуществления метода состоят из определения одним или несколькими процессорами общей стоимости каждого сценария из множества сценариев. Некоторые варианты осуществления метода состоят из определения, по меньшей мере, одного сценария из множества сценариев, имеющего наименьшую стоимость по сравнению с другими из множества сценариев.

(21) а 2017 3113
(22) 10.11.2017
(51) E21B 44/04 (2006.01)
E21B 49/00 (2006.01)
E21B 45/00 (2006.01)

(31) 62/147,252
(32) 14.04.2015
(33) US

(86) PCT/US2015/062437, 24.11.2015
(87) WO/2016/167841, 20.10.2016

**(71) БиПи КОРПОРЕЙШН НОРТ АМЕРИКА
ИНК. (US)**

(72) МАДЖИДИ, Реза (US)
АЛБЕРТИН, Мартин (US)

(74) Якубова Тура Адинаевна (AZ)

**(54) СИСТЕМА И СПОСОБ БУРЕНИЯ С
ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ПОРОВОГО
ДАВЛЕНИЯ**

(57) Сущность предлагаемого изобретения заключается в том, что способ включает в себя вращение бурового долота в конце ствола скважины для удаления материала горной породы из подземной толщи. Вычисляют величину удельной механической энергии, которую используют для удаления материала горной породы. Вычисляют величину производительности бурения для бурения ствола скважины. Поровое давление подземной толщи на контакте с буровым долотом вычисляют в зависимости от производительности бурения и удельной механической энергии. Оперативные решения в реальном времени (например, корректировка плотности промывочной жидкости или определение конечной глубины секции ствола) делают на основании вычисленного порового давления в подземной толще горных пород.

(21) а 2017 3112
(22) 16.10.2017
(51) E21B 47/00 (2006.01)
E21B 47/01 (2006.01)
E21B 43/10 (2006.01)

(31) 62/149,096
(32) 17.04.2015
(33) US

(86) PCT/US2016/027699, 15.04.2016
(87) WO/2016/168564, 20.10.2016

**(71) БиПи КОРПОРЕЙШН НОРТ АМЕРИКА
ИНК. (US)**

(72) БАРИЛЛЕАУКС, Марк, Франкис (US)
ФОТИ, Дэвид (US)
ХЕНДЕРСОН, Джон (US)
ХЕНКЕНЕР, Джерри (US)
ЛЕОНАРД, Джером (US)
РОБИНСОН, Кайл (US)
ВАЛДРОН, Марк (US)

(54) СИСТЕМА И СПОСОБ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ДЕФОРМАЦИИ СИСТЕМЫ ТРУБ НА УСТЬЕ СКВАЖИНЫ

(57) Изобретение относится к нефтяной области.

Сущность изобретения заключается в том, что колонна обсадных труб для применения в нефтегазовых скважинах содержит: трубный элемент, содержащий цилиндрическую наружную поверхность; блок датчика, содержащий: датчик деформаций, соединенный с цилиндрической наружной поверхностью трубного элемента; первое покрытие, имеющее первую твердость и первую прочность на растяжение, при этом первое покрытие покрывает датчик деформаций и, по меньшей мере, часть цилиндрической наружной поверхности трубного элемента; второе покрытие, имеющее вторую твердость, которая больше первой твердости, и вторую прочность на растяжение, которая больше первой прочности на растяжение, причем второе покрытие покрывает первое покрытие и, по меньшей мере, другую часть цилиндрической наружной поверхности трубного элемента.

посредством выбранных параметров давления и температуры.

Сущность изобретения заключается в том, что система характеризуется тем, что содержит насосную установку для формирования давления, устройство для воздействия на пластовые образцы, устройство для размещения в нем упомянутых пластовых образцов, устройство формирования давления нефтяного пласта, устройство формирования температуры нефтяного пласта, выходной патрубков, выход устройства сжатия образца подключен ко второму входу опытного устройства, а выход устройства передающего образец подключен к первому входу опытного устройства, при этом выход устройства формирования пластового давления подключен к первому входу опытного устройства, а устройство формирования пластовой температуры присоединено к поверхности опытного устройства. Кроме того, система выполнена с возможностью формирования пластового давления и температуры, и воздействия на взятый из пласта образец выбранными давлением и температурой в течение одинакового интервала времени.

(21) а 2018 3123

(22) 11.07.2018

(51) E21B 47/10 (2006.01)

G01F 1/68 (2006.01)

(71) Гусейнзаде Рафига Абдулага кызы (AZ)

Мустафаев Камал Фирудин оглы (AZ)

(72) Гусейнзаде Рафига Абдулага кызы (AZ)

Мустафаев Камал Фирудин оглы (AZ)

(74) Эфендиев Вагиф Фируз оглы (AZ)

(54) СИСТЕМА МОДЕЛИРОВАНИЯ НЕФТЯНОГО ПЛАСТА

(57) Предлагаемое изобретение относится к области моделирования нефтяных пластов, в особенности к системам, предназначенным для повышения добычи нефти путем воздействия на нефтяные пласты

СВЕДЕНИЯ О ЗАЯВКАХ НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ

РАЗДЕЛ В

РАЗЛИЧНЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ; ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

В 64

(21) U 2018 3039

(22) 20.06.2018

(51) B64C 19/00 (2006.01)

(31) TR/2017/09214

(32) 21.06.2017

(33) TR

(71) АСЕЛСАН ЭЛЕКТРОНИК САНАЙИ ВЕ
ТИДЖАРЕТ АНОНИМ ШИРКЕТИ (TR)

(72) УГУР ГЮНГЁР (TR)
ГЁКХАН ТАШКИН (TR)
АЛИ ЙЫЛДЫЗ (TR)
ГЁКСАН ЭРАЛ (TR)

(74) Якубова Тура Адинаевна (AZ)

(54) ЭЛЕКТРОННО-ВЫЧИСЛИТЕЛЬНАЯ МАШИНА СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ ПОЛЕТОМ

(57) Полезная модель относится к технике приборостроения, в частности к электронно-вычислительной машине системы управления безопасностью полетов.

Сущность предлагаемой полезной модели заключается в том, что электронно-вычислительная машина системы управления безопасностью полетов, выполненная с возможностью обнаружения неисправностей и их устранения, содержит основной корпус; основную печатную плату, имеющую, по меньшей мере, три слота Com-Express в основном корпусе; плату процессора, подключенную к слотам Com-Express основной печатной платы и обеспечивающую ECC и контроль по четности потока данных, основную FPGA - плату, дополнительную FPGA - плату, CPLD -плату, подключенную к основной печатной плате; основную плату питания и дополнительную плату питания, подающие электропитание, необходимое для указанных плат, и функционирующие с резервированием друг друга; основную плату RS422/485/232 и дополнительную

плату RS422/485/232, функционирующие с резервированием друг друга.

РАЗДЕЛ D

ТЕКСТИЛЬ И БУМАГА

D 01

(21) U 2019 0047

(22) 14.11.2019

(51) D01B 1/08 (2006.01)

(71) Велиев Фазил Али оглы (AZ)
Гусейнов Векил Немат оглы (AZ)
Керимов Усни Гадир оглы (AZ)

(72) Велиев Фазил Али оглы (AZ)
Гусейнов Векил Немат оглы (AZ)
Керимов Усни Гадир оглы (AZ)

(54) КОЛОСНИКОВАЯ РЕШЕТКА ДЛЯ ОЧИСТКИ ХЛОПКА СЫРЦА

(57) Полезная модель относится к текстильной промышленности и может быть использована в хлопкоочистительной промышленности в пыльчатых очистителях хлопка сырца от крупного сора. Сущность полезной модели состоит в том, что в колосниковой решетке для очистки хлопка сырца, состоящей из равномерно расположенных с зазором между собой колосников, размещенных под основным и перерабатывающим пыльчатыми барабанами, согласно полезной модели, колосники в поперечном сечении выполнены в форме кругового сегмента, а хорда сегмента установлен под углом $30 \div 45^\circ$ к центру основного и перерабатывающего пыльчатых барабанов.

РАЗДЕЛ F

МЕХАНИКА, ОСВЕЩЕНИЕ, ОТОПЛЕНИЕ, ДВИГАТЕЛИ И НАСОСЫ, ОРУЖИЕ И БОЕПРИПАСЫ, ВЗРЫВНЫЕ РАБОТЫ

F 24

(21) U 2017 0031

(22) 28.12.2017

(51) F24H 1/20 (2006.01)

Бабаева Айтек Рамиз кызы (AZ)

(71) Панахлы Неймат Ахад оглы (AZ)

(72) Панахлы Неймат Ахад оглы (AZ)
Имамалиев Тофик Эйюб оглы (AZ)
Панахлы Ахад Неймат оглы (AZ)

(54) ОБОГРЕВАТЕЛЬНОЕ УСТРОЙСТВО

(57) Полезная модель относится к области теплотехники и может быть использована при обогреве жилых, производственных и подсобных помещений.

Сущность полезной модели состоит в том, что в обогревательное устройство содержащее электроды, помещенные в емкость для воды, согласно полезной модели, введены теплоотсеивающий элемент, соединенный к диэлектрической емкости для воды и блок закрепления подвижных и неподвижных электродов, расположенный на внешней поверхности диэлектрической емкости выше уровня воды, при этом подвижный электрод выполнен с возможностью изменения угла поворота по отношению к неподвижному электроду, а теплоотсеивающий элемент выполнен из водонепроницаемого материала с высокой способностью теплопередачи.

РАЗДЕЛ Н

ЭЛЕКТРИЧЕСТВО

Н 02

(21) U 2017 0026

(22) 06.12.2017

(51) H02B 5/00 (2006.01)

H02H 9/04 (2006.01)

(71) «Научно-исследовательский и проектно-изыскательский институт», ООО (AZ)

(72) Пирвердиев Этибар Синабеддин оглы (AZ)
Гашимов Ариф Мамед оглы (AZ)
Мусаев Сахиб Аслан оглы (AZ)
Ильясов Осман Вели оглы (AZ)
Хыдыров Фахраддин Лятиф оглы (AZ)(54) СИСТЕМА ЗАЩИТЫ
ВЫСОКОВОЛЬТНОЙ ПОДСТАНЦИИ
ОТ ПЕРЕНАПРЯЖЕНИЙ

(57) Полезная модель относится к области электроэнергетики и может быть использована при защите изоляции высоковольтных воздушных линий электропередачи (ЛЭП) и оборудования подстанций (ПС) от импульсных и высокочастотных атмосферных и коммутационных перенапряжений.

Целью полезной модели является, с установкой на опорах ЛЭП (≥ 110 кВ) входящих на ПС и выходящих из ПС соответствующих защитных устройств, предназначенных защищать изоляцию всего оборудования ПС от импульсных и высокочастотных перенапряжений, повышение экономичности и технологичности защиты оборудования ПС.

К опорам ЛЭП входящим (выходящим) на ПС в месте удерживания под определенным углом траверсов опоры присоединяется болтовым или сварочным способом кронштейн, с которого шарнирно подвешено устройство, состоящее из шунтированного искровым промежутком линейного подвесного изолятора и последовательно соединенного с ним ОПН, соответствующего наибольшему напряжению сети. Устройство, подвешенное шарнирно с кронштейна перпендикулярно и жестко соединено со шлейфовым проводом, который соединяет фазные провода, изолированные с обеих сторон траверс опоры и поддерживаемый натяжными гирляндами изоляторов. К фазным проводам, входящим (выходящим) на ПС, последовательно соединяется другое устройство - частотнозависимый резистор, изготовленный в виде катушки (соленоида) или в другой конструктивной форме, например из двухслойного коаксиального провода, внутренний слой которого состоит из высокопроводящего (напр. фазного провода линии) материала, а наружный слой - из ферромагнитного материала с высоким удельным сопротивлением, при этом другой конец катушки соединяется к фазному проводу, входящему в ПС.

