



**İXTİRALAR,
FAYDALI MODELƏR,
SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ**

**ИЗОБРЕТЕНИЯ,
ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ,
ПРОМЫШЛЕННЫЕ
ОБРАЗЦЫ**

"SƏNAYE
MÜLKİYYƏTİ"
RƏSMİ BÜLLETEN

1996-Cİ İLDƏN NƏŞR EDİLİR
ИЗДАЕТСЯ С 1996 ГОДА

ОФИЦИАЛЬНЫЙ
БЮЛЛЕТЕНЬ
"ПРОМЫШЛЕННАЯ
СОБСТВЕННОСТЬ"

DƏRC OLUNMA TARİXİ

29.03.2013

ДАТА ПУБЛИКАЦИИ

BAKİ

№ 1

BAKY

2013

**AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASI
STANDARTLAŞDIRMA, METROLOGİYA VƏ PATENT ÜZRƏ
DÖVLƏT KOMİTƏSİ
RƏSMİ BÜLLETEN "SƏNAYE MÜLKİYYƏTİ"**

**Baş redaktor – Həsənov R.A.
Baş redaktorun birinci müavini – Seyidov M.M.
Məsul katib - Talıbov F.H.
Redaksiya şurasının üzvləri – Hacıyev Z.T., Rüstəmov G.S., Hacıyev R.T.,
Müslümov E.A., İsmayılov A.Q., Qocayev H.D.**

**AZƏRBAYDJANSKAJA RESPUBLİKA
GOSUDARSTVENNİY KOMİTET PO STANDARTİZAZİİ,
METROLOGİİ İ PATENTAM
OFİCİALNİY BÜLLETEN "PROMYŞLENNAYJA SOBSTVENNOST"'**

**Главный редактор – Гасанов Р.А.
Первый заместитель главного редактора – Сейдов М.М.
Ответственный секретарь - Талыбов Ф.Г.
Редакционный совет – Гаджиев З.Т., Рустамова Г.С., Гаджиев Р.Т.,
Муслимов Э.А., Исмаилов А.Г., Годжаев Х.Д.**

İXTİRALARA AİD BİBLİOQRAFİK MƏLUMATLARIN MÜƏYYƏNLƏŞDİRİLMƏSİ ÜÇÜN BEYNƏLXALQ İNİD KODLARI

- (11) - patentin nömrəsi
- (19) - dərc edən idarə və ya təşkilatın kodu və yaxud digər identifikasiya vasitəsi
- (21) - iddia sənədinin qeydiyyat nömrəsi
- (22) - iddia sənədinin verilmə tarixi
- (23) - sərgi ilkinliyi tarixi
- (31) - ilkin iddia sənədinin nömrəsi
- (32) - ilkinlik tarixi
- (33) - ilkinlik ölkəsinin kodu
- (44) - iddia sənədinin dərc edilmə tarixi
- (45) - patentin dərc edilmə tarixi
- (46) - ixtira düsturunun dərc edilmə tarixi
- (51) – beynəlxalq patent təsnifatının indeksi (indeksləri) (BPT)
- (54) - ixtiranın adı
- (56) - informasiya mənbəyinin siyahısı
- (57) - ixtiranın referatı və ya düsturu
- (60) - keçmiş SSRİ-nin mühafizə sənədlərinin növü və nömrəsi
- (62) - ilk iddia sənədinin nömrəsi və verilmə tarixi
- (66) - geri götürülmüş iddia sənədinin nömrəsi və verilmə tarixi
- (71) - iddiaçı(lar), ölkənin kodu
- (72) - ixtiranın müəllifi, ölkənin kodu
- (73) - patent sahibi, ölkənin kodu
- (74) - patent müvəkkili və ya nümayəndə barəsində iddia sənədində göstərilibsa, onun haqqında məlumat və yaşadığı yer
- (86) - PCT üzrə iddia sənədinin qeydiyyat nömrəsi və verilmə tarixi
- (87) - PCT üzrə iddia sənədinin dərc edilmə tarixi və nömrəsi

МЕЖДУНАРОДНЫЕ КОДЫ ИНИД ДЛЯ ИДЕНТИФИКАЦИИ БИБЛИОГРАФИЧЕСКИХ ДАННЫХ, ОТНОСЯЩИХСЯ К ИЗОБРЕТЕНИЯМ

- (11) - номер патента
- (19) - код или другие средства идентификации ведомства или организации, осуществившей публикацию
- (21) - регистрационный номер заявки
- (22) - дата подачи заявки
- (23) - дата выставочного приоритета
- (31) - номер приоритетной заявки
- (32) - номер приоритета
- (33) - код страны приоритета
- (44) - дата публикации заявки
- (45) - дата публикации патента
- (46) - дата публикации формулы изобретения
- (51) - индекс(ы) Международной патентной классификации
- (54) - название изобретения
- (56) - список источников информации, если он дается отдельно от текста описания изобретения
- (57) - реферат или формула изобретения
- (60) - вид и номер охранного документа бывшего СССР
- (62) - дата подачи и номер первоначальной заявки
- (66) - дата подачи и номер отозванной заявки
- (71) - сведения о заявителе(ях), его(их) местожительстве или местонахождении
- (72) - сведения об изобретателе(ях), его(их) местожительстве
- (73) - сведения о патентовладельце(ах), его(их) местожительстве или местонахождении
- (74) - сведения о представителе или патентном поверенном, если он указан в заявке, его местожительстве
- (86) - номер и дата подачи международной заявки (по процедуре PCT)
- (87) - номер и дата публикации международной заявки (по процедуре PCT)

MÜNDƏRİCAT

İXTİRALARA DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLARIN DƏRCİ

A. İnsanın həyatı tələbatlarının təmin edilməsi.....	6
B. Müxtəlif texnoloji proseslər.....	6
C. Kimya və metallurgiya.....	6
E. Tikinti, Mədən İşləri.....	7
H. Elektrik.....	8

DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ

A. İnsanın həyatı tələbatlarının təmin edilməsi.....	24
B. Müxtəlif texnoloji proseslər.....	24
C. Kimya və metallurgiya.....	25
E. Tikinti, Mədən İşləri.....	28
G Fizika.....	30
H. Elektrik.....	31

DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ FAYDALI MODEL PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ.....

AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ.....	32
	33

GÖSTƏRİCİLƏR.....	36
-------------------	----

İXTİRALAR ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

Say göstəricisi.....	36
Sistematik göstəricisi.....	36

FAYDALI MODELƏR ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

Say göstəricisi.....	36
Sistematik göstəricisi.....	36

SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

Say göstəricisi.....	37
Sistematik göstəricisi.....	37

İXTİRA PATENTLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

Say göstəricisi.....	38
Sistematik göstəricisi.....	38
Patent verilən iddia sənədlərinin say göstəricisi.....	38

FAYDALI MODELƏR PATENTLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

Say göstəricisi.....	39
Sistematik göstəricisi.....	39
Patent verilən iddia sənədlərinin say göstəricisi.....	39

SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ PATENTLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

Say göstəricisi.....	39
Sistematik göstəricisi.....	39
Patent verilən iddia sənədlərinin say göstəricisi.....	40

СОДЕРЖАНИЕ

ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ЗАЯВКАХ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

А. Удовлетворение жизненных потребностей человека.....	41
В. Различные технологические процессы.....	41
С. Химия и металлургия.....	41
Е. Строительство, горное дело.....	42
Н. Электричество.....	43

ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ИЗОБРЕТЕНИЙ

А. Удовлетворение жизненных потребностей человека.....	58
В. Различные технологические процессы.....	59
С. Химия и металлургия.....	60
Е. Строительство, горное дело.....	63
Г. Физика.....	65
Н. Электричество.....	65

ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ПОЛЕЗНЫХ МОДЕЛЕЙ.....

66

ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБРАЗЦОВ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ.....

67

УКАЗАТЕЛИ.....

71

УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

Нумерационный указатель.....	71
Систематический указатель.....	71

УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ

Нумерационный указатель.....	71
Систематический указатель.....	71

УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ

Нумерационный указатель.....	72
Систематический указатель.....	72

УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

Нумерационный указатель.....	73
Систематический указатель.....	73
Нумерационный указатель заявок, по которым выданы патенты.....	73

УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ

Нумерационный указатель.....	74
Систематический указатель.....	74
Нумерационный указатель заявок, по которым выданы патенты.....	74

УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ

Нумерационный указатель.....	74
Систематический указатель.....	75
Нумерационный указатель заявок, по которым выданы патенты.....	75

ИЗВЕЩЕНИЯ.....

76

İXTİRALARA DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLARIN DƏRCİ

BÖLMƏ A

İNSANIN HƏYATI TƏLƏBATLARININ TƏMİN EDİLMƏSİ

A 61

(21) a 2010 0067

(22) 31.03.2010

(51) A61K 36/00 (2006.01)

A61K 31/35 (2006.01)

(71) Azərbaycan Tibb Universiteti (AZ)

(72) Mövsümov İsrəfil Soltan oğlu (AZ), Yusifova

Cəmilə Yusif qızı (AZ)

(54) NOOTROP TƏSİRƏ MALİK OLAN
FLAVO-NOİDLƏRİN ALINMA ÜSULU

(57) İxtira əczaçılıqda dərman vasitələrinin alınmasına və təbabətin müalicə bölməsinə aiddir.

İxtiranın məsələsi məqsədli məhsulun çıxımının və təmizliyinin yüksəldilməsi və onun alınma texnologiyasının sadələşdirilməsindən ibarətdir.

Bu məsələ onunla həll edilir ki, bitki xammalının üzvi həlledici ilə ekstraksiya edilməsindən, ekstragentin qovulmasından, su əlavə edilməsindən, həlledici ilə sulu məhlulun ballast maddələrdən təmizlənməsindən və məqsədli məhsulun sulu məhluldan çıxarış edilməsindən, sonradan həlledicinin qovulmasından ibarət olan nootrop təsirə malik olan flavonoidlərin alınma üsulunda, ixtiraya görə, bitki xammalı kimi Qarağacarpaq quşqonmaz (*Filipendula ulmaria* L.) bitkisinin qurudulmuş çiçəklərindən istifadə edirlər. ekstraksiyanı 80%-li etanolla aparırlar, sulu məhlulu dixloretilə təmizləyirlər, məqsədli məhsulun çıxarış edilməsini isə 9:1 nisbətində götürülmüş etilasetat-hekzan qarışığı ilə həyata keçirirlər.

BÖLMƏ B

MÜXTƏLİF TEXNOLOJİ PROSESLƏR

B 01

(21) a 2009 0279

(22) 29.12.2009

(51) B01J 31/22 (2006.01)

C07C 39/06 (2006.01)

C07C 39/17 (2006.01)

C07C 209/10 (2006.01)

(71) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası
akademik Y.H.Məmmədaliyev adına Neft-
Kimya Prosesləri İnstitutu (AZ)

(72) Əzimova Rəna Kamil qızı (AZ), Zeynalova
Lətifə Bəhlul qızı (AZ), Əliyeva Reyhan Vəli
qızı (AZ), Əsgərova Xəyalə Heydər qızı (AZ),
Əzizov Akif Həmid oğlu (AZ), Rəsulov
Çingiz Qinyaz oğlu (AZ)

(54) "2,6-DI-(2',6'-DI-İZOPROPİL FENİLME-
TİL-NAMİN)-4-(1-METİLTİKLOPENTİL)-
FENOL C₂-C₈ OLEFİNLƏRİN POLİ-
MERLƏŞMƏSİ ÜÇÜN KATALİZATOR
KOMPONENTİNƏ LIQAND KİMİ"

(57) İxtira neftkimya sahəsinə, xüsusilə C₂-C₈ olefinlərin polimerləşməsi prosesində istifadə olunan katalizator komponentinə liqand kimi 2,6-di-(2',6'-di-izopropilfenilmetilenamin)-4-(1-metiltsiklopentil)-fenolun sintezinə aiddir.

C₂-C₈ olefinlərin polimerləşməsi prosesində ixtira istifadə olunduqda alınan məhsulların molekulyar kütlə paylanması- $M_w/M_n=1,2-1,3$, çıxım isə 75,0-85,0% təşkil edir.

BÖLMƏ C

KİMYA VƏ METALLURGIYA

C 07

(21) a 2011 0113

(22) 28.06.2011

(51) C07C 69/593 (2006.01)

C07C 231/02 (2006.01)

C10M 105/32 (2006.01)

C10M 105/68 (2006.01)

(71) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası
Y.H.Məmmədaliyev adına Neft-Kimya Prosesləri
İnstitutu (AZ)

(72) Məmmədyanov Məhərrəm Əli oğlu (AZ), Əliyeva
Fatmaxanım Xeybər qızı (AZ)

(54) DIETİLAMİD HEKS-2-ENİL KƏHRƏBA TUR-
ŞUSUNUN MONOEFİRLƏRİ SİNTETİK
SÜRTKÜ YAĞLARININ ƏSASI KİMİ

(57) İxtira neftkimya sahəsinə, xüsusən, azot (N)- saxlayan mürəkkəb efirlərin sintezinə aiddir.

Dietilamid heks-2-enil kəhrəba turşusunun monoefirləri sürtkü yağlarının əsası kimi iddia olunub.

2 cədvəl

C 08

(21) a 2009 0206

(22) 09.10.2009

(51) C08F 236/18 (2006.01)

C08F 2/10 (2006.01)

(71) Sumqayıt Dövlət Universiteti (AZ)

(72) Məmmədov Camal Veys oğlu (AZ), Qəhrəmanov Nadir Fərrux oğlu (AZ), Hüseyinov Yadigar Yusif oğlu (AZ), Quliyev Telman Dadaş oğlu (AZ), Adilova Ləman İsmi qızı (AZ)

(54) XLORTƏRKİBLİ SOPOLİMERİN SULU MƏHLULUNUN ALINMA ÜSULU

(57) İxtira polimer kimyasına, xüsusilə, oda davamlı örtüklər və adgezivlər kimi istifadə ola bilən, xlortərkibli sopolimerlərin alınmasına aiddir.

Xlortərkibli sopolimerin sulu məhlulunun alınması üsulu, kalium persulfat radikal sopolimerləşmə inisiyatorunun, alkilbenzolsulfonat natrium emulqato-runun və dixlorpropan zəncir artımının tənzim-ləyicisinin iştirakında, 500C temperaturda və 6 saat müddətində və su : metilmetakrilat : 3,3-dixlorpropen-1, müvafiq olaraq 4,66: 0,2-0,334: 0,117-0,189 molyar nisbətində bərabər, metilmetakrilatın 3,3-dixlorpropen-1 ilə suda sopolimerləşməsindən ibarət-dir.

Cədvəl

BÖLMƏ E

TİKİNTİ, MƏDƏN İŞLƏRİ

E 02

(21) a 2006 0187

(22) 10.10.2006

(51) E02D 23/00 (2006.01)

E02D 27/24 (2006.01)

E02D 29/00 (2006.01)

E02B 17/01 (2006.01)

(31) 60/561,831

(32) 13.04.2004

(33) US

(71) DEEP WATER MARINE TECHNOLOGY L.L.C (KY)

(72) HUANG, Edvard (US), LIAO, Şihvec (US)

(74) Məmmədova Bilqeyis Ağası qızı (AZ)

(54) DƏNİZ PLATFORMASININ ÖZÜL DAYAĞA BƏRKİDİLMƏSİ ÜÇÜN QURĞU

(57) Təqdim olunmuş ixtira üzən dəniz platformasına, xüsusilə də, dartıcı elementlər istifadə olunan dartıcı dirəkli platformaya aiddir.

Təqdim olunmuş ixtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, dəniz suyunun keçməsindən təcrid olunmuş boşluqlu, seksiyalı yerinə yetirilmiş, belə ki, yuxarı seksiyası aşağı seksiyasına nisbətən böyük diametrlili uzunsov boruvari elementə malik olan dəniz platformasının özül dayağa bərkidilməsi üçün qurğuda, boruvari element onda bir-birindən seçilmiş məsafədə qoyulmuş və çoxlu sayda ayrı-ayrı, bir-birindən təcrid olunmuş aralıqları əmələ gətirən çoxlu germetik arakəsmələrə malikdir.

Bu ixtiranın üstünlüyü ondadır ki, germetik arakəsmələr üzmə qabiliyyəti yaradan həcmi hava ilə dolu bir neçə ayrı bölmələrə bölürlər, bununla da dartıcı elementin uzunluğunun bir hissəsində axın olan halda yalnız bir bölmənin batmasına gətirib çıxarır.

E 21

(21) a 2004 0212

(22) 19.10.2004

(51) E21B 23/14 (2006.01)

E21B 44/00 (2006.01)

E21B 47/12 (2006.01)

(31) MI2002A000853, MI2002A002331

(32) 22.04.2002, 04.11.2002

(33) IT

(71) ENİ S.p.A (IT), TEKNO MARE S.p.A (IT)

(72) PRENDİN, Uolter (IT); MADDALENA, Danilo (IT); TOFFOLO, Cilberto (IT); DONATİ, Françesko (IT)

(54) QUYUDAKI NÖQTƏ İLƏ YERÜSTÜ TERMINAL ARASINDA GÖSTƏRİCİLƏRİN İKİ-TƏRƏFLİ ÖTÜRÜLMƏSİ ÜÇÜN TELEMETRİK SİSTEM

(57) Təqdim olunmuş ixtira ölçü texnikasına, məhz, quyudakı nöqtə ilə yerüstü terminal arasında göstəricilərin ikitərəfli ötürülməsi üçün telemetrik sistemlərə aiddir.

Quyudakı nöqtə ilə yerüstü terminal arasında göstəricilərin ikitərəfli ötürülməsi üçün telemetrik sistem, qazma və istismar kamərlərində istifadə edilmək üçün nəzərdə tutulur, ona göstəricilərin ötürülməsi və ola bilər qəbulu üçün qurğu; qazma və istismar kamərləri içərisində hərəkət edə bilən, məsafəli idarə olunmadan tam müstəqilliyə qədər müxtəlif avtomallaşdırma səviyyələrinə malik və birləşdirici xətti dolaqdan açmaq və dartmaq üçün aktiv nəqliyyat vasitəsi, və yaxud dolaqdan açılan trosun və müvafiq trosu açma/dolama qurğusunun köməyiylə hərəkət edən passiv nəqliyyat vasitəsi; eləcə də göstəricilərin ötürülməsi və, ola bilər, qəbulu qurğuları üçün, elektrik naqillərinə və/və yaxud bir və ya bir neçə optik lifə malik olan və quyudakı nöqtə ilə nəqliyyat vasitəsinin və ya yer üstündə yerləşən müvafiq nöqtə arasından keçən birləşdirici xətt daxildir.

(21) a 2009 0281

(22) 29.12.2009

(51) E21B 37/06 (2006.01)

(71) Bakı Dövlət Universiteti (AZ)

(72) Kulişev Abdulla Dünyamalı oğlu (AZ), Əzizov Abdulsəyid Əbdülhəmid oğlu (AZ), Hacıyev Adil Xanoğlu oğlu (AZ), Salehov Simran Əzbər oğlu (AZ)

(54) ASFALT-QƏTRAN-PARAFIN ÇÖKMƏSİNİN QARŞISININ ALINMASI ÜÇÜN KOMPOZİSIYA

(57) İxtira neftdə asfalt-qətran-parafin çökməsinin qarşı-sını almaq üçün nəzərdə tutulub və neft sənayesində neftin istehsalında, nəqlində və saxlanılmasında istifadə oluna bilər.

Asfalt-qətran-parafin çökməsinin qarşısını almaq üçün kompozisiya 5-10 kütlə %-i sulfat turşusunun iştirakında, 80-1000C temperaturda 60-90 dəqiqə müddətində ağır piroliz qətranının polimerləşməsindən alınan neftpolimer qətranı və 10-20 kütlə %-i etilen oksid və ya propilen oksid qarışığının solventdə 30-35%-li məhlulundan ibarətdir.

Onun 0,03-0,05% miqdarda tətbiqi asfalt-qətran-parafin çökməsinin orta hesabla 75-85% azaldılmasına imkan verir.

Cədvəl

BÖLMƏ H

ELEKTRİK

H 02

(21) a 2009 0114

(22) 03.06.2009

(51) H02K 21/02 (2006.01)

(71)(72) Ağalarov Rəfət İkrəm oğlu (AZ), Orucov Anar Rəfət oğlu (AZ)

(54) HAVA SOYUTMASI İLƏ AKSİAL GENERATOR

(57) İxtira energelika maşınqayırmasına, xüsusilə, aksial tipli elektrik generatorlarına və ya motorlara aiddir.

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, baş tərəfinin yaxınlığında radial yerləşən maqnitər ilə rotor saxlayan məlum aksial generatorunda, maqnitlərin yerləşmə zonası ilə fırlanma oxunun mərkəzi arasındakı aralıqda rotor, ən azı, iki dəliklə və bunlar arasında yerləşən pərlərlə təchiz olunub, bu zaman pərlər maqnitlərin qalınlığı ilə ölçülən hüdudlarda rotorun müstəvisi üzərindən çıxırlar və rotorun radiusuna bucaq altında yerləşirlər.

FAYDALI MODELLƏRƏ DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLARIN DƏRCİ

BÖLMƏ C

KİMYA VƏ METALLURGIYA

C 02

(21) U 2013 0003

(22) 10.05.2011

(51) C02F 1/461 (2006.01)

(71)(72) Məmmədov Neymət Əli oğlu (AZ), Mahmudov Fikrət Mahmud oğlu (AZ), Ələkbərov Şahin Şəmsəd oğlu (AZ), Sərdarov Şubay Firudin oğlu (AZ)

(54) SU ELEKTROAKTİVATORU

(57) Faydalı model elektrokimya texnologiyasına, xüsusən, elektroliz yolu ilə aktivləşdirilmiş “canlı” (qələvi) və “cansız” (turs) su emalı qurğularına aid olub, aktivlik dərəcəsi idarə olunmaqla yüksək təmizliyə malik aktivləşdirilmiş su almaq üçün nəzərdə tutulmuşdur.

Файдалы моделін машиййяти ондан ибарятдир ки, тутум вя гапаы олан эювдядян, гапаыа бяркидилмиш вя тутум дахилиндя йерляшдирилмиш электродлардан – катод вя аноддан, электродлара гошулмуш сабит сярйан мянбяйиндя ибарят олан су електроактиваторунда, тутум бир цилиндрик лювцяси, гапаг ися мцхтялиф диаметрли ики цилиндрик лювцяляри олмагла йериня йетирилмишдир, бея ки, тутумун цилиндрик лювцяси гапаын лювцяляри арасында олмагла, анод йерляшдирилмиш орта сексийа, катод йерляшдирилмиш кянар сексийа вя суйун дахил олмасы ццн аралыг сексийанын эмелә гәлмәси иля йерляшдирилмишдир, анод ися ионкечириси материалла юртцлмш вя шяр ики электрод сабит сярйан мянбяйиня идаря блоку васитяси иля гошулмушдур.

BÖLMƏ F

MEXANİKA, İŞIQLAMA, İSİTMƏ, MÜHƏRRİK VƏ NASOSLAR, SİLAH VƏ SÜRSAT, PARTLAMA İŞLƏRİ

F 04

(21) U 2012 0012

(22) 13.11.2009

(51) F04B 7/06 (2006.01)

(31) a 2009 0248

(32) 13.11.2009

(33) AZ

(71)(72) Axundov Ülvi Xeyrulla oğlu (AZ)

(54) KLAPANLI PİSTON NASOSU

(57) Faydalı model irəli-geri hərəkət edən pistonlu nasoslara aiddir.

Təklif olunan faydalı modelin mahiyyəti ondan ibarətdir ki, özünə gövdə, onun içində yerləşən, daxilində sürüşmək imkanı ilə silindrik piston quraşdırılmış

silindr, pistonqolu, kiplik düyünü, maye vurulan xətt üzrə gövdədə quraşdırılmış klapan daxil edən klapanlı piston nasosunda, piston pistonqolu üçün ox dəliyinə malikdir və qapaqla təchiz olunmuşdur, belə ki, piston və qapaq qovuşmuş radial dəliklərlə yerinə yetirilib, pistonqolu pistonun dəliklərinin bağlanması üçün bağlayıcı element ilə yerinə yetirilib, pistonun yan divarı ilə silindr arasında isə kipləşdirici manjet yerləşdirilib.

Faydalı modelin üstünlüyü konstruksiyanın sadə olması və vakuunun yaranması üçün şəraitin olmamasıdır, bu isə mayenin fasiləsiz verilməsinin təmin edilməsinə imkan verir.

SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİNƏ DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLARIN DƏRCİ

(21) S 2011 0039

(22) 15.08.2011

(51) 08-05

(71) HASSAN İNŞAAT MAKİNA SAN. VE TİC.
LTD. ŞTİ (TR)

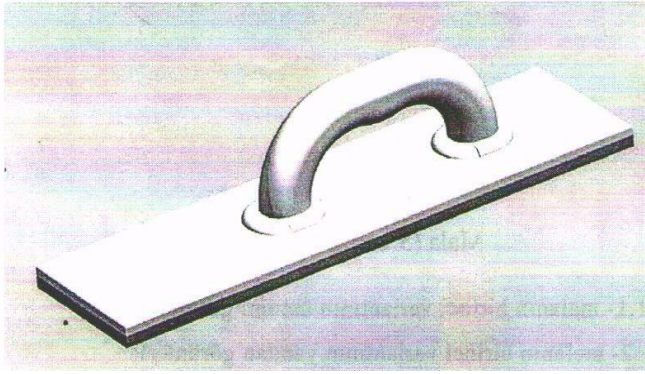
Kaynarca Mah. Diyar Sok. No: 7 Pendik
İSTANBUL - TURKEY

(72) Mümtaz HASDEMİR (TR)

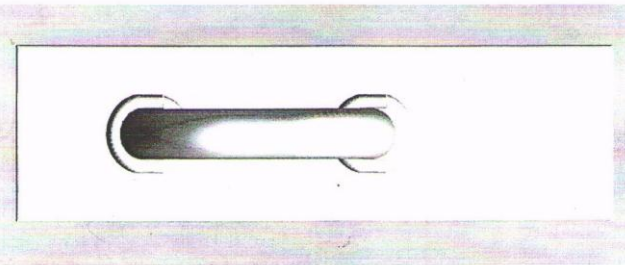
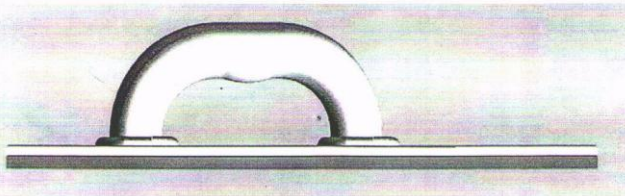
(74) Xəlil Eldar Bahadır (AZ), Qurbanov Muxtar
Yusif oğlu (AZ)

(54) MALA (5 VARIANT)

(57) Mala (5 variant) aşağıdakı mühüm əlamətlər
məcəmüsü ilə xarakterizə olunur:



-kompozisiya elementlərinin tərkibi: yastı lövhə və qulp
ilə;



1-ci variant üzrə:

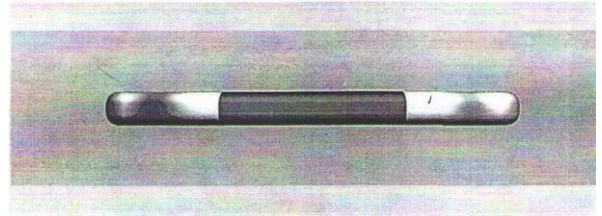
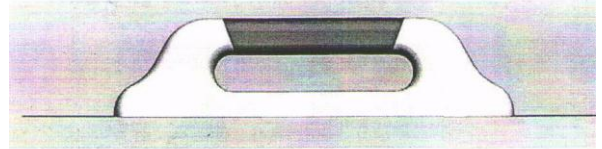
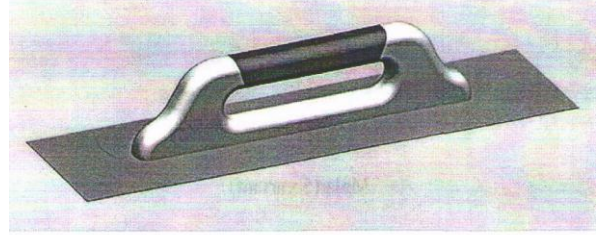
-yastı lövhənin uzunsov düzbucaqlı şəklində yerinə
yetirilməsi ilə;

-yastı lövhənin işçi səthi rezinlə örtülmüş plastikdən
yerinə yetirilməsi ilə;

-qulpun yastı lövhənin ortasından yerini dəyişməklə
yerləşməsi ilə;

-qulpun qapalı, girdələşmiş küncləri və daxili konturunun
ortasında çıxıntısı olmaqla səlis əyilmiş yerinə yetirilməsi
ilə;

-qulpun yastı lövhəyə birləşmə yerlərində dekorativ
bəndlərin olması ilə;

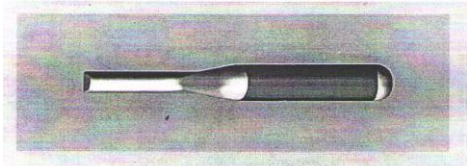
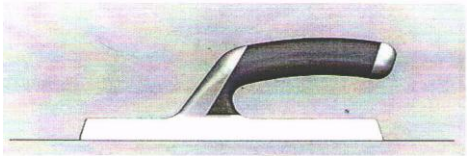
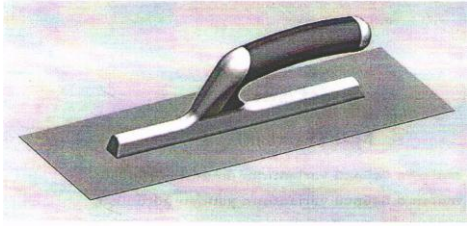


2-ci variant üzrə:

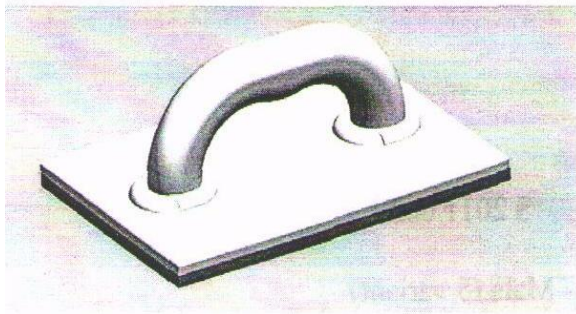
-yastı lövhənin uzunsov düzbucaqlı şəklində yerinə
yetirilməsi ilə;

-yastı lövhənin paslanmayan poladdan yerinə yetirilməsi
ilə;

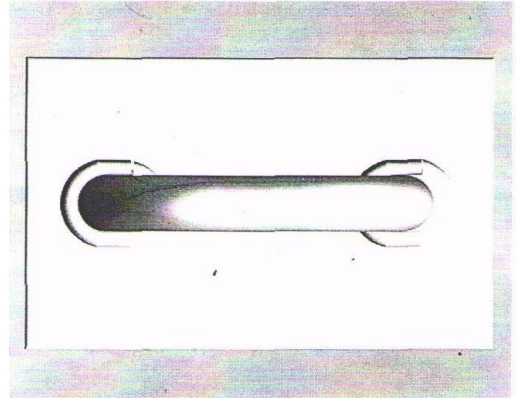
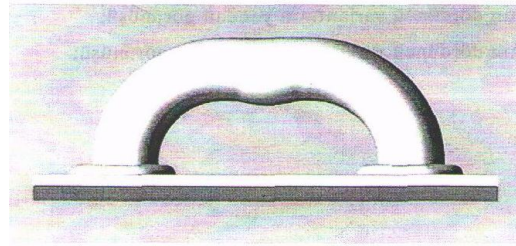
-qulpun yastı lövhənin mərkəzində yerləşməsi ilə;



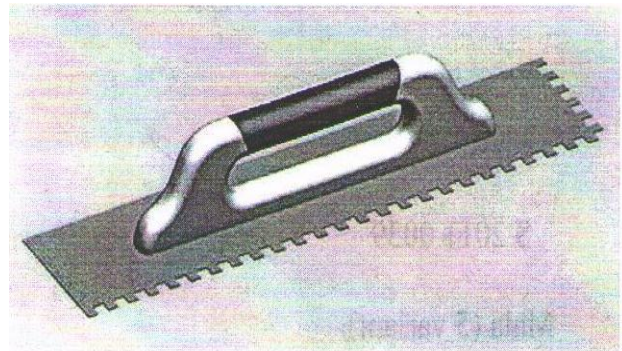
-qulpun ellipsşəkilli dəlik əmələ gətirməklə qapalı, xarici kontur üzrə fiqurlu yerinə yetirilməsi ilə;
-qulpun orta hissəsində elastomer calağın olması ilə;



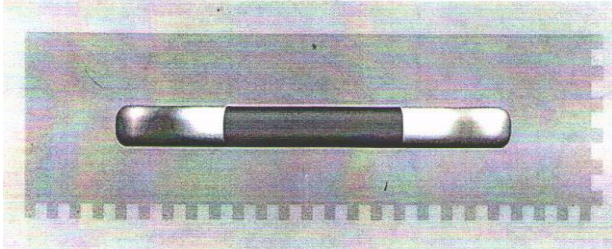
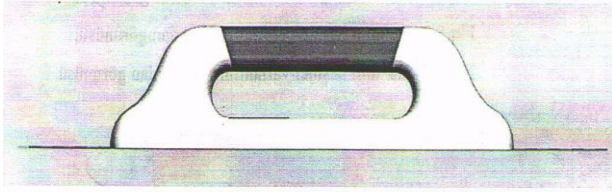
3-cü variant üzrə:
-yastı lövhənin uzunsov düzbucaqlı şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
-yastı lövhənin paslanmayan poladdan yerinə yetirilməsi ilə;
-qulpun yastı lövhənin mərkəzində yerləşməsi ilə;



-qulpun açıq əyri yerinə yetirilməsi ilə;
-qulpun orta hissəsində onun daxili yan səthinə keçən elastomer calağın olması ilə;



4-cü variant üzrə:
-yastı lövhənin enli düzbucaqlı şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
-yastı lövhənin işçi səthi rezinlə örtülmüş plastıkdən yerinə yetirilməsi ilə;
-qulpun yastı lövhənin mərkəzində yerləşməsi ilə;
-qulpun qapalı, girdələşmiş küncləri və daxili konturunun ortasında çıxıntısı olmaqla səlis əyilmiş yerinə yetirilməsi ilə;
-qulpun yastı lövhəyə birləşmə yerlərində dekorativ bəndlərin olması ilə;



5-ci variant üzrə:

- yastı lövhənin uzunsov düzbucaqlı şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- yastı lövhənin paslanmayan poladdan yerinə yetirilməsi ilə;
- yastı lövhənin iki bitişik tərəfinin kvadrat dişçiklərlə, digər ikisinin – hamar yerinə yetirilməsi ilə;
- qulpun yastı lövhənin mərkəzində yerləşməsi ilə;
- qulpun ellipsşəkilli dəlik əmələ gətirməklə qapalı, xarici kontur üzrə fiqurlu yerinə yetirilməsi ilə;
- qulpun orta hissəsində elastomer calağın olması ilə.

