



**İXTİRALAR,
FAYDALI MODELLƏR,
SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ**

**ИЗОБРЕТЕНИЯ,
ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ,
ПРОМЫШЛЕННЫЕ
ОБРАЗЦЫ**

"SƏNAYE
MÜLKİYYƏTİ"
RƏSMİ BÜLLETEN

1996-ci İLDƏN NƏŞR EDİLİR
ИЗДАЕТСЯ С 1996 ГОДА

ОФИЦИАЛЬНЫЙ
БЮЛЛЕТЕНЬ
"ПРОМЫШЛЕННАЯ
СОБСТВЕННОСТЬ"

DƏRC OLUNMA TARİXİ

30.06.2014

ДАТА ПУБЛИКАЦИИ

BAKI

№ 2

BAKU

2014

**AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASI
STANDARTLAŞDIRMA, METROLOGİYA VƏ PATENT ÜZRƏ
DÖVLƏT KOMİTƏSİ
RƏSMİ BÜLLETEN "SƏNAYE MÜLKİYYƏTİ"**

**Baş redaktor – Həsənov R.A.
Baş redaktorun birinci müavini – Seyidov M.M.
Məsul katib - Talıbov F.H.
Redaksiya şurasının üzvləri – Hacıyev Z.T., Rüstəmov G.S., Hacıyev R.T.,
Müslümov E.A., İsmayılov A.Q., Qocayev H.D.**

**AZƏRBAYDJANSKAJA RESPUBLİKA
GOSUDARSTVENNİY KOMİTET PO STANDARTİZAZİİ,
METROLOGİİ İ PATENTAM
OFİCİALNİY BÜLLETEN "PROMYŞLİENNAJ SOBSTVENNOST"**

**Главный редактор – Гасанов Р.А.
Первый заместитель главного редактора – Сейдов М.М.
Ответственный секретарь - Талыбов Ф.Г.
Редакционный совет – Гаджиев З.Т., Рустамова Г.С., Гаджиев Р.Т,
Муслимов Э.А., Исмаилов А.Г., Годжаев Х.Д.**

İXTİRALARA AİD BİBLİOQRAFİK MƏLUMATLARIN MÜƏYYƏNLƏŞDİRİLMƏSİ ÜÇÜN BEYNƏLXALQ İNİD KODLARI

- (11) - patentin nömrəsi
- (19) - dərc edən idarə və ya təşkilatın kodu və yaxud digər identifikasiya vasitəsi
- (21) - iddia sənədinin qeydiyyat nömrəsi
- (22) - iddia sənədinin verilmə tarixi
- (23) - sərgi ilkinliyi tarixi
- (31) - ilkin iddia sənədinin nömrəsi
- (32) - ilkinlik tarixi
- (33) - ilkinlik ölkəsinin kodu
- (44) - iddia sənədinin dərc edilmə tarixi
- (45) - patentin dərc edilmə tarixi
- (46) - ixtira düsturunun dərc edilmə tarixi
- (51) – beynəlxalq patent təsnifatının indeksi (indeksləri) (BPT)
- (54) - ixtiranın adı
- (56) - informasiya mənbəyinin siyahısı
- (57) - ixtiranın referatı və ya düsturu
- (60) - keçmiş SSRİ-nin mühafizə sənədlərinin növü və nömrəsi
- (62) - ilk iddia sənədinin nömrəsi və verilmə tarixi
- (66) - geri götürülmüş iddia sənədinin nömrəsi və verilmə tarixi
- (71) - iddiaçı(lar), ölkənin kodu
- (72) - ixtiranın müəllifi, ölkənin kodu
- (73) - patent sahibi, ölkənin kodu
- (74) - patent müvəkkili və ya nümayəndə barəsində iddia sənədində göstərilibse, onun haqqında məlumat və yaşadığı yer
- (86) - PCT üzrə iddia sənədinin qeydiyyat nömrəsi və verilmə tarixi
- (87) - PCT üzrə iddia sənədinin dərc edilmə tarixi və nömrəsi

МЕЖДУНАРОДНЫЕ КОДЫ ИНИД ДЛЯ ИДЕНТИФИКАЦИИ БИБЛИОГРАФИЧЕСКИХ ДАННЫХ, ОТНОСЯЩИХСЯ К ИЗОБРЕТЕНИЯМ

- (11) - номер патента
- (19) - код или другие средства идентификации ведомства или организации, осуществившей публикацию
- (21) - регистрационный номер заявки
- (22) - дата подачи заявки
- (23) - дата выставочного приоритета
- (31) - номер приоритетной заявки
- (32) - номер приоритета
- (33) - код страны приоритета
- (44) - дата публикации заявки
- (45) - дата публикации патента
- (46) - дата публикации формулы изобретения
- (51) - индекс(ы) Международной патентной классификации
- (54) - название изобретения
- (56) - список источников информации, если он дается отдельно от текста описания изобретения
- (57) - реферат или формула изобретения
- (60) - вид и номер охранного документа бывшего СССР
- (62) - дата подачи и номер первоначальной заявки
- (66) - дата подачи и номер отозванной заявки
- (71) - сведения о заявителе(ях), его(их) местожительстве или местонахождении
- (72) - сведения об изобретателе(ях), его(их) местожительстве
- (73) - сведения о патентовладельце(ах), его(их) местожительстве или местонахождении
- (74) - сведения о представителе или патентном поверенном, если он указан в заявке, его местожительстве
- (86) - номер и дата подачи международной заявки (по процедуре PCT)
- (87) - номер и дата публикации международной заявки (по процедуре PCT)

MÜNDƏRİCAT

İXTİRALARA DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLARIN DƏRCİ

A. İnsanın həyatı tələbatlarının təmin edilməsi.....	6
C. Kimya və metallurgiya	6
E. Tikinti, Mədən İşləri	10
F. Mexanika, işıqlanma, isitmə, mühərrik və nasoslar, silah və sursat, partlatma işləri	10
H. Elektrik.....	12

SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİNƏ DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLARIN DƏRCİ.....

13

A. İnsanın həyatı tələbatlarının təmin edilməsi.....	14
B. Müxtəlif texnoloji proseslər.....	15
C. Kimya və metallurgiya.....	16
E. Tikinti, Mədən İşləri	17

DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ FAYDALI MODEL PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ.....

18

AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ.....

20

GÖSTƏRİCİLƏR.....

34

İXTİRALAR ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

Say göstəricisi.....	34
Sistematik göstəricisi.....	34

SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

Say göstəricisi.....	35
Sistematik göstəricisi.....	35

İXTİRA PATENTLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

Say göstəricisi.....	35
Sistematik göstəricisi.....	36
Patent verilən iddia sənədlərinin say göstəricisi.....	36

FAYDALI MODELƏR PATENTLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

Say göstəricisi.....	36
Sistematik göstəricisi.....	36
Patent verilən iddia sənədlərinin say göstəricisi.....	37

SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ PATENTLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

Say göstəricisi.....	37
Sistematik göstəricisi.....	37
Patent verilən iddia sənədlərinin say göstəricisi.....	38

СОДЕРЖАНИЕ

ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ЗАЯВКАХ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

А. Удовлетворение жизненных потребностей человека.....	39
С. Химия и металлургия.....	39
Е. Строительство, горное дело.....	43
Г. Механика, освещение, отопление, двигатели и насосы, оружие и боеприпасы, взрывные работы.....	44
Н. Электричество.....	46

ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ЗАЯВКАХ НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ.....

47

А. Удовлетворение жизненных потребностей человека.....	48
В. Различные технологические процессы.....	49
С. Химия и металлургия.....	50
Е. Строительство, горное дело.....	51

ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ПОЛЕЗНЫХ МОДЕЛЕЙ.....

53

ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБРАЗЦОВ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ.....

55

УКАЗАТЕЛИ.....

69

УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

Нумерационный указатель.....	69
Систематический указатель.....	69

УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ

Нумерационный указатель.....	70
Систематический указатель.....	70

УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

Нумерационный указатель.....	70
Систематический указатель.....	71
Нумерационный указатель заявок, по которым выданы патенты.....	71

УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ

Нумерационный указатель.....	71
Систематический указатель.....	71
Нумерационный указатель заявок, по которым выданы патенты.....	72

УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ

Нумерационный указатель.....	72
Систематический указатель.....	72
Нумерационный указатель заявок, по которым выданы патенты.....	73

İXTİRALARA DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLARIN DƏRCİ

BÖLMƏ A

İNSANIN HƏYATI TƏLƏBATLARININ TƏMİN EDİLMƏSİ

A 23

(21) a 2010 0096

(22) 26.04.2010

(51) A23L 1/06 (2006.01)

A23L 1/064 (2006.01)

(71) Azərbaycan Elmi-Tədqiqat Bağçılıq və Subtropik Bitkilər İnstitutu (AZ)

(72) Hafızov Qərib Kərim oğlu (AZ), Məmmədov Cəlal Şamil oğlu (AZ), Abubəkərov Heybət Şahlar oğlu (AZ)

(54) MEYVƏ QARIŞIĞININ İSTEHSAL ÜSULU

(57) İxtira qida sənayesinə aiddir və alma-nar qarışığı istehsalında istifadə oluna bilər.

Üsul almaların keyfiyyətə görə çeşidlənməsini, yuyulmasını, alma və onunla birlikdə istifadə olunan rəngli meyvə komponentlərinin yeyilməyən hissələrdən təmizlənməsini, almaların 100°C temperaturda ≤15 dəqiqə müddətində pörtlədilməsini, onların 63:37 kütlə nisbətində rəngli meyvə komponenti ilə qarışdırılmasını, sonra isə onların birlikdə ələklərinin dəşiklərinin diametri 1,00 mm olan sürtgəc maşınından keçirilərək bişirmə aparatına verilməsini və qabaqcadan sürtgəcdən keçirilmiş meyvələrin ümumi kütləsinin 85 %-i miqdarında ələkdən keçirilmiş şəkər əlavə edilməklə jeleyəbənzər konsistensiya alınana qədər bişirilməsini nəzərdə tutur. Almalarla qarışdırılan rəngli meyvə komponenti kimi intensiv rəngli nar sortlarının dənələrindən istifadə edirlər. Təklif olunan üsul, yekun məhsulun orqanoleptik göstəricilərini yaxşılaşdırmağa, həmçinin xammal bazasının və buraxılan meyvə qarışığının çeşidinin genişləndirilməsinə imkan yaradır.

BÖLMƏ C

KİMYA VƏ METALLURGIYA

C 02

(21) a 2010 0179

(22) 23.07.2010

(51) C02F 1/54 (2006.01)

C02F 1/56 (2006.01)

C09K 3/32 (2006.01)

B82B 1/00 (2006.01)

(71) "Neftqazəlmətədqiqatlayihə" institutu (AZ)

(72) İsmayilov Fəxrəddin Səttar oğlu (AZ), Daşdiyev Rahim Abas oğlu (AZ), Süleymanov Bağır Ələkbər oğlu (AZ), Daşdiyeva Nazilə Cavad qızı (AZ), Ağa-zadə Ələsgər Dadaş oğlu (AZ), Səmədov Ataməli Məcid oğlu (AZ)

(54) SU SƏTHİNDƏN NEFT VƏ NEFT MƏHSULLARINI KƏNAR ETMƏK ÜÇÜN KOMPOZİSIYA

(57) Su səthindən neft və neft məhsullarını kənar etmək üçün kompozisiya.

İxtira ətraf mühitin mühafizəsi sahəsinə, xüsusilə, su hövzələrinin səthindən neft və neft məhsulları tullantılarının nazik təbəqələrini kənar etmək üçün reagent kimi istifadə edilən kompozisiyalara aiddir.

İxtiranın məsələsi ətraf mühitin ekoloji təhlükəsizliyini təmin edən effektiv reagentlərin çeşidinin genişləndirilməsidir.

Qoyulmuş məsələ ortofosfat turşusunun hidroksil qrupu və C6-C10 radikalı saxlayan, suda həll olan turş mürəkkəb efirini (47-53), nanoölçülü (50-200 nm) stabil alüminium klasterini (0,0001-0,001) və neftdə həll olan propilenoksidin oliqomerini (qalanı) daxil edən su səthindən neft və neft məhsullarını kənar etmək üçün kompozisiya ilə həll olunur.

2 cədvəl

C 07

(21) a 2013 0018

(22) 29.01.2013

(51) C07C 39/06 (2006.01)

C07C 39/17 (2006.01)

(71) AMEA Y.H.Məmmədəliyev adına Neft-kimya prosesləri institutu (AZ)

(72) Məcidov Emin Abdilməcid oğlu (AZ), Əzimova Rəna Kamil qızı (AZ), Məmmədov Fəxrəddin Fərman oğlu (AZ), Əliyev Bəkir Mehbalı oğlu (AZ), Əzizov Akif Həmid oğlu (AZ), Rəsulov Çingiz Qinyaz oğlu (AZ)

(54) TRI-(PARA-ARİLETİLFENİL) -FOSFIT T-46 TURBİN YAĞINA ANTIOKSİDANT KİMİ

(57) İxtira neft-kimya sahəsinə, xüsusilə, turbin yağlarına antioksidant kimi istifadə olunan ariletilfenilfosfitlərə aiddir.

Tri-(para-ariletilfenil)-fosfit T-46 turbin yağına antioksidant kimi iddia olunmuşdur, harada ki, aril radikalı benzinin qaynama temperaturu 130-190°C olan pirolizi fraksiyasının aromatik karbohidrogenlərinin qalıdır.

(21) a 2013 0019

(22) 29.01.2013

(51) C07C 39/06 (2006.01)

C07C 39/17 (2006.01)

C07F 9/6571 (2006.01)

B01J 29/04 (2006.01)

(71) AMEA Y.H.Məmmədəliyev adına Neft-kimya prosesləri İnstitutu (AZ)

(72) Rəsulov Çingiz Qinyaz oğlu (AZ), Əzizov Akif Həmid oğlu (AZ), İbrahimov Hikmət Camal oğlu (AZ), Məcidov Emin Abdilməcid oğlu (AZ),

Əzimova Rəna Kamil qızı (AZ), Allahverdiyev Cahangir İbrahim oğlu (AZ)

(54) PARA- (ARILALKİL)-FENOLLARIN ALINMA ÜSULU

(57) İxtira neft-kimya sahəsinə, xüsusilə para-(arilalkil)-fenolların alınma üsuluna aiddir və stabilizator, inhibitor və antioksidantların istehsalında istifadə oluna bilər.

Üsul 100-105°C temperaturda və 0,5 saat-1 həcmi sürətində, 10 %-li xlorid turşusu hopdurulmuş Seokar-2 katalizatorunun iştirakında fenolun arilalkilləşdirici agent – benzinin pirolizinin maye məhsullarının 130-190°C fraksiyası ilə arilalkilləşməsindən ibarətdir, belə ki arilalkilləşməni fenol: arilalkilləşdirici agentin 1:3 mola bərabər nisbətində fasiləsiz aparırlar.

Məqsədli məhsulun çıxımı götürülən fenola görə 74,8 %, seçiciliyi p-arilalkilfenola görə 96,3% təşkil edir.

C 08

(21) a 2010 0129

(22) 04.06.2010

(51) C08B 1/00 (2006.01)

C08B 1/02 (2006.01)

(71) Sumqayıt Dövlət Universiteti (AZ)

(72) Məmmədov Camal Veys oğlu (AZ), Qəhrəmanov Nadir Fərrux oğlu (AZ), Hüseynov Yadigar Yusif oğlu (AZ), Quliyev Telman Dadaş oğlu (AZ), Əhmədov Elnur Nofəl oğlu (AZ), Quliyeva Gülzar Nizam qızı (AZ)

(54) SELLÜLOZANIN AKTİVLƏŞDİRİLMƏSİ ÜSULU

(57) İxtira yüksəkmolekullu birləşmələrin kimyası sahəsinə, xüsusilə sellülozanın polyar qruplar saxlayan maddələrlə aktivləşdirilməsi üsuluna aiddir və sellülozanın sopolimerləşdirilməsi proseslərində istifadə edilə bilər.

Sellülozanın aktivləşdirilməsini sellülozanın aktivləşdirici agentlə - akril turşusu, və ya akrilamid, və ya malein turşusunun anhidridi ilə, sulu məhlulda 6,5-24,5 saat müddətində reagentlərin - su:akril turşusu:sellüloza, və ya su:akrilamid:sellüloza, və ya su:malein turşusunun anhidridi:sellüloza, müvafiq olaraq, 5,55:0,1248-0,2775:0,007259, və ya 5,55:0,0704-0,2535:0,007259, və ya 5,55:0,09178-0,2039:0,007259-a bərabər molyar nisbətində emal etməklə həyata keçirirlər.

Aktivləşdirilmiş sellüloza yüksək reaksiya qabiliyyətinə malikdir.

(21) a 2010 0177

(22) 21.07.2010

(51) C08F 212/32 (2006.01)

C08F 212/34 (2006.01)

C08F 220/10 (2006.01)

C10M 145/14 (2006.01)

(71) AMEA akad. Ə.M. Quliyev adına Aşqarlar Kimyası İnstitutu (AZ)

(72) Əhmədov Ələddin İslam oğlu (AZ), Həmidova Ceyhun Şəfayət qızı (AZ), İsakov Elxan Urşan oğlu (AZ), Adıgözəlova Fəridəxanım Cahangir qızı (AZ), Əsgərova Xatirə Ələddin qızı (AZ), Talışova Natəvan Əziz qızı (AZ)

(54) HEKSEN-1, DİTSİKLOPENTADIEN VƏBUTİLMETAKRİLATIN ÜÇQAT BİRGƏ POLİMERİ NEFT YAĞLARINA ÖZLÜLÜK AŞQARI KİMİ

(57) İxtira neftkimya sənayesində istifadə olunan yüksəkmolekullu birləşmələrə aiddir.

Molekul kütləsi 8000-10000 olan heksen-1, ditsiklopentadien və butilmetakrilatın üçqat birgə polimerinin neft yağlarına özlülük aşağı kimi iddia olunmuşdur.

İxtira, neft yağlarının özlülük-temperatur və depressiya göstəricilərini saxlamaqla, korroziyaya qarşı xassələrini də yaxşılaşdırır.

(21) a 2010 0147

(22) 23.06.2010

(51) C08L 11/00 (2006.01)

C08L 63/00 (2006.01)

C08K 3/04 (2006.01)

C08K 3/06 (2006.01)

(71) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası Radiasiya Problemləri İnstitutu (AZ)

(72) Məmmədli Şiraz Məcnun oğlu (AZ), Qəribov Adil Abdulvalıq oğlu (AZ), Boqdanov Valeriy Vladimiroviç (AZ), Kərimov Mahmud Kərim oğlu (AZ), Sadıqova Ruhəngiz Süleyman qızı (AZ), Salehov Akif Xalid oğlu (AZ), Məmmədov Cövdət Şiraz oğlu (AZ), Azadəliyev Adil İsmayıl oğlu (AZ)

(54) SIXLAŞDIRICI ELASTOMER MATERIAL

(57) İxtira sıxlaşdırıcı təyinatlı elastomer materiallara aiddir və kimya sənayesində istifadə olunan nasos və kompressorların germetizasiyası üçün istifadə edilə bilər. Aşağıdakı tərkibdə sıxlaşdırıcı elastomer tərkib iddia olunmuşdur: (küt.h.):

butadien-nitril kauçuku CKH-40M (50), xlorpren kauçuku KP-50 (50), kükürd (0,3-0,5), dibutilsebasinat (3,0-5,0), epoksid qətranı ƏD-16 (3,0-4,0), dekaxlor-4,4-dimetil-1,4-dibenzil benzol (2,0-4,0), kadmium oksid (3,0-5,0), maqnezium oksid (1,0-3,0), diaminofenil oksid, 4,4-ditiobis-N-fenilmaleimid (5,0-7,0), texniki karbon П324 (30-50), texniki karbon П803 (10-20).

İxtira sıxlaşdırıcı materialların maya dəyərinin aşağı salmağa və istismar müddətini artırmağa imkan verir.

(21) a 2010 0171

(22) 14.07.2010

(51) C08L 63/00 (2006.01)

C08K 3/06 (2006.01)

C08K 3/20 (2006.01)

(71) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası Radiasiya Problemləri İnstitutu (AZ)

(72) Məmmədli Şiraz Məcnun oğlu (AZ), Qəribov Adil Abdulkalıq oğlu (AZ), Boqdanov Valeriy Vladimiroviç (AZ), Sadıqova Ruhəngiz Süleyman qızı (AZ), Salehov Akif Xəlid oğlu (AZ), Azadəliyev Adil İsmayil oğlu (AZ)

(54) REZİN QARIŞIĞI

(57) İxtira doymamış sintetik kauçukların əsasında rezin qarışıqlara aiddir, və formalı və formasız müxtəlif rezin texniki məmulatların alınması üçün istifadə oluna bilər.

Kütlə hissəsi ilə; CKH-26 markalı butadien-nitril kauçuku (100), sürətləndirici - kaptaks (1,0-2,0) vulkanizasiyaedici agent – kükürd (1,0-2,0), stearin (0,5-1,5), aktivator- sink oksid (4,0-5,0), plastifikator – poliefirin epoksid qətranı ilə 3:1 nisbətində qarışığı (4,0-6,0), doldurucu - texniki karbon П-514 (40-50) saxlayan rezin qarışığı iddia olunmuşdur.

İxtira əsasında alınan rezin-texniki məmulatlar, maye aqressiv mühitlərdə və yüksək temperatur sahələrində istifadə üçün tövsiyyə olunur.

C 09

(21) a 2010 0041

(22) 10.02.2010

(51) C09K 8/08 (2006.01)
C09K 8/40 (2006.01)
C09K 8/588 (2006.01)
C09K 8/60 (2006.01)
C09K 8/68 (2006.01)
C09K 8/72 (2006.01)

(31) 11/891,511

(32) 10.08.2007

(33) US

(71) XELLİBERTON ENERJİ SERVİSİZ, İNK. (US)

(72) UELTON Tomas, D. (US), SANDRES Maykl, V. (US), BIÇ Şon, R. (US), MANDI Ceffri, L. (US), POLS Riçard, V. (US), HARRIS Fillip, S. (US) HIT Stenli, C. (US), MAKMEKAN Devid, Yucin (US), UOLTERS Harold, Q. (US), PARKINSON Kristina, A. (US), BRAYANT Ceyson, E. (US), MUNOS Trinidad, Cr.. (US), SAINI Raceş, K. (US), BERNS Bobbi, C. (US)

(74) Əfəndiev Vaqif Abbas oğlu (AZ)

(86) PCT/GB2008/002697, 08.08.2008

(87) WO/2009/022106, 19.02.2009

(54) YERALTı LAYIN İŞLƏNMƏSİ ÜSULU

(57) İxtira neft sənayesinə, xüsusilə yeraltı formasiyaların emalında istifadə olunan üsullara və tərkiblərə aiddir.

Yeraltı layın işlənməsi üsulu, əsas maye və geləmləgətirən agent – təmizlənmiş ksantan saxlayan köpüklənmiş qatılaşdırılmış işləmə mayesinin yeraltı layın ən azı bir hissəsinə vurulmasını daxil edir.

Üsulun digər variantı əsas maye və geləmləgətirən agent – təmizlənmiş ksantan saxlayan qatılaşdırılmış işləmə mayesinin ən azı bir qırılmanın əmələ gəlməsi və ya əmələ gəlməsinin sürətləndirilməsi üçün kifayət edən

təzyiqlə yeraltı layın ən azı bir hissəsinə vurulmasını nəzərdə tutur.

Üsulun digər variantı tərkibində çoxsaylı dağıcı hissəciklər saxlayan qatılaşdırılmış işləmə mayesinin yeraltı layın ən azı bir hissəsinə vurulmasını nəzərdə tutur. İxtira düsturunun 3 asılı olmayan, 16 asılı bənd

C 10

(21) a 2010 0186

(22) 11.08.2010

(51) C10G 33/04 (2006.01)
C08K 5/00 (2006.01)
C09K 8/00 (2006.01)
B82B 1/00 (2006.01)

(71) “Neftqazəlmətdəqiqatlayihə” institutu (AZ)

(72) Ağa-zadə Ələsgər Dadaş oğlu (AZ), İsmayilov Fəxrəddin Səttar oğlu (AZ), Daşdiyev Rahim Abbas oğlu (AZ), Süleymanov Bağır Ələkbər oğlu (AZ), Daşdiyeva Nazilə Cavad qızı (AZ), Orucov Rəcəb Binnət oğlu (AZ), Səmədov Ataməli Məcid oğlu (AZ)

(54) SU-NEFT EMULSİYALARININ PARÇALANMASI, NEFT-MƏDƏN AVADANLIĞININ KORROZİYADAN VƏ ASFALTEN-QƏTRAN-PARAFİN ÇÖKÜNTÜLƏRİNDƏN MÜHAFİZƏSİ ÜÇÜN TƏRKİB

(57) İxtira neftçixarma sənayesinə aiddir və su-neft emulsiyalarının parçalanması, neft-mədən avadanlığının korroziyadan və asfalten-qətran-parafin çöküntülərindən mühafizəsi üçün istifadə edilə bilər.

İxtiranın məsələsi iqtisadi sərfəli və ekoloji təhlükəsiz komponentlər əsasında deemulqatorların çeşidinin genişləndirilməsidir.

Qoyulmuş məsələ iddia olunan etilen və propilen oksidlərinin qliserin əsasında molekul kütləsi 3000-6000 olan blok birgə polimeri (5-30), alkilfenolların formaldehidlə kondensləşmə məhsulu (20-60) və nanoölçülü (50-200 nm) stabil alüminium klasterlərini (0,0001-0,001) və həlledici – aromatik karbohidrogenlərin qarışığı neftpac AP 120/200 (qalanı) saxlayan (küt.% ilə) tərkiblə həll olunur.

3 cədvəl

(21) a 2010 0164

(22) 09.07.2010

(51) C10M 105/02 (2006.01)
C10M 135/20 (2006.01)

(71) AMEA akad. Ə.M. Quliyev adına Aşqarlar Kimyası İnstitutu (AZ)

(72) Kazımzadə Əli Kazım oğlu (AZ), Nağıyeva Elmira Əli qızı (AZ), Məmmədova Afayət Xəlil qızı (AZ), Məmmədova Rəhib Əmiraslan qızı (AZ), Nəsirova Sahilə İkrəm qızı (AZ)

(54) SÜRÜTKÜ YAĞLARINA KÜKÜRDSAXLAYAN ÇOXFUNKSİYALI AŞQARIN ALINMA ÜSULU

(57) İxtira müxtəlif funksional təsirli aşqarların tətbiqi ilə sürtkü yağlarına kükürdsaxlayan çoxfunksiyalı aşqarın alınma üsuluna aiddir.

Alkilfenolun formaldehidlə kondensləşməsi məhsulunun kükürdləşməsinə, daha sonra neytrallaşdırılması və karbonatlaşdırılmasını daxil edən sürtkü yağlarına çoxfunksiyalı aşqarın alınma üsulunda, ixtiraya görə alkilfenolun formaldehidlə kondensləşməsinə alkilfenola görə 8,5-10% miqdarında götürülmüş tioqlikol turşusu ilə 60-95°C temperaturda və 2-3 saat müddətində həyata keçirirlər.

(21) a 2010 0197

(22) 07.09.2010

(51) C10M 119/06 (2006.01)

C08F 12/24 (2006.01)

C08F 22/14 (2006.01)

C08F 220/18 (2006.01)

(71) AMEA akad. Ə.M. Quliyev adına Aşqarlar Kimyası İnstitutu (AZ)

(72) Əhmədov Ələddin İslam oğlu (AZ), Həsənova Elnara İsmət qızı (AZ), Həmidova Ceyhun Şəfayət qızı (AZ), İsakov Elxan Urşan oğlu (AZ), İsmaylova Nilufər Camal qızı (AZ)

(54) DESİLMETAKRİLATIN O- ALLİL FENOLLA BİRGƏ POLİMERİ NEFT YAĞLARINA ÖZLÜLÜK AŞQARI KİMİ

(57) İxtira neftkimya sənayesində istifadə olunan yüksəkmolekullu birləşmələrə aiddir.

Molekul kütləsi 9000-16000 olan desilmetakrilat və o-allilfenolun birgə polimerinin neft yağlarına özlülük aşqarı kimi iddia olunmuşdur.

İxtira, neft yağlarının yüksək özlülük-temperatur, depressiya, termiki davamlılıq xassələrini təmin edir, antioksidləşdirici xassələrini xeyli dərəcədə yaxşılaşdırır.

C 12

(21) a 2012 0063

(22) 31.05.2012

(51) C12G 1/02 (2006.01)

C12G 3/07 (2006.01)

(71) Pənahov Təriyel Məhəmməd oğlu (AZ)

(72) Lukanin Aleksandr Sergeyeviç (UA), Pənahov Təriyel Məhəmməd oğlu (AZ), Zrajva Sergey Qriqoryeviç (UA), Bayluk Sergey İvanoviç (UA)

(54) ŞƏRABIN İSTEHSAL ÜSULU

(57) İxtira qida sənayesinə, xüsusən şərəb istehsalı texnologiyasına aiddir.

Şərabın istehsal üsulu, 5 hissə sitolitik təsirli ferment preparatı ilə emal edilmiş və 75-108°C temperaturda 1,0-2,5 saat müddətində son nəmliyi 10,0±2,0%-dən artıq olmayana qədər qurudulmuş xırdalanmış təbii (açıq rəngli) palıd oduncağı və 1 hissə sitolitik təsirli ferment preparatı ilə emal edilmiş və 150-170°C temperaturda 24-36 saat müddətində son nəmliyi 6,0±2,0%-dən artıq

olmayana qədər qurudulmuş termiki işlənmiş (tünd rəngli), və 0,1-0,3 q/dm³ miqdarında götürülmüş palıd oduncağı qarışığının iştirakında kupajı butulkalara tökmədən 2 ay əvvəl palıd çəlləklərində və ya butlarda saxlanılmasından ibarətdir.

(21) a 2012 0064

(22) 31.05.2012

(51) C12H 1/22 (2006.01)

C12G 3/07 (2006.01)

(71) Pənahov Təriyel Məhəmməd oğlu (AZ)

(72) Lukanin Aleksandr Sergeyeviç (UA), Pənahov Təriyel Məhəmməd oğlu (AZ), Zrajva Sergey Qriqoryeviç (UA), Bayluk Sergey İvanoviç (UA)

(54) KONYAK SPİRTLƏRİNİN YETİŞDİRİLMƏSİNDƏ İSTİFADƏ EDİLƏN ÇƏLLƏKLƏRİN HAZIRLANMASI ÜÇÜN PALID ODUNCAĞININ İSTEHSAL ÜSULU

(57) İxtira qida sənayesinə, xüsusən tünd içkilərin istehsalına aiddir və palıd oduncağının tətbiqi lazım olan konyak spirtlərinin texnologiyasında istifadə edilə bilər.

Palıd oduncağını Quercus robur L., və ya Quercus petraea Liebl., və ya Quercus castaneifolia L., və ya Quercus iberica L. botanika növündən, yaşı 100-dən yuxarı olan, illik halqalarında 60%-ə qədər yetişmiş oduncağı olan və kötüyün yuxarı kəsiyində yaşı 90 ildən az olmayan liflərin radial mailliyi 4 %-ə qədər olan palıd oduncağının kötülklərindən hazırlayırlar. Oduncağı açıq havada 3 ildən az olmayaraq qurudulmaya, hidrotermiki emala və çəlləklərin hazırlanmasından 1 ay əvvəl 150-1700C temperaturda termiki emala məruz qoyurlar.

C 23

(21) a 2010 0094

(22) 20.04.2010

(51) C23F 11/04 (2006.01)

C23F 11/10 (2006.01)

C23F 11/12 (2006.01)

C07C 15/24 (2006.01)

C07C 29/46 (2006.01)

(71) Bakı Dövlət Universiteti (AZ)

(72) Məhərrəmov Abel Məmmədəli oğlu (AZ), Əliyev İsmayıl Əhmədəli oğlu (AZ), Xəlilova Florida İsmayıl qızı (AZ), Həsənov Eldar Şirin oğlu (AZ), Hüseynova Şvetlana Fərrux qızı (AZ)

(54) 6-HİDROKSİMETİL -1,4,5,8-DİENDOMETİLEN-Δ2,5-HEKSAHİDRONAFTALİN POLADIN TURŞU KORROZİYASININ İNGİBİTORU KİMİ

(57) İxtira metalların korroziyadan qorunması sahəsinə, xüsusilə, poladın turşu korroziyasının ingibitorlarına aiddir, və sənayenin neft, maşınqayırma və kimya sahələrində istifadə oluna bilər. 6-hidroksimetil-1,4,5,8-diendometilen-Δ2,5-heksahidronaftalin poladın turşu korroziyasının ingibitoru kimi təklif edilmişdir.

İddia edilən ingibitor poladın turş mühitdə yüksək korroziyadan qoruma dərəcəsi (97,9-99,0%) ilə xarakterizə olunur.

BÖLMƏ E**TİKİNTİ, MƏDƏN İŞLƏRİ****E 21****(21) a 2009 0270****(22) 21.12.2009****(51) E21B 7/00** (2006.01)*E21B 7/08* (2006.01)**(71)(72) Şirəli İsgəndər Yaqub oğlu (AZ)****(54) MAILİ-ÜFQİ QUYULARIN QAZILMASI
ÜÇÜN QURĞU**

(57) İxtira qazıma texnikasına aiddir və maili və üfqi quyuların qazılmasında istifadə edilə bilər.

İxtiranın məsələsi yuyucu mayenin əlavə təzyiqli hesabına oxboyu yükü nizamlamaqla qazıma qurğusunun etibarlığının artırılmasıdır.

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, süxurdağıdıcı alət, qazıma borusu və qazıma kəmərinin aşağı hissəsindəki yığımdan ibarət olan maili-üfqi quyuların qazılması üçün qurğuda ixtiraya əsasən, yığım, hər birinin tərkibində xarici boru, yuxarı hissəsində rezinləşdirilmiş həlqəvi piston və aşağı hissəsində kipləndirici halqası olan məhdudlaşdırıcı mufta yerləşdirilmiş daxili boru olan teleskopik seksiyalardan təşkil olunmuşdur, belə ki, yuxarı seksiyanın daxili borusu aşağı seksiyanın xarici borusunu təşkil edir, yuxarı seksiyanın xarici borusuna qazıma borusuna bərkidilməsi üçün birləşdirici mufta bağlanıb.

(21) a 2003 0117**(22) 06.06.2003****(51) E21B 17/10** (2006.01)**(71) ENİ S.P.A (IT)****(72) KALDERONİ, Ancelo (IT), DZAUSA, Fabrisio (IT)****(54) QAZMA QUYUSUNDA QORUYUCU
KƏMƏRİN MƏRKƏZLƏŞDİRİLMƏSİ ÜSULU
VƏ BELƏ KƏMƏRİN
MƏRKƏZLƏŞDİRİLMƏSİ SİSTEMİ**

(57) İxtira neft sənayesinə, məhz, dar profilli qazma quyularında kəmərin mərkəzləşdirilməsi üsuluna aiddir.