**СВЕДЕНИЯ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР
ИЗОБРЕТЕНИЙ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ**

РАЗДЕЛ А

**УДОВЛЕТВОРЕНИЕ ЖИЗНЕННЫХ
ПОТРЕБНОСТЕЙ ЧЕЛОВЕКА**

A 21

(11) İ 2019 0067 (21) а 2016 3081
(51) A21D 13/00 (2006.01) (22) 18.05.2016
(44) 30.04.2018

(31) 2013/13379
(32) 18.11.2013
(33) TR

(86) PCT/TR2014/000369, 02.10.2014
(87) WO2015/072942, 21.05.2015

**(71)(73) ЕТИ ГИДА САНАЙИ ВЕ
ТИДЖАРЕТ АНОНИМ ШИРКЕТИ (TR)**

(72) КАНАТЛЫ, Ахмет Фирузхан (TR)

(74) Якубова Тура Адинаевна (AZ)

**(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ПИЩЕВОГО
ПРОДУКТА С ВЫСОКОЙ
АКТИВНОСТЬЮ ВОДЫ И
НАПОЛНИТЕЛЕМ**

(57) 1. Способ производства готового к употреблению пищевого продукта с минимальной активностью воды 0,80 и наполнителем, включающий стадии способа:

а) получение и тепловую обработку хлебобулочного изделия (1),

в) получение наполнителя (2),

1) получение наполнителя перемешиванием жира в количестве 10 - 20% по весу, подслащивающего вещества в количестве 20-50% по весу, воды в количестве 15-30% по весу, обезжиренного сухого молока в количестве 10-20% по весу, загустителя в количестве 0,1-1% по весу, увлажнителя в количестве 2-10% по весу, крахмала в количестве 1-5% по весу, соли в количестве 0-1% по весу и ароматизатора в количестве 0-1% по весу с выполнением процессов сгущения-пастеризации-гомогенизации в одной установке (НРК),

2) снижение температуры полученного наполнителя и установление ее в диапазоне температур 50-55°C,

3) обработку наполнителя при установленной температуре в отдельных проходах (K1, K2, K3, K4) посредством стадий способа:

- установки температуры наполнителя в диапазоне 15-30°C в первом проходе (K1),
- постоянного перемешивания без обеспечения возможности кристаллизации во втором проходе (K2),

- выполнения процессов кристаллизации-аэрации в третьем проходе (K3) посредством удерживания частиц воздуха в структуре с вязкой матрицей, образованной путем минимизации изменения температуры при данной температуре и полученной коллоидной эмульсии, содержащей жировые шарики с размером от 1 нм до 1 мкм,

- установки температуры наполнителя в диапазоне 8-15°C в конечном проходе (K4),

с) объединение прошедшего тепловую обработку хлебобулочного изделия (1) с наполнителем (2), d) упаковывание с помощью упаковок, заполненных консервирующими газами.

2. Способ по п. 1, отличающийся тем, что получение и тепловая обработка хлебобулочного изделия включают следующие стадии способа:

- эффективное перемешивание яйца, подслащивающего вещества и жира в течение 3 минут,

- добавление и перемешивание муки и загустителей в полученной смеси,

- добавление и перемешивание воды и пекарского порошка,

- внесение полученного теста на предварительно нагретые специальные плиты для тепловой обработки таким образом, чтобы обеспечить однородное распространение, характеризующееся одинаковым диаметром.

3. Способ по п. 1, отличающийся тем, что получение наполнителя включает следующие стадии способа:

- перемешивание жидких исходных материалов, состоящих из воды, глюкозы и глицерина при 30°C до достижения равномерного распределения,

- добавление порошкообразных исходных материалов, состоящих из сухого молока, крахмала, соли и ванилина посредством поддержания постоянной температуры при 30°C и эффективного растворения в жидких исходных материалах посредством перемешивания при 1000-3000 оборотах в минуту без образования гранул,
 - добавление альгината натрия в качестве загустителя и смеси, получаемой из кокосовой пальмы, в качестве жира,
 - перемешивание смеси с помощью мешалки при скорости перемешивания 1000-3000 оборотов в минуту с целью обеспечения возможности образования равномерной матрицы из исходных материалов в полученной смеси,
 - сгущение и пастеризацию смеси, гомогенизированной посредством перемешивания при температуре 60-80°C, под вакуумом -0,8 бар, до достижения необходимого значения концентрации сухого вещества 65-75%.
4. Способ по п. 1, отличающийся тем, что температуру наполнителя в ходе процессов кристаллизации-аэрации устанавливают на уровне $9 \pm 1^\circ\text{C}$ в конечном проходе (K4).
5. Способ по п. 1, отличающийся тем, что плотность наполнителя на стадии приготовления снижают до 0,2 г/см в ходе процессов кристаллизации-аэрации.
6. Способ по п. 1, отличающийся тем, что в процессе кристаллизации-аэрации добавляют какие-либо ингредиенты, добавляемые с целью получения разнообразных разновидностей наполнителя (2), отдельно либо в комбинациях: ароматизаторы, природные красители, студнеобразователи, пищевой продукт, перекачиваемый в жидком состоянии, и частицы пищевого продукта, пищевые жиры.
7. Способ по п. 1, отличающийся тем, что пищевой продукт изготавливают в форме одного слоя (1) с наполнителем (2), двух или более слоев (1) с наполнителем (2), расположенным между ними, и слоев (1), содержащих множество наполнителей (2).
8. Способ по п. 1, отличающийся тем, что для приготовления хлебобулочного изделия (1) используют жир в количестве 1-5% по весу, подслащивающее вещество в количестве 10-40% по весу, воду в количестве 5-15% по весу, крахмал в количестве 2-5% по весу, соль в количестве

0-1% по весу, ароматизатор в количестве 0-1% по весу, яйцо в количестве 15-30% по весу, муку в количестве 15-30% по весу и пекарский порошок в количестве 0-1% по весу.

9. Готовый к употреблению пищевой продукт с минимальной активностью воды 0,80 и наполнителем, содержащий жировые глобулы, имеющие размер от 1 нм до 1 мкм, полученный согласно способу по пп. 1-8.

A 23

(11) İ 2019 0069 (21) a 2018 0024

(51) A23L 2/02 (2006.01) (22) 22.02.2018

A23L 2/54 (2006.01)

A23L 2/56 (2006.01)

A23L 2/60 (2006.01)

(44) 31.01.2019

(71)(73) Панахов Тариель Магомед оглы (AZ)

Гусейнов Мовлуд Арастун оглы (AZ)

(72) Панахов Тариель Магомед оглы (AZ)

Гусейнов Мовлуд Арастун оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ПРОИЗВОДСТВА БЕЗАЛКОГОЛЬНОГО НАПИТКА

(57) Способ производства безалкогольного газированного напитка, предусматривающий приготовление экстракта из красных или розовых лепестков Казанлыкской розы в кипящей подкисленной воде, получение дистиллята из лепестков Казанлыкской розы и вербы или тысячелистника обыкновенного перегонкой водяным паром, их смешивание с подсластителем, введение пищевых добавок и купажирование ингредиентов, фильтрацию, охлаждение и газирование, отличающийся тем, что в качестве подсластителя используют сок винограда сорта "Ağ şanı" с сахаристостью не менее 18 % в количестве 45 % объема напитка.

РАЗДЕЛ В

РАЗЛИЧНЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ; ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

В 01

(11) **İ 2019 0058** (21) **а 2016 0079**
 (51) **B01J 2/00** (2006.01) (22) **01.07.2016**
B01J 2/30 (2006.01)
 (44) **30.04.2018**

(71)(73) **Институт Катализа и неорганической химии им. Академика М.Ф.Нагиева (AZ)**

(72) **Гамидов Рахман Гусейн оглы (AZ)**
Агаев Адиль Исмаил оглы (AZ)
Ахмедов Мубариз Меджид оглы (AZ)
Талыблы Ирада Али гызы (AZ)
Салимова Севиндж Рза гызы (AZ)
Халилова Махира Идаят гызы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОВЫШЕНИЯ ПРОЧНОСТИ АЛУНИТОВЫХ ГРАНУЛ

(57) Способ повышения прочности алунитовых гранул упрочняющей добавкой, отличающийся тем, что в качестве упрочняющей добавки используют обожженный при температуре 500-600⁰C алунитовый порошок в количестве 7- 10% от массы сырого алунита.

(11) **İ 2019 0056** (21) **а 2015 0093**
 (51) **B01J 2/18** (2006.01) (22) **13.07.2015**
 (44) **30.04.2018**

(71)(73) **Институт катализа и неорганической химии им. акад. М. Нагиева НАНА (AZ)**

(72) **Садыгов Фикрет Мамед оглы (AZ)**
Самед-заде Касум Муса оглы (AZ)
Джахандаров Шамистан Джахандар оглы (AZ)
Гахраманов Гахраман Сулейман оглы (AZ)
Мамедова Ирада Гусейнага кызы (AZ)
Садыгова Наилья Сифаяддин кызы (AZ)

(54) ВИБРАЦИОННЫЙ ГРАНУЛЯТОР ДЛЯ ПОРОШКООБРАЗНЫХ МАТЕРИАЛОВ

(57) Вибрационный гранулятор для порошкообразных материалов, содержащий наклонный лоток, связанный с приводом вибрационных колебаний, бункер для загрузки порошка, средство для подвода жидкого связующего компонента с диспергирующим устройством, отличающийся тем, что дополнительно снабжен гребенчатым отбрасывателем, установленным на лотке и содержащим закрепленные на валу гребни, при этом диспергирующее устройство выполнено в виде капилляров, вертикально закрепленных с определенным интервалом над лотком.

РАЗДЕЛ С

ХИМИЯ; МЕТАЛЛУРГИЯ

С 01

(11) **İ 2019 0055** (21) **а 2014 0063**
 (51) **C01F 7/20** (2006.01) (22) **19.06.2014**
C01F 7/26 (2006.01)
C01F 7/32 (2006.01)
C01F 7/38 (2006.01)
 (44) **29.12.2017**

(71)(73) **Институт катализа и неорганической химии им. акад. М. Нагиева НАНА (AZ)**

(72) **Самед-заде Гасым Муса оглы (AZ)**
Аскеров Гамбар Рза оглы (AZ)
Шадлинская Гюльзар Вясят кызы (AZ)
Халилова Хадия Халил кызы (AZ)
Талыблы Ирада Али кызы (AZ)
Шарифова Ульвия Новруз кызы (AZ)
Шарифова Илаха Гудрат кызы (AZ)
Джахандаров Шамистан Джахандар оглы (AZ)
Байрамов Орхан Фархад оглы (AZ)
Садыгова Наилья Сифаяддин кызы (AZ)
Атакишиев Рамин Гаджигулу оглы (AZ)
Гахраманов Гахраман Сулейман оглы (AZ)

**(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ЧИСТОГО
ОКСИДА АЛЮМИНИЯ**

(57) Способ получения чистого оксида алюминия, включающий выщелачивание алюминийсодержащих пород серной кислотой, обескремнивание-, выделение, промывку сульфатных солей, дегидратацию и восстановительный обжиг водородом, о т л и ч а ю щ и й с я тем, что восстановительному обжигу подвергают безводную смесь сульфатных солей алюминия и железа, при температуре 520-580°C в течение 45-60 мин.

C 04

(11) İ 2019 0066 (21) а 2018 0039
(51) C04B 14/06 (2006.01) (22) 27.03.2018
C04B 14/10 (2006.01)
C04B 24/00 (2006.01)
(44) 29.03.2019

(71)(73) Гувалов Аббас Абдурахман оглы (AZ)
Аббасова Саида Искандер кызы (AZ)

(72) Гувалов Аббас Абдурахман оглы (AZ)
Аббасова Саида Искандер кызы (AZ)

**(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ
ОРГАНОМИНЕРАЛЬНОГО
МОДИФИКАТОРА ДЛЯ БЕТОНА И
СТРОИТЕЛЬНЫХ СМЕСЕЙ**

(57) 1. Способ получения органоминерального модификатора для бетона и строительных смесей, включающий смешение минеральной и органической добавки отличающийся тем, что каолиновую глину подвергают термической обработке при 700°C в течение 3 часов, при этом в полученную при соотношении 1:1,25 смесь кварцита и метакаолина добавляют органическую добавку - натриевые соли нефтяных сульфокислот при соотношении 1:10-18 органической и минеральной добавки, при этом взятые при следующем соотношении компоненты вымалывают в шаровой мельнице, масс. %:

Кварцит	40 - 44
Метакаолин	50 - 55
Натриевая соль нефтяных	

сульфокислот

5 - 10

2.Способ по п.1, отличающийся тем, что используют каолин месторождения Ченлибель Азербайджанской Республики состава, масса %: SiO₂ - 61,65; Al₂O₃ - 27,88; Fe₂O₃ - 0,85; CaO - 0,8; MgO - 0,11; Na₂O - 0,3; TiO₂ - 0,18

C 07

(11) İ 2019 0060 (21) а 2017 0089
(51) C07C 15/04 (2006.01) (22) 25.05.2017
C07C 15/06 (2006.01)
C07C 15/08 (2006.01)
B01J 29/04 (2006.01)
B01J 29/068 (2006.01)
(44) 30.11.2018

(71)(73) Институт катализа и неорганической химии им. академика М. Нагиева, НАНА (AZ)

(72) Алиев Агададаш Махмуд оглы (AZ)
Агаев Вусал Шафаят оглы (AZ)
Сарыджанов Алишах Али оглы (AZ)

**(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ БЕНЗОЛА И
КСИЛОЛОВ**

(57) Способ получения бензола и ксилолов диспропорционированием толуола в присутствии металлцеолитного катализатора, отличающийся тем, что в качестве катализатора используют синтетический цеолит морденит H-формы с отношением SiO₂: Al₂O₃ = 17, модифицированный катионом палладия в количестве 0,3-0,8% от массы цеолита, при этом диспропорционирование ведут при температуре 300-380°C и молярном соотношении водород: толуол, равном 3-5 : 1.