(21) S 2010 0048

(22) 05.11.2010

(51) 09-01

(71) “Şərur Konserv” Açıq Səhmdar Cəmiyyəti (AZ)

(72) Əhmədov Fikrət Bayram oğlu (AZ)

(54) SPİRTLİ İÇKİLƏR ÜÇÜN BUTULKA

(57) Spirtli içkilər üçün butulka aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- kompozisiya elementlərinin tərkibi: boğazlıq, tac, dəyirmi çiyinləri olan gövdə və dib ilə;
- boğazlığın silindrik formada, mərkəzi hissədə pilləvari diametrlər fərqi ilə yerinə yetirilməsi ilə;
- çiyinlərin səthində relyefli dekorun olması ilə;
- gövdənin aşağı hissəsində latın əlifbasının baş hərfləri ilə yerinə yetirilmiş yazının olması ilə;
- dibin çevrəsi üzrə çərtmələrin yerinə yetirilməsi ilə;



fərqlənir:

- ön və arxa səthində istehsalçı müəssisənin sünbüllərdən ibarət çələng və qızılı rəngdə yerinə yetirilmiş mərkəzi «ŞKZ» yazısı ilə əmtəə nişanı təsvir edilmiş ağ rəngli qapağın olması ilə;
- qapağın yuxarı hissəsinin şaquli rifləmələrdən ibarət enli kəmərcik, aşağı hissəsinin isə qızılı xətt ilə bəzədilməsi ilə;
- relyefli dekorun çiyinlərin ön tərəfində istehsalçı müəssisənin mərkəzdə «ŞKZ» yazısı ilə sünbüllərdən ibarət çələng ilə əmtəə nişanı şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin azacıq batıq və aşağıya doğru genəlməklə yerinə yetirilməsi ilə;
- əsasında burtik yerinə yetirilmiş, bunun altında çevrə üzrə “«ŞƏRUR KONSERV» ASC” yazısı yerləşdirilməklə, dəyirmi təpələri olan şaquli dərinləşmiş üçbucaqlı sahələrdən – üzlərdən ibarət kəmərciyin olması ilə.

(21) S 2012 0035

(22) 17.08.2012

(51) 09-01

(71) Obşestvo s ograniçennoy otvetstvennostyu “Zavod Mineralnıx vod “Meyer” (RU)

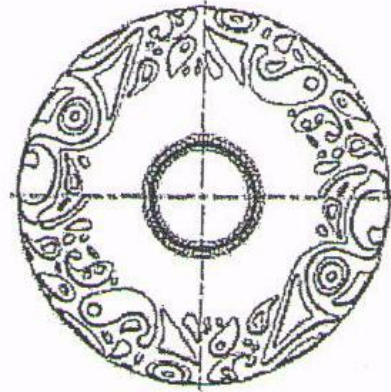
Respublika Daqestan, q. Derbent, ul. Y.Qaqarina, 22, 68608, Rossiyskaya Federasiya

(72) Ramazanov Muslim Aqamaqomedoviç (RU)

(74) Xəlil Eldar Bahadır (AZ)

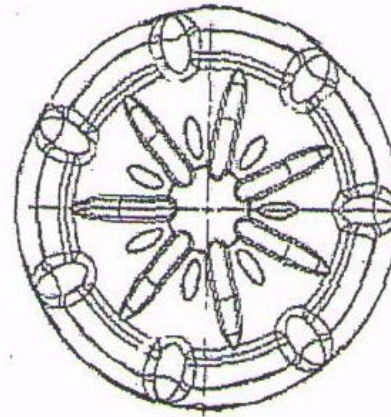
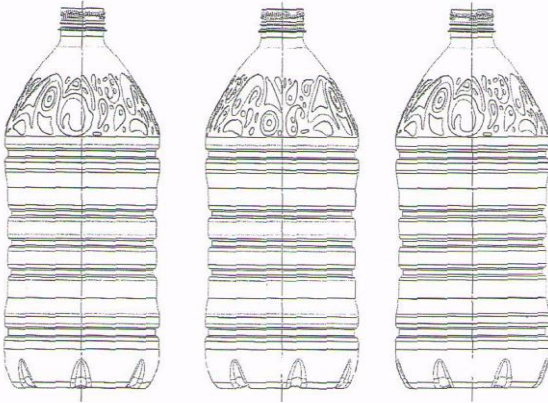
(54) BÖYÜK BUTULKA

(57) Böyük butulka aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



-çiyinlərin forma və ölçüyə görə müxtəlif olan fiqurlu dərinliklərlə dekorativ tərtib olunması ilə;

-kompozisiya elementlərinin tərkibi: yivli tacı olan boğazlıq, çiyinlər, gövdə və dib ilə;
- mütənasib həlli – diametrindən demək olar ki, iki dəfə böyük olan hündürlüyü ilə;
-enli boğazlığın qısa silindrik formalı yerinə yetirilməsi ilə;



-dekorativ tərtibatın fantaziyadan yaranan forma və ölçüsü, eləcə də çevrələri olan stilləşdirilmiş damcı təsvirlərinin fiqurlu dərinlikləri şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
-gövdənin qövs üzrə azacıq daralmış yerinə yetirilməsi ilə;

-çiyinlərin və dibdə olan hissənin gövdədən halqavari qanovlarla ayrılması ilə;
-gövdənin səthində üfüqi istiqamətlənmiş halqavari qanovların və kəmərciklərin olması ilə;



-dibin səthinin mərkəzə doğru cəmləşən altı radial dərinliklə, və gövdənin yan səthinə gedib çıxan beş qısa dərinliklə bəzədilməsi ilə, belə ki, bütün dərinliklər ritmik şəkildə dibin səthi üzrə yerləşiblər.

(21) S 2012 0036

(22) 17.08.2012

(51) 09-01

(71) Obşestvo s ograniçennoy otvetstvennostyu “Zavod Mineralnıx vod “Meyer” (RU)

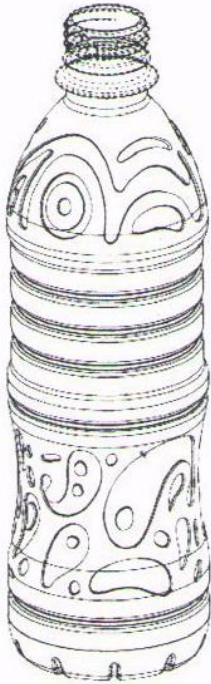
Respublika Daqestan, q. Derbent, ul. Y.Qaqarina,
22, 68608, Rossiyskaya Federasiya

(72) Ramazanov Muslim Aqamaqomedoviç (RU)

(74) Xəlil Eldar Bahadur (AZ)

(54) BUTULKA (İKİ VARIANT)

(57) Birinci variant üzrə butulka aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



-kompozisiya elementlərinin tərkibi: yivli tacı olan boğazlıq, çiyinlər, gövdə və dib ilə;

-boğazlığın qısaldılmış silindrik şəkildə yerinə yetirilməsi ilə;

-gövdənin səthində, butulkanın səthini hündürlük üzrə iki: yuxarı – çiyinlər və aşağı hissəyə ayıran üfqi istiqamətlənmiş halqavari qanovların olması ilə, bu zaman halqavari qanovların sayı üçə bərabərdir;

-çiyinlərdə və aşağı hissədə fiqurlu dərinliklər şəklində dekorativ tərtibatın olması ilə;

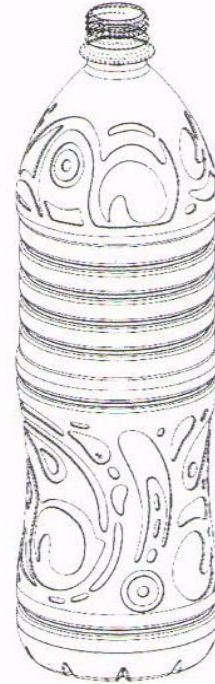
-dekorativ tərtibatın fantaziyadan yaranan forma və ölçüsü, eləcə də çevrələri olan stilləşdirilmiş damcılar təsviri şəklində yerinə yetirilməsi ilə;

-çiyinlərin qabarıq səth şəklində olan forması ilə;

-gövdənin sahələrinin halqavari qanovlarla və qövs üzrə azacıq daralmış dekorativ tərtibatla yerinə yetirilməsi ilə, belə ki, relyefli tərtibatı olan sahənin yuxarisında və aşağısında əlavə qanovlar yerinə yetirilib;

-dibin səthinin mərkəzə doğru cəmləşən beş radial dərinliklə, və gövdənin yan səthinə gedib çıxan beş qısa

dərinliklə bəzədilməsi ilə, belə ki, bütün dərinliklər ritmik şəkildə dibin səthi üzrə yerləşiblər.



İkinci variant üzrə butulka aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

-kompozisiya elementlərinin tərkibi: yivli tacı olan boğazlıq, çiyinlər, gövdə və dib ilə;

-boğazlığın qısaldılmış silindrik şəkildə yerinə yetirilməsi ilə;

-gövdənin səthində, butulkanın səthini hündürlük üzrə iki: yuxarı – çiyinlər və aşağı hissəyə ayıran üfqi istiqamətlənmiş halqavari qanovların olması ilə, bu zaman halqavari qanovların sayı dördə bərabərdir;

-çiyinlərdə və aşağı hissədə fiqurlu dərinliklər şəklində dekorativ tərtibatın olması ilə;

-dekorativ tərtibatın fantaziyadan yaranan forma və ölçüsü, eləcə də çevrələri olan stilləşdirilmiş damcılar təsviri şəklində yerinə yetirilməsi ilə;

-çiyinlərin qabarıq səth şəklində olan forması ilə;

-gövdənin sahələrinin halqavari qanovlarla və qövs üzrə azacıq daralmış dekorativ tərtibatla yerinə yetirilməsi ilə, belə ki, relyefli tərtibatı olan sahənin yuxarisında və aşağısında əlavə qanovlar yerinə yetirilib;

-dibin səthinin mərkəzə doğru cəmləşən beş radial dərinliklə, və gövdənin yan səthinə gedib çıxan beş qısa dərinliklə bəzədilməsi ilə, belə ki, bütün dərinliklər ritmik şəkildə dibin səthi üzrə yerləşiblər.

(21) S 2010 0045

(22) 03.09.2010

(51) 09-03

(71) “Gəmiqaya Qida Məhsulları Sənaye Kompleksi” MMC (AZ)

(72) Emin Uçar Rəsul oğlu (AZ)

(54) QƏNNADI MƏMULATLARININ QABLAŞDIRILMASI ÜÇÜN QUTU

(57) Qənnadı məmulatlarının qablaşdırılması üçün qutu aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- qutunun üfüqi uzadılmış duzbucaqlı paralelepiped formasında yerinə yetirilməsi ilə;
- texnoloji klapanları və büküş xəttləri olan vahid yastı açılışdan hazırlanması ilə;
- qutunun səthində qrafik təsvirlərin, məlumat yazılarının və istehsalçı müəssisənin əmtəə nişanının təsvirinin olması ilə;
- kartondan hazırlanması ilə;



fərqlənir:

- geri atılan qapağın olması ilə;
- arxa tərəfin yuxarıya davamı olan qapağın kəsiyində təsbit edilən, yan tərəflərin yuxarıya davamı olan iki paralel yerləşmiş П-şəkilli bükülən, uzununa kəsikləri olan hissələrdən yerinə yetirilmiş qulpun olması ilə;
- qapağın ön büküş xəttində iki kəsiyin olması ilə;
- qutunun ön divarında iki klapan şəklində qfılın olması ilə;
- əsas fonun vahid naxış əmələ gətirən səkkizgüşəli ulduzlar şəklində dekorla qızılı rəngdə işlənməsi ilə;
- qapağın, qulpun və alt tərəfin tünd qəhvəyi rəngdə yerinə yetirilməsi ilə;
- qutunun qarşı tərəflərinin eyni tərtib olunması ilə;
- ön tərəfdə sağda Mömünə xatun türbəsinin təsvirinin, solda ağ və qızılı rəngli ikiqat haşiyəli, tünd qəhvəyi fonlu ellipsşəkilli lövhə üzərində ağ rəngli latin şrifti ilə yerinə yetirilmiş «Bərəkət» yazısı şəklində istehsalçı müəssisənin əmtəə nişanının təsvirinin olması ilə;
- lövhənin altında ağ rəngli stilləşdirilmiş latin qrafikası şrifti ilə yerinə yetirilmiş «Ənənəvi Tahin Halvası» yazısının olması ilə;
- qutunun yan tərəflərinin mərkəzində ağ çəvrəyə salınmış, aralarında qara rəngli latin qrafikasının baş hərfləri ilə yerinə yetirilmiş «GƏMİQAYA» yazısı yerləşən qırmızı rəngli iki yarımdairə şəklində istehsalçı müəssisənin əmtəə nişanının təsvirinin olması ilə.

(71) “Gəmiqaya Qida Məhsulları Sənaye Kompleksi” MMC (AZ)

(72) Emin Uçar Rəsul oğlu (AZ)

(54) ÇƏRƏZ ÜÇÜN PAKET (7 VARIANT)

(57) Çərəz üçün paket (7 variant) aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- düzbucaqlı yastı torba formasında yerinə yetirilməsi ilə;
- paketin yuxarı və aşağı kənarlarında üfüqi və arxa tərəfində mərkəzi şaquli qaynaq tikişinin olması ilə;
- paketin arxa tərəfinin şaquli tikiş xəttinə nəzərən, üzərində müxtəlif dillərdə məlumat və xəbərdarlıq yazıları və ştrix-kod yerləşdirilmiş sağ və sol hissələrə ayrılması ilə;
- paketin ön tərəfində qablaşdırılmış məhsulların qrafik təsvirlərinin və şrift yazılarının olması ilə;

fərqlənir:

- üfüqi qaynaq tikişlərinin qızılı rəngdə büzməli yerinə yetirilməsi ilə;
- yuxarı qaynaq tikişinin mərkəzi hissəsində asqı üçün fiqurlu kəsiyin olması ilə;
- ön tərəfin yuxarı mərkəzi hissəsində aşağı kənarı dalğalı olan və qızılı zolaqlarla bəzədilmiş, bunun üstündə qızılı rəngli latin əlifbasının böyük çap hərfləri ilə yerinə yetirilmiş «SEHRLİ» sözü, onun altında isə sol tərəfdə yerləşən simvolik lampa rəsmi olan şaquli yerləşmiş qara lövhənin olması ilə;
- ön tərəfin yuxarı hissəsinin səthinin çoxlu sayda parlayan qızılı rəngli böyük və kiçik ulduzlarla bəzədilməsi ilə;
- arxa tərəfdə istehsalçı müəssisənin əmtəə nişanının təsvirinin və üzərində məlumat yazıları olan iki əyri oxun birləşməsindən yaranan və mərkəzində qismən onun üstünə çıxmaqla budaq üzərində iki yarpaq təsvirinin olan açıq yaşıl rəngli halqanın olması ilə.

Paketin birinci variantı həmçinin xarakterizə olunur:

- əsas fonun bənövşəyi tonlarda işlənməsi ilə;
- ön tərəfin aşağı yarısında açıq mixəyi çalarlı sarı rəngli taxta səth üzərinə üfüqi istiqamətdə salınmış açıq mixəyi rəngli giş və ön planda səpələnmiş qarışıq çərəz təsvirinin yerinə yetirilməsi ilə;
- ön tərəfin mərkəzi hissəsində ağ rəngdə əlyazma latin şrifti ilə iki sətirdə yerinə yetirilmiş «Qarışıq Çərəz» yazısının olması ilə.

(21) S 2011 0008

(22) 09.03.2011

(51) 09-03



Paketin ikinci variantı həmçinin xarakterizə olunur:
 -əsas fonun tünd-çəhrayı tonlarda işlənməsi ilə;
 -ön tərəfin aşağı yarısında açıq mixəyi çalarlı sarı rəngli taxta səth üzərinə üfüqi istiqamətdə salınmış açıq mixəyi rəngli giş və ön planda səpələnmiş qovrulmuş badam təsvirinin yerinə yetirilməsi ilə;
 -ön tərəfin mərkəzi hissəsində ağ rəngdə əlyazma latın şrifti ilə iki sətirdə yerinə yetirilmiş «Qovrulmuş Badam» yazısının olması ilə.

Paketin dördüncü variantı həmçinin xarakterizə olunur:
 -əsas fonun mixəyi tonlarda işlənməsi ilə;
 -ön tərəfin aşağı yarısında açıq mixəyi çalarlı sarı rəngli taxta səth üzərinə üfüqi istiqamətdə salınmış açıq mixəyi rəngli giş və ön planda səpələnmiş qovrulmuş balqabaq tumlarının təsvirinin yerinə yetirilməsi ilə;
 -ön tərəfin mərkəzi hissəsində ağ rəngdə əlyazma latın şrifti ilə iki sətirdə yerinə yetirilmiş «Qovrulmuş Balqabaq Tumu» yazısının olması ilə.



Paketin üçüncü variantı həmçinin xarakterizə olunur:
 -əsas fonun qırmızı tonlarda işlənməsi ilə;
 -ön tərəfin aşağı yarısında açıq mixəyi çalarlı sarı rəngli taxta səth üzərinə üfüqi istiqamətdə salınmış açıq mixəyi rəngli giş və ön planda səpələnmiş günəbaxan tumlarının təsvirinin yerinə yetirilməsi ilə;
 -ön tərəfin mərkəzi hissəsində ağ rəngdə əlyazma latın şrifti ilə iki sətirdə yerinə yetirilmiş «Günəbaxan Tumu» yazısının olması ilə.

Paketin beşinci variantı həmçinin xarakterizə olunur:
 -əsas fonun firuzəyi tonlarda işlənməsi ilə;
 -ön tərəfin aşağı yarısında açıq mixəyi çalarlı sarı rəngli taxta səth üzərinə üfüqi istiqamətdə salınmış açıq mixəyi rəngli giş və ön planda səpələnmiş qovrulmuş noxud təsvirinin yerinə yetirilməsi ilə;
 -ön tərəfin mərkəzi hissəsində ağ rəngdə əlyazma latın şrifti ilə iki sətirdə yerinə yetirilmiş «Qovrulmuş Noxud» yazısının olması ilə.



Paketin altıncı variantı həmçinin xarakterizə olunur:
-əsas fonun mavi tonlarda işlənməsi ilə;
-ön tərəfin aşağı yarısında açıq mixəyi çalarlı sarı rəngli taxta səth üzərinə üfqi istiqamətdə salınmış açıq mixəyi rəngli giş və ön planda səpələnmiş qovrulmuş fındıq təsvirinin yerinə yetirilməsi ilə;
-ön tərəfin mərkəzi hissəsində ağ rəngdə əlyazma latin şrifti ilə iki sətirdə yerinə yetirilmiş «Qovrulmuş Fındıq» yazısının olması ilə.

- (21) S 2011 0023
- (22) 01.06.2011
- (51) 09-03
- (71) “Naxçıvan Duz İstehsalı” MMC (AZ)
- (72) Əsədullayev Anar Mircəlal oğlu (AZ)
- (54) DUZ ÜÇÜN QABLAŞDIRMA QUTUSU

(57) Duz üçün qablaşdırma qutusu aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:
-qutunun düzbucaqlı paralelepiped formasında yerinə yetirilməsi ilə;
-texnoloji klapanları və büküş xəttləri olan vahid yastı açılışdan hazırlanması ilə;
-qutunun səthində mərkəzdə Mömünə xatun türbəsinin təsvirinin və təsvirin üstündə və altında məlumat yazılarının olması ilə;
-qutunun ön və arxa tərəflərinin eyni tərtib olunması ilə;
-kartondan hazırlanması ilə;



Paketin yeddinci variantı həmçinin xarakterizə olunur:
-əsas fonun açıq yaşıl tonlarda işlənməsi ilə;
-ön tərəfin aşağı yarısında açıq mixəyi çalarlı sarı rəngli taxta səth üzərinə üfqi istiqamətdə salınmış açıq mixəyi rəngli giş və ön planda səpələnmiş təmizlənmiş və təmizlənmemiş püstə təsvirinin yerinə yetirilməsi ilə;
-ön tərəfin mərkəzi hissəsində ağ rəngdə əlyazma latin şrifti ilə iki sətirdə yerinə yetirilmiş «Qovrulmuş Püstə» yazısının olması ilə.



fərqlənir:
-yan tərəflərdə düzbucaqlı lövhələrin ağ fonunda yerləşən məlumat və xəbərdarlıq yazıları blokunun, ştrix-kodun, istehsalçı müəssisənin əmtəə nişanının təsvirinin olması ilə;
-qutunun səthinin göy rəng çalarları ilə tərtib edilməsi ilə;

-təsvirin üstündə qırmızı rəngdə “NAXÇIVAN DUZ İSTEHSALI MMC” söz birləşməsinin, təsviri-n altında isə biri-digərinin altında yerləşmiş, kursivlə verilmiş qırmızı rəngdə “YODLAŞDIRILMIŞ” sözü, qırmızı haşiyəli sarı rəngli stilləşdirilmiş latın baş hərfləri ilə yazılmış “NAXÇIVAN DUZU” söz birləşməsinin olması ilə;

qutunun ön tərəfinin aşağı hissəsində qırmızı və göy rəngdə yerinə yetirilmiş məlumat yazılarının olması ilə.

(21) S 2011 0025

(22) 01.06.2011

(51) 09-03

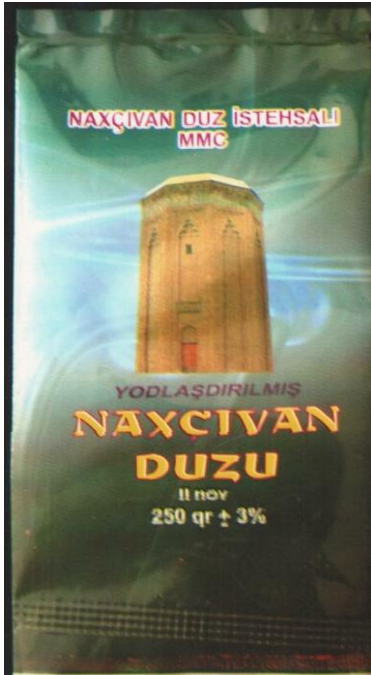
(71) “Naxçıvan Duz İstehsalı” MMC (AZ)

(72) Əsədullayev Anar Mircəlal oğlu (AZ)

(54) DUZ ÜÇÜN QABLAŞDIRMA PAKETİ

(57) Duz üçün qablaşdırma paketi aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- düzbucaqlı yastı torba formasında yerinə yetirilməsi ilə;
- paketin yuxarı və aşağı kənarlarında üfüqi qaynaq tikişinin olması ilə;
- paketin ön tərəfində mərkəzdə Möminə xatun türbəsinin təsvirinin və təsvirin üstündə və altında məlumat yazılarının olması ilə;
- polietiləndən hazırlanması ilə;



fərqlənir:

- paketin arxa tərəfində düzbucaqlı lövhələrin ağ fonunda yerləşdirilmiş məlumat və xəbərdarlıq yazılarının, ştrix-kodun, istehsalçı müəssisənin əmtəə nişanının təsvirinin yerləşdirilməsi ilə;
- paketin səthinin metal parıltısı effekti ilə tünd yaşıl rəngin çalarlarında tərtib olunması ilə;
- təsvirin üstündə qırmızı rəngdə “NAXÇIVAN DUZ İSTEHSALI MMC” söz birləşməsinin, təsvirin altında isə biri-digərinin altında yerləşmiş, kursivlə verilmiş tünd

qırmızı rəngdə “YODLAŞDIRILMIŞ” sözü, qırmızı haşiyəli sarı rəngli stilləşdirilmiş latın baş hərfləri ilə yazılmış “NAXÇIVAN DUZU” söz birləşməsinin olması ilə;

-paketin ön tərəfinin aşağı hissəsində ağ rəngdə yerinə yetirilmiş məlumat yazılarının olması ilə.

(21) S 2011 0027

(22) 01.06.2011

(51) 09-03

(71) “Naxçıvan Duz İstehsalı” MMC (AZ)

(72) Əsədullayev Anar Mircəlal oğlu (AZ)

(54) DUZ ÜÇÜN QABLAŞDIRMA QUTUSU

(57) Duz üçün qablaşdırma qutusu aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- qutunun düzbucaqlı paralelepiped formasında yerinə yetirilməsi ilə;
- texnoloji klapanları və büküş xəttləri olan vahid yastı açılışdan hazırlanması ilə;
- qutunun səthində təsviri elementin və məlumat yazılarının olması ilə;
- qutunun ön və arxa tərəflərinin eyni tərtib olunması ilə;
- kartondan hazırlanması ilə;



fərqlənir:

- geri atılan qapağın olması ilə;
- yan tərəflərdə düzbucaqlı lövhələrin ağ fonunda yerləşən məlumat və xəbərdarlıq yazıları blokunun, ştrix-kodun, istehsalçı müəssisənin əmtəə nişanının təsvirinin olması ilə;
- qutunun səthinin kristal daş duzun rəngini təqlid edən rəngdə tərtib edilməsi ilə;
- qutunun ön tərəfinin orta hissəsində göy rəng çalarında yerinə yetirilmiş “İlanlı dağ” təsvirinin olması ilə;
- təsvirin üstündə tünd qırmızı rəngdə “NAXÇIVAN DUZ İSTEHSALI MMC” söz birləşməsinin, təsvirin altında isə biri-digərinin altında yerləşmiş, kursivlə verilmiş qırmızı rəngdə “YODLAŞDIRILMIŞ” sözü, sarı haşiyəli tünd

29.03.2013

göy rəngli stilləşdirilmiş latın baş hərfləri ilə yazılmış “NAXÇIVAN DUZU” söz birləşməsinin olması ilə;
-qutunun ön tərəfinin aşağı hissəsində qırmızı və göy rəngdə yerinə yetirilmiş məlumat yazılarının olması ilə.

(21) S 2012 0047

(22) 30.11.2012

(51) 09-07

(71) “BAKİ ŞƏRAB-1” Açıq Tipli Səhmdar Cəmiyyəti (AZ)

(72) Rəhimov Sahib İbrahim oğlu (AZ), İmanov Şirindil İman oğlu (AZ)

(74) Qurbanov Muxtar Yusif oğlu (AZ)

(54) BUTULKA ÜÇÜN QVALA TIPLİ QAPAQ

(57) Butulka üçün qvala tipli qapaq aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

-kompozisiya elementlərinin tərkibi: qapağın silindrik gövdəsi, dozator və qoparılan lent ilə;
-gövdənin yuxarı və aşağı hissələrə ayrılmaqla yerinə yetirilməsi ilə;
-gövdənin yuxarı bağlı hissəsinin çevrəsi üzrə burtikin olması ilə;
-gövdənin yan səthində dekorativ qızılı zolaqların olması, bunların arasında arağın adının yazılışının yerləşməsi ilə;
-qapağın plastik kütlədən yerinə yetirilməsi ilə;
-koloristik həlli ilə;



fərqlənir:

-gövdənin yuxarı hissəsinin yuxarı kənarının onun aşağı kənarından kiçik olan diametrlə yerinə yetirilməsi ilə;
-dozatorun gövdənin çevrə üzrə bir-birindən bərabər aralı olan üç dördbucaqlı pəncərə ilə yerinə yetirilmiş yuxarı hissəsində yerləşməsi ilə;
-dozatorun nanofiltrlə yerinə yetirilməsi ilə;
-dekorativ zolaqların müxtəlif endə yerinə yetirilməsi ilə;

-“Оригинальная водка” yazısının qırmızı fonda iki sətirdə qızılı və ağ rənglə yerinə yetirilməsi ilə;
-gövdənin aşağı hissəsində qara fonda ağ rənglə yerinə yetirilmiş “Очищенная нанофильтром” yazısının olması ilə;

-qara, qırmızı, ağ, qızılı rənglə koloristik həlli ilə.

(21) S 2012 0028

(22) 27.07.2012

(51) 13-03

(31) 2012 00558

(32) 27.01.12

(33) TR

(71) Viko Elektrik Ve Elektronik Endüstrisi Sanayi ve Ticaret Anonim Şirketi (TR)

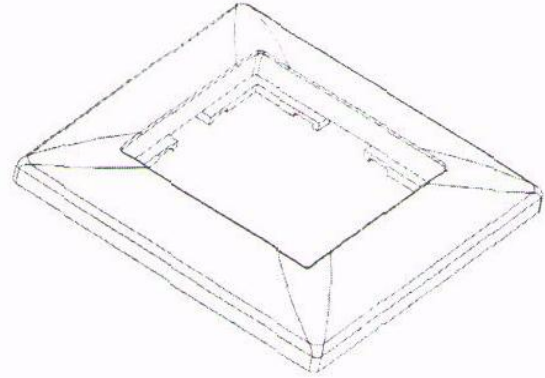
Abdurrahman Gazi Mah. Ebubekir Caddesi №44, Sancaktepe- İstanbul/Turkey

(72) İsmail Ali Dağbaşı (TR), Fulya Turgut (TR), Mirzat Koç (TR), Cahit Durmaz (TR)

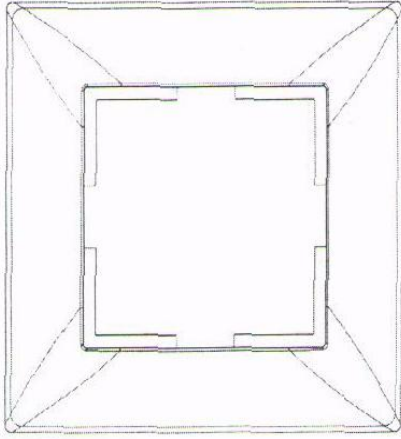
(74) Xəlil Eldar Bahadır (AZ), Qurbanov Muxtar Yusif oğlu (AZ)

(54) ELEKTRİK AÇARLARI ÜÇÜN ÇƏRÇİVƏ

(57) Elektrik açarları üçün çərçivə aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- çərçivənin bir quraşdırma elementi üçün yerinə yetirilməsi ilə;
- çərçivənin üz və yan panellərinin olması ilə;
- çərçivənin kəsik piramida şəklində forması ilə;
- çərçivənin daxilində perimetr üzrə çıxıntının yerinə yetirilməsi ilə;



- çıxıntının hər bir tərəfindən düzbucaqlı oyuğun yerinə yetirilməsi ilə;



- yan panellərin dəyirmi yerinə yetirilməsi ilə;



- çərçivənin künc zonalarının xarici kənarından daxili kənara doğru genişlənməklə qabarıq ayrılması ilə.