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, qazma quyusunda qoruyucu kəmərin mərkəzləşdirilməsi üsulunda, ixtiraya görə, göstərilən mərkəzləşdirilməni qoruyucu kəmərin xarici divarına keramik və ya plastmas materialdan zolaqlar qoyulması yolu ilə həyata keçirirlər, tökmə formalar qoyulan bir və ya bir neçə yarıqla cəldbağlanan ling qıfilları ilə təmin olunmuş bərkidilən zolağı qoruyucu kəmərin seksiyasına dolayırlar, sonra tökmə formalara yüksək mexaniki davamlılıqla, yüksək səthi adgeziya ilə və sürtünmə zamanı yeyilməyə davamlılıqla, qoruyucu

kəmərin bərkliyinə nisbətən daha yüksək bərkliklə xarakterizə olunan plastik materialı daxil edirlər, plastik material bərkidildən sonra qoyulan zolağı çıxarırlar. Neft quyusunun qoruyucu kəmərinin mərkəzləşdirilməsi sistemi qoruyucu kəmərlər və keramik və ya plastik materialdan hazırlanan zolaqlardan əmələ gəlmiş qoruyucu kəmərin xarici divarına qoyulmuş və ona bərkidilmiş mərkəzləşdirici saxlayır.

(21) a 2010 0208**(22) 08.10.2010****(51) E21B 21/00** (2006.01)*E21B 37/00* (2006.01)**(71) “Neftqazəlməhdəqiqatlayihə” İnstitutu (AZ)****(72) İsmayilov Fəxrəddin Səttar oğlu (AZ), Əfəndiyev İbrahim Yusif oğlu (AZ), Kazımov Şükürəli Paşa oğlu (AZ)****(54) YUYUCU VƏ REGENERASIYA QURĞUSU**

(57) İxtira neft sənayesinə, xüsusən quyularda yaranmış qum tıxacını və yarıqlı süzgəc

arkasında lillənmiş çınqıl qatını yuyan qurğulara aiddir.

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, xarici tərəfdən kipləşdirici manjetləri və yuyucu maye üçün dəşiklərlə təchiz olunmuş gövdədən, gövdədə yerləşdirilmiş aşağı ucunda dəşiklər və kürəli klapanlı qapayıcı borudan ibarət olan yuyucu və regenerasiya qurğusunda, ixtiraya görə, gövdənin xarici tərəfində dibində kipləşdirici manjetlər üçün dəşikləri olan trapesiya şəkilli dairəvi yuvalar yerinə yetirilmişdir, yuyucu maye üçün dəşiklər 60° bucaq altında radial yerləşdirilmişdir, gövdənin daxili tərəfində kipləşdirici halqalar ilə dairəvi yuvalar yerinə yetirilmişdir, gövdənin yuxarı, genişləndirilmiş yerinə yetirilmiş daxili tərəfində aşağı meyilli yuva yerinə yetirilmişdir və yuxarı ucunda bəndləyici və dayaq halqası ilə təchiz olunmuş, xarici tərəfində kipləşdirici halqalarla yuvalar yerinə yetirilmiş qapayıcı borunun sıxılması üçün nizamlayıcı yay yerləşdirilmişdir.

BÖLMƏ F**MEXANİKA, İŞIQLAMA, İSİTMƏ, MÜHƏRRİK
VƏ NASOSLAR, SİLAH VƏ SÜRSAT, PARTLAMA
İŞLƏRİ****F 16****(21) a 2013 0057****(22) 16.04.2013****(51) F16D 49/00** (2006.01)**(71) Cənəhmədov Əhəd Xanəhməd oğlu (AZ)****(72) Cənəhmədov Əhəd Xanəhməd oğlu (AZ), Əliyev Ələsgər Məhərrəm oğlu (AZ), Volçenko Nikolay Aleksandroviç (RU), Volçenko Dmitriy Aleksandroviç (UA), Kurilyak Yaroslav Vasilyeviç (UA), Cavadov Maksim Yaqub oğlu (AZ)****(54) ÇOXPİLLƏLİ LENTLİ-KÜNDƏLİ ƏYLƏC**

(57) İxtira maşınqayırmaya aiddir və ağır yüklənmiş lentli-kündəli əyləclərdə, məsələn, qazıma bucurqadlarında istifadə oluna bilər.

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, dərinliklə yerinə yetirilmiş və yanlarda çıxarıla bilən rebordlara malik olan əyləc qasnağı, onda quraşdırılmış sayda friksion bəndlərin həlqəvi sıraları, aparıcı və aparılan qollu əyləc lenti və mexaniki intiqal saxlayan çoxpilləli lentli-kündəli əyləcdə, ixtiraya görə, əyləc qasnağının çənbərinin işçi səthinə çoxcərgəli diyircəkli yastığın daxili həlqəsi oturdulmuşdur, xarici həlqənin funksiyasını isə rebordanın yanına bərkidilmiş məhdudlaşdırıcı silindrik həlqə yerinə yetirir, həlqəvi sıralardakı friksion bəndlər isə hər iki tərəfdən rezinkordlu elastik lentlərə bərkidilmiş və öz aralarında birincidən son sıraya azalan addımla yerləşdirilmişdir, hər sıranın bəndlərinin yan səthləri isə çoxcərgəli yastığın kürəcikləri ilə reborda tərəfdən qarşılıqlı əlaqədədir və eyni zamanda birinci həlqəvi sıranın friksion bəndləri çıxıntılarla, sonrakı sıralar isə əyləc qasnağının çənbərinin maili dəşikləri ilə əlaqədə olan radial dəşiklərlə yerinə yetirilmişdir.

(21) a 2013 0056

(22) 16.04.2013

(51) F16D 49/08 (2006.01)

(71) Canəhmədov Əhəd Xanəhməd oğlu (AZ)

(72) Canəhmədov Əhəd Xanəhməd oğlu (AZ), Əliyev Ələsgər Məhərrəm oğlu (AZ), Volçenko Dmitriy Aleksandroviç (UA), Cavadov Maksim Yaqub oğlu (AZ), Vozniy Andrey Vladimiroviç (UA), Snurnikov Vladimir İqoreviç (UA)

(54) ÇOXCÜTLÜ FRIKSİON DÜYÜNLÜ LENTLİ-KÜNDƏLİ ƏYLƏC

(57) İxtira maşınqayırmaya aiddir və qazıma bucurqadlarının lentli-kündəli əyləcləri kimi istifadə edilə bilər.

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, rebordlarından biri çıxarıla bilən, iki friksion bəndin quraşdırıldığı, dərinliklə yerinə yetirilmiş əyləc qasnağı, aparılan və aparıcı qollu əyləc lenti və mexaniki ötürücü saxlayan çoxcütü friksion düyünlü lentli-kündəli əyləcdə, ixtiraya görə, əyləc qasnağının işçi səthinin orta hissəsində köndələn kəsik üzrə "qaranquş quyruğu" yaradan maili bığlar quraşdırılmış, friksion qəliblərin daxili səthləri tərəfdən isə qasnağın maili bığlarına nisbətən böyük hündürlüklü maili kəsiklər yerinə yetirilmişdir, eyni zamanda friksion qəliblər uzunluq üzrə öz aralarında rezinkordlu elementlərlə birləşdirilmişdir, qəliblərin yan səthlərində və rebordalarda isə pazlar yerinə yetirilmişdir ki, bunlara da elastik silindrik metal həlqələr keçirilmişdir.

(21) a 2013 0058

(22) 16.04.2013

(51) F16D 49/08 (2006.01)

(71) Canəhmədov Əhəd Xanəhməd oğlu (AZ)

(72) Canəhmədov Əhəd Xanəhməd oğlu (AZ), Volçenko Aleksandr İvanoviç (UA), Canəhmədov Elmar Əhəd oğlu (AZ), Volçenko Nikolay Aleksandroviç (RU), Juravlyov Dmitriy Yuryeviç (UA), Cavadov Maksim Yaqub oğlu (AZ)

(54) ÇOXCÜTLÜ FRIKSİON DÜYÜNLÜ LENTLİ-KÜNDƏLİ ƏYLƏC

(57) İxtira maşınqayırmaya aiddir və qazıma bucurqadlarının lentli-kündəli əyləclərində istifadə oluna bilər.

İxtiranın məsələsi çoxcütü düyünlərə malik əyləcin xarici və daxili friksion düyünlərinin qarşılıqlı əhatəsinin dəyişən dinamik əmsalının təmini hesabına onun etibarlılığının və təsirinin effektivliyini yüksəltməkdən ibarətdir.

Qoyulmuş məsələ onunla həll olunur ki, rebordalı əyləc qasnağından, qasnağın işçi səthindəki dərinləşmələrdə yerləşdirilən friksion bəndlərdən, əyləc lentlərindən və intiqaldan ibarət olan çoxcütü friksion düyünlü lentli-kündəli əyləcdə ixtiraya əsasən, dərinləşmələr, yuxarı hissəsi qalınlaşdırılmış qədəhəbənzər en kəsiyə malik olan, qasnaqla birlikdə tökülmüş disklə (mərkəzi reborda ilə) yaradılıb, qasnağın yan tərəflərində isə profili mərkəzi rebordanın çıxıntılara analoji olan çıxıntıları olan sökülə bilən rebordalar yerləşdirilib, belə ki, friksion bəndlərin daxili səthləri qasnağın işçi səthində oturdulub, onların xarici səthləri isə qasnağın rebordalarının səthləri üzərindən qabağa çıxmışdır və bu zaman onların üstündə müxtəlif köndələn sərtlikli əyləc lentləri yerləşdirilmişdir: böyük sərtlikli - qasnaq çənbərinin sıxılan ucu tərəfində, daha kiçiyi - onun sərbəst ucu tərəfində.

BÖLMƏ H

ELEKTRİK

H 01

(21) a 2011 0023

(22) 24.02.2011

(51) H01J 49/44 (2006.01)

(71) AMEA Fizika İnstitutu (AZ)

(72) Nurubəyli Zülfüqar Kamil oğlu (AZ), Nuriyev Kamil Zülfüqar oğlu (AZ), Həşimov Arif Məmməd oğlu (AZ), Qurbanov Kamil Bəxtiyar oğlu (AZ), Nurubəyli Təranə Kamil oğlu (AZ)

(54) UÇUŞMÜDDƏTLİ ENERJİ VƏ KÜTLƏ SPEKTROMETRİ

(57) İxtira, yüklü zərrəciklərin enerji spektrini qeydedici qurğular qrupuna daxil olub oje - electron spektroskopiyası, enerji - kütlə analizatorları və dispersion enerji analizatorları istifadə olunan sahələrdə səthdən səpilən ionların tədqiqində istifadə oluna bilər.

İxtiranın məsələsi, cihazın çıxışında zərrəciklərin enerjilərinin geniş diapazonunda qeyd olunma effektivliyinin artırılmasıdır.

Məsələnin həlli, ion detektorunun girişçə daxil olan zərrəciklərin enerjisini bərabərləşdirmək məqsədi ilə,

müəyyən əmsala malik aksial-simmetrik elektrostatik uçuşmüddətli enerji - kütlə analizatoru, ion mənbəyi ion detektorundan əlavə olaraq analizatoru qidalandıran mişarvari gərginlik mənbəyi, bölüşdürmə əmsalı analizatorun çıxışında yerləşən torla ion detektoru arasında tətbiq olunan sabit gərginlik mənbəyi qoşulmuşdur. Torla detektor tətbiq olunan gərginlik bölüşdürücünün mişarvari gərginliyi ilə idarə olunur. Bu zaman ion detektoru kimi ikinci ion çoxaldıcısı istifadə edilmişdir.

H 02

(21) a 2008 0220

(22) 18.12.2008

(51) H02K 15/12 (2006.01)

(71)(72) Səfiyev Elşad Süleyman oğlu (AZ), Əhmədov Elburus Nası oğlu (AZ), Rəhimli İlham Nazim oğlu (AZ)

(54) ELEKTRİK MAŞINININ STATOR DOLAĞININ HOPDURULMASI ÜSULU

(57) İxtira maşınqayırma texnologiyasına, xüsusən, elektrik maşınlarının stator dolaqlarının hopdurulması üsuluna aiddir.

İxtiranın məsələsi hopdurulma keyfiyyətinin daha da yüksəldilməsidir.

İxtiranın məsələsi onunla həll olunur ki, dolanmış statorun kamerada yerləşdirilməsindən, hopdurucu tərkibin dolağın alın hissələrindən birinə verilməsindən, stator yerləşmiş kameranın statorun oxuna perpendikulyar ox ətrafında fırlanmasından, harada ki, fırlanma oxu statordan kənarında, hopdurucu tərkibin verilməsi tərəfdən keçir və stator yerləşmiş kameraya şaquli hərəkətin verilməsindən ibarət olan elektrik maşının stator dolağının hopdurulması üsulunda, ixtiraya əsasən, eyni zamanda stator yerləşmiş kameranın, kameradan kənarında keçən və statorun oxuna perpendikulyar ikinci ox ətrafında əlavə fırlanmasını yerinə yetirirlər.

SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİNƏ DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLARIN DƏRCİ

(21) S 2013 0007

(22) 11.03.2013

(51) 09-01

(71) Obşestvo s oqraniçennoy otvetstvennostyu "Şelld Qreyt" (RU)

(72) Trudova Valeriya Vladislavovna (RU)

(74) Əfəndiyev Abbas Vaqif oğlu (AZ)

(54) BUTULKA

(57) İddia edilən "Butulka" sənaye nümunəsi aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- kompozisiya elementlərinin tərkibi: taclı boğazlıq, çiyinləri olan gövdə, özül və dib ilə;

- boğazlığın silindrik formada yerinə yetirilməsi ilə;

- boğazlığın çiyinlərə səliss keçməsi ilə;

- gövdənin aşağıya doğru daralan, sonra isə genişlənən özülə səliss keçən kəşik konus şəklində yerinə yetirilməsi ilə;

fərqlənir:



- tacın konusvari və halqavari çıxıntılardan ibarət yerinə yetirilməsi ilə;

-boğazlığın orta hissədə pilləvari daralma ilə yerinə yetirilməsi ilə;

- çiyinlərin iki pillə şəklində yerinə yetirilməsi ilə;

- çiyinlərin gövdəyə keçidinin köndələn şəkildə irəli çıxan til vasitəsilə yerinə yetirilməsi ilə;

-çiyinlərin gövdənin özülünə nisbətən irəli çıxmaqla yerinə yetirilməsi ilə;

-dibin orta hissədə dərinlik ilə girdə formada yerinə yetirilməsi ilə.

(21) S 2012 0042

(22) 03.10.2012

(51) 18-03

(31) 30-2012-0031755, 30-2012-0031758, 30-2012-0031757

(32) 29.06.2012

(33) KR

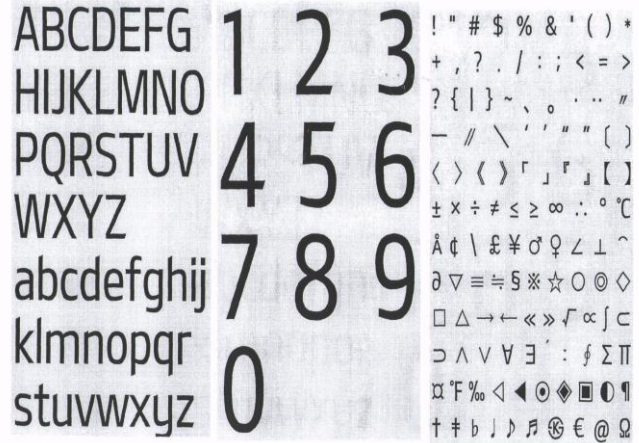
(71) Kia Motors Korporeyşn (KR)

(72) Kim Hyun Tae (KR)

(74) Əfəndiyev Abbas Vaqif oğlu (AZ)

(54) ŞRİFT

(57) Şrift aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



-latın əlifbasının sətri və baş hərflərinin, rəqəmlərin, durğu işarələrinin və xüsusi işarələrin olması ilə;

-düzgün yazılış tərzii ilə;

- "b", "d", "h", "k", "l", "m", "n", "p", "r", "t", "u", "y" sətri hərflərinin maili düz

yuxarı sonluğa malik olan şaquli ştrixlə yerinə yetirilməsi ilə;

- "p", "q" sətri hərflərinin maili düz aşağı sonluğa malik olan şaquli ştrixlə yerinə yetirilməsi ilə;

- "y" sətri hərfinin düz üfüqi aşağı tərəfə və içəriyə doğru əyilmiş yuxarı tərəfə malik olan aşağı üfüqi ştrixlə yerinə yetirilməsi ilə.

AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ İXTİRA PATENTLƏR HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ

BÖLMƏ A

İNSANIN HƏYATI TƏLƏBATLARININ TƏMİN EDİLMƏSİ

A 01

- (11) İ 2014 0010 (21) a 2010 0103
(51) A01B 13/16 (2006.01) (22) 30.04.2010
(44) 28.06.2013
(71)(73) Həbibov Fəxrəddin Həsən oğlu (AZ)
(72) Həbibov Fəxrəddin Həsən oğlu (AZ), Məmmədli Rövşən Ələm oğlu (AZ), Ocaqov Həbib Osman oğlu (AZ), Əsədov Səxavət Böyükbala oğlu (AZ), Fərzəliyev Mehrəli Məmməd oğlu (AZ)
(54) YARĞAN EROZİYASI İLƏ MÜBARİZƏ ÜÇÜN QURĞU

(57) Yarğan eroziyası ilə mübarizə üçün qurğu hər iki tərəfdən açıq novça şəklində düzəldilmiş konsollu asılan yuxarıdan aşağıya su keçirəndən, onun altında yerləşdirilmiş, aşağı hissəsində suaxıdan deşikləri olan kapillyarları olmayan filtrləyici materilla doldurulmuş, suburaxıcı qüllə şəklində düzəldilmiş və yarğanın dibində basdırılmış özəldə bərkidilmiş, su axını enerjisinin söndürücüsündən və yarğanın dibində səpilməmiş drenaj yastıqdan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, suburaxıcı qüllə, bir-birinin üstünə qoyulmuş və öz aralarında sərt bərkidilmiş, eynitipli metalkordlu utilləşdirilmiş təkərlərdən hazırlanıb, özül isə xarici diametri qüllənin diametrindən böyük, daxili dəliyinə diametri isə qüllənin diametrindən kiçik olan metalkordlu utilləşdirilmiş təkərdən hazırlanmışdır.

A 61

- (11) İ 2014 0002 (21) a 2012 0015
(51) A61B 17/30 (2006.01) (22) 07.02.2012
(44) 28.06.2013
(71)(73) Azərbaycan Tibb Universiteti (AZ)
(72) Salahov Aydın Salah oğlu (AZ)
(54) PARALEL QOLLU PINSET

(57) Paralel qollu pinset yuxarıya doğru sivrələnmiş ucları olan qollara malik olub, onunla fərqlənir ki, qollar dayaq vasitəsilə düz bucaq altında birləşiblər, hər qolun üst tilinin orta hissəsində isə nov yerinə yetirilib.

- (11) İ 2014 0015 (21) a 2010 0203
(51) A61C 8/00 (2006.01) (22) 29.09.2010
(44) 28.06.2013
(71)(72)(73) İbrahim Emil Rüstəm oğlu (AZ)
(54) TRANSQİNQİVAL DİŞ
İMLANTASIYASININ APARILMASI
ÜÇÜN QURĞU

(57) Transqinqival diş implantasiyasının aparılması üçün qurğu, alveolyar çıxıntıda təsbit edilmək üçün nəzərdə tutulmuş yəhərvari konstruksiya olub, özünə dayaq əsas

və əsasə bərabər bucaq altında yerləşmiş, dayaq əsasdan və bir-birindən bərabər məsafədə yerinə yetirilmiş və bir tərəfdən iti uc, digər tərəfdən altıbucaqlı açar üçün başlıq ilə yerinə yetirilmiş vintlər üçün nəzərdə tutulmuş, dəlikləri olan uzun dayaq qollarından və bir yivli dəliyi olan qısa dayaq qollarından, həmçinin, dayaq əsasın mərkəzində yerləşən daxili yivi olan oymaq, dayaq əsasın oymağına bərkidilmək üçün xarici yivlə yerinə yetirilmiş, daxili diametri implantatın xarici diametrinə bərabər olan ana silindr, ana silindrin içində yerləşən və daxili diametri implantata uyğun sümüyün mərhələli deşilməsi üçün nəzərdə tutulan burğunun xarici diametrinə bərabər olan qız silindr, beləliklə, qız silindrin ana silindrə saat əqrəbi ilə şaquli istiqamətdə yerdəyişmə imkanı, qız silindrin səthindəki nöqtəvari çıxıntı şəklində yerinə yetirilmiş xüsusi qıfıl və ana silindrin daxili səthində yerləşən L-vari oyuq vasitəsilə məhdudlaşdırılıb, və uzadıcılar daxil edir.

- (11) İ 2014 0008 (21) a 2009 0255
(51) A61K 9/20 (2006.01) (22) 26.11.2009
A61K 33/08 (2006.01)
A61K 47/02 (2006.01)
A61P39/00 (2006.01)
C01B39/02 (2006.01)
(44) 28.06.2013
(71)(73) Xəlilova Tamilla Şirin qızı (AZ), Sadıxova Fərxandə Əmir qızı (AZ)
(72) Xəlilov Elçin Nüsrət oğlu (AZ), Xəlilova Tamilla Şirin qızı (AZ), Sadıxova Fərxandə Əmir qızı (AZ), Əxmədov Rəşid Ənvərbekoviç (AZ), Rəcəbov Muxtar Ağa-Səməd oğlu (AZ)
(54) ENTEROSORBSİYA ÜSULU

(57) Enterosorbsiya üsulu mikrob florasının seolit – klinoptilolit saxlayan enterosorbent üzərində çökdürülməsindən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, çökdürməni sitomeqaliya virus florası (Cytomegalovirus), və ya iyersinioz bakteriya florası (Y.enterocolitica), və ya sibirı yarası bakteriya florasına (Bacillus anthracis) münasibətdə, komponentlərin aşağıdakı nisbətində əlavə olaraq dolomit və bal, kütlə %:
Seolit – klinoptilolit - 65-75
Dolomit – 10-20
Bal – 10-20
saxlayan tablet şəklində yerinə yetirilmiş enterosorbent üzərində həyata keçirirlər.

- (11) İ 2014 0007 (21) a 2010 0019
(51) A61K 33/00 (2006.01) (22) 19.01.2010
A61K 36/00 (2006.01)
(44) 28.06.2013
(71)(73) Xəlilova Tamilla Şirin qızı (AZ), Qəhrəmanova Xəlidə Tofiq qızı (AZ)
(72) Əmirova İrina Aleksandrovna (AZ), Xəlilova Tamilla Şirin qızı (AZ), Əhmədova Səbinə Cüvan qızı (AZ), Qəhrəmanova Xəlidə Tofiq qızı (AZ)
(54) ÜZ DƏRİSİNƏ QULLUQ ETMƏK ÜÇÜN
KOSMETİK TƏMİZLƏYİCİ MASKA

(57) Üz dərisinə qulluq etmək üçün kosmetik təmizləyici maska özünə xırdalanmış dərman bitki xammalı və xırda dispersli seolit daxil etməklə, onunla fərqlənir ki, o, komponentlərin aşağıdakı nisbətində dərman bitki xammalı kimi bərabər nisbətdə qurudulmuş çobanyastığı çiçəkləri, pişikdili otu, qatırquyruğu otu, gicikən yarpaqları, qaraqınıq otu, bənövşə ləçəkləri, sürünən kəklikotu, pişikotu kökü və cılpaq biyan kökü, seolit kimi isə seolit-klinoptilolit saxlayır, kütlə%:

Dərman bitki xammalı - 25-40
Seolit-klinoptilolit - 60-75

(11) İ 2014 0009 (21) a 2010 0020
(51) A61K 33/08 (2006.01) (22) 19.01.2010
A61K 45/08 (2006.01)

(44) 28.06.2013

(71)(73) Vəliyeva Məxbubə Nəbi qızı (AZ), Xəlilova Tamilla Şirin qızı (AZ)

(72) Vəliyev Pərviz Mustafa oğlu (AZ)

(54) İMMUNOSTİMULLƏŞDİRİCİ VASİTƏ

(57) İmmunostimullaşdırıcı vasitə ion mübadiləsi və sorbsiya xassələrinə malik olan təbii minerallar və bitki xammalı saxlayaraq, onunla fərqlənir ki, o, özünə komponentlərin aşağıdakı nisbətində təbii minerallar kimi klinoptilolit və dolomit, bitki xammalı kimi isə cılpaq biyanın qatı ekstraktını daxil edir, kütlə%:

Klinoptilolit -65-75
Dolomit -10-20
Cılpaq biyanın qatı ekstraktı - qalanı

BÖLMƏ B

MÜXTƏLİF TEXNOLOJİ PROSESLƏR

B 09

(11) İ 2014 0001 (21) a 2011 0054
(51) B09C 1/02 (2006.01) (22) 06.04.2011
(44) 28.06.2013
(71)(73) Mustafayev Əlimustafa Mustafa oğlu (AZ)
(72) Mustafayev Əlimustafa Mustafa oğlu (AZ), Həciyev Ruslan Məhəmməd oğlu (AZ)
(54) NEFTLƏ ÇİRKƏNMİŞ TORPAĞI, NEFTŞLAMI NEFTDƏN TƏMİZLƏMƏ ÜSULU VƏ BUNU HƏYATA KEÇİRMƏK ÜÇÜN QURĞU

(57) 1. Neftlə çirkənməmiş torpaqların, neftşlamin təmizlənməsi üsulu, eyni vaxtda neftşlamin yuyulması və iri bərk fraksiyanın kənarlaşdırılması, bərk və maye fazaların ayrılmasından, neft, su və qumun ayrılmasından ibarət olub onunla fərqlənir ki, neftşlamin yuyulması və iri bərk fraksiyanın ayrılması lövhə şəkilli torlu konveyerin üzərində həyata keçirilir, maye fazası neft-su ilə qarışıqda olan yuyulmuş xırda fraksiyanı çökməyə

göndərilir, sonra isə aparılmış xırda bərk hissəciklərlə olan maye fazanı qızdırırlar və sentrifüqaya ayrılmağa verirlər, neft-su qarışığı ikinci çökməyə göndərilir, bu zaman çökmənin iki pilləsindən olan çöküntülər ikinci dəfə ayrılmağa hidrosiklonlara göndərilir.

2.1-ci bənd üzrə qurğu onunla fərqlənir ki, neftlə çirkənməmiş torpaqların, neftşlamin yuyulmasını ikinci çökmə mərhələsindən verilən isti su ilə həyata keçirirlər.

3. Neftlə çirkənməmiş torpaqların, neftşlamin təmizlənməsi üçün qurğu, özünə şlamin yuyulması və iri bərk hissəciklərin ayrılması sistemi, ən azı bir çökdürücü, iki hidrosiklon, işçi suyun qızdırılması üçün buxar vermə sistemi, neft üçün çən, ayrılmış fazaların çəkib vurma üçün nasoslar, ayrılmış təmiz qumun kənarlaşdırılması üçün lentşəkilli konveyer daxil edib onunla fərqlənir ki, neftlə çirkənməmiş torpaqların və neftşlamin yuyulması və iri bərk hissəciklərin ayrılması sistemi bağlı kamera şəklində yerinə yetirilib, onun yuxarı hissəsində isti suyun verilməsi üçün taxmalar yerləşdirilib, aşağı hissəsində lövhəli çökdürücü yerləşdirilib, onların arasında qum üçün tutumla lentşəkilli konveyer vasitəsilə əlaqədə olan zəncirli lövhəli torlu konveyer yerləşdirilib, çökdürücünün yuxarı kənarı ardıcıl olaraq istilik dəyişdiricisi və qum üçün tutum və neft çəni ilə əlaqə xətti olan sentrifüq ilə birləşdirilib, çökdürücünün alt kənarı isə su-qum qarışığının ayrılması üçün ikinci çökdürücü ilə əlaqələndirilib, belə ki, çökdürücülərin aşağı hissələri su-qum qarışığının hidrosiklonlara çıxarılması üçün yarımçıq şneklərlə təchiz edilmişdir ki, onlardan biri konveyerin, ikincisi isə qum üçün tutumun üzərində quraşdırılmışdır.

4.3-cü bənd üzrə təqdim olunan qurğu onunla fərqlənir ki, ikinci çökdürücünün içərisində suyu qızdırmaq üçün spiralvari boru yerləşdirilmişdir ki, onun girişi istilik dəyişdiricisi, çıxışı isə buxar vermə sistemi ilə birləşdirilmişdir.

5.3-4-cü bəndlər üzrə qurğu onunla fərqlənir ki, buxar yaratma sisteminin buxar qazanı istilik dəyişdirici ilə əlaqələndirilmişdir.

B 28

(11) İ 2014 0011 (21) a 2010 0123
(51) B28C 5/16 (2006.01) (22) 21.05.2010
(44) 28.06.2013
(71)(73) Həbibov Fəxrəddin Həsən oğlu (AZ)
(72) Məmmədli Rövşən Ələm oğlu (AZ), Ocaqov Həbib Osman oğlu (AZ), Fərzəliyev Mehrəli Məmməd oğlu (AZ), İsmayılov Nizami Şayı oğlu (AZ)
(54) QARIŞDIRICI

(57) Suspenziyaların hazırlanması üçün qanşdırıcı mərkəzində dayaq yerləşdirilmiş silindrik rezervuardan, dayaqda quraşdırılmış, daraqları olan və üstündə utilləşdirilmiş avtotəkərlərdən yerinə yetirilmiş dayaq elementləri vasitəsilə sıralarla qarışdırıcı işçi orqanlar qoyulmuş fermalardan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, işçi orqanlar yarımhalqa şəklində tən yan kəsilmiş utilləşdirilmiş avtotəkərlərdən hazırlanıb, bunların yan tərəflərinin kənarlarında işçi orqanların dayaq

elementlərinə onların qabarıqlığı işçi orqanların fırlanması istiqamətində yönəlməklə, keçirilməsi imkanı ilə iki tərəfi açıq iki deşik vardır.

BÖLMƏ C

KİMYA VƏ METALLURGIYA

C 05

(11) İ 2014 0013 (21) a 2010 0150

(51) C05F 3/00 (2006.01) (22) 24.06.2010

C05F 11/00 (2006.01)

(44) 30.12.2011

(71)(73) Hübətov Məhəmməd Oruc oğlu (AZ)

(72) Hübətov Məhəmməd Oruc oğlu (AZ),
Mehraliyev Əli Çingiz oğlu (AZ), Sadıqov
Qorxmaz Rizvan oğlu (AZ), Muradov Mahal
Mayıl oğlu (AZ)

(54) QUŞ ZILI, MALQARA PEYİNİ VƏ FEKAL-
MƏİŞƏT TULLANTILARININ GÜBRƏYƏ
VƏ BİOQAZA EMALI ÜSULU

(57) Quş zılı, malqara peyini, fekal-məişət tullantılarının gübrəyə və bioqaza emalı üsulu onun əlavə ilə homogenləşdirilərək qıçırılmasından ibarət olaraq, əlavə qismində pendir zərdabı istifadə edirlər və maye: bərk fazaların nisbəti uyğun olaraq (9,0-9,3): (0,7-1,0) nisbətində çətdirirlər və sonra yenidən substrat əlavə olunmaqla maye:bərk fazaların (7,4-8,1): (1,9-2,6) nisbətində çətdirilir.

C 07

(11) İ 2014 0016 (21) a 2009 0227

(51) C07C 255/04 (2006.01) (22) 26.10.2009

C07C 253/28 (2006.01)

B01J 23/16 (2006.01)

(44) 28.06.2013

(71)(72) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası
akademik M.F.Nağıyev adına Kimya Problemləri
İnstitutu (AZ)

(72) Əliyev Ağadadaş Mahmud oğlu (AZ), Bağırzadə
Qulu Əhməd oğlu (AZ), Əfəndi Arif Cavanşir
oğlu (AZ), Şeynin Viktor Yefimoviç (AZ),
Tağıyev Dilqəm Bəbir oğlu (AZ), Məhərrəmova
Zemfira Yusif qızı (AZ)

(54) 4-FENİL-O-FTALODİNİTRİLİN ALINMA
ÜSULU

(57) 4-Fenil-o-ftalodinitrilin alınma üsulu, alüminium γ-oksidi üzərinə hopdurulmuş vanadium oksidi saxlayan metal oksidi katalizatorun iştirakında, 4-fenil-o-ksilolun qaz fazada qızdırmaqla və 0,66 s kontakt müddətində ammoniyak və oksigen saxlayan qazla kontaktından ibarət oksidləşdirici ammonioliz ilə olub, onunla fərqlənir ki, kontaktı 653-673 K temperaturda, 4-fenil-o-ksilol: hava və ammoniyakın 1:30:15 mol nisbətində, ilkin maddənin 39,9-55,8% konversiya dərəcəsində, reaksiyaya girməyən

ilkin və aralıq maddələrin resirkulyasiyası ilə həyata keçirirlər, metal oksidi katalizatoru isə, aşağıdakı kütlə % nisbətində, əlavə olaraq sürmə, bismut və sirkonium oksidlərini daxil edir:

Sürmə oksidi	12,5-13,5
Vanadium oksidi	3,5-4,5
Bismut oksidi	2,0-2,5
Sirkonium oksidi	0,6-0,7
Alüminium γ-oksidi	qalanı

C 09

(11) İ 2014 0004 (21) a 2009 0249

(51) C09D 125/08 (2006.01) (22) 20.11.2009

C09D 133/08 (2006.01)

C09D 133/10 (2006.01)

C08L 29/08 (2006.01)

C08L 31/02 (2006.01)

C08L 99/00 (2006.01)

(44) 29.06.2012

(71)(73) “Olefin Elmi Tədqiqat və İstehsalat Mərkəzi”
Açıq Səhmdar Cəmiyyəti (AZ)

(72) Məmmədova Elmira Sərvər qızı (AZ), Salayeva
Zərifə Çərkəz qızı (AZ), İmanova Zenfira Sidqi
qızı (AZ)

(54) BAĞLAYICININ ALINMA ÜSULU

(57) Bağlayıcının alınma üsulu stirox saxlayan polimerin doymamış birləşmələrlə sopolimerləşməsindən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, əvvəlcə stiroxlu mono(met)akrilatoliqooksipropilenqlikolla monomerlərin uyğun olaraq 25-70:100 kütlə nisbətində və 100-120°C temperaturda sopolimerləşməyə uğradırlar, daha sonra alınmış sopolimeri akril və ya metakril turşusu ilə başlanğıc monomerlərin 25-70:100:1 kütlə nisbətində və 150-180°C temperaturda sopolimerləşdirirlər, alınmış stiroxsaxlayan sopolimeri oksidləşdirilmiş günəbaxan yağı və izosianat tipli bərkidici ilə bağlayıcının komponentlərinin aşağıdakı kütlə hissəsi nisbətində qarışdırırlar:

Stiroxsaxlayan sopolimer	100
Oksidləşdirilmiş günəbaxan yağı	2,5-5,0
İzosianat tipli bərkidici	20-40

C 12

(11) İ 2014 0012 (21) a 2010 0118

(51) C12M 1/04 (2006.01) (22) 13.05.2010

(44) 30.12.2011

(71)(73) Mehraliyev Əli Çingiz oğlu (AZ), Qənbərov
Elçin Surxay oğlu (AZ), Muradov Mahal Mayıl
oğlu (AZ), Sadıqov Qorxmaz Rizvan oğlu (AZ),
Hübətov Məhəmməd Oruc oğlu (AZ)

(72) Mehraliyev Əli Çingiz oğlu (AZ), Qənbərov
Elçin Surxay oğlu (AZ), Muradov Mahal Mayıl
oğlu (AZ), Sadıqov Qorxmaz Rizvan oğlu (AZ),
Hübətov Məhəmməd Oruc oğlu (AZ)

(54) BİOREAKTOR

(57) Bioreaktor, gümbəzşəkilli qapağı və konusvari dibi olan, substratın doldurulması, qazın çıxarılması və əsas məhlulun boşaldılması üçün borucuqlarla təchiz olunmuş silindrik gövdədən, substratın səthindən müəyyən hündürlükdə gövdənin yuxarı daxili hissəsində yerləşən borucuqları olan kollektordan ibarət olub onunla fərqlənir ki, kollektor xaçşəkilli boru şəklində yerinə yetirilib, belə ki, yanaşı tərəflərdə yerləşən borucuqlar substratın səthinə nisbətən 30° və 45° bucaq altındadır, gövdənin aşağı hissəsində isə konusvari dibin üzərində, dibə istiqamətlənmiş borucuqlarla təchiz olunmuş həlqəvi boru şəklində qızdırıcı barbotaj vasitəsi yerləşdirilmişdir.