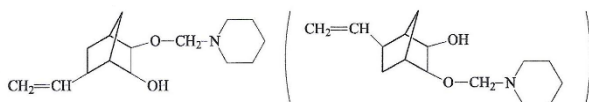
(11) İ 2019 0071 (21) а 2016 0098
(51) C07C 217/28 (2006.01) (22) 21.09.2016
C10M 173/00 (2006.01)
C10M 129/08 (2006.01)
A01N 33/04 (2006.01)
(44) 30.04.2018

(71)(73) Институт химии присадок им.Академика А.М.Кулиева НАНА (AZ)

(72) Алимарданов Хафиз Мутеллим оглы (AZ)
 Сулейманова Эльмира Теймур кызы (AZ)
 Садыгов Омар Абдурахим оглы (AZ)
 Бабаев Ниджат Расим оглы (AZ)
 Маммедова Парвин Шамхал кызы (AZ)
 Алиева Хаят Шмидт кызы (AZ)
 Султанова Судаба Али кызы (AZ)

(54) 3(2)-ПИПЕРИДИНМЕТОКСИ
 5-ВИНИЛБИЦИКЛО[2,2,1] ГЕПТАН-
 2(3)-
 ОЛ В КАЧЕСТВЕ АНТИМИКРОБНОЙ
 ПРИСАДКИ К СМАЗОЧНЫМ МАСЛАМ
 И СОЖ

(57) 3(2)-пиперидинметокси 5-винилбицикло
 [2,2,1] гептан-2(3)-ол формулы:



в качестве антимикробной присадки к
 смазочным маслам и СОЖ.

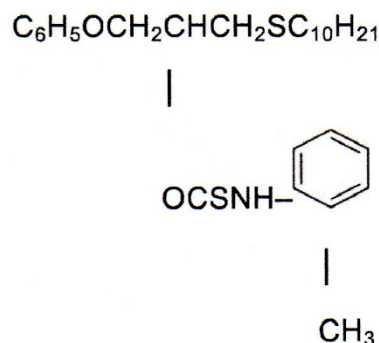
(11) I 2019 0073 (21) a 2017 0132
 (51) C07C 327/08 (2006.01) (22) 18.07.2017
 C07C 327/28 (2006.01)
 C07C 327/30 (2006.01)
 C10M 133/08 (2006.01)
 C10M 135/18 (2006.01)
 (44) 30.07.2018

(71)(73) Азербайджанский государствен-
 ный педагогический университет (AZ)
 Гасанов Вагиф Самед оглы (AZ)
 Мамедова Рафига Кязым кызы (AZ)

(72) Гасанов Вагиф Самед оглы (AZ)
 Мамедова Рафига Кязым кызы (AZ)

(54) 1-ФЕНОКСИ-2-ДЕЦИЛТИОМЕТИЛ-N-O-
 ТОЛИЛТИОКАРБАМАТ В КАЧЕСТВЕ
 АНТИМИКРОБНОЙ ПРИСАДКИ К
 СМАЗОЧНЫМ МАСЛАМ

(57) 1-фенокси-2-децилтиометил-N-o-
 толилтиокарбамат формулы:



в качестве антимикробной присадки к
 смазочным маслам.

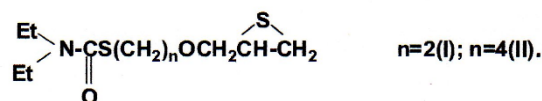
(11) I 2019 0061 (21) a 2016 0067
 (51) C07C 333/00 (2006.01) (22) 10.06.2016
 C07C 333/14 (2006.01)
 C07C 333/18 (2006.01)
 C07C 333/20 (2006.01)
 (44) 30.04.2018

(71)(73) Институт Полимерных
 Материалов НАНА (AZ)

(72) Керимов Алверди Ханкиши оглы
 (AZ)
 Джафаров Валех Джаббар оглы (AZ)
 Алекперов Надир Алигусейн оглы
 (AZ)
 Оруджева Арзу Таджир кызы (AZ)
 Ищенко Нелли Яковлевна (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ S-(2,3-
 ЭПИТИОПРОПОКСИ)АЛКИЛ-N,N-
 ДИЭТИЛТИОКАРБАМАТОВ

(57) Способ получения S-(2,3-
 эпителиопропокси)алкилN,Nдиэтилтиокарба-
 тов общей формулы:



путем взаимодействия тригидрата N,N-
 диэтилдитиокарбамата натрия с 1,2- эпокси-
 3-[2(4)-хлоралкокси]пропаном, отличающий-

ся тем, что взаимодействие осуществляют при мольном соотношении реагентов 1,03-1,06:1 соответственно, при температуре 80-85°C, в течение 3-3,5 часов, при этом 40% расчетного количества 1,2-эпоксид-3-[2(4)-хлоралкокси]пропана вводят одновременно с N,N-диэтилдитиокарбаматом натрия, а остальные 60% вводят капельно после начала экзотермической реакции.

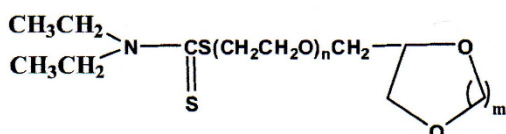
(11) **İ 2019 0064** (21) **а 2017 0039**
 (51) **C07C 333/00** (2006.01) (22) **28.02.2017**
C07C 333/14 (2006.01)
C07C 333/18 (2006.01)
C07C 333/20 (2006.01)
 (44) **30.07.2018**

(71)(73) **Институт полимерных материалов НАНА (AZ)**

(72) **Керимов Аливерди Ханкиши оглы (AZ)**
Джафаров Валех Джаббар оглы (AZ)
Алекперов Надир Алигусейн оглы (AZ)
Оруджева Арзу Таджир кызы (AZ)
Шукюрова Лейла Мазахир кызы (AZ)

(54) **СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ 1,3(1,4)-ДИОКСАЦИКЛОАЛКАНОВЫХ ПРОИЗВОДНЫХ N,N-ДИЭТИЛДИТИОКАРБАМИНОВОЙ КИСЛОТЫ**

(57) Способ получения 1,3(1,4)-диоксациклоалкановых производных N,N-диэтилдитиокарбаминовой кислоты общей формулы:



$n=0, m=1$ (I); $n=1, m=1$ (II); $n=1, m=2$ (III).

отличающейся тем, что 60 %-ный водный раствор тригидрата натриевой соли N,N-диэтилдитиокарбаминовой кислоты при температуре 65-70°C подвергают взаимодействию с соответствующим 4-хлор-метил-1,3- или 4-(2- хлорэтокси)метил-

1,3-, или 2-(2-хлорэтокси)метил-1,4-диоксациклоалканом.

(11) **İ 2019 0057** (21) **а 2016 0024**
 (51) **C07D 213/22** (2006.01) (22) **07.03.2016**
C07D 215/06 (2006.01)
 (44) **29.12.2017**

(71)(73) **Институт Катализа и неорганической химии им. акад. М.Ф.Нагиева НАНА (AZ)**

(72) **Нагиева Инара Тофик кызы (AZ)**
Али-заде Нахмед Ислам оглы (AZ)
Нагиев Тофик Муртуза оглы (AZ)

(54) **СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ 2,2- И 2,3-ДИПИРИДИЛА**

(57) Способ получения 2,2- и 2,3-дипиридила путем окисления пиридина отличающийся тем, что окисления проводят оксидом азота (I) в газовой фазе, при температуре 530-620°C, со скоростью подачи пиридина и оксида азота (I) 0,95-2,85 мл/ч, 250-850 мл/ч. соответственно.

C 08

(11) **İ 2019 0062** (21) **а 2016 0116**
 (51) **C08L 23/12** (2006.01) (22) **11.11.2016**
C08L 23/18 (2006.01)
C08J 3/00 (2006.01)
C08K 5/107 (2006.01)
 (44) **30.06.2018**

(71)(73) **Национальная Академия Наук Азербайджана Институт Полимерных Материалов (AZ)**

(72) **Кахраманов Наджаф Тофик оглы (AZ)**
Курбанова Рена Вагиф кызы (AZ)
Кахраманлы Юнис Наджаф оглы (AZ)

(54) **КОМПОЗИЦИЯ НА ОСНОВЕ ПОЛИОЛЕФИНОВ**

(57) Композиция на основе полиолефинов, содержащая минеральный наполнитель каолин и модифицирующую добавку, отличающаяся тем, что в качестве модифицирующей добавки содержит

ализарин и аминоэтиламинопропил-3-метоксисилан, при следующем соотношении компонентов, мас. %:

Полиолефин - 72,8-93,7

Каолин - 5-25

Ализарин - 0,8-1,2

Аминоэтиламинопропил-3-метоксисилан- 0,5- 1,0

2. Композиция по п.1, отличающаяся тем, что в качестве полиолефина содержит полиэтилен низкой плотности.

3. Композиция по п.1, отличающаяся тем, что в качестве полиолефина содержит полипропилен. 4. Полимерная композиция по п.1, отличающаяся тем, что в качестве полиолефина содержит сополимер этилена с бутиленом.

(11) **İ 2019 0063** (21) **а 2016 0133**

(51) **C08L 23/12** (2006.01) (22) **28.12.2016**

C08L 23/16 (2006.01)

C08L 23/26 (2006.01)

(44) **31.01.2018**

(71)(73) **Касумова Гюльнара Шамсаддин кызы (AZ)**

(72) **Касумова Гюльнара Шамсаддин кызы (AZ)**

Кахраманов Наджаф Тофик оглы (AZ)

Кахраманов Юнись Наджаф оглы

(AZ)

Касумзаде Халид Ханоглан оглы (AZ)

(54) **ПОЛИМЕРНАЯ КОМПОЗИЦИЯ НА ОСНОВЕ ПОЛИОЛЕФИНОВ**

(57) 1. Полимерная композиция на основе полиолефинов, включающая термопластичный полиолефин и наноразмерный минеральный наполнитель, отличающаяся тем, что в качестве наноразмерного минерального наполнителя содержит глину и дополнительно модифицирующую добавку моторное масло SAE 5W 30, при следующем соотношении компонентов, масса%:

полиолефин 74 - 94

глина 5-25

моторное масло SAE 5W 30 1-3

2. Полимерная композиция по п. 1, отличающаяся тем, что в качестве

термопластичного полиолефина содержит полиэтилен высокой плотности.

3. Полимерная композиция по п. 1, отличающаяся тем, что в качестве термопластичного полиолефина содержит статистический сополимер этилена с пропиленом.

4. Полимерная композиция по п. 1, отличающаяся тем, что в качестве термопластичного полиолефина содержит блок-сополимер этилена с пропиленом.

C 10

(11) **İ 2019 0075**

(21) **а 2016 3079**

(51) **C10G 70/04** (2006.01) (22) **22.04.2016**

C07C 11/04 (2006.01)

C07C 5/32 (2006.01)

C07C 7/09 (2006.01)

C10G 5/06 (2006.01)

C10G 9/00 (2006.01)

C10G 9/36 (2006.01)

F25J 3/06 (2006.01)

F25J 3/08 (2006.01)

(44) **31.01.2019**

(31) **13 60349**

(32) **23.10.2013**

(33) **FR**

(86) **PCT/EP2014/072767, 23.10.2014**

(87) **WO2015/059233, 30.04.2015**

(71)(73) **ТЕКНИП ФРАНС (FR)**

(72) **ДЕСТУР, Брюно (FR)**

СИМОН, Ивон (FR)

ДАДУ, Орелиа (FR)

ШАЗАЛЕ, Давид (FR)

(74) **Якубова Тура Адинаевна (AZ)**

(54) **СПОСОБ ФРАКЦИОНИРОВАНИЯ ПОТОКА КРЕКИНГ-ГАЗА С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ПРОМЕЖУТОЧНОГО РЕЦИРКУЛЯЦИОННОГО ПОТОКА И УСТАНОВКА ДЛЯ ЕГО ОСУЩЕСТВЛЕНИЯ**

(57) 1. Способ фракционирования потока (20) крекинг-газа, поступающего из установки (18) пиролиза углеводородов, для получения фракции (12), богатой этиленом, и потока (14) топлива, бедного C₂₊

углеводородами, включающий стадии, на которых: сжимают поток (20) сырого крекинг-газа в, по меньшей мере, одном компрессоре (36, 38) ступени (24) охлаждения и сжатия с образованием потока (90) сжатого крекинг-газа; осуществляют предшествующее охлаждение и частичную конденсацию в, по меньшей мере, одном предшествующем теплообменнике (42) предшествующего потока (102) крекинг-газа, полученного из потока (90) сжатого крекинг-газа, и отделение предшествующей жидкости (112) в, по меньшей мере, одном предшествующем сосуде (46) с образованием промежуточного потока (114) крекинг-газа, предварительно охлажденного до первой температуры; осуществляют промежуточное охлаждение и частичную конденсацию промежуточного потока (114) крекинг-газа в промежуточном теплообменнике (50) и отделение промежуточной жидкости (128) в промежуточном разделительном сосуде (56) с образованием последующего потока (130) крекинг-газа, охлажденного до второй температуры, более низкой, чем первая температура; осуществляют последующее охлаждение и частичную конденсацию последующего потока (130) крекинг-газа в, по меньшей мере, одном последующем теплообменнике (58) до третьей температуры, которая ниже второй температуры; вводят поток (140) частично сконденсированного крекинг-газа из последующего теплообменника (58) в последующий сепаратор (60); извлекают с верха последующего сепаратора (60) газовый поток (144) топлива высокого давления, обедненный C_{2+} углеводородами, и извлекают снизу указанного последующего сепаратора последующую жидкость (142), богатую C_{2+} углеводородами; пропускают поток (144) топлива высокого давления через последующий теплообменник (58) и промежуточный теплообменник (50) с получением потока (146) нагретого топлива высокого давления; осуществляют расширение потока (146) нагретого топлива высокого давления в, по меньшей мере, одном первом устройстве (68) динамического расширения с получением потока (148) частично расширенного топлива; нагревают поток (148) частично