(21) S 2012 0023
(22) 12.07.2012
(51) 18-01

- (71) Arçelik Anonim Şirketi (TR)
(72) YALÇIN, Mustafa (TR), DURAN, Nihat (TR),
TUNAK, Yunus (TR), ÖZ, Özgür Mutlu (TR),
DEMIRCAN, Deger (TR), ILGIN, Soner (TR),
DURAKOĞLU, Gizem (TR), VEYISOĞLU,
Ahmet Burak (TR), İNÇUKUR, Ali İhsan (TR),
KÜÇÜKKATERLI, Aslı (TR), DELIORMANLI,
Bilgen Gülşen (TR), ÖNEY, Mehmet (TR),
VANCI, Can Onur (TR), KÖK, Özlem (TR)
(74) X.N. Məmmədova (AZ)
(54) KASSA APARATI

(57) Kassa aparatı xarakterizə olunur:

- kompozisiya elementlərinin tərkibi: klaviaturanın yerləşmə zonası olan gövdə, məhz bölmənin ön və arxa səthindən iki şəffaf displey pəncərəsi olan ikitərəfli indikator bölməsinin qapağı, çap edən mexanizm bölməsinin qatlanan qapağı ilə;
- gövdənin, yuxarı hissəyə keçid ilə sürüşkən düzbucaqlı formasında yerinə yetirilməsi ilə;
- ikitərəfli indikator və çap edən mexanizm bölmələrinin klaviaturanın yerləşmə zonasından yuxarıda üfüqi müstəvidə yerləşməsi ilə;
- gövdənin yuxarı hissəsinin arxa tərəfinin ön tərəfə əks istiqamətlənmiş mailliyinin olması ilə;
- gövdənin arxa hissəsinin, ikitərəfli indikator və çap edən mexanizm bölmələrinin altında, gövdənin yuxarı hissəsinin ön tərəfinin mailliyinə paralel olan mailliklə yerinə yetirilməsi ilə;
- məlumat lövhəciyi üçün yerin olması ilə;



fərqlənir:

- ikitərəfli indikator bölməsinin qatlanan qapağının olması ilə;
- klaviaturanın yerləşmə zonasına nisbətən yuxarı hissəyə birsəviyyəli keçidin olması ilə;
- yuxarı hissənin gövdədə, bütün perimetr üzrə qismən onun hüdudlarından kənara çıxmaqla, içəri batıq yerinə yetirilməsi ilə;
- ikitərəfli indikator bölməsinin altında arxa tərəfdən aşağı hissədə plastik işlənmiş düzbucaqlı dərinliyin olması ilə;
- məlumat lövhəciyi üçün yerin ön tərəfdə çap edən mexanizm bölməsinin altında yerləşməsi ilə.

(21) S 2012 0024
(22) 12.07.2012
(51) 18-01

18-01 – 31-00
29.03.2013

(71) Arçelik Anonim Şirketi (TR)

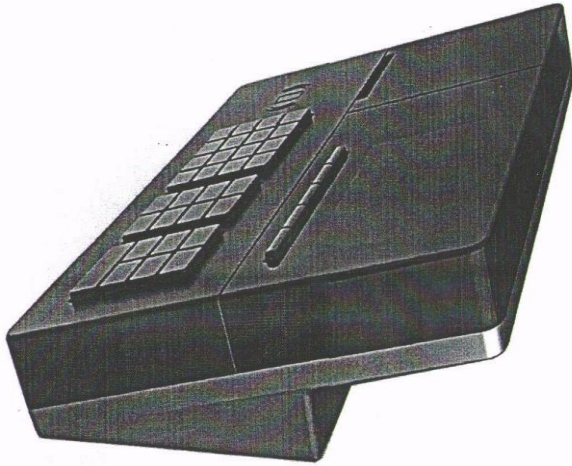
(72) AVCI, Serdal Korkut (TR), YALÇIN, Mustafa (TR), DURAN, Nihat (TR), TUNAK, Yunus (TR), ÖZ, Özgür Mutlu (TR), DEMİRCAN, Deger (TR), İLGIN, Soner (TR), DURAKOĞLU, Gizem (TR), VEYİSOĞLU, Ahmet Burak (TR), İNÇUKUR, Aİİ İhsan (TR), KÜÇÜKKATERLI, Aslı (TR), DELİORMANLI, Bilgen Gülşen (TR), ÖNEY, Mehmet (TR), VANCI, Can Onur (TR), KÖK, Özlem (TR)

(74) X.N.Məmmədova (AZ)

(54) KASSA APARATI

(57) Kassa aparatı xarakterizə olunur:

- kompozisiya elementlərinin tərkibi: klaviaturanın yerləşmə zonası olan gövdə, məhz bölmənin ön və arxa səthində iki şəffaf display pəncərəsi olan ikitərəfli indikator bölməsi, çap edən mexanizm bölməsinin qapağı ilə;
- gövdənin sürüşkən düzbucaqlı formasında yerinə yetirilməsi ilə;
- ikitərəfli indikator bölməsinin klaviaturanın yerləşmə zonasından yuxarıda yerləşməsi ilə;
- gövdənin arxa hissəsinin ön hissəyə nəzərən qalın yerinə yetirilməsi ilə;
- çap edən mexanizm bölməsinin altında yerləşdirilmiş məlumat lövhəciyi üçün yerin olması ilə;



fərqlənir:

- ikitərəfli indikator və çap edən mexanizm bölmələrinin qatlanan qapaqlarının olması ilə;
- çap edən mexanizm zonasının klaviaturanın yerləşmə zonasından yuxarıda ikitərəfli indikator zonası ilə bir üfüqi müstəvidə yerləşməsi ilə;
- içəri batıq və irəli çıxan zonaları olan ikitərəfli indikator bölməsinin altında arxa tərəfin plastik işlənmiş aşağı hissəsinin olması ilə;
- ikitərəfli indikator bölməsinin altında arxa tərəfdən aşağı hissədə plastik işlənmiş düzbucaqlı dərinliyin olması ilə;

-gövdədən fərqli olan rəngdə, onun perimetri üzrə haşiyəyə alan zolağın olması ilə;

-gövdənin arxa və yan tərəflərinin haşiyəyə alan zolağın altında çəpləndirilmiş yerinə yetirilməsi ilə.

(21) S 2012 0020

(22) 14.05.2012

(51) 31-00

(71) Arçelik Anonim Şirketi (TR)

(72) YALÇIN, Mustafa (TR), DURAN, Nihat (TR), TUNAK, Yunus (TR), ÖZ, Özgür Mutlu (TR), DEMİRCAN, Deger (TR), İLGIN, Soner (TR), DURAKOĞLU, Gizem (TR), VEYİSOĞLU,

Ahmet Burak (TR), İNÇUKUR, Aİİ İhsan (TR), KÜÇÜKKATERLI, Aslı (TR), DELİORMANLI, Bilgen Gülşen (TR), ÖNEY, Mehmet (TR), VANCI, Can Onur (TR), KÖK, Özlem (TR)

(74) X.N.Məmmədova (AZ)

(54) BLENDER

(57) Blender xarakterizə olunur:

- kompozisiya elementlərinin tərkibi: tutum, güc blokunun olduğu altlıq, qapaq ilə;
- altlığın kəsik konus əsasında həcmli cisim şəklində şaquli istiqamətlənmiş yerinə yetirilməsi ilə;
- altlığın ön tərəfində fırlanma diski şəklində rejimləri dəyişdirici açarın olması ilə;
- altlığın yuxarı əsasının yastı səthində şaquli istiqamətlənmiş tutumun və bıçağın olması ilə;
- qapaqda, içində başlıq yerləşən inqrediyentlərin əlavə doldurulması üçün dəliyin olması ilə;
- tutumun üzərində dəstəyin, tökmək üçün lüləyin və ölçü şkalasının olması ilə;
- altlığın aşağı əsasında sürüşmə əleyhinə ayaqcıqların olması ilə;
- tutumun və bıçağın quraşdırılması üçün yastı səthin yuxarı əsasın xarici kənarına nəzərən dərin yerinə yetirilməsi ilə;



fərqlənir:

- qapağın yuxarı səthində içində başlığın yerləşdiyi ayrılmış dairəvi zonanın olması;
- qapağın üst səthinin ayrılmış dairəvi ayrılmış zonanadan önə çıxan və xarici kənara doğru cüzi maili yerinə yetirilməsi ilə;
- qapaqda tutumun lüləyini örtən pilləvari çıxıntının yerinə yetirilməsi ilə;
- altlığın aşağı əsasında böyük olan yuxarı əsas ilə, və ön tərəfi, üzərinə göstərici xətt çəkilmiş rejimləri dəyişdirici açar quraşdırılmış qabarıq idarəetmə panelini təmsil edən, dəyirmi aşağı tərəfi və dəyirmi yuxarı küncələri olan konusun əmələ gətiricisi boyunca dartılmış fiqur şəklində batıq zonaya malik olan eksentrik dartılmış ön hissə ilə yerinə yetirilməsi ilə;

- batıq zonada rejimləri dəyişdirici açarı olan, üzərinə göstərici xətt çəkilmiş qabarıq idarəetmə panelinin olması ilə;
- arxa tərəfin yuxarı hissəsində dəyirmi aşağı tərəfi olan konusun əmələ gətiricisi boyunca dartılmış batıq zonanın olması ilə.

**AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ
İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ**

BÖLMƏ A

Ətirli maddə AK-044
Təmizlənmiş su

1,0-2,0
qalanı

**İNSANIN HƏYATI TƏLƏBATLARININ TƏMİN
EDİLMƏSİ**

A 01

- (11) **İ2012 0109** (21) a 2009 0116
(51) *A01K 31/00* (2006.01) (22) 04.06.2009
(44) 30.03.2012
(71)(73) Bakı Dövlət Universiteti (AZ)
(72) Musayev Avtandil Musa oğlu (AZ), Məmmədova Günay Yusif qızı (AZ), Sadıqova Nərminə Abel qızı (AZ), Əliyev Əli Həsən oğlu (AZ)
(54) QAPALI ŞƏRAİTDƏ YETİŞDİRİLƏN YUMURTALIQ TOYUQ CİNSLƏRİNDƏ CİNSİ FƏALLIĞIN ARTIRILMASI

(57) Qapalı şəraitdə yetişdirilən yumurtalıq toyuq cinslərində cinsi fəallığın artırılması üsulu, sutka ərzində işıq və qaranlıq dövrlərin növbələşdirilməsindən, işıqlı dövrlər zamanı müəyyən yetkinlikli quşların yemlənməsindən və su verilməsindən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, sutkalıq rejimin növbələşdirilməsinə, müvafiq olaraq, 8 saata uyğun olan iki işıqlı və hərəsi 4 saat olan iki qaranlıq dövrdən (8İ : 4Q : 8İ : 4Q) istifadə etməklə, birgünlük yetkinlikdən başlayırlar.

A 61

- (11) **İ2013 0002** (21) a 2010 0113
(51) *A61K 8/67* (2006.01) (22) 06.05.2010
A61K 8/92 (2006.01)
A61K 8/97 (2006.01)
A61K 8/98 (2006.01)
A61Q 19/08 (2006.01)
(44) 29.06.2012
(71)(73) Kərimova Zeynab Kərim qızı (AZ)
(72) Vəliyeva Məxbubə Nəbi qızı (AZ), Kərimova Zeynab Kərim qızı (AZ), Tagiyev Sərxan Əbülfəz oğlu (AZ)
(54) KOSMETİK VASİTƏ

(57) Kosmetik vasitə, tərkibində üzüm tumlarının yağı, qliserin, emulqator, aromatləşdirici, konservant, bitki xammalının ekstraktı və təmizlənmiş su saxlamaqla, onunla fərqlənir ki, o, komponentlərin aşağıdakı kütlə% nisbətində emulqator kimi emulqator № 1 və arı mumu, konservant kimi nipagin, aromatləşdirici kimi ətirli maddə AK-044, bitki xammalının ekstraktı kimi üzüm qabığıının qatı ekstraktını və əlavə olaraq, gel əmələgətici - metilsellüloza və E vitaminini saxlayır:

Üzüm tumlarının yağı	10-30
Emulqator	5-6
E vitamini	0,1- 0,3
Arı mumu	2,0-3,0
Üzüm qabığıının qatı ekstraktı	0,5-1,0
Qliserin	5,0-7,0
Nipagin	0,1-0,2
Metilsellüloza	1,0-2,0

- (11) **İ2012 0101** (21) a 2009 0003
(51) *A61K 36/00* (2006.01) (22) 07.01.2009
A61P 1/16 (2006.01)
(44) 30.03.2011
(71)(73) "Ömür" Məhdud Məhsuliyətli Cəmiyyəti (AZ)
(72) Cəfərquliyev Fərhad Cəfərqulu oğlu (AZ), Cəfərquliyeva Zəmfira Sabir qızı (AZ)
(54) QARACIYƏR VƏ ÖD YOLLARI XƏSTƏLİKLƏRİNİN MÜALİCƏSİ ÜÇÜN FİTOKOMPLEKS

(57) Qaraciyər və öd yolları xəstəliklərinin müalicəsi üçün fitokompleks dazı otu, dağ tərşunu çiçəkləri, boymadərən otu, çobanyastığı çiçəkləri, pıtraqotu kökü, itburnu meyvəsi, sürvə yarpaqları, andız kökü, qırxbuğum otu, yatıqqanqal otundan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, o, komponentlərin bərabər nisbətində, əlavə olaraq, tərkibində solmazçiçək, qaraqırmıq otu və qarğıdalı saçaqları saxlayır.

- (11) **İ2012 0100** (21) a 2009 0231
(51) *A61K 36/00* (2006.01) (22) 29.10.2009
A61K 36/282 (2006.01)
(44) 30.03.2012
(71)(72)(73) Əliyev Namiq Nəriman oğlu (AZ), Səfiyeva Leyla Allahverdi qızı (AZ), Əlili Məşuqə İbrahim qızı (AZ), Ələsgərova Adilə Novruz qızı (AZ), Nəcəfov İmamyar Həsən oğlu (AZ), Əliyev Mübariz İsgəndər oğlu (AZ), Məmmədli Gülnar Mahal qızı (AZ), Hasilova Züleyxa Seyfi qızı (AZ), Abdullayeva Laçın Abas qızı (AZ), Cənəhmədova Şəhla Nurəhməd qızı (AZ)
(54) PROTOZOOSİD TƏSİRƏ MALİK PROFİLAKTİK VASİTƏ

(57) Protozoosid təsirə malik profilaktik vasitə tərşun yovşanından ibarət olub, onunla fərqlənir ki, kütlə hissəsi nisbətində, quru tərşun yovşanının dəmləməsini saxlayır:

Quru tərşun yovşanı	1
Su	10

BÖLMƏ B

MÜXTƏLİF TEXNOLOJİ PROSESLƏR

B 01

- (11) **İ2012 0096** (21) a 2008 0177
(51) *B01D 53/02* (2006.01) (22) 24.09.2008
B01J 20/14 (2006.01)
(44) 30.09.2011

- (71)(73) **Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası akademik M.F.Nağıyev adına Kimya Problemləri İnstitutu (AZ)**
- (72) **Ənnağıyev Mürşüd Xanvəli oğlu (AZ), Bayramova Sevinc Sahib qızı (AZ), Əliyeva Sultan Həmid qızı (AZ)**
- (54) **HAVANI TURŞU BUXARINDAN TƏMİZLƏMƏK ÜÇÜN SORBENTİN HAZIRLANMA ÜSULU**

(57) Havanı turşu buxarından təmizləmək üçün sorbentin hazırlanma üsulu, təbii sorbentin turş mühitdə işlənməsindən, sonrakı yuyulmasından və 3000C qızdırılmasından ibarət olub, onunla fərqlənir ki, təbii sorbent kimi kimyəvi tərkibi küt.%. Na₂O – 2,66; MgO – 0,45; Al₂O₃ – 5,0; SiO₂ – 75,00; P₂O₅ – 0,036; SO₃ – 1,96; K₂O – 0,15; CaO – 2,17; TiO₂ – 0,17; MnO – 0,11; Fe₂O₃ – 2,42; K-i – 7,95 olan təbii diatomitdən istifadə edirlər.

BÖLMƏ C
KİMYA VƏ METALLURGIYA

C 01

- (11) **İ2012 0093** (21) **a 2009 0134**
(51) **C01B 3/00** (2006.01) (22) **29.06.2009**
F24J 2/42 (2006.01)
- (44) **30.03.2012**
- (71)(73) **Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası Radiasiya Problemləri İnstitutu (AZ)**
- (72) **Salamov Oktay Mustafa oğlu (AZ), Sultanova Kəmalə Dağbəyi qızı (AZ), Qəribov Adil Abdulxalıq oğlu (AZ)**
- (54) **BIÖKÜTLƏLƏRİN VƏ ÜZVİ TULLANTILARIN QAZLAŞDIRILMASI ÜÇÜN GÜNƏŞ QURĞUSU**

(57) 1. Биокүтләрын və üzvü tullantıların qazlaşdırılması üçün günəş qurğusu, parabolik konsentratordan, onun fokal müstəvisi üzərində yerləşmiş, aşağı hissəsində su buxarının daxil olması üçün girişlə və yuxarı hissəsində qaz qarışığının çıxması üçün çıxışla təchiz olunmuş, reaksiya və qaz yığıcı kameralardan ibarət qapaqlı termokimyəvi reaktordan, kiçik həcmli su çənindən, buxarlandırıcıdan, təzyiqli tənzimləyici reledən, termokimyəvi reaktorun aşağı hissəsində yerləşmiş termocütlə əlaqələnmiş avtomatik idarə blokundan, şarşəkilli əlaqələndirici mexanizmdən, qaz qarışığının təzyiqli altında yığılması üçün resiverdən, idarəolunan ventildən, tənzimləyici qaz və su ventillərindən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, termokimyəvi reaktorun kameraları üfqi yerləşmiş ayırıcı süzgəçşəkilli arakəsmə vasitəsilə yaradılıb, həmin arakəsmədən, aşağı ucu reaksiya kamerası ilə əlaqəli, yuxarı ucu isə kiçik qapaqla örtülmüş borucuq keçirilib, bununla belə, termokimyəvi reaktor süzgəçşəkilli arakəsmə, ikinci təzyiqli tənzimləyici rele, iki şarşəkilli əlaqələndirici mexanizm və əks klapanlarla təchiz olunub, belə ki, termokimyəvi reaktorun qaz qarışığının çıxması üçün çıxışı ikinci

şarşəkilli əlaqələndirici mexanizm və birinci təzyiqli tənzimləyici rele vasitəsilə kiçik həcmli su çəninin girişinə, üçüncü şarşəkilli əlaqələndirici mexanizm və ikinci təzyiqli tənzimləyici rele vasitəsilə isə resiverə qoşulub, termokimyəvi reaktorun girişi birinci əks klapan və buraxıcı klapan tipli təzyiqli relesi vasitəsilə buxarlandırıcının çıxışına, buxarlandırıcının girişi isə birinci şarşəkilli mexanizm, ikinci əks klapan və idarəolunan ventillər vasitəsilə kiçik həcmli su çəninin çıxışına qoşulub.

(11) **İ2012 0108** (21) **a 2009 0152**

(51) **C01B 25/01** (2006.01) (22) **16.07.2009**
C01B 25/22 (2006.01)

(44) **30.03.2012**

- (71)(73) **Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası Kimya Problemləri İnstitutu (AZ), Sakarya Universiteti (TR)**
- (72) **Binnətova Nurlana Mürsəl qızı (AZ), Alosmanov Mirəli Seyfəddin oğlu (AZ), Atayev Mətləb Şıxbala oğlu (AZ), İbrahimova Sinduz Məmməd qızı (AZ), Əhmədov Mübariz Məcid oğlu (AZ), Qəzvini Kamalə Adil qızı (AZ), Şafaq Kral (TR), Asude Ateş (TR)**
- (54) **FOSFAT TURŞUSUNUN ALINMASI ÜSULU**

(57) 1. Fosfat turşusunun alınması üsulu, apatit konsentrasi və fosforit qarışığının sulfat və fosfat turşuları ilə parçalanması, kalsium sulfat çöküntüsünün kristallaşması, məhsulun çöküntüdən süzmə ilə ayrılması, çöküntünün yuyulması və yuma suyunun parçalanma mərhələsinə qaytarılmasından ibarət olub, onunla fərqlənir ki, fosforit kimi apatit konsentrasi kütləsinin 35-45 %-i miqdarında tərkibi, kütlə %: P₂O₅ 20,3-22,2; MgO 0,6-1,2; Fe₂O₃ 7,7; R₂O₃ 3,5-9,3; SO₂ 2,0; F 2,0-2,8; K₂O 0,6-1,0; Na₂O 0,7-1,03; Al₂O₃ 1,73-2,3; CaO 35-36,3; h.o.q. 8 olan Mazıdağ fosforitindən, fosfat turşusu kimi isə polad və onun ərintilərinin elektrocilalanması prosesinin tullantısından istifadə edirlər.

2. 1-ci bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, tərkibi, kütlə,%: H₃PO₄ 59,6; H₂SO₄ 20,6; Fe₂O₃ 1,1; Cu 1,1; Ni 1,5; Mo 0,3; Cr 0,3; Co 0,1; F 0,01; H₂O qalanı olan polad və onun ərintilərinin elektrocilalanması prosesinin tullantısından istifadə edirlər.

C 05

(11) **İ2012 0107** (21) **a 2009 0151**

(51) **C05B 1/02** (2006.01) (22) **16.07.2009**
(44) 30.03.2012

- (71)(73) **Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası Kimya Problemləri İnstitutu (AZ), Sakarya Universiteti (TR)**
- (72) **Binnətova Nurlana Mürsəl qızı (AZ), Alosmanov Mirəli Seyfəddin oğlu (AZ), Atayev Mətləb Şıxbala oğlu (AZ), İbrahimova Sinduz Məmməd qızı (AZ), Əliyev Ağadadaş Mahmud oğlu (AZ),**

29.03.2013

Quliyev Rövşən Xasay oğlu (AZ), Şafaq Kral (TR), Mehmet Sinan Turp (TR)**(54) SUPERFOSFATIN ALINMASI ÜSULU**

(57) Superfosfatın alınması üsulu apatit konsentratı və fosforu qarışığının sulfat turşusu ilə parçalanmasından, məhsulun kamera, anbar yetişməsindən və dənəvərləşdirilməsindən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, fosforit kimi apatit konsentratı kütləsinin 35-45 %-i miqdarında tərkibi, kütlə %: P₂O₅ 20,3-22,2; MgO 0,6-1,2; Fe₂O₃ 7,7; R₂O₃ 3,5-9,3; SO₂ 2,0; F 2,0-2,8; K₂O 0,6-1,0; Na₂O 0,7-1,03; Al₂O₃ 1,73-2,3; CaO 35-36,3; h.o.q. 8 olan Mazıdağ fosforitindən istifadə edirlər.

(11) İ2012 0102**(21) a 2007 0232****(51) C05D 5/02 (2006.01)****(22) 19.10.2007****C01D 17/00 (2006.01)****(44) 30.12.2011****(71)(73) KABOT KORPOREYŞEN (US)****(72) BAKKE, Bart (US)****(74) Məmmədova Bilqeyis Ağası qızı (AZ)****(54) SEZIUM DUZUNUN ALINMASI ÜSULU**

(57) 1. Seziyum duzunun alınması üsulu, onunla fərqlənir ki, formiat ionlarının iştirakı ilə seziyum duzunun alınması üçün seziyum formiatı, ən azı, bir turşu ilə sonradan alınmış seziyum duzundan formiat ionların kənar edilməsi ilə (b) qarşılıqlı təsirə uğradırlar (a).

2. 1-ci bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, kənar edilmə mərhələsində formiat ionları iştirakı ilə seziyum duzuna, ən azı, bir oksidləşdiricini daxil edirlər.

3. 1-ci bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, oksidləşdirici hidrogen peroksiddən ibarətdir.

4. 1-ci bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, formiat ionların kənar edilməsini, formiat ionlarının duz seziyum formiatına çevrilməsi üçün formiat ionlarının iştirakı ilə seziyum duzuna, ən azı, bir əsas əlavə etməklə, həyata keçirirlər.

5. 4-ci bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, əsas seziyum hidrosiddən ibarətdir.

6. 1-ci bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, (b) mərhələsi zamanı seziyum duzunu və ya onun bir hissəsini əlavə olaraq qızdırırlar.

7. 6-ci bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq, seziyum duzunun qarışqa turşusu şəklində qızdırılmasının nəticəsində, qarışqa turşusunun yuxarı buxar qovulmasını regenerasiya edirlər.

8. 1-ci bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, oksidləşməni formiat ionlarının əhəmiyyətli dərəcədə kənar edilməsi üçün istifadə edirlər.

9. 1-ci bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, adı çəkilən formiat ionlarının kənar edilməsi seziyum duzunun istiliklə, ən azı, bir oksidləşdirici ilə, əsasla və ya onların istənilən kombinasiya ilə işlənməsini daxil edir.

10. 1-ci bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, (a) mərhələsində olan seziyum formiatı seziyum formiat məhlulu təşkil edir.

11. 10-ci bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, (b) mərhələsindən sonra seziyum formiat məhlulunu qiyməti 7 və ya daha çox pH-a kimi neytrallaşdırırlar.

12. 1-ci bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, ən azı, bir seziyum formiat arasıkəsilməz və ya yarımperiodik üsulla, porsiyalar və/və ya inkrementlər şəklində, ya da bu üsulları kombinasiya etməklə əlavə edirlər.

13. 1-ci bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, turşunu sulfat turşusundan ibarətdir.

14. 1-ci bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, seziyum duzu seziyum sulfatdan ibarətdir.

15. 14-cü bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq seziyum sulfatı və ya onun bir hissəsini seziyum hidrosidə, seziyum karbonata, seziyum xloridə və ya seziyum flüoridə çevirirlər.

16. 1-ci bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq seziyum duzunun təmizlənməsini həyata keçirirlər.

17. 1-ci bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, ən azı, bir turşu arasıkəsilməz və ya yarımperiodik üsulla, porsiyalar və/və ya inkrementlər şəklində, ya da bu üsulları kombinasiya etməklə əlavə edirlər.

18. 1-ci bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, seziyum duzundan istənilən süxur materiallarının ayrılması üçün (b) mərhələsindən sonra maddəni əlavə olaraq süzürlər.

19. 1-ci bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, kristalların alınması üçün, seziyum duzunun, ən azı, bir hissəsini əlavə olaraq kristallaşmaya uğradırlar.

20. 19-ci bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, kristalları əlavə olaraq su məhlulunda həll edirlər.

21. 1-ci bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, formiat ionlarının əhəmiyyətli dərəcədə kənar edilməsi, ən azı, 50 % küt. formiat ionlar təşkil edir.

22. 1-ci bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, formiat ionlarının əhəmiyyətli dərəcədə kənar edilmə mərhələsi, ən azı, 95 % küt. formiat ionlarından ibarətdir.

23. 1-ci bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, formiat ionlarının əhəmiyyətli dərəcədə kənar edilmə mərhələsi, ən azı, 99 % küt. formiat ionlarından ibarətdir.

24. 1-ci bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, formiat ionlarının əhəmiyyətli dərəcədə kənar edilmə mərhələsi, ən azı, 99,9 % küt. formiat ionlarından ibarətdir.

25. 1-ci bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, seziyum duzunu formiat ionların iştirakı ilə, ən azı, məhlula nisbətən stexiometrik kifayət qədər olmayan miqdarda bir turşunu, ən azı, bir seziyum formiat əlavə etməklə alırlar.

26. 25-ci bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, seziyum duzu məhlulunun xüsusi çəkisi, ən azı, bir turşunun duzunu çökdürmək üçün kifayətdir.

27. 1-ci bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, ən azı, bir turşunun duzunu çökdürmək üçün kifayət edən xüsusi çəkinin alınması üçün seziyum duzunun məhlulu buxarlanmaya məruz edirlər.

28. 1-ci bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, (b) mərhələsindən sonra seziyum formiatın bir hissəsi seziyum duzu ilə birlikdə olur.

29. 1-ci bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, seziyum formiat və seziyum duzu seziyum formiatın təmizliyindən yüksək təmizlik səviyyəsinə malikdir.

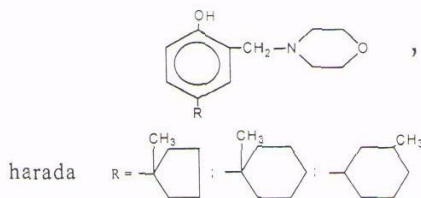
C 07

- (11) **İ2012 0105** (21) a **2009 0050**
(51) **C07C 17/02** (2006.01) (22) **19.03.2009**
(44) **30.03.2012**
(71)(73) **Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası Kimya Problemləri İnstitutu (AZ)**
(72) **Vəliyev Rəşad Ələskər oğlu (AZ), Qurbanov Zaur Həmzə oğlu (AZ), Əfəndi Arif Cavanşir oğlu (AZ), Süleymanov Gülməmməd Ziyəddin oğlu (AZ)**
(54) **SIMANTRENİLDİMİTILKARBİNOLUN ALINMA ÜSULU**

(57) Simantrenildimetilkarbinolun alınma üsulu, asetonun metalkompleks birləşməsinin qatı sulfat turşusu mühitində qarşılıqlı təsirdən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, metalkompleks birləşməsi kimi simantren istifadə edirlər, prosesi bir-birində qarışmayan petroley efiri: su 10:1 həcmi nisbətində həyata keçirirlər, bununla bərabər, üzvi fazada ekvimol miqdarda simantren və asetonu həll edirlər, qeyri-üzvi fazada isə aseton: H₂SO₄ 1:2 kütlə nisbətində sulfat turşusunu həll edirlər və reaksiya sisteminə daşıyıcı kimi dietilammoniumnaftenat duzunun, H₂SO₄ : dietilammoniumnaftenat duzunun 2:1 nisbətində, sonrakı reaksiya qarışığını 1-3 saat müddətində 30-400C temperaturda qızdırılmaqla əlavə edirlər.

- (11) **İ2012 0094** (21) a **2009 0168**
(51) **C07C 39/06** (2006.01) (22) **07.08.2009**
C07C 39/17 (2006.01)
(44) **30.03.2012**
(71)(73) **Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası Y.H.Məmmədəliyev adına Neft-Kimya Prosesləri İnstitutu (AZ)**
(72) **Rəsulov Çinqiz Qinyaz oğlu (AZ), Nəbiyev Fərhad Əsrəf oğlu (AZ), Səmədov Ataməli Məcid-oğlu (AZ), Əzizbəyli Afaq Rauf qızı (AZ), Rüstəmov Səxavət Təbriz oğlu (AZ)**
(54) **2- HIDROKSI - 5 - (METILTSIKLOALKİL) - BENZİL - TETRAMETİLENOKSİAIMİNLƏR SULFATREDUKSIYAEDİCİ BAKTERİYALARIN BAKTERİSİDİ KİMİ**

(57) Ümumi formulu:



olan2-hidroksi-5-(metilsikloalkil)-benzil-tetrametilenoksiaminlər sulfatreduksivaedici bakteriyaların bakterisidi kimi

C07C – C08L

- (11) **İ2013 0004** (21) a **2009 0236**
(51) **C07C 391/00** (2006.01) (22) **03.11.2009**

- C22B 3/06** (2006.01)
(44) **30.06.2011**
(71)(73) **Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyasının Naxçıvan Bölməsi (AZ)**
(72) **Rzayev Bayram Zülfüqar oğlu (AZ), Qarayev Əhməd Məmməd oğlu (AZ)**
(54) **SÜRMƏ (III) SELENİDİN ALINMA ÜSULU**

(57) Sürmə (III) selenidin alınma üsulu, onunla fərqlənir ki, sürmə(III) sulfidin, selenin hidrogen ilə 550-600⁰C temperaturda qarşılıqlı təsirdən alınan hidrogen selenidlə qaynar qat reaktorunda 540-560⁰C temperaturda və reaksiya maddələrinin stexometrik nisbətində qarşılıqlı təsirdən ibarətdir, bununla belə reaksiya nəticəsində alınan hidrogensulfidi tutucu qabda sürmə xlorid məhlulu ilə tuturlar və alınan sürmə (III) sulfidi reaksiya zonasına qaytarırlar.

- (11) **İ2012 0110** (21) a **2009 0211**
(51) **C08L 23/06** (2006.01) (22) **15.10.2009**
C08J 5/16 (2006.01)
(44) **30.03.2012**
(71)(72)(73) **Rəhimov Arif Məhi oğlu (AZ), Hüseynova Vüsalə Şakir qızı (AZ), Qəmbərov Seyran Həsən oğlu (AZ)**
(54) **ANTİFRİKSİON POLİMER KOMPOZİSİYASI**

(57) Antifriksion polimer kompozisiyası, aşağı sıxlıqlı polietilen və qrafitdən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, komponentlərin aşağıdakı kütlə %-i nisbətində, termoantrasit və mis saxlayır:

aşağı sıxlıqlı polietilen	55-60
termoantrasit	35-40
qrafit	3.5-4,0
mis	0.5-1.0

C 08

- (11) **İ2012 0095** (21) a **2009 0239**
(51) **C08L 55/02** (2006.01) (22) **11.11.2009**
(44) **30.03.2012**
(71)(73) **Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası Y.H.Məmmədəliyev adına Neft-Kimya Prosesləri İnstitutu (AZ)**
(72) **Qəhrəmanov Nəcəf Tofiq oğlu (AZ), Əliyeva Reyhan Vəli qızı (AZ), Bağırova Şəfəq Rza qızı (AZ), Əmənullayeva Günel İsaq qızı (AZ)**
(54) **POLİMER KOMPOZİSİYASI**

(57) Polimer kompozisiyası akrilonitril-butadien-stirol sopoümeri və modifikasiyaedici əlavədən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, komponentlərin aşağıdakı kütlə%-i nisbətində modifikasiyaedici əlavə kimi stirolun **C08L – E02D** alınma dərəcəsi 52% olan ataktik **E02D** poliisobutilen və akrilonitril ilə calaq sopolimerini saxlayır:

29.03.2013

Akrilonitril-butadien.stirol.sopolimeri-80-99
Modifikasiyaedici əlavə - 1-20

quru qalığı isə 950-9800C temperaturda havanın iştirakı ilə sublimə edirlər.