BÖLMƏ E

TİKİNTİ, MƏDƏN İŞLƏRİ

E 02

(11) İ 2014 0005 (21) a 2010 0242
(51) E02D 3/10 (2006.01) (22) 29.11.2010
(44) 28.06.2013

(71)(73) Həbibov Fəxrəddin Həsən oğlu (AZ)
(72) Həbibov Fəxrəddin Həsən oğlu (AZ), Ocaqov Həbib Osman oğlu (AZ), Əmrahov Azad Tahir oğlu (AZ), Məmmədli Rövşən Ələm oğlu (AZ), Xələfov Namik Mədət oğlu (AZ)

(54) **BATAN LYOS QRUNTLARIN SABİTLƏŞDİRİLMƏSİ ÜSULU**

(57) Batan lyos qruntların sabitləşdirilməsi üsulu batan qatda quyuların qazılmasından, quyularda bir sıra dinamik təsiredici mənbələrin yerləşdirilməsindən, quyuların iri dənəli qumla doldurulmasından, dinamik təsiredici mənbələrin işə salınmasından və batan qatın quyular vasitəsilə isladılmasından ibarət olub, onunla fərqlənir ki, dinamik təsiredici mənbələr kimi quyulara çoxseksiya pnevmpatronlar yerləşdirirlər, dinamik təsirin işə salınması çoxseksiya pnevmpatronlardan 300-700 kq/sm² təzyiq altında olan sıxılmış havanın atəşi ilə həyata keçirirlər, batan layın isladılmasından əvvəl isə çoxseksiya pnevmpatronları quyulardan vibrodartıcıların köməyi ilə üzə çıxarırlar və quyulara tamam dolana qədər əlavə iri dənəli qum səpirlər.

(11) İ 2014 0006 (21) a 2010 0243
(51) E02D 3/10 (2006.01) (22) 29.11.2010
(44) 28.06.2013

(71)(73) Həbibov Fəxrəddin Həsən oğlu (AZ)
(72) Həbibov Fəxrəddin Həsən oğlu (AZ), Ocaqov Həbib Osman oğlu (AZ), Əmrahov Azad Tahir oğlu (AZ), Məmmədli Rövşən Ələm oğlu (AZ), Xələfov Namik Mədət oğlu (AZ)

(54) **BATAN LYOS QRUNTLARIN SIXLAŞDIRILMASI ÜSULU**

(57) Batan lyos qruntların sıxlaşdırılması üsulu sıxlaşdırılan sahənin sərhədləri boyu kontur xəndəklərinin qazılmasından, dibinə xüsusi elementlərin qoyulması ilə,

onlar vasitəsilə qrunտun axıcılıq konsistensiyasına qədər isladılmasından sonra dinamik təsir mənbələri işə salınmaqla drenaj quyularının qazılmasından və quyulardan vibrodartılma yolu ilə xüsusi elementlərin kənarlaşdırılmasından ibarət olub, onunla fərqlənir ki, xüsusi elementlər kimi drenaj quyuların dibinə zirehli qolluqlarla yüksək təzyiqli kompressorla əlaqədə olan pnevmopatronlar qoyurlar, dinamik təsirin işə salınmasını isə pnevmopatronlardan 300-700 kq/sm² təzyiq altında olan sıxılmış havanın atəşi ilə həyata keçirirlər.

E 21

(11) İ 2014 0003 (21) a 2012 0022
(51) E21B 43/22 (2006.01) (22) 27.02.2012
(44) 28.06.2013

(71)(72)(73) Qasımlı Azər Mirzə oğlu (AZ), Musayeva Şəfa Fərhad qızı (AZ), Kazimov Şükürəli Paşa oğlu (AZ), Rzayeva Səbinə Cahangir qızı (AZ)
(54) **LAYIN NEFTVERİMİNİN ARTIRILMASI ÜSULU**

(57) Layın neft veriminin artırılması üsulu, suyun basılmasından əvvəl araqaatının yaradılması yolu ilə olub, onunla fərqlənir ki, araqaatı kimi layın təsirlə əhatə olunan məsamələri həcmnin 10 % miqdarında biyan kökünün sənaye emalının tullantısından istifadə edirlər.

(11) İ 2014 0014 (21) a 2009 0235
(51) E21B 43/22 (2006.01) (22) 02.11.2009
(44) 28.06.2013

(71)(73) **AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASI FÖVQƏLADƏ HALLAR NAZİRLİYİ Sənayedə İşlərin Təhlükəsiz Görülməsi və Dağ-Mədən Nəzarəti Dövlət Agentliyi Azərbaycan Dövlət Əməyin Mühafizəsi və Təhlükəsizlik Texnikası Elmi-Tədqiqat İnstitutu (Az.DƏM TT ETİ) (AZ)**
(72) Quliyev Tofiq Mustafa oğlu (AZ), Bağirov Ələvsət Nüsrət oğlu (AZ), Ağamirzəyev Ruslan Ağamirzə oğlu (AZ), Bədəlov Rəsul Ramazan oğlu (AZ)
(54) **TƏBİİ QAZIN NƏQLİ ZAMANI BORU KƏMƏRLƏRİNDƏ ƏMƏLƏ GƏLMİŞ MAYE KÜTLƏSİNİN ÇIXARILMASI ÜÇÜN KÖPÜKLƏNDİRİCİ TƏRKİB**

(57) Təbii qazın nəqli zamanı boru kəmərlərində əmələ gəlmiş mayenin çıxarılması üçün köpükləndirici tərkib, köpükləndirici reagent, minerallaşmış su və monopropilenqlikol istehsalının kub qalıqından ibarət olub, onunla fərqlənir ki, o, komponentlərin aşağıdakı kütlə %-i nisbətində, köpükləndirici reagent kimi trietanolaminalkilsulfat saxlayır:

Trietanolaminalkilsulfat	12-18
Monopropilenqlikol istehsalının kub qalığı	15 - 20
Minerallaşmış su	qalanı

AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ FAYDALI MODEL PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ

BÖLMƏ A

İNSANIN HƏYATI TƏLƏBATLARININ TƏMİN EDİLMƏSİ

A 47

- (11) F 2014 0002 (21) U 2013 0006
(51) A47C 23/04 (2006.01) (22) 02.04.2013
(44) 28.06.2013
(71)(73) Obschestvo s ogranichennoy
otvetstvennostyu "ASKONA – Vek" (RU)
(72) Tom Vells (US)
(74) Məmmədova Bilqeyis Ağası qızı (AZ)
(54) YAYLI BLOK

(57) 1. Yaylı blok toxunmamış parçadan hazırlanmış ayrı-ayrı torbalara yerləşdirilmiş, bir-birinə çox sıx quraşdırılmış, uzununa oxları isə şaquli təsir göstərən yük istiqamətində yönəlmiş müstəqil yaylar saxlayaraq, onunla fərqlənir ki, içərisinə qeyri-silindrik formalı müstəqil yaylar yerləşdirilmiş toxunmamış parçadan hazırlanmış torbalar xarici sahələrinə toxunan səthin forması üzrə yerinə yetirilə bilər.

2. 1-ci bənd üzrə qurğu onunla fərqlənir ki, toxunmamış parçadan hazırlanmış torbaların müstəqil yayın burumları arasındakı sahələri onun şaquli oxu tərəfə çökük yerinə yetirilə bilər.

BÖLMƏ E

TİKİNTİ, MƏDƏN İŞLƏRİ

E 06

- (11) F 2014 0001 (21) U 2010 0007
(51) E06B 3/22 (2006.01) (22) 19.03.2010
(44) 30.03.2012
(71)(73) "VEKA Rus" Məhdud Məsuliyyətli
Cəmiyyəti (RU)
(72) Laumann Xaynrix (DE)
(74) Yaqubova Tura Adınayevna (AZ)
(54) İNŞAAT KONSTRUKSIYALARININ
OYUQLARININ BAĞLANMASI ÜÇÜN
BLOKLARIN QURAŞDIRILMASI ÜÇÜN
PLASTİK KÜTLƏDƏN QAYRILMIŞ
PROFİLLƏR SİSTEMİ, BU SİSTEM ÜÇÜN
ÇƏRÇİVƏ PROFİLİ VƏ QAPI TAYI PROFİLİ

(57) 1. İnşaat konstruksiyalarının oyuqlarının bağlanması üçün blokların quraşdırılması üçün plastik kütlədən qayrılmış çərçivə profili qapalı kontur əmələ gətirən yuxarı aşağı yan xarici və yan daxili divarlar, göstərilən konturun daxilində yerləşən yuxarı və aşağı divarlar arasında bir neçə arakəsmə və köməkçi hava kameralarının əmələ gəlməsilə yan divarları müvafiq arakəsmələrlə və arakəsmələrin bir hissəsini öz aralarında birləşdirən sərtlik qabırğaları saxlamaqla, belə ki yuxarı və aşağı divarlarla iki qonşu arakəsmə arasında daxilində

armaturlaşdırıcı elementin yerləşdirilməsi üçün düzbucaqlı formasında mərkəzi kamera əmələ gəlib, elementin yerinin dəyişməsinə məhdudlaşdırmaq üçün mərkəzi kameranı məhdudlaşdıran arakəsmələrdən biri üzərində qabırğa, mərkəzi kameranın dibində isə çıxıntılar yerinə yetirilərək. onunla fərqlənir ki, mərkəzi kameranın dibindəki iki çıxıntı eyni hündürlüklü qabırğalar şəklində yerinə yetirilib.

2. 1-ci bənd üzrə plastik kütlədən qayrılmış profil onunla fərqlənir ki, konstruksiyanın əlavə elementlərinin bərkidilməsi üçün profilin aşağı divarının xarici səthində iki xarici və ən azı iki daxili çıxıntı yerinə yetirilib.

3. 2-ci bənd üzrə plastik kütlədən qayrılmış profil onunla fərqlənir ki, xarici çıxıntılar yan divarların davamıdır və daxili istiqamətlənmiş birtərəfli büküyə malikdir daxili çıxıntılar isə öz azad ucunda ikitərəfli büküyə malikdirlər.

4. 2-ci və ya 3-cü bəndlərdən istəniləni üzrə plastik kütlədən qayrılmış profil onunla fərqlənir ki, çıxıntılar simmetrik və əslində çərçivə profilinin aşağı divarına 90° bucaq altında yerləşə bilər.

5. 4-cü bənd üzrə plastik kütlədən qayrılmış profil onunla fərqlənir ki, daxili çıxıntıların sayı ikiyə bərabərdir, bu zaman xarici çıxıntının büküyü ilə onun ardınca gələn daxili çıxıntının büküyü arasındakı aralıq 6,2 mm-ə yaxın təşkil edir.

6. 1-ci bənd üzrə plastik kütlədən qayrılmış profil onunla fərqlənir ki, xarici yan divarın yuxarı divarla birləşməsi zonasında, daxilində, çərçivə profilinin konstruksiyanın digər elementləri ilə kip birləşməsi üçün kipləşdiricinin yerləşdirilməsi üçün yarıq yerinə yetirilib.

7. 1-ci bənd üzrə plastik kütlədən qayrılmış profil onunla fərqlənir ki, onun hündürlüyü 64 mm-ə yaxın təşkil edir.

8. 1-ci bənd üzrə plastik kütlədən qayrılmış profil onunla fərqlənir ki, onun eni 70 mm-ə yaxın təşkil edir.

9. 1-ci bənd üzrə plastik kütlədən qayrılmış profil onunla fərqlənir ki, yuxarı divar en kəsikdə, əslində, ən azı bir şaquli sahəsi olan sınıq xətt görünüşünə malikdir.

10. 9-ci bənd üzrə plastik kütlədən qayrılmış profil onunla fərqlənir ki, yuxarı divarın şaquli sahəsinin hündürlüyü 24 mm-ə yaxın təşkil edir.

11. İnşaat konstruksiyalarının oyuqlarının bağlanması üçün blokların quraşdırılması üçün plastik kütlədən qayrılmış qapı tayı profili, qapalı kontur əmələ gətirən yuxarı, aşağı, yan xarici və yan daxili divarlar, göstərilən konturun daxilində yerləşən yuxarı və aşağı divarlar arasında bir neçə arakəsmə və köməkçi hava kameralarının əmələ gəlməsilə yan divarları müvafiq arakəsmələrlə birləşdirən sərtlik qabırğaları saxlamaqla belə ki yuxarı və aşağı divarlarına iki qonşu arakəsmə arasında daxilində armaturlaşdırıcı elementin yerləşdirilməsi üçün mərkəzi kamera əmələ gəlib, aşağı divarda isə yan daxili divarla, ən azı, iki sərtlik qabırğası ilə birləşmiş furnitur yarığı yerinə yetirilib, bu zaman qapı tayı profilinin yuxarı divarı əslində üfqi yerləşmiş fəls olub onunla fərqlənir ki, daxili yan divarın aşağı divarla birləşməsi zonasında qapı tayı profilinin konstruksiyanın digər elementləri ilə kip birləşməsinin təmin edilməsi üçün qaynaq edilən koektrudirlənmiş kipləşmə vardır.

12. 11-ci bənd üzrə plastik kütlədən qayrılmış profil onunla fərqlənir ki, onun hündürlüyü ~7 mm-ə yaxın təşkil edir.

13. 11-ci bənd üzrə plastik kütlədən qayrılmış profil onunla fərqlənir ki, yuxarı divar xarici yan divarla birləşmə zonasında şaquli sahəyə malikdir.
14. 13-cü bənd üzrə plastik kütlədən qayrılmış profil onunla fərqlənir ki, yuxarı divarın şaquli sahəsinin hündürlüyü 24 mm-ə yaxın təşkil edir.
15. İnşaat konstruksiyalarının oyuqlarının bağlanması üçün blokların quraşdırılması üçün plastik kütlədən qayrılmış profillər sistemi daxillərində armaturlaşdırıcı elementlər quraşdırılmış çərçivə profili və qapı tayı profili saxlayaraq onunla fərqlənir ki, çərçivə profili 1-10-cu bəndlərdən istəniləninə müvafiq yerinə yetirilib qapı tayı profili isə 11-14-cü bəndlərdən istəniləninə müvafiq yerinə yetirilib, bu zaman qapı tayının armaturlaşdırıcı elementi kəsikdə Γ -şəkili formaya malikdir, belə ki Γ -şəkili profilin əslində üfüqi rəfmin azad ucu qapı tayı profilinin daxili yan divarına tərəf istiqamətlənib.
16. 15-ci bənd üzrə sistem onunla təqlənir ki çərçivənin armaturlaşdırıcı elementi qapalı kəsiyə malikdir.
17. 15-ci bənd üzrə sistem onunla fərqlənir ki, çərçivənin armaturlaşdırıcı elementi qapı tayının armaturlaşdırıcı elementi ilə eyni formaya malikdir.
18. 17-ci bənd üzrə sistem onunla fərqlənir ki, çərçivənin armaturlaşdırıcı elementi çərçivədə elə quraşdırılıb ki, onun əslində üfüqi rəfinin azad ucu çərçivə profilinin xarici yan divarına tərəf istiqamətlənib.
-

AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ

(11) S 2014 0016

(51) 08-05

(44) 29.03.2013

(71)(73) HASSAN İNŞAAT MAKİNA SAN. VE TİC.
LTD. ŞTİ (TR)

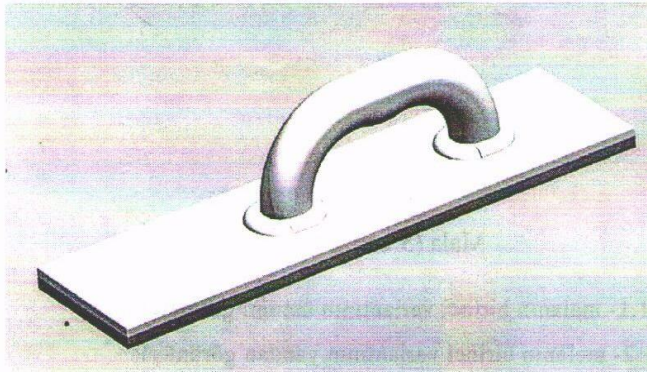
Kaynarca Mah. Diyar Sok. No: 7 Pendik
İSTANBUL - TURKEY

(72) Mümtaz HASDEMİR (TR)

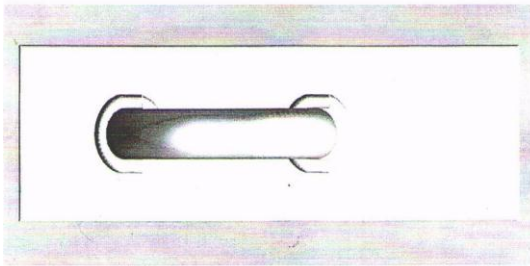
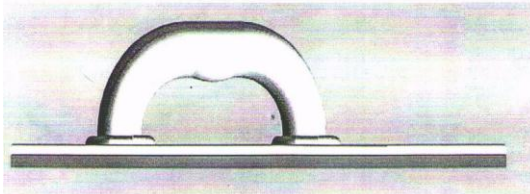
(74) Xəlil Eldar Bahadır (AZ), Qurbanov Muxtar
Yusif oğlu (AZ)

(54) MALA (5 VARIANT)

(57) Mala (5 variant) aşağıdakı mühüm əlamətlər
məcəmusu ilə xarakterizə olunur:



-kompozisiya elementlərinin tərkibi: yastı lövhə və qulp
ilə;



1-ci variant üzrə:

-yastı lövhənin uzunsov düzbucaqlı şəklində yerinə
yetirilməsi ilə;

-yastı lövhənin işçi səthi rezinlə örtülmüş plastikdən
yerinə yetirilməsi ilə;

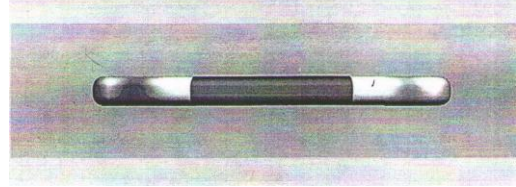
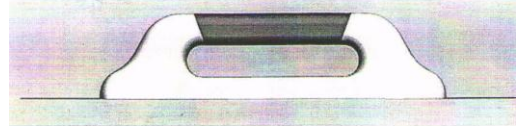
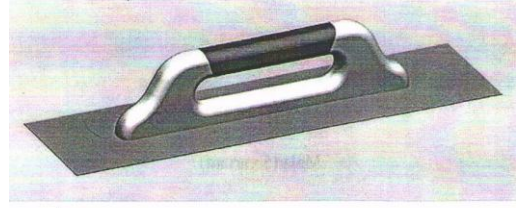
-qulpun yastı lövhənin ortasından yerini dəyişməklə
yerləşməsi ilə;

-qulpun qapalı, girdələşmiş küncləri və daxili konturunun
ortasında çıxıntısı olmaqla səlis əyilmiş yerinə yetirilməsi
ilə;

(21) S2011 0039

(22) 15.08.2011

-qulpun yastı lövhəyə birləşmə yerlərində dekorativ
bəndlərin olması ilə;

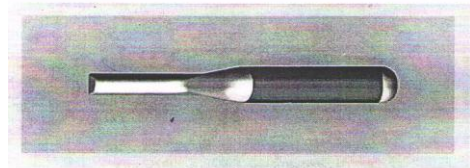
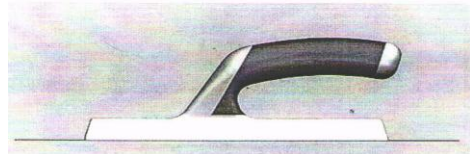
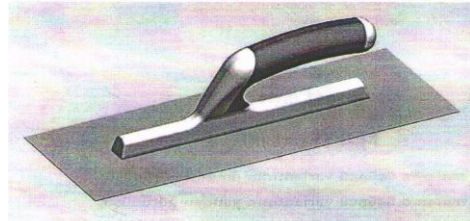


2-ci variant üzrə:

-yastı lövhənin uzunsov düzbucaqlı şəklində yerinə
yetirilməsi ilə;

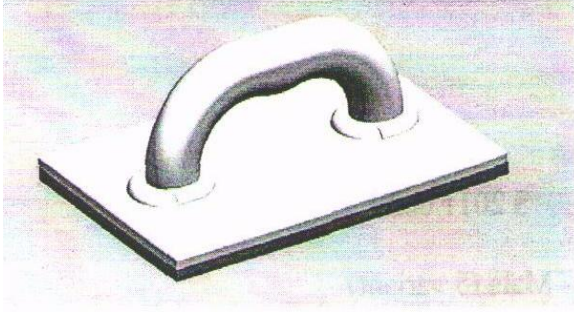
-yastı lövhənin paslanmayan poladdan yerinə yetirilməsi
ilə;

-qulpun yastı lövhənin mərkəzində yerləşməsi ilə;



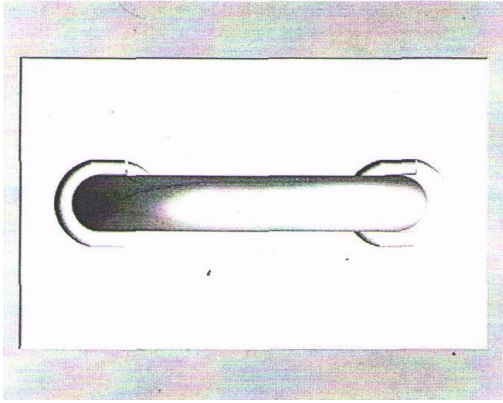
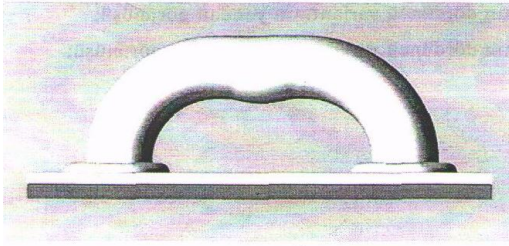
-qulpun ellipsşəkilli dəlik əmələ gətirməklə qapalı, xarici
kontur üzrə fiqurlu yerinə yetirilməsi ilə;

-qulpun orta hissəsində elastomer calağın olması ilə;

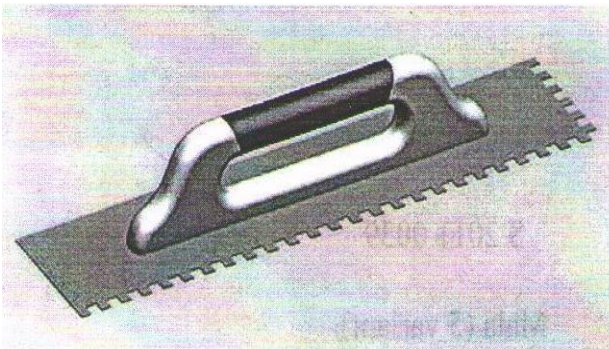


3-cü variant üzrə:

- yastı lövhənin uzunsov düzbucaqlı şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- yastı lövhənin paslanmayan poladdan yerinə yetirilməsi ilə;
- qulpun yastı lövhənin mərkəzində yerləşməsi ilə;

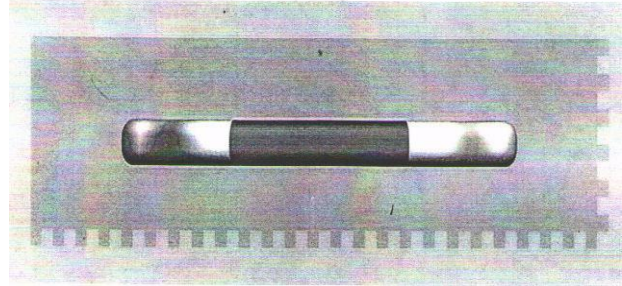
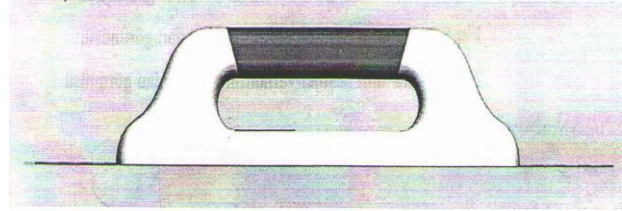


- qulpun açıq əyri yerinə yetirilməsi ilə;
- qulpun orta hissəsində onun daxili yan səthinə keçən elastomer calağın olması ilə;



4-cü variant üzrə:

- yastı lövhənin enli düzbucaqlı şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- yastı lövhənin işçi səthi rezinlə örtülmüş plastıkdən yerinə yetirilməsi ilə;
- qulpun yastı lövhənin mərkəzində yerləşməsi ilə;
- qulpun qapalı, girdələşmiş küncələri və daxili konturunun ortasında çıxıntısı olmaqla səlis əyilmiş yerinə yetirilməsi ilə;
- qulpun yastı lövhəyə birləşmə yerlərində dekorativ bəndlərin olması ilə;



5-ci variant üzrə:

- yastı lövhənin uzunsov düzbucaqlı şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- yastı lövhənin paslanmayan poladdan yerinə yetirilməsi ilə;
- yastı lövhənin iki bitişik tərəfinin kvadrat dişçiklərlə, digər ikisinin – hamar yerinə yetirilməsi ilə;
- qulpun yastı lövhənin mərkəzində yerləşməsi ilə;
- qulpun ellipsşəkilli dəlik əmələ gətirməklə qapalı, xarici kontur üzrə fiqurlu yerinə yetirilməsi ilə;
- qulpun orta hissəsində elastomer calağın olması ilə.

(11) S 2014 0010

(51) 09-02

09-03

(44) 28.06.2013

(71)(73) "Gəmiqaya Qida Məhsulları Sənaye Kompleksi" MMC(AZ)

(72) Emin Uçar Rəsul oğlu (AZ)

(54) QIDA KANİSTRİ

(21) S2010 0036

(22) 14.07.2015

(57) Sənaye nümunəsinin mühüm əlamətlərinin siyahısı

Qida kanistri aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- kompozisiya elementlərinin tərkibi: boğazlığı və qulpu olan gövdə və qapaq ilə;

- silindrik boğazlığın yuxarı hissəsində yivin, aşağı hissəsində isə qapağın əks tərəfə fırlanmasının qarşısını alan çıxıntının olması ilə;
 - gövdənin şaquli istiqamətlənmiş düzbucaqlı paralelepiped şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
 - gövdənin elementlərinin öz aralarında səlis birləşməsi ilə;
 - gövdənin yuxarı hissəsində bütün perimetr üzrə qapalı əyilmiş relyefli xətt şəklində dekorun olması ilə;
 - boğazlığın səlis şəkildə gövdəyə keçən həlli ilə;
 - qulpun tutma üçün biçilmiş yer ilə əyilmiş və yuxarı üfüqi hissəsi ilə boğazlığa yapışmış yerinə yetirilməsi ilə;
 - plastik kütlədən yerinə yetirilməsi ilə;
- fərqlənir:



- qulpun Γ-şəkilli formada yerinə yetirilməsi ilə;
- çiyinlərin gövdə ilə birləşməsi yerində qapanmamış düz relyefli xətt şəklində dekorun olması ilə;
- gövdənin aşağı hissəsində etiketin yerləşdirilməsi üçün dərinləşdirilmiş geniş yerin yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin yuxarı hissəsinin yan tərəflərinin, birinin üzərində relyefli təsvir yerinə yetirilmiş dördbucaqlı həndəsi fiqurlar şəklində dərinliklərlə bəzədilməsi ilə;
- gövdənin oturacağına yastı yerinə yetirilməsi ilə.

(11) S 2014 0005

(51) 09-03

(44) 28.12.2012

(71)(73) ORİON Korporeyşn (KR)

(72) Xva-Kunq LI (KR)

(74) Yaqubova Tura Adınayevna (AZ)

(54) QABLAŞDIRMA ÜÇÜN QUTU

(21) S2012 0015

(22) 28.03.2012

(57) “Qablaşdırma üçün qutu” aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- üfüqi istiqamətlənmiş paralelepiped şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
 - tərtibatda qrafik elementlərdən, məlumat yazılarından və multiplikasiya üslubunda yerinə yetirilmiş təsvirlərdən istifadə olunması ilə;
 - ön, alt və sağ yan tərəflərdə iri fiqurlu lövhənin olması ilə;
 - ön tərəfdə kiçik lövhənin olması ilə;
 - iri fiqurlu lövhənin, üstə latin qrafikası ilə məlumat yazısı ilə yerinə yetirilməsi ilə;
 - kiçik lövhənin bir ucu qatlanmış stilləşdirilmiş lent şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
 - ön, alt və sağ yan tərəfdə dəniz sakinlərinin stilləşdirilmiş təsvirlərinin olması ilə;
 - ön, alt və sağ yan tərəflərin stilləşdirilmiş kit təsviri ilə qrafik tərtib olunması ilə;
 - kitin, dəniz sakinlərinin və kiçik lövhənin təsvirlərinin sarı-narıncı-mixəyi qammada koloristik həlli ilə;
- fərqlənir:



- iri fiqurlu lövhənin konturu üzrə maili zolaqlar şəklində tərtib olunmuş çökük yuxarı və aşağı kənarları olan oval şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- iri fiqurlu lövhədə kölgə tərtibatlı qırmızı rənglə iki sətir latin əlifbasının iri çəkilmiş hərfləri ilə yazının, və kiril əlifbası ilə qırmızı rəngli məlumat yazısının olması ilə;
- kiçik lövhənin o biri ucunda qismən basma ilə yerinə yetirilmiş, içində balıqdan hazırlanmış stilləşdirilmiş məmulatlar və göyərti olan stilləşdirilmiş vazanın olması ilə;
- kiçik lövhənin üzərində kiril əlifbası ilə məlumat yazısının olması ilə;
- stilləşdirilmiş kitin üçkünc şlyapada və kəmərlə yerinə yetirilməsi ilə;



-ön tərəfin buludlu səma fonunda göy-bənövşəyi yelkənli stilləşdirilmiş quldur gəmisini, stilləşdirilmiş qablaşdırılmış məmulatlarla dolu olan tor-tral, stilləşdirilmiş quldurlar şəklində dəniz sakinləri və qismən iri fiqurlu lövhənin üstünə çıxan sükan arxasında kit ilə yerinə yetirilmiş stilləşdirilmiş dəniz mənzərəsi şəklində tərtibatı ilə;



-arxa tərəfin enli və ensiz hissələrə ayrılmaqla yerinə yetirilməsi ilə;
-enli hissənin stilləşdirilmiş quldur simvolu və yuxarı hissədə, üst-üstə çıxmaqla qatlanmış dalğalanan ucları olan, üzərində kiril əlifbası ilə adanın adı olan stilləşdirilmiş lent şəklində yerinə yetirilmiş sarı rəngli lövhə ilə, dənizin stilləşdirilmiş dalğalı səthi ilə, stilləşdirilmiş yaşıl timsahlı sarı-yaşıl rəngli qurunun stilləşdirilmiş səthi ilə, göy rəngli oxlarla, stilləşdirilmiş marşrutların qara qırıq-kəşik xəttləri ilə və rəqəmli girdə fiqurlar ilə stilləşdirilmiş quldur xəritəsi şəklində tərtib edilməsi ilə;



-ensiz hissənin sarı fonda stilləşdirilmiş kiçik fiqurların yığma elementlərinin stilləşdirilmiş təsviri şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
-aşağı tərəfdə kiril əlifbası ilə qara rəngli reklam yazısı və qablaşdırılmış məmulatlar şəklində dəniz sakinlərinin stilləşdirilmiş təsviri ilə üst-üstə çıxmaqla qatlanmış ucları olan stilləşdirilmiş lent şəklində sarı lövhənin olması ilə;
-əsas fonun yuxarı, alt, sol və sağ tərəflərinin göy rəngdə koloristik həlli ilə;
-böyük fiqurlu lövhənin kontur üzrə qırmızı rəngli maili zolaqlar şəklində tərtib olunmaqla, ağ rəngi ilə.