расширенного топлива с помощью последующего теплообменника (58) и промежуточного теплообменника (50); осуществляют обработку, по меньшей мере, одного потока (113) жидкости, полученного на стадиях предшествующего охлаждения, промежуточного охлаждения и последующего охлаждения, с получением фракции (12), богатой этиленом, характеризующийся тем, что он включает стадии, на которых: формируют расширенный промежуточный рециркуляционный поток (170) из жидкости (112, 128), полученной на стадиях предшествующего охлаждения и/или промежуточного охлаждения, выше по потоку относительно стадии последующего охлаждения; осуществляют циркуляцию промежуточного рециркуляционного потока (170), по меньшей мере, в предшествующий теплообменник (42) для охлаждения предшествующего потока (102) крекинг-газа; повторно вводят повторно нагретый промежуточный рециркуляционный поток (170) в сырой крекинг-газ (20) между первым компрессором (36) и вторым компрессором (38) ступени (24) охлаждения и сжатия; причем стадии предшествующего охлаждения, промежуточного охлаждения и последующего охлаждения осуществляют без теплообмена предшествующего потока (102) крекинг-газа, промежуточного потока (114) крекинг-газа и последующего потока (140) крекинг-газа, соответственно, с внешним контуром охлаждения, таким как этиленовый контур; давление расширенного промежуточного рециркуляционного потока (170) составляет более 15% от давления потока (90) сжатого крекинг-газа.

2. Способ по п.1, характеризующийся тем, что давление расширенного промежуточного рециркуляционного потока (170) составляет от 20% до 50% от давления потока (90) сжатого крекинг-газа.

3. Способ по п.1 или 2, характеризующийся тем, что давление расширенного промежуточного рециркуляционного потока (170) составляет более 5 бар и, в частности, находится в интервале от 5 бар до 20 бар.

4. Способ по любому из пп.1-3, характеризующийся тем, что молярный расход расширенного промежуточного рециркуляционного потока (170) составляет более 25% и, в частности, находится в интервале от 30% до 60% от молярного

расхода потока (20) сырого крекинг-газа. 5. Способ по любому из пп.1-4, характеризующийся тем, что молярное содержание этилена в расширенном промежуточном рециркуляционном потоке (170) составляет более 50% и, в частности, находится в интервале от 55% до 65%.

6. Способ по п.5, характеризующийся тем, что молярное содержание этана в промежуточном рециркуляционном потоке (170) находится в интервале от 15% до 30%, а молярное содержание метана в указанном промежуточном рециркуляционном потоке (170) находится в интервале от 10% до 20%.

7. Способ по любому из пп.1-6, характеризующийся тем, что отношение молярного содержания этилена к молярному содержанию водорода в потоке (90) сжатого сырого крекинг-газа после повторного ввода расширенного промежуточного рециркуляционного потока (170), более чем в 1,3 раза превышает отношение молярного содержания этилена к молярному содержанию водорода в потоке (20) сырого крекинг-газа перед повторным вводом расширенного промежуточного рециркуляционного потока (170) в поток (20) сырого крекинг-газа.

8. Способ по любому из пп.1-7, характеризующийся тем, что температура промежуточного рециркуляционного потока (170) после расширения и перед вводом в теплообменник находится в интервале от -75°C до -95°C.

9. Способ по любому из пп.1-8, характеризующийся тем, что он включает стадию, на которой формируют расширенный рециркуляционный поток (162) из, по меньшей мере, одной части промежуточной жидкости (128) и/или, по меньшей мере, одной части последующей жидкости (142), при этом расширенный рециркуляционный поток (162) вводят в последующий теплообменник (58) и/или в промежуточный теплообменник (50) перед смешиванием с потоком сырого крекинг-газа до пропускания потока (20) сырого крекинг-газа в, по меньшей мере, один компрессор (38) ступени (24) охлаждения и сжатия, при этом давление указанного расширенного рециркуляционного потока (162) меньше давления расширенного промежуточного рециркуляционного потока (170).

10. Способ по п.9, характеризующийся тем, что он включает стадию, на которой вводят,

по меньшей мере, одну часть (180), отобранную из газового потока (144) топлива высокого давления, в расширенный рециркуляционный поток (162).

11. Способ по любому из пп.1-10, характеризующийся тем, что он включает стадию, на которой отводят байпасный поток (200) из промежуточного потока (114) крекинг-газа выше по потоку от промежуточного теплообменника (50) и вводят байпасный поток (200), после его расширения, в расширенный промежуточный рециркуляционный поток (170).

12. Способ по любому из пп.1-11, характеризующийся тем, что он включает стадию, на которой формируют, по меньшей мере, один промежуточный рециркуляционный поток (170) из предшествующей жидкости (112), отводимой из предшествующего разделительного сосуда (46), и формируют, по меньшей мере, один промежуточный рециркуляционный поток (170, 270) из промежуточной жидкости (128), отводимой из промежуточного разделительного сосуда (56).

13. Способ по любому из пп.1-12, характеризующийся тем, что он включает стадию, на которой обеспечивают теплообмен между, по меньшей мере, одной частью (92) потока (90) сжатого крекинг-газа и хладагентом, циркулирующим во внешнем контуре циркуляции, и затем указанную часть потока вводят в предшествующий разделительный сосуд (40) с получением предшествующего потока (102) крекинг-газа.

14. Фракционирующая установка (22) для первого потока (20) крекинг-газа, поступающего из установки (18) пиролиза углеводородов, для получения фракции (12), богатой этиленом, и потока (14) топлива, бедного C_{2+} углеводородами, которая содержит: ступень (24) охлаждения и сжатия потока (20) сырого крекинг-газа, содержащую, по меньшей мере, один компрессор (36, 38) для получения потока (90) сжатого крекинг-газа; предшествующий узел (26) охлаждения и частичной конденсации предшествующего потока (102) крекинг-газа, полученного из потока (90) сжатого крекинг-газа, при этом предшествующий узел (26) содержит, по меньшей мере, один предшествующий

теплообменник (42) и, по меньшей мере, один предшествующий разделительный сосуд (46) для отделения предшествующей жидкости (112) и получения промежуточного потока (114) крекинг-газа, предварительно охлажденного до первой температуры; промежуточный узел (28) охлаждения и частичной конденсации промежуточного потока (114) крекинг-газа, при этом указанный промежуточный узел (28) содержит промежуточный теплообменник (50) и промежуточный разделительный сосуд (56) для отделения промежуточной жидкости (128) и получения последующего потока (130) крекинг-газа, охлажденного до второй температуры, которая ниже первой температуры; последующий узел (30) охлаждения и частичной конденсации последующего потока (130) крекинг-газа, предназначенный для охлаждения последующего потока (130) крекинг-газа до третьей температуры, которая ниже второй температуры, причем указанный последующий узел (30) содержит, по меньшей мере, один последующий теплообменник (58); последующий сепаратор (60) и узел ввода последующего потока (140) частично сконденсированного крекинг-газа, поступающего из последующего теплообменника (58) в последующий сепаратор (60); узел извлечения, сверху последующего сепаратора (60) для извлечения газового потока (144) топлива высокого давления, бедного C_{2+} углеводородами, и, снизу последующего сепаратора (60), для извлечения последующей жидкости (142), богатой C_{2+} углеводородами; линия (144) для пропускания потока топлива высокого давления через последующий теплообменник (58) и промежуточный теплообменник (50) с образованием потока (146) повторно нагретого топлива высокого давления; по меньшей мере, одно первое устройство (68) динамического расширения для потока (146) повторно нагретого топлива высокого давления для получения потока (148) частично расширенного топлива; линия для пропускания потока (148) частично расширенного топлива через последующий теплообменник (58) и промежуточный теплообменник (50) для повторного нагревания потока (148) частично расширенного топлива; узел (32) обработки, по меньшей мере, одного потока

(113) жидкости, полученного в, по меньшей мере, одном из узлов (26, 28, 30) предшествующего охлаждения, промежуточного охлаждения и последующего охлаждения, предназначенный для получения фракции (12), богатой этиленом; при этом установка (22), характеризующаяся тем, что содержит: узел формирования расширенного промежуточного рециркуляционного потока (170) из жидкости (112, 128), полученной в, по меньшей мере, одном из предшествующего или промежуточного узла (26, 28) охлаждения, выше по потоку от последующего узла (30) охлаждения; узел циркуляции промежуточного рециркуляционного потока (170), по меньшей мере, в предшествующий теплообменник (42) для охлаждения предшествующего потока (102) крекинг-газа; узел для повторного ввода нагретого промежуточного рециркуляционного потока (170) в сырой крекинг-газ (20) между первым компрессором (36) и вторым компрессором (38) ступени (24) охлаждения и сжатия; причем предшествующий, промежуточный и последующий узлы охлаждения выполнены с возможностью охлаждения предшествующего потока (102) крекинг-газа, промежуточного потока (114) крекинг-газа и последующего потока (140) крекинг-газа, соответственно, без осуществления теплообмена с внешним контуром циркуляции, таким как этиленовый контур.

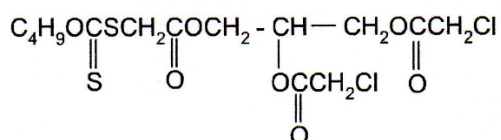
(11) **İ 2019 0072** (21) **a 2017 0067**
(51) C10M 135/14 (2006.01) **(22) 19.04.2017**
C07C 329/04 (2006.01)
(44) 30.04.2018

(71)(73) Институт химии присадок им. академика А.М. Кулиева НАНА (AZ)

(72) Мустафаев Назим Пирмамед оглы (AZ)
Мусаева Белла Искендер кызы (AZ)
Исмаилова Гюнай Герай кызы (AZ)
Новоторжина Неля Николаевна (AZ)
Мустафаева Егана Сабир кызы (AZ)

(54) 2,3-ДИ(ХЛОРАЦЕТОКСИ)ПРОПИЛОВЫЙ ЭФИР БУТИЛКСАНТАТУКСУСНОЙ КИСЛОТЫ, В КАЧЕСТВЕ ПРОТИВОИЗНОСНОЙ И ПРОТИВОЗАДИРНОЙ ПРИСАДКИ К ТРАНСМИССИОННЫМ МАСЛАМ

(57) 2,3-ди(хлорацетокси)пропиловый эфир бутилксантатуксусной кислоты, формулы:



в качестве противоизносной и противоизносной и противоизносной и противоизносной присадки к трансмиссионным маслам.

(11) İ 2019 0070 (21) а 2016 0032
(51) C10M 159/22 (2006.01) (22) 31.03.2016
C10M 133/14 (2006.01)
C10N 30/04 (2006.01)
C10N 30/10 (2006.01)
C10N 30/12 (2006.01)
(44) 28.02.2018

(71)(73) Институт химии присадок им. академика А.М. Кулиева НАНА (AZ)

(72) Кязим-заде Али Кязим оглы (AZ)
Нагиева Эльмира Али кызы (AZ)
Фарзалиев Вагиф Маджид оглы (AZ)
Гадиров Али Ашраф оглы (AZ)
Мамедова Рахилия Амираслан кызы (AZ)
Насирова Сахилия Икрам кызы (AZ)
Мамедьярова Хадиджа Низами кызы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНОЙ ПРИСАДКИ К МОТОРНЫМ МАСЛАМ

(57) Способ получения многофункциональной присадки к моторным маслам, путем конденсации алкилфенола с формальдегидом и аммиаком с последующей нейтрализацией продукта конденсации водной суспензией гидроксида кальция, сушкой и отделением целевого продукта отличающийся тем, что в реакцию

конденсации дополнительно вводят аминоксусную кислоту в количестве 7-8% от взятого алкилфенола и реакцию ведут при 85-90°C.