C 10

- (11) İ2012 0104 (21) a 2009 0047
(51) C10M 101/00 (2006.01) (22) 16.03.2009
C07F 9/165 (2006.01)
(44) 16.03.2009
(71)(73) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası
Y.H.Məmmədliyəv adına Neft-Kimya Prosesləri
İnstitutu (AZ)
(72) Mustafayev Nazim Pirməmməd oğlu (AZ), Musa-
yeva Bella İskəndər qızı (AZ), Səfərova Mehparə
Rəsul qızı (AZ), Novotorjina Nelya Nikolayevna
(AZ), Quliyeva Mələk Əbdül qızı (AZ),
Qəhrəmanova Qəribə Abbasəli qızı (AZ)
(54) AĞIR YÜKLÜ AVTOMOBİLLƏR ÜÇÜN
TRANSMİSSİYA YAĞI

(57) Ağır yüklü avtomobillər üçün transmissiya yağı, mineral yağ əsasında, siyirməyə qarşı, ДФ-11 yeyilməyə qarşı, ПМА "Д" depressor, və ПМС-"200А" köpüklənməyə qarşı aşqarlardan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, komponentlərin aşağıdakı kütlə %-i nisbətində, siyirməyə qarşı aşqar kimi diizopropilditiofosfat turşusunun β-hidroksi-γ-heksiloksipropil efirini saxlayır:
siyirməyə qarşı aşqar - 4,5-5,5
diizopropilditiofosfat turşusunun
B-hidroksi- γ -heksiloksipropil efiri
eyilməyə qarşı ДФ-11 aşqarı 1,2-1,8
depressoraşqarı ПМА "Д" 1,3-1,8
köpüklənməyə qarşı ПМС-200А aşqarı 0,003-0.005
mineral yağ 100-ə qədər

C 22

- (11) İ2013 0003 (21) a 2009 0032
(51) C22B 3/06 (2006.01) (22) 02.03.2009
C01G 39/02 (2006.01)
(44) 30.03.2011
(71)(73) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyasının
Naxçıvan Bölməsi (AZ)
(72) Rzayev Bəyram Zülfüqar oğlu (AZ), Qarayev Əh-
məd Məmməd oğlu (AZ), Əliyev Həbib
Nurməmməd oğlu (AZ)
(54) MOLİBDEN (VI) OKSIDİN ALINMA ÜSULU

(57) Molibden (VI) oksidin alınma üsulu, molibden konsentratının ammonium hidrokssidlə kontaktından, təmizlənmiş məhlul almaqla ammonium molibdatın məhlulundan qarışıqların çökdürülməsindən, quru qalıq almaqla məhlulun buxarlandırılmasından ibarət olub, onunla fərqlənir ki, 5000C temperaturda qabaqcadan közərdilmiş molibdenit filizinin flotokonsentratından istifadə edirlər, bununla belə misin məhluldan çökdürülməsini tiokarbamid məhlulu ilə həyata keçirirlər,

C 23

- (11) İ2012 0103 (21) a 2009 0041
(51) C23F 11/00 (2006.01) (22) 13.03.2009
(44) 30.03.2012
(71)(73) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası
Ə.M.Quliyev adına Aşqarlar Kimyası İnstitutu
(AZ)
(72) Ağayev Əmirçoban Nəsir oğlu (AZ), Sadıxov Ka-
mil İsmayıl oğlu (AZ), Ağayeva Zəmfıra Rza qızı
(AZ), Güləliyev İkrəm Cənnətəli oğlu (AZ),
Zeynalova Nərgiz Nəsim qızı (AZ), Soltanova
Züleyxa Qulu qızı (AZ), Şiriyeva İnarə Əliheydər
qızı (AZ)
(54) KONSERVASIYA YAĞLARINA İNGİBİRLƏŞ-
MƏ KOMPONENTİN ALINMA ÜSULU

(57) Konservasiya yağlarına ingibirləşmə komponentin alınma üsulu, M-11 baza yağının azot turşusu ilə emalını, nitrolaşma məhsulunun ardıcıl olaraq stearin turşusunun iştirakı ilə kalsium hidrokssidlə neytrallaşmasını daxil etməklə, onunla fərqlənir ki, komponentlərin kütlə %-i nisbətində, nitrolaşmaya M-11 baza yağının və texniki alkil-(R=C₈-C₁₂) fenolun qarışığını uğradırlar:
M-11 yağı 70 - 90
texniki alkil-(R=C₈-C₁₂) fenol 10 - 30

BÖLMƏ E

TİKİNTİ, MƏDƏN İŞLƏRİ

E 02

- (11) İ2012 0092 (21) a 2009 0167
(51) E02D 3/10 (2006.01) (22) 05.08.2009
(44) 30.03.2012
(71)(72)(73) Həbibov Fəxrəddin Həsən oğlu (AZ)
(54) MƏNFİ SÜRTÜNMƏ QÜVVƏLƏRİNİN AZAL-
DILMASI ÜSULU

(57) Mənfə sürtünmə qüvvələrinin azaldılması üsulu, əsasən islanma vaxtı, ən azı, öz çəkisi altında makroməsəməli qrunun batması zamanı, sahədə batan layın dərinliyinə qədər, paralel yerləşdirilən, kəsilmə müstəvisində 450 bucaq altında, quyu diametrinin iki mislinə bərabər addımı olan quyuların qazılmasından ibarət olub, onunla fərqlənir ki, axırıncı quyu qazılmasının başa çatmasından sonra sahənin konturlarının hər tərəfinin sonundan başlayaraq, batan layın ikiqat dərinliyinə bərabər olan uzunluqda, paralel yerləşmiş, əks tərəfə mailli, eyni addımlı və bucaq altında əlavə quyular qazırlar.

E 21

- (11) **İ2012 0099** (21) **a 2009 0147**
(51) **E21B 43/22** (2006.01) (22) **10.07.2009**
(44) **30.12.2011**
(71)(73) **Azərbaycan Respublikası Dövlət Neft Şirkəti**
"Elmi tədqiqatlar" İnstitutu (AZ)
(72) **Rzayeva Səbinə Cahangir qızı (AZ)**
(54) **NEFTİN LAYDAN SIXIŞDIRILIB ÇIXARIL -**
MASI ÜSULU

(57) Neftin laydan sıxışdırılıb çıxarılması üsulu, laya artıqlaması ilə lil və melassa qarışığının vurulmasından ibarət olub, onunla fərqlənir ki, qarışığa, vurulmadan əvvəl, əlavə olaraq qarışığın həcminin 0,1 %-i miqdarında poliakrilamid daxil edirlər.

- (11) **İ2012 0098** (21) **a 2010 0187**
(51) **E21B 43/22** (2006.01) (22) **19.08.2010**
E21B 43/27 (2006.01)
(44) **30.12.2011**
(71)(72)(73) **Məmmədov Tövsif Muxtar oğlu (AZ),**
Salavatov Tulparxan Şarabudinoviç (AZ),
Mustafayev Abidin Abdulvahaboviç (AZ),
Qafarova Gülyetər Mikayıl qızı (AZ), Həsənova
Eteri Həsən qızı (AZ), Salavatova Rəbiyyə
Şarabudinovna (AZ)
(54) **LAYIN QUYUDIBI ZONASININ TERMOKİM-**
YƏVI İŞLƏNMƏSİ ÜSULU

(57) Layın quyudibi zonasının termokimyəvi işlənməsi üsulu, quyuya xlorid turşusunun suda məhlulu və reagent materialının ardıcıl olaraq vurulması, onların layda sonrakı qarşılıqlı təsiri yolu ilə olub, onunla fərqlənir ki, xlorid turşusunun 10-12 %-li suda məhlulundan, reagent materialı kimi isə sementin suda məhlulundan istifadə edirlər.

- (11) **İ2012 0111** (21) **a 2006 0056**
(51) **E21B 47/06** (2006.01) (22) **12.04.2006**
E21B 47/10 (2006.01)
(44) **30.03.2012**
(71)(73) **SHLUMBERGER TECHNOLOGY B.V. (US)**
(72) **JALALI, Younes (GB), BUL, Thang, Dinh (US),**
GAO, Guohua (US)
(54) **ŞAQLI İSTİQAMƏTƏ NİSBƏTƏN MEYLI**
OLUB, TƏZYİQLƏ DOLDURULAN
QUYUNUN XARAKTERİSTİKALARININ VƏ
SELİN PROFİLİNİN TƏYİN EDİLMƏSİ
ÜSULU VƏ QUYUQAZAN SİSTEMİ

(57) 1. Təzyiqlə doldurulan quyunun xarakteristikalarının təyin edilməsi üsulu, aşağıdakı təzyiqlə doldurulmadan əvvəl quyu gövdəsi boyunca başlanğıc temperatur profilinin alınması; təzyiqlə doldurulmadan əvvəl təzyiqlə doldurulan axan mühitin temperaturunun ölçülməsi; quyu gövdəsinə axan mühitin təzyiqlə doldurulması; temperatur profilinin müəyyənləşdirilməsi; başlanğıc temperatur

profilindən, təzyiqlə doldurulan axıcı mühitin temperaturdan və temperatur profilindən istifadə edilən quyu modelinin əsasında təzyiqlə doldurulan axan mühit üçün selin profilinin təyin edilməsi mərhələlərini daxil etməklə, onunla fərqlənir ki, başlanğıc temperatur profilinin alınmasını şaquli istiqamətə nisbətən meyli olan quyu gövdəsi boyunca həyata keçirirlər.

2. 1-ci bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, başlanğıc temperatur profilinin alınmasını paylanmış temperatur vericisinin köməyi ilə həyata keçirirlər.

3. 1-ci bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, təzyiqlə doldurulan axan mühitin təzyiqlə doldurulmasını şaquli istiqamətə nisbətən meyli olan quyu gövdəsinə suyun təzyiqlə doldurulması ilə həyata keçirirlər.

4. 1-ci bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, temperatur profilinin müəyyənləşdirilməsi paylanmış temperaturun ölçülməsi üçün olan sistemin köməyi ilə temperatur profilinin zaman dövrlərində müəyyənləşdirilməsini daxil edir.

5. 1-ci bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, temperatur profilinin müəyyənləşdirilməsi təzyiqlə doldurulma zamanı temperatur profilinin müəyyənləşdirilməsini daxil edir.

6. 1-ci bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, temperatur profilinin müəyyənləşdirilməsi temperatur profilinin bağlanma dövrü müddətində müəyyənləşdirilməsini daxil edir.

7. 1-ci bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, temperatur profilinin təyin edilməsi şaquli istiqamətə nisbətən meyli olan quyu gövdəsinin, əsasən, üfüqi hissəsində, çox mühüm uzunluq boyunca temperatur profilinin təyin edilməsini daxil edir.

8. 1-ci bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, selin profilinin təyin edilməsi quyunun gövdəsi boyunca şəbəkənin sxeminin və ölçüsünün seçilməsini daxil edir.

9. 1-ci bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, selin profilinin təyin edilməsi quyu modelinə rezervuarın xüsusi istilik keçiriciliyinə uyğun gələn koeffisientini daxil edir.

10. 1-ci bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, selin profilinin təyin edilməsi quyu modelinə təzyiqlə doldurma zamanı axıcı mühitin məsrəfinə uyğun gələn koeffisientini daxil edir.

11. 1-ci bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, selin profilinin təyin edilməsi quyu modelinə statik qiymətlərə uyğun gələn koeffisientlərini daxil edir.

12. 1-ci bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, selin profilinin təyin edilməsi quyu modelinə rezervuarın keçiriciliyinə uyğun gələn koeffisientini daxil edir.

13. Təzyiqlə doldurulan quyunun xarakteristikalarının təyin edilməsi üsulu, aşağıdakı mayenin quyu gövdəsinə təzyiqlə doldurulması; quyunun bağlanma dövrü müddətində bağlanması; göstəriciləri bağlanma dövründə götürülən temperatur profilinin əsasında selin profilinin müəyyən edilməsi mərhələlərini daxil etməklə, onunla fərqlənir ki, mayenin quyu gövdəsinə təzyiqlə doldurulmasını əsasən üfüqi istiqamətdə olan quyu gövdəsi boyunca həyata keçirirlər.

14. 13-cü bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, quyunun bağlanmasına bir gündən iki günə kimi müddətdə quyunun bağlanmasını daxil edir.

15. 13-cü bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, temperatur profilərini paylanmış temperatur vericisinin köməyi ilə əldə edirlər.

16. 13-cü bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, quyunun bağlanması, mayenin və quyu gövdəsinin arasında kifayət qədər temperatur fərqi meydana çıxmasından əvvəl, mayenin təzyiqlə doldurulmasının kəsilməsi daxildir.

17. 13-cü bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, quyuda əlavə olaraq təkrarən təzyiqlə doldurulma, bağlanma və təzyiqlə doldurulmanın başlanmasının təkrar edilməsini daxil edir.

18. Quyu gövdəsində selin profilinin təyin edilməsi üsulu, aşağıdakı axıcı mühitin şaquli istiqamətə nisbətən meyilli olan quyu gövdəsinə təzyiqlə doldurulması, maye üçün təzyiqlə doldurulan selin profilinin təyin edilməsi üçün çoxsementli quyu modelinin ölçülən parametrlə tətbiqini daxil etməklə, onunla fərqlənir ki, axıcı mühitin doldurulmasını şaquli istiqamətə nisbətən meyilli olan quyu gövdəsi boyunca həyata keçirirlər.

19. 18-ci bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, 13-cü bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, axıcı mühitin təzyiqlə doldurulmasına suyun təzyiqlə doldurulmasını daxil edir.

20. 18-ci bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, çoxsementli quyu modelinin tətbiq edilməsi temperatur profilinə çoxsementli quyu modelinin tətbiqini daxil edir.

21. 18-ci bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, çoxsementli quyu modelinin tətbiq edilməsi göstəriciləri təzyiqlə doldurulma müddətində götürülmüş temperatur profilinə quyunun çoxsementli modelinin tətbiqini daxil edir.

22. 18-ci bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, çoxsementli quyu modelinin tətbiq edilməsi göstəriciləri bağlama müddətində götürülmüş temperatur profilinə quyunun çoxsementli modelinin tətbiqini daxil edir.

23. 20-ci bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, quyunun çoxsementli modelinin tətbiq edilməsi rezervuarın xüsusi istilik keçiriciliyini quyunun çoxsementli modeli daxil edir.

24. 20-ci bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, quyunun çoxsementli modelinin tətbiq edilməsi əlavə olaraq təzyiqlə doldurulma zamanı axıcı mühitin məsrəfini quyunun çoxsementli modelinə daxil edir.

25. 20-ci bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, quyunun çoxsementli modelinin tətbiq edilməsi əlavə olaraq təzyiqlə doldurulma müddəti dövrünün quyunun çoxsementli modelinə daxil edir.

26. 20-ci bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, quyunun çoxsementli modelinin tətbiq edilməsi əlavə olaraq rezervuarın keçiriciliyini quyunun çoxsementli modelinə daxil edir.

27. Quyuqazan sistemi, quyunun gövdəsi boyunca temperaturun qiymətlərinin alınması üçün, təzyiqlə doldurulan quyunun gövdəsində yerləşdirilən temperatur vericisindən və quyu gövdəsi boyunca doldurulan axan mühit selinin profilinin alınmasının həyata keçirilməsi zamanı temperaturun qiymətlərinin qəbul edilməsi və istifadə edilməsi üçün prosessor sistemindən ibarət olub,

onunla fərqlənir ki, quyu gövdəsi şaquli istiqamətə nisbətən meyillidir.

28. 27-ci bənd üzrə sistem, onunla fərqlənir ki, temperatur vericisi paylanmış temperatur vericisidir.

29. 27-ci bənd üzrə sistem, onunla fərqlənir ki, prosessor sistemi axıcı mühitin təzyiqlə doldurulması zamanı alınan temperatur qiymətlərindən istifadə edir.

30. 27-ci bənd üzrə sistem, onunla fərqlənir ki, prosessor sistemi axıcı mühitin bağlanma dövrü müddətində alınan temperatur qiymətlərindən istifadə edir.

31. 28-ci bənd üzrə sistem, onunla fərqlənir ki, prosessor sistemi çoxsementli quyu modelindən istifadə edir.

32. 28-ci bənd üzrə sistem, onunla fərqlənir ki, şaquli istiqamətə nisbətən meyilli olan quyu gövdəsi əsasən üfüqdür.

33. 28-ci bənd üzrə sistem, onunla fərqlənir ki, prosessor sistemi selin profilinin alınması zamanı rezervuarın xüsusi istilik keçiriciliyinin qiymətlərinin qəbul edilməsi və işlənməsi imkanı ilə yerinə yetirilib.

34. 28-ci bənd üzrə sistem, onunla fərqlənir ki, prosessor sistemi selin profilinin alınması zamanı rezervuarın keçiriciliyinin qiymətlərinin qəbul edilməsi və işlənməsi imkanı ilə yerinə yetirilib.

BÖLMƏ G

FİZİKA

G 01

(11) İ2013 0001 (21) a 2010 0111

(51) G01N 22/00 (2006.01) (22) 04.05.2010

(44) 29.06.2012

(71)(73) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası Fizika İnstitutu (AZ)

(72) Qacar Çingiz Oveysoviç (AZ), İsmayılzadə Həsən İbrahim oğlu (AZ), Menzeleyev Marat Raveloviç (AZ), Mövsumov İlham Zeynalabdin oğlu (AZ), Məmmədov Fərhad Hacı oğlu (AZ)

(54) ELEKTRİK SAHƏSİ İLƏ MOLEKULYAR MODULYASIYALI RADİOSPEKTROMETRİN DALĞAÖTÜRÜCÜ KAMERASI

(57) Elektrik sahəsi ilə molekulyar modulyasiyalı radiospektrometrin dalğaötürücü kamerası, hermetik düzbucaqlı dalğaötürən parçasından, dalğaötürənin enli divarlanma paralel olaraq novlu politetraflüoretilen tutaqclarında yerləşdirilmiş ştark elektrodundan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, tutaqclar dalğaötürənin uzunluğu boyunca hər 20 sm-dən bir cüt-cüt yerləşdirilmiş diskret sütuncuqlar şəklində hazırlanmışdır.

G 10

(11) İ2012 0106 (21) a 2009 0065

(51) G10D 7/02 (2006.01) (22) 09.04.2009

(44) 30.03.2012

(71)(72)(73) Nəcəfov İlham İsmayıl oğlu (AZ)

G10D – H05K

(54) XROMATİK NEY

(57) Xromatik ney başlığı, ellipsvari üfürmə dəliyi və üz və arxa tərəfində çalğı dəlikləri olan içi boş silindrik gövdədən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, gövdə, biri digərinə taxılmış və plastik kütlədən hazırlanmış iki yuxarı və aşağı hissədən ibarətdir, bu zaman ellipsvari üfürmə dəliyi gövdənin yuxarı hissəsində yerləşdirilib, gövdənin aşağı hissəsi isə, ifaçının sol və sağ əllərinin barmaqlarına uyğun qaydada yerləşdirilmiş üz tərəfində 8 və arxa tərəfində 2 çalğı dəliyi ilə təchiz olunub, beləki, çalğı dəliklərinin diametri, xromatik səs düzümünün applikatorasında göstərilən səslərin çıxarılması üçün 6-11 mm həddində dəyişir.

BÖLMƏ H

ELEKTRİK

H 05

(11) İ2012 0097

(21) a 2009 0054

(51) H05K 9/00 (2006.01)

(22) 02.04.2009

H01F 1/34 (2006.01)

(44) 30.03.2012

(71)(73) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası Fizika İnstitutu (AZ)

(72) Əzizov Samir Tarıverdi oğlu (AZ), Ağamuradova Şamama Kamil qızı (AZ), Xəlilov Alim Cəlil oğlu (AZ)

(54) ELEKTROMAQNİT ŞUA UDUCUSU

(57) Elektromaqnit şua uducusu, burada mayenin qatılığı və örtük qatının qalınlığı dalğanı əks etdirmə əmsalının modulunun sıfıra bərabər olması şərtindən seçilməklə, polyar mayedən hazırlanmış dolduruculu bərk cisimli kompozisiya materialının uducu örtüyünün polyar qatını saxlayaraq, onunla fərqlənir ki, polyar maye kimi asetonitril saxlayır.

**AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ
FAYDALI MODEL PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ**

БЮЛМЯ А

**ИНСАНЫН ЩЯЙАТЫ
ТЯЛЯБАТЛАРЫНЫН ТЯМИН ЕДИЛМЯСИ**

A 61

(11) F 2012 0010 (21) U 2009 0009
(51) A61H 15/00 (2006.01) (22) 17.07.2009
A61H 23/00 (2006.01)
(44) 30.03.2012
(71)(73) Həmid-Zadə Elxan Həmid oğlu (AZ)
(72) Əbülfətov Asif Qara oğlu (AZ), Həmid-Zadə El-
xan Həmid oğlu (AZ), Qorin Eldar Emileviç (AZ)
(54) AEROMASAJ ÜÇÜN QURĞU

(57) Aeromasaj üçün qurğu, pultla idarə olunan və hava йастыглары olan masaj döşəyi şəklində yerinə yetirilərk onunla fərqlənir ki, döşək brezent materialdan yerinə yetirilib, йастыглар isə yapışqanlı manjetlər şəklində yerinə yetirilib, belə ki, hər manjet havanın təzyiqlə daxili – çıxışı üçün borucuqla təchiz olunub.

**AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ
SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ**

(11) S 2012 0017

(51) 09-01

(71)(73) "ASLAN" Məhdud Məsuliyyətli Cəmiyyəti (AZ)

(72) Səfərov Cavanşir Zülfüqar oğlu (AZ)

(54) BUTULKA

(57) Butulka, xarakterizə olunur:

- gövdənin, çiyinliyin, yivli boğazlığın olması ilə;
- gövdənin yuxarı konus və aşağı hissədən yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin hissələrinin fiqurlu batıq birləşməsi ilə;
- butulkanın çiyinliyinin uzunsov kəşik konus şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- birləşdirici elementlərin girdə kənarları ilə;



fərqlənir:

- fiqurlu hissənin qovuşğunun müxtəlif diametrlə üç çıxıntılı silindrik gövdə ilə bəzədilməsi ilə;
- butulkanın konusvari hissəsində EVRİKA şriftli yazısının olması ilə;
- gövdənin silindrik hissəsində halqəşəkilli etiket dərinləşməsinin olması ilə;
- dibinin ətrafı xətlərlə bəzədilmiş, düz yerinə yetirilməsi ilə;
- dibinin mərkəzində EVRİKA şriftli yazısının olması ilə.

(21) S2010 0041

(22) 04.08.2010

(11) S 2012 0019

(51) 09-03

(71)(73) "Gəmiqaya Qida Məhsulları Sənaye Kompleksi" Məhdud Məsuliyyətli Cəmiyyəti (AZ)

(72) Emin Uçar Rəsul oğlu (AZ)

(54) PLASTİK QAB

(57) Plastik qab sənaye nümunəsi mühüm əlamətlərin məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- kompozisiya elementlərinin tərkibi ilə;



fərqlənir:

- qutunun hündür yan tərəflərinin dördbucaqlı formada olan konteyner şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin hündürlüyünün trapesiya şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- qapağın dərinləşmiş şəkildə yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin qapağa birləşən hissəsinin kəmərlə çiyinliklə tamamlanması ilə;
- qapağın çıxıntılı boğaza səlissə oturmaqla bağlanması ilə;
- qapağın üzərində yuxarı ortada istehsalçının əmtəə nişanının, aşağı solda qənnadı məmulatının doğranmış vəziyyətdə, aşağı tərəfdə isə coğrafi göstərici olan tarixi abidələrin təsviri və əlavə məlumat yazılarının olması ilə.

(11) S 2012 0020

(51) 09-03

(71)(73) "Gəmiqaya Qida Məhsulları Sənaye Kompleksi" Məhdud Məsuliyyətli Cəmiyyəti (AZ)

(72) Emin Uçar Rəsul oğlu (AZ)

(54) PLASTİK BUTULKA

(57) Bəkməz üçün plastik butulka aşağıdakı mühüm əlamətlərlə xarakterizə olunur:

- kompozisiya elementlərinin tərkibi ilə: boğazlıq, gövdə və oturmaqla;

fərqlənir:

- gövdənin küncələrinin dəyirmilənmiş dördbucaqlı formada yerinə yetirilməsi ilə;
- boğazlığını gövdəyə səlissə birləşməsi ilə;
- boğazlığın yuxarı hissəsində yivin, aşağı hissəsində isə qapağın geri açılmaması üçün çıxıntılı olmasının olması ilə;
- gövdənin yuxarı hissəsində əl ilə tutmaq üçün dəstəyin olması ilə;
- gövdənin ortadan qabarıq kəmərlə tamamlanması ilə;

- qabarıq kəmərin yuxarıya doğru aşırılmalı və üzərindəki batıq dördbucaqlının olması ilə;



- oturacağın gövdəyə nisbətən qabarıq səthlə həlli ilə;
- oturacağın yan tərəfdən baxıldıqda dairəvi batıq şəkildə həlli ilə.

(11) S 2012 0021 (21) S2010 0033
(51) 09-03 (22) 17.06.2010
(71)(73) “Gəmiqaya Qida Məhsulları Sənaye Kompleksi” Məhdud Məsuliyyətli Cəmiyyəti (AZ)
(72) Emin Uçar Rəsul oğlu (AZ)
(54) SÜD MƏHSULLARI ÜÇÜN PLASTİK QAB

(57) Süd məhsulları üçün plastik qab sənaye nümunəsi mühüm əlamətləri məcmusu ilə xarakterizə olunur:
- kompozisiya elementlərinin tərkibi ilə: gövdə və qapaq ilə;



fərqlənir:
- gövdənin küncələrinin dəyirmilənmiş düzbucaqlı paralelo-piped formasında yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin oturacağının yuxarı qalxdıqca genişlənmiş düzbucaqlı formada yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin yuxarı hissəsində qapağın səlis bərkidilməsi üçün kənarları üzərində yerləşmiş bütün çəmbərlə tamamlanması ilə;
- çəmbərin üzərində qapağın açılması nöqtəsini göstərən kəsik səthin olması ilə;
- qapağın şəffaf rəngdə dərinləşmiş formada həlli ilə;

- gövdənin yuxarı hissəsində elleps içərisində istehsalçı müəssisənin əmtəə nişanının qırmızı rəngdə latin şrifti ilə, adın yuxarı hissəsində qabdan tökülən süd təsvirini ol-ması ilə;
- yuxarı sol tərəfdə günəş üzərində “100% təbii” sözünün, orta fonda isə qırmızı lentlə haşıyılənmiş çərçivə içəri-sində göy şriftlə “YAĞLI PƏNDİR” sözünün olması ilə;
- aşağı fonda təbiət mənzərəsinin və süd məhsulunun di-limlənmiş formada təsviri ilə;
- qabın yan hissəsində məlumat yazılarının və istehsalçı holdinqin əmtəə (xidmət) nişanının təsviri ilə.

(11) S 2012 0022 (21) S2010 0034
(51) 09-03 (22) 17.06.2010
(71)(73) “Gəmiqaya Bərəkət Qida Məhsulları” Məhdud Məsuliyyətli Cəmiyyəti (AZ)
(72) Emin Uçar Rəsul oğlu (AZ)
(54) SÜD MƏHSULLARI ÜÇÜN PLASTİK QAB

(57) Süd məhsulları üçün plastik qab sənaye nümunəsi mühüm əlamətlərin məcmusu ilə xarakterizə olunur:
- kompozisiya elementlərinin tərkibi ilə: gövdə, qapaq və qulpluq ilə;
fərqlənir:
- gövdənin silindrik formada yerinə yetirilməsi ilə;



- gövdənin yuxarı hissəsinin diametri boyunca həlqəvi, qabarıq şəkilli çəmbərin olması ilə;
- qabarıq çəmbərin üzərində qapağın açılması üçün kəsik səthin olması ilə;
- qabarıq çəmbərin və qabın iç hissəsinin ağ rəngdə həlli ilə;
- çəmbərin üzərində qapağın açılması nöqtəsini göstərən kəsik səthin olması ilə;
- qapağın şəffaf rəngdə dərinləşmiş formada həlli ilə;
- qapağın üstündən yarım dairə şəklində qabarıq çəmbərə bərkidilmiş, hərəkət edə bilən, ağ rəngli qulpluğun olması ilə;

- gövdənin yuxarı hissəsinin diametri boyunca qızılı rəngdə elleps içərisində latın şirifti ilə istehsalçı müəssisənin «Bərəkət» əmtəə (xidmət) nişanının olması ilə;
- oturaçağın qızılı fonda həlli və qızılı fonun üzərində ağ rəngli latın böyük şirifti ilə «TƏBİİ QATIQ» və digər məlumat yazılarının olması ilə;
- oturaçağın yuxarı hissəsinin dalğavari göy fonda olması ilə;
- göy fonun üzərində içində sevincli ailə təsvirinin olması və təsvirin sağ və sol tərəflərində məlumat yazılarının olması ilə.

mavi rəngli stilləşdirilmişlatin baş hərfləri ilə yazılmış «NAXÇIVAN DUZU» söz birləşməsinin olması ilə;
- paketin ön tərəfinin aşağı hissəsində qırmızı və göy rəngdə yerinə yetirilmiş məlumat yazılarının olması ilə;
- paketin arxa tərəfinin mərkəzi tikiş xəttinin metal parıltılı zolaq şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- paketin arxa tərəfinin zolağa nəzərən, üzərində dəyirmi küncələri olan düzbucaqlı çərçivələrə salınmış məlumat yazıları yerləşdirilmiş sağ və sol hissələrə ayrılması ilə;
- sol çərçivənin altında xəbərdarlıq yazısının, sağ çərçivənin altında isə müəssisənin əmtəə nişanının təsvirinin yerləşməsi ilə.