(11) S 2014 0006

(51) 09-03

(44) 28.12.2012

(71)(73) ORION Korporeyşn (KR)

(72) Xva-Kunq LI (KR)

(74) Yaqubova Tura Adınayevna (AZ)

(54) QABLAŞDIRMA ÜÇÜN QUTU

(21) S2012 0016

(22) 28.03.2012

(57) Qablaşdırma üçün qutu aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

-üfqi istiqamətlənmiş paralelepiped şəklində yerinə yetirilməsi ilə;

-tərtibatda qrafik elementlərdən, məlumat yazılarından və multiplikasiya üslubunda yerinə yetirilmiş təsvirlərdən istifadə olunması ilə;



-ön, arxa, alt və sağ yan tərəflərdə iri fiqurlu lövhənin olması ilə;

-ön, arxa və alt tərəflərdə kiçik lövhənin olması ilə;

-iri fiqurlu lövhənin, üstə latin qrafikası ilə məlumat yazısı ilə yerinə yetirilməsi ilə;

-kiçik lövhənin bir ucu qatlanmış stilləşdirilmiş lent şəklində yerinə yetirilməsi ilə;

-ön, arxa, alt və sağ yan tərəflərdə dəniz sakinlərinin stilləşdirilmiş təsvirlərinin olması ilə;

-ön, arxa, alt və sağ yan tərəflərin stilləşdirilmiş kit təsviri ilə qrafik tərtib olunması ilə;

-kitin, dəniz sakinlərinin və kiçik lövhənin təsvirlərinin sarı-narıncı-mixəyi qammda koloristik həlli ilə; fərqlənir:



- iri fiqurlu lövhənin konturu üzrə maili zolaqlar şəklində tərtib olunmuş çökük yuxarı və aşağı kənarları olan oval şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- iri fiqurlu lövhədə kölgə tərtibatlı qırmızı rənglə iki sətir latın əlifbasının iri çəkilmiş hərfləri ilə yazının, və kiril əlifbası ilə qırmızı rəngli məlumat yazısının olması ilə;
- kiçik lövhənin o biri ucunda, içində qismən bir-birinin üstünə qoyulmuş stilləşdirilmiş balıq məmulatları olan stilləşdirilmiş boşqabın olması ilə;
- kiçik lövhənin üzərində kiril əlifbası ilə məlumat yazısının olması ilə;



- stilləşdirilmiş kitin üçkünc şlyapada və kəmərlə yerinə yetirilməsi ilə;
- ön və arxa tərəflərin dəniz dibinin stilləşdirilmiş təsviri şəklində tərtib edilməsi ilə;
- ön və arxa tərəflər üzərində dəniz sakinlərinin şən xəzinə axtaranlar şəklində stilləşdirilmiş təsvirlərinin yerinə yetirilməsi ilə;



- ön və arxa tərəflər üzərində içində parlaq işıq saçan stilləşdirilmiş qablaşdırılmış məmulatlar olan stilləşdirilmiş sandığın olması ilə;

- aşağı tərəfdə dəniz sakinlərinin stilləşdirilmiş qablaşdırılmış məmulatlar şəklində stilləşdirilmiş təsvirlərinin yerinə yetirilməsi ilə;
- ön və arxa tərəflər üzərində qrafik elementlərin, məlumat yazılarının və təsvirlərin eyni tərtib edilməsi ilə.
- əsas fonun yuxarı, alt, sol və sağ tərəflərinin göy rəngdə koloristik həlli ilə;
- böyük fiqurlu lövhənin kontur üzrə qırmızı rəngli maili zolaqlar şəklində tərtib olunmaqla, ağ rəngi ilə.

(11) S 2014 0007

(51) 09-03

(44) 28.12.2012

(71)(73) ORİON Korporeyşn (KR)

(72) Xva-Kunq LI (KR)

(74) Yaqubova Tura Adınayevna (AZ)

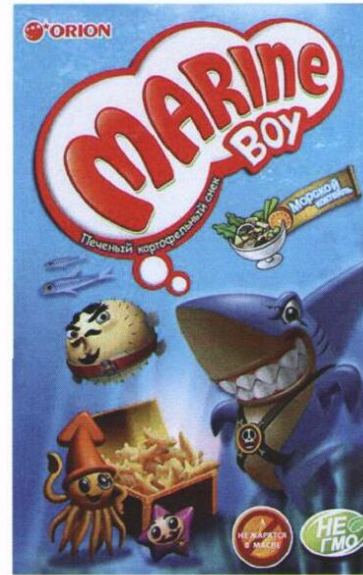
(54) QABLAŞDIRMA ÜÇÜN QUTU

(21) S2012 0017

(22) 28.03.2012

(57) "Qablaşdırma üçün qutu" aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- üfüqi istiqamətlənmiş paralelepiped şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- tərtibatda qrafik elementlərdən, məlumat yazılarından və multiplikasiya üslubunda yerinə yetirilmiş təsvirlərdən istifadə olunması ilə;
- ön, arxa, alt və sağ yan tərəflərdə iri fiqurlu lövhənin olması ilə;



- ön və arxa tərəflərdə kiçik lövhənin olması ilə;
- iri fiqurlu lövhənin, altında girdə "damcılar" olan stilləşdirilmiş bulud şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- kiçik lövhənin bir ucu qatlanmış stilləşdirilmiş lent şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- ön, alt və sağ yan tərəflərdə dəniz sakinlərinin stilləşdirilmiş təsvirlərinin olması ilə;
- kitin, dəniz sakinlərinin və kiçik lövhənin təsvirlərinin sarı-narıncı-mixəyi qammda, stilləşdirilmiş bulud və

"damcıların" qırmızı rəngli haşiyə ilə ağ rəngdə koloristik həlli ilə;



fərqlənir:

-iri fiqurlu lövhədə iki sətir, kölgə tərtibatlı qırmızı rənglə latın əlifbasının iri çəkilmiş hərfləri ilə üst sətir, qırmızı haşiyəli ağ rənglə lövhənin haşiyəsinin üstünə qismən çıxmaqla yerinə yetirilmiş alt sətirdən ibarət yazının olması ilə;

-iri fiqurlu lövhənin geniş haşiyəsində aşağı hissədə kiritilən əlifbasının ağ rəngli hərfləri ilə məlumat yazısının olması ilə;



-kiçik lövhənin o biri ucunda ön və arxa tərəflər üzərində içində qismən bir-birinin üstünə çıxmaqla yerinə yetirilmiş stilləşdirilmiş dəniz məhsulları və gəyərtili olan stilləşdirilmiş vazanın olması ilə;

-kiçik lövhənin üzərində kiritilən əlifbası ilə məlumat yazısının olması ilə;

-ön tərəfdə iri fiqurlu lövhənin üstündə və arxa tərəfdə iri dişləri və quldur simvolu ilə stilləşdirilmiş ordeni olan stilləşdirilmiş akulanın olması ilə;

-ön və arxa tərəflərin stilləşdirilmiş quldur şəklində yerinə yetirilmiş stilləşdirilmiş kit təsviri ilə qrafik tərtib edilməsi ilə;

-aşağı və arxa tərəflər üzərində içində parlaq işıq saçan stilləşdirilmiş qablaşdırılmış məmulatlar olan stilləşdirilmiş sandığın olması ilə;

-əsas fonun göy rənglə, akulanın - qara-boz rənglə koloristik həlli ilə;

-sandığın mixəyi rənglə, stilləşdirilmiş qablaşdırılmış məmulatların açıq sarı rəngin müxtəlif çalarları ilə koloristik həlli ilə.

(11) S 2014 0008

(51) 09-03

(44) 28.12.2012

(71)(73) ORİON Korporeyşn (KR)

(72) Xva-Kunq LI (KR)

(74) Yaqubova Tura Admayevna (AZ)

(54) QABLAŞDIRMA ÜÇÜN QUTU

(21) S2012 0018

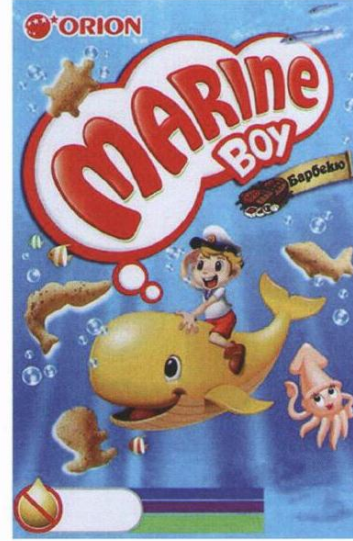
(22) 28.03.2012

(57) Qablaşdırma üçün qutu aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

-üfqi istiqamətlənmiş paralelepiped şəklində yerinə yetirilməsi ilə;

-tərtibatda qrafik elementlərdən, məlumat yazılarında və multiplikasiya üslubunda yerinə yetirilmiş təsvirlərdən istifadə olunması ilə;

-ön, arxa, alt və sağ yan tərəflərdə iri fiqurlu lövhənin olması ilə;



- ön, arxa və alt tərəflərdə kiçik lövhənin olması ilə;

-iri fiqurlu lövhənin altında girdə "damcıları" və üstündə latın əlifbası ilə məlumat yazısı olan stilləşdirilmiş bulud şəklində yerinə yetirilməsi ilə;

-kiçik lövhənin bir ucu qatlanmış stilləşdirilmiş lent şəklində yerinə yetirilməsi ilə;



-ön, arxa, alt və sağ yan tərəflərdə dəniz sakinlərinin stilləşdirilmiş təsvirlərinin olması ilə;

-ön, arxa, alt və sağ yan tərəflərdə stilləşdirilmiş kit təsviri ilə qrafik tərtib edilməsi ilə;

-kitin, dəniz sakinlərinin və kiçik lövhənin təsvirlərinin sarı-narıncı-mixəyi qammada, stilləşdirilmiş bulud və "damcıların" qırmızı rəngli haşiyə ilə ağ rəngdə koloristik həlli ilə;

fərqlənir:



-iri fiqurlu lövhədə kölgə tərtibatlı qırmızı rənglə latin əlifbasının iri çəkilmiş hərfləri ilə üst sətirdən, qırmızı haşiyəli ağ rənglə qismən lövhənin haşiyəsinin üstünə çıxmaqla yerinə yetirilmiş alt sətirdən ibarət iki sətir yazının olması ilə;

-ön və arxa tərəflər üzərində kiçik lövhənin o biri ucunda qismən bir-birinin üstünə çıxmaqla yerinə yetirilmiş stilləşdirilmiş ət məmulatları və xuruşlar ilə barbekyu üçün stilləşdirilmiş barmaqhlığın olması ilə;

-aşağı tərəfdə kiçik lövhənin o biri ucunda qismən bir-birinin üstünə çıxmaqla yerinə yetirilmiş stilləşdirilmiş suşi ilə stilləşdirilmiş lövhənin olması ilə;



-kiçik lövhənin üzərində kiril əlifbası ilə məlumat yazısının olması ilə;

-ön tərəfdə aşağı hissədə kiril əlifbası ilə məlumat yazısının olması ilə;

-kitin üstündə dəniz furajkası geyinmiş şən oğlanın olması ilə;

-əsas fonun göy rənglə koloristik həlli ilə.

(11) S 2014 0011

(51) 09-03

(44) 29.03.2013

(71)(73) "Gəmiqaya Qida Məhsulları Sənaye Kompleksi" MMC (AZ)

(72) Emin Uçar Rəsul oğlu (AZ)

(54) QƏNNADI MƏMULATLARININ QABLAŞDIRILMASI ÜÇÜN QUTU

(57) Qənnadı məmulatlarının qablaşdırılması üçün qutu aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

-qutunun üfüqi uzadılmış duzbucaqlı paralelepiped formasında yerinə yetirilməsi ilə;

-texnoloji klapanları və büküş xəttləri olan vahid yastı açılışdan hazırlanması ilə;

-qutunun səthində qrafik təsvirlərin, məlumat yazılarının və istehsalçı müəssisənin əmtəə nişanının təsvirinin olması ilə;

-kartondan hazırlanması ilə;

fərqlənir:



-geri atılan qapağın olması ilə;

-arxa tərəfin yuxarıya davamı olan qapağın kəsiyində təsbit edilən, yan tərəflərin yuxarıya davamı olan iki paralel yerləşmiş П-şəkilli bükülən, uzununa kəsikləri olan hissələrdən yerinə yetirilmiş qulpun olması ilə;

-qapağın ön büküş xəttində iki kəsiyin olması ilə;

-qutunun ön divarında iki klapan şəklində qıfılın olması ilə;

-əsas fonun vahid naxış əmələ gətirən səkkizgüşəli ulduzlar şəklində dekorla qızılı rəngdə işlənməsi ilə;

-qapağın, qulpun və alt tərəfin tünd qəhvəyi rəngdə yerinə yetirilməsi ilə;

-qutunun qarşı tərəflərinin eyni tərtib olunması ilə;

-ön tərəfdə sağda Mömünə xatun türbəsinin təsvirinin, solda ağ və qızılı rəngli ikiqat haşiyəli, tünd qəhvəyi fonlu ellipsşəkilli lövhə üzərində ağ rəngli latin şrifti ilə yerinə yetirilmiş «Bərəkət» yazısı şəklində istehsalçı müəssisənin əmtəə nişanının təsvirinin olması ilə;

-lövhənin altında ağ rəngli stilləşdirilmiş latin qrafikası şrifti ilə yerinə yetirilmiş «Ənənəvi Tahin Halvası» yazısının olması ilə;

-qutunun yan tərəflərinin mərkəzində ağ çevrəyə salınmış, aralarında qara rəngli latin qrafikasının baş hərfləri ilə yerinə yetirilmiş «GƏMİQAYA» yazısı yerləşən qırmızı rəngli iki yarım dairə şəklində istehsalçı müəssisənin əmtəə nişanının təsvirinin olması ilə.

(11) S 2014 0012

(51) 09-03

(44) 29.03.2013

(71)(73) "Naxçıvan Duz İstehsalı" MMC (AZ)

(72) Əsədullayev Anar Mircəlal oğlu (AZ)

(54) DUZ ÜÇÜN QABLAŞDIRMA QUTUSU

(21) S2011 0023

(22) 01.06.2014

(57) Duz üçün qablaşdırma qutusu aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

-qutunun duzbucaqlı paralelepiped formasında yerinə yetirilməsi ilə;
-texnoloji klapanları və büküş xəttləri olan vahid yastı açılışdan hazırlanması ilə;
-qutunun səthində mərkəzdə Möminə xatun türbəsinin təsvirinin və təsvirin üstündə və altında məlumat yazılarının olması ilə;
-qutunun ön və arxa tərəflərinin eyni tərtib olunması ilə;
-kartondan hazırlanması ilə;
fərqlənir:

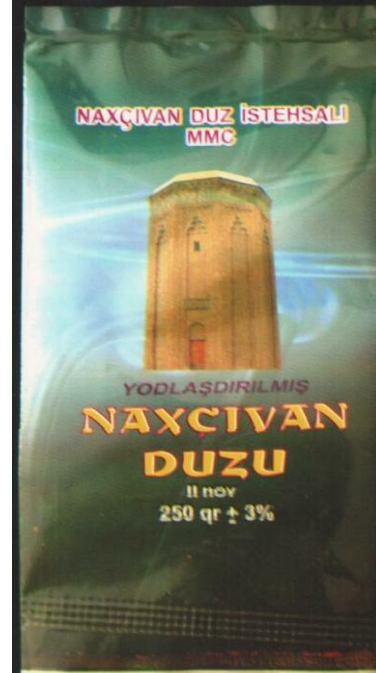


-yan tərəflərdə düzbucaqlı lövhələrin ağ fonunda yerləşən məlumat və xəbərdarlıq yazıları blokunun, ştrix-kodun, istehsalçı müəssisənin əmtəə nişanının təsvirinin olması ilə;
-qutunun səthinin göy rəng çalarları ilə tərtib edilməsi ilə;
-təsvirin üstündə qırmızı rəngdə "NAXÇIVAN DUZ İSTEHSALI MMC" söz birləşməsinin, təsviri-n altında isə biri-digərinin altında yerləşmiş, kursivlə verilmiş qırmızı rəngdə "YODLAŞDIRILMIŞ" sözü, qırmızı haşiyəli sarı rəngli stilləşdirilmiş latın baş hərfləri ilə yazılmış "NAXÇIVAN DUZU" söz birləşməsinin olması ilə;
qutunun ön tərəfinin aşağı hissəsində qırmızı və göy rəngdə yerinə yetirilmiş məlumat yazılarının olması ilə.

(11) S 2014 0013 (21) S2011 0025
(51) 09-03 (22) 01.06.2014
(44) 29.03.2013
(71)(73) "Naxçıvan Duz İstehsalı" MMC (AZ)
(72) Əsədullayev Anar Mircəlal oğlu (AZ)
(54) DUZ ÜÇÜN QABLAŞDIRMA PAKETİ

(57) Duz üçün qablaşdırma paketi aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:
-düzbucaqlı yastı torba formasında yerinə yetirilməsi ilə;
-paketin yuxarı və aşağı kənarlarında üfüqi qaynaq tikisinin olması ilə;
-paketin ön tərəfində mərkəzdə Möminə xatun türbəsinin təsvirinin və təsvirin üstündə və altında məlumat yazılarının olması ilə;

-polietiləndən hazırlanması ilə;
fərqlənir:



-paketin arxa tərəfində düzbucaqlı lövhələrin ağ fonunda yerləşdirilmiş məlumat və xəbərdarlıq yazılarının, ştrix-kodun, istehsalçı müəssisənin əmtəə nişanının təsvirinin yerləşdirilməsi ilə;
-paketin səthinin metal parıltısı effekti ilə tünd yaşıl rəngin çalarlarında tərtib olunması ilə;
-təsvirin üstündə qırmızı rəngdə "NAXÇIVAN DUZ İSTEHSALI MMC" söz birləşməsinin, təsvirin altında isə biri-digərinin altında yerləşmiş, kursivlə verilmiş tünd qırmızı rəngdə "YODLAŞDIRILMIŞ" sözü, qırmızı haşiyəli sarı rəngli stilləşdirilmiş latın baş hərfləri ilə yazılmış "NAXÇIVAN DUZU" söz birləşməsinin olması ilə;
-paketin ön tərəfinin aşağı hissəsində ağ rəngdə yerinə yetirilmiş məlumat yazılarının olması ilə.

(11) S 2014 0014 (21) S2011 0027
(51) 09-03 (22) 01.06.2014
(44) 29.03.2013
(71)(73) "Naxçıvan Duz İstehsalı" MMC (AZ)
(72) Əsədullayev Anar Mircəlal oğlu (AZ)
(54) DUZ ÜÇÜN QABLAŞDIRMA QUTUSU

(57) Duz üçün qablaşdırma qutusu aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:
-qutunun duzbucaqlı paralelepiped formasında yerinə yetirilməsi ilə;
-texnoloji klapanları və büküş xəttləri olan vahid yastı açılışdan hazırlanması ilə;
-qutunun səthində təsviri elementin və məlumat yazılarının olması ilə;
-qutunun ön və arxa tərəflərinin eyni tərtib olunması ilə;
-kartondan hazırlanması ilə;

fərqlənir:

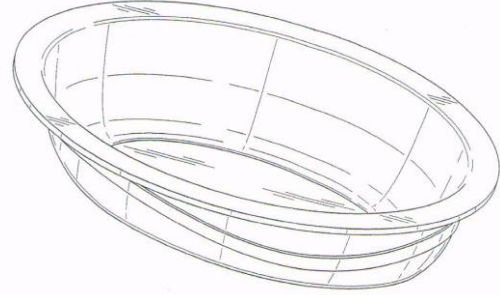


- geri atılan qapağın olması ilə;
- yan tərəflərdə düzbucaqlı lövhələrin ağ fonunda yerləşən məlumat və xəbərdarlıq yazıları blokunun, ştrix-kodun, istehsalçı müəssisənin əmtəə nişanının təsvirinin olması ilə;
- qutunun səthinin kristal daş duzun rəngini təqlid edən rəngdə tərtib edilməsi ilə;
- qutunun ön tərəfinin orta hissəsində göy rəng çalarında yerinə yetirilmiş "İlanlı dağ" təsvirinin olması ilə;
- təsvirin üstündə tünd qırmızı rəngdə "NAXÇIVAN DUZ İSTEHSALI MMC" söz birləşməsinin, təsvirin altında isə biri-digərinin altında yerləşmiş, kursivlə verilmiş qırmızı rəngdə "YODLAŞDIRILMIŞ" sözü, sarı haşiyəli tünd göy rəngli stilləşdirilmiş latın baş hərfləri ilə yazılmış "NAXÇIVAN DUZU" söz birləşməsinin olması ilə;
- qutunun ön tərəfinin aşağı hissəsində qırmızı və göy rəngdə yerinə yetirilmiş məlumat yazılarının olması ilə.

- | | |
|---|-----------------|
| (11) S 2014 0015 | (21) S2011 0047 |
| (51) 09-03 | (22) 15.12.2011 |
| (44) 28.12.2012 | |
| (31) 29/394,256, 1282602-0004 | |
| (32) 15.06.2011 | |
| (33) US, EM | |
| (71)(73) Mars, İnkorporeyted (e Delaver korporeyşn) (US) | |
| (72) Neyl Uilkoks (US), Syu Vilson (US), Adam Votkins (US), Brayən Koul (US), Conatan Smit (US) | |
| (74) Yaqubova Tura Adınayevna (AZ) | |
| (54) QIDA MƏHSULLARI ÜÇÜN KONTEYNER (DÖRD VARIANT) | |

- (57) Qida məhsulları üçün konteynerin 1-ci variantı aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:
- tutumun girdə dibi və konus formalı yan tərəfi olan girdə kasa şəklində həlli ilə;

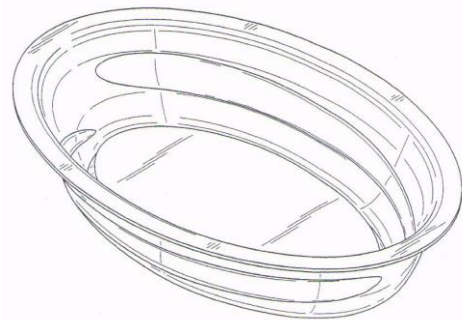
- yan tərəfin yuxarı kənarının halqa şəklində əyilməsi ilə tərtib edilməsi ilə;
- fərqlənir:



- üstdən görünüşdə konteynerin aşağıya doğru daralan və dibin yanında girdə olan oval formalı həlli ilə;
- yan tərəfin yuxarı kənarının enli halqa şəklində əyilməklə yerinə yetirilməsi ilə;
- yan tərəfin qabarıq dalğavari konfigurasiyalı zolaqla tərtib olunması ilə;
- dibin alt tərəfinin girdə kənarları olan oval dərinləşmə ilə plastik işlənməsi ilə.

- Qida məhsulları üçün konteynerin 2-ci variantı aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:
- tutumun girdə dibi və konus formalı yan tərəfi olan girdə kasa şəklində həlli ilə;
 - yan tərəfin yuxarı kənarının halqa şəklində əyilməsi ilə tərtib edilməsi ilə;

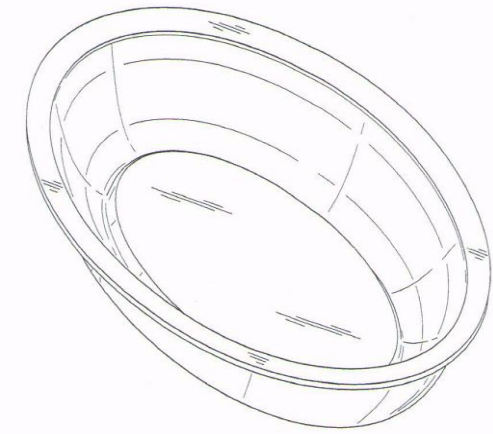
fərqlənir:



- üstdən görünüşdə konteynerin aşağıya doğru daralan və dibin yanında girdə olan oval formalı həlli ilə;
- yan tərəfin yuxarı kənarının enli halqa şəklində əyilməklə yerinə yetirilməsi ilə;
- yan tərəfin qabarıq spiralvari konfigurasiyalı daralan zolaqla tərtib olunması ilə;
- dibin alt tərəfinin girdə kənarları olan oval dərinləşmə ilə plastik işlənməsi ilə.

- Qida məhsulları üçün konteynerin 3-cü variantı aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

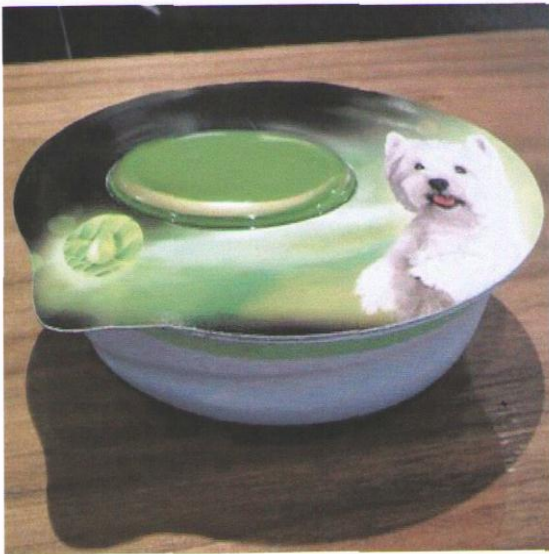
-tutumun girdə dibi və konus formalı hamar yan tərəfi olan girdə kasa şəklində həlli ilə;
-yan tərəfin yuxarı kənarının halqa şəklində əyilməsi ilə tərtib edilməsi ilə;
fərqlənir:



-üstdən görünüşdə konteynerin aşağıya doğru daralan və dibin yanında girdə olan oval formalı həlli ilə;
-yan tərəfin yuxarı kənarının enli halqa şəklində əyilməklə yerinə yetirilməsi ilə;
-dibin alt tərəfinin oval dərinləşmə ilə plastik işlənməsi ilə.

Qida məhsulları üçün konteynerin 4-cü variantı aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

-tutumun girdə dibi və konus formalı hamar yan tərəfi olan girdə kasa şəklində həlli ilə;
-yan tərəfin yuxarı kənarının halqa şəklində əyilməsi ilə tərtib edilməsi ilə;
fərqlənir:



-üstdən görünüşdə konteynerin aşağıya doğru daralan və dibin yanında girdə olan oval formalı həlli ilə;

-yan tərəfin yuxarı kənarının enli halqa şəklində əyilməklə yerinə yetirilməsi ilə;
-dibin alt tərəfinin oval dərinləşmə ilə plastik işlənməsi ilə;
-yemin istehlakçısının əyani realist təsviri ilə tərtib edilmiş girdə çıxıntılı qapağın olması ilə.

(11) S 2014 0001

(51) 09-07

(44) 28.06.2013

(31) S 2012 00969

(32) 23.07.2012

(33) UA

(71)(73) Doçerneye predpriyatiye "İMİC HOLDİNG" aktsionernoy kompanii "İMİC HOLDİNG ApS" (UA)

(72) Çernyak Evqeniy Aleksandroviç (UA)

(74) Əfəndiyev Abbas Vaqif oğlu (AZ)

(54) QAPAQ (2 VARIANT)

(21) S2012 0037

(22) 11.09.2012

(57) Qapaq (2 variant) aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

-qapağın baş tərəfinin kənarı girdələşmiş bütöv yuxarı tərəf ilə hündürlük üzrə artan içiboş silindr formasında yerinə yetirilməsi ilə;

-qapağın baş tərəfinin və yan səthinin qrafika və yazılarla tərtib edilməsi ilə;

-qabarıq halqavari səthlərin olması ilə;
fərqlənir:

-qapağın yan səthinin diyirlədilmiş dekorativ plyonka ilə yerinə yetirilməsi ilə;

-dekorativ plyonkanın çeşidli fakturaya malik səthlərlə yerinə yetirilməsi ilə;

-dekorativ plyonkanın üzərində nazik halqavari zolaqlar arasında yazılmış tünd tonlu stilləşdirilmiş kəsik formalı şriftlə «ХОРТИЦЯ» sözünün və X-şəkilli cizgisi olan loqotipin yerinə yetirilməsi ilə;

-qapağın baş tərəfində X-şəkilli cizgisi olan loqotipin təsvirinin qabarıq yerinə yetirilməsi ilə;

1-ci variant həmçinin aşağıdakılarla xarakterizə olunur:



-yuxarı hissəsi dolğunluğuna görə orta tonlu və donuq fakturalı, aşağı hissəsi metal səthi təqlid edən və yarımparıltılı fakturalı olan diyirlədilmiş dekorativ plyonkanın qapağın yuxarı kənarından gəlməklə yerinə yetirilməsi ilə;
-qapağın oturacağında tünd tonlu halqavari kəmərin olması ilə.

(11) S 2014 0004

(21) S2012 0028

(51) 13-03

(22) 27.07.2012

(44) 29.03.2013

(31) 2012 00558

(32) 27.01.12

(33) TR

(71)(73) Viko Elektrik Ve Elektronik Endüstrisi
Sanayi ve Ticaret Anonim Şirketi (TR)
Abdurrahman Gazi Mah. Ebubekir Caddesi
№44, Sancaktepe- İstanbul/Turkey

(72) İsmail Ali Dağbaşı (TR), Fulya Turgut (TR),
Mirzat Koç (TR), Cahit Durmaz (TR)

(74) Xəlil Eldar Bahadır (AZ), QurbanovMuxtar
Yusif oğlu (AZ)

(54) ELEKTRİK AÇARLARI ÜÇÜN ÇƏRÇİVƏ

-qapağın gövdəsinin şəffaf materialdan yerinə yetirilməsi ilə;

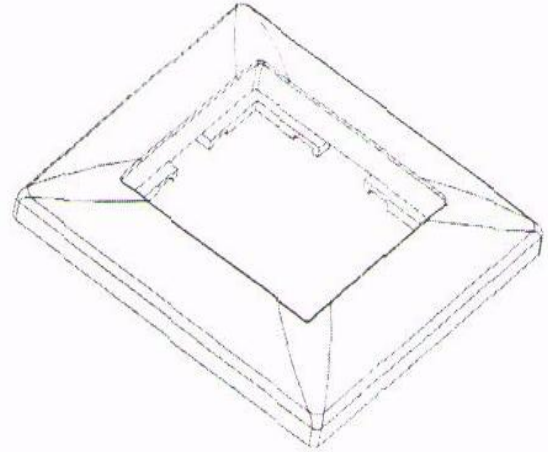
-qapağın yan səthində, qapağın yuxarı kənarından gələn qabarıq səthli enli kəmərin yerinə yetirilməsi ilə;

-diyirlədilmiş dekorativ plyonkanın yuxarı hissəsinin parıltılı faktura ilə şəffaf, aşağı hissəsinin yarımparıltılı fakturaya malik metal səthi təqlid etməklə yerinə yetirilməsi ilə;

-qapağın oturacağında şəffaf halqavari kəmərin olması ilə.

(57) Elektrik açarları üçün çərçivə aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

2-ci variant həmçinin aşağıdakılarla xarakterizə olunur:



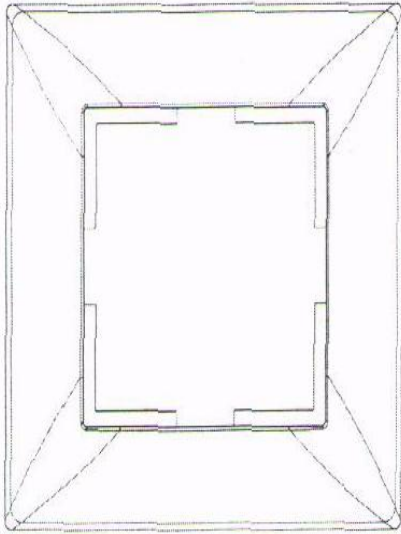
-çərçivənin bir quraşdırma elementi üçün yerinə yetirilməsi ilə;

- çərçivənin üz və yan panellərinin olması ilə;

- çərçivənin kəsik piramida şəklində forması ilə;

- çərçivənin daxilində perimetr üzrə çıxıntının yerinə yetirilməsi ilə;

-qapağın gövdəsinin dolğunluğuna görə orta tonlu qeyri-şəffaf materialdan yerinə yetirilməsi ilə;



- çıxıntının hər bir tərəfindən düzbucaqlı oyuğun yerinə yetirilməsi ilə;



-çərçivənin künc zonalarının xarici kənarından daxili kənara doğru genişlənməklə qabarıq ayrılması ilə.



- yan panellərin dəyirmi yerinə yetirilməsi ilə;

(11) S 2014 0002

(51) 25-01

(44) 28.06.2013

(31) 2010-027999

(32) 24.11.2010

(33) JP

(71)(73) NİTİXA KORPOREYŞN (JP)

(72) Masaya Minamikava (JP)

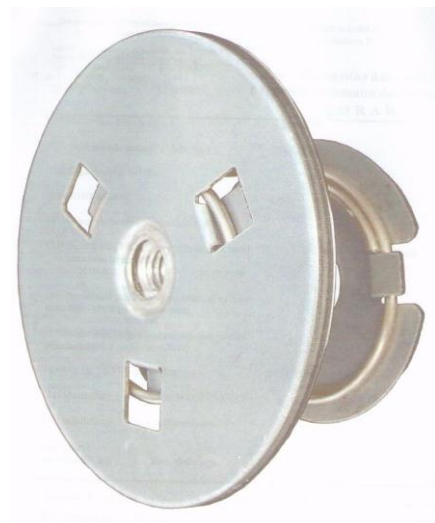
(74) Məmmədova Bilqeyis Ağası qızı (AZ)

(54) BƏRKİDİCİ QURĞU

(21) S2011 0021

(22) 23.05.2011

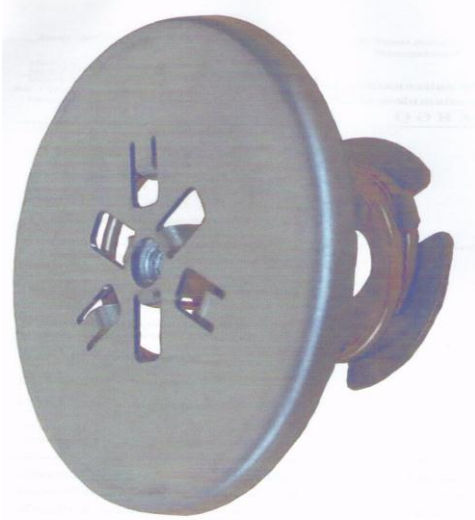
(57) Bərkidici qurğu aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



-öz aralarında spiral yayla bərkidilmiş müxtəlif diametrlilik iki diskdən yerinə yetirilməsi ilə.

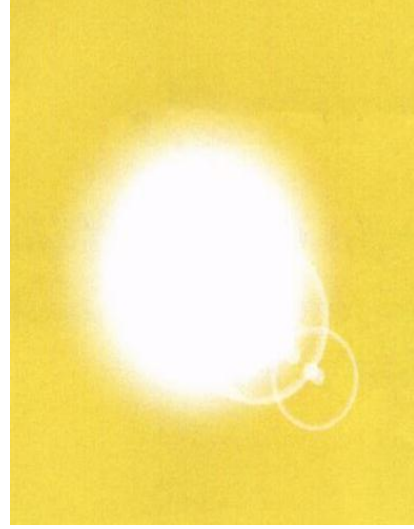
- (11) S 2014 0003 (21) S2011 0022
 (51) 25-01 (22) 23.05.2011
 (44) 28.06.2013
 (71)(73) NİTİXA KORPOREYŞN (JP)
 (72) Masaya Minamikava (JP)
 (74) Məmmədova Bilqeyis Ağası qızı (AZ)
 (54) BƏRKİDİCİ QURĞU

(57) Bərkidici qurğu aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



-öz aralarında spiral yayla birləşdirilmiş müxtəlif diametrlilik iki diskdən yerinə yetirilməsi ilə;
 -disklərin mərkəzi deşiklərlə yerinə yetirilməsi ilə.