C 11

(11) İ 2019 0059 (21) а 2017 0008
(51) C11D 1/04 (2006.01) (22) 16.01.2017
C23F 14/02 (2006.01)
(44) 30.06.2018

(71)(73) Институт катализа и неорганической химии им. академика М. Нагиева, НАНА (AZ)

(72) Кулиев Садиг Ахмед оглы (AZ)
Алиев Акиф Шихан оглы (AZ)
Тахирли Хилал Мурадхан оглы (AZ)
Меджидзаде Вюсала Асим кызы (AZ)
Тагиев Дильгам Бабир оглы (AZ)

(54) СОСТАВ ДЛЯ ОЧИСТКИ ОТОПИТЕЛЬНЫХ СИСТЕМ И МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ

(57) Состав для очистки отопительных систем и металлических поверхностей, содержащий смесь карбоновой кислоты и комплексобразующего соединения, отличающийся тем, что содержит смесь карбоновых кислот: ацетатной, щавелевой, яблочной, молочной и лимонной в мольном соотношении 1,6:5,5:1,0:0,5:10 и смесь комплексных солей натрия оксалата, натрия дигидроцитрата и натрия гидроцитрата в мольном соотношении 1,0:5,0:25 соответственно, при следующем соотношении смесей, мас. %:

смесь карбоновых кислот	25
смесь комплексных солей	75

и представляет собой водный раствор смеси с концентрацией 35 г/л.

РАЗДЕЛ E

СТРОИТЕЛЬСТВО; ГОРНОЕ ДЕЛО

E 21

(11) İ 2019 0068 (21) а 2016 3089
(51) E21B 19/02 (2006.01) (22) 16.08.2016
E21B 19/08 (2006.01)
(44) 31.01.2019

(31) 14/184,956
(32) 20.02.2014
(33) US

(86) PCT/US2015/015642, 12.02.2015
(87) WO/2015/126727, 27.08.2015

(71)(73) ФРЭНКС ИНТЕРНЭШНЛ, ЛЛС
(US)

(72) СМИТ, Логан,И. (US)
ЭНДЖЕЛЛЕ, Джереми, Р. (US)

(74) Якубова Тура Адинаевна (AZ)

(54) ПЕРЕХОДНАЯ ВТУЛКА ДЛЯ
ПОСАДОЧНЫХ СИСТЕМ
КОНСТРУКЦИЙ НИЗА СТВОЛА
СКВАЖИНЫ

(57) 1. Переходная втулка, включающая корпус, определяющий внутренний диаметр и конусообразный цилиндр, выходящий за пределы внутреннего диаметра, цилиндр определяет посадочную поверхность; и втулку груза, включающую множество сегментов втулки груза, выполненных с возможностью скольжения вдоль цилиндра, отличающаяся тем, что осевая передача множества сегментов втулки груза выполнена с обеспечением радиального расширения и сокращения втулки груза относительно корпуса, при этом каждый из множества сегментов втулки груза выполнен с возможностью определения осевой поверхности контакта, настроенной на то, чтобы войти в контакт с высадкой трубы, и посадочной поверхности, выполненной с обеспечением контакта с посадочной поверхностью цилиндра, когда поверхность осевого контакта входит в контакт с высадкой.

2. Переходная втулка по пункту 1, отличающаяся тем, что множество сегментов втулки груза выполнено с возможностью передачи тяжести трубы от высадки корпусу посредством контакта между посадочной поверхностью цилиндра и посадочной поверхностью множества сегментов грузовой втулки.

3. Переходная втулка по пункту 1, отличающаяся тем, что множество сегментов грузовой втулки выполнено с возможностью перемещения между

первым, расширенным положением и вторым, сжатым положением, при этом множество сегментов грузовой втулки расположены с возможностью упирания в посадочную поверхность цилиндра и входа в контакт с высадкой, находясь во втором, сжатом положении.

4. Переходная втулка по пункту 3, отличающаяся тем, что множество сегментов грузовой втулки настроены с обеспечением прохождения высадки дальше при нахождении в первом, расширенном положении.

5. Переходная втулка по пункту 1, отличающаяся тем, что корпус определяет канавку, выходящую из его внутреннего диаметра и нижней части, при этом форма канавки обеспечивает возможность входа трубуловки и передачи веса от высадки трубуловке посредством грузовой втулки и корпуса.

6. Переходная втулка по пункту 1, отличающаяся тем, что корпус дополнительно включает, как минимум, две дугообразные части и шарнир, соединяющий, как минимум, две дугообразные части, при этом, как минимум, две дугообразные части выполнены с возможностью вращения вокруг шарнира так, чтобы переходная втулка выходила из трубы в поперечном направлении. 2

7. Переходная втулка по пункту 1, отличающаяся тем, что каждый из множества сегментов грузовой втулки включает вкладыш, определяющий осевую поверхность контакта, и ходовой механизм, выполненный с возможностью скольжения по цилиндру.

8. Переходная втулка по пункту 7, отличающаяся тем, что вкладыш выбирают из множества вкладышей с разными размерами согласно размеру трубы.

9. Переходная втулка по пункту 1, отличающаяся тем, что посадочная поверхность выполнена наклонной с обеспечением приближения посадочной поверхности к верхней части корпуса при продвигании радиально внутрь.

10. Переходная втулка по пункту 1, отличающаяся тем, что дополнительно включает подушку, соединяющую сегменты грузовой втулки, и выполненную с обеспечением передвижения сегментов грузовой втулки в осевом направлении при передвижении подушки.

11. Переходная втулка по пункту 10, отличающаяся тем, что дополнительно включает привод, соединенный с корпусом и подушкой для продвижения подушки относительно корпуса.

12. Способ работы с трубой, включающий: размещение переходной втулки вокруг трубы; сжатие расширяемой по радиусу грузовой втулки переходной втулки так, чтобы множество сегментов расширяемой по радиусу грузовой втулки упиралось в посадочную поверхность цилиндра, определяемую в корпусе переходной втулки; перемещение расширяемой по радиусу грузовой втулки относительно трубы после сжатия расширяемой по радиусу грузовой втулки до упора высадки трубы к осевой поверхности контакта расширяемой по радиусу грузовой втулки; и поднятие трубы посредством поднятия переходной втулки. 13. Способ по пункту 12, отличающийся тем, что дополнительно включает: спуск трубы через труболовку; и насаживание переходной втулки на труболовку так, чтобы труболовка поддерживала вес трубы посредством переходной втулки.

14. Способ по пункту 13, отличающийся тем, что насаживание переходной втулки на труболовку включает в себя ввод части труболовки в канавку, выходящую из внутреннего диаметра корпуса переходной втулки.

15. Способ по пункту 12, отличающийся тем, что дополнительно включает: вращение двух дугообразных частей корпуса переходной втулки порознь; и извлечение переходной втулки из трубы в поперечном направлении.

16. Способ по пункту 12, отличающийся тем, что дополнительно включает 3 расширение грузовой втулки перед размещением переходной втулки вокруг трубы, при этом размещение переходной втулки вокруг трубы включает в себя ввод переходной втулки через конец трубы с внутренней резьбой.

17. Способ по пункту 12, отличающийся тем, что размещение переходной втулки вокруг трубы включает в себя следующее: вращение двух дугообразных частей корпуса переходной втулки порознь; и ввод трубы между этими двумя дугообразными частями. 18. Способ по пункту 12, отличающийся тем, что дополнительно

включает: спуск трубы через платформу или ударный стенд; и насаживание переходной втулки на платформу или ударный стенд так, чтобы платформа или ударный стенд поддерживали вес трубы посредством переходной втулки.

19. Способ по пункту 18, отличающийся тем, что насаживание переходной втулки на платформу или ударный стенд включает в себя ввод структуры переходной втулки с использованием структуры платформы или ударного стенда таким образом, что предотвращается или сводится к минимуму поперечное движение переходной втулки относительно платформы или ударного стенда.

20. Система эксплуатации труб, включающая в себя следующее : переходная втулка, включающая в себя следующее: корпус, определяющий внутренний диаметр и конусообразный цилиндр, выходящий за пределы внутреннего диаметра, цилиндр определяет посадочную поверхность; и грузовая втулка, включающая в себя множество сегментов грузовой втулки, скользящих вдоль цилиндра таким образом, что осевая передача множества сегментов грузовой втулки относительно корпуса расширяет и сжимает по радиусу грузовую втулку, при этом каждый из множества сегментов грузовой втулки определяет осевую поверхность контакта, настроенную для контактирование с высадкой трубы и посадочной поверхностью, которая контактирует с посадочной поверхностью цилиндра, когда осевая поверхность контакта контактирует с высадкой, причем множество сегментов грузовой втулки настроены так, чтобы передавать вес трубы от высадки на корпус посредством контактирования посадочной поверхности цилиндра с посадочной поверхностью множества сегментов грузовой втулки; и подъемное устройство, настроенное так, чтобы контактировать с корпусом переходной втулки и поднимать трубу, поднимая переходную втулку.

21. Система по пункту 20, отличающаяся тем, что подъемное устройство включает в себя элеватор, расширительную планку или их обоих.

22. Система по пункту 20, отличающаяся тем, что корпус определяет канавку, 4 выходящую из его внутреннего диаметра и

нижней части, при этом форма канавки обеспечивает возможность входа труболовки и передачи веса от высадки труболовке посредством грузовой втулки и корпуса.

23. Система по пункту 20, отличающаяся тем, что множество сегментов грузовой втулки выполнено с возможностью перемещения между первым, расширенным положением и вторым, сжатым положением, при этом множество сегментов грузовой втулки расположены с возможностью упирания в посадочную поверхность цилиндра и входа в контакт с высадкой, находясь во втором, сжатом положении, с обеспечением прохождения высадки дальше при нахождении в первом, расширенном положении.

24. Система по пункту 22, отличающаяся тем, что труболовку поддерживает над стволом скважины ударный стенд.

(11) I 2019 0074 (21) a 2016 3077
(51) E21B 34/14 (2006.01) (22) 24.02.2016
E21B 34/16 (2006.01)
E21B 43/12 (2006.01)
(44) 31.01.2019

(86) PCT/US2013/061734, 25.09.2013
(87) WO 2015/047254 A1, 02.04.2015

(71)(73) ХАЛЛИБЕРТОН ЭНЕРДЖИ
СЕРВИСЕЗ, ИНК . (US)

(72) ФООН, Райан Чже Цун (GB)
КЕЕРТИВАСАН, Виджей Кумар (GB)

(74) Якубова Тура Адинаевна (AZ)

(54) ПЕРЕМЕЩАЮЩИЙСЯ ИНСТРУМЕНТ
СКВАЖИНЫ С ДИСТАНЦИОННЫМ И
РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ

(57) 1. Скважинный инструмент, характеризующийся тем, что содержит корпус, привод в корпусе, включающий пружину и внутренний профиль зацепления перемещающего инструмента, и муфту привода в корпусе, причем привод выполнен с возможностью реагирования, независимо от давления в затрубном пространстве, на дистанционный гидравлический сигнал в центральном канале скважинного инструмента для

переключения из незадействованного состояния, в котором пружина сжата, в задействованное состояние, в котором пружина растянута для перемещения муфты привода из первого положения во второе положение, привод выполнен с возможностью реагирования для возврата в незадействованное состояние, когда пружина вновь сжата с помощью внутреннего профиля зацепления перемещающего инструмента, поршень в корпусе, выполненный с возможностью реагирования, независимо от давления в затрубном пространстве, на циклы изменения давления в центральном канале для совершения возвратно-поступательного движения в корпусе; оправку пружины в корпусе, соединенную и перемещающуюся с концом пружины, когда пружина растягивается, причем оправка пружины содержит палец защелки; муфту в корпусе, содержащую резьбы, причем муфта установлена с возможностью захвата пальца защелки и удержания оправки пружины со сжатием пружины, когда муфта находится в первом положении, и высвобождения пальца защелки, когда муфта находится во втором положении; и кулачковое кольцо, соединенное с поршнем для поворота в корпусе при перемещении поршня, причем кулачковое кольцо содержит резьбы, сопрягаемые с резьбами муфты, и при сопряжении поддерживающие муфту в первом положении.

2. Скважинный инструмент по п. 1, отличающийся тем, что дополнительно содержит затвор с клапаном, при этом муфта привода соединена с затвором клапана с возможностью перевода затвора клапана в открытое и закрытое положение, когда муфта привода перемещается между первым положением и вторым положением.

3. Скважинный инструмент по п. 1, отличающийся тем, что резьбы муфты содержат осевой разъем с обеспечением возможности изгиба резьб в радиальном направлении и совершения ступенчатого перемещения вверх резьб кулачкового кольца без свинчивания друг с другом, когда втулка и кулачковое кольцо вместе приводятся в действие.

4. Скважинный инструмент по п. 1, отличающийся тем, что кулачковое кольцо содержит повторяющуюся структуру в

основном J-образных пазов, а поршень содержит штифт, принимаемый пазами.

5. Скважинный инструмент по п. 1, отличающийся тем, что поршень прижат пружиной в первое положение с обеспечением перемещения во второе положение при изменении давления в центральном отверстии.

6. Скважинный инструмент по п. 1, отличающийся тем, что муфта привода содержит второй внутренний профиль зацепления перемещающего инструмента.

7. Скважинный инструмент по п. 6, отличающийся тем, что муфта привода выполнена с возможностью перемещения между первым и вторым положениями, независимо от работы привода, через второй внутренний профиль зацепления перемещающего инструмента, когда привод находится в недействующем состоянии.