(11) S 2012 0018

(21) S2011 0026

(51) 09-03

(22) 01.06.2011

(71)(73) "Naxçıvan Duz İstehsalı" Məhdud Məsuliyyətli Cəmiyyəti (AZ)

(72) Əsədullayev Anar Mircəlal oğlu (AZ)

(54) POLİETİLEN PAKET

(57) Polietilen paket aşağıdakı mühüm əlamətlərlə xarakterizə olunur:

- paketin düzbucaqlı yastı torba formasında yerinə yetirilməsi ilə;
- paketin yuxarı və aşağı kənarlarında üfüqi və arxa tərəfində mərkəzi şaqulitikiş xətlərinin olması ilə;
- paketin ön tərəfində təsviri elementin və şrift qrafikasının olması ilə;
- paketin arxa tərəfində məlumat yazılarının və ştrix-kodun olması ilə;



fərqlənir:

- paketin səthinin öndən və arxadan kristal daş duzun rəngini təqlid edən rəngdə tərtib olunması ilə;
- paketin ön tərəfinin orta hissəsində göy rəng çalarında yerinə yetirilmiş "İlanlı dağ" təsvirinin olması ilə;
- təsvirin yuxarisındaaçaq qırmızı rəngdə "NAXÇIVAN DUZ İSTEHSALI MMC" söz birləşməsinin, təsvirin altında isə biri-digərinin altında yerləşmiş, kursivlə verilmiş qırmızı rəngdə "YODLAŞDIRILMIŞ" sözü, sarı haşiyəli

ЭЮСТЯРИБИЛЯР

ИХТИРАЛАР ЦЗРЯ ИДИА СЯНЯДЛЯРИНИН ЭЮСТЯРИБИЛЯРИ

САЙ ЭЮСТЯРИБИСИ

Иддиа сянядинин нумряси	БПТ		Иддиа сянядинин нумряси	БПТ		Иддиа сянядинин нумряси	БПТ	
а 2004 0212	<i>E21B 23/14</i>	(2006.01)	а 2009 0114	<i>H02K 21/02</i>	(2006.01)	а 2009 0281	<i>E21B 37/06</i>	(2006.01)
	<i>E21B 44/00</i>	(2006.01)	а 2009 0206	<i>C08F 236/18</i>	(2006.01)	а 2010 0067	<i>A61K 36/00</i>	(2006.01)
	<i>E21B 47/12</i>	(2006.01)		<i>C08F 2/10</i>	(2006.01)		<i>A61K 31/35</i>	(2006.01)
а 2006 0187	<i>E02D 23/00</i>	(2006.01)	а 2009 0279	<i>B01J 31/22</i>	(2006.01)	а 2011 0113	<i>C07C 69/593</i>	(2006.01)
	<i>E02D 27/24</i>	(2006.01)		<i>C07C 39/06</i>	(2006.01)		<i>C07C 231/02</i>	(2006.01)
	<i>E02D 29/00</i>	(2006.01)		<i>C07C 39/17</i>	(2006.01)		<i>C10M 105/32</i>	(2006.01)
	<i>E02B 17/01</i>	(2006.01)		<i>C07C 209/10</i>	(2006.01)		<i>C10M 105/68</i>	(2006.01)

СИСТЕМАТИК ЭЮСТЯРИБИСИ

БПТ		Иддиа сянядинин нумряси	БПТ		Иддиа сянядинин нумряси	БПТ		Иддиа сянядинин нумряси
<i>A61K 36/00</i>	(2006.01)	а 2010 0067	<i>C07C 231/02</i>	(2006.01)	а 2011 0113	<i>E02D 27/24</i>	(2006.01)	а 2006 0187
<i>A61K 31/35</i>	(2006.01)	а 2010 0067	<i>C08F 2/10</i>	(2006.01)	а 2009 0206	<i>E02D 29/00</i>	(2006.01)	а 2006 0187
<i>B01J 31/22</i>	(2006.01)	а 2009 0279	<i>C08F 236/18</i>	(2006.01)	а 2009 0206	<i>E21B 23/14</i>	(2006.01)	а 2004 0212
<i>C07C 39/06</i>	(2006.01)	а 2009 0279	<i>C10M 105/32</i>	(2006.01)	а 2011 0113	<i>E21B 37/06</i>	(2006.01)	а 2009 0281
<i>C07C 39/17</i>	(2006.01)	а 2009 0279	<i>C10M 105/68</i>	(2006.01)	а 2011 0113	<i>E21B 44/00</i>	(2006.01)	а 2004 0212
<i>C07C 69/593</i>	(2006.01)	а 2011 0113	<i>E02B 17/01</i>	(2006.01)	а 2006 0187	<i>E21B 47/12</i>	(2006.01)	а 2004 0212
<i>C07C 209/10</i>	(2006.01)	а 2009 0279	<i>E02D 23/00</i>	(2006.01)	а 2006 0187	<i>H02K 21/02</i>	(2006.01)	а 2009 0114

ФАУДАЛИ МОДЕЛЛЭР ЦЗРЯ ИДИА СЯНЯДЛЯРИНИН ЭЮСТЯРИБИЛЯРИ

САЙ ЭЮСТЯРИБИСИ

Иддиа сянядинин нумряси	БПТ	
U 2012 0012	<i>F04B 7/06</i>	(2006.01)
U 2013 0003	<i>C02F 1/461</i>	(2006.01)

СИСТЕМАТИК ЭЮСТЯРИБИСИ

БПТ		Иддиа сянядинин нумряси
<i>C02F 1/461</i>	(2006.01)	U 2013 0003
<i>F04B 7/06</i>	(2006.01)	U 2012 0012

СЯНАЙЕ НЦМУНЯЛƏРІ ЦЗРЯ ИДДИА СЯНЯДЛЯРИНИН ЭЮСТЯРИЪИЛЯРИ

САЙ ЭЮСТЯРИЪИСИ

Иддиа сянядинин нюмряси	СНБТ
S 2010 0045	09-03
S 2010 0048	09-01
S 2011 0008	09-03
S 2011 0023	09-03
S 2011 0025	09-03
S 2011 0027	09-03
S 2011 0039	08-05
S 2012 0020	31-00
S 2011 0023	09-03
S 2012 0024	18-01
S 2012 0028	13-03
S 2012 0035	09-01
S 2012 0036	09-01
S 2012 0047	09-07

СИСТЕМАТИК ЭЮСТЯРИЪИСИ

СНБТ	Иддиа сянядинин нюмряси
08-05	S 2011 0039
09-01	S 2010 0048
09-01	S 2012 0035
09-01	S 2012 0036
09-03	S 2010 0045
09-03	S 2011 0008
09-03	S 2011 0023
09-03	S 2011 0025
09-03	S 2011 0027
09-07	S 2012 0047
13-03	S 2012 0028
18-01	S 2012 0023
18-01	S 2012 0024
31-00	S 2012 0020

ИХТИРА ПАТЕНТЛЯРИНИН ЭЮСТЯРИЪИЛЯРИ

САЙ ЭЮСТЯРИЪИСИ

Патентин нумряси	БПТ	Патентин нумряси	БПТ	Патентин нумряси	БПТ
İ2012 0092	<i>E02D 3/10</i> (2006.01)	İ2012 0101	<i>A61K 36/282</i> (2006.01)	İ2012 0110	<i>C08L 23/06</i> (2006.01)
İ2012 0093	<i>C01B 3/00</i> (2006.01)		<i>A61K 36/00</i> (2006.01)		<i>C08J 5/16</i> (2006.01)
	<i>F24J 2/42</i> (2006.01)	İ2012 0102	<i>A61K 36/282</i> (2006.01)	İ2012 0111	<i>E21B 47/06</i> (2006.01)
İ2012 0094	<i>C07C 39/06</i> (2006.01)		<i>C05D 5/02</i> (2006.01)		<i>E21B 47/10</i> (2006.01)
	<i>C07C 39/17</i> (2006.01)	İ2012 0103	<i>C01D 17/00</i> (2006.01)	İ2013 0001	<i>G01N 22/00</i> (2006.01)
İ2012 0095	<i>C08L 55/02</i> (2006.01)	İ2012 0104	<i>C23F 11/00</i> (2006.01)	İ2013 0002	<i>A61K 8/67</i> (2006.01)
İ2012 0096	<i>B01D 53/02</i> (2006.01)		<i>C10M 101/00</i> (2006.01)		<i>A61K 8/92</i> (2006.01)
	<i>B01J 20/14</i> (2006.01)	İ2012 0105	<i>C07F 9/165</i> (2006.01)		<i>A61K 8/97</i> (2006.01)
İ2012 0097	<i>H05K 9/00</i> (2006.01)	İ2012 0106	<i>C07C 17/02</i> (2006.01)		<i>A61K 8/98</i> (2006.01)
	<i>H01F 1/34</i> (2006.01)	İ2012 0107	<i>G10D 7/02</i> (2006.01)	İ2013 0003	<i>A61Q 19/08</i> (2006.01)
İ2012 0098	<i>E21B 43/22</i> (2006.01)	İ2012 0108	<i>C05B 1/02</i> (2006.01)		<i>C22B 3/06</i> (2006.01)
	<i>E21B 43/27</i> (2006.01)		<i>C01B 25/01</i> (2006.01)		<i>C01G 39/02</i> (2006.01)
İ2012 0099	<i>E21B 43/22</i> (2006.01)	İ2012 0109	<i>C01B 25/222</i> (2006.01)	İ2013 0004	<i>C07C 391/00</i> (2006.01)
İ2012 0100	<i>A61K 36/00</i> (2006.01)		<i>A01K 31/00</i> (2006.01)		<i>C22B 3/06</i> (2006.01)

СИСТЕМАТИК ЭЮСТЯРИЪИСИ

БПТ	Патентин нумряси	БПТ	Патентин нумряси	БПТ	Патентин нумряси
<i>A01K 31/00</i> (2006.01)	İ2012 0109	<i>C01B 25/222</i> (2006.01)	İ2012 0108	<i>C22B 3/06</i> (2006.01)	İ2013 0004
<i>A61K 8/67</i> (2006.01)	İ2013 0002	<i>C01D 17/00</i> (2006.01)	İ2012 0102	<i>C22B 3/06</i> (2006.01)	İ2013 0003
<i>A61K 8/92</i> (2006.01)	İ2013 0002	<i>C01G 39/02</i> (2006.01)	İ2013 0003	<i>C23F 11/00</i> (2006.01)	İ2012 0103
<i>A61K 8/97</i> (2006.01)	İ2013 0002	<i>C05B 1/02</i> (2006.01)	İ2012 0107	<i>E02D 3/10</i> (2006.01)	İ2012 0092
<i>A61K 8/98</i> (2006.01)	İ2013 0002	<i>C05D 5/02</i> (2006.01)	İ2012 0102	<i>E21B 43/22</i> (2006.01)	İ2012 0098
<i>A61K 36/00</i> (2006.01)	İ2012 0100	<i>C07C 17/02</i> (2006.01)	İ2012 0105	<i>E21B 43/22</i> (2006.01)	İ2012 0099
<i>A61K 36/00</i> (2006.01)	İ2012 0101	<i>C07C 39/06</i> (2006.01)	İ2012 0094	<i>E21B 43/27</i> (2006.01)	İ2012 0098
<i>A61K 36/282</i> (2006.01)	İ2012 0100	<i>C07C 39/17</i> (2006.01)	İ2012 0094	<i>E21B 47/06</i> (2006.01)	İ2012 0111
<i>A61K 36/282</i> (2006.01)	İ2012 0101	<i>C07C 391/00</i> (2006.01)	İ2013 0004	<i>E21B 47/10</i> (2006.01)	İ2012 0111
<i>A61Q 19/08</i> (2006.01)	İ2013 0002	<i>C07F 9/165</i> (2006.01)	İ2012 0104	<i>F24J 2/42</i> (2006.01)	İ2012 0093
<i>B01D 53/02</i> (2006.01)	İ2012 0096	<i>C08J 5/16</i> (2006.01)	İ2012 0110	<i>G10D 7/02</i> (2006.01)	İ2012 0106
<i>B01J 20/14</i> (2006.01)	İ2012 0096	<i>C08L 23/06</i> (2006.01)	İ2012 0110	<i>G01N 22/00</i> (2006.01)	İ2013 0001
<i>C01B 3/00</i> (2006.01)	İ2012 0093	<i>C08L 55/02</i> (2006.01)	İ2012 0095	<i>H01F 1/34</i> (2006.01)	İ2012 0097
<i>C01B 25/01</i> (2006.01)	İ2012 0108	<i>C10M 101/00</i> (2006.01)	İ2012 0104	<i>H05K 9/00</i> (2006.01)	İ2012 0097

ПАТЕНТ ВЕРИЛЯН ИДДИА СЯНЯДЛЯРИНИН САЙ ЭЮСТЯРИЪИСИ

Иддия сянядин нумряси	Патентин нумряси	Иддия сянядин нумряси	Патентин нумряси	Иддия сянядин нумряси	Патентин нумряси	Иддия сянядин нумряси	Патентин нумряси

a 2006 0056	İ2012 0111	a 2009 0047	İ2012 0104	a 2009 0147	İ2012 0099	a 2009 0231	İ2012 0100
a 2007 0232	İ2012 0102	a 2009 0050	İ2012 0105	a 2009 0151	İ2012 0107	a 2009 0236	İ2013 0004
a 2008 0177	İ2012 0096	a 2009 0054	İ2012 0097	a 2009 0152	İ2012 0108	a 2009 0239	İ2012 0095
a 2009 0003	İ2012 0101	a 2009 0065	İ2012 0106	a 2009 0167	İ2012 0092	a 2010 0111	İ2013 0001
a 2009 0032	İ2013 0003	a 2009 0116	İ2012 0109	a 2009 0168	İ2012 0094	a 2010 0113	İ2013 0002
a 2009 0041	İ2012 0103	a 2009 0134	İ2012 0093	a 2009 0211	İ2012 0110	a 2010 0187	İ2012 0098

FAYDALI MODELƏR PATENTLƏRİN ЭЮСТЯРИБИЛЯРИ

САЙ ЭЮСТЯРИБИСИ

Patentin нумряси	БПТ
F 2012 0010	A61H 15/00 (2006.01) A61H 23/00 (2006.01)

СИСТЕМАТИК ЭЮСТЯРИБИСИ

БПТ	Patentin нумряси
A61H 15/00 (2006.01)	F 2012 0010
A61H 23/00 (2006.01)	F 2012 0010

ПАТЕНТ ВЕРИЛЯН ИДДИА СЯНЯДЛЯРИНІН САЙ ЭЮСТЯРИБИСИ

Иддиа сянядин нумряси	Патентин нумряси
U 2009 0009	F 2012 0010

СЯНАЙЕ НЦМУНЯЛƏРІ ПАТЕНТЛЯРИН ЭЮСТЯРИБИЛЯРИ

САЙ ЭЮСТЯРИБИСИ

Patentin нумряси	СНБТ	Patentin нумряси	СНБТ
S 2012 0017	09-01	S 2012 0020	09-03
S 2012 0018	09-03	S 2012 0021	09-03
S 2012 0019	09-03	S 2012 0022	09-03

СИСТЕМАТИК ЭЮСТЯРИЬИСИ

СНБТ	Patentin нумряси	СНБТ	Patentin нумряси
<i>09-01</i>	S 2012 0017	<i>09-03</i>	S 2012 0020
<i>09-03</i>	S 2012 0018	<i>09-03</i>	S 2012 0021
<i>09-03</i>	S 2012 0019	<i>09-03</i>	S 2012 0022

ПАТЕНТ ВЕРИЛЯН ИДДИА СЯНЯДЛЯРИНІН
САЙ ЭЮСТЯРИЬИСИ

Иддиа сянядин нумряси	Патентин нумряси	Иддиа сянядин нумряси	Патентин нумряси
S2009 0025	S 2012 0019	S2010 0034	S 2012 0022
S2009 0026	S 2012 0020	S2010 0041	S 2012 0017
S2010 0033	S 2012 0021	S2009 0026	S 2012 0020

ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ЗАЯВКАХ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

РАЗДЕЛ А

УДОВЛЕТВОРЕНИЕ ЖИЗНЕННЫХ ПОТРЕБНОСТЕЙ ЧЕЛОВЕКА

А 61

(21) а 2010 0067

(22) 31.03.2010

(51) А61К 36/00 (2006.01)

А61К 31/35 (2006.01)

(71) Азербайджанский медицинский университет (AZ)

(72) Мовсумов Исрафил Солтан оглы (AZ), Юсифова Джамиля Юсиф кызы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ФЛАВОНОИДОВ, ОБЛАДАЮЩИХ НООТРОПНЫМ ДЕЙСТВИЕМ

(57) Изобретение относится к получению лекарственных средств в фармации и лечебному разделу медицины.

Задача изобретения состоит в повышении выхода и чистоты целевого продукта, и упрощении технологии его получения.

Задача решается тем, что в способе получения флавоноидов, обладающих ноотропным действием, включающем экстракцию растительного сырья органическим растворителем, отгонку экстрагента, прибавление воды, очистку водного раствора от балластных веществ и извлечение целевого продукта из водного раствора растворителем с последующей его отгонкой, согласно изобретению, в качестве растительного сырья используют высушенные цветки Лабазника вязолистного (*Filipendula ulmaria*), экстракцию ведут 80% этанолом, водный раствор очищают дихлорэтаном, а извлечение целевого продукта осуществляют смесью этилацетат-гексан, взяты в соотношении 9:1.

РАЗДЕЛ В

РАЗЛИЧНЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ

В 01

(21) а 2009 0279

(22) 29.12.2009

(51) В01J 31/22 (2006.01)

С07С 39/06 (2006.01)

С07С 39/17 (2006.01)

С07С 209/10 (2006.01)

(71) Институт нефтехимических процессов имени Ю.Г.Мамедалиева, Национальная азербайджанская научная академия (AZ)

(72) Азимова Рена Кямил кызы (AZ), Зейналова Лятифа Бахлул кызы (AZ), Алиева Рейхан Вали кызы (AZ), Аскерова Хаяла Гейдар

кызы (AZ), Азизов Акиф Гамид оглы (AZ), Расулов Чингиз Князь оглы (AZ)

(54) 2,6-ДИ-(2',6'-ДИ-ИЗОПРОПИЛФЕНИЛМЕТИЛЕНАМИНА)-4-(1-МЕ-ТИЛЦИКЛОПЕНТИЛ)-ФЕНОЛ В КАЧЕСТВЕ ЛИГАНДА КАТАЛИЗАТОРНОГО КОМПОНЕНТА ДЛЯ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ С2-С8 ОЛЕФИНОВ

(57) Изобретение относится к области нефтехимии, в частности к синтезу 2,6-ди-(2',6'-ди-изопропилфенилметиленамина)-4-(1-ме-тилциклопентил)-фенола, используемого в качестве лиганда катализаторного компонента для полимеризации С2-С8 олефинов.

При использовании изобретения в процессе полимеризации олефинов С2-С8 молекулярно-массовое распределение полученных продуктов составляет $M_w/M_n=1,2-1,3$, выход 75,0-85,0 %.

РАЗДЕЛ С

ХИМИЯ И МЕТАЛЛУРГИЯ

С 07

(21) а 2011 0113

(22) 28.06.2011

(51) С07С 69/593 (2006.01)

С07С 231/02 (2006.01)

С10М 105/32 (2006.01)

С10М 105/68 (2006.01)

(71) Институт нефтехимических процессов имени Ю.Г.Мамедалиева, Национальная азербайджанская научная академия (AZ)

(72) Мамедьяров Магеррам Али оглы (AZ), Алиева Фатмаханым Хейбар кызы (AZ)

(54) МОНОЭФИРЫ ДИЭТИЛАМИД ГЕКС-2-ЕНИЛЯНТАРНОЙ КИСЛОТЫ В КАЧЕСТВЕ ОСНОВЫ СИНТЕТИЧЕСКИХ СМАЗОЧНЫХ МАСЕЛ

(57) Изобретение относится к области нефтехимии, в частности к синтезу азот(N)-содержащих сложных эфиров.

Заявлены моноэфиры диэтиламид гекс-2-енилянтранной кислоты в качестве основы синтетических смазочных масел.

2 таблицы.

С 08

(21) а 2009 0206

(22) 09.10.2009

(51) С08F 236/18 (2006.01)

С08F 2/10 (2006.01)

(71) Сумгаитский государственный университет (AZ)

(72) Мамедов Джамал Вейс оглы (AZ), Гахраманов Надир Фаррух оглы (AZ), Гусейнов Ядигар

Юсиф оглы (AZ), Кулиев Тельман Дадаш оглы (AZ), Адилова Ляман Исми кызы (AZ)
(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ВОДНОГО РАСТВОРА ХЛОРСОДЕРЖАЩЕГО СОПОЛИМЕРА

(57) Изобретение относится к химии полимеров, в частности к способу получения хлорсодержащих сополимеров, которые могут быть использованы в качестве самозатухающих покрытий и как адгезивы.

Способ получения водного раствора хлорсодержащего сополимера включает сополимеризацию метилметакрилата с 3,3-дихлорпропен-1 в воде, в присутствии инициатора радикальной сополимеризации персульфата калия, эмульгатора алкилбензол-сульфоната и регулятора роста цепи дихлорпропана, при температуре 500С в течение 6 часов и мольном соотношении вода: метилметакрилат: 3,3-дихлорпропен-1, равном 4,66: 0,2-0,334: 0,117-0,189, соответственно.

Таблица

РАЗДЕЛ E

СТРОИТЕЛЬСТВО, ГОРНОЕ ДЕЛО

E 02

(21) а 2006 0187

(22) 10.10.2006

(51) E02D 23/00 (2006.01)

E02D 27/24 (2006.01)

E02D 29/00 (2006.01)

E02B 17/01 (2006.01)

(31) 60/561,831

(32) 13.04.2004

(33) US

(71) DEEP WATER MARINE TECHNOLOGY L.L.C (KY)

(72) ХУАНГ, Эдвард (US), ЛИАО, Шихведж (US)

(74) Мамедова Билгенс Агаси кызы (AZ)

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ МОРСКОЙ ПЛАТФОРМЫ К СВАЙНОМУ ОСНОВАНИЮ

(57) Предлагаемое изобретение относится к морским плавучим платформам, в частности, к платформе с натяжными опорами, в которых используют натяжные элементы.

Сущность предлагаемого изобретения заключается в том, что в устройстве для крепления морской платформы к свайному основанию, содержащем удлиненный трубчатый элемент, имеющий полость, изолированную от проникновения морской воды и выполненный секционным, причем верхняя секция трубчатого элемента имеет больший диаметр, чем его нижняя секция, трубчатый элемент имеет множество герметичных перегородок, установленных в нем на выбранных расстояниях друг от друга с образованием

множества отдельных, изолированных друг от друга отсеков.

Преимущество данного изобретения в том, что герметичные перегородки разделяют создающий плавучесть объем на несколько изолированных отсеков с воздухом, так что утечка на отрезке длины натяжного элемента приводит к затоплению только одного отсека.

E 21

(21) а 2004 0212

(22) 19.10.2004

(51) E21B 23/14 (2006.01)

E21B 44/00 (2006.01)

E21B 47/12 (2006.01)

(31) MI2002A000853, MI2002A002331

(32) 22.04.2002, 04.11.2002

(33) IT

(71) ЭНИ С.п.А. (IT), ТЕКНОМАРЕ С.п.А. (IT)

(72) ПРЕНДИН, Уолтер (IT); МАДДАЛЕНА, Данило (IT); ТОФФОЛО, Джильберто (IT); ДОНАТИ, Франческо (IT)

(54) ТЕЛЕМЕТРИЧЕСКАЯ СИСТЕМА ДЛЯ ДВУНАПРАВЛЕННОЙ ПЕРЕДАЧИ ДАННЫХ МЕЖДУ ТОЧКОЙ В СКВАЖИНЕ И ТЕРМИНАЛОМ НА ПОВЕРХНОСТИ

(57) Предлагаемое изобретение относится к измерительной технике, а именно, к телеметрическим системам для двунаправленной передачи между точкой в скважине и терминалом на поверхности.

Телеметрическая система для двунаправленной передачи между точкой в скважине и терминалом на поверхности может быть использовано в бурильных или эксплуатационных колоннах и содержит устройства для передачи и, возможно, приема данных; транспортное средство для разматывания и втягивания соединительной линии, которое может иметь различный уровень автоматизации, от управления до полной автономности, и способно перемещаться внутри бурильной или эксплуатационной колонны; или пассивное транспортное средство, перемещаемое посредством развертываемого троса и соответствующего устройства намотки/размотки троса, в частности лебедки; а также соединительную линию для указанных устройств передачи и, возможно, приема данных, содержащую электрические проводники и/или одно или несколько оптических волокон и проходящую между точкой в скважине и соответствующей ей гонкой, расположенной внутри транспортного средства или на поверхности.

(21) а 2009 0281

(22) 29.12.2009

(51) E21B 37/06 (2006.01)

(71) Бакинский государственный университет (AZ)

(72) Кулиев Абдулла Дунямалы оглы (AZ), Гаджиев Адил Ханоглан оглы (AZ), Азизов Абдулсаид Абдулгамид оглы (AZ), Салехов Симран Азбар оглы (AZ)

(54) КОМПОЗИЦИЯ ДЛЯ ПРЕДОТВРАЩЕНИЯ АСФАЛЬТОСМОЛОПАРАФИНОВЫХ ОТЛОЖЕНИЙ

(57) Изобретение предназначено для предотвращения образования асфальтосмолопарафиновых отложений в нефти и может быть использовано в нефтяной промышленности при добыче, транспортировке и хранении нефти.

Композиция для предотвращения асфальтосмолопарафиновых отложений содержит 30-35%-ный раствор смеси нефтеполимерной смолы, полученной полимеризацией тяжёлой смолы пиролиза в присутствии 5-10 мас.% серной кислоты при температуре 80-1000С в течение 60-90 минут и 10-20 мас.% окиси этилена или окиси пропилена в сольвенте.

Используемая в количестве 0,03-0,05% от массы нефти, композиция позволяет снизить количество асфальтосмолопарафиновых отложений в среднем на 75-85%

Таблица

РАЗДЕЛ Н

ЭЛЕКТРИЧЕСТВО

Н 02

(21) а 2009 0114

(22) 03.06.2009

(51) H02K 21/02 (2006.01)

(71)(72) Агаларов Руфат Икрам оглы (AZ), Оруджев Анар Руфат оглы (AZ)

(54) АКСИАЛЬНЫЙ ГЕНЕРАТОР С ВОЗДУШНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ

(57) Изобретение относится к энергетическому машиностроению, в частности к электрическим генераторам или моторам аксиального типа.

Сущность предлагаемого изобретения заключается в том, что в известном аксиальном генераторе, содержащем ротор с радиально расположенными вблизи торца магнитами, в промежутке между зоной расположения магнитов и центром оси вращения ротор снабжен, по меньшей мере, двумя отверстиями и размещенными между ними лопастями, при этом лопасти выступают над плоскостью ротора в пределах соизмеримых с толщиной магнитов и расположены под углом к радиусу ротора.

ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ЗАЯВКАХ НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ

РАЗДЕЛ С

ХИМИЯ И МЕТАЛЛУРГИЯ

С 02

(21) U 2013 0003

(22) 10.05.2011

(51) C02F 1/461 (2006.01)

(71)(72) Мамедов Неймат Али оглы (AZ), Махмудов Фикрет Махмуд оглы (AZ), Алекберов Шахин Шамшад оглы (AZ), Сардаров Шубай Фирудин оглы (AZ)

(54) ЭЛЕКТРОАКТИВАТОР ВОДЫ

(57) Полезная модель относится к области электрохимической технологии, в частности к устройствам для получения активированной «живой» (щелочной) и «мертвой» (кислотной) воды с контролируемым величиной степени активации и высокой чистоты получаемого продукта.

Сущность полезной модели состоит в том, что в электроактиваторе воды, содержащем корпус в виде емкости с крышкой, прикрепленные к крышке и установленные внутри емкости электроды - катод и анод, подключенный к электродам источник постоянного тока, емкость выполнена с одной, а крышка - с двумя цилиндрическими пластинами различных диаметров, причем, цилиндрическая пластина емкости размещена между пластинами крышки, с образованием секций: анодной средней, катодной крайней и промежуточной для подачи воды, при этом анод покрыт ионопроницаемым материалом и оба электрода подключены к источнику питания через блок управления.

РАЗДЕЛ F

МЕХАНИКА, ОСВЕЩЕНИЕ, ОТОПЛЕНИЕ, ДВИГАТЕЛИ И НАСОСЫ, ОРУЖИЕ И БОЕПРИПАСЫ, ВЗРЫВНЫЕ РАБОТЫ

F 04

(21) U 2012 0012

(22) 13.11.2009

(51) F04B 7/06 (2006.01)

(31) а 2009 0248

(32) 13.11.2009

(33) AZ

(71)(72) Ахундов Ульви Хейрулла оглы (AZ)

(54) КЛАПАННО-ПОРШНЕВОЙ НАСОС

(57) Полезная модель относится к поршневым насосам возвратно-поступательного действия. Сущность предлагаемой полезной модели заключается в том, что в клапанно-поршневом насосе, включающем корпус, расположенный в нем цилиндр, в котором с возможностью скольжения установлен цилиндрический поршень, шток, узел уплотнения,

клапан, установленный на корпусе по линии нагнетания жидкости, поршень имеет осевое отверстие для штока и снабжен крышкой, причем поршень и крышка выполнены с сообщающимися радиальными отверстиями, шток выполнен с запорным элементом для перекрытия отверстий поршня, а между торцевой стенкой поршня и цилиндром расположена уплотнительная манжета.

Преимуществом предлагаемой полезной модели является простота конструкции и отсутствие условий для возникновения вакуума, что позволяет обеспечить бесперебойную подачу жидкости.

ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ЗАЯВКАХ НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ

(21) S 2011 0039

(22) 15.08.2011

(51) 08-05

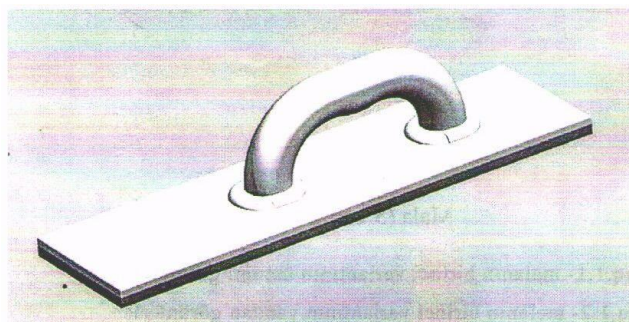
(71) ХАССАН ИНШААТ МАКИНА САН. ВЕ ТИД.
ЛТД, ШТИ (TR)

(72) Мумтаз ХАСДЕМИР (TR)

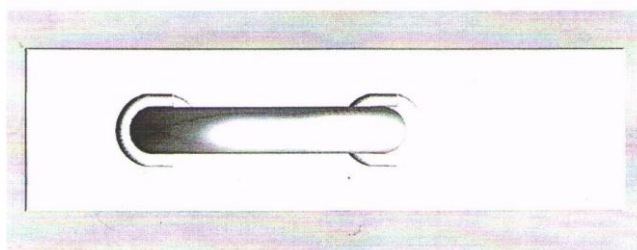
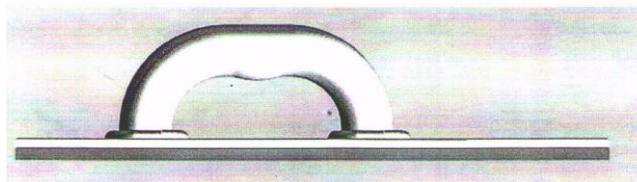
(74) Халил Эльдар Бахадур (AZ), Курбанов Мухтар
Юсиф оглы (AZ)

(54) ТЕРКА ШТУКАТУРНАЯ (5 ВАРИ -АНТОВ)

(57) Терка штукатурная (5 вариантов),
характеризующаяся совокупностью следующих
существенных признаков:



-составом композиционных элементов: полотно и
ручка;



по 1-му варианту:

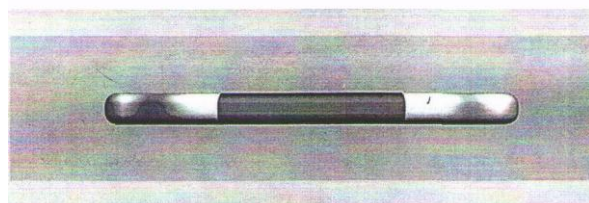
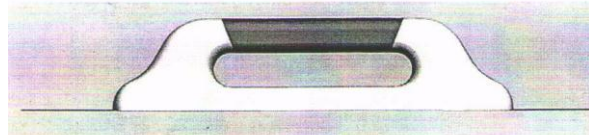
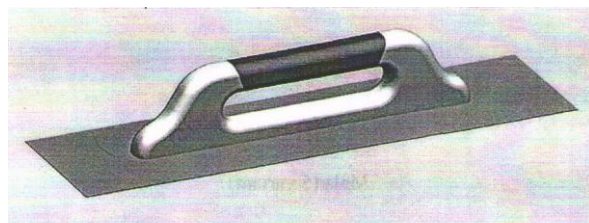
-выполнением полотна в виде удлиненного
прямоугольника;

-выполнением полотна из пластика, рабочая
поверхность которого покрыта резиной;

-расположением ручки смещенной от середины
полотна;

-выполнением ручки замкнутой, плавно изогнутой со
скругленными углами и с выступом посередине
внутреннего контура;

-наличием на местах крепления ручки к полотну
декоративных накладок;

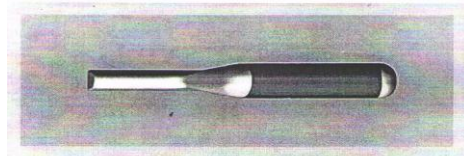
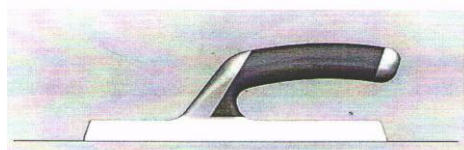
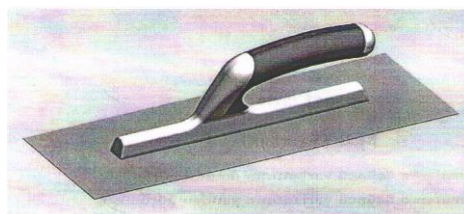


по 2-му варианту:

-выполнением полотна в виде удлиненного
прямоугольника;

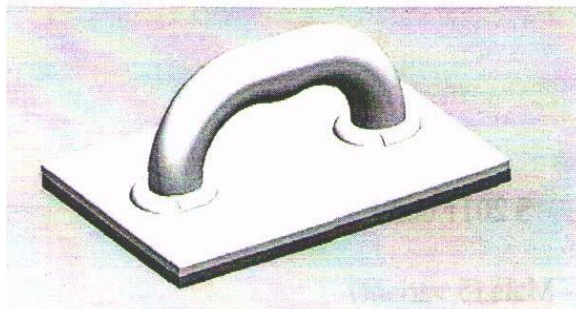
-выполнением полотна из нержавеющей стали;

-размещением ручки в центре полотна;



-выполнением ручки замкнутой с образованием
эллипсообразного отверстия, фигурной по внешнему
контуру;

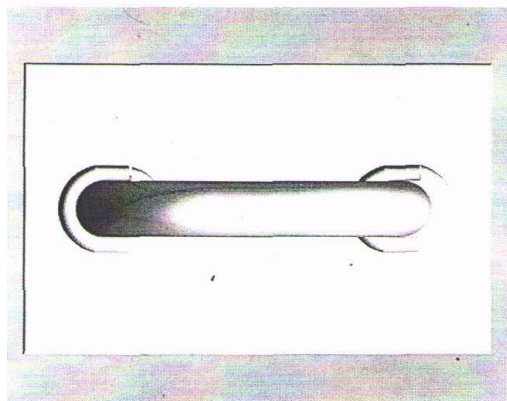
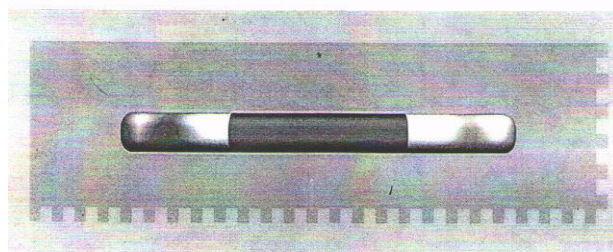
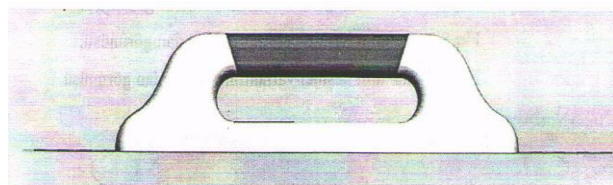
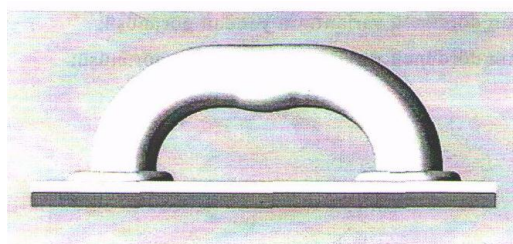
-наличием в средней части ручки эластомерной
вставки;



- выполнением полотна в виде широкого прямоугольника;
- выполнением полотна из пластика, рабочая поверхность которого покрыта резиной;
- размещением ручки в центре полотна;
- выполнением ручки замкнутой, плавно изогнутой со скругленными углами и с выступом посередине внутреннего контура;
- наличием на месте крепления ручки к полотну декоративных накладок;

по 3-му варианту:

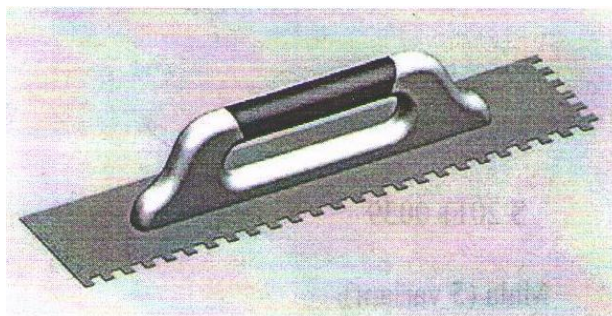
- выполнением полотна в виде удлиненного прямоугольника;
- выполнением полотна из нержавеющей стали;
- размещением ручки в центре полотна;



по 5-му варианту:

- выполнением полотна в виде удлиненного прямоугольника;
- выполнением полотна из нержавеющей стали;
- выполнением двух примыкающих сторон полотна с квадратными зубцами, двух других – гладкими;
- размещением ручки в центре полотна;
- выполнением ручки замкнутой с образованием эллипсообразного отверстия, фигурной по внешнему контуру;
- наличием в средней части ручки эластомерной вставки.