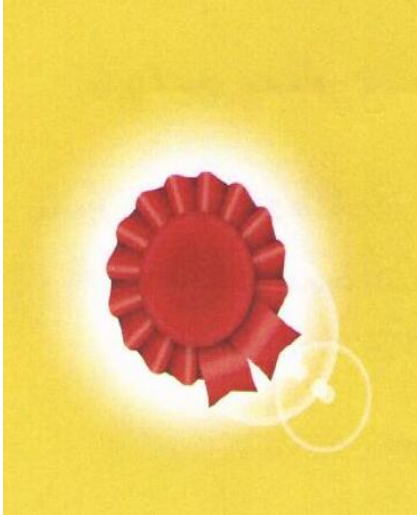
- mərkəz ətrafında yerləşən, mərkəzdən radial istiqamətdə yönəlmiş və ornamental halqa əmələ gətirən təkrarlanan elementlərin daxil olduğu korpozisiyanın həlli ilə;
 - rıflənmiş səth üzərində işıq ləkələrini xatırladan dekorativ elementlərdən istifadə olunması ilə;
 - sahənin dəyişən ton işləməsi ilə birlikdə kobristik həlli ilə;
 fərqlənir:



-ışıq ləkələri fonunda, mərkəzində rozetka olan kompozisiyanın həlli ilə;
 - ortada hamar dairəni haşiyəyə alan, lentdən düzəldilmiş büzməli rozetkanın yerinə yetirilməsi ilə;
 - aşağıdan yana çıxarılmış iki qısa çarpaz lentin olması ilə;
 - fonun rənginin rozetkanın konturu tərəfə dartılıb uzadılması ilə və yan lentlər tərəfə çəkilmə ilə yerləşmiş girdə işıq ləkələri ilə açıq alışıq fonunda, sarı-narıncı sahə üzərində tünd qırmızının birləşməsi əsasında olan koloristik həll ilə;
 - rozetkanın büzmələnməmiş detallarının həcmli tonal işlənməsi ilə;
 2. Şəkil üçün altlıq (məmulatın müstəqil hissəsi) aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:
 - işıq ləkələrini xatırladan dekorativ elementlərdən istifadə olunması ilə;
 - sahənin dəyişən ton işləməsi ilə birlikdə koloristik həlli ilə;
 fərqlənir:

- (11) S 2014 0009 (21) S2012 0029
 (51) 32-00 (22) 02.08.2012
 (44) 28.06.2013
 (31) 2009100-0001
 2009100-0002
 (32) 15.03.2012
 (33) EM
 (71)(73) Mars, İnkorporayted, Delaver ştatının korpore-siyası (AZ)
 (72) Rota, Silviya Vital (IT), Doqnon, Oliver (FR), Delofre, Korali (FR), Markos, Paskal (FR), Payler, Tyeri Vial (FR), Çapuy, Roland (FR)
 (74) Yaqubova Tura Adınayevna (AZ)
 (54) QABLAŞDIRMA ÜÇÜN ŞƏKİL (BÜTÖV MƏMULAT) ŞƏKİL ÜÇÜN ALTLIQ (MƏMULATININ MÜSTƏQİL HISSƏSİ)

(57) 1. Qablaşdırma üçün şəkil (bütöv məmulat) aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur;



- sarı-narıncı sahə üzərində silinmiş konturlu açıq rəngli dairənin kontrast rəng ahəngi ilə;
- mərkəzdən periferiyaya doğru aşağıdan və yana çəkilmə ilə radial yerləşmiş girdə işıq ləkələri ilə birlikdə sahənin radial istiqamətdə dairənin konturu tərəfə işıq dartılması ilə.

GÖSTƏRİCİLƏR

İXTİRALAR ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

SAY GÖSTƏRİCİSİ

İddia sənədinin nömrəsi	BPT	İddia sənədinin nömrəsi	BPT	İddia sənədinin nömrəsi	BPT
a 2003 0117	E21B 17/10 (2006.01)		C08L 63/00 (2006.01)	a 2010 0197	C10M 119/06 (2006.01)
a 2008 0220	H02K 15/12 (2006.01)		C08K 3/04 (2006.01)		C08F 12/24 (2006.01)
a 2009 0270	E21B 7/00 (2006.01)		C08K 3/06 (2006.01)		C08F 22/14 (2006.01)
	E21B 7/08 (2006.01)	a 2010 0164	C10M 105/02 (2006.01)		C08F 220/18 (2006.01)
a 2010 0041	C09K 8/08 (2006.01)		C10M 135/20 (2006.01)	a 2010 0208	E21B 21/00 (2006.01)
	C09K 8/40 (2006.01)	a 2010 0171	C08L 63/00 (2006.01)		E21B 37/00 (2006.01)
	C09K 8/588 (2006.01)		C08K 3/06 (2006.01)	a 2011 0023	H01J 49/44 (2006.01)
	C09K 8/60 (2006.01)		C08K 3/20 (2006.01)	a 2012 0063	C12G 1/02 (2006.01)
	C09K 8/68 (2006.01)	a 2010 0177	C08F 212/32 (2006.01)		C12G 3/07 (2006.01)
	C09K 8/72 (2006.01)		C08F 212/34 (2006.01)	a 2012 0064	C12H 1/22 (2006.01)
a 2010 0094	C23F 11/04 (2006.01)		C08F 220/10 (2006.01)		C12G 3/07 (2006.01)
	C23F 11/10 (2006.01)	a 2010 0179	C10M 145/14 (2006.01)	a 2013 0018	C07C 39/06 (2006.01)
	C23F 11/12 (2006.01)		C02F 1/54 (2006.01)		C07C 39/17 (2006.01)
	C07C 15/24 (2006.01)		C02F 1/56 (2006.01)	a 2013 0019	C07C 39/06 (2006.01)
	C07C 29/46 (2006.01)		C09K 3/32 (2006.01)		C07C 39/17 (2006.01)
a 2010 0096	A23L 1/06 (2006.01)		B82B 1/00 (2006.01)		C07F 9/6571 (2006.01)
	A23L 1/064 (2006.01)	a 2010 0186	C10G 33/04 (2006.01)		B01J 29/04 (2006.01)
a 2010 0129	C08B 1/00 (2006.01)		C08K 5/00 (2006.01)	a 2013 0056	F16D 49/08 (2006.01)
	C08B 1/02 (2006.01)		C09K 8/00 (2006.01)	a 2013 0057	F16D 49/00 (2006.01)
a 2010 0147	C08L 11/00 (2006.01)		B82B 1/00 (2006.01)	a 2013 0058	F16D 49/08 (2006.01)

SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİSİ

BPT	İddia sənədinin nömrəsi	BPT	İddia sənədinin nömrəsi	BPT	İddia sənədinin nömrəsi
A23L 1/06 (2006.01)	a 2010 0096	C08F 220/10 (2006.01)	a 2010 0177	C10M 119/06 (2006.01)	a 2010 0197
A23L 1/064 (2006.01)	a 2010 0096	C08F 220/18 (2006.01)	a 2010 0197	C10M 135/20 (2006.01)	a 2010 0164
B01J 29/04 (2006.01)	a 2013 0019	C08K 3/04 (2006.01)	a 2010 0147	C10M 145/14 (2006.01)	a 2010 0177
B82B 1/00 (2006.01)	a 2010 0179	C08K 3/06 (2006.01)	a 2010 0147	C12G 1/02 (2006.01)	a 2012 0063
B82B 1/00 (2006.01)	a 2010 0186	C08K 3/06 (2006.01)	a 2010 0171	C12G 3/07 (2006.01)	a 2012 0063
C02F 1/54 (2006.01)	a 2010 0179	C08K 3/20 (2006.01)	a 2010 0171	C12G 3/07 (2006.01)	a 2012 0064
C02F 1/56 (2006.01)	a 2010 0179	C08K 5/00 (2006.01)	a 2010 0186	C12H 1/22 (2006.01)	a 2012 0064
C07C 15/24 (2006.01)	a 2010 0094	C08L 11/00 (2006.01)	a 2010 0147	C23F 11/04 (2006.01)	a 2010 0094
C07C 29/46 (2006.01)	a 2010 0094	C08L 63/00 (2006.01)	a 2010 0147	C23F 11/10 (2006.01)	a 2010 0094
C07C 39/06 (2006.01)	a 2013 0019	C08L 63/00 (2006.01)	a 2010 0171	C23F 11/12 (2006.01)	a 2010 0094
C07C 39/06 (2006.01)	a 2013 0018	C09K 3/32 (2006.01)	a 2010 0179	E21B 17/10 (2006.01)	a 2003 0117
C07C 39/17 (2006.01)	a 2013 0018	C09K 8/00 (2006.01)	a 2010 0186	E21B 21/00 (2006.01)	a 2010 0208
C07C 39/17 (2006.01)	a 2013 0019	C09K 8/08 (2006.01)	a 2010 0041	E21B 37/00 (2006.01)	a 2010 0208
C07F 9/6571 (2006.01)	a 2013 0019	C09K 8/40 (2006.01)	a 2010 0041	E21B 7/00 (2006.01)	a 2009 0270
C08B 1/00 (2006.01)	a 2010 0129	C09K 8/588 (2006.01)	a 2010 0041	E21B 7/08 (2006.01)	a 2009 0270
C08B 1/02 (2006.01)	a 2010 0129	C09K 8/60 (2006.01)	a 2010 0041	F16D 49/00 (2006.01)	a 2013 0057
C08F 12/24 (2006.01)	a 2010 0197	C09K 8/68 (2006.01)	a 2010 0041	F16D 49/08 (2006.01)	a 2013 0056
C08F 212/32 (2006.01)	a 2010 0177	C09K 8/72 (2006.01)	a 2010 0041	F16D 49/08 (2006.01)	a 2013 0058
C08F 212/34 (2006.01)	a 2010 0177	C10G 33/04 (2006.01)	a 2010 0186	H01J 49/44 (2006.01)	a 2011 0023
C08F 22/14 (2006.01)	a 2010 0197	C10M 105/02 (2006.01)	a 2010 0164	H02K 15/12 (2006.01)	a 2008 0220

SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN
GÖSTƏRİCİLƏRİ

SAY GÖSTƏRİCİSİ

İddia sənədinin nömrəsi	SNBT
S 2012 0042	18-03
S 2013 0007	09-01

SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİSİ

SNBT	İddia sənədinin nömrəsi
09-01	S 2013 0007
18-03	S 2012 0042

İXTİRA PATENTLƏRİNİN
GÖSTƏRİCİLƏRİ

SAY GÖSTƏRİCİSİ

Patentin nömrəsi	BPT	Patentin nömrəsi	BPT	Patentin nömrəsi	BPT
İ 2014 0001	<i>B09C 1/02</i> (2006.01)	İ 2014 0006	<i>E02D 3/10</i> (2006.01)	İ 2014 0010	<i>A01B 13/16</i> (2006.01)
İ 2014 0002	<i>A61B 17/30</i> (2006.01)	İ 2014 0007	<i>A61K 33/00</i> (2006.01)	İ 2014 0011	<i>B28C 5/16</i> (2006.01)
İ 2014 0003	<i>E21B 43/22</i> (2006.01)		<i>A61K 36/00</i> (2006.01)	İ 2014 0012	<i>C12M 1/04</i> (2006.01)
İ 2014 0004	<i>C09D 125/08</i> (2006.01)	İ 2014 0008	<i>A61K 9/20</i> (2006.01)	İ 2014 0013	<i>C05F 3/00</i> (2006.01)
	<i>C09D 133/08</i> (2006.01)		<i>A61K 33/08</i> (2006.01)		<i>C05F 11/00</i> (2006.01)
	<i>C09D 133/10</i> (2006.01)		<i>A61K 47/02</i> (2006.01)	İ 2014 0014	<i>E21B 43/22</i> (2006.01)
	<i>C08L 29/08</i> (2006.01)		<i>A61P 39/00</i> (2006.01)	İ 2014 0015	<i>A61C 8/00</i> (2006.01)
	<i>C08L 31/02</i> (2006.01)		<i>C01B 39/02</i> (2006.01)	İ 2014 0016	<i>C07C 255/04</i> (2006.01)
	<i>C08L 99/00</i> (2006.01)	İ 2014 0009	<i>A61K 33/08</i> (2006.01)		<i>C07C 253/28</i> (2006.01)
İ 2014 0005	<i>E02D 3/10</i> (2006.01)		<i>A61K 45/08</i> (2006.01)		<i>B01J 23/16</i> (2006.01)

SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİSİ

BPT	Patentin nömrəsi	BPT	Patentin nömrəsi	BPT	Patentin nömrəsi
A01B 13/16	(2006.01) İ 2014 0010	A61P 39/00	(2006.01) İ 2014 0008	C08L 31/02	(2006.01) İ 2014 0004
A61B 17/30	(2006.01) İ 2014 0002	B01J 23/16	(2006.01) İ 2014 0016	C08L 99/00	(2006.01) İ 2014 0004
A61C 8/00	(2006.01) İ 2014 0015	B09C 1/02	(2006.01) İ 2014 0001	C09D 125/08	(2006.01) İ 2014 0004
A61K 33/00	(2006.01) İ 2014 0007	B28C 5/16	(2006.01) İ 2014 0011	C09D 133/08	(2006.01) İ 2014 0004
A61K 33/08	(2006.01) İ 2014 0008	C01B 39/02	(2006.01) İ 2014 0008	C09D 133/10	(2006.01) İ 2014 0004
A61K 33/08	(2006.01) İ 2014 0009	C05F 11/00	(2006.01) İ 2014 0013	C12M 1/04	(2006.01) İ 2014 0012
A61K 36/00	(2006.01) İ 2014 0007	C05F 3/00	(2006.01) İ 2014 0013	E02D 3/10	(2006.01) İ 2014 0005
A61K 45/08	(2006.01) İ 2014 0009	C07C 253/28	(2006.01) İ 2014 0016	E02D 3/10	(2006.01) İ 2014 0006
A61K 47/02	(2006.01) İ 2014 0008	C07C 255/04	(2006.01) İ 2014 0016	E21B 43/22	(2006.01) İ 2014 0003
A61K 9/20	(2006.01) İ 2014 0008	C08L 29/08	(2006.01) İ 2014 0004	E21B 43/22	(2006.01) İ 2014 0014

PATENT VERİLƏN İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN
SAY GÖSTƏRİCİSİ

İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi	İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi	İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi	İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi
a 2009 0227	İ 2014 0016	a 2010 0019	İ 2014 0007	a 2010 0123	İ 2014 0011	a 2010 0243	İ 2014 0006
a 2009 0235	İ 2014 0014	a 2010 0020	İ 2014 0009	a 2010 0150	İ 2014 0013	a 2011 0054	İ 2014 0001
a 2009 0249	İ 2014 0004	a 2010 0103	İ 2014 0010	a 2010 0203	İ 2014 0015	a 2012 0015	İ 2014 0002
a 2009 0255	İ 2014 0008	a 2010 0118	İ 2014 0012	a 2010 0242	İ 2014 0005	a 2012 0022	İ 2014 0003

FAYDALI MODELƏR PATENTLƏRİN
GÖSTƏRİCİLƏRİ

SAY GÖSTƏRİCİSİ

Patentin nömrəsi	BPT
F 2014 0001	E06B 3/22 (2006.01)
F 2014 0002	A47C 23/04 (2006.01)

SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİSİ

BPT	Patentin nömrəsi
A47C 23/04 (2006.01)	F 2014 0002
E06B 3/22 (2006.01)	F 2014 0001

PATENT VERİLƏN İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN
SAY GÖSTƏRİCİSİ

İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi
U 2010 0007	F 2014 0001
U 2013 0006	F 2014 0002

SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ PATENTLƏRİN
GÖSTƏRİCİLƏRİ

SAY GÖSTƏRİCİSİ

Patentin nömrəsi	SNBT	Patentin nömrəsi	SNBT
S 2014 0001	09-07	S 2014 0010	09-02
S 2014 0002	25-01		09-03
S 2014 0003	25-01	S 2014 0011	09-03
S 2014 0004	13-03	S 2014 0012	09-03
S 2014 0005	09-03	S 2014 0013	09-03
S 2014 0006	09-03	S 2014 0014	09-03
S 2014 0007	09-03	S 2014 0015	09-03
S 2014 0008	09-03	S 2014 0016	08-05
S 2014 0009	32-00		

SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİSİ

SNBT	Patentin nömrəsi	SNBT	Patentin nömrəsi
08-05	S 2014 0016	09-03	S 2014 0013
09-02	S 2014 0010	09-03	S 2014 0014
09-03	S 2014 0005	09-03	S 2014 0015
09-03	S 2014 0006	09-07	S 2014 0001
09-03	S 2014 0007	13-03	S 2014 0004
09-03	S 2014 0008	25-01	S 2014 0002
09-03	S 2014 0010	25-01	S 2014 0003
09-03	S 2014 0011	32-00	S 2014 0009
09-03	S 2014 0012		

PATENT VERİLƏN İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN
SAY GÖSTƏRİCİSİ

İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi	İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi
S2010 0036	S 2014 0010	S2011 0047	S 2014 0015
S2010 0045	S 2014 0011	S2012 0015	S 2014 0005
S2011 0021	S 2014 0002	S2012 0016	S 2014 0006
S2011 0022	S 2014 0003	S2012 0017	S 2014 0007
S2011 0023	S 2014 0012	S2012 0018	S 2014 0008
S2011 0025	S 2014 0013	S2012 0028	S 2014 0004
S2011 0027	S 2014 0014	S2012 0029	S 2014 0009
S2011 0039	S 2014 0016	S2012 0037	S 2014 0001

ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ЗАЯВКАХ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

РАЗДЕЛ А

УДОВЛЕТВОРЕНИЕ ЖИЗНЕННЫХ ПОТРЕБНОСТЕЙ ЧЕЛОВЕКА

А 23

(21) а 2010 0096

(22) 26.04.2010

(51) A23L 1/06 (2006.01)

A23L 1/064 (2006.01)

(71) Азербайджанский научно-исследовательский институт садоводства и субтропических растений (AZ)

(72) Гафизов Гариб Керим оглы (AZ), Мамедов Джалал Шамиль оглы (AZ), Абубекиров Гейбат Шахлар оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ПРОИЗВОДСТВА ФРУКТОВОЙ СМЕСИ

(57) Изобретение относится к пищевой промышленности и может быть использовано в производстве яблочно-гранатовой смеси. Способ предусматривает сортировку яблок по качеству, мойку, очистку их и используемого вместе с ними окрашенного фруктового компонента от несъедобных частей, бланширование яблок паром при температуре 100°C в течении ≤ 15 мин, смешивание их с окрашенным фруктовым компонентом в массовом соотношении 63:37, совместное их протирание в протирочной машине с диаметром ячеек 1,00 мм и уваривание в варочном аппарате до желеобразной консистенции с добавлением заранее просеянного сахара в количестве 85 % от общей массы протёртых фруктов. В качестве смешиваемого с яблоками окрашенного фруктового компонента используют зёрна граната интенсивно окрашенных сортов.

Предлагаемый способ позволяет улучшить органолептические показатели конечного продукта, а также расширить сырьевую базу и ассортимент выпускаемых фруктовых смесей.

РАЗДЕЛ С

ХИМИЯ И МЕТАЛЛУРГИЯ

С 02

(21) а 2010 0179

(22) 23.07.2010

(51) C02F 1/54 (2006.01)

C02F 1/56 (2006.01)

C09K 3/32 (2006.01)

B82B 1/00 (2006.01)

(71) Научно-исследовательский проектный институт нефти и газа (AZ)

(72) Исмаилов Фахреддин Сагтар оглы (AZ), Дашдиев Рагим Абас оглы (AZ), Сулейманов

Багир Алекпер оглы (AZ), Дашдиева Назиля Джавад кызы (AZ), Ага-заде Алескер Дадаш оглы (AZ), Самедов Атамали Меджид оглы (AZ)

(54) КОМПОЗИЦИЯ ДЛЯ УДАЛЕНИЯ НЕФТИ И НЕФТЕПРОДУКТОВ С ПОВЕРХНОСТИ ВОДЫ

(57) Композиция для удаления нефти и нефтепродуктов с поверхности воды

Изобретение относится к области охраны окружающей среды, в частности к композициям, применяемым в качестве реагентов для удаления тонких пленок нефти и нефтепродуктов с поверхности водоемов.

Задачей изобретения является расширение ассортимента эффективных реагентов, обеспечивающих экологическую безопасность окружающей среды.

Задача решается композицией для удаления нефти и нефтепродуктов с поверхности воды, включающей водорастворимый кислый сложный эфир ортофосфорной кислоты, содержащий гидроксильную группу и радикал C6-C10 (47-53), наноразмерные (50-200 нм) стабильные кластеры алюминия (0,0001-0,001) и растворимый в нефти олигомер пропиленоксида (остальное).

2 таблицы

С 07

(21) а 2013 0018

(22) 29.01.2013

(51) C07C 39/06 (2006.01)

C07C 39/17 (2006.01)

(71) Институт нефтехимических процессов имени академика Ю. Г. Мамедалиева НАНА (AZ)

(72) Меджидов Эмин Абдулмеджид оглы (AZ), Азимова Рена Камил кызы (AZ), Мамедов Фахраддин Фарман оглы (AZ), Алиев Бакир Мехбалы оглы (AZ), Азизов Акиф Гамид оглы (AZ), Расулов Чингиз Княз оглы (AZ)

(54) ТРИ - (ПАРА-АРИЛЭТИЛФЕНИЛ)-ФОСФИТ В КАЧЕСТВЕ АНТИОКСИДАНТА К ТУРБИННОМУ МАСЛУ Т-46

(57) Изобретение относится к области нефтехимии, в частности, к арилэтилфенилфосфитам, используемым в качестве антиоксиданта к турбинным маслам.

Заявлен три-(пара-арилэтилфенил)-фосфит в качестве антиоксиданта к турбинному маслу Т-46, где арильный радикал представлен остатком ароматических углеводородов фракции пиролиза бензина с температурой кипения 130-190°C.

(21) а 2013 0019

(22) 29.01.2013

(51) C07C 39/06 (2006.01)

C07C 39/17 (2006.01)
C07F 9/6571 (2006.01)
B01J 29/04 (2006.01)

- (71) Институт нефте-химических процессов им. академика Ю. Г. Мамедалиева НАНА (AZ)
(72) Расулов Чингиз Княз оглы (AZ), Азизов Акиф Гамид оглы (AZ), Ибрагимов Хикмат Джамал оглы (AZ), Меджидов Эмин Абдулмеджид оглы (AZ), Азимова Рена Камил кызы (AZ), Аллахвердиев Джахангир Ибрагим оглы (AZ)
(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ПАРА-(АРИЛАЛКИЛ)-ФЕНОЛОВ

(57) Изобретение относится к области нефтехимии, в частности к способу получения пара-(арилалкил)-фенолов, и может быть использовано в производстве стабилизаторов, ингибиторов и антиоксидантов.

Способ включает арилалкилирование фенола арилалкилирующим агентом - фракцией 130-190°C жидких продуктов пиролиза бензина при температуре 100-105°C и объемной скорости 0,5 ч-1 в присутствии катализатора цеолита Цеокар-2, пропитанного 10%-ной соляной кислотой, при этом арилалкилирование проводят непрерывно при мольном соотношении фенол: арилалкилирующий агент, равном 1:3.

Выход целевого продукта составляет 74,8% на взятый фенол, селективность по п-(арилалкил)-фенолу – 93,6%.

C 08

(21) а 2010 0129
(22) 04.06.2010
(51) C08B 1/00 (2006.01)
C08B 1/02 (2006.01)

- (71) Сумгаитский государственный университет (AZ)
(72) Мамедов Джамал Вейс оглы (AZ), Гахраманов Надир Фаррух оглы (AZ), Гусейнов Ядигар Юсиф оглы (AZ), Кулиев Тельман Дадаш оглы (AZ), Ахмедов Эльнур Нофел оглы (AZ), Кулиева Гульзар Низам кызы (AZ)
(54) СПОСОБ АКТИВАЦИИ ЦЕЛЛЮЛОЗЫ

(57) Изобретение относится к области химии высокомолекулярных соединений, в частности, к способу активации целлюлозы веществами, содержащими полярные группы, и может быть использовано в процессах сополимеризации целлюлозы.

Активацию целлюлозы осуществляют обработкой целлюлозы активирующим агентом - акриловой кислотой, или акриламидом, или ангидридом малеиновой кислоты, в водном растворе в течение 6,5-24,5 часов при молярном соотношении реагентов вода:акриловая кислота:целлюлоза, или вода:акриламид:целлюлоза, или вода:ангидрид малеиновой кислоты:целлюлоза, равном 5,55:0,1248-

0,2775:0,007259, или 5,55:0,0704-0,2535:0,007259, или 5,55:0,09178-0,2039:0,007259 соответственно.

Активированная целлюлоза обладает высокой реакционной способностью.

(21) а 2010 0177
(22) 21.07.2010
(51) C08F 212/32 (2006.01)
C08F 212/34 (2006.01)
C08F 220/10 (2006.01)
C10M 145/14 (2006.01)

- (71) Институт химии присадок им. академика А.М. Кулиева НАНА (AZ)
(72) Ахмедов Аладдин Ислам оглы (AZ), Гамидова Джейхун Шафаят кызы (AZ), Исаков Эльхан Уршан оглы (AZ), Адигезалова Фариханум Джангир кызы (AZ), Аскерова Хатира Аладдин кызы (AZ), Талышева Натаван Азиз кызы (AZ)
(54) ТРОЙНОЙ СОПОЛИМЕР ГЕКСЕНА-1, ДИЦИКЛОПЕНТАДИЕНА И БУТИЛМЕТАКРИЛАТА В КАЧЕСТВЕ ВЯЗКОСТНОЙ ПРИСАДКИ К НЕФТЯНЫМ МАСЛАМ

(57) Изобретение относится к высокомолекулярным соединениям, используемым в нефтехимической промышленности.

Заявлен тройной сополимер гексена-1, дициклопентадиена и бутилметакрилата с молекулярной массой 8000-10000 в качестве вязкостной присадки к нефтяным маслам.

Изобретение, сохраняя вязкостно-температурные и депрессорные свойства нефтяных масел, также улучшает их противокоррозионные свойства.

(21) а 2010 0147
(22) 23.06.2010
(51) C08L 11/00 (2006.01)
C08L 63/00 (2006.01)
C08K 3/04 (2006.01)
C08K 3/06 (2006.01)

- (71) Институт радиационных проблем НАНА (AZ)
(72) Мамедли Шираз Маджнун оглы (AZ), Гарибов Адил Абдулхалыг оглы (AZ), Богданов Валерий Владимирович (AZ), Керимов Махмуд Керим оглы (AZ), Садыгова Рухангиз Сулейман кызы (AZ), Салехов Акиф Халид оглы (AZ), Мамедов Джовдат Шираз оглы (AZ), Азадалиев Адил Исмайыл оглы (AZ)
(54) УПЛОТНИТЕЛЬНЫЙ ЭЛАСТОМЕРНЫЙ МАТЕРИАЛ

(57) Изобретение относится к эластомерным материалам уплотнительного назначения и может быть использовано для герметизации насосов и компрессоров в химической промышленности.

Заявлен уплотнительный эластомерный материал следующего состава, (мас.ч.) : бутадиен-нитрильный

каучук СКН-40М (50), хлорпреновый каучук КР-50 (50), сера (0,3-0,5), дибутилсебацнат (3,0-5,0), эпоксидная смола ЭД-16 (4,0-6,0), декахлор-4,4"-диметил-1,4-добензил бензол (2,0-4,0), оксид кадмия (3,0-5,0), оксид магния (1,0-3,0), 4,4-дитиобис-N-фенилмалеимид (5,0-7,0), углерод технический П324 (30-50), углерод технический П803 (10-20).

Изобретение позволяет снизить себестоимость уплотнительных материалов и увеличить срок их эксплуатации.

(21) а 2010 0171

(22) 14.07.2010

(51) C08L 63/00 (2006.01)

C08K 3/06 (2006.01)

C08K 3/20 (2006.01)

(71) Институт радиационных проблем НАНА (AZ)

(72) Мамедли Шираз Маджнун оглы (AZ), Гарибов Адил Абдулхалыг оглы (AZ), Богданов Валерий Владимирович (AZ), Садыгова Рухангиз Сулейман кызы (AZ), Салехов Акиф Халид оглы (AZ), Азадалиев Адил Исмайл оглы (AZ)

(54) РЕЗИНОВАЯ СМЕСЬ

(57) Изобретение относится к резиновым смесям на основе ненасыщенных каучуков и может быть использовано для получения различных формовых и неформовых резинотехнических изделий.

Заявлена резиновая смесь, содержащая, (мас.ч.) : бутадиен-нитрильный каучук СКН-26 (100), ускоритель - каптакс (1,0-2,0), вулканизирующий агент - серу (1,0-2,0), стеарин (0,5-1,5), активатор - оксид цинка (4,0-5,0), пластификатор - смесь полиэфира с эпоксидной смолой в соотношении 3:1 (4,0-6,0), наполнитель – технический углерод П-514 (40-50).

Резино-технические изделия, полученные по изобретению, рекомендованы для эксплуатации в жидких агрессивных средах и в области высоких температур.

C 09

(21) а 2010 0041

(22) 10.02.2010

(51) C09K 8/08 (2006.01)

C09K 8/40 (2006.01)

C09K 8/588 (2006.01)

C09K 8/60 (2006.01)

C09K 8/68 (2006.01)

C09K 8/72 (2006.01)

(31) 11/891,511

(32) 10.08.2007

(33) US

(71) ХЭЛЛИБЕРТОН ЭНЕРДЖИ СЕРВИСИЗ, ИНК (US)

(72) УЭЛТОН Томас, Д. (US), САНДРЕС, Майкл, В. (US), БИЧ, Шон, Р (US), МАНДИ, Джеффри, Л.

(US), ПОЛС Ричард, В. (US), ХАРРИС, Филлип, К. (US), ХИТ, Стэнли, Дж. (US), МакМекан, Дэвид, Юджин (US), УОЛТЕРС, Харолд, Г. (US), ПАРКИНСОН, Кристина, А. (US), БРАЙАНТ, Джэйсон, И. (US), МУНОС, Тринидад, Джр. (US), САИНИ Раджеш, К. (US), БЕРНС Бобби, Дж. (US),

(74) Эфендиев Вагиф Абас оглы (AZ),

(86) PCT/GB2008/002697, 08.08.2008

(87) WO/2009/022106, 19.02.2009

(54) СПОСОБ ОБРАБОТКИ ПОДЗЕМНОГО ПЛАСТА

(57) Изобретение относится к нефтяной промышленности, в частности к способам и составам, используемым при обработке подземных формаций.

Способ обработки подземного пласта включает закачку вспененной загущенной обрабатывающей жидкости, содержащей базовую жидкость и гелеобразующий агент – очищенный ксантан, в одну часть подземного пласта.

Другой вариант способа предусматривает закачку загущенной обрабатывающей жидкости, содержащей базовую жидкость и гелеобразующий агент – очищенный ксантан, по крайней мере, в одну часть пласта при давлении достаточном для образования или для ускорения образования, по крайней мере, одного разрыва.

Другой вариант способа предусматривает закачку загущенной обрабатывающей жидкости, содержащей множество расклинивающих частиц, по крайней мере, в одну часть подземного пласта.

3 н.п. и 16 з.п. формулы.

C 10

(21) а 2010 0186

(22) 11.08.2010

(51) C10G 33/04 (2006.01)

C08K 5/00 (2006.01)

C09K 8/00 (2006.01)

B82B 1/00 (2006.01)

(71) Научно-исследовательский проектный институт нефти и газа (AZ)

(72) Исмаилов Фахреддин Саттар оглы (AZ), Дашдиев Рагим Абас оглы (AZ), Сулейманов Багир Алекпер оглы (AZ), Дашдиева Назили Джавад кызы (AZ), Самедов Атамали Меджид оглы (AZ), Оруджев Раджаб Биннат оглы (AZ), Ага-заде Алескер Дадаш оглы (AZ)

(54) СОСТАВ ДЛЯ РАЗРУШЕНИЯ ВОДОНЕФТЯНЫХ ЭМУЛЬСИЙ, ЗАЩИТЫ НЕФТЕПРОМЫСЛОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ ОТ КОРРОЗИИ И АСФАЛЬТЕНО-СМОЛОПАРАФИНОВЫХ ОТЛОЖЕНИЙ

(57) Изобретение относится к нефтедобывающей промышленности и может быть использовано для

разрушения водонефтяных эмульсий, защиты нефтепромыслового оборудования от коррозии и асфальтено-смолопарафиновых отложений.

Задачей изобретения является расширение ассортимента деэмульгаторов на основе экономически выгодных и экологически безопасных компонентов.

Задача решается заявленным составом (мас.%), содержащим блоксополимер оксидов этилена и пропилена на основе глицерина с молекулярной массой 3000-6000 (5-30), продукт конденсации алкилфенолов с формальдегидом (20-60), наноразмерные (50-200 нм) стабильные кластеры алюминия (0,0001-0,001) и растворитель – смесь ароматических углеводородов нефрас AP 120/200 (остальное).

3 таблицы

(21) а 2010 0164

(22) 09.07.2010

(51) C10M 105/02 (2006.01)

C10M 135/20 (2006.01)

(71) Институт химии присадок им. академика А.М. Кулиева НАНА (AZ)

(72) Кязим-заде Али Кязим оглы (AZ), Нагиева Эльмира Али кызы (AZ), Мамедова Афаят Халил кызы (AZ), Мамедова Рахила Амираслан кызы (AZ), Насирова Сахила Икрам кызы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ
СЕРОСОДЕРЖАЩЕЙ
МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНОЙ ПРИСАДКИ
К СМАЗОЧНЫМ МАСЛАМ

(57) Изобретение относится к смазочным маслам, в частности к способу получения серосодержащей многофункциональной присадки.

В способе получения многофункциональной присадки к смазочным маслам, включающем осернение продукта конденсации алкилфенола с формальдегидом с последующей нейтрализацией и карбонатацией, по изобретению конденсацию алкилфенола с формальдегидом осуществляют совместно с тиогликолевой кислотой, взятой в количестве 8,5-10% на алкилфенол при температуре 60-95°C в течение 2-3 часов.

(21) а 2010 0197

(22) 07.09.2010

(51) C10M 119/06 (2006.01)

C08F 12/24 (2006.01)

C08F 22/14 (2006.01)

C08F 220/18 (2006.01)

(71) Институт химии присадок им. академика А.М. Кулиева НАНА (AZ)

(72) Ахмедов Аладдин Ислам оглы (AZ), Гасанова Эльнара Исмат кызы (AZ), Гамидова Джейхун Шафаят кызы (AZ), Исаков Эльхан Уршан

оглы (AZ), Исмаилова Нелуфар Джамал кызы (AZ)

(54) СОПОЛИМЕР ДЕЦИЛМЕТАКРИЛАТА С О-АЛЛИЛФЕНОЛОМ В КАЧЕСТВЕ ВЯЗКОСТНОЙ ПРИСАДКИ К НЕФТЯНЫМ МАСЛАМ

(57) Изобретение относится к высокомолекулярным соединениям, используемым в нефтехимической промышленности.