8. Скважинный инструмент по п. 6, отличающийся тем, что муфта привода выполнена с возможностью перемещения между первым и вторым положениями, независимо от работы привода, через второй внутренний профиль зацепления перемещающего инструмента, когда привод находится в действующем состоянии.

9. Скважинный инструмент по п. 1, отличающийся тем, что привод, после возврата в недействующее состояние выполнен с возможностью реагирования на второй дистанционный гидравлический сигнал в центральном канале скважинного инструмента для переключения из недействующего состояния в действующее состояние.

10. Скважинный инструмент по п. 9, отличающийся тем, что привод, после переключения в действующее состояние в ответ на второй дистанционный гидравлический сигнал, выполнен с возможностью реагирования для возврата в недействующее состояние, когда пружина вновь сжата с помощью внутреннего профиля зацепления перемещающего инструмента.

11. Способ приведения в действие скважинного инструмента в скважине, характеризующийся тем, что осуществляют перевод в действующее состояние при реагировании на дистанционный гидравлический сигнал в центральном канале скважинного инструмента, независимо от давления в затрубном

пространстве, причем переключение включает отпускание пружины для перемещения муфты привода скважинного инструмента; и осуществляют 4 возврат из действующего состояния в недействующее состояние, когда пружину сжимают с помощью перемещающего инструмента, управляемого снаружи скважины, причем возврат из действующего состояния в недействующее состояние включает соединение резьбового соединения посредством ступенчатого перемещения части первой резьбы поверх второй части резьбы.

12. Способ по п. 11, отличающийся тем, что перемещение муфты привода обуславливает перемещение затвора клапана скважинного инструмента между открытым и закрытым состоянием.

13. Способ по п. 11, отличающийся тем, что перед переводом в действующее состояние осуществляют перемещение муфты привода независимо от работы привода.

14. Способ по п. 11, отличающийся тем, что перед переводом в действующее состояние осуществляют многократное перемещение муфты привода между верхним положением по стволу скважины и нижним положением по стволу скважины независимо от работы привода.

15. Способ по п. 11, отличающийся тем, что после перевода в действующее состояние осуществляют перемещение муфты привода независимо от работы привода.

16. Способ по п. 11, отличающийся тем, что перевод в действующее состояние с реагированием на дистанционный гидравлический сигнал в центральном канале скважинного инструмента содержит перевод в действующее состояние с реагированием на определенное количество циклов давления в центральном канале скважинного инструмента.

17. Способ по п. 11, отличающийся тем, что включает переключение в действующее состояние в ответ на второй дистанционный гидравлический сигнал в центральном канале скважинного инструмента.

18. Способ по п. 17, отличающийся тем, что включает возврат из действующего состояния в недействующее состояние, когда пружину сжимают с помощью

перемещающего инструмента, управляемого снаружи скважины.

19. Способ по п. 11, отличающийся тем, что включает многократное переключение в задействованное состояние и возврат в незадействованное состояние.

20. Устройство для применения в подземной скважине, характеризующееся тем, что включает привод, содержащий пружину для воздействия на муфту привода, соединенную с приводимым в действие элементом устройства для управления задействуемым элементом, когда привод перемещается в устройстве в осевом направлении; причем привод выполнен с возможностью реагирования, независимо от давления в затрубном пространстве, на дистанционно генерируемый гидравлический сигнал в центральном канале устройства для переключения из незадействованного состояния, в котором пружина сжата, в задействованное состояние, в котором пружина растянута для перемещения муфты привода из первого положения во второе положение, привод выполнен с возможностью реагирования для возврата в незадействованное состояние, когда пружина вновь сжата, причем в задействованном состоянии оправка пружины поддерживается для удержания пружины, сжимаемой резьбовым соединением; в незадействованном состоянии указанное резьбовое соединение выведено из резьбы; причем резьбовое соединение содержит две части, выполненные с возможностью совместного ступенчатого перемещения.

21. Устройство по п. 20, отличающееся тем, что задействуемый элемент содержит затвор клапана.

22. Устройство по п. 20, отличающееся тем, что муфта привода выполнена с возможностью перемещения между первым и вторым положениями независимо от работы привода.

РАЗДЕЛ G

ФИЗИКА

G 01

(11) I 2019 0065 (21) a 2013 0055
(51) G01V 1/00 (2006.01) (22) 05.04.2013
(44) 29.09.2017

(71)(73) Институт
«Нефтьгазэлмитадгигатлайхе» (AZ)

(72) Караев Баба Манаф оглы (AZ)

(54) СПОСОБ СЕЙСМИЧЕСКОЙ РАЗВЕДКИ

(57) Способ сейсмической разведки, включающий регистрацию в точках наблюдения записей сейсмических колебаний, возбужденных в общей точке возбуждения, расположенной на линии профиля наблюдений, и введение во времена прихода возбужденных волн статических и кинематических поправок, преобразующих совокупность зарегистрированных сейсмических записей во временной сейсмический разрез общей точки возбуждения, отличающийся тем, что на полученном из каждой точки возбуждения временном сейсмическом разрезе общей точки возбуждения выбирают несколько участков профиля с определенным количеством сейсмических трасс, трансформируют на каждом участке профиля наклонные оси синфазности отраженных волн в горизонтальные прямые линии $t_0(x)=\text{const}$, для чего вводят во времена отраженных волн, отмеченных на каждой сейсмической трассе, трансформирующую поправку Δt_x , определяемую из нижеследующей зависимости:

$$\Delta t_x = \frac{\Delta x}{x} \left(t_d - \frac{x^2}{2\Delta t_{kin} V^2} \right) \quad \text{вз } yaxud \quad \Delta t_x = \frac{\Delta x}{x} (t_d - t_0),$$

где Δx и x - расстояния на выбранном участке профиля временного сейсмического разреза общей точки возбуждения соответственно от трансформируемой трассы до конца трансформируемого участка и от нее до точки возбуждения;

Δt_{kin} - кинематическая поправка;

t_d - время отраженной волны на наклонной оси синфазности после введения кинематической поправки;

t_0 - время регистрации отраженной волны в точке возбуждения, расположенной в центре выбранного участка профиля;

V - скорость волны, соответствующая времени регистрации отраженной волны в точке возбуждения,

далее, осуществляют коррекцию трансформирующих поправок Δt_x , по горизонтальным прямым линиям $t_0(x)=const$, проводят суммирование всех трансформированных отраженных волн вдоль этих горизонтальных линий в пределах каждого выбранного участка профиля и относят суммарные отраженные волны к центру баз суммирования, повторно вводят трансформирующую поправку Δt_x с обратным знаком ко всем суммарным отраженным волнам на всех базах суммирования и получают для каждой точки возбуждения, построенный на основании выбранных участков профиля, временной сейсмический разрез с суммарными отраженными волнами, последовательно располагают эти временные разрезы вдоль линии профиля в соответствии с применявшейся системой наблюдения и получают по наблюденному профилю окончательный временной сейсмический разрез с суммарными записями отраженных волн.

РАЗДЕЛ Е

СТРОИТЕЛЬСТВО; ГОРНОЕ ДЕЛО

Е 02

(11) F 2019 0012 (21) U 2015 0026
(51) E02B 9/04 (2006.01) (22) 19.10.2015
(44) 31.08.2017

(71)(73) Абилов Рашад Саффан оглы (AZ)

(72) Абилов Рашад Саффан оглы (AZ)

(54) ВОДОЗАБОРНОЕ СООРУЖЕНИЕ

(57) Водозаборное сооружение, содержащее цилиндрический затвор, имеющий водоприемную галерею внутри и водозаборную щель на верхней поверхности, отличающийся тем, что к нижней части затвора прикреплен сегментный стальной лист, при этом в конце водоприемной галереи расположена наносоперехватывающая косая траншея.

УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Номер заявки	МПК		Номер заявки	МПК		
а 2016 3091	<i>E21B 44/00</i>	(2006.01)	а 2018 3123	<i>C07C 69/40</i>	(2006.01)	
а 2017 0115	<i>E21B 31/20</i>	(2006.01)		<i>C07C 69/593</i>	(2006.01)	
а 2017 0151	<i>E02B 13/00</i>	(2006.01)		<i>C23F 11/14</i>	(2006.01)	
а 2017 3105	<i>B64C 13/04</i>	(2006.01)		<i>E21B 47/10</i>	(2006.01)	
а 2017 3112	<i>G05G 9/047</i>	(2006.01)		<i>G01F 1/68</i>	(2006.01)	
	<i>E21B 43/10</i>	(2006.01)		а 2019 0045	<i>C04B 26/26</i>	(2006.01)
	<i>E21B 47/00</i>	(2006.01)		а 2019 0080	<i>B01D 53/00</i>	(2006.01)
а 2017 3113	<i>E21B 47/01</i>	(2006.01)		<i>B01D 53/26</i>	(2006.01)	
	<i>E21B 44/04</i>	(2006.01)		<i>B01J 20/00</i>	(2006.01)	
	<i>E21B 45/00</i>	(2006.01)		<i>B01J 20/16</i>	(2006.01)	
а 2018 0035	<i>E21B 49/00</i>	(2006.01)	<i>B01J 20/30</i>	(2006.01)		
	<i>E21B 35/00</i>	(2006.01)	а 2019 0085	<i>E21B 41/02</i>	(2006.01)	
а 2018 0132	<i>C11B 9/00</i>	(2006.01)	а 2019 0132	<i>E21B 43/22</i>	(2006.01)	
а 2018 0139	<i>C07C 39/06</i>	(2006.01)		<i>C07C 37/16</i>	(2006.01)	
а 2018 0154	<i>C07C 39/17</i>	(2006.01)		<i>C07C 39/06</i>	(2006.01)	
	<i>C07C 205/40</i>	(2006.01)				

СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

МПК	Номер заявки		МПК	Номер заявки	
<i>B01D 53/00</i>	а 2019 0080	(2006.01)	<i>E02B 13/00</i>	а 2017 0151	(2006.01)
<i>B01D 53/26</i>	а 2019 0080	(2006.01)	<i>E21B 31/20</i>	а 2017 0115	(2006.01)
<i>B01J 20/00</i>	а 2019 0080	(2006.01)	<i>E21B 35/00</i>	а 2018 0035	(2006.01)
<i>B01J 20/16</i>	а 2019 0080	(2006.01)	<i>E21B 41/02</i>	а 2019 0085	(2006.01)
<i>B01J 20/30</i>	а 2019 0080	(2006.01)	<i>E21B 43/10</i>	а 2017 3112	(2006.01)
<i>B64C 13/04</i>	а 2017 3105	(2006.01)	<i>E21B 43/22</i>	а 2019 0085	(2006.01)
<i>C04B 26/26</i>	а 2019 0045	(2006.01)	<i>E21B 44/00</i>	а 2016 3091	(2006.01)
<i>C07C 205/40</i>	а 2018 0154	(2006.01)	<i>E21B 44/04</i>	а 2017 3113	(2006.01)
<i>C07C 37/16</i>	а 2019 0132	(2006.01)	<i>E21B 45/00</i>	а 2017 3113	(2006.01)
<i>C07C 39/06</i>	а 2019 0132	(2006.01)	<i>E21B 47/00</i>	а 2017 3112	(2006.01)
<i>C07C 39/06</i>	а 2018 0139	(2006.01)	<i>E21B 47/01</i>	а 2017 3112	(2006.01)
<i>C07C 39/17</i>	а 2018 0139	(2006.01)	<i>E21B 47/10</i>	а 2018 3123	(2006.01)
<i>C07C 69/40</i>	а 2018 0154	(2006.01)	<i>E21B 49/00</i>	а 2017 3113	(2006.01)
<i>C07C 69/593</i>	а 2018 0154	(2006.01)	<i>G01F 1/68</i>	а 2018 3123	(2006.01)
<i>C11B 9/00</i>	а 2018 0132	(2006.01)	<i>G05G 9/047</i>	а 2017 3105	(2006.01)
<i>C23F 11/14</i>	а 2018 0154	(2006.01)			

УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ

НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Номер заявки	МПК	
U 2017 0026	<i>H02B 5/00</i>	(2006.01)
	<i>H02H 9/04</i>	(2006.01)
U 2017 0031	<i>F24H 1/20</i>	(2006.01)
U 2018 3039	<i>B64C 19/00</i>	(2006.01)
U 2019 0047	<i>D01B 1/08</i>	(2006.01)

СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

МПК	Номер заявки	
<i>B64C 19/00</i>	U 2018 3039	(2006.01)
<i>D01B 1/08</i>	U 2019 0047	(2006.01)
<i>F24H 1/20</i>	U 2017 0031	(2006.01)
<i>H02B 5/00</i>	U 2017 0026	(2006.01)
<i>H02H 9/04</i>	U 2017 0026	(2006.01)

УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Номер патента	МПК		Номер патента	МПК	
i 2019 0055	<i>C01F 7/20</i>	(2006.01)	i 2019 0067	<i>A21D 13/00</i>	(2006.01)
	<i>C01F 7/26</i>	(2006.01)		i 2019 0068	<i>E21B 19/02</i>
	<i>C01F 7/32</i>	(2006.01)	i 2019 0069		<i>E21B 19/08</i>
	<i>C01F 7/38</i>	(2006.01)		<i>A23L 2/02</i>	(2006.01)
i 2019 0056	<i>B01J 2/18</i>	(2006.01)		<i>A23L 2/54</i>	(2006.01)
i 2019 0057	<i>C07D 213/22</i>	(2006.01)		<i>A23L 2/56</i>	(2006.01)
	<i>C07D 215/06</i>	(2006.01)		<i>A23L 2/60</i>	(2006.01)
i 2019 0058	<i>B01J 2/00</i>	(2006.01)	i 2019 0070	<i>C10M 159/22</i>	(2006.01)
	<i>B01J 2/30</i>	(2006.01)		<i>C10M 133/14</i>	(2006.01)
i 2019 0059	<i>C11D 1/04</i>	(2006.01)		<i>C10N 30/04</i>	(2006.01)
	<i>C23F 14/02</i>	(2006.01)		<i>C10N 30/10</i>	(2006.01)
i 2019 0060	<i>C07C 15/04</i>	(2006.01)	i 2019 0071	<i>C10N 30/12</i>	(2006.01)
	<i>C07C 15/06</i>	(2006.01)		<i>C07C 217/28</i>	(2006.01)
	<i>C07C 15/08</i>	(2006.01)	<i>C10M 173/00</i>	(2006.01)	
	<i>B01J 29/04</i>	(2006.01)	<i>C10M 129/08</i>	(2006.01)	
i 2019 0061	<i>B01J 29/068</i>	(2006.01)		<i>A01N 33/04</i>	(2006.01)
	<i>C07C 333/00</i>	(2006.01)	i 2019 0072	<i>C10M 135/14</i>	(2006.01)
	<i>C07C 333/14</i>	(2006.01)		<i>C07C 329/04</i>	(2006.01)

УКАЗАТЕЛИ

AZ

Бюллетень № 1. 31.01.2020

i 2019 0062	<i>C07C 333/18</i>	(2006.01)	i 2019 0073	<i>C07C 15/04</i>	(2006.01)
	<i>C07C 333/20</i>	(2006.01)		<i>C07C 15/06</i>	(2006.01)
	<i>C08L 23/12</i>	(2006.01)		<i>C07C 15/08</i>	(2006.01)
	<i>C08L 23/18</i>	(2006.01)		<i>B01J 29/04</i>	(2006.01)
i 2019 0063	<i>C08J 3/00</i>	(2006.01)	i 2019 0074	<i>B01J 29/068</i>	(2006.01)
	<i>C08K 5/107</i>	(2006.01)		<i>E21B 34/14</i>	(2006.01)
	<i>C08L 23/12</i>	(2006.01)		<i>E21B 34/16</i>	(2006.01)
	<i>C08L 23/16</i>	(2006.01)		<i>E21B 43/12</i>	(2006.01)
i 2019 0064	<i>C08L 23/26</i>	(2006.01)	i 2019 0075	<i>C10G 70/04</i>	(2006.01)
	<i>C07C 333/00</i>	(2006.01)		<i>C07C 11/04</i>	(2006.01)
	<i>C07C 333/14</i>	(2006.01)		<i>C07C 5/32</i>	(2006.01)
	<i>C07C 333/18</i>	(2006.01)		<i>C07C 7/09</i>	(2006.01)
i 2019 0065	<i>C07C 333/20</i>	(2006.01)	<i>C10G 5/06</i>	(2006.01)	
	<i>G01V 1/00</i>	(2006.01)	<i>C10G 9/00</i>	(2006.01)	
i 2019 0066	<i>C04B 14/06</i>	(2006.01)	<i>C10G 9/36</i>	(2006.01)	
	<i>C04B 14/10</i>	(2006.01)	<i>F25J 3/06</i>	(2006.01)	
	<i>C04B 24/00</i>	(2006.01)	<i>F25J 3/08</i>	(2006.01)	

СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

МПК	Номер патента		МПК	Номер патента	
<i>A01N 33/04</i>	i 2019 0071	(2006.01)	<i>C07C 333/20</i>	i 2019 0061	(2006.01)
<i>A21D 13/00</i>	i 2019 0067	(2006.01)	<i>C07C 333/20</i>	i 2019 0064	(2006.01)
<i>A23L 2/02</i>	i 2019 0069	(2006.01)	<i>C07C 5/32</i>	i 2019 0075	(2006.01)
<i>A23L 2/54</i>	i 2019 0069	(2006.01)	<i>C07C 7/09</i>	i 2019 0075	(2006.01)
<i>A23L 2/56</i>	i 2019 0069	(2006.01)	<i>C07D 213/22</i>	i 2019 0057	(2006.01)
<i>A23L 2/60</i>	i 2019 0069	(2006.01)	<i>C07D 215/06</i>	i 2019 0057	(2006.01)
<i>B01J 2/00</i>	i 2019 0058	(2006.01)	<i>C08J 3/00</i>	i 2019 0062	(2006.01)
<i>B01J 2/18</i>	i 2019 0056	(2006.01)	<i>C08K 5/107</i>	i 2019 0062	(2006.01)
<i>B01J 2/30</i>	i 2019 0058	(2006.01)	<i>C08L 23/12</i>	i 2019 0062	(2006.01)
<i>B01J 29/04</i>	i 2019 0060	(2006.01)	<i>C08L 23/12</i>	i 2019 0063	(2006.01)
<i>B01J 29/04</i>	i 2019 0073	(2006.01)	<i>C08L 23/16</i>	i 2019 0063	(2006.01)
<i>B01J 29/068</i>	i 2019 0060	(2006.01)	<i>C08L 23/18</i>	i 2019 0062	(2006.01)
<i>B01J 29/068</i>	i 2019 0073	(2006.01)	<i>C08L 23/26</i>	i 2019 0063	(2006.01)
<i>C01F 7/20</i>	i 2019 0055	(2006.01)	<i>C10G 5/06</i>	i 2019 0075	(2006.01)
<i>C01F 7/26</i>	i 2019 0055	(2006.01)	<i>C10G 70/04</i>	i 2019 0075	(2006.01)
<i>C01F 7/32</i>	i 2019 0055	(2006.01)	<i>C10G 9/00</i>	i 2019 0075	(2006.01)
<i>C01F 7/38</i>	i 2019 0055	(2006.01)	<i>C10G 9/36</i>	i 2019 0075	(2006.01)
<i>C04B 14/06</i>	i 2019 0066	(2006.01)	<i>C10M 129/08</i>	i 2019 0071	(2006.01)
<i>C04B 14/10</i>	i 2019 0066	(2006.01)	<i>C10M 133/14</i>	i 2019 0070	(2006.01)
<i>C04B 24/00</i>	i 2019 0066	(2006.01)	<i>C10M 135/14</i>	i 2019 0072	(2006.01)
<i>C07C 11/04</i>	i 2019 0075	(2006.01)	<i>C10M 159/22</i>	i 2019 0070	(2006.01)
<i>C07C 15/04</i>	i 2019 0060	(2006.01)	<i>C10M 173/00</i>	i 2019 0071	(2006.01)
<i>C07C 15/04</i>	i 2019 0073	(2006.01)	<i>C10N 30/04</i>	i 2019 0070	(2006.01)
<i>C07C 15/06</i>	i 2019 0060	(2006.01)	<i>C10N 30/10</i>	i 2019 0070	(2006.01)
<i>C07C 15/06</i>	i 2019 0073	(2006.01)	<i>C10N 30/12</i>	i 2019 0070	(2006.01)
<i>C07C 15/08</i>	i 2019 0060	(2006.01)	<i>C11D 1/04</i>	i 2019 0059	(2006.01)
<i>C07C 15/08</i>	i 2019 0073	(2006.01)	<i>C23F 14/02</i>	i 2019 0059	(2006.01)
<i>C07C 217/28</i>	i 2019 0071	(2006.01)	<i>E21B 19/02</i>	i 2019 0068	(2006.01)
<i>C07C 329/04</i>	i 2019 0072	(2006.01)	<i>E21B 19/08</i>	i 2019 0068	(2006.01)
<i>C07C 333/00</i>	i 2019 0061	(2006.01)	<i>E21B 34/14</i>	i 2019 0074	(2006.01)
<i>C07C 333/00</i>	i 2019 0064	(2006.01)	<i>E21B 34/16</i>	i 2019 0074	(2006.01)
<i>C07C 333/14</i>	i 2019 0061	(2006.01)	<i>E21B 43/12</i>	i 2019 0074	(2006.01)
<i>C07C 333/14</i>	i 2019 0064	(2006.01)	<i>F25J 3/06</i>	i 2019 0075	(2006.01)

УКАЗАТЕЛИ

AZ

Бюллетень № 1. 31.01.2020

<i>C07C 333/18</i>	2019 0061	(2006.01)	<i>F25J 3/08</i>	2019 0075	(2006.01)
<i>C07C 333/18</i>	2019 0064	(2006.01)	<i>G01V 1/00</i>	2019 0065	(2006.01)

НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ЗАЯВОК, ПО КОТОРЫМ ВЫДАНЫ ПАТЕНТЫ

Номер заявки	Номер патента	Номер заявки	Номер патента
а 2013 0055	2019 0065	а 2016 3077	2019 0074
а 2014 0063	2019 0055	а 2016 3079	2019 0075
а 2015 0093	2019 0056	а 2016 3081	2019 0067
а 2016 0024	2019 0057	а 2016 3089	2019 0068
а 2016 0032	2019 0070	а 2017 0008	2019 0059
а 2016 0067	2019 0061	а 2017 0039	2019 0064
а 2016 0079	2019 0058	а 2017 0067	2019 0072
а 2016 0098	2019 0071	а 2017 0089	2019 0060
а 2016 0098	2019 0071	а 2018 0024	2019 0069
а 2016 0116	2019 0062	а 2018 0039	2019 0066
а 2016 0133	2019 0063		

УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ

НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Номер патента	ВРТ
F 2019 0012	<i>E02B 9/04</i> (2006.01)

СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

МПК	Номер патента
<i>E02B 9/04</i>	(2006.01) F 2019 0012

НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ЗАЯВОК, ПО КОТОРЫМ ВЫДАНЫ ПАТЕНТЫ

Номер заявки	Номер патента
U 2015 0026	F 2019 0012

BİLDİRİŞLƏR ИЗВЕЩЕНИЯ

İXTİRALAR ИЗОБРЕТЕНИЯ

Patentin qüvvədə olma müddətinin uzadılması

Продление срока действия патента

(111) Qeydiyyat nömrəsi Номер регистрации	(730) Patent sahibinin adı Наименование патентовладельца	(181) Qeydiyyatın fəaliyyətinin bitdiyi tarix Дата истечения срока действия регистрации
I 2012 0003	Qəhrəmanova Mələhət Cəmil qızı, Bakı ş., Azadlıq pr. ev 43, m. 47 (AZ)	17.12.2020
I 2014 0036	Qəhrəmanova Mələhət Cəmil qızı, Bakı ş., Azadlıq pr. ev 43, m. 47 (AZ)	31.10.2020
I 2014 0037	QƏHRƏMANOVA MƏLAHƏT CƏMİL qızı, Bakı ş., Azadlıq pr. ev 43,mən.47 (AZ)	16.11.2020
I 2014 0078	Qəhrəmanova Malahət Cəmil qızı , AZ1014, Bakı şəhəri, Süleyman Rəhimov küçəsi 187, mən. 83 (AZ) Qəhrəmanov Anar Şakir oğlu, AZ1014, Bakı şəhəri, Süleyman Rəhimov küçəsi 187, mən. 83 (AZ)	04.11.2020
I 2017 0026	ŞLÜMBERGER TEKNOLOJİ B.V. (SCHLUMBERGER TECHNOLOGY B.V.) (NL)	03.03.2021
I 2018 0019	STATOİL PETROLEUM AS (NO)	15.12.2020
I 2019 0013	Qurbanov Nüsrət Heydər oğlu (AZ)	14.12.2019
I 2019 0084	Əlilicəzadə Qorxmaz Məmməd oğlu, AZ 1065, Bakı şəh., T. Şahbazi küç., ev 108, mənzil 29 (AZ)	28.03.2021
I 2019 0092	"Neftqazəlmətdəqiqatlayihə" İnstitutu, AZ 1012, Bakı ş., Həsənbəy Zərdabi pr.88 a (AZ)	05.10.2020
I 2019 0094	"Neftqazəlmətdəqiqatlayihə" institutu, AZ 1012, Bakı şəh., Həsənbəy Zərdabi pr. 88 a (AZ)	14.03.2021
I 2019 0097	Paşayev Ədalət Bəxtiyar oğlu,, Bakı, Ruhulla Axundov 19, mən. 10 (AZ) Səbzəyev Elxan Nəriman oğlu,, Bakı ş., Z. Xəlilov küç., 33, mən. 44 (AZ) Həsənov Arif Həsən oğlu, Bakı şəh., Yeni günəşli AB massivi 38, mən. 101 (AZ)	04.05.2021
I 2019 0100	Azərbaycan Texniki Universiteti, AZ1073, Bakı ş., H.Cavid pr. 25 (AZ)	22.07.2020
I 2020 0001	Sadıqov Ənvər Hidayət oğlu, AZ 1073, Bakı şəh., Yasamal r-nu, Z. Xəlilov küç., ev 1, mən. 20-21 (AZ)	12.02.2021
I 2020 0002	Əhmədov Əlövsət Zülfüqar oğlu,Bərdə şəh., A. Vəzirov küç., ev 44 (AZ)	26.01.2020