- выполнением ручки открытой изогнутой;
- наличием в средней части ручки эластомерной вставки, переходящей на её внутреннюю боковую поверхность;



по 4-му варианту:

(21) S 2010 0048

(22) 05.11.2010

(51) 09-01

(71) Открытое акционерное общество “Шарур Консерв” (AZ)

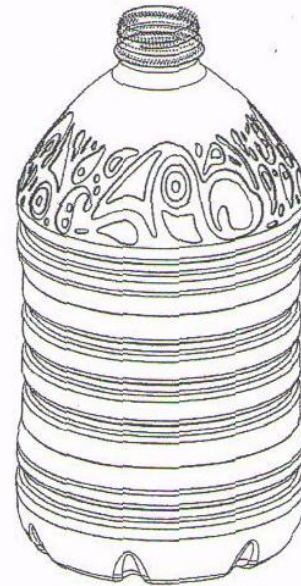
(72) Ахмедов Фикрет Байрам оглы (AZ)

(54) БУТЫЛКА ДЛЯ СПИРТНЫХ НАПИТКОВ

(57) Бутылка для спиртных напитков характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:

- составом композиционных элементов: горловина, венчик, корпус с округлыми плечиками и дно;
- выполнением горловины цилиндрической формы со ступенчатым перепадом диаметров в центральной части;
- наличием рельефного декора на поверхности плечиков;

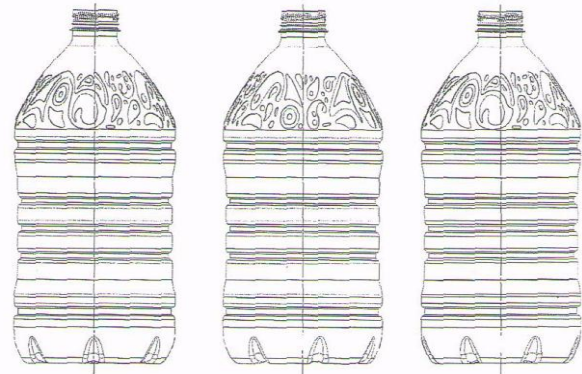
- наличием в нижней части корпуса надписи, выполненной заглавными буквами латиницы;
- выполнением по окружности доньшка насечек;



отличается:

- наличием цилиндрической крышки белого цвета с изображением на передней и задней поверхности товарного знака предприятия-производителя с венком из колосьев и центральной надписью «ŞKZ», выполненного золотистым цветом;
- декорированием верхней части крышки широким пояском из вертикальных рифлений, а нижней части золотистой линией;
- выполнением рельефного декора на передней стороне плечиков в виде товарного знака предприятия-производителя с венком из колосьев и надписью «ŞKZ» в центре;
- выполнением корпуса слегка вогнутым и расширяющимся к низу;
- наличием пояса из вертикальных заглубленных треугольных площадок-граней с округленной вершиной, в основании которых выполнен буртик, под которым по окружности размещена надпись ««ŞƏRUR KONSERV» ASC».

- составом композиционных элементов: горловина с резьбовым венчиком, плечики, корпус и доньшко;
- пропорциональным решением - высотой почти в два раза превышающей диаметр;
- выполнением широкой горловины укороченной цилиндрической формы;



- выделением плечиков и придонной части от корпуса кольцевыми канавками;
- наличием на поверхности корпуса горизонтально ориентированных кольцевых канавок и поясков;

(21) S 2012 0035

(22) 17.08.2012

(51) 09-01

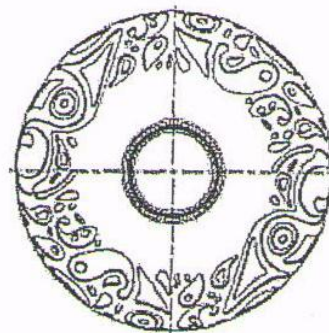
(71) Общество с ограниченной ответственностью
«Завод минеральных вод «Мевер» (RU)

(72) Рамазанов Муслим Агагомедович (RU)

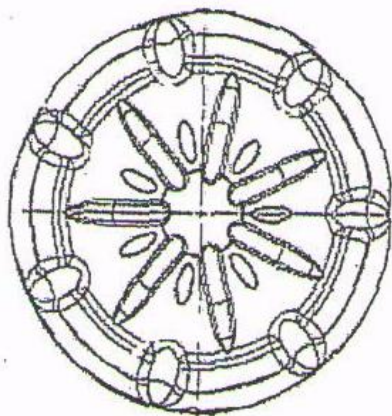
(74) Халил Эльдар Бахадур (AZ)

(54) БУТЫЛЬ

(57) "Бутыль", характеризующаяся:



-декоративным оформлением плечиков разнообразными по форме и размеру фигурными углублениями;



-выполнением декоративного оформления в виде фигурных углублений стилизованного изображения капель фантазийной формы и размера, а также окружностей;
-выполнением корпуса слегка зауженным по дуге;



-декорированием поверхности доньшка шестью радиальными углублениями, сходящимися к центру, и пятью короткими углублениям, заходящими на боковую поверхность корпуса, причем все углубления ритмично расположены по поверхности доньшка.

(21) S 2012 0036

(22) 17.08.2012

(51) 09-01

(71) Общество с ограниченной ответственностью
“Завод минеральных вод “Мевер” (RU)

(72) Рамазанов Муслим Агагомедович (RU)

(74) Халил Эльдар Бахадур (AZ)

(54) БУТЫЛКА (ДВА ВАРИАНТА)

(57) Бутылка по первому варианту характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



-составом композиционных элементов: горловина с резьбовым венчиком, плечики, корпус и доньшко;

-выполнением горловины укороченной цилиндрической формы;

-наличием на поверхности корпуса горизонтально ориентированных кольцевых канавок, разделяющих поверхность бутылки по высоте на две части верхнюю -плечики, и нижнюю, при этом количество кольцевых канавок равно трем;

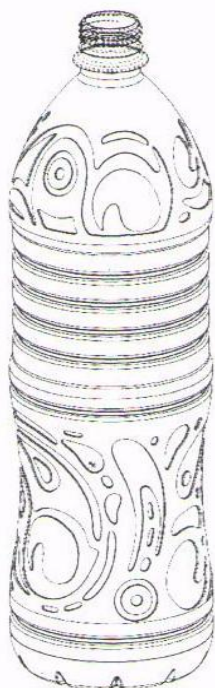
-наличием на плечиках и на нижней части декоративного оформления в виде фигурных углублений;

-выполнением декоративного оформления в виде стилизованного изображения капель фантазийной формы и размера, а также окружностей;

-формой плечиков в виде выпуклой поверхности;

-выполнением участков корпуса с кольцевыми канавками и декоративным оформлением слегка зауженными по дуге, причем сверху и снизу участка с рельефным оформлением выполнены дополнительные канавки;

-декорированием поверхности доньшка пятью радиальными углублениями, сходящимися к центру, и пятью короткими углублениям, заходящими на боковую поверхность корпуса, причем все углубления ритмично расположены по поверхности доньшка.



Бутылка по второму варианту характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:

- составом композиционных элементов: горловина с резьбовым венчиком, плечики, корпус и доньшко;
- выполнением горловины укороченной цилиндрической формы;
- наличием на поверхности корпуса горизонтально ориентированных кольцевых канавок, разделяющих поверхность бутылки по высоте на две части верхнюю -плечики, и нижнюю, при этом количество кольцевых канавок равно четырем;
- наличием на плечиках и на нижней части декоративного оформления в виде фигурных углублений;
- выполнением декоративного оформления в виде стилизованного изображения капель фантазийной формы и размера, а также окружностей;
- формой плечиков в виде выпуклой поверхности;
- выполнением участков корпуса с кольцевыми канавками и декоративным оформлением слегка зауженными по дуге, причем сверху и снизу участка с рельефным оформлением выполнены дополнительные канавки;
- декорированием поверхности доньшка пятью радиальными углублениями, сходящимися к центру, и пятью короткими углублениями, заходящими на боковую поверхность корпуса, причем все углубления ритмично расположены по поверхности доньшка.

(21) S 2010 0045

(22) 03.09.2010

(51) 09-03

(71) Общество с ограниченной ответственностью
«Промышленный комплекс пищевых
продуктов Гемигая» (AZ)

(72) Эмин Учар Расул оглы (AZ)

(54) КОРОБКА ДЛЯ УПАКОВКИ КОНДИТЕР-
СКИХ ИЗДЕЛИЙ

(57) Коробка для упаковки кондитерских изделий характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:

- выполнением коробки в форме горизонтально вытянутого прямоугольного параллелепипеда;
- изготовлением из единой плоской развертки с технологическими клапанами и линиями перегибов;
- наличием на поверхности коробки графических изображений, информационных надписей и изображения товарного знака предприятия-производителя;
- изготовлением из картона;



отличается:

- наличием откидной крышки;
- наличием ручки, выполненной из двух параллельно размещенных П-образных отгибаемых частей с продольными прорезями, являющимися продолжением вверх боковых граней, фиксируемых в прорези крышки, являющейся продолжением вверх задней грани;
- наличием двух вырезов на передней линии сгиба крышки;
- наличием на передней стенке коробки замка в виде двух клапанов;
- проработкой основного фона золотистого цвета декором в виде восьмиконечных звездочек, образующих единый узор;
- выполнением крышки, ручки и нижней стороны темно-коричневого цвета;
- идентичным оформлением противоположных сторон коробки;
- наличием на передней стороне справа изображения Мавзолея Момине хатун, слева изображения товарного знака предприятия-производителя в виде надписи «Bərəkət», выполненной латинским шрифтом белого цвета на эллипсной плашке с темно-коричневым фоном, с двойным обрамлением белого и золотистого цветов;
- наличием под плашкой надписи «Ənənəvi Tahin Halvası», выполненной стилизованным шрифтом латинской графики белого цвета;
- наличием в центре боковых сторон коробки изображения товарного знака предприятия-производителя в виде двух полукругов красного цвета

заключенных в белую окружность, между которыми расположена надпись «GƏMIQAYA», выполненная заглавными буквами латинской графики черного цвета.

(21) S 2011 0008

(22) 09.03.2011

(51) 09-03

(71) Общество с ограниченной ответственностью
“Промышленный комплекс пищевых
продуктов Гемигая” (AZ)

(72) Эмин Учар Расул оглы (AZ)

(54) ПАКЕТ ДЛЯ СУХИХ ФРУКТОВ (7 ВАРИАНТОВ)

(57) Пакет для сухих фруктов (7 вариантов) характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:

- выполнением в форме прямоугольного плоского мешочка;
- наличием на верхней и нижней кромках пакета горизонтальных и на задней стороне центрального вертикального сварных швов;
- разделением задней стороны пакета относительно вертикальной линии шва на правую и левую части, на которых размещены информационные и предупредительные надписи на разных языках и штрих-код;
- наличием на передней стороне графических изображений упакованного продукта и шрифтовых надписей;

отличается:

- выполнением горизонтальных сварных швов гофрированными золотистого цвета;
- наличием на центральной части верхнего сварного шва фигурной прорези для подвешивания;
- наличием на верхней центральной части передней стороны вертикально расположенной черной плашки с волнистой и декорированной золотистыми полосками нижней кромкой, над которой расположено, выполненное печатными заглавными буквами латинской графики слово «SEHRLİ», а под ним на левой стороне символическое изображение лампы золотистого цвета;
- декорированием поверхности верхней части передней стороны многочисленными блестящими крупными и мелкими звездочками золотистого цвета;
- наличием на задней стороне изображения товарного знака предприятия-производителя и салатового цвета круга, образованного соединением двух изогнутых стрелок с информационными надписями на них и изображением ветки с двумя листьями в центре с частичным наложением на него;



Первый вариант пакета также характеризуется:
-проработкой основного фона в сиреневых тонах;
-выполнением на нижней половине передней стороны изображения мешковины светло-коричневого цвета, уложенной на деревянную поверхность желтого цвета со светло-коричневым оттенком и рассыпанных смешанных сухих фруктов на переднем плане;
-наличием в центральной части передней стороны надписи «Qarışiq Çəgəz», выполненной в две строки рукописным латинским шрифтом белого цвета.



Второй вариант пакета также характеризуется:
-проработкой основного фона в темно-розовых тонах;
-выполнением на нижней половине передней стороны изображения мешковины светло-коричневого цвета, уложенной на деревянную поверхность желтого цвета со светло-коричневым оттенком и рассыпанного жаренного миндаля на переднем плане;
-наличием в центральной части передней стороны надписи «Qovulmuş Badam», выполненной в две строки рукописным латинским шрифтом белого цвета.



Третий вариант пакета также характеризуется:
 -проработкой основного фона в красных тонах;
 -выполнением на нижней половине передней стороны изображения мешковины светло-коричневого цвета, уложенной на деревянную поверхность желтого цвета со светло-коричневым оттенком и рассыпанных семян подсолнуха на переднем плане;
 -наличием в центральной части передней стороны надписи «Günəbəxan Tumu», выполненной в две строки рукописным латинским шрифтом белого цвета.



Пятый вариант пакета также характеризуется:
 -проработкой основного фона в бирюзовых тонах;
 -выполнением на нижней половине передней стороны изображения мешковины светло-коричневого цвета, уложенной на деревянную поверхность желтого цвета со светло-коричневым оттенком и рассыпанного жаренного гороха на переднем плане;
 -наличием в центральной части передней стороны надписи «Qovulmuş Noxud», выполненной в две строки рукописным латинским шрифтом белого цвета.



Четвертый вариант пакета также характеризуется:
 -проработкой основного фона в коричневых тонах;
 -выполнением на нижней половине передней стороны изображения мешковины светло-коричневого цвета, уложенной на деревянную поверхность желтого цвета со светло-коричневым оттенком и рассыпанных жаренных семян тыквы на переднем плане;
 -наличием в центральной части передней стороны надписи «Qovulmuş Balqabaq Tumu», выполненной в две строки рукописным латинским шрифтом белого цвета.



Шестой вариант пакета также характеризуется:
 -проработкой основного фона в голубых тонах;
 -выполнением на нижней половине передней стороны изображения мешковины светло-коричневого цвета, уложенной на деревянную поверхность желтого цвета со светло-коричневым оттенком и рассыпанных жаренных лесных орехов на переднем плане;
 -наличием в центральной части передней стороны надписи «Qovulmuş Fındıq», выполненной в две строки рукописным латинским шрифтом белого цвета.



Седьмой вариант пакета также характеризуется:

- проработкой основного фона в салатных тонах;
- выполнением на нижней половине передней стороны изображения мешковины светло-коричневого цвета, уложенной на деревянную поверхность желтого цвета со светло-коричневым оттенком и рассыпанных очищенных и неочищенных фисташек на переднем плане;
- наличием в центральной части передней стороны надписи «Qovgulmuş Püstə», выполненной в две строки рукописным латинским шрифтом белого цвета.

(21) S 2011 0023

(22) 01.06.2011

(51) 09-03

(71) Общество с ограниченной ответственностью
«Нахчыван Дуз Истехсалы» (AZ)

(72) Асадуллаев Анар Мирджалал оглы (AZ)

(54) УПАКОВОЧНАЯ КОРОБКА ДЛЯ СОЛИ

(57) Упаковочная коробка для соли характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:

- выполнением коробки в форме прямоугольного параллелепипеда;
- изготовлением из единой плоской развертки с технологическими клапанами и линиями перегибов;
- наличием на поверхности коробки изображения Мавзолея Момине хатун в центре и информационных надписей над и под изображением;
- одинаковым оформлением лицевой и тыльной стороны коробки;
- изготовлением из картона;



отличается:

- наличием на боковых сторонах блока информационных и предупредительных надписей, штрих-кода, изображения товарного знака предприятия-производителя, расположенных на белом фоне прямоугольных плашек;
- оформлением поверхности коробки в синей цветовой гамме;
- наличием над изображением словосочетания «NAXÇIVAN DUZ İSTEHSALI MMC» красного цвета, а под изображением расположенных один под другим слова «YODLAŞDIRILMIŞ», выполненного курсивом красного цвета, словосочетания «NAXÇIVAN DUZU», написанного стилизованными латинскими заглавными буквами желтого цвета с красным окаймлением;
- наличием на нижней части передней стороны коробки информационных надписей, выполненных красным и синим цветами.

(21) S 2011 0025

(22) 01.06.2011

(51) 09-03

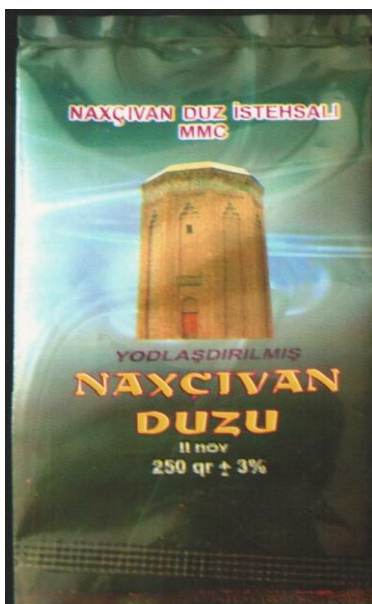
(71) Общество с ограниченной ответственностью
«Нахчыван Дуз Истехсалы» (AZ)

(72) Асадуллаев Анар Мирджалал оглы (AZ)

(54) УПАКОВЫЧНЫЙ ПАКЕТ ДЛЯ СОЛИ

(57) Упаковочный пакет для соли характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:

- выполнением в форме прямоугольного плоского мешочка;
- наличием на верхней и нижней кромках пакета горизонтальных сварных швов;
- наличием на передней стороне пакета изображения Мавзолея Момине хатун в центре и информационных надписей над и под изображением;
- изготовлением из полиэтилена;



отличается:

- размещением с тыльной стороны пакета блока информационных и предупредительных надписей, штрих-кода, изображения товарного знака предприятия-производителя, расположенных на белом фоне прямоугольных плашек;
- оформлением поверхности пакета в темно-зеленой цветовой гамме с эффектом металлического блеска;
- наличием над изображением словосочетания «NAXÇIVAN DUZ İSTEHSALI MMC» красного цвета, а под изображением расположенных один под другим слова «YODLAŞDIRILMIŞ», выполненного курсивом темно-красного цвета, словосочетания «NAXÇIVAN DUZU», написанного стилизованными латинскими заглавными буквами желтого цвета с красным окаймлением;
- наличием на нижней части передней стороны пакета информационных надписей, выполненных белым цветом.

(21) S 2011 0027

(22) 01.06.2011

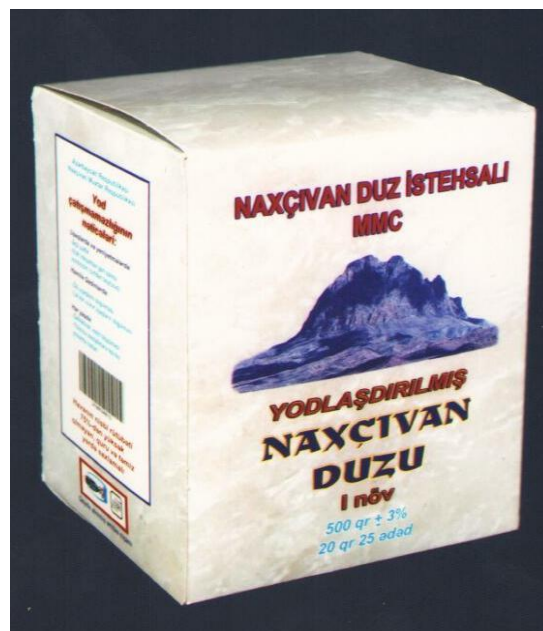
(51) 09-03

(71) Общество с ограниченной ответственностью
“Нахчыван Дуз Истехсалы” (AZ)

(72) Асадуллаев Анар Мирджалал оглы (AZ)

(54) УПАКОВЫЧНАЯ КОРОБКА ДЛЯ СОЛИ

- (57) Упаковочная коробка для соли характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:
- выполнением коробки в форме прямоугольного параллелепипеда;
 - изготовлением из единой плоской развертки с технологическими клапанами и линиями перегибов;
 - наличием на поверхности коробки образительного элемента и информационных надписей;
 - одинаковым оформлением лицевой и тыльной стороны коробки;
 - изготовлением из картона;



отличается:

- наличием откидной крышки;
- наличием на боковых сторонах блока информационных и предупредительных надписей, штрих-кода, изображения товарного знака предприятия-производителя, расположенных на белом фоне прямоугольных плашек;
- оформлением поверхности коробки цветом, имитирующим цвет кристаллической каменной соли;
- наличием в средней части передней стороны коробки изображения «Иланлы даг», выполненного в синей цветовой гамме;
- наличием над изображением словосочетания «NAXÇIVAN DUZ İSTEHSALI MMC» темно-красного цвета, а под изображением расположенных один под другим слова «YODLAŞDIRILMIŞ», выполненного курсивом красного цвета, словосочетания «NAXÇIVAN DUZU», написанного стилизованными латинскими заглавными буквами темно-синего цвета с желтым окаймлением;
- наличием на нижней части передней стороны коробки информационных надписей, выполненных красным и синим цветами.

(21) S 2012 0047

(22) 30.11.2012

(51) 09-07

(71) Акционерное общество открытого типа “БАКУ ШАРАБ-1” (AZ)

(72) Рагимов Сахиб Ибрагим оглы (AZ), Иманов Шириндил Иман оглы (AZ)

(74) Курбанов Мухтар Юсиф оглы (AZ)

(54) КОЛПАЧОК ТИПА ГУАЛА ДЛЯ БУТЫЛКИ

- (57) Колпачок типа гуала для бутылки характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:

-составом композиционных элементов: цилиндрический корпус колпачка, дозатор и отрывная лента;
 -выполнением корпуса с разделением на верхнюю и нижнюю части;
 -наличием буртика по окружности верхней закрытой части корпуса;
 -наличием на боковой поверхности корпуса декоративных золотистых полосок, между которыми расположена надпись названия водки;
 -выполнением колпачка из пластмассы;
 -колористическим решением;



отличается:

-выполнением верхней кромки верхней части корпуса диаметром меньше диаметра его нижней кромки;
 -размещением дозатора в верхней части корпуса, выполненной по окружности с тремя равноудаленными четырехугольными окошками;
 -выполнением дозатора с нанопильтром;
 -выполнением декоративных полосок разной ширины;
 -выполнением надписи «Оригинальная водка» в две строки золотистым и белым цветом на красном фоне;
 -наличием в нижней части корпуса надписи «Очищенная нанопильтром», выполненной белым цветом на черном фоне;
 -колористическим решением черным, красным, белым, золотистым цветом.

(21) S 2012 0028

(22) 27.07.2012

(51) 13-03

(31) 2012 00558

(32) 27.01.12

(33) TR

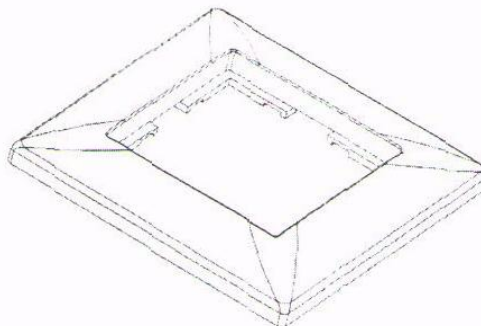
(71) Вико Электрик ве Электроник Эндюстриси Санайи ве Тиджарет Аноним Ширкети (TR)

(72) Исмаил Али Дагбаши (TR), Фулья Тургут (TR), Мирзат Коч (TR), Джахит Дурмаз (TR)

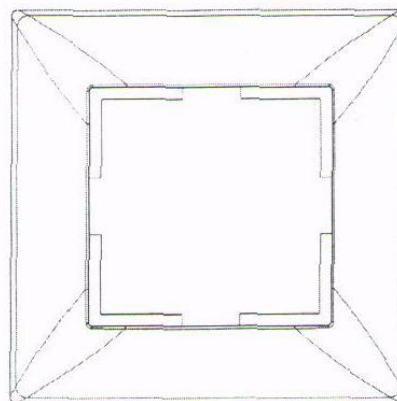
(74) Халил Эльдар Бахадур (AZ), Курбанов Мухтар Юсиф оглы (AZ)

(54) РАМКА ДЛЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕЙ

(57) Рамка для электрических выключателей, характеризующаяся совокупностью следующих существенных признаков:



-выполнением рамки для одного установочного элемента;
 -наличием лицевой и боковых панелей рамки;
 -формой рамки в виде усеченной пирамиды;
 -выполнением внутри рамки по периметру выступа;



-выполнением с каждой стороны выступа прямоугольного паза;



-выполнением боковых панелей скругленными;



-рельефным выделением угловых зон рамки, расширяющимся от внешнего края к внутреннему.

(21) S 2012 0023

(22) 12.07.2012

(51) 18-01

(71) Арчелик Аноним Ширкеги (TR)

(72) ЯЛЧЫН, Мустафа (TR), ДУРАН, Нихат (TR), ТУНАК, Юнус (TR), ЁЗ, Ёзгюр Мутлу (TR), ДЕМЫРДЖАН, Дегер (TR), ЫЛГЫН, Сонер (TR), ДУРАКОГЛУ, Гизем (TR), ВЕЙИСОГЛУ, Ахмет Бурак (TR), ИНЧУКУР, Али Ихсан (TR), КЮЧЮККАТЕРЛИ, Аслы (TR), ДЕЛОРМАНЛЫ, Билген Гюлшен (TR), ЁНЕЙ, Мехмет (TR), ВАНДЖЫ, Джан Онур (TR), КЁК, Ёзлем (TR)

(74) Мамедова Халида Нурулла кызы (AZ)

(54) КАССОВЫЙ АППАРАТ

(57) Кассовый аппарат характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:

-составом композиционных элементов: корпусом с зоной размещения клавиатуры, крышкой отсека двухстороннего индикатора с двумя прозрачными окнами дисплея, а именно, с передней и задней поверхности отсека, откидной крышкой отсека печатающего механизма;

-выполнением корпуса в обтекаемой прямоугольной форме с переходом в верхнюю часть;

-расположением отсеков двухстороннего индикатора и печатающего механизма в горизонтальной плоскости выше зоны размещения клавиатуры;

-наличием противоположно направленного наклона задней стороны верхней части корпуса к передней стороне;

-выполнением задней части корпуса, расположенной под отсеками двухстороннего индикатора и печатающего механизма с наклоном, параллельным наклону передней стороны верхней части корпуса;

-наличием места для информационной таблички,



отличающийся

-наличием откидной крышки отсека двухстороннего индикатора;

-наличием одноуровневого перехода относительно зоны размещения клавиатуры в верхнюю часть;

-выполнением верхней части утопленной в корпусе с частичным выходом за его пределы по всему периметру;

-наличием пластично проработанного прямоугольного углубления в нижней части с задней стороны под отсеком двухстороннего индикатора;

-расположением места для информационной таблички под отсеком печатающего механизма на передней стороне.

(21) S 2012 0024

(22) 12.07.2012

(51) 18-01

(71) Арчелик Аноним Ширкеги (TR)

(72) АВДЖЫ, Сердал Коркут (TR), ЯЛЧЫН, Мустафа (TR), ДУРАН, Нихат (TR), ТУНАК, Юнус (TR), ЁЗ, Ёзгюр Мутлу (TR), ДЕМЫРДЖАН, Дегер (TR), ЫЛГЫН, Сонер (TR), ДУРАКОГЛУ, Гизем (TR), ВЕЙИСОГЛУ, Ахмет Бурак (TR), ИНЧУКУР, Али Ихсан (TR), КЮЧЮККАТЕРЛИ, Аслы (TR), ДЕЛОРМАНЛЫ, Билген Гюлшен (TR), ЁНЕЙ, Мехмет (TR), ВАНДЖЫ, Джан Онур (TR), КЁК, Ёзлем (TR)

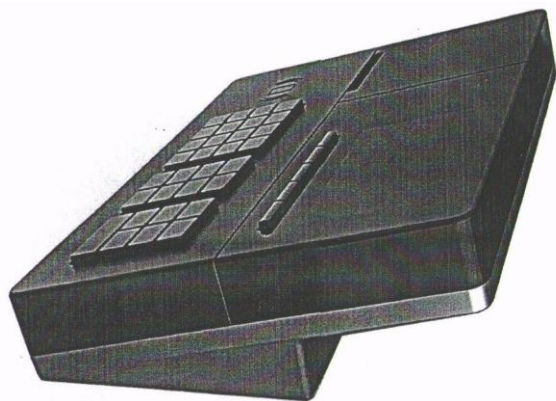
(74) Мамедова Халида Нурулла кызы (AZ)

(54) КАССОВЫЙ АППАРАТ

(57) Кассовый аппарат характеризуется следующей совокупностью существенных признаков: - составом композиционных элементов: корпусом с зоной размещения клавиатуры, отсеком двухстороннего индикатора с двумя прозрачными окнами дисплея, а именно, на передней и задней поверхности отсека, крышкой отсека печатающего механизма;

-выполнением корпуса в обтекаемой прямоугольной форме;

- расположением отсека двухстороннего индикатора выше зоны размещения клавиатуры;
- выполнением задней части корпуса, утолщенной по отношению к передней части;
- наличием места для информационной таблички, расположенное под отсеком печатающего механизма,



отличающийся:

- наличием откидных крышек отсеков двухстороннего индикатора и печатающего механизма;
- расположением зоны печатающего механизма в одной горизонтальной плоскости с зоной двухстороннего индикатора выше зоны размещения клавиатуры;
- наличием пластично проработанной нижней части задней стороны под отсеком двухстороннего индикатора с утопленными и выступающими зонами;
- наличием пластично проработанного прямоугольного углубления в нижней части с задней стороны под отсеком двухстороннего индикатора;
- наличием окаймляющей полосы, отличного от корпуса цвета, по его периметру;
- выполнением задней и боковых сторон корпуса под окаймляющей полосой скошенными.