Заявлен сополимер децилметакрилата с о-аллилфенолом молекулярной массы 9000-16000 в качестве вязкостной присадки к нефтяным маслам.

Изобретение обеспечивает высокие вязкостно-температурные, депрессорные, термические свойства нефтяных масел, значительно улучшает их антиокислительные свойства.

C 12

(21) а 2012 0063

(22) 31.05.2012

(51) C12G 1/02 (2006.01)

C12G 3/07 (2006.01)

(71) Панахов Таризель Магомед оглы (AZ)

(72) Луканин Александр Сергеевич (UA), Панахов Таризель Магомед оглы (AZ), Зражва Сергей Григорьевич (UA), Байлук Сергей Иванович (UA)

(54) СПОСОБ ПРОИЗВОДСТВА ВИНА

(57) Изобретение относится к пищевой промышленности, в частности к технологии производства вина. Способ производства вина включает выдержку купажа за 2 месяца до розлива по бутылкам в дубовых бочках или бутах в присутствии смеси, состоящей из 5 частей измельченной натуральной дубовой клепки, обработанной ферментным препаратом цитолитического действия и высушенной при температуре 75-1080С в течение 1,0-2,5 часов до конечной влажности не более 10±2% (светлой), и 1 части термообработанной дубовой клепки, обработанной ферментным препаратом цитолитического действия и высушенной при температуре 150-1700С в течение 24-36 часов до конечной влажности не более 6±2% (темной), взятой в количестве 0,1-0,3 г/дм³.

(21) а 2012 0064

(22) 31.05.2012

(51) C12H 1/22 (2006.01)

C12G 3/07 (2006.01)

(71) Панахов Таризель Магомед оглы (AZ)

(72) Луканин Александр Сергеевич (UA), Панахов Таризель Магомед оглы (AZ), Зражва Сергей Григорьевич (UA), Байлук Сергей Иванович (UA)

(54) СПОСОБ ПРОИЗВОДСТВА ДУБОВОЙ КЛЕПКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БОЧЕК, ИСПОЛЬЗУЕМЫХ ПРИ СОЗРЕВАНИИ КОНЬЯЧНЫХ СПИРТОВ

(57) Изобретение относится к пищевой промышленности, в частности к производству крепких напитков, и может быть использовано в технологии коньячных спиртов, где необходимо применение древесины дуба.

Дубовую клепку изготавливают из пней дубовой древесины ботанического вида *Quercus robur* L., или *Quercus petraea* Liebl., или *Quercus castaneifolia* L., или *Quercus iberica* L. возрастом более 100 лет, в годовых кольцах которого содержится до 60 % старой древесины и возрастом не менее 90 лет в верхнем распиле бревна с радиальным наклоном волокон до 4 %. Клепку подвергают сушке на открытом воздухе не менее 3 лет, гидротермической обработке и термообработке при температуре 150-1700С за месяц до изготовления бочек.

C 23

(21) а 2010 0094

(22) 20.04.2010

(51) C23F 11/04 (2006.01)

C23F 11/10 (2006.01)

C23F 11/12 (2006.01)

C07C 15/24 (2006.01)

C07C 29/46 (2006.01)

(71) Бакинский государственный университет (AZ)

(72) Магеррамов Абель Мамедали оглы (AZ),

Алиев Исмаил Ахмедали оглы (AZ), Халилова

Флорида Исмаил кызы (AZ), Гасанов Эльдар

Ширин оглы (AZ), Гусейнова Светлана

Фаррух кызы (AZ)

(54) 6-ГИДРОКСИМЕТИЛ-^{1,4,5,8-}ДИЭНДОМЕТИЛЕН-Δ^{2,5-} ГЕКСАГИДРОНАФТАЛИН В КАЧЕСТВЕ ИНГИБИТОРА КИСЛОТНОЙ КОРРОЗИИ СТАЛИ

(57) Изобретение относится к области защиты металлов от коррозии, в частности к ингибиторам кислотной коррозии стали, и может быть использовано в нефтяной, машиностроительной и химической отраслях промышленности. 6-гидроксиметил-1,4,5,8-диэндометилен-Δ^{2,5-} гексагидронафталин предлагается в качестве ингибитора кислотной коррозии стали.

Заявленный ингибитор характеризуется высокой степенью коррозионной защиты стали в кислой среде (97,9-99,0%).

РАЗДЕЛ E

СТРОИТЕЛЬСТВО, ГОРНОЕ ДЕЛО

E 21

(21) а 2009 0270

(22) 21.12.2009

(51) E21B 7/00 (2006.01)

E21B 7/08 (2006.01)

(71)(72) Ширали Искендер Ягуб оглу (AZ)

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ БУРЕНИЯ НАКЛОННО-ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ СКВАЖИН

(57) Изобретение относится к буровой технике и может быть использовано при бурении наклонных и горизонтальных скважин.

Задача изобретения состоит в повышении надежности бурильного устройства, путем регулирования осевой нагрузки за счет избыточного давления промывочной жидкости.

Сущность изобретения состоит в том, что устройство для бурения наклонно-горизонтальных скважин, содержащее породоразрушающий инструмент, бурильную трубу, компоновку низа бурильной колонны, согласно изобретению, компоновка представляет собой телескопические секции, каждая из которых содержит наружную трубу, внутреннюю трубу с прорезиненным кольцевым пистоном в верхней ее части и ограничительной муфтой с уплотнительным кольцом в нижней ее части, при этом внутренняя труба верхней секции является наружной трубой нижней секции, а на наружной трубе верхней секции закреплена соединительная муфта для крепления к бурильной трубе.

(21) а 2003 0117

(22) 06.06.2003

(51) E21B 17/10 (2006.01)

(71) ЭНИ С.п.А (IT)

(72) КАЛДЕРОНИ, Анджело (IT), ДЗАУСА, Фабрисо (IT)

(54) СПОСОБ ЦЕНТРИРОВАНИЯ ОБСАДНОЙ КОЛОННЫ В БУРОВОЙ СКВАЖИНЕ И СИСТЕМА ЦЕНТРИРОВАНИЯ ТАКОЙ КОЛОННЫ

(57) Изобретение относится к области нефтяной промышленности, а именно, к способу центрирования обсадной колонны в буровой скважине с суженным профилем.

Сущность изобретения заключается в том, что в способе центрирования обсадной колонны в буровой скважине, согласно изобретению, центрирование осуществляют путем наложения на внешнюю стенку обсадной колонны полос из керамического или пластического материала, секцию обсадной колонны оборачивают прикрепляемой полосой, снабженной быстродействующими рычажными замками и одним или несколькими пазами, в которые вставляют

литьевые формы, затем в последние вводят пластический материал, характеризующийся высокой механической прочностью, высокой поверхностной адгезией и стойкостью к истиранию при трении, с упругостью превышающей упругость обсадной колонны, а после затвердевания пластического материала удаляют прикрепляемую полосу.

Система для центрирования обсадной колонны нефтяной скважины содержит обсадную колонну и центратор, образованный полосами из керамического или пластического материала, наложенными на внешнюю стенку обсадной колонны и закрепленными на ней.

(21) а 2010 0208

(22) 08.10.2010

(51) E21B 21/00 (2006.01)

E21B 37/00 (2006.01)

(71) Научно-исследовательский проектный институт нефти и газа (AZ)

(72) Исмаилов Фахраддин Саттар оглы (AZ), Эфендиев Ибрагим Юсиф оглы (AZ), Кязимов Шукюралли Паша оглы (AZ)

(54) ПРОМЫВНОЕ И РЕГЕНЕРАЦИОННОЕ УСТРОЙСТВО

(57) Изобретение относится к нефтяной промышленности, в частности, к устройствам для промывки образовавшейся в скважине песчаной пробки и гравийной набивки за фильтром.

Сущность изобретения заключается в том, что в промывочном устройстве, включающем корпус с отверстиями для промывочной жидкости и уплотнительными манжетами с наружной стороны, расположенный в корпусе прикрывающий патрубок с отверстиями и шариковым клапаном на нижнем конце, согласно изобретению, на внешней стороне корпуса выполнены круговые трапециевидные канавки с отверстиями на дне для уплотнительных манжет, отверстия для промывочной жидкости радиально расположены под углом 60°, на внутренней стороне корпуса выполнены круговые канавки с уплотнительными кольцами, в верхней, выполненной расширенной, внутренней части корпуса имеется канавка с уклоном вниз и размещена регулировочная пружина для поджатия прикрывающего патрубка, снабженного на верхнем конце фиксатором и опорным кольцом, на наружной стороне которого выполнены канавки с уплотнительными кольцами.

РАЗДЕЛ F

МЕХАНИКА, ОСВЕЩЕНИЕ, ОТОПЛЕНИЕ, ДВИГАТЕЛИ И НАСОСЫ, ОРУЖИЕ И БОЕПРИПАСЫ, ВЗРЫВНЫЕ РАБОТЫ

F 16

(21) а 2013 0057

(22) 16.04.2013

(51) F16D 49/00 (2006.01)

(71) Джанахмедов Ахад Ханахмед оглы (AZ)

(72) Джанахмедов Ахад Ханахмед оглы (AZ), Алиев Алескер Магеррам оглы (AZ), Вольченко Николай Александрович (RU), Вольченко Дмитрий Александрович (UK), Курильяк Ярослав Васильевич (UK), Джавадов Максим Ягуб оглы (AZ)

(54) МНОГОСТУПЕНЧАТЫЙ ЛЕНТОЧНО-КОЛОДОЧНЫЙ ТОРМОЗ

(57) Изобретение относится к машиностроению и может быть использовано в тяжело нагруженных ленточно-колодочных тормозах, например, в буровых лебедках.

Сущность изобретения заключается в том, что в многоступенчатом ленточно-колодочном тормозе, содержащем тормозной шкив, выполненный с углублением и имеющий по бокам съемные реборды, установленное в нем n-ое количество кольцевых рядов фрикционных накладок, тормозную ленту с набегающей и сбегавшей ветвями и механический привод, согласно изобретению, на рабочую поверхность обода тормозного шкива посажено внутреннее кольцо многорядного шарикового подшипника, а функцию наружного кольца выполняет ограничительное цилиндрическое кольцо, прикрепленное к торцу реборды, фрикционные накладки в кольцевых рядах присоединены с обеих сторон к резинокордным упругим лентам и расположены между собой с шагом, уменьшающимся от первого к последнему ряду, а боковые поверхности фрикционных накладок каждого ряда взаимосвязаны со стороны реборд с шариками многорядного подшипника, при этом фрикционные накладки первого кольцевого ряда выполнены с выступами, а последующих рядов - с радиальными отверстиями, сообщающимися с наклонными отверстиями обода тормозного шкива.

(21) а 2013 0056

(22) 16.04.2013

(51) F16D 49/08 (2006.01)

(71) Джанахмедов Ахад Ханахмед оглы (AZ)

(72) Джанахмедов Ахад Ханахмед оглы (AZ), Алиев Алескер Магеррам оглы (AZ), Вольченко Дмитрий Александрович (UA), Джавадов Максим Ягуб оглы (AZ), Возный Андрей Владимирович (UA), Снурников Владимир Игоревич (UA)

(54) ЛЕНТОЧНО-КОЛОДОЧНЫЙ ТОРМОЗ С МНОГОПАРНЫМИ ФРИКЦИОННЫМИ УЗЛАМИ

(57) Изобретение относится к машиностроению и может быть использовано в ленточно-колодочных тормозах буровых лебедок.

Сущность изобретения заключается в том, что в ленточно-колодочном тормозе с многопарными фрикционными узлами, содержащем тормозной шкив, одна из реборд которого является съемной, выполненный с углублением, в котором установлены две фрикционные накладки, тормозную ленту с набегающими и сбегающими ветвями и механический привод, согласно изобретению, на рабочей поверхности тормозного шкива в его средней части установлены наклонные усики, образующие в поперечном сечении «ласточкин хвост», а со стороны внутренних поверхностей фрикционных накладок выполнены наклонные прорезы большей высоты, чем наклонные усики шкива, при этом фрикционные накладки по длине соединены между собой резинокордными элементами, а на боковых поверхностях накладок и в ребордах выполнены пазы, в которые вставлены упругие цилиндрические металлические кольца.

(21) а 2013 0058

(22) 16.04.2013

(51) F16D 49/08 (2006.01)

(71) Джанахмедов Ахад Ханахмед оглы (AZ)

(72) Джанахмедов Ахад Ханахмед оглы (AZ), Вольченко Александр Иванович (UA), Джанахмедов Эльмар Ахад оглы (AZ), Вольченко Николай Александрович (RU), Журавлев Дмитрий Юрьевич (UA), Джавадов Максим Ягуб оглы (AZ)

(54) ЛЕНТОЧНО - КОЛОДОЧНЫЙ ТОРМОЗ С МНОГОПАРНЫМИ ФРИКЦИОННЫМИ УЗЛАМИ

(57) Изобретение относится к машиностроению, и может быть использовано в ленточно-колодочных тормозах буровых лебедок.

Задачей изобретения является повышение надежности и эффективности действия тормоза с многопарными узлами за счет обеспечения переменного динамического коэффициента взаимного перекрытия внешних и внутренних его фрикционных узлов.

Задача решена тем, что, что в ленточно-колодочном тормозе с многопарными фрикционными узлами, содержащем тормозной шкив с ребордами, фрикционные накладки, расположенные в углублении на рабочей поверхности шкива, тормозные ленты и привод, согласно изобретению, в средней части шкива размещен диск, являющийся центральной ребордой, имеющий рюмкообразное поперечное сечение с утолщением в верхней части, отлитым заодно со шкивом, а по бокам шкива установлены съемные реборды с выступами, профиль которых аналогичен

выступам центральной реборды, причем внутренние поверхности фрикционных накладок лежат на рабочей поверхности шкива, а их наружные поверхности выступают над поверхностями реборд шкива, и при этом над ними расположены тормозные ленты различной поперечной жесткости: большей - со стороны защемленного края обода шкива, меньшей - со стороны его свободного края.

РАЗДЕЛ H

ЭЛЕКТРИЧЕСТВО

H 01

(21) а 2011 0023

(22) 24.02.2011

(51) H01J 49/44 (2006.01)

(71) НАНА Институт физики (AZ)

(72) Нурубейли Зульфугар Кямилль оглы (AZ), Нуриев Кямилль Зульфугар оглы (AZ), Гурбанов Кямилль Бахтияр оглы (AZ), Гашимов Ариф Мамед оглы (AZ), Нурубейли Тарана Кямилль кызы (AZ)

(54) ВРЕМЯПРОЛЕТНЫЙ ЭНЕРГО - МАСС-СПЕКТРОМЕТР

(57) Изобретение относится к устройствам для регистрации энергетических спектров заряженных частиц и может быть использовано, в оже-электронной спектроскопии или энерго-масс-анализаторах, а также спектроскопии ионного рассеивания при исследовании поверхностного слоя вещества, где используются дисперсионные энерго-анализаторы.

Задачей предполагаемого изобретения является повышение эффективности регистрации заряженных частиц во всем диапазоне их энергии.

Задача решается тем, что времяпролетный энерго-масс-спектрометр, содержащий аксиально-симметричный электростатический анализатор с определенным коэффициентом анализатора, детектор ионов, расположенный на выходе анализатора, и блок регистрации, дополнительно содержит источник пилообразного напряжения, питающий анализатор, делитель напряжения с коэффициентом деления, равным коэффициенту анализатора, источник постоянного напряжения приложенного между сеткой, установленной на выходе анализатора и детектором ионов. В качестве детектора ионов использован вторично-электронный умножитель (ВЭУ). При этом постоянное напряжение, приложенное между сеткой и ВЭУ, управляется пилообразным напряжением делителя.

H 02

(21) а 2008 0220

(22) 18.12.2008

(51) H02K 15/12 (2006.01)

(71)(72) Сафиев Эльшад Сулейман оглы (AZ),
Ахмедов Эльбрус Наси оглы (AZ), Рагимлы
Илхам Назим оглы (AZ)(54) СПОСОБ ПРОПИТКИ ОБМОТКИ СТАТОРА
ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ МАШИНЫ

(57) Изобретение относится к технологии машиностроения, в частности к способу пропитки обмоток статора электрических машин.

Задачей изобретения является улучшение качества пропитки.

Задача изобретения решена тем, что в способе пропитки обмотки статора электрической машины, включающем размещение обмотанного статора в камере, подвод пропиточного состава к одной из лобовых частей обмотки, вращение камеры со статором вокруг оси перпендикулярной оси статора, при котором ось вращения проходит вне статора, со стороны подвода пропиточного состава и камере со статором придают вертикальное движение, согласно изобретению, одновременно осуществляют дополнительное вращение камеры со статором вокруг второй оси, перпендикулярной оси статора, проходящей вне камеры.

ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ЗАЯВКАХ НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ

(21) S 2013 0007

(22) 11.03.2013

(51) 09-01

(71) Общество с ограниченной ответственностью
«Шэллд Грейт» (RU)

(72) Трудова Валерия Владиславовна (RU)

(74) Эфендиев Вагиф Абас оглы (AZ)

(54) БУТЫЛКА

(57) Заявленный промышленный образец «Бутылка» характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:

- составом композиционных элементов: горловина с венчиком, корпус с плечиками, основание и доньшко;
 - выполнением горловины цилиндрической формы;
 - плавным переходом горловины в плечики;
 - выполнением корпуса в виде усеченного конуса, сужающегося книзу, а затем плавно переходящего в расширенное основание;
- отличается:



- выполнением венчика, состоящего из конического и тороидального выступов;
- выполнением горловины со ступенчатым сужением в средней части;
- выполнением плечиков в виде двух ступенек;
- выполнением перехода плечиков в корпус через поперечно выступающее ребро;
- выполнением плечиков выступающих относительно основания корпуса;
- выполнением доньшка круглой формы, с заглуплением в средней части.

(21) S 2012 0042

(22) 03.10.2012

(51) 18-03

(31) 30-2012-0031755, 30-2012-0031758, 30-2012-0031757

(32) 29.06.2012

(33) KR

(71) Киа Моторс Корпорейшн (KR)

(72) Ким Хьюн Тай (KR)

(74) Эфендиев Вагиф Абас оглы (AZ)

(54) ШРИФТ

(57) Шрифт характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



- наличием строчных и прописных букв латинского алфавита, цифр, знаков препинания и специальных знаков;
- прямым написанием;
- выполнением строчных букв «b», «d», «h», «k», «l», «m», «n», «p», «r», «t», «u», «y» с вертикальным штрихом, имеющим наклонное прямое верхнее окончание;
- выполнением строчных букв «p», «q» с вертикальным штрихом, имеющим наклонное прямое нижнее окончание;
- выполнением строчной буквы «y» с нижним горизонтальным штрихом, имеющим прямую горизонтальную нижнюю сторону и вогнутую верхнюю сторону.

**ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ
РЕЕСТР ИЗОБРЕТЕНИЙ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ**

РАЗДЕЛ А

УДОВЛЕТВОРЕНИЕ ЖИЗНЕННЫХ ПОТРЕБНОСТЕЙ ЧЕЛОВЕКА

А 01

(11) **İ 2014 0010** (21) **а 2010 0103**
(51) **A01B 13/16** (2006.01) (22) **30.04.2010**
(44) **28.06.2013**

(71)(73) **Габиров Фахрадин Гасан оглы (AZ)**
(72) **Габиров Фахрадин Гасан оглы (AZ), Мамедли Ровшан Алам оглы (AZ), Оджатов Габир Осман оглы (AZ), Асадов Сахавет Бейюкбала оглы (AZ), Фарзалиев Мехрали Мамед оглы (AZ)**

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ БОРЬБЫ С ОВРАЖНОЙ ЭРОЗИЕЙ

(57) Устройство для борьбы с овражной эрозией, содержащее консольный подвесной перепад, выполненный в виде открытого с обоих концов желоба, установленный под ним гаситель энергии водного потока, выполненный в виде водопропускной башни с водо-сливными отверстиями в нижней части, которая заполнена некапиллярным фильтрующим материалом и закреплена на фундаменте, заглубленном на дне оврага, отсыпанную на дне оврага дренажную подушку, отличающееся тем, что водопропускная башня выполнена из однотипных утилизированных покрышек с металлокордом, которые установлены друг на друга и жестко скреплены между собой, а фундамент выполнен из утилизированной покрышки с металлокордом, внешний диаметр которой превышает диаметр башни, а диаметр внутреннего отверстия меньше диаметра башни.

А 61

(11) **İ 2014 0002** (21) **а 2012 0015**
(51) **A61B 17/30** (2006.01) (22) **07.02.2012**
(44) **28.06.2013**

(71)(73) **Азербайджанский медицинский институт (AZ)**

(72) **Салахов Айдын Салах оглы (AZ)**

(54) ПАРАЛЛЕЛЬНО - БРАНШЕЧНЫЙ ПИНЦЕТ

(57) Параллельно-браншечный пинцет, содержащий бранши с изогнутыми вверх концами, отличающийся тем, что бранши соединены под прямым углом посредством основания, а в средней части верхнего ребра каждой бранши выполнена выемка.

(11) **İ 2014 0015** (21) **а 2010 0203**
(51) **A61C 8/00** (2006.01) (22) **29.09.2010**
(44) **28.06.2013**

(71)(72)(73) Ибрагим Эмиль Рустам оглы (AZ)
(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ТРАНСГИНГИВАЛЬНОЙ ИМПЛАНТАЦИИ ЗУБА

(57) Устройство для выполнения трансгингивальной имплантации зуба, представляющее собой седловидную конструкцию, предусмотренную для фиксации на альвеолярном гребне, включает опорное основание и, расположенные под одинаковым углом к основанию длинные опорные плечи с отверстиями и короткие опорные плечи с одним резьбовым отверстием, выполненные на одинаковом расстоянии от опорного основания и друг от друга, и предусмотренные для винтов, выполненных с острым концом с одной стороны и головкой под шестигранный ключ - с другой, а также втулку с внутренней резьбой, расположенную в центре опорного основания, материнский цилиндр, выполненный с наружной резьбой для крепления к втулке опорного основания, внутренний диаметр которого, равен наружному диаметру имплантата, дочерний цилиндр с внутренним диаметром, равным наружному диаметру дрели, размещенный внутри материнского цилиндра и предназначенный для поэтапного сверления кости под имплантат, причем возможность перемещения дочернего цилиндра в материнском цилиндре по часовой стрелке в вертикальном направлении ограничена при помощи специального замка, выполненного в виде точечного выступа на поверхности дочерней матрицы и L-образного паза, расположенного на внутренней поверхности материнского цилиндра, и удлинителя.

(11) **İ 2014 0008** (21) **а 2009 0255**
(51) **A61K 9/20** (2006.01) (22) **26.11.2009**
A61K 33/08 (2006.01)
A61K 47/02 (2006.01)
A61P39/00 (2006.01)
C01B39/02 (2006.01)

(44) **28.06.2013**

(71)(73) **Халилова Тамилла Ширин кызы (AZ), Садыхова Фарханда Эмир кызы (AZ)**

(72) **Халилов Эльчин Нусрат оглы (AZ), Халилова Тамилла Ширин кызы (AZ), Садыхова Фарханда Эмир кызы (AZ), Ахмедов Рашид Анвербекович (AZ), Раджабов Мухтар Ага-Самед оглы (AZ)**

(54) СПОСОБ ЭНТЕРОСОРБЦИИ

(57) Способ энтеросорбции, включающий осаждение микробной флоры на энтеросорбенте, содержащем цеолит – клиноптилолит, отличающийся тем, что осаждение осуществляют в отношении вирусной флоры цитомегалии (Cytomegalovirus), или бактериальной флоры иерсиниоза (Y. enterocolitica), или бактериальной флоры сибирской язвы (Bacillus anthracis) на энтеросорбенте, выполненном в виде таблетки, дополнительно содержащем доломит и мёд, при следующем соотношении компонентов, мас. %:

Цеолит-клиноптилолит - 65-75
Доломит – 10-20
Мёд – 10-20

(11) **İ 2014 0007** (21) **а 2010 0019**
(51) **A61K 33/00** (2006.01) (22) **19.01.2010**

A61K 36/00 (2006.01)

(44) **28.06.2013**

(71)(73) **Халилова Тамилла Ширин кызы (AZ),
Кахраманова Халида Тофик кызы (AZ)**

(72) **Амирова Ирина Александровна (AZ),
Халилова Тамилла Ширин кызы (AZ),
Ахмедова Сабина Джуван кызы (AZ),
Кахраманова Халида Тофик кызы (AZ)**

(54) **КОСМЕТИЧЕСКАЯ ОЧИСТИТЕЛЬНАЯ
МАСКА ДЛЯ УХОДА ЗА КОЖЕЙ ЛИЦА**

(57) Косметическая очистительная маска для ухода за кожей лица, включающая измельченное лекарственное растительное сырье и мелкодисперсный цеолит, отличающаяся тем, что в качестве лекарственного растительного сырья содержит в равном соотношении высушенные цветки ромашки, траву череды, траву хвоща полевого, листья крапивы, траву душицы, лепестки фиалки, тимьян, корень валерианы и корень солодки голой, а в качестве цеолита содержит цеолит-клиноптилолит при следующем соотношении компонентов, масс. %:
Лекарственное растительное сырье -25-40

(11) **İ 2014 0009** (21) **а 2010 0020**
(51) **A61K 33/08** (2006.01) (22) **19.01.2010**

A61K 45/08 (2006.01)

(44) **28.06.2013**

(71)(73) **Велиева Махбуба Наби кызы (AZ),
Халилова Тамилла Ширин кызы (AZ)**

(72) **Велиев Парвиз Мустафа оглы (AZ) (AZ)**

(54) **ИММУНОСТИМУЛИРУЮЩЕЕ
СРЕДСТВО**

(57) Иммуностимулирующее средство, содержащее природные минералы, обладающие ионообменными и сорбционными свойствами, и растительное сырье, отличающееся тем, что, в качестве природных минералов оно включает клиноптилолит и доломит, а в качестве растительного сырья - густой экстракт корня солодки голой, при следующем соотношении компонентов, мас. % :

Клиноптилолит - 65-75
Доломит - 10-20
Густой экстракт
солодки голой - остальное

РАЗДЕЛ В

РАЗЛИЧНЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ

В 09

(11) **İ 2014 0001** (21) **а 2011 0054**

(51) **B09C 1/02** (2006.01)

(22) **06.04.2011**

(44) **28.06.2013**

(71)(73) **Мустафаев Алимустафа Мустафа оглы
(AZ)**

(72) **Мустафаев Алимустафа Мустафа оглы
(AZ), Гаджиев Руслан Магомед оглы (AZ)**

(54) **СПОСОБ ОЧИСТКИ
НЕФТЕЗАГРЯЗНЕННЫХ ЗЕМЕЛЬ И
НЕФТЕШЛАМА И УСТРОЙСТВО ДЛЯ
ЕГО ОСУЩЕСТВЛЕНИЯ**

(57) 1.Способ очистки нефтезагрязненной почвы и нефтешлама, включающий одновременную отмывку шлама и выделение крупной твердой фракции, разделение на жидкую и твердую фазы, выделение нефти, воды и песка, отличающийся тем, что отмывку шлама и выделение крупной твердой фракции осуществляют на пластинчатом сетчатом конвейере, отмывку мелкую фракцию в смеси с жидкой фазой нефть-вода направляют на отстой, затем жидкую фазу с унесенными мелкими твердыми частицами нагревают и подают в центрифугу на разделение, а смесь нефть-вода направляют на вторичный отстой, при этом осадки с двух ступеней отстоя раздельно направляют в гидроциклоны на вторичное разделение.

2.Способ по п. 1, отличающийся тем, что отмывку нефтезагрязненной почвы и нефтешлама осуществляют горячей водой, подаваемой со стадии вторичного отстоя.

3.Устройство для очистки нефтезагрязненного грунта и нефтешлама, содержащее систему отмыва очищаемого нефтешлама и отделения крупной твердой фракции, как минимум один отстойник, два гидроциклона, систему подачи пара для нагрева рабочей воды, чан для нефти, насосы для перекачки разделенных фаз, ленточный конвейер для удаления выделенного чистого песка, отличающееся тем, что система отмыва нефтезагрязненной почвы и нефтешлама и отделения крупной твердой фракции выполнена в виде закрытой камеры, в верхней части которой расположены насадки для подачи горячей воды, в нижней части установлен полочный отстойник, а между ними расположен цепной пластинчатый сетчатый конвейер, связанный ленточным конвейером с отвалом для песка, верхняя полка отстойника связана с последовательно расположенными теплообменником и центрифугой, имеющей линию связи с отвалом и чаном для нефти, а нижняя полка отстойника связана со вторым отстойником для разделения смеси вода-песок, при этом нижние части отстойников снабжены полукрытыми шнеками для выноса смеси вода-

песок в гидроциклоны, один из которых установлен над конвейером, а второй над отвалом.

4. Устройство по п. 3 отличающееся тем, что во втором отстойнике расположен змеевик для нагрева воды, вход которого соединен с теплообменником, а выход с системой подачи пара.

5. Устройство по п. 3-4 отличающееся тем, что паровой котел системы парообразования связан с теплообменником.

В 28(11) **İ 2014 0011** (21) **а 2010 0123**(51) *B28C 5/16* (2006.01) (22) **21.05.2010**(44) **28.06.2013**(71)(73) **Габиров Фахрадин Гасан оглы (AZ)**(72) **Мамедли Ровшан Алам оглы (AZ), Оджагов Габиб Осман оглы (AZ), Фарзалиев Мехрали Мамед оглы (AZ), Исмаилов Низами Шаи оглы (AZ)**(54) **СМЕСИТЕЛЬ**

(57) Смеситель для приготовления суспензий, содержащий цилиндрический резервуар с размещенной в его центре опорой, на которой смонтированы фермы с установленными на них рядами посредством опорных элементов смесительных рабочих органов, имеющих гребенки и выполненных из утилизированных автопокрышек, отличающийся тем, что рабочие органы выполнены из разрезанных пополам на полукольца утилизированных автопокрышек, по краям боковин которых имеются два сквозных отверстия с возможностью нанизывания рабочих органов на опорные элементы так, чтобы их выпуклость была обращена в направлении вращения рабочих органов.

РАЗДЕЛ С**ХИМИЯ И МЕТАЛЛУРГИЯ****С 05**(11) **İ 2014 0013** (21) **а 2010 0150**(51) *C05F 3/00* (2006.01) (22) **24.06.2010***C05F 11/00* (2006.01)(44) **30.12.2011**(71)(73) **Гумбатов Магомед Орудж оглы (AZ)**(72) **Гумбатов Магомед Орудж оглы (AZ), Мехралиев Али Чингиз оглы (AZ), Садыгов Горхмаз Ризван оглы (AZ), Мурадов Махал Майыл оглы (AZ)**(54) **СПОСОБ ПЕРЕРАБОТКИ ПТИЧЬЕГО ПОМЕТА, НАВОЗА И ФЕКАЛЬНО-БЫТОВЫХ ОТХОДОВ В УДОБРЕНИЕ И БИОГАЗ**

(57) Способ переработки птичьего помета, навоза и фекально-бытовых отходов в удобрение и биогаз, включающий гомогенизацию и сбраживание

субстрата в присутствии добавки отличающийся тем, что в качестве добавки используют сырную сыворотку, доводят соотношение жидкая: твердая фазы до (9,0-9,3):(0,7-1,0) соответственно, затем добавляют субстрат до соотношения жидкая: твердая фазы (7,4-8,1):(1,9-2,6).

С 07(11) **İ 2014 0016** (21) **а 2009 0227**(51) *C07C 255/04* (2006.01) (22) **26.10.2009***C07C 253/28* (2006.01)*B01J 23/16* (2006.01)(44) **28.06.2013**(71)(72) **Институт химических проблем имени акад. М.Ф.Нагиева НАНА (AZ)**(72) **Алиев Агададаш Махмуд оглы (AZ), Багирзаде ГулуАхмед оглы (AZ), Эфенди Ариф Джаваншир оглы (AZ), Шейнин Виктор Ефимович (AZ), Тагиев Дилгам Бабир оглы (AZ), Магеррамова Земфира Юсиф кызы (AZ)**(54) **СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ 4-ФЕНИЛ-О-ФТАЛОДИНИТРИЛА**

(57) Способ получения 4-фенил-о-фталодинитрила окислительным аммонолизом, включающим контактирование 4-фенил-о-ксилола в газовой фазе с аммиаком и кислородсодержащим газом при нагревании и времени контакта 0,66 с, в присутствии нанесенного на γ -оксид алюминия металлоксидного катализатора, содержащего оксид ванадия, отличающийся тем, что контактирование осуществляют при температуре 653–673 К, мольном соотношении 4-фенил-о-ксилол: воздух: аммиак, равном 1:30:15, степени конверсии исходного вещества 39,9-55,8 % и рециркуляции непрореагировавшего исходного и промежуточного веществ, а металлоксидный катализатор дополнительно содержит оксиды сурьмы, висмута и циркония при их соотношении, мас. %:

Оксид сурьмы 12,5–13,5

Оксид ванадия 3,5–4,5

Оксид висмута 2,0–2,5

Оксид циркония 0,6–0,7

 γ -Оксид алюминия остальное**С 09**(11) **İ 2014 0004** (21) **а 2009 0249**(51) *C09D 125/08* (2006.01) (22) **20.11.2009***C09D 133/08* (2006.01)*C09D 133/10* (2006.01)*C08L 29/08* (2006.01)*C08L 31/02* (2006.01)*C08L 99/00* (2006.01)(44) **29.06.2012**(71)(73) **Открытое акционерное общество «Научно-исследовательски и производственный центр Олефин» (AZ)**

(72) Мамедова Эльмира Сарвар кызы (AZ), Салаева Зарифа Черкес кызы (AZ), Иманова Зенфира Сидги кызы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ СВЯЗУЮЩЕГО

(57) Способ получения связующего сополимеризацией стиролсодержащего полимера с неопределенными соединениями, отличающийся тем, что сополимеризации подвергают сначала стирол и моно-(мет)акрилатолигооксипропиленгликоль, при массовом соотношении мономеров 25-70:100 соответственно, и температуре 100-120°C, затем полученный полимер сополимеризуют с акриловой или метакриловой кислотой, при массовом соотношении исходных мономеров 25-70:100:1 и температуре 150-180°C, полученный стиролсодержащий сополимер смешивают с окисленным подсолнечным маслом и отвердителем изоцианатного типа, при следующем соотношении компонентов связующего, мас.ч:

Стиролсодержащий сополимер	100
Окисленное подсолнечное масло	2,5-5,0
Отвердитель изоцианатного типа	20-40

C 12

(11) İ 2014 0012 (21) а 2010 0118

(51) C12M 1/04 (2006.01) (22) 13.05.2010

(44) 30.12.2011

(71)(73) Мехралиев Али Чингиз оглы (AZ)

(72) Мехралиев Али Чингиз оглы (AZ), Ганбаров Елчин Сурхай оглы (AZ), Мурадов Махал Майыл оглы (AZ), Садыгов Горхмаз Ризван оглы (AZ), Гумбатов Магомед Орудж оглы (AZ)

(54) БИОРЕАКТОР

(57) Биореактор, включающий цилиндрический корпус с куполообразной крышей и коническим днищем, снабженный патрубками для загрузки субстрата, вывода газа и слива целевого продукта, коллектор с патрубками, расположенный в верхней внутренней части корпуса над поверхностью субстрата, отличающийся тем, что коллектор выполнен в виде крестообразной трубы, при этом патрубки на примыкающих сторонах установлены под углами 30° и 45° относительно поверхности субстрата, а в нижней части корпуса над коническим дном установлено нагревательное барботажное средство в виде кольцеобразной замкнутой трубы со штуцерами, направленными ко дну.