I 2020 0003	<p>"Neftin, Qazın Geotexnoloji Problemləri və Kimya" Elmi Tədqiqat İnstitutu, AZ1010 Bakı, Azadlıq pr. 20 (AZ) Ramazanova Elmira Məmmədəmin qızı, AZ1010 Bakı, Azadlıq pr. 20 (AZ) Əliyev Elşən Nəcəf oğlu, AZ1010 Bakı, Azadlıq pr. 20 (AZ) Əsədov Mirsəlim Mirələm oğlu, AZ1010 Bakı, Azadlıq pr. 20 (AZ)</p>	06.08.2020
I 2020 0004	<p>Azərbaycan Dövlət Neft və Sənaye Universiteti "Neftin, qazın geotexnoloji problemləri və Kimya" Elmi-Tədqiqat İnstitutu, Bakı, 1010, D.Əliyeva küç., 227(AZ) Ramazanova Elmira Məmməd Emin qızı, Bakı, Azadlıq prospekti, ev 16, m. 10 AZ (AZ) Usubəliyev Beybala Tacı oğlu, Bakı, Z.Tağıyev küç., ev 15/3, m.31/32 AZ (AZ) Həsənova Mətanət Maxsud qızı, Bakı, Qarabağ küç., ev 37, m. 4 AZ (AZ) Əcəmov Keykavus Yusif oğlu, Bakı, Niyazi küç., ev 5, m. 13 AZ (AZ) Hüseynova Elvira Ənvər qızı, Bakı, Rəsulzadə q., Ağa Nemətulla k.ev 6,m.8 AZ (AZ) Mikayılzadə Zülfriyyə Muxtar qızı, Bakı, Maştağa q., S. Əliyev küç., dön.I, ev 1 AZ (AZ) Heybətova Güləndam Vidadi qızı, Bakı, Binə qəs, İsazadə küç., ev 23 AZ (AZ)</p>	18.11.2020
I 2020 0005	<p>Azərbaycan Dövlət Neft və Sənaye Universiteti; "Neftin, qazın geotexnoloji problemləri və Kimya" Elmi-Tədqiqat İnstitutu, Bakı, AZ1010, D.Əliyev küç., 227 (AZ) Nurullayev Vəli Xanağa oğlu, Bakı, Şərifzadə küç., ev 12 (AZ) Usubəliyev Beybala Tacı oğlu, Bakı, Z.Tağıyev küç., ev 15/3, m.31/32 (AZ) Qəhrəmanov Fikrət Süleyman oğlu, Bakı, Ş. Mirzəyev küç., ev 79, m. 4 (AZ) Ramazanova Elmira Məmməd Emin qızı, Bakı, Azadlıq prospekti, ev 16, m. 10 (AZ) Həsənova Mətanət Maxsud qızı, Bakı, Qarabağ küç., ev 37, m. 4 (AZ)</p>	20.09.2020
I 2020 0006	<p>Azərbaycan Dövlət Neft və Sənaye Universiteti "Neftin, qazın geotexnoloji problemləri və Kimya" Elmi-Tədqiqat İnstitutu, Bakı, AZ 1010, D.Əliyeva küç., 227 (AZ) Usubəliyev Beybala Tacı oğlu, Bakı, Z.Tağıyev küç., ev 15/3, m.31/32 (AZ) Ramazanova Elmira Məmməd Emin qızı, Bakı, Azadlıq prospekti, ev 16, m. 10 (AZ) Nurullayev Vəli Xanağa oğlu, Bakı, Şərifzadə küç., ev 12 (AZ) Qəhrəmanov Fikrət Süleyman oğlu, Bakı, Ş. Mirzəyev küç., ev 79, m. 4 (AZ) Əliyeva Firuzə Bəhram qızı, Bakı, Ş. Mirzəyev küç., ev 79, m. 4 (AZ) Həsənova Mətanət Maxsud qızı, Bakı, Qarabağ küç., ev 37, m. 4 (AZ) Rzayeva Aida Qulu qızı, Bakı, Atatürk pr., ev 39, m 65 (AZ)</p>	14.07.2021
I 2020 0007	<p>Azərbaycan Dövlət Neft və Sənaye Universiteti "Neftin, qazın geotexnoloji problemləri və Kimya" Elmi-Tədqiqat İnstitutu, Bakı, AZ 1010, D.Əliyeva küç., 227 (AZ)</p>	16.06.2020

<p>Usubəliyev Beybala Taci oğlu, Bakı, Z.Tağıyev küç., ev 15/3, m.31/32 (AZ)</p> <p>Ramazanova Elmira Məmməd Emin qızı, Bakı, Azadlıq prospekti, ev 16, m. 10 (AZ)</p> <p>Nurullayev Vəli Xanağa oğlu, Bakı, Şərifzadə küç., ev 12 (AZ)</p> <p>Qəhrəmanov Fikrət Süleyman oğlu, Bakı, Ş. Mirzəyev küç., ev 79, m. 4 (AZ)</p> <p>Əliyeva Firuzə Bəhram qızı, Bakı, Ş. Mirzəyev küç., ev 79, m. 4 (AZ)</p> <p>Həsənova Mətanət Maxsud qızı, Bakı, Qarabağ küç., ev 37, m. 4 (AZ)</p> <p>Rzayeva Aida Qulu qızı, Bakı, Atatürk pr., ev 39, m 65 (AZ)</p>	
---	--

Faydalı Modellər

Полезные модели

(111) Qeydiyyat nömrəsi Номер регистрации	(730) Patent sahibinin adı Наименование патентовладельца	(181) Qeydiyyatın fəaliyyətinin bitdiyi tarix Дата истечения срока действия регистрации
F 2013 0001	"VEKA Rus" Məhdud Məsuliyyətli Cəmiyyəti, (RU)	19.03.2020
F 2014 0012	FLORİNG İNDASTRİZ LİMİTED, SARL (LU)	07.02.2021
F 2014 0013	FLORİNG İNDASTRİZ LİMİTED, SARL (LU)	07.02.2020
F 2014 0014	FLORİNG İNDASTRİZ LİMİTED, SARL (LU)	07.02.2021
F 2020 0001	<p>A SELSAN ELEKTRONİK SANAYİ VE TİCARET ANONİM SİRKETİ, Mehmet Akif Ersoy Mahallesi, 296, Cadde No: 16, Yenimahalle, 06370 Ankara, Turkey (TR)</p> <p>ÜNSOY, Alper, Aselsan Elektronik Sanayi ve Ticaret Anonim Şirketi, MGEO Grubu, Çankırı Yolu, 7. Km., Akyurt, Ankara, Turkey (TR)</p> <p>ÇOLAKOĞLU, Uğur, Aselsan Elektronik Sanayi ve Ticaret Anonim Şirketi, MGEO Grubu, Çankırı Yolu, 7. Km., Akyurt, Ankara, Turkey (TR)</p> <p>DEMİREL, Ahmet Korhan, Aselsan Elektronik Sanayi ve Ticaret Anonim Şirketi, MGEO Grubu, Çankırı Yolu, 7. Km., Akyurt, Ankara, Turkey (TR)</p> <p>TOKTAŞ, Evren, Aselsan Elektronik Sanayi ve Ticaret Anonim Şirketi, MGEO Grubu, Çankırı Yolu, 7. Km., Akyurt, Ankara, Turkey (TR)</p> <p>ÇOBAN, Ahmet, Aselsan Elektronik Sanayi ve Ticaret Anonim Şirketi, MGEO Grubu, Çankırı Yolu, 7. Km., Akyurt, Ankara,</p>	22.04.2020

<p>Turkey (TR) AKSOY, Hasan Çağlar,Aselsan Elektronik Sanayi ve Ticaret Anonim Şirketi, MGEO Grubu, Çankırı Yolu, 7. Km., Akyurt, Ankara, Turkey (TR) DURA, Atakan,Aselsan Elektronik Sanayi ve Ticaret Anonim Şirketi, MGEO Grubu, Çankırı Yolu, 7. Km., Akyurt, Ankara, Turkey (TR) AYYILDIZ, Coşkun,Aselsan Elektronik Sanayi ve Ticaret Anonim Şirketi, MGEO Grubu, Çankırı Yolu, 7. Km., Akyurt, Ankara, Turkey (TR) ÖZTÜRK, Mehmet Cihan,Aselsan Elektronik Sanayi ve Ticaret Anonim Şirketi, MGEO Grubu, Çankırı Yolu, 7. Km., Akyurt, Ankara, Turkey (TR) ÖZKARDEŞLER, Kubilay Hakan,Aselsan Elektronik Sanayi ve Ticaret Anonim Şirketi, MGEO Grubu, Çankırı Yolu, 7. Km., Akyurt, Ankara, Turkey (TR)</p>	
---	--

M Ü N D Ə R İ C A T

BEYNƏLXALQ INID (ÜƏMT ST.9) KODLARI.....	3
İXTİRALARA DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLAR	
B. Müxtəlif texnoloji proseslər; nəqletmə.....	5
C. Kimya; metallurqiya.....	6
E. Tikinti; mədən işləri.....	7
FAYDALI MODELƏRƏ DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLAR	
B. Müxtəlif texnoloji proseslər; nəqletmə.....	11
D. Toxuma mallar və kağız.....	11
F. Mexanika, işıqlanma, isitmə, mühərrik və nasoslar, silah və sursat, partlatma işləri.....	11
H. Elektrik.....	12
DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR	
A. İnsanın həyati tələbatlarının təmin edilməsi.....	13
B. Müxtəlif texnoloji proseslər; nəqletmə.....	14
C. Kimya; metallurqiya.....	15
E. Tikinti; mədən işləri.....	22
G. Fizika.....	26
DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ FAYDALI MODEL PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR	
E. Tikinti; mədən işləri.....	28
İXTİRALAR ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ	
Say göstəricisi.....	29
Sistematik göstərici.....	29
FAYDALI MODELƏR ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ	
Say göstəricisi.....	30
Sistematik göstərici.....	30
İXTİRA PATENTLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ	
Say göstəricisi.....	30
Sistematik göstəricisi.....	31
Patent verilən iddia sənədlərinin say göstəricisi.....	32

FAYDALI MODEL PATENTLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ	
Say göstəricisi.....	32
Sistematik göstərici.....	32
Patent verilən iddia sənədlərinin say göstəricisi.....	32
 BİLDİRİŞLƏR.....	 64

СОДЕРЖАНИЕ

МЕЖДУНАРОДНЫЕ КОДЫ INID (ВОИС ST.9).....	4
СВЕДЕНИЯ О ЗАЯВКАХ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ	
В. Различные технологические процессы; транспортировка.....	33
С. Химия; металлургия	34
Е. Строительство; горное дело.....	36
СВЕДЕНИЯ О ЗАЯВКАХ НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ	
В. Различные технологические процессы; транспортировка.....	40
Д. Текстиль и бумага.....	40
Ф. Механика, освещение, отопление, двигатели и насосы, оружие и боеприпасы, взрывные работы.....	40
Н.Электричество.....	41
СВЕДЕНИЯ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ИЗОБРЕТЕНИЙ	
А. Удовлетворение жизненных потребностей человека.....	42
В. Различные технологические процессы; транспортировка.....	44
С. Химия; металлургия	44
Е. Строительство; горное дело.....	52
Г. Физика.....	57
СВЕДЕНИЯ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ПОЛЕЗНЫХ МОДЕЛЕЙ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ	
Е. Строительство; горное дело.....	59
УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ИЗОБРЕТЕНИЯ	
Нумерационный указатель.....	60
Систематический указатель.....	60
УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ	
Нумерационный указатель.....	61
Систематический указатель.....	61
УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ	
Нумерационный указатель.....	61
Систематический указатель.....	62
Нумерационный указатель заявок, по которым выданы патенты.....	63

УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ	
Нумерационный указатель.....	63
Систематический указатель.....	63
Нумерационный указатель заявок, по которым выданы патенты.....	63
ИЗВЕЩЕНИЯ.....	64

Operator:

F.Mustafayeva

Tirajı: 20 nüsxə;

Qiyməti: müqavilə ilə.

Azərbaycan Respublikası
Əqli Mülkiyyət Agentliyinin
tabeliyində olan
Patent və Əmtəə Nişanlarının
Ekspertizası Mərkəzi

Ü n v a n:

AZ 1078, Bakı şəh., Nəsimi rayonu,
Mərdanov qardaşları, 124.

QEYD ÜÇÜN