(21) S 2012 0020

(22) 14.05.2012

(51) 31-00

(71) Арчелик Аноним Ширкети (TR)

(72) ЯЛЧЫН, Мус-гафа (TR), ДУРАН, Нихат (TR), ТУНАК, Юнус (TR), ЁЗ, Ёзгюр Мутлу (TR), ДЕМЫРДЖАН, Дегер (TR), ЫЛГЫН, Сонер (TR), ДУРАКОГЛУ, Гизем (TR), ВЕЙИСОГЛУ, Ахмет Бурак (TR), ИНЧУКУР, Али Ихсан (TR), КЮЧЮККАТЕРЛИ, Аслы (TR), ДЕЛОРМАНЛЫ, Билген Гюлшен (TR), ЁНЕЙ, Мехмет (TR), ВАНДЖЫ, Джан Онур (TR), КЁК, Ёзлем (TR)

(74) Мамедова Халида Нурулла кызы (AZ)

(54) БЛЕНДЕР

(57) Блендер, характеризующийся:

- составом композиционных элементов: емкость, подставка с силовым блоком, крышка;

- выполнением подставки в виде объемного тела на основе усеченного конуса вертикально ориентированной;
- наличием переключателя режимов на передней стороне подставки в виде поворотного диска;
- расположением вертикально ориентированной емкости и ножа на плоской поверхности верхнего основания подставки;
- наличием на крышке отверстия для дозагрузки ингредиентов с размещенной в нем головкой;
- наличием на емкости ручки, сливного носика и мерной шкалы;
- наличием антискользящих ножек на нижнем основании подставки;
- выполнением плоской поверхности для установки емкости и ножа углубленной по отношению к наружному краю верхнего основания,



отличающийся

- наличием на верхней поверхности крышки круглой выделенной зоны, в которой расположена головка;
- выполнением верхней поверхности крышки выступающей и слегка наклонной от круглой выделенной зоны к наружному краю;
- выполнением на крышке ступенчатого выступа, перекрывающего носик емкости;
- выполнением подставки с верхним основанием, превышающем нижнее основание емкости, и с эксцентрично вытянутой передней частью, имеющей утопленную зону в виде вытянутой вдоль образующей конуса фигуры со скругленной нижней стороной и скругленными верхними углами;

-наличием в утопленной зоне выпуклой панели управления с переключателем режима, имеющим нанесенную на него указательную риску;

-наличием в верхней части задней стороны утопленной зоны, вытянутой вдоль образующей конуса со скругленной нижней стороной.

ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ИЗОБРЕТЕНИЙ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ

РАЗДЕЛ А

УДОВЛЕТВОРЕНИЕ ЖИЗНЕННЫХ ПОТРЕБНОСТЕЙ ЧЕЛОВЕКА

Глицерин	5,0-7,0
Нипагин	0,1-0,2
Метилцеллюлоза	1,0-2,0
Отдушка АК-044	1,0-2,0
Очищенная вода	остальное

А 01

(11) **İ2012 0109** (21) **а 2009 0116**
 (51) **A01K 31/00** (2006.01) (22) **04.06.2009**
 (44) **30.03.2012**

(71)(73) **Бакинский государственный университет (AZ)**

(72) **Мусаев Автандил Муса оглы (AZ), Мамедова Гюнай Юсиф кызы (AZ), Садыгова Нармина Абель кызы (AZ), Алиев Али Гасан оглы (AZ)**

(54) **СПОСОБ ПОВЫШЕНИЯ ПОЛОВОЙ АКТИВНОСТИ ЯИЧНЫХ ПОРОД КУР, ВЫРАЩЕННЫХ ЗАКРЫТЫХ УСЛОВИЯХ**

(57) Способ повышения половой активности кур яичных пород, выращенных в закрытых условиях, включающий чередование периодов света и темноты в течение суток, кормление и поение птиц определенного возраста во время световых периодов, отличающийся тем, что чередование суточного режима начинают с суточного возраста, используя соответственно два световых, соответствующих 8 часам и два темновых периода по 4 часа (8С : 4Т : 8С : 4Т).

(11) **İ2012 0101** (21) **а 2009 0003**
 (51) **A61K 36/00** (2006.01) (22) **07.01.2009**
A61P 1/16 (2006.01)

(44) **30.03.2011**

(71)(73) **Общество органической ответственности «Ömür» (AZ)**

(72) **Джафаркулиев Фархад Джафаркули оглы (AZ), Джафаркулиева Земфира Сабир кызы (AZ)**

(54) **ФИТОКОМПЛЕКС ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ ЗАБОЛЕВАНИЙ ПЕЧЕНИ И ЖЕЛЧЕВЫВОДЯЩИХ ПУТЕЙ**

(57). Фитокомплекс для лечения заболеваний печени и желчевыводящих путей, включающий зверобой, цветки пижмы, траву тысячелистника, цветки ромашки, корни лопуха, плоды шиповника, листья шалфея, корни девясила, траву горца птичьего, траву череды, отличающийся тем, что дополнительно содержит цветки бессмертника, траву душицы и кукурузные рыльца при равном соотношении компонентов.

А 61

(11) **İ2013 0002** (21) **а 2010 0113**
 (51) **A61K 8/67** (2006.01) (22) **06.05.2010**
A61K 8/92 (2006.01)
A61K 8/97 (2006.01)
A61K 8/98 (2006.01)
A61Q 19/08 (2006.01)

(44) **29.06.2012**

(71)(73) **Керимова Зейнаб Керим кызы (AZ)**

(72) **Велиева Махбуба Наби кызы (AZ), Керимова Зейнаб Керим кызы (AZ), Тагиев Сархан Абульфаз оглы (AZ)**

(54) **КОСМЕТИЧЕСКОЕ СРЕДСТВО**

(57) Косметическое средство, содержащее масло виноградных косточек, глицерин, эмульгатор, ароматизатор, консервант, экстракт растительного сырья и очищенную воду, отличающееся тем, что оно в качестве эмульгатора содержит эмульгатор №1 пчелиный воск, в качестве консерванта - нипагин, в качестве ароматизатора - отдушку АК-044, в качестве экстракта растительного сырья - густой экстракт из виноградной кожицы и дополнительно гелеобразователь – метилцеллюлозу и витамин Е при следующем соотношении компонентов, масс. %:

Масло виноградных косточек	10-30
Эмульгатор №1	5-6
Витамин Е	0,1 -0,3
Пчелиный воск	2,0-3,0
Экстракт виноградной кожицы	0,5-1,0

(11) **İ2012 0100** (21) **а 2009 0231**
 (51) **A61K 36/00** (2006.01) (22) **29.10.2009**
A61K 36/282 (2006.01)

(44) **30.03.2012**

(71)(72)(73) **Алиев Намиг Нариман оглы (AZ), Сафиева Лейла Аллахверди кызы (AZ), Алили Машуга Ибрагим кызы (AZ), Алескерова Адиля Новруз кызы (AZ), Наджафов Имаяр Гасан оглы (AZ), Алиев Мубариз Искендер оглы (AZ), Мамедли Гюльнар Махал кызы (AZ), Гасилова Зулейха Сейфи кызы (AZ), Абдуллаева Лачин Абас кызы (AZ), Джанахмедова Шахла Нурахмед кызы (AZ)**

(54) **ПРОФИЛАКТИЧЕСКОЕ СРЕДСТВО ПРОТОЗООЦИДНОГО ДЕЙСТВИЯ**

(57) Профилактическое средство протозооцидного действия на основе эстрагона, отличающийся тем, что содержит отвар сухого эстрагона в соотношении, мас.ч. :

Сухой эстрагон	1
Вода	10

РАЗДЕЛ В

РАЗЛИЧНЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ

В 01

(11) **İ2012 0096** (21) **а 2008 0177**

(51) *B01D 53/02* (2006.01) (22) **24.09.2008**
B01J 20/14 (2006.01)

(44) **30.09.2011**

(71)(73) **Институт химических проблем имени академика М.Ф. Нагиева, Национальная азербайджанская научная академия (AZ)**

(72) **Аннагиев Муршуд Ханвапи оглы (AZ), Байрамова Севиндж Сахиб кызы (AZ), Алиева Султан Гамид кызы (AZ)**

(54) **СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ СОРБЕНТА ДЛЯ ОЧИСТКИ ВОЗДУХА ОТ ПАРОВ КИСЛОТ**

(57) Способ получения сорбента для очистки воздуха от паров кислых выбросов путем обработки природного сорбента в кислой среде, с последующей промывкой и прокаливанием при 3000С, отличающийся тем, что в качестве природного сорбента используют природный диатомит следующего химического состава мас. %: Na₂O – 2,66; MgO – 0,45; Al₂O₃ – 5,0; SiO₂ – 75,0; P₂O₅ – 0,036; SO₃ – 1,96; K₂O – 0,15; CaO – 2,17; TiO₂ – 0,17; MnO – 0,11; Fe₂O₃ – 2,42; п.п.п – 7,95.

РАЗДЕЛ С

ХИМИЯ И МЕТАЛЛУРГИЯ

С 01

(11) **İ2012 0093** (21) **а 2009 0134**

(51) *C01B 3/00* (2006.01) (22) **29.06.2009**
F24J 2/42 (2006.01)

(44) **30.03.2012**

(71)(73) **Институт радиационных проблем Национальная азербайджанская научная академия (AZ)**

(72) **Саламов Октай Мустафа оглы (AZ), Султанова Кямала Дагбейи кызы (AZ), Гарибов Адиль Абдулхалыг оглы (AZ)**

(54) **СОЛНЕЧНАЯ УСТАНОВКА ДЛЯ ГАЗИФИКАЦИИ БИОМАССЫ И ОРГАНИЧЕСКИХ ОТХОДОВ**

(57) 1. Сочетная установка для газификации биомассы и органических отходов, состоящая из параболического концентратора, на фокальной плоскости которого размещен термохимический реактор с крышкой, состоящий из реакционной и газосборочной камер и снабженный в нижней части входом для поступления водяного пара и выходом для отвода газовой смеси в верхней части, мачообъемного водяного бака, испарителя, реле-регулятора давления,

блока автоматического управления, связанного с термопарой, размещенной в нижней части термохимического реактора, шарообразного сообщающегося механизма, ресивера для накопления газовой смеси под давлением, управляемого вентиля, регулирующих газовых и – водяных вентилей отличающаяся тем, что камеры термохимического реактора образованы горизонтально размещенной разделительной перфорированной перегородкой, сквозь которую проходит патрубок, связанный нижним концом с реакционной камерой, а верхним концом прикрытый малой крышкой, при этом термохимический реактор снабжен перфорированной перегородкой, вторым реле-регулятором давления, двумя шарообразными сообщающимися механизмами и обратными клапанами, причем выход термохимического реактора для отвода газовой смеси через второй шарообразный механизм и первый реле-регулятор давления подключен к малообъемному водяному баку, а через третий шарообразный сообщающийся механизм и второй реле-регулятор давления – к ресиверу, вход термохимического реактора посредством первого обратного клапана и реле давления типа выпускного клапана подключен к выходу испарителя, вход которого посредством первого шарообразного механизма, второго обратного клапана и управляемого вентиля подключен к выходу малообъемного водяного бака.

2. Установка по п. 1 отличающаяся тем, управляемый вентиль связан с блоком автоматического управления, а термопара размещена в реакционной камере.

3. Установка по п. 1 отличающаяся тем, что перфорированная перегородка установлена на внутренней поверхности основания термохимического реактора, причем на нижней поверхности перегородки выполнены прямолинейные канавки, связанные обоими концами с круговой канавкой, при этом центральная прямолинейная канавка нижней перегородки связана со входом термохимического реактора для поступлении водяного пара.

(11) **İ2012 0108** (21) **а 2009 0152**

(51) *C01B 25/01* (2006.01) (22) **16.07.2009**
C01B 25/22 (2006.01)

(44) **30.03.2012**

(71)(73) **Национальная азербайджанская научная академия Институт химических проблем (AZ), Университет Сакаръи (TR)**

(72) **Биннетова Нурлана Мурсал кызы (AZ), Алошманов Мирали Сейфаддин оглы (AZ), Атаев Матлаб Шихбала оглы (AZ), Ибрагимова Синдуз Мамед кызы (AZ), Ахмедов Мубариз Меджид оглы (AZ), Газвини Кямала Адиль кызы (AZ), Шафак Крал (TR), Асуде Атеш (TR)**

(54) **СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ФОСФОРНОЙ КИСЛОТЫ**

(57) 1. Способ получения фосфорной кислоты, включающий разложение смеси апатитового

концентрата и фосфорита серной и фосфорной кислотами, кристаллизацию осадка сульфата кальция, отделение продукта от осадка фильтрацией, промывку осадка и возвращение промывных вод на стадию разложения, отличающийся тем, что в качестве фосфорита используют Мазыдагский фосфорит следующего состава, мас. %: P₂O₅ 20,3-22,2; MgO 0,6-1,2; Fe₂O₃ 7,7; R₂O₃ 3,5-9,3; SO₂ 2,0; F 2,0-2,8; K₂O 0,6-1,0; Na₂O 0,7-1,03; Al₂O₃ 1,73-2,3; CaO 35-36,3; н.о. 8 в количестве 35-45 % от массы апатитового концентрата, а в качестве фосфорной кислоты - отход процесса электрополирования стали и его сплавов.

2. Способ по п.1, отличающийся тем, что используют отход процесса электрополирования стали и его сплавов следующего состава, мас. %: H₃PO₄ 59,6; H₂SO₄ 20,6; Fe₂O₃ 1,1; Cu 1,1; Ni 1,5; Mo 0,3; Cr 0,3; Co 0,1; F 0,01; H₂O остальное.

C 05

(11) **I2012 0107** (21) **а 2009 0151**
(51) **C05B 1/02** (2006.01) (22) **16.07.2009**
(44) **30.03.2012**

(71)(73) **Национальная азербайджанская научная академия, Институт химических проблем (AZ), Университет Сакаръя (TR)**

(72) **Биннетова Нурлана Мурсал кызы (AZ), Аломанов Мирали Сейфаддин оглы (AZ), Атаев Матлаб Шихбала оглы (AZ), Ибрагимова Синдуз Мамед кызы (AZ), Алиев Агадаш Махмуд оглы (AZ), Кулиев Ровшан Хасай оглы (AZ), Шафак Крал (TR), Мехмет Синан Турп (TR)**

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ СУПЕРФОСФАТА

(57) Способ получения суперфосфата, включающий сернокислотное разложение смеси апатитового концентрата и фосфорита, камерное, складское вызревание и грануляцию продукта, отличающийся тем, что в качестве фосфорита используют Мазыдагский фосфорит следующего состава, мас. %: P₂O₅ 20,3-22,2; MgO 0,6-1,2; Fe₂O₃ 7,7; R₂O₃ 3,5-9,3; SO₂ 2,0; F 2,0-2,8; K₂O 0,6-1,0; Na₂O 0,7-1,03; Al₂O₃ 1,73-2,3; CaO 35-36,3; н.о. 8 в количестве 35-45 % от массы апатитового концентрата.

(11) **I2012 0102** (21) **а 2007 0232**
(51) **C05D 5/02** (2006.01) (22) **19.10.2007**
C01D 17/00 (2006.01)

(44) **30.12.2011**

(71)(73) **КАБОТ КОРПОРЕЙШЕН (US)**

(72) **БАККЕ, БАРТ (US)**

(74) **Мамедова Билгис Агаси кызы (AZ)**

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ СОЛИ ЦЕЗИЯ

(57) 1. Способ получения соли цезия, отличающийся тем, что формиат цезия подвергают взаимодействию с, по меньшей мере, одной кислотой для получения соли цезия в присутствии ионов формиата (а), с

последующим удалением ионов формиата из полученной соли цезия (b).

2. Способ по п.1, отличающийся тем, что на стадии удаления добавляют по меньшей мере один окислитель в присутствии ионов формиата.

3. Способ по п.1, отличающийся тем, что окислитель представляет собой пероксид водорода.

4. Способ по п.1, отличающийся тем, что удаление ионов формиата осуществляют добавлением, по меньшей мере, одного основания к соли цезия в присутствии ионов формиата для превращения ионов формиата в солевой формиат цезия.

5. Способ по п.4, отличающийся тем, что основание представляет собой гидроксид цезия.

6. Способ по п.1, отличающийся тем, что дополнительно нагревают соль цезия или его часть во время стадии (b).

7. Способ по п.6, отличающийся тем, что дополнительно регенерируют верхний паровой погон муравьиной кислоты, образующийся в результате нагревания соли цезия в виде муравьиной кислоты.

8. Способ по п.1, отличающийся тем, что окисление используют для существенного удаления ионов формиата.

9. Способ по п.1, отличающийся тем, что удаление упомянутых ионов формиата включает обработку соли цезия теплом, по меньшей мере одним окислителем, основанием или любым их сочетанием.

10. Способ по п.1, отличающийся тем, что формиат цезия на стадии (а) представляет собой раствор формиата цезия.

11. Способ по п.10, отличающийся тем, что после стадии (b) раствор формиата цезия нейтрализуют до значения pH, равного 7 или более.

12. Способ по п.1, отличающийся тем, что по меньшей мере один формиат цезия добавляют непрерывным или полупериодическим способом, в виде порций и/или инкрементов, либо комбинируют данные способы.

13. Способ по п.1, отличающийся тем, что кислота представляет собой серную кислоту.

14. Способ по п.1, отличающийся тем, что соль цезия представляет собой сульфат цезия.

15. Способ по п.14, отличающийся тем, что дополнительно превращают сульфат цезия или его часть в гидроксид цезия, карбонат цезия, хлорид цезия или фторид цезия.

16. Способ по п.1, отличающийся тем, что дополнительно осуществляют очистку соли цезия.

17. Способ по п.1, отличающийся тем, что по меньшей мере одну кислоту добавляют непрерывным или полупериодическим способом, в виде порций и/или инкрементов, либо комбинируют данные способы.

18. Способ по п.1, отличающийся тем, что дополнительно фильтруют продукт после стадии (b) для отделения любых породных материалов от соли цезия.

19. Способ по п.1, отличающийся тем, что, по меньшей мере, часть соли цезия дополнительно подвергают кристаллизации для получения кристаллов.

20. Способ по п.19, отличающийся тем, что кристаллы дополнительно растворяют в водном растворе.

21. Способ по п.1, отличающийся тем, что существенное удаление ионов формиата представляет собой удаление, по меньшей мере, 50 % мас. ионов формиата.

22. Способ по п.1, отличающийся тем, что стадия существенного удаления ионов формиата представляет собой удаление, по меньшей мере, 95 % мас. ионов формиата.

23. Способ по п.1, отличающийся тем, что стадия существенного удаления ионов формиата представляет собой удаление, по меньшей мере, 99 % мас. ионов формиата.

24. Способ по п.1, отличающийся тем, что стадия существенного удаления ионов формиата представляет собой удаление, по меньшей мере, 99,9 % мас. ионов формиата.

25. Способ по п.1, отличающийся тем, что соль цезия в присутствии ионов формиата получают добавлением, по меньшей мере, одной кислоты в стехиометрически недостаточном количестве относительно раствора, по меньшей мере, одного формиата цезия.

26. Способ по п.25, отличающийся тем, что раствор соли цезия имеет удельный вес, достаточный для осаждения соли по меньшей мере, одной кислоты.

27. Способ по п.1, отличающийся тем, что раствор соли цезия подвергают упариванию для получения удельного веса, достаточного для осаждения соли, по меньшей мере, одной кислоты.

28. Способ по п.1, отличающийся тем, что часть формиата цезия присутствует вместе с солью цезия после стадии (b).

29. Способ по п.1, отличающийся тем, что формиат цезия и соль цезия имеет уровень чистоты, превышающий чистоту формиата цезия.

органической фазе растворяют эквимольные количества цимантрена и ацетона, а в неорганической фазе растворяют серную кислоту при массовом соотношении ацетон: H₂SO₄, равном 1:2 и в реакционную систему в качестве носителя добавляют диэтиламмонийнафтенатную соль при соотношении H₂SO₄ : диэтиламмонийнафтенатная соль, равном 2:1, с последующим нагреванием реакционной смеси при температуре 30-400С в течение 1-3 часов.

(11) **İ2012 0094** (21) **а 2009 0168**
(51) **C07C 39/06** (2006.01) (22) **07.08.2009**
C07C 39/17 (2006.01)

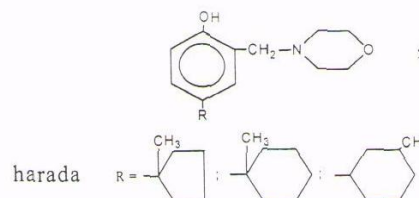
(44) **30.03.2012**

(71)(73) **Национальная азербайджанская научная академия Институт Нефтехимических Процессов имени академика Ю.Г. Мамедалиева (AZ)**

(72) **Расулов Чингиз Князь оглы (AZ), Набиев Фархад Ашраф оглы (AZ), Самедов Атамали Меджид оглы (AZ), Азизбейли Афаг Рауф кызы (AZ), Рустамов Сахават Табриз оглы (AZ)**

(54) **2-ГИДРОКСИ-5-(МЕТИЛЦИКЛОАЛКИЛ)-БЕНЗИЛ-ТЕТРАМЕТИЛЕНОКСИАМИНЫ В КАЧЕСТВЕ БАКТЕРИЦИДА СУЛЬФАТ ВОССТАНАВЛИВАЮЩИХ БАКТЕРИЙ**

(57) 2-гидрокси-5-(метилциклоалкил)-бензил-тетраметиленоксиамины, общей формулы:



в качестве бактерицида сульфат восстанавливающих бактерий.

C 07

(11) **İ2012 0105** (21) **а 2009 0050**
(51) **C07C 17/02** (2006.01) (22) **19.03.2009**
(44) **30.03.2012**

(71)(73) **Институт химических проблем имени академика М.Ф. Нагиева, Национальная азербайджанская научная академия (AZ)**

(72) **Велиев Рашад Алескер оглы (AZ), Курбанов Заур Гамза оглы (AZ), Эфенди Ариф Джавашир оглы (AZ), Сулейманов Гюльмамед Зиядин оглы (AZ)**

(54) **СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ЦИМАНТРЕНИЛ-ДИМЕТИЛКАРБИНОЛА**

(57) Способ получения цимантренилдиметилкарбинола, включающий взаимодействие металлокомплексного соединения с ацетоном в среде концентрированной серной кислоты, отличающийся тем, что в качестве металлокомплексного соединения используют цимантрен, процесс осуществляют в условиях несмешивающихся фаз: петролейный эфир-вода при объемном соотношении 10:1, при этом в

(11) **İ2013 0004** (21) **а 2009 0236**
(51) **C07C 391/00** (2006.01) (22) **03.11.2009**
C22B 3/06 (2006.01)

(44) **30.06.2011**

(71)(73) **Национальная азербайджанская научная академия Нахчиванское отделение (AZ)**

(72) **Рзаев Байрам Зульфугар оглы (AZ), Караев Ахмед Мамед оглы (AZ)**

(54) **СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ СЕЛЕНИДА СУРЬМЫ (III)**

(57) Способ получения селенида сурьмы (III), отличающийся тем, что включает взаимодействие сульфида сурьмы (III) с селеноводородом, полученным взаимодействием селена с водородом при температуре 550-6000С, в реакторе с кипящим слоем при температуре 540-5600С и

стехиометрическом соотношении реагирующих веществ, при этом образовавшийся в результате реакции гидросульфид улавливают в ловушке с раствором хлорида сурьмы, и полученный сульфид сурьмы (III) возвращают в реакционную зону.

- (11) **I2012 0110** (21) а 2009 0211
(51) *C08L 23/06* (2006.01) (22) 15.10.2009
C08J 5/16 (2006.01)
(44) 30.03.2012
(71)(72)(73) Рагимов Ариф Махи оглы (AZ), Гусейнова Вусалья Шакир кызы (AZ), Гамбаров Сейран Гасан оглы (AZ)
(54) **АНТИФРИКЦИОННАЯ ПОЛИМЕРНАЯ КОМПОЗИЦИЯ**

(57) Антифрикционная полимерная композиция, включающая полиэтилен низкой плотности и графит, отличающаяся тем, что дополнительно содержит термоантрацит и медь, при следующем соотношении компонентов, мас. %:

Полиэтилен низкой плотности	55-60
Термоантрацит	35-40
Графит	3,5-4,0
Медь	0,5-1,0

C 08

- (11) **I2012 0095** (21) а 2009 0239
(51) *C08L 55/02* (2006.01) (22) 11.11.2009
(44) 30.03.2012
(71)(73) Национальная азербайджанская научная академия Институт Нефтехимических Процессов имени академика Ю.Г.Мамедалиева (AZ)
(72) Кахраманов Наджаф Тофик оглы (AZ), Алиева Рейхан Вели кызы (AZ), Багирова Шафаг Рза кызы (AZ), Амануллаева Гюнель Исаг кызы (AZ)
(54) **ПОЛИМЕРНАЯ КОМПОЗИЦИЯ**

(57) 1. Полимерная композиция, содержащая акрилонитрил-бутадиен-стирольный сополимер и модифицирующую добавку, отличающаяся тем, что в качестве модифицирующей добавки содержит привитые сополимеры атактического полипропилена со стиролом и акрилонитрилом при следующем соотношении компонентов, масс. %:

Акрилонитрил-бутадиен-стирольный сополимер – 80-99

Модифицирующая добавка – 1-20

2. Полимерная композиция по п.1, отличается с тем, что в атактическом полипропилене со стиролом и акрилонитрилом степень прививки стирола с акрилонитрилом составляет 52%.

C 10

- (11) **I2012 0104** (21) а 2009 0047
(51) *C10M 101/00* (2006.01) (22) 16.03.2009
(44) 16.03.2009
(71)(73) Национальная азербайджанская научная академия Институт химии присадок имени акад. А.М.Кулиева (AZ)
(72) Мустафаев Назим Пирмамед оглы (AZ), Мустаева Белла Искендер кызы (AZ), Сафарова Мехпара Расул кызы (AZ), Новоторжина Неля Николаевна (AZ), Кулиева Мелек Абдул кызы (AZ), Кахраманова Гариба Аббасали кызы (AZ)
(54) **ТРАНСМИССИОННОЕ МАСЛО ДЛЯ ТЯЖЕЛОНАГРУЖЕННЫХ АВТОМОБИЛЕЙ**

(57) Трансмиссионное масло для тяжело нагруженных автомобилей на основе минерального масла, содержащее противозадирную, противоизносную ДФ-11, депрессорную ПМА «Д» и антипенную ПМС-«200А» присадки, отличающееся тем, что в качестве противозадирной присадки содержит β-гидрокси-γ-гексилосипропиловый эфир диизопротилдитиофосфорной кислоты при следующих соотношениях компонентов, мас. %:

Противозадирная присадка–	4,5-5,5
β-окси-γ-гексилосипропиловый эфир диизопротилдитиофосфорной кислоты	
противоизносная присадка ДФ-11	1,2-1,8
депрессорная присадка ПМА «Д»	1,3-1,8
антипенная присадка ПМС-200А	0,003-0,005
минеральное масло	до 100

C 22

- (11) **I2013 0003** (21) а 2009 0032
(51) *C22B 3/06* (2006.01) (22) 02.03.2009
C01G 39/02 (2006.01)
(44) 30.03.2011
(71)(73) Национальная азербайджанская научная академия Нахчыванское отделение (AZ)
(72) Рзаев Байрам Зульфугар оглы (AZ), Караев Ахмед Мамед оглы (AZ), Алиев Габиб Нурмамед оглы (AZ)
(54) **СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ОКСИДА МОЛИБДЕНА (VI)**

(57) Способ получения оксида молибдена (VI), включающий контакт молибденового концентрата с гидроксидом аммония, осаждение примесей из раствора молибдата аммония с получением очищенного раствора, упаривание полученного раствора с получением сухого остатка, отличающийся тем, что, используют предварительно прокаленный при температуре 5000С молибденовый флотоконцентрат молибденитовой руды, при этом осаждение меди из раствора осуществляют раствором тиомочевины, а сухой остаток возгоняют в присутствии воздуха при температуре 950-980⁰С.

C 23

- (11) **İ2012 0103** (21) а 2009 0041
(51) *C23F 11/00* (2006.01) (22) 13.03.2009
(44) 30.03.2012
(71)(73) Институт химии присадок им.академика А.М.Кулиева, Национальная азербайджанская научная академия (AZ)
(72) Агаев Амирчобан Насир оглы (AZ), Садыхов Камиль Исмаил оглы (AZ), Агаева Земфира Рза кызы (AZ), Кулалиев Икрам Джаннатали оглы (AZ), Зейналова Наргиз Насиб кызы (AZ), Солтанова Зулейха Кулу кызы (AZ), Шириева Инара Алигейдар кызы (AZ)
(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ИНГИБИРУЮЩЕГО КОМПОНЕНТА К КОНСЕРВАЦИОННЫМ МАСЛАМ

(57) Способ получения ингибирующего компонента к консервационным маслам, включающий обработку базового масла М-11 азотной кислотой, с последующей нейтрализацией продукта нитрования гидроксидом кальция в присутствии стеариновой кислоты, отличающийся тем, что нитрованию подвергают смесь, состоящую из базового масла М-11 и технического алкил-(R=C₈-C₁₂) фенола, при следующем соотношении компонентов, мас. %:

масло М-11	70 - 90
технический алкил-(R=C ₈ -C ₁₂) фенол	10 - 30

РАЗДЕЛ E

СТРОИТЕЛЬСТВО, ГОРНОЕ ДЕЛО

E 02

- (11) **İ2012 0092** (21) а 2009 0167
(51) *E02D 3/10* (2006.01) (22) 05.08.2009
(44) 30.03.2012
(71)(72)(73) Габиров Фахраддин Гасан оглы (AZ)
(54) СПОСОБ СНИЖЕНИЯ СИЛ НЕГАТИВНОГО ТРЕНИЯ

(57) Способ снижения сил негативного трения, преимущественно при просадке макропористого грунта, по крайней мере, под тяжестью собственного веса при замачивании, включающем бурение на участке, на глубину просадочной толщи, параллельно расположенных скважин под углом 450 в плоскости прорезки с шагом, равным двум диаметрам скважины, отличающийся тем, что по завершении бурения последней скважины, с каждой стороны контура участка, по длине равной удвоенной величине просадочной толщи от конца стороны бурят дополнительные параллельно расположенные скважины, наклоненные в обратную сторону, с идентичным шагом и углом наклона.

E 21

- (11) **İ2012 0099** (21) а 2009 0147
(51) *E21B 43/22* (2006.01) (22) 10.07.2009
(44) 30.12.2011
(71)(73) Институт «Научные исследования» государственной нефтяной компании Азербайджанской Республики (AZ)
(72) Рзаева Сабина Джахангир кызы (AZ)
(54) СПОСОБ ВЫТЕСНЕНИЯ НЕФТИ ИЗ ПЛАСТА

(57) Способ вытеснения нефти из пласта, включающий закачку в пласт смеси избыточного ила и мелассы, отличающийся тем, что перед закачкой в смесь дополнительно вводят полиакриламид в количестве 0,1 % объема закачиваемой смеси.

- (11) **İ2012 0098** (21) а 2010 0187
(51) *E21B 43/22* (2006.01) (22) 19.08.2010
E21B 43/27 (2006.01)
(44) 30.12.2011
(71)(72)(73) Мамедов Товсиф Мухтар оглы (AZ), Салаватов Тулпархан Шарабудинович (AZ), Мустафаев Абидин Абдулвагабович (AZ), Кафарова Гюльетер Микаил кызы (AZ), Гасанова Этери Гасан кызы (AZ), Салаватова Рабия Шарабудиновна (AZ)
(54) СПОСОБ ТЕРМОХИМИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ ПРИЗАБОЙНОЙ ЗОНЫ ПЛАСТА

(57) Способ термохимической обработки призабойной зоны пласта путем последовательной закачки в скважину водного раствора соляной кислоты и реагентного материала с последующим их взаимодействием в пласте отличающийся тем, что используют 10-12%-ный водный раствор соляной кислоты, а в качестве реагентного материала используют водный раствор цемента.