РАЗДЕЛ E

СТРОИТЕЛЬСТВО, ГОРНОЕ ДЕЛО

E 02

(11) İ 2014 0005 (21) а 2010 0242

(51) E02D 3/10 (2006.01) (22) 29.11.2010

(44) 28.06.2013

(71)(73) Габиров Фахраддин Гасан оглы (AZ)

(72) Габиров Фахраддин Гасан оглы (AZ), Оджагов Габиб Осман оглы (AZ), Амрахов Азад Таир оглы (AZ), Мамедли Ровшан Алам оглы (AZ), Халафов Намик Мадат оглы (AZ)

(54) СПОСОБ СТАБИЛИЗАЦИИ ЛЕССОВЫХ ПРОСАДОЧНЫХ ГРУНТОВ

(57) Способ стабилизации лессовых просадочных грунтов, включающий образование скважин в просадочной толще, помещение в скважины ряда источников динамического воздействия, заполнение скважины крупнозернистым песком, иницирование источников динамического воздействия и замачивание просадочной толщи через скважины, отличающийся тем, что в качестве источников динамического воздействия в скважины устанавливают многосекционные пневмопатроны, иницирование динамического воздействия производят путем выстрелов из многосекционных пневмопатронов сжатого воздуха под давлением 300-700 кг/см², а перед замачиванием просадочной толщи многосекционные пневмопатроны извлекают из скважин с помощью вибровыдергивателя и досыпают в скважины крупнозернистый песок до полного их заполнения.

(11) İ 2014 0006 (21) а 2010 0243

(51) E02D 3/10 (2006.01) (22) 29.11.2010

(44) 28.06.2013

(71)(73) Габиров Фахраддин Гасан оглы (AZ)

(72) Габиров Фахраддин Гасан оглы (AZ), Оджагов Габиб Осман оглы (AZ), Амрахов Азад Таир оглы (AZ), Мамедли Ровшан Алам оглы (AZ), Халафов Намик Мадат оглы (AZ)

(54) СПОСОБ УПЛОТНЕНИЯ ПРОСАДОЧНЫХ ЛЕССОВЫХ ГРУНТОВ

(57) Способ уплотнения просадочных лессовых грунтов, включающий образование контурных траншей по границам уплотняемого участка, бурение дренажных скважин с установкой на их дне специальных элементов, через которые после увлажнения грунта до состояния текучей консистенции иницируют источники динамического воздействия и удаление из скважин специальных элементов путем вибровыдергивания, отличающийся тем, что в качестве специальных элементов устанавливают пневмопатроны, связанные бронированными рукавами с компрессором высокого давления, а иницирование динамического

воздействия производят путем выстрелов из пневмопатронов сжатого воздуха под давлением 300-700 кг/см².

E 21

(11) **İ 2014 0003** (21) **а 2012 0022**

(51) **E21B 43/22** (2006.01) (22) **27.02.2012**

(44) **28.06.2013**

(71)(72)(73) **Гасымлы Азер Мирза оглы (AZ), Мусаева Шафа Фархад кызы (AZ), Кязимов Шукюралли Паша оглы (AZ), Рзаева Сабина Джангир кызы (AZ)**

(54) **СПОСОБ ПОВЫШЕНИЯ НЕФТЕОТДАЧИ ПЛАСТА**

(57) Способ повышения нефтеотдачи пласта путем создания оторочки перед нагнетанием воды, отличающийся тем, что в качестве оторочки используют отходы промышленной переработки корня солодки в количестве 10 % объема охваченного воздействием порового пространства нефтяного пласта.

(11) **İ 2014 0014** (21) **а 2009 0235**

(51) **E21B 43/22** (2006.01) (22) **02.11.2009**

(44) **28.06.2013**

(71)(73) **Министерство чрезвычайных ситуаций Азербайджанской Республики Государственное Агентство по надзору за безопасным ведением работ в промышленности и горно-рудному надзору Азербайджанский государственный научно-исследовательский институт по охране труда и технике безопасности (AZ)**

(72) **Кулиев Тофик Мустафа оглы (AZ), Багиров Аловсат Нусрат оглы (AZ), Агамирзоев Руслан Агамирза оглы (AZ), Бадалов Расул Рамазан оглы (AZ)**

(54) **ПЕНООБРАЗУЮЩИЙ СОСТАВ ДЛЯ УДАЛЕНИЯ ЖИДКОСТИ, ОБРАЗОВАВШЕЙСЯ В ТРУБОПРОВОДАХ ПРИ ТРАНСПОРТИРОВКЕ ПРИРОДНОГО ГАЗА**

(57) Пенообразующий состав для удаления жидкости, образовавшейся в трубопроводах при транспортировке природного газа, содержащий пенообразующий реагент, минерализованную воду и кубовый остаток производства монопропиленгликоля, отличающийся тем, что в качестве пенообразующего реагента содержит триэтаноламиналکیلсульфат, при следующем соотношении компонентов, % мас:

Триэтаноламиналکیلсульфат	12 – 18
Кубовый остаток производства монопропиленгликоля	15 – 20
Минерализованная вода	остальное

РАЗДЕЛ А

УДОВЛЕТВОРЕНИЕ ЖИЗНЕННЫХ ПОТРЕБНОСТЕЙ ЧЕЛОВЕКА

А 47

(11) F 2014 0002 (21) U 2013 0006
(51) A47C 23/04 (2006.01) (22) 02.04.2013
(44) 28.06.2013
(71)(73) Общество с ограниченной
ответственностью «Аскона-Век» (RU)
(72) ТОМ Веллс (US)
(74) Мамедова Билгис Агаси кызы (AZ)
(54) ПРУЖИННЫЙ БЛОК

(57) 1. Пружинный блок, содержащий независимые пружины, помещенные в отдельные мешочки из нетканого полотна, которые установлены вплотную друг к другу, а их продольные оси ориентированы в направлении вертикально действующей нагрузки, отличающийся тем, что мешочки из нетканого полотна, в которые помещены независимые пружины нецилиндрической формы, выполнены по форме поверхности, касательной к их внешним участкам.
2. Устройство по п.1, отличающееся тем, что участки мешочков из нетканого полотна между витками независимой пружины выполнены вогнутыми в сторону ее вертикальной оси.

РАЗДЕЛ Е

СТРОИТЕЛЬСТВО, ГОРНОЕ ДЕЛО

Е 06

(11) F 2014 0001 (21) U 2010 0007
(51) E06B 3/22 (2006.01) (22) 19.03.2010
(44) 30.03.2012
(71)(73) Общество с ограниченной
ответственностью «ВЕКА Рус» (RU)
(72) Лауманн Хайнрих (DE)
(74) Ягубова Тура Адынаевна (AZ)
(54) СИСТЕМА ПЛАСТМАССОВЫХ
ПРОФИЛЕЙ ДЛЯ СБОРКИ БЛОКОВ ДЛЯ
ЗАКРЫТИЯ ПРОЕМОВ СТРОИТЕЛЬНЫХ
КОНСТРУКЦИЙ, ПРОФИЛЬ РАМЫ И
ПРОФИЛЬ СТВОРКИ ДЛЯ ЭТОЙ СИСТЕМЫ

(57) 1. Пластмассовый профиль рамы для сборки блоков для закрытия проемов строительных конструкций, содержащий верхнюю, нижнюю, боковую наружную и боковую внутреннюю стенки, образующие замкнутый контур, расположенные внутри указанного контура несколько перегородок между верхней и нижней стенками и ребра жесткости, соединяющие боковые стенки с соответствующими перегородками и часть перегородок между собой с образованием воздушных вспомогательных камер, причем между верхней и нижней стенками и двумя

соседними перегородками образована центральная камера прямоугольной формы для размещения в ней армирующего элемента, для ограничения смещения которого на одной из перегородок, ограничивающих центральную камеру, выполнено ребро, а на дне центральной камеры - выступы, отличающийся тем, что два выступа на дне центральной камеры выполнены в виде ребер одинаковой высоты.

2. Пластмассовый профиль по п. 1. отличающийся тем, что на наружной поверхности нижней стенки профиля выполнены два наружных и по меньшей мере два внутренних выступа для крепления дополнительных элементов конструкции.

3. Пластмассовый профиль по п. 2. отличающийся тем, что наружные выступы являются продолжением боковых стенок и имеют односторонний загиб, обращенный внутрь, а внутренние выступы имеют на своем свободном конце двухсторонний загиб.

4. Пластмассовый профиль по любому из п.п. 2 или 3, отличающийся тем, что выступы расположены симметрично и по существу под углом 90° к нижней стенке профиля рамы.

5. Пластмассовый профиль по п. 4, отличающийся тем, что число внутренних выступов равно двум, при этом зазор между загибом наружного выступа и загибом следующего за ним внутреннего выступа составляет около 6,2 мм.

6. Пластмассовый профиль по п. 1, отличающийся тем, что в зоне соединения наружной боковой стенки с верхней стенкой выполнен паз для размещения в нем уплотнителя для плотного сопряжения профиля рамы с другими элементами конструкции.

7. Пластмассовый профиль по п. 1, отличающийся тем, что его высота составляет около 64 мм.

8. Пластмассовый профиль по п. 1, отличающийся тем, что его ширина составляет около 70 мм.

9. Пластмассовый профиль по п. 1. отличающийся тем, что верхняя стенка в поперечном сечении имеет вид ломаной линии с по меньшей мере одним по существу вертикальным участком.

10. Пластмассовый профиль по п. 9, отличающийся тем, что высота вертикального участка верхней стенки составляет около 24 мм.

11. Пластмассовый профиль створки для сборки блоков для закрытия проемов строительных конструкций, содержащий верхнюю, нижнюю, боковую наружную и боковую внутреннюю стенки, образующие замкнутый контур, расположенные внутри указанного контура несколько перегородок между верхней и нижней стенками и ребра жесткости, соединяющие боковые стенки с соответствующими перегородками с образованием воздушных вспомогательных камер, причем между верхней и нижней стенками и двумя соседними перегородками образована центральная камера для размещения в ней армирующего элемента, а на нижней стенке выполнен фурнитурный паз, соединенный с боковой внутренней стенкой по меньшей мере, двумя ребрами жесткости, при этом верхняя стенка профиля створки представляет собой фальц, расположенный по существу горизонтально, отличающийся тем, что в

зоне соединения наружной боковой стенки с верхней стенкой и в зоне соединения внутренней боковой стенки с нижней стенкой имеется свариваемое коэкструдированное уплотнение для обеспечения плотного сопряжения профиля створки с другими элементами конструкции.»

12. Пластмассовый профиль по п. 11, отличающийся тем, что его высота составляет около 77 мм.

13. Пластмассовый профиль по п. 11, отличающийся тем, что верхняя стенка в зоне соединения с наружной боковой стенкой имеет вертикальный участок.

14. Пластмассовый профиль по п. 13, отличающийся тем, что высота вертикального участка верхней стенки составляет около 24 мм.

15. Система пластмассовых профилей для сборки блоков для закрытия проемов строительных конструкций, содержащая профиль рамы и профиль створки с установленными в них армирующими элементами, отличающаяся тем, что профиль рамы выполнен в соответствии с любым из п.п. 1 -10, а профиль створки выполнен в соответствии с любым из п.п. 11-14, при этом армирующий элемент створки имеет в сечении Г-образную форму, причем свободный конец по существу горизонтальной полки Г-образного профиля направлен в сторону внутренней боковой стенки профиля створки.

16. Система по п. 15, отличающаяся тем, что армирующий элемент рамы имеет замкнутое сечение.

17. Система по п. 15, отличающаяся тем, что армирующий элемент рамы имеет одинаковую форму с армирующим элементом створки.

18. Система по п. 17, отличающаяся тем, что армирующий элемент рамы установлен в раме так, что свободный конец его по существу горизонтальной полки направлен в сторону внешней боковой стенки профиля рамы.

**ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБРАЗЦОВ
АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ**

(11) S 2014 0016

(51) 08-05

(44) 29.03.2013

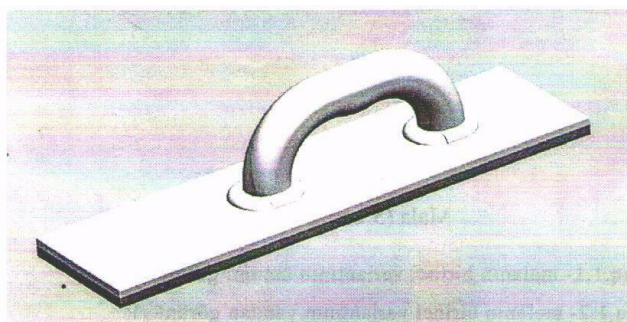
(71)(73) ХАССАН ИНШААТ МАКИНА САН. ВЕ
ТИД. ЛТД. ШТИ (TR)

(72) Мумтаз ХАСДЕМИР (TR)

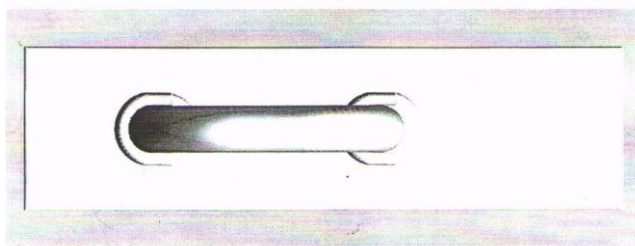
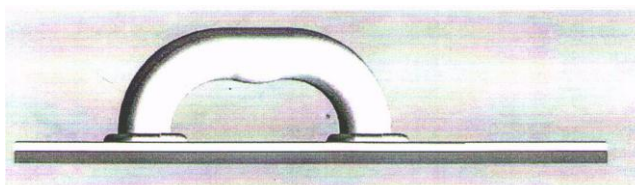
(74) Халил Эльдар Бахадур (AZ), Курбанов Мухтар
Юсиф оглы (AZ)

(54) ТЕРКА ШТУКАТУРНАЯ (5 ВАРИ -АНТОВ)

(57) Терка штукатурная (5 вариантов),
характеризующаяся совокупностью следующих
существенных признаков:



-составом композиционных элементов: полотно и
ручка;



по 1-му варианту:

-выполнением полотна в виде удлиненного
прямоугольника;

-выполнением полотна из пластика, рабочая
поверхность которого покрыта резиной;

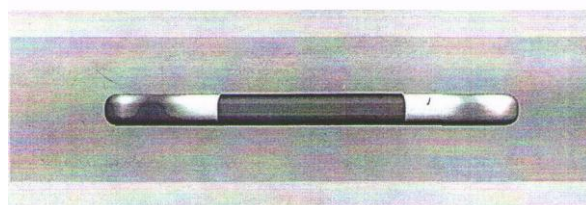
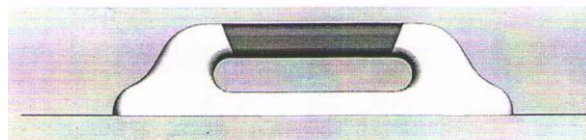
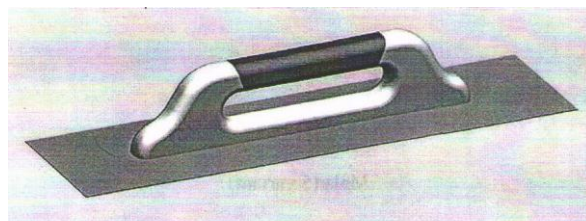
-расположением ручки смещенной от середины
полотна;

-выполнением ручки замкнутой, плавно изогнутой со
скругленными углами и с выступом посередине
внутреннего контура;

-наличием на местах крепления ручки к полотну
декоративных накладок;

(21) S2011 0039

(22) 15.08.2011

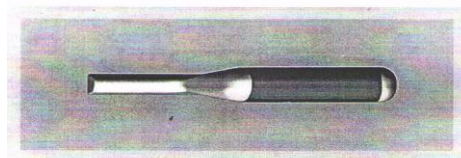
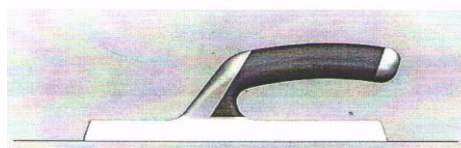
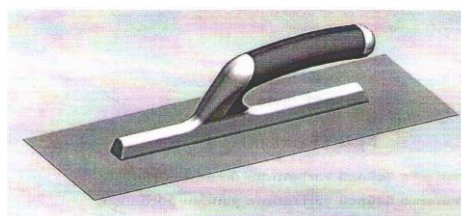


по 2-му варианту:

-выполнением полотна в виде удлиненного
прямоугольника;

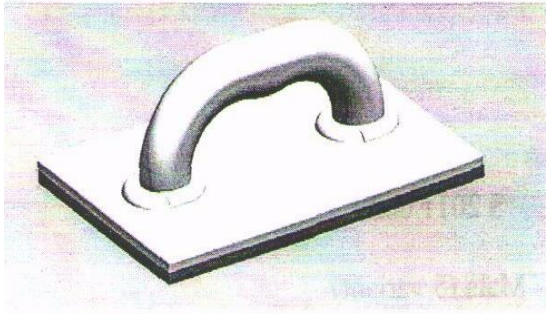
-выполнением полотна из нержавеющей стали;

-размещением ручки в центре полотна;



-выполнением ручки замкнутой с образованием
эллипсообразного отверстия, фигурной по внешнему
контур;

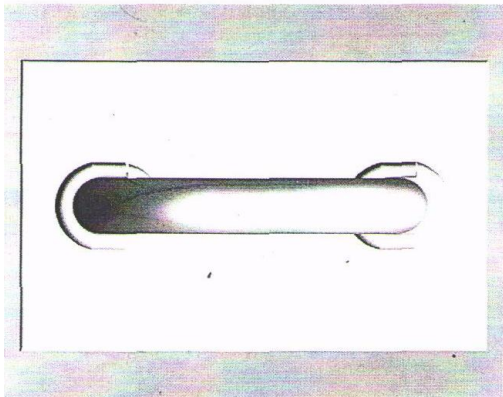
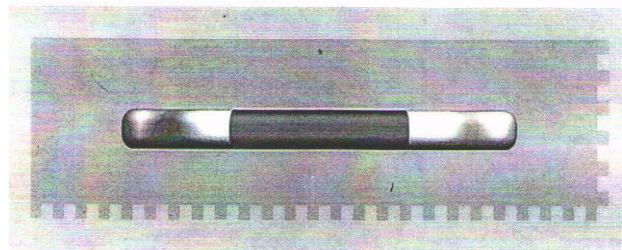
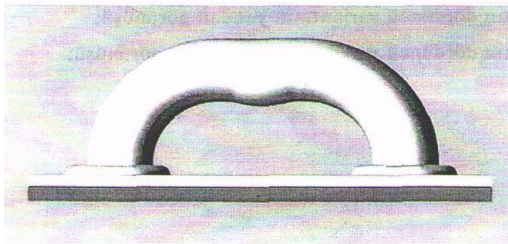
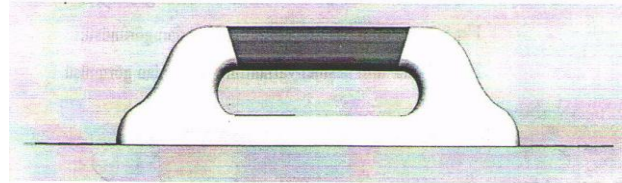
-наличием в средней части ручки эластомерной
вставки;



- выполнением полотна из пластика, рабочая поверхность которого покрыта резиной;
- размещением ручки в центре полотна;
- выполнением ручки замкнутой, плавно изогнутой со скругленными углами и с выступом посередине внутреннего контура;
- наличием на месте крепления ручки к полотну декоративных накладок;

по 3-му варианту:

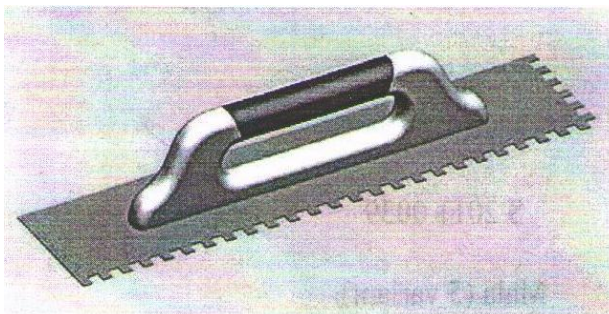
- выполнением полотна в виде удлиненного прямоугольника;
- выполнением полотна из нержавеющей стали;
- размещением ручки в центре полотна;



по 5-му варианту:

- выполнением полотна в виде удлиненного прямоугольника;
- выполнением полотна из нержавеющей стали;
- выполнением двух примыкающих сторон полотна с квадратными зубцами, двух других – гладкими;
- размещением ручки в центре полотна;
- выполнением ручки замкнутой с образованием эллипсообразного отверстия, фигурной по внешнему контуру;
- наличием в средней части ручки эластомерной вставки.

- выполнением ручки открытой изогнутой;
- наличием в средней части ручки эластомерной вставки, переходящей на её внутреннюю боковую поверхность;



по 4-му варианту:

- выполнением полотна в виде широкого прямоугольника;

(11) S 2014 0010

(51) 09-02

09-03

(44) 28.06.2013

(71)(73) Общество с ограниченной ответственностью "Промышленный комплекс пищевых продуктов Гемигая" (AZ)

(72) Эмин Учар Расул оглы (AZ)

(54) КАНИСТРА ПИЩЕВАЯ

(21) S2010 0036

(22) 14.07.2015

(57) Канистра пищевая характеризуется совокупностью следующих существенных признаков:

- составом основных композиционных элементов: корпус с горловиной и ручкой и крышка;
- наличием на верхней части цилиндрической горловины резьбы, а на нижней части выступа, предотвращающего вращение крышки в обратную сторону;
- выполнением корпуса в виде вертикально ориентированного прямоугольного параллелепипеда;

- плавным сопряжением элементов корпуса между собой;
 - наличием на верхней части корпуса декора в виде изогнутой замкнутой рельефной линии по всему периметру;
 - решением горловины плавно переходящей в корпус;
 - выполнением ручки изогнутой со скосом для захвата и примыкающей к горловине верхней горизонтальной частью;
 - выполнением из пластмассы;
- отличается:



- выполнением ручки Г-образной формы;
- наличием в области сопряжения плечиков с корпусом декора в виде прямой незамкнутой рельефной линии;
- выполнением в нижней части корпуса широкого углубленного места для размещения этикетки;
- декорированием верхней части боковых сторон корпуса углублениями в виде геометрических четырехугольных фигур, на одной из которых выполнено рельефное изображение;
- выполнением основания корпуса плоским.

(11) S 2014 0005

(51) 09-03

(44) 28.12.2012

(71)(73) ОРИОН Корпорейшн (KR)

(72) Хва-Кунг ЛИ (KR)

(74) Якубова Тура Адынаевна (AZ)

(54) КОРОБКА ДЛЯ УПАКОВКИ

(21) S2012 0015

(22) 28.03.2012

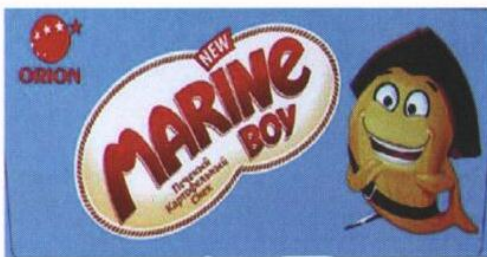
- (57) Коробка для упаковки характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:
- выполнением в виде горизонтально ориентированного параллелепипеда;

- использованием в оформлении графических элементов, информационных надписей и изображений, выполненных в мультипликационном стиле;
 - наличием на передней, нижней и правой боковой сторонах крупной фигурной плашки;
 - наличием на передней стороне небольшой плашки;
 - выполнением крупной фигурной плашки с информационной надписью на латинице сверху;
 - выполнением небольшой плашки в виде стилизованной ленты с одним завернутым концом;
 - наличием на передней, нижней и правой боковой сторонах стилизованных изображений морских обитателей;
 - графическим оформлением передней, нижней и правой боковой сторон стилизованным изображением кита;
 - колористическим решением изображений кита, морских обитателей и небольшой плашки – в желто-оранжево-коричневой гамме;
- отличается:



- выполнением крупной фигурной плашки в виде овала с вогнутой верхней и нижней кромкой с оформлением по контуру в виде наклонных полосок;
- наличием на крупной фигурной плашке надписи крупными рисованными буквами на латинице в две строки, красным цветом с теневым оформлением, и информативной надписи на кириллице красным цветом;
- наличием на другом конце небольшой плашки стилизованной вазочки со стилизованными изделиями из рыбы и зеленым, выполненными с частичным наложением;
- наличием на небольшой плашке информационной надписи на кириллице;
- выполнением стилизованного кита в треуголке и с ремнем;

- выполнением крупной фигурной плашки в виде овала с вогнутой верхней и нижней кромкой с оформлением по контуру в виде наклонных полосок;
-наличием на крупной фигурной плашке надписи крупными рисованными буквами на латинице в две строки, красным цветом с теневым оформлением и информативной надписи на кириллице красным цветом;
-наличием на другом конце небольшой плашки стилизованного блюда со стилизованными изделиями из рыбы, выполненными с частичным наложением;
-наличием на небольшой плашке информационной надписи на кириллице;



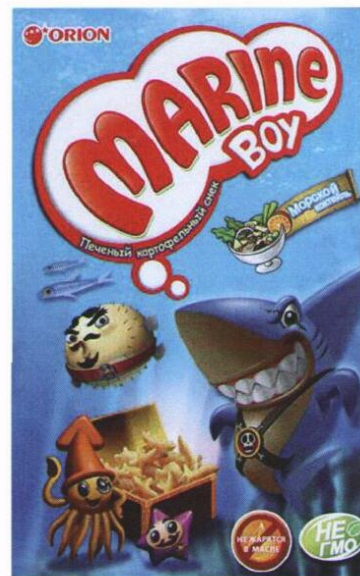
-выполнением стилизованного кита в треуголке и с ремнем;
-оформлением передней и задней стороны в виде стилизованного изображения морского дна;
-выполнением стилизованных изображений морских обитателей на передней и задней стороне в виде весёлых искателей сокровищ;



-наличием на передней и задней сторонах стилизованного сундука со стилизованными упакованными изделиями, излучающими яркий свет;
-выполнением стилизованных изображений морских обитателей на нижней стороне в виде стилизованных упакованных изделий;
-идентичным оформлением графических элементов, информационных надписей и изображений на передней и задней сторонах;
-колористическим решением основного фона верхней, нижней, левой и правой сторон синим цветом;
-крупной фигурной плашки - белым цветом с оформлением по контуру в виде наклонных полосок красного цвета.

(11) S 2014 0007 (21) S2012 0017
(51) 09-03 (22) 28.03.2012
(44) 28.12.2012
(71)(73) ОРИОН Корпорейшн (KR)
(72) Хва-Кунг ЛИ (KR)
(74) Якубова Тура Адынаевна (AZ)
(54) КОРОБКА ДЛЯ УПАКОВКИ

(57) «Коробка для упаковки» характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:
-выполнением в виде горизонтально ориентированного параллелепипеда;
-использованием в оформлении графических элементов, информационных надписей и изображений, выполненных в мультипликационном стиле;
-наличием на передней, задней, нижней и правой боковой сторонах крупной фигурной плашки;



-наличием на передней и задней сторонах небольшой плашки;
-выполнением крупной фигурной плашки в виде стилизованного облака с круглыми «каплями» под ним;
-выполнением небольшой плашки в виде стилизованной ленты с одним завернутым концом;
-наличием на передней, задней и правой боковой стороне стилизованных изображений морских обитателей;
-колористическим решением изображений кита, морских обитателей и небольшой плашки - в желто-оранжево-коричневой гамме, стилизованного облака и «ка-пель» - белыми с обрамлением красным цветом; отличается:



-наличием на крупной фигурной плашке надписи крупными рисованными буквами на латинице в две строки, верхняя строка красным цветом с теньвым оформлением, нижняя строка, выполненная с частичным наложением на обрамление плашки, белым цветом с красным обрамлением;
 -наличием на расширенном обрамлении крупной фигурной плашки в нижней части информационной надписи на кириллице белыми буквами;



-наличием на другом конце небольшой плашки на передней и задней сторонах стилизованной вазочки со стилизованными морскими продуктами и зеленью, выполненными с частичным наложением;
 -наличием на небольшой плашке информационной надписи на кириллице;
 -наличием на передней стороне над крупной фигурной плашкой и на задней стороне стилизованной акулы с большими зубами и со стилизованным орденом с пиратским символом;
 -графическим оформлением передней и нижней сторон стилизованным изображением кита, выполненного в виде стилизованного пирата;
 -наличием на нижней и задней сторонах стилизованного сундука со стилизованными упакованными изделиями, излучающими яркий свет;
 -колористическим решением основного фона синим цветом, акулы - черно-серым цветом;
 -колористическим решением сундука коричневым цветом, стилизованных упакованных изделий – различными оттенками светло-желтого цвета.

(11) S 2014 0008

(21) S2012 0018

(51) 09-03

(22) 28.03.2012

(44) 28.12.2012

(71)(73) ОРИОН Корпорейшн (KR)

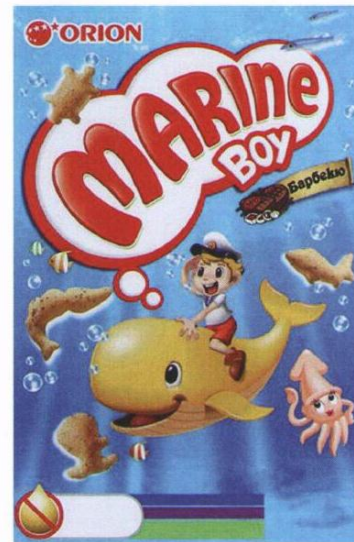
(72) Хва-Кунг ЛИ (KR)

(74) Якубова Тудра Адынаевна (AZ)

(54) КОРОБКА ДЛЯ УПАКОВКИ

(57) Коробка для упаковки характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:

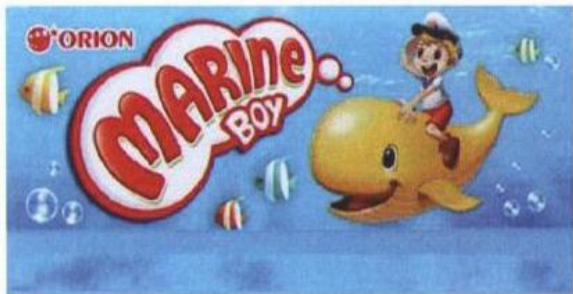
-выполнением в виде горизонтально ориентированного параллелепипеда;
 -использованием в оформлении графических элементов, информационных надписей и изображений, выполненных в мультипликационном стиле;
 -наличием на передней, задней, нижней и правой боковой сторонах крупной фигурной плашки;



-наличием на передней, задней и нижней сторонах небольшой плашки;
 -выполнением крупной фигурной плашки в виде стилизованного облака с круглыми «каплями» под ним и с информационной надписью на латинице сверху;
 -выполнением небольшой плашки в виде стилизованной ленты с одним завернутым концом;



-наличием на передней, задней, нижней и правой боковой стороне стилизованных изображений морских обитателей;
 -графическим оформлением передней, задней, нижней и правой боковых сторон стилизованным изображением кита;
 -колористическим решением изображений кита, морских обитателей и небольшой плашки - в желто-оранжево-коричневой гамме, стилизованного облака и «капель» - белыми с обрамлением красным цветом; отличается:



-наличием на крупной фигурной плашке надписи крупными рисованными буквами на латинице в две строки, верхняя строка красным цветом с теньвым оформлением, нижняя строка, выполненная с частичным наложением на обрамление плашки белым цветом с красным обрамлением;

-наличием на другом конце, небольшой плашки на передней и задней сторонах стилизованной решетки для барбекю со стилизованными изделиями из мяса к приправами, выполненными с частичным наложением;

-наличием на нижней стороне на другом конце небольшой плашки стилизованной дощечки со стилизованными суши, выполненными с частичным наложением;



-наличием на небольшой плашке информационной надписи на кириллице;

-наличием на передней стороне в нижней части информационной надписи на кириллице;

-наличием верхом на ките веселого мальчика в морской фуражке;

-колористическим решением основного фона синим цветом.

(11) S 2014 0011 (21) S2010 0045
(51) 09-03 (22) 03.09.2014
(44) 29.03.2013
(71)(73) Общество с ограниченной ответственностью "Промышленный комплекс пищевых продуктов Гемигая" (AZ)
(72) Эмин Учар Расул оглы (AZ)
(54) КОРОБКА ДЛЯ УПАКОВКИ КОНДИТЕРСКИХ ИЗДЕЛИЙ

(57) Коробка для упаковки кондитерских изделий характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:
-выполнением коробки в форме горизонтально вытянутого прямоугольного параллелепипеда;
-изготовлением из единой плоской развертки с технологическими клапанами и линиями перегибов;

-наличием на поверхности коробки графических изображений, информационных надписей и изображения товарного знака предприятия-производителя;
-изготовлением из картона;
отличается:



-наличием откидной крышки;

-наличием ручки, выполненной из двух параллельно размещенных П-образных отгибаемых частей с продольными прорезями, являющимися продолжением вверх боковых граней, фиксируемых в прорези крышки, являющейся продолжением вверх задней грани;

-наличием двух вырезов на передней линии сгиба крышки;

-наличием на передней стенке коробки замка в виде двух клапанов;

-проработкой основного фона золотистого цвета декором в виде восьмиконечных звездочек, образующих единый узор;

-выполнением крышки, ручки и нижней стороны темно-коричневого цвета;

-идентичным оформлением противоположных сторон коробки;

-наличием на передней стороне справа изображения Мавзолея Момине хатун, слева изображения товарного знака предприятия-производителя в виде надписи «Bərkət», выполненной латинским шрифтом белого цвета на эллипсной плашке с темно-коричневым фоном, с двойным обрамлением белого и золотистого цветов;

-наличием под плашкой надписи «Ənənəvi Tahin Halvası», выполненной стилизованным шрифтом латинской графики белого цвета;

-наличием в центре боковых сторон коробки изображения товарного знака предприятия-производителя в виде двух полукругов красного цвета заключенных в белую окружность, между которыми расположена надпись «GƏMİQAYA», выполненная заглавными буквами латинской графики черного цвета.