- (11) **İ2012 0111** (21) а 2006 0056
(51) *E21B 47/06* (2006.01) (22) 12.04.2006
E21B 47/10 (2006.01)
(44) 30.03.2012
(71)(73) ШЛЮМБЕРГЕР ТЕКНОЛОДЖИ Б.В. (US)
(72) ДЖАЛАЛИ, Юнес (GB), БУИ, Тзанг, Динх (US), ГАО, Гуохуа (US)
(54) СКВАЖИННАЯ СИСТЕМА И СПОСОБ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ХАРАКТЕРИСТИК НАГНЕТАТЕЛЬНОЙ СКВАЖИНЫ И ПРОФИЛЯ ПОТОКА В НАГНЕТАТЕЛЬНОЙ СКВАЖИНЕ, ОТКЛОНЯЮЩЕЙСЯ ОТ ВЕРТИКАЛИ

(57) 1. Способ определения характеристик нагнетательной скважины, включающий следующие стадии: получение профиля начальной температуры вдоль ствола скважины перед нагнетанием; измерение температуры нагнетаемой текучей среды перед

- нагнетанием; нагнетание текучей среды в ствол скважины; установку профиля температуры; определение профиля потока для нагнетаемой текучей среды на основе модели скважины, в которой используют профиль начальной температуры, температуру нагнетаемой текучей среды и профиль температуры, отличающийся тем, что получение профиля начальной температуры осуществляют вдоль ствола скважины, отклоняющегося от вертикали.
2. Способ по п.1, отличающийся тем, что получение профиля начальной температуры осуществляют с помощью датчика распределенной температуры.
3. Способ по п.1, отличающийся тем, что нагнетание нагнетаемой текучей среды осуществляют нагнетанием воды в ствол скважины, отклоняющейся от вертикали.
4. Способ по п.1, отличающийся тем, что установление профиля температуры включает установление профиля температуры по периоду времени с помощью системы для измерения распределенной температуры.
5. Способ по п.1, отличающийся тем, что установление профиля температуры включает установление профиля температуры во время нагнетания.
6. Способ по п.1, отличающийся тем, что установление профиля температуры включает установление профиля температуры в течение периода закрывания.
7. Способ по п.1, отличающийся тем, что установление профиля температуры включает определение профиля температуры вдоль существенной длины, в основном горизонтального, участка ствола скважины, отклоняющегося от вертикали.
8. Способ по п.1, отличающийся тем, что определение профиля потока включает выбор схемы сетки и размера сетки вдоль ствола скважины.
9. Способ по п.1, отличающийся тем, что определение профиля потока включает введение коэффициента, соответствующего удельной теплопроводности резервуара, в модель скважины.
10. Способ по п.1, отличающийся тем, что определение профиля потока включает введение коэффициента, соответствующего расходу текучей среды при нагнетании, в модель скважины.
11. Способ по п.1, отличающийся тем, что определение профиля потока включает введение коэффициента, соответствующего статистическим данным, в модель скважины.
12. Способ по п.1, отличающийся тем, что определение профиля потока включает введение коэффициента, соответствующего проницаемости резервуара, в модель скважины.
13. Способ определения характеристик нагнетательной скважины, включающий следующие стадии: нагнетание жидкости в ствол скважины; закрывание скважины в период закрывания; определение профиля потока на основе профилей температуры, показания которых сняты в период закрывания, отличающийся тем, что нагнетание жидкости осуществляют в ствол скважины, являющийся в основном горизонтальным.
14. Способ по п.13, отличающийся тем, что закрывание скважины включает закрывание скважины на период времени от одних до двух суток.
15. Способ по п.13, отличающийся тем, что получают профили температуры с помощью датчика распределенной температуры.
16. Способ по п.13, отличающийся тем, что закрывание скважины включает прекращение нагнетания жидкости до возникновения достаточной разности температур между жидкостью и стволом скважины.
17. Способ по п.13, отличающийся тем, что дополнительно предусматривает повторение нагнетания, закрывания и повторное начало нагнетания в скважину.
18. Способ определения профиля потока в стволе скважины, включающий следующие стадии: нагнетание текучей среды в ствол скважины; применение много-сегментной модели скважины к измеряемым параметрам для определения профиля нагнетаемого потока для жидкости, отличающийся тем, что нагнетание текучей среды осуществляют в ствол скважины, отклоняющейся от вертикали.
19. Способ по п.18, отличающийся тем, что нагнетание текучей среды включает нагнетание воды.
20. Способ по п.18, отличающийся тем, применение многосегментной модели скважины включает применение многосегментной модели скважины к профилю температуры.
21. Способ по п.18, отличающийся тем, применение многосегментной модели скважины включает применение многосегментной модели скважины к профилю температуры, показания которого сняты в течение периода нагнетания.
22. Способ по п.18, отличающийся тем, применение многосегментной модели скважины включает применение многосегментной модели скважины к профилю температуры, показания которого сняты в течение периода закрывания.
23. Способ по п.20, отличающийся тем, применение многосегментной модели скважины включает введение удельной теплопроводности резервуара в многосегментную модель скважины.
24. Способ по п.20, отличающийся тем, применение многосегментной модели скважины включает введение расхода текучей среды при нагнетании в многосегментную модель скважины.
25. Способ по п.20, отличающийся тем, применение многосегментной модели скважины включает введение периода времени нагнетания в многосегментную модель скважины.
26. Способ по п.20, отличающийся тем, применение многосегментной модели скважины включает введение проницаемости резервуара в многосегментную модель скважины.
27. Скважинная система, содержащая датчик температуры, расположенный в стволе нагнетательной скважины для получения данных температуры вдоль ствола скважины и процессорную систему, выполненную с возможностью приема

данных температуры и использования этих данных температуры при осуществлении получения профиля потока текучей среды, нагнетаемой вдоль ствола скважины, отличающаяся тем, что ствол скважины является отклоняющимся от вертикали.

28. Система по п. 27, отличающаяся тем, что датчик температуры представляет собой датчик распределенной температуры.

29. Система по п. 27, отличающаяся тем, что процессорная система использует данные температуры, полученные во время нагнетания текучей среды.

30. Система по п. 27, отличающаяся тем, что процессорная система использует данные температуры, полученные в течение периода закрывания.

31. Система по п. 28, отличающаяся тем, что процессорная система использует многосегментную модель скважины.

32. Система по п. 28, отличающаяся тем, что ствол скважины, отклоняющийся от вертикали, является в основном горизонтальным.

33. Система по п. 28, отличающаяся тем, что процессорная система выполнена с возможностью приема и обработки данных удельной теплопроводности резервуара при получении профиля потока.

34. Система по п. 28, отличающаяся тем, что процессорная система выполнена с возможностью приема и обработки данных проницаемости резервуара при получении профиля потока.

РАЗДЕЛ G

ФИЗИКА

G 01

(11) **I2013 0001** (21) **a 2010 0111**
(51) **G01N 22/00** (2006.01) (22) **04.05.2010**
(44) **29.06.2012**

(71)(73) Национальная азербайджанская научная академия, Институт Физики (AZ)

(72) Каджар Чингиз Овейсович (AZ), Исмаилзаде Гасан Ибрагим оглы (AZ), Мензелеев Марат Равелович (AZ), Мовсумов Ильхам Зейналабдин оглы (AZ), Мамедов Фархад Гаджы оглы (AZ)

(54) **ВОЛНОВОДНАЯ КАМЕРА РАДИОСПЕКТРОМЕТРА С МОЛЕКУЛЯРНОЙ МОДУЛЯЦИЕЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ПОЛЕМ**

(57) Волноводная камера радиоспектрометра с молекулярной модуляцией электрическим полем, содержащая герметизированный отрезок прямоугольного волновода, в котором штарковский электрод установлен параллельно широким стенкам волновода в пазах политетрафторэтиленовых держателей, отличающаяся тем, что держатели выполнены в виде дискретных столбиков,

расположенных попарно через каждые 20 см по длине волновода.

G 10

(11) **I2012 0106** (21) **a 2009 0065**
(51) **G10D 7/02** (2006.01) (22) **09.04.2009**

(44) **30.03.2012**

(71)(72)(73) **Наджафов Ильгам Исмаил оглы (AZ)**
(54) **ХРОМАТИЧЕСКИЙ НЭЙ**

(57) Хроматический нэй, состоящий из полого цилиндрического корпуса с головкой, эллипсообразным отверстием для вдувания и звуковыми отверстиями на лицевой и тыльной сторонах, отличающийся тем, что корпус состоит из двух верхней и нижней частей, насаженных одна в другую, изготовленных из пластмассы, при этом эллипсообразное отверстие для вдувания размещено на верхней части корпуса, а нижняя часть корпуса снабжена 8 на лицевой и 2 на тыльной стороне звуковыми отверстиями, расположенными в порядке, соответствующем пальцам левой и правой рук исполнителя, причем диаметр звуковых отверстий варьирует в пределах 6-11 мм для извлечения звуков, указанных в аппликатуре хроматического звукоряда.

РАЗДЕЛ H

ЭЛЕКТРИЧЕСТВО

H 05

(11) **I2012 0097** (21) **a 2009 0054**
(51) **H05K 9/00** (2006.01) (22) **02.04.2009**
H01F 1/34 (2006.01)

(44) **30.03.2012**

(71)(73) Национальная азербайджанская научная академия, Институт Физики (AZ)

(72) Азизов Самир Тариверди оглы (AZ), Агамурдова Шамама Кямилъ кызы (AZ), Халилов Алим Джалил оглы (AZ)

(54) **ПОГЛОТИТЕЛЬ ЭЛЕКТРОМАГНИТНОГО ИЗЛУЧЕНИЯ**

(57) Поглотитель электромагнитного излучения, содержащий слой поглощающего покрытия твердотельного композиционного материала с наполнителем из полярной жидкости, в котором концентрацию полярной жидкости и толщину слоя покрытия выбирают из условия равенства нулю модуля коэффициента отражения волны, отличающийся тем, что в качестве полярной жидкости содержит ацетонитрил.

РАЗДЕЛ А

**УДОВЛЕТВОРЕНИЕ ЖИЗНЕННЫХ ПОТРЕБ-
НОСТЕЙ ЧЕЛОВЕКА**

А 61

(11) F 2012 0010

(21) U 2009 0009

(51) A61H 15/00 (2006.01)

(22) 17.07.2009

A61H 23/00 (2006.01)

(44) 30.03.2012

(71)(73) Гамид-заде Эльхан Гамид оглы (AZ)

**(72) Абульфатов Асиф Гара оглы (AZ), Гамид-заде
Эльхан Гамид оглы (AZ), Горин Эльдар Эми-
левич (AZ)**

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ АЭРОМАССАЖА

(57) Устройство для аэромассажа выполненное в виде массажного матраса с воздушными подушками, управляемое с помощью пульта, отличающееся тем, что матрас выполнен из брезентного материала, подушки выполнены в виде манжет с липучками, при этом каждая манжета снабжена трубочкой для ввода-вывода воздушной массы под давлением.

**ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБРАЗЦОВ
АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ**

(11) S 2012 0017

(51) 09-01

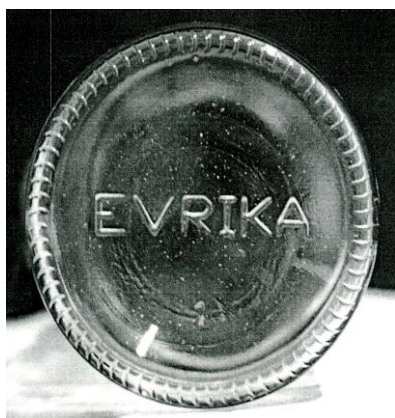
(71)(73) Общество с ограниченной ответственностью "ASLAN" (AZ)

(72) Сафаров Джаваншир Зульфугар оглы (AZ)

(54) БУТЫЛКА

(57) Бутылка, характеризующаяся:

- наличием корпуса, плечиков, горловины с резьбой;
- выполнением корпуса из верхней конической и нижней цилиндрической частей;
- фигурным вогнутым соединением частей корпуса;
- выполнением плечиков бутылки в виде продолговатого усеченного конуса;
- округлым краем соединяющих элементов;



отличающаяся:

- декорированием стыка фигурной части с цилиндрическим корпусом тремя выступами различного диаметра;
- наличием на конусной части бутылки шрифтовой надписи EVRIKA;
- наличием на цилиндрической части корпуса кольцевого этикеточного углубления;

- выполнением доньшка плоским, декорированным по окружности рисками;

- наличием в центре доньшка шрифтовой надписи EVRIKA.

(11) S 2012 0019

(51) 09-03

(71)(73) Общество с ограниченной ответственностью "Промышленный Комплекс Пищевых Продуктов Гемигая" (AZ)

(72) Эмин Учар Расул оглы (AZ)

(54) ПЛАСТИКОВАЯ УПАКОВКА

(57) Пластиковая упаковка для кондитерских изделий характеризуется следующими существенными признаками:

- композицией в составе с элементами: крышки и корпуса;
- выполнением упаковки вертикально, а боковые стороны в форме четырехугольного контейнера;
- выполнением высоты корпуса в виде трапеции;
- углубленным выполнением крышки;



- заключением корпуса присутствием поясного плечика в части прикрепления крышки к корпусу;

- плотной (гладкой) укупоркой крышки к выпуклой горловине;

- товарным знаком производителя, находящимся на верхней средней части крышки, изображением кондитерских изделий в разрезанном (поделенном) виде на нижней левой части и с изображением исторических памятников, являющиеся географическими указателями и дополнительными информационными надписями на нижней правой части.

(11) S 2012 0020

(51) 09-03

(71)(73) Общество с ограниченной ответственностью "Промышленный Комплекс Пищевых Продуктов Гемигая" (AZ)

(21) S2009 0026

(22) 16.07.2009

(72) Эмин Учар Расул оглы (AZ)
(54) ПЛАСТИКОВАЯ БУТЫЛКА

(57) Пластиковая бутылка для упаковки бекмеза характеризуется следующими существенными признаками:

- композицией в составе с элементами: корпус, горлышко (горловина) и основание;
- выполнением краев корпуса в форме округленного четырехугольника;
- гладким (плотным) прикреплением горловины к корпусу;
- наличием резьбы в верхней части горловины и выступом на нижней части для противоположного открытия крышки;
- наличием захвата в верхней части корпуса для удержания рукой;



- дополнением корпуса выпуклым поясом посередине корпуса;
- переваливанием выпуклого пояса в верхнем направлении и наличием углубленных четырехугольных впадин на поясе;
- выполнением плоскости основания выпуклой по сравнению с корпусом;
- выполнением основания в форме круглой впадины с вида с боковой стороны.

(11) S 2012 0021 **(21) S2010 0033**
(51) 09-03 **(22) 17.06.2010**
(71)(73) Общество с ограниченной ответственностью "Гемигая Баракат Гида Месуллары" (AZ)
(72) Эмин Учар Расул оглы (AZ)
(54) ПЛАСТИКОВАЯ УПАКОВКА ДЛЯ МОЛОЧНЫХ ПРОДУКТОВ

(57) Пластиковая упаковка для молочных продуктов, характеризующаяся:



- составом композиционных элементов: корпусом и крышкой;
- отличающаяся:
- выполнением краев корпуса в форме округленного прямоугольного параллелепипеда;
- выполнением основания корпуса в форме расширенного прямоугольника в направлении к верху;
- дополнением цельного цилиндра расположенного по краям крышки для плотного прикрепления;
- наличием нарезанной плоскости на цилиндре, указывающей точку открывания крышки;
- выполнением крышки углубленной формы прозрачного цвета;
- наличием на верхней части корпуса товарного знака производителя, выполненного латинским шрифтом красного цвета внутри эллипса и наличием изображения молока, выливающегося из сосуда на верхнюю часть названия;
- наличием на верхней правой части внутри изображения солнца слов «100 % təbii», а на среднем фоне наличием слов «Yağlı pendir» синим шрифтом внутри рамки, вышитой узорной красной лентой;
- изображением на нижнем фоне природного пейзажа и разрезанной формы молочных изделий;
- изображением на боковой стороне товарного знака производителя и информационными надписями.

(11) S 2012 0022 **(21) S2010 0034**
(51) 09-03 **(22) 17.06.2010**
(71)(73) Общество с ограниченной ответственностью "Гемигая Баракат Гида Месуллары" (AZ)
(72) Эмин Учар Расул оглы (AZ)
(54) ПЛАСТИКОВАЯ УПАКОВКА ДЛЯ МОЛОЧНЫХ ПРОДУКТОВ

(57) Пластиковая упаковка для молочных продуктов, характеризующаяся:

- составом композиционных элементов: корпусом, крышкой и рукояткой;



отличающаяся:

- выполнением краев корпуса в форме цилиндра;
- выполнением по периметру диаметра верхней части корпуса круглым цилиндром в форме выпуклости;
- наличием нарезанной плоскости на выпуклом цилиндре для открывания крышки;
- выполнением белым цветом выпуклого цилиндра и внутренней части сосуда;
- наличием нарезанной плоскости на цилиндре, указывающей на точку открывания;
- выполнением крышки прозрачной углубленной форме;
- наличием подвижной рукоятки белого цвета, прикрепленной к выпуклому цилиндру в виде полукруга;
- наличием товарного знака производителя «BƏRƏKƏT» на верхней части по периметру корпуса внутри эллипса золотистого цвета латинским шрифтом;
- выполнением золотистым цветом основания и наличием на золотистом фоне словосочетания «TƏBİİ QATIQ» латинскими заглавными буквами белого цвета и другими информационными надписями;
- наличием верхней части основания на волнистом синем фоне;
- наличием изображения счастливой семьи на синем фоне и информационных надписей с правой и левой сторон изображения.

(57) Полиэтиленовый пакет характеризуется следующими существенными признаками:

- выполнением пакета в форме прямоугольного плоского мешочка;
 - наличием на верхней и нижней кромках пакета горизонтальных и на задней стороне центральной вертикальной линий шва;
 - наличием на передней стороне пакета изобразительного элемента и шрифтовой графики;
 - наличием на задней стороне пакета информационных надписей и штрих-кода;
- отличается:
- оформлением поверхности пакета спереди и сзади цветом, имитирующим цвет кристаллической каменной соли;
 - наличием в средней части передней стороны пакета изображения «Иланлы даг», выполненного в синей цветовой гамме;
 - наличием над изображением словосочетания «NAXÇIVAN DUZ İSTEHSALI MMC» красного цвета, а под изображением расположенного один под другим слова «YODLAŞDIRILMIŞ», выполненного курсивом красного цвета, словосочетания «NAXÇIVAN DUZU», написанного стилизованными латинскими заглавными буквами голубого цвета с желтым окаймлением;
 - наличием на нижней части передней стороны пакета информационных надписей, выполненных красным и синим цветами;



(11) S 2012 0018

(21) S2011 0026

(51) 09-03

(22) 01.06.2011

(71)(73) Общество с ограниченной ответственностью «Нахичевань Дуз Истехсалы» (AZ)

(72) Асадуллаев Анар Мирджалал оглы (AZ)

(54) ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЙ ПАКЕТ

- выполнением центральной линии шва задней стороны пакета в виде полосы с металлическим блеском;
 - разделением задней стороны пакета относительно центральной полосы на правую и левую части, на которых размещены информационные надписи, заключенные в прямоугольные рамки с округлыми углами;
 - расположением под левой рамкой предупредительной надписи, а под правой рамкой изображения товарного знака предприятия.
- _____

УКАЗАТЕЛИ

УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Номер заявки	МПК	Номер заявки	МПК	Номер заявки	МПК
а 2004 0212	<i>E21B 23/14</i> (2006.01)	а 2009 0114	<i>H02K 21/02</i> (2006.01)	а 2009 0281	<i>E21B 37/06</i> (2006.01)
	<i>E21B 44/00</i> (2006.01)	а 2009 0206	<i>C08F 236/18</i> (2006.01)	а 2010 0067	<i>A61K 36/00</i> (2006.01)
	<i>E21B 47/12</i> (2006.01)		<i>C08F 2/10</i> (2006.01)		<i>A61K 31/35</i> (2006.01)
а 2006 0187	<i>E02D 23/00</i> (2006.01)	а 2009 0279	<i>B01J 31/22</i> (2006.01)	а 2011 0113	<i>C07C 69/593</i> (2006.01)
	<i>E02D 27/24</i> (2006.01)		<i>C07C 39/06</i> (2006.01)		<i>C07C 231/02</i> (2006.01)
	<i>E02D 29/00</i> (2006.01)		<i>C07C 39/17</i> (2006.01)		<i>C10M 105/32</i> (2006.01)
	<i>E02B 17/01</i> (2006.01)		<i>C07C 209/10</i> (2006.01)		<i>C10M 105/68</i> (2006.01)

СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

МПК	Номер заявки	МПК	Номер заявки	МПК	Номер заявки
<i>A61K 36/00</i> (2006.01)	а 2010 0067	<i>C07C 231/02</i> (2006.01)	а 2011 0113	<i>E02D 27/24</i> (2006.01)	а 2006 0187
<i>A61K 31/35</i> (2006.01)	а 2010 0067	<i>C08F 2/10</i> (2006.01)	а 2009 0206	<i>E02D 29/00</i> (2006.01)	а 2006 0187
<i>B01J 31/22</i> (2006.01)	а 2009 0279	<i>C08F 236/18</i> (2006.01)	а 2009 0206	<i>E21B 23/14</i> (2006.01)	а 2004 0212
<i>C07C 39/06</i> (2006.01)	а 2009 0279	<i>C10M 105/32</i> (2006.01)	а 2011 0113	<i>E21B 37/06</i> (2006.01)	а 2009 0281
<i>C07C 39/17</i> (2006.01)	а 2009 0279	<i>C10M 105/68</i> (2006.01)	а 2011 0113	<i>E21B 44/00</i> (2006.01)	а 2004 0212
<i>C07C 69/593</i> (2006.01)	а 2011 0113	<i>E02B 17/01</i> (2006.01)	а 2006 0187	<i>E21B 47/12</i> (2006.01)	а 2004 0212
<i>C07C 209/10</i> (2006.01)	а 2009 0279	<i>E02D 23/00</i> (2006.01)	а 2006 0187	<i>H02K 21/02</i> (2006.01)	а 2009 0114

УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ

НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Номер заявки	МПК
U 2012 0012	<i>F04B 7/06</i> (2006.01)
U 2013 0003	<i>C02F 1/461</i> (2006.01)

СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

МПК	Номер заявки
<i>C02F 1/461</i> (2006.01)	U 2013 0003
<i>F04B 7/06</i> (2006.01)	U 2012 0012

УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ

НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Номер заявки	МКПО
S 2010 0045	09-03
S 2010 0048	09-01
S 2011 0008	09-03
S 2011 0023	09-03
S 2011 0025	09-03
S 2011 0027	09-03
S 2011 0039	08-05
S 2012 0020	31-00
S 2011 0023	09-03
S 2012 0024	18-01
S 2012 0028	13-03
S 2012 0035	09-01
S 2012 0036	09-01
S 2012 0047	09-07

СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

МКПО	Номер заявки
08-05	S 2011 0039
09-01	S 2010 0048
09-01	S 2012 0035
09-01	S 2012 0036
09-03	S 2010 0045
09-03	S 2011 0008
09-03	S 2011 0023
09-03	S 2011 0025
09-03	S 2011 0027
09-07	S 2012 0047
13-03	S 2012 0028
18-01	S 2012 0023
18-01	S 2012 0024
31-00	S 2012 0020

УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Номер патента	МПК	Номер патента	МПК	Номер патента	МПК
İ2012 0092	E02D 3/10 (2006.01)	A61K 36/282 (2006.01)	A61K 36/282 (2006.01)	İ2012 0110	C08L 23/06 (2006.01)
İ2012 0093	C01B 3/00 (2006.01)	A61K 36/00 (2006.01)	A61K 36/00 (2006.01)		C08J 5/16 (2006.01)
	F24J 2/42 (2006.01)	A61K 36/282 (2006.01)	A61K 36/282 (2006.01)	İ2012 0111	E21B 47/06 (2006.01)
İ2012 0094	C07C 39/06 (2006.01)	İ2012 0102	C05D 5/02 (2006.01)		E21B 47/10 (2006.01)
	C07C 39/17 (2006.01)		C01D 17/00 (2006.01)	İ2013 0001	G01N 22/00 (2006.01)
İ2012 0095	C08L 55/02 (2006.01)	İ2012 0103	C23F 11/00 (2006.01)	İ2013 0002	A61K 8/67 (2006.01)
İ2012 0096	B01D 53/02 (2006.01)	İ2012 0104	C10M 101/00 (2006.01)		A61K 8/92 (2006.01)
	B01J 20/14 (2006.01)		C07F 9/165 (2006.01)		A61K 8/97 (2006.01)
İ2012 0097	H05K 9/00 (2006.01)	İ2012 0105	C07C 17/02 (2006.01)		A61K 8/98 (2006.01)
	H01F 1/34 (2006.01)	İ2012 0106	G10D 7/02 (2006.01)	İ2013 0003	A61Q 19/08 (2006.01)
İ2012 0098	E21B 43/22 (2006.01)	İ2012 0107	C05B 1/02 (2006.01)		C22B 3/06 (2006.01)
	E21B 43/27 (2006.01)	İ2012 0108	C01B 25/01 (2006.01)		C01G 39/02 (2006.01)
İ2012 0099	E21B 43/22 (2006.01)		C01B 25/222 (2006.01)	İ2013 0004	C07C 391/00 (2006.01)
İ2012 0100	A61K 36/00 (2006.01)	İ2012 0109	A01K 31/00 (2006.01)		C22B 3/06 (2006.01)

СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

МПК	Номер патента	МПК	Номер патента	МПК	Номер патента
A01K 31/00 (2006.01)	İ2012 0109	C01B 25/222 (2006.01)	İ2012 0108	C22B 3/06 (2006.01)	İ2013 0004
A61K 8/67 (2006.01)	İ2013 0002	C01D 17/00 (2006.01)	İ2012 0102	C22B 3/06 (2006.01)	İ2013 0003
A61K 8/92 (2006.01)	İ2013 0002	C01G 39/02 (2006.01)	İ2013 0003	C23F 11/00 (2006.01)	İ2012 0103
A61K 8/97 (2006.01)	İ2013 0002	C05B 1/02 (2006.01)	İ2012 0107	E02D 3/10 (2006.01)	İ2012 0092
A61K 8/98 (2006.01)	İ2013 0002	C05D 5/02 (2006.01)	İ2012 0102	E21B 43/22 (2006.01)	İ2012 0098
A61K 36/00 (2006.01)	İ2012 0100	C07C 17/02 (2006.01)	İ2012 0105	E21B 43/22 (2006.01)	İ2012 0099
A61K 36/00 (2006.01)	İ2012 0101	C07C 39/06 (2006.01)	İ2012 0094	E21B 43/27 (2006.01)	İ2012 0098
A61K 36/282 (2006.01)	İ2012 0100	C07C 39/17 (2006.01)	İ2012 0094	E21B 47/06 (2006.01)	İ2012 0111
A61K 36/282 (2006.01)	İ2012 0101	C07C 391/00 (2006.01)	İ2013 0004	E21B 47/10 (2006.01)	İ2012 0111
A61Q 19/08 (2006.01)	İ2013 0002	C07F 9/165 (2006.01)	İ2012 0104	F24J 2/42 (2006.01)	İ2012 0093
B01D 53/02 (2006.01)	İ2012 0096	C08J 5/16 (2006.01)	İ2012 0110	G10D 7/02 (2006.01)	İ2012 0106
B01J 20/14 (2006.01)	İ2012 0096	C08L 23/06 (2006.01)	İ2012 0110	G01N 22/00 (2006.01)	İ2013 0001
C01B 3/00 (2006.01)	İ2012 0093	C08L 55/02 (2006.01)	İ2012 0095	H01F 1/34 (2006.01)	İ2012 0097
C01B 25/01 (2006.01)	İ2012 0108	C10M 101/00 (2006.01)	İ2012 0104	H05K 9/00 (2006.01)	İ2012 0097

**НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ЗАЯВОК,
ПО КОТОРЫМ ВЫДАНЫ ПАТЕНТЫ**

Номер заявки	Номер патента	Номер заявки	Номер патента	Номер заявки	Номер патента	Номер заявки	Номер патента
a 2006 0056	İ2012 0111	a 2009 0047	İ2012 0104	a 2009 0147	İ2012 0099	a 2009 0231	İ2012 0100
a 2007 0232	İ2012 0102	a 2009 0050	İ2012 0105	a 2009 0151	İ2012 0107	a 2009 0236	İ2013 0004
a 2008 0177	İ2012 0096	a 2009 0054	İ2012 0097	a 2009 0152	İ2012 0108	a 2009 0239	İ2012 0095
a 2009 0003	İ2012 0101	a 2009 0065	İ2012 0106	a 2009 0167	İ2012 0092	a 2010 0111	İ2013 0001
a 2009 0032	İ2013 0003	a 2009 0116	İ2012 0109	a 2009 0168	İ2012 0094	a 2010 0113	İ2013 0002
a 2009 0041	İ2012 0103	a 2009 0134	İ2012 0093	a 2009 0211	İ2012 0110	a 2010 0187	İ2012 0098

**УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ
НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ****НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ**

Номер патента	МПК
F 2012 0010	A61H 15/00 (2006.01) A61H 23/00 (2006.01)

СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

МПК	Номер патента
A61H 15/00 (2006.01) A61H 23/00 (2006.01)	F 2012 0010 F 2012 0010

**НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ЗАЯВОК,
ПО КОТОРЫМ ВЫДАНЫ ПАТЕНТЫ**

Номер заявки	Номер патента
U 2009 0009	F 2012 0010

**УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ
НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ****НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ**

Номер патента	МКПО	Номер патента	МКПО
S 2012 0017	09-01	S 2012 0020	09-03
S 2012 0018	09-03	S 2012 0021	09-03
S 2012 0019	09-03	S 2012 0022	09-03

СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

МКПО	Номер патента	МКПО	Номер патента
<i>09-01</i>	<i>S 2012 0017</i>	<i>09-03</i>	<i>S 2012 0020</i>
<i>09-03</i>	<i>S 2012 0018</i>	<i>09-03</i>	<i>S 2012 0021</i>
<i>09-03</i>	<i>S 2012 0019</i>	<i>09-03</i>	<i>S 2012 0022</i>

**НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ЗАЯВОК,
ПО КОТОРЫМ ВЫДАНЫ ПАТЕНТЫ**

Номер заявки	Номер патента	Номер заявки	Номер патента
<i>S2009 0025</i>	<i>S 2012 0019</i>	<i>S2010 0034</i>	<i>S 2012 0022</i>
<i>S2009 0026</i>	<i>S 2012 0020</i>	<i>S2010 0041</i>	<i>S 2012 0017</i>
<i>S2010 0033</i>	<i>S 2012 0021</i>	<i>S2009 0026</i>	<i>S 2012 0020</i>

DÜZƏLİŞLƏRİN DAXİL EDİLMƏSİ ВНЕСЕНИЕ ИСПРАВЛЕНИЙ

Иддия сянядин вя йа патентин нумряси Номер заявки или патента	Индекс Индекс	Дярь олма тарихи, Бцллетен № Дата публикации, № Бюллетеня	Дярь олунуб Напечатано	Охунмалыдыр Следует читать
а 2010 0030	<i>E21B 43/22</i> (2006.01)	28.09.2012 №3	(54) NEFTLƏ DOLMUŞ QUMLARDAN NEFTİN YUYULMASI ÜÇÜN MƏHLUL.	(54) NEFTLƏ DOYMUŞ QUMLARDAN NEFTİN YUYULMASI ÜÇÜN MƏHLUL.
а 2009 0221	<i>E21B 33/12</i> (2006.01)	28.12.2012 №4	(11) İ2009 0221	(11) İ2012 0079
İ2012 0031	<i>C07C 211/06</i> (2006.01) <i>C07C 221/22</i> (2006.01) <i>C10M 133/40</i> (2006.01) <i>C10M 133/58</i> (2006.01)	29.06.2012 №2	(21) а 2008 0221	(21) а 2008 0090
İ2012 0038	<i>C07C 211/44</i> (2006.01) <i>C07F 9/40</i> (2006.01)	29.06.2012 №2	(54) ДИФЕНИЛОВЫЙ ЭФИР А-[(2-ГИДРОКСИ- ЕНИЛАМИНО)-3'- НИЛОКСИФЕНИЛМЕТАН -ФОСФОНОВОЙ КИСЛОТЫ В КАЧЕСТВЕ АНТИОКСИДЛИТЕЛЬНОЙ И ПРОИВОИЗА-ДКИ К СИНТЕТИЧЕСКИМ СМАЗОЧНЫМ МАСЛАМ.	(54) ДИФЕНИЛОВЫЙ ЭФИР α- [(2- ГИДРОКСИФЕНИЛАМИНО)-3'- НОНИЛОКСИФЕНИЛАМЕТАН]- ФОСФОНОВОЙ КИСЛОТЫ В КАЧЕСТВЕ АНТИОКСИДЛИТЕЛЬНОЙ И ПРОТИВОИЗНОСНОЙ ПРИСАДКИ К СИНТЕТИЧЕСКИМ СМАЗОЧНЫМ МАСЛАМ