(11) S 2014 0012 (21) S2011 0023
(51) 09-03 (22) 01.06.2014
(44) 29.03.2013

(71)(73) Общество с ограниченной ответственностью “Нахчыван Дуз Истехсалы” (AZ)

(72) Асадуллаев Анар Мирджалал оглы (AZ)

(54) УПАКОВОЧНАЯ КОРОБКА ДЛЯ СОЛИ

(57) Упаковочная коробка для соли характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:
 -выполнением коробки в форме прямоугольного параллелепипеда;
 -изготовлением из единой плоской развертки с технологическими клапанами и линиями перегибов;
 -наличием на поверхности коробки изображения Мавзолея Момине хатун в центре и информационных надписей над и под изображением;
 -одинаковым оформлением лицевой и тыльной стороны коробки;
 -изготовлением из картона;
 отличается:



-наличием на боковых сторонах блока информационных и предупредительных надписей, штрих-кода, изображения товарного знака предприятия-производителя, расположенных на белом фоне прямоугольных плашек;
 -оформлением поверхности коробки в синей цветовой гамме;
 -наличием над изображением словосочетания «NAXÇIVAN DUZ İSTEHSALI MMC» красного цвета, а под изображением расположенных один под другим слова «YODLAŞDIRILMIŞ», выполненного курсивом красного цвета, словосочетания «NAXÇIVAN DUZU», написанного стилизованными латинскими заглавными буквами желтого цвета с красным окаймлением;
 -наличием на нижней части передней стороны коробки информационных надписей, выполненных красным и синим цветами.

(11) S 2014 0013

(51) 09-03

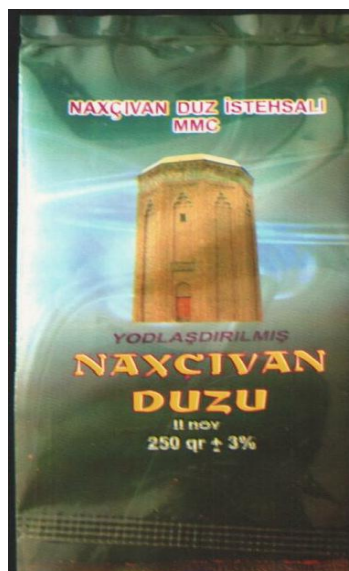
(44) 29.03.2013

(71)(73) Общество с ограниченной ответственностью “Нахчыван Дуз Истехсалы” (AZ)

(72) Асадуллаев Анар Мирджалал оглы (AZ)

(54) УПАКОВЫЧНЫЙ ПАКЕТ ДЛЯ СОЛИ

(57) Упаковочный пакет для соли характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:
 -выполнением в форме прямоугольного плоского мешочка;
 -наличием на верхней и нижней кромках пакета горизонтальных сварных швов;
 -наличием на передней стороне пакета изображения Мавзолея Момине хатун в центре и информационных надписей над и под изображением;
 - изготовлением из полиэтилена;
 отличается:



-размещением с тыльной стороны пакета блока информационных и предупредительных надписей, штрих-кода, изображения товарного знака предприятия-производителя, расположенных на белом фоне прямоугольных плашек;
 -оформлением поверхности пакета в темно-зеленой цветовой гамме с эффектом металлического блеска;
 -наличием над изображением словосочетания «NAXÇIVAN DUZ İSTEHSALI MMC» красного цвета, а под изображением расположенных один под другим слова «YODLAŞDIRILMIŞ», выполненного курсивом темно-красного цвета, словосочетания «NAXÇIVAN DUZU», написанного стилизованными латинскими заглавными буквами желтого цвета с красным окаймлением;
 -наличием на нижней части передней стороны пакета информационных надписей, выполненных белым цветом.

(11) S 2014 0014

(51) 09-03

(44) 29.03.2013

(71)(73) Общество с ограниченной ответственностью «Нахчыван Дуз Истехсалы» (AZ)

(72) Асадуллаев Анар Мирджалал оглы (AZ)

(54) УПАКОВЫЧНАЯ КОРОБКА ДЛЯ СОЛИ

(57) Упаковочная коробка для соли характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:

- выполнением коробки в форме прямоугольного параллелепипеда;
 - изготовлением из единой плоской развертки с технологическими клапанами и линиями перегибов;
 - наличием на поверхности коробки изобразительного элемента и информационных надписей;
 - одинаковым оформлением лицевой и тыльной стороны коробки;
 - изготовлением из картона;
- отличается:



- наличием откидной крышки;
- наличием на боковых сторонах блока информационных и предупредительных надписей, штрих-кода, изображения товарного знака предприятия-производителя, расположенных на белом фоне прямоугольных плашек;
- оформлением поверхности коробки цветом, имитирующим цвет кристаллической каменной соли;
- наличием в средней части передней стороны коробки изображения «Иланлы даг», выполненного в синей цветовой гамме;
- наличием над изображением словосочетания «NAXÇIVAN DUZ İSTEHSALI MMC» темно-красного цвета, а под изображением расположенных один под другим слова «YODLAŞDIRILMIŞ», выполненного курсивом красного цвета, словосочетания «NAXÇIVAN DUZU», написанного стилизованными латинскими заглавными буквами темно-синего цвета с желтым окаймлением;

-наличием на нижней части передней стороны коробки информационных надписей, выполненных красным и синим цветами.

(11) S 2014 0015

(51) 09-03

(44) 28.12.2012

(31) 29/394,256, 1282602-0004

(32) 15.06.2011

(33) US, EM

(71)(73) Марс, Инкорпорейтед (э Делавэр корпорейшн) (US)

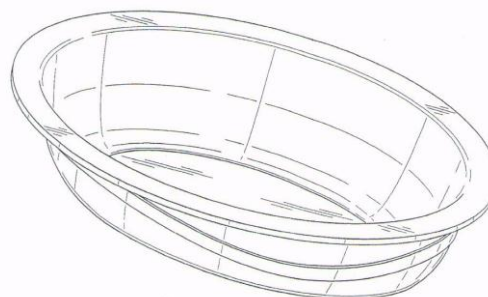
(72) Нейл Уилкоккс (US), Сью Вилсон (US), Адам Уоткинс (US), Брайан Коул (US), Джонатан Смит (US)

(74) Якубова Тура Адынаевна (AZ)

(54) КОНТЕЙНЕР ДЛЯ ПИЩЕВЫХ ПРОДУКТОВ

(57) 1-й вариант контейнера для пищевых продуктов характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:

- решением емкости в виде округлой миски с округлым доньшком и боковиной конической формы;
- оформлением верхней кромки боковины отбортовкой в виде колечка;

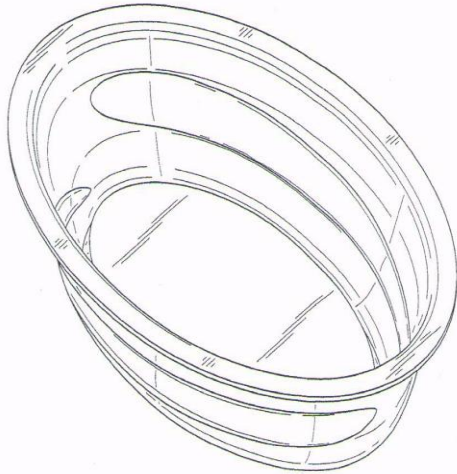


отличающийся:

- решением контейнера овальной формы на виде сверху, с боковиной, суженной книзу и округлой у доньшка;
- выполнением отбортовки верхней кромки боковины в виде широкого колечка;
- оформлением боковины выпуклой полоской волнообразной конфигурации;
- пластической проработкой нижней стороны доньшка овальным углублением с округлыми кромками.

2-й вариант контейнера для пищевых продуктов характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:

- решением емкости в виде округлой миски с округлым доньшком и боковиной конической формы;
 - оформлением верхней кромки боковины отбортовкой в виде колечка;
- отличающийся:



-решением контейнера овальной формы на виде сверху, с боковиной, суженной книзу и округлой у доньшка;

-выполнением отбортовки верхней кромки боковины в виде широкого колечка;

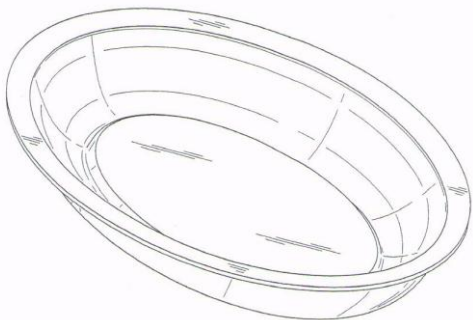
-оформлением боковины выпуклой сужающейся полоской спиралеобразной конфигурации;

-пластической проработкой нижней стороны доньшка овальным углублением с отбортовкой нижней кромки.

3-й вариант контейнера для пищевых продуктов характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:

-решением емкости в виде округлой миски с округлым доньшком и гладкой боковиной конической формы;

-оформлением верхней кромки боковины отбортовкой в виде колечка; отличающийся:



-решением контейнера овальной формы на виде сверху, с боковиной, суженной книзу и округлой у доньшка;

-выполнением отбортовки верхней кромки боковины в виде широкого колечка;

-пластической проработкой нижней стороны доньшка овальным углублением.

4-й вариант контейнера для пищевых продуктов характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:

-решением емкости в виде округлой миски с округлым доньшком и гладкой боковиной конической формы;

-оформлением верхней кромки боковины отбортовкой в виде колечка; отличающийся:



-решением контейнера овальной формы на виде сверху, с боковиной, суженной книзу и округлой у доньшка;

-выполнением отбортовки верхней кромки боковины в виде широкого колечка;

-пластической проработкой нижней стороны доньшка овальным углублением;

-наличием крышки с округлым выступом, оформленной иллюстративным реалистическим изображением потребителя корма.

(11) S 2014 0001

(51) 09-07

(44) 28.06.2013

(31) S 2012 00969

(32) 23.07.2012

(33) UA

(71)(73) **Дочернее предприятие “ИМИДЖ ХОЛДИНГ” акционерной компании “ИМИДЖ ХОЛДИНГ АПС” (UA)**

(72) **Черняк Евгений Александрович (UA)**

(74) **Эфендиев Абас Вагиф оглы (AZ)**

(54) **КОЛПАЧОК (2 ВАРИАНТА)**

(21) S2012 0037

(22) 11.09.2012

(57) Колпачок (2 варианта) характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:

-выполнением колпачка в форме полого цилиндра развитого по высоте с заглушенным верхом со скругленной кромкой торца;

-оформлением торца колпачка и боковой поверхности графикой и надписями;

-наличием рельефных кольцевых поверхностей; отличающийся:

-выполнением боковой поверхности колпачка с накатанной декоративной пленкой;

-выполнением декоративной пленки с разнофактурными поверхностями;

-выполнением на декоративной пленке надписей «ХОРТИЦЯ» стилизованным рубленным шрифтом темного тона, вписанных в тонкие кольцевые

горизонтальные полосы и логотипа X-образного очертания;
-выполнением на торце колпачка изображения логотипа X-образного очертания рельефным;
Вариант 1 характеризуется также:



-выполнением корпуса колпачка из прозрачного материала;
-выполнением на боковой поверхности колпачка широкого пояса с рифленой поверхностью, идущей от верхней кромки колпачка;
-выполнением верхней части накатанной декоративной пленки прозрачной с глянцевой фактурой, нижней части с имитацией металлической поверхности с полуглянцевой фактурой;
-наличием у основания колпачка прозрачного кольцевого пояса.

Вариант 2 характеризуется также:



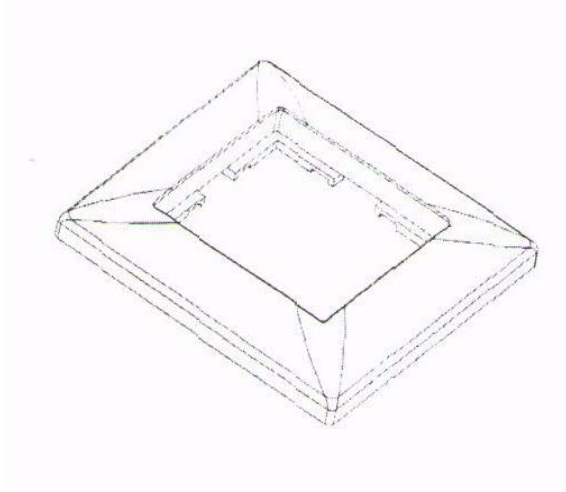
-выполнением корпуса колпачка из непрозрачного материала с тоном средним по насыщенности;
-выполнением накатанной декоративной пленки, идущей от верхней кромки колпачка, верхняя часть у которой с тоном средним по насыщенности и матовой фактурой, нижняя часть с имитацией металлической поверхности и полуглянцевой фактурой;
-наличием у основания колпачка кольцевого пояса темного тона.

(11) S 2014 0004
(51) 13-03
(44) 29.03.2013
(31) 2012 00558
(32) 27.01.12
(33) TR

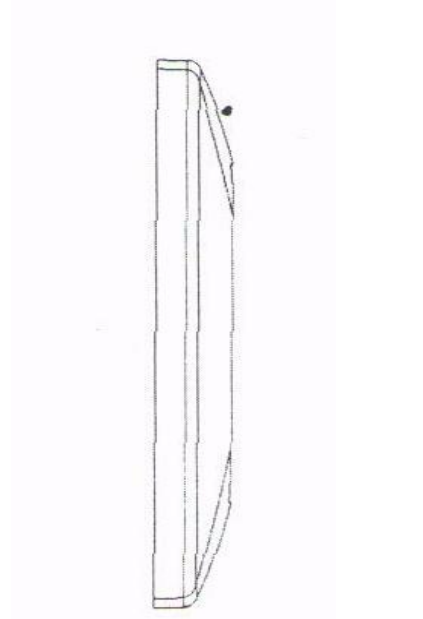
(21) S2012 0028
(22) 27.07.2012

(71)(73) Вико Электрик ве Электроник
Эндюстриси Санайи ве Тиджарет Аноним
Ширкети (TR)
(72) Исмаил Али Дагбаши (TR), Фулья Тургут
(TR), Мирзат Коч (TR), Джахит Дурмаз (TR)
(74) Халил Эльдар Бахадур (AZ), Курбанов Мухтар
Юсиф оглы (AZ)
(54) РАМКА ДЛЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ
ВЫКЛЮЧАТЕЛЕЙ

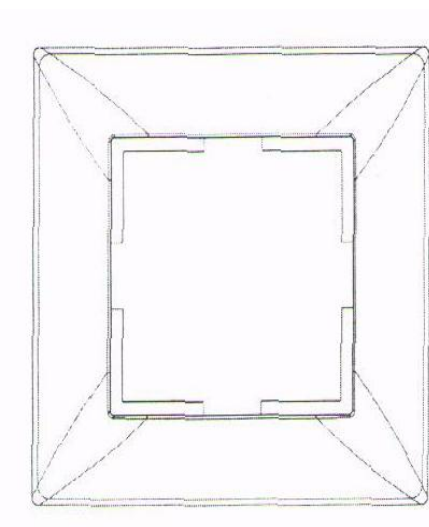
(57) Рамка для электрических выключателей,
характеризующаяся совокупностью следующих
существенных признаков:



- выполнением рамки для одного установочного элемента;
- наличием лицевой и боковых панелей рамки;
- формой рамки в виде усеченной пирамиды;
- выполнением внутри рамки по периметру выступа;



- выполнением боковых панелей скругленными;



- выполнением с каждой стороны выступа прямоугольного паза;



- рельефным выделением угловых зон рамки, расширяющимся от внешнего края к внутреннему.

(11) S 2014 0002

(51) 25-01

(44) 28.06.2013

(31) 2010-027999

(32) 24.11.2010

(33) JP

(71)(73) НИТИХА КОРПОРЕЙШН (JP)

(72) Масайя Минамикава (JP)

(74) Мамедова Билгеис Агаси кызы (AZ)

(54) КРЕПЕЖНОЕ УСТРОЙСТВО

(21) S2011 0021

(22) 23.05.2011

- (57) Крепежное устройство характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



-выполнением из двух дисков разного диаметра, соединенных между собой спиральной пружиной.

(11) S 2014 0003

(51) 25-01

(44) 28.06.2013

(71)(73) НИТИХА КОРПОРЕЙШН (JP)

(72) Масайя Минамикава (JP)

(74) Мамедова Билгеис Агаси кызы (AZ)

(54) КРЕПЕЖНОЕ УСТРОЙСТВО

(57) Крепежное устройство характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:



-выполнением из двух дисков разного диаметра, соединенных между собой спиральной пружиной;
-выполнением дисков с центральными отверстиями.

(11) S 2014 0009

(51) 32-00

(44) 28.06.2013

(31) 2009100-0001

2009100-0002

(32) 15.03.2012

(33) ЕМ

(71)(73) Марс, Инкорпорейтед, корпорация штата Де-лавер (AZ)

(72) Рота, Сильвия Виталь (IT), Догнон, Оливер (FR), Делофре, Корали (FR), Маркос, Паскаль (FR), Пайлер, Тьерри Виаль (FR), Чаппуй, Роланд (FR)

(74) Ягубова Тура Адынаевна (AZ)

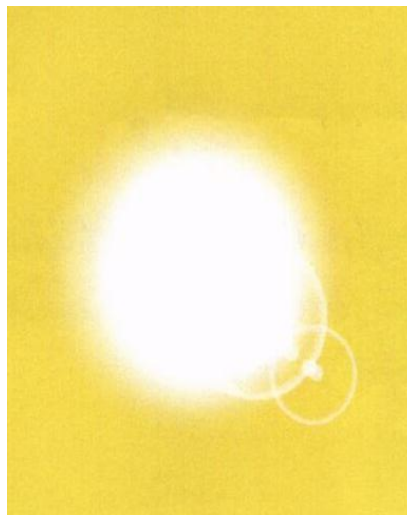
(54) РИСУНОК ДЛЯ УПАКОВКИ (ИЗДЕЛИЕ В ЦЕЛОМ), ПОДЛОЖКА К РИСУНКУ (САМОСТОЯТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ ИЗДЕЛИЯ)

(57) 1. РИСУНОК ДЛЯ УПАКОВКИ (изделие в целом), характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:

-решением композиции, включающей повторяющиеся элементы, расположенные вокруг центра, ориентированные в радиальном направлении от центра и образующие орнаментальное кольцо;

-использованием декоративных элементов, напоминающих блики, на фоне рифленой поверхности;

-колористическим решением в сочетании с изменяющейся тональной проработкой поля; отличающийся;



- решением композиции с розеткой в центре на фоне световых бликов;

-выполнением гофрированной розетки из ленты, обрамляющей гладкий круг в середине;

-наличием двух коротких скрещенных лент, выпущенных снизу вбок;

- колористическим решением на основе сочетания: темно-красного на желто-оранжевом поле, на фоне светлой подложки с цветовой растяжкой фона в сторону контура розетки и округлыми бликами,

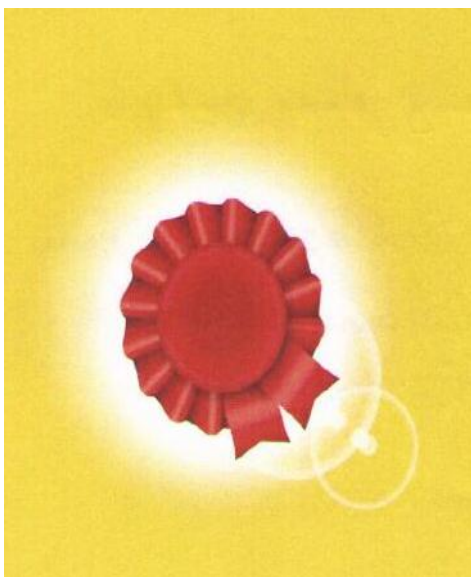
расположенными со сдвигом в сторону боковых ленточек;

- объемной тональной проработкой гофрированных деталей розетки;

2. ПОДЛОЖКА К РИСУНКУ (самостоятельная часть изделия), характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:

-использованием декоративных элементов, напоминающих световые блики;

-колористическим решением в сочетании с изменяющейся тональной проработкой поля; отличающаяся:



-контрастным цветосочетанием светлого круга с размытым контуром на желто-оранжевом поле;

- цветовой растяжкой поля в радиальном направлении в сторону контура круга, в сочетании с округлыми световыми бликами, расположенными радиально от центра на периферию со сдвигом снизу и вбок.

УКАЗАТЕЛИ

УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Номер заявки	МПК	Номер заявки	МПК	Номер заявки	МПК
а 2003 0117	<i>E21B 17/10</i> (2006.01)		<i>C08L 63/00</i> (2006.01)	а 2010 0197	<i>C10M 119/06</i> (2006.01)
а 2008 0220	<i>H02K 15/12</i> (2006.01)		<i>C08K 3/04</i> (2006.01)		<i>C08F 12/24</i> (2006.01)
а 2009 0270	<i>E21B 7/00</i> (2006.01)		<i>C08K 3/06</i> (2006.01)		<i>C08F 22/14</i> (2006.01)
	<i>E21B 7/08</i> (2006.01)	а 2010 0164	<i>C10M 105/02</i> (2006.01)		<i>C08F 220/18</i> (2006.01)
а 2010 0041	<i>C09K 8/08</i> (2006.01)		<i>C10M 135/20</i> (2006.01)	а 2010 0208	<i>E21B 21/00</i> (2006.01)
	<i>C09K 8/40</i> (2006.01)	а 2010 0171	<i>C08L 63/00</i> (2006.01)		<i>E21B 37/00</i> (2006.01)
	<i>C09K 8/588</i> (2006.01)		<i>C08K 3/06</i> (2006.01)	а 2011 0023	<i>H01J 49/44</i> (2006.01)
	<i>C09K 8/60</i> (2006.01)		<i>C08K 3/20</i> (2006.01)	а 2012 0063	<i>C12G 1/02</i> (2006.01)
	<i>C09K 8/68</i> (2006.01)	а 2010 0177	<i>C08F 212/32</i> (2006.01)		<i>C12G 3/07</i> (2006.01)
	<i>C09K 8/72</i> (2006.01)		<i>C08F 212/34</i> (2006.01)	а 2012 0064	<i>C12H 1/22</i> (2006.01)
а 2010 0094	<i>C23F 11/04</i> (2006.01)		<i>C08F 220/10</i> (2006.01)		<i>C12G 3/07</i> (2006.01)
	<i>C23F 11/10</i> (2006.01)	а 2010 0179	<i>C10M 145/14</i> (2006.01)	а 2013 0018	<i>C07C 39/06</i> (2006.01)
	<i>C23F 11/12</i> (2006.01)		<i>C02F 1/54</i> (2006.01)		<i>C07C 39/17</i> (2006.01)
	<i>C07C 15/24</i> (2006.01)		<i>C02F 1/56</i> (2006.01)	а 2013 0019	<i>C07C 39/06</i> (2006.01)
	<i>C07C 29/46</i> (2006.01)		<i>C09K 3/32</i> (2006.01)		<i>C07C 39/17</i> (2006.01)
а 2010 0096	<i>A23L 1/06</i> (2006.01)		<i>B82B 1/00</i> (2006.01)		<i>C07F 9/6571</i> (2006.01)
	<i>A23L 1/064</i> (2006.01)	а 2010 0186	<i>C10G 33/04</i> (2006.01)		<i>B01J 29/04</i> (2006.01)
а 2010 0129	<i>C08B 1/00</i> (2006.01)		<i>C08K 5/00</i> (2006.01)	а 2013 0056	<i>F16D 49/08</i> (2006.01)
	<i>C08B 1/02</i> (2006.01)		<i>C09K 8/00</i> (2006.01)	а 2013 0057	<i>F16D 49/00</i> (2006.01)
а 2010 0147	<i>C08L 11/00</i> (2006.01)		<i>B82B 1/00</i> (2006.01)	а 2013 0058	<i>F16D 49/08</i> (2006.01)

СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

МПК	Номер заявки	МПК	Номер заявки	МПК	Номер заявки
<i>A23L 1/06</i> (2006.01)	а 2010 0096	<i>C08F 220/10</i> (2006.01)	а 2010 0177	<i>C10M 119/06</i> (2006.01)	а 2010 0197
<i>A23L 1/064</i> (2006.01)	а 2010 0096	<i>C08F 220/18</i> (2006.01)	а 2010 0197	<i>C10M 135/20</i> (2006.01)	а 2010 0164
<i>B01J 29/04</i> (2006.01)	а 2013 0019	<i>C08K 3/04</i> (2006.01)	а 2010 0147	<i>C10M 145/14</i> (2006.01)	а 2010 0177
<i>B82B 1/00</i> (2006.01)	а 2010 0179	<i>C08K 3/06</i> (2006.01)	а 2010 0147	<i>C12G 1/02</i> (2006.01)	а 2012 0063
<i>B82B 1/00</i> (2006.01)	а 2010 0186	<i>C08K 3/06</i> (2006.01)	а 2010 0171	<i>C12G 3/07</i> (2006.01)	а 2012 0063
<i>C02F 1/54</i> (2006.01)	а 2010 0179	<i>C08K 3/20</i> (2006.01)	а 2010 0171	<i>C12G 3/07</i> (2006.01)	а 2012 0064
<i>C02F 1/56</i> (2006.01)	а 2010 0179	<i>C08K 5/00</i> (2006.01)	а 2010 0186	<i>C12H 1/22</i> (2006.01)	а 2012 0064
<i>C07C 15/24</i> (2006.01)	а 2010 0094	<i>C08L 11/00</i> (2006.01)	а 2010 0147	<i>C23F 11/04</i> (2006.01)	а 2010 0094
<i>C07C 29/46</i> (2006.01)	а 2010 0094	<i>C08L 63/00</i> (2006.01)	а 2010 0147	<i>C23F 11/10</i> (2006.01)	а 2010 0094
<i>C07C 39/06</i> (2006.01)	а 2013 0019	<i>C08L 63/00</i> (2006.01)	а 2010 0171	<i>C23F 11/12</i> (2006.01)	а 2010 0094
<i>C07C 39/06</i> (2006.01)	а 2013 0018	<i>C09K 3/32</i> (2006.01)	а 2010 0179	<i>E21B 17/10</i> (2006.01)	а 2003 0117
<i>C07C 39/17</i> (2006.01)	а 2013 0018	<i>C09K 8/00</i> (2006.01)	а 2010 0186	<i>E21B 21/00</i> (2006.01)	а 2010 0208
<i>C07C 39/17</i> (2006.01)	а 2013 0019	<i>C09K 8/08</i> (2006.01)	а 2010 0041	<i>E21B 37/00</i> (2006.01)	а 2010 0208
<i>C07F 9/6571</i> (2006.01)	а 2013 0019	<i>C09K 8/40</i> (2006.01)	а 2010 0041	<i>E21B 7/00</i> (2006.01)	а 2009 0270
<i>C08B 1/00</i> (2006.01)	а 2010 0129	<i>C09K 8/588</i> (2006.01)	а 2010 0041	<i>E21B 7/08</i> (2006.01)	а 2009 0270
<i>C08B 1/02</i> (2006.01)	а 2010 0129	<i>C09K 8/60</i> (2006.01)	а 2010 0041	<i>F16D 49/00</i> (2006.01)	а 2013 0057
<i>C08F 12/24</i> (2006.01)	а 2010 0197	<i>C09K 8/68</i> (2006.01)	а 2010 0041	<i>F16D 49/08</i> (2006.01)	а 2013 0056
<i>C08F 212/32</i> (2006.01)	а 2010 0177	<i>C09K 8/72</i> (2006.01)	а 2010 0041	<i>F16D 49/08</i> (2006.01)	а 2013 0058
<i>C08F 212/34</i> (2006.01)	а 2010 0177	<i>C10G 33/04</i> (2006.01)	а 2010 0186	<i>H01J 49/44</i> (2006.01)	а 2011 0023
<i>C08F 22/14</i> (2006.01)	а 2010 0197	<i>C10M 105/02</i> (2006.01)	а 2010 0164	<i>H02K 15/12</i> (2006.01)	а 2008 0220

УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ

НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Номер заявки	МКПО
S 2012 0042	18-03
S 2013 0007	09-01

СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

МКПО	Номер заявки
09-01	S 2013 0007
18-03	S 2012 0042

УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Номер патента	МПК	Номер патента	МПК	Номер патента	МПК
і 2014 0001	B09C 1/02 (2006.01)	і 2014 0006	E02D 3/10 (2006.01)	і 2014 0010	A01B 13/16 (2006.01)
і 2014 0002	A61B 17/30 (2006.01)	і 2014 0007	A61K 33/00 (2006.01)	і 2014 0011	B28C 5/16 (2006.01)
і 2014 0003	E21B 43/22 (2006.01)		A61K 36/00 (2006.01)	і 2014 0012	C12M 1/04 (2006.01)
і 2014 0004	C09D 125/08 (2006.01)	і 2014 0008	A61K 9/20 (2006.01)	і 2014 0013	C05F 3/00 (2006.01)
	C09D 133/08 (2006.01)		A61K 33/08 (2006.01)		C05F 11/00 (2006.01)
	C09D 133/10 (2006.01)		A61K 47/02 (2006.01)	і 2014 0014	E21B 43/22 (2006.01)
	C08L 29/08 (2006.01)		A61P 39/00 (2006.01)	і 2014 0015	A61C 8/00 (2006.01)
	C08L 31/02 (2006.01)		C01B 39/02 (2006.01)	і 2014 0016	C07C 255/04 (2006.01)
	C08L 99/00 (2006.01)	і 2014 0009	A61K 33/08 (2006.01)		C07C 253/28 (2006.01)
і 2014 0005	E02D 3/10 (2006.01)		A61K 45/08 (2006.01)		B01J 23/16 (2006.01)

СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

МПК	Номер патента	МПК	Номер патента	МПК	Номер патента
A01B 13/16	(2006.01) İ 2014 0010	A61P 39/00	(2006.01) İ 2014 0008	C08L 31/02	(2006.01) İ 2014 0004
A61B 17/30	(2006.01) İ 2014 0002	B01J 23/16	(2006.01) İ 2014 0016	C08L 99/00	(2006.01) İ 2014 0004
A61C 8/00	(2006.01) İ 2014 0015	B09C 1/02	(2006.01) İ 2014 0001	C09D 125/08	(2006.01) İ 2014 0004
A61K 33/00	(2006.01) İ 2014 0007	B28C 5/16	(2006.01) İ 2014 0011	C09D 133/08	(2006.01) İ 2014 0004
A61K 33/08	(2006.01) İ 2014 0008	C01B 39/02	(2006.01) İ 2014 0008	C09D 133/10	(2006.01) İ 2014 0004
A61K 33/08	(2006.01) İ 2014 0009	C05F 11/00	(2006.01) İ 2014 0013	C12M 1/04	(2006.01) İ 2014 0012
A61K 36/00	(2006.01) İ 2014 0007	C05F 3/00	(2006.01) İ 2014 0013	E02D 3/10	(2006.01) İ 2014 0005
A61K 45/08	(2006.01) İ 2014 0009	C07C 253/28	(2006.01) İ 2014 0016	E02D 3/10	(2006.01) İ 2014 0006
A61K 47/02	(2006.01) İ 2014 0008	C07C 255/04	(2006.01) İ 2014 0016	E21B 43/22	(2006.01) İ 2014 0003
A61K 9/20	(2006.01) İ 2014 0008	C08L 29/08	(2006.01) İ 2014 0004	E21B 43/22	(2006.01) İ 2014 0014

**НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ЗАЯВОК,
ПО КОТОРЫМ ВЫДАНЫ ПАТЕНТЫ**

Номер заявки	Номер патента	Номер заявки	Номер патента	Номер заявки	Номер патента	Номер заявки	Номер патента
a 2009 0227	İ 2014 0016	a 2010 0019	İ 2014 0007	a 2010 0123	İ 2014 0011	a 2010 0243	İ 2014 0006
a 2009 0235	İ 2014 0014	a 2010 0020	İ 2014 0009	a 2010 0150	İ 2014 0013	a 2011 0054	İ 2014 0001
a 2009 0249	İ 2014 0004	a 2010 0103	İ 2014 0010	a 2010 0203	İ 2014 0015	a 2012 0015	İ 2014 0002
a 2009 0255	İ 2014 0008	a 2010 0118	İ 2014 0012	a 2010 0242	İ 2014 0005	a 2012 0022	İ 2014 0003

**УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ
НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ**

НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Номер патента	МПК
F 2014 0001	E06B 3/22 (2006.01)
F 2014 0002	A47C 23/04 (2006.01)

СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

МПК	Номер патента
C02F 1/461 (2006.01)	F 2013 0008
F24J 2/04 (2006.01)	F 2013 0007
F24J 2/24	F 2013 0007

**НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ЗАЯВОК,
ПО КОТОРЫМ ВЫДАНЫ ПАТЕНТЫ**

Номер заявки	Номер патента
U 2010 0007	F 2014 0001
U 2013 0006	F 2014 0002

**УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ
НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ**

НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Номер патента	МКПО	Номер патента	МКПО
S 2014 0001	09-07	S 2014 0010	09-02
S 2014 0002	25-01		09-03
S 2014 0003	25-01	S 2014 0011	09-03
S 2014 0004	13-03	S 2014 0012	09-03
S 2014 0005	09-03	S 2014 0013	09-03
S 2014 0006	09-03	S 2014 0014	09-03
S 2014 0007	09-03	S 2014 0015	09-03
S 2014 0008	09-03	S 2014 0016	08-05
S 2014 0009	32-00		

СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

МКПО	Номер патента	МКПО	Номер патента
08-05	S 2014 0016	09-03	S 2014 0013
09-02	S 2014 0010	09-03	S 2014 0014
09-03	S 2014 0005	09-03	S 2014 0015
09-03	S 2014 0006	09-07	S 2014 0001
09-03	S 2014 0007	13-03	S 2014 0004
09-03	S 2014 0008	25-01	S 2014 0002
09-03	S 2014 0010	25-01	S 2014 0003
09-03	S 2014 0011	32-00	S 2014 0009
09-03	S 2014 0012		

**НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ЗАЯВОК,
ПО КОТОРЫМ ВЫДАНЫ ПАТЕНТЫ**

Номер заявки	Номер патента	Номер заявки	Номер патента
S2010 0036	S 2014 0010	S2011 0047	S 2014 0015
S2010 0045	S 2014 0011	S2012 0015	S 2014 0005
S2011 0021	S 2014 0002	S2012 0016	S 2014 0006
S2011 0022	S 2014 0003	S2012 0017	S 2014 0007
S2011 0023	S 2014 0012	S2012 0018	S 2014 0008
S2011 0025	S 2014 0013	S2012 0028	S 2014 0004
S2011 0027	S 2014 0014	S2012 0029	S 2014 0009
S2011 0039	S 2014 0016	S2012 0037	S 2014 0